**Конкурс - «Труд» 5 класс.**

Страна талантов

1. В кирпичной или бетонной стене отверстие сверлят:

1) шлямбуром; 2) сверлом с пластинками из твердого сплава;

3) шурупом; 4) пробойником.

2. Не относится к рубке металлических заготовок зубилом:

1) молоток;2) ножовка;3) тиски;4) очки защитные.

3. В устройство слесарной ножовки не входит:

1) рамка; 2) ножовочное полотно; 3) ручка; 4) тиски.

4. В технологическую карту на изготовление металлического изделия не входит:

1) наименование операций; 2) эскиз обработки;

3) оборудование и инструменты; 4) производственный процесс.

5. Для заточки зубьев пил применяют напильник:

1) надфиль; 2) полукруглый;3) трехгранный;4) плоский.

6. Десятые доли миллиметра на штангенциркуле позволяет отсчитать:

1) миллиметровая шкала на штанге; 2) шкала-нониус;

3) подвижная рамка; 4) глубиномер.

7. Название деталей, входящих в изделие, дает:

1) основная надпись; 2) спецификация; 3) сборочный чертеж; 4) масштаб.

8. Не является цветным сплавом:

1) латунь; 2) бронза; 3) дюралюминий; 4) чугун.

9. Свойство металла подвергаться резанию:

1) ковкость; 2) жидкотекучесть; 3) обрабатываемость; 4) свариваемость.

10. На изготовление деревянных заготовок не затрачивается:1) человеческий труд; 2)

древесина; 3) шлифовальная шкурка; 4) работа станков.

11. Не засоряет природу:

1) костер; 2) муравейник; 3) древесная пыль; 4) опилки.

12. Прорезать треугольные пазы позволяет резчику стамеска:

1) желобчатая; 2) клюкарза; 3) церазик; 4) уголок.

13. Вырезание элементов в виде треугольников и квадратов представляет собой резьба по

древесине:1) плосковыемчатая; 2) геометрическая; 3) контурная; 4) прорезная.  
 14. Краска на основе олифы называется:

1) густотертая; 2) масляная; 3) шпатлевка; 4) пигмент.

15. Сплав железа с углеродом:

1) сталь; 2) никель; 3) бронза; 4) латунь.  
 16. К шпинделю токарного станка не крепится:

1) планшайба; 2) трезубец; 3) патрон; 4) заготовка.

17. Вращательное движение в поступательное преобразует передача:

1) ременная; 2) цепная; 3) зубчато-реечная; 4) зубчатая цилиндрическая

18. Ручки разделочных досок будут откалываться, если:

1) волокна заготовки направлены вдоль ручки;

2) волокна заготовки направлены поперек ручки;

3) разделочная доска изготавливается из толстой фанеры;

4) разделочная доска изготавливается из ДВП.

19. При изготовлении деревянной детали цилиндрической формы восьмигранник

обрабатывают:

1) кронциркулем; 2) шлифовальной шкуркой; 3) шерхебелем или рубанком;

4) рашпилем.

20. На поперечном разрезе ствола дерева невозможно определить порок древесины:

1) сучки; 2) косослой; 3) трещины; 4) гниль.