# POLITECHNIKA WARSZAWSKA

# Napędy elektromechaniczne urządzeń mechatronicznych - projekt

# Ćwiczenie 3

# Dobór mikrosilnika prądu stałego do układu pozycjonującego

Temat 23

Wykonał: Paweł Trześniewski

Prowadzący: mgr inż. Karol Bagiński, mgr inż. Wojciech Credo

#### 1. Wstęp

Celem ćwiczenia było zapoznanie się z algorytmem oraz przeprowadzenie doboru silników prądu stałego, które będą służyły jako napędy układu pozycjonującego – stolika obrotowego z wykorzystaniem przekładni cięgnowej o różnych przełożeniach.

#### 2. Dane indywidualne

Parametry określające charakter pracy napędzanego obiektu:

- Masowy moment bezwładności stolika  $J_{mech} = 300 \text{ gcm}^2$
- Liczba gniazd stolika N = 4
- Czas cyklu pozycjonowania  $T_p = 110 \text{ ms}$
- Temperatura otoczenia  $T_{ot} = 15^{\circ}\text{C}$

Dobrane zostaną trzy silniki, odpowiednio do pracy przy przełożeniach  $i_p$  wynoszących 2, 3, 4. Dodatkowo, silniki spełniające powyższe wymagania powinny być jak najmniejsze.

#### 3. Wybór pierwszego silnika

Jako pierwszy dobrany został silnik do pracy zakładającej  $i_p = 2$ . W celu jego doboru należało wyznaczyć wartości kinematyczne, jakie musi osiągać w celu poprawnej pracy. Na początek określono przemieszczenie kątowe stolika  $\Delta \gamma_{mech}$ , przypadające na jeden cykl pracy

$$\Delta \gamma_{mech} = \frac{2\pi \text{ rad}}{N} = \frac{2 \cdot 3,14 \text{ rad}}{4} = 1,57 \text{ rad.}$$
 (1)

Uwzględniając przełożenie, przemieszczenie kątowe wirnika Δγ otrzymano z zależności

$$\Delta \gamma = \Delta \gamma_{mech} \cdot i_p = 1,57 \text{ rad} \cdot 2 = 3,14 \text{ rad}. \tag{2}$$

Na podstawie powyższego przemieszczenia oraz ustalonego czasu pozycjonowania wyznaczono potrzebne przyspieszenie kątowe wirnika  $\varepsilon_a$  ze wzoru

$$\varepsilon_a = \frac{\Delta \gamma}{\frac{1}{4} T_p^2} = \frac{3.14 \text{ rad}}{\frac{1}{4} \cdot (110 \text{ ms})^2} = 1039 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2}.$$
 (3)

Kolejnym krokiem było określenie momentu bezwładności obciążenia zredukowanego do wałka silnika  $J_{red}$ 

$$J_{red} = \frac{J_{mech}}{i_p^2} = \frac{300 \text{ gcm}^2}{2^2} = 75 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2.$$
 (4)

Do obliczenia wymaganego momentu  $M_a$  rozwijanego przez silnik, potrzebna jest znajomość masowego momentu bezwładności wirnika  $J_s$ , natomiast w celu określenia wartości wstępnej przyjęto  $J_s = J_{red}$ . W ten sposób otrzymano

$$M_a = \varepsilon_a (J_{red} + J_s) = 1039 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2} (75 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2 + 75 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2) = 15,6 \text{ mNm.}$$
 (5)

W celu znalezienia punktu pracy na charakterystyce silnika obliczona została maksymalną prędkość kątową  $\omega_m$  rozwijaną przez wirnik

$$\omega_m = \frac{1}{2} \cdot T_p \cdot \varepsilon_a = \frac{1}{2} \cdot 0.11 \text{ s} \cdot 1039 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2} = 57.1 \frac{\text{rad}}{\text{s}}.$$
 (6)

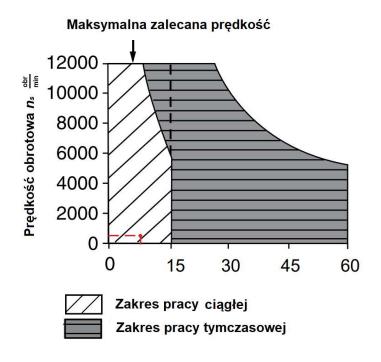
Ze względu na dostarczane przez producenta wartości prędkości wyrażane w  $\frac{\text{obr}}{\text{min}}$ , prędkość kątowa została przeliczona na obrotową  $n_s$ 

$$n_s = \omega_m \cdot \frac{60}{2\pi} = 57.1 \frac{\text{rad}}{\text{s}} \cdot \frac{60}{2 \cdot 3.14} = 545 \frac{\text{obr}}{\text{min}}.$$
 (7)

Drogą eksperymentalną, na podstawie momentu obrotowego, prędkości obrotowej oraz faktycznych masowych momentów bezwładności wirników, wybrany został silnik **22N78 208E 1001**. Podstawiając rzeczywiste  $J_s$  do wzoru (5), otrzymano nową wartość  $M_a$ 

$$M_a = 1039 \frac{\text{rad}}{\text{s}^2} (75 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2 + 3.32 \cdot 10^{-7} \text{ kgm}^2) = 8.13 \text{ mNm},$$

która to jest znacznie mniejsza od poprzedniej i pozwala na wybór mniejszego urządzenia. Jego punkt pracy został zilustrowany poniżej (rys. 1).



Rysunek 1. Obszar pracy silnika 22N78, na podstawie [1].

Następnie obliczono natężenie prądu płynącego w uzwojeniu, wymaganego do rozwinięcia odpowiedniego momentu obrotowego zgodnie z formułą

$$i_a = \frac{M_a}{K_T} + I_0 = \frac{8,13 \text{ mNm}}{72 \frac{\text{mNm}}{\Lambda}} + 0,001 \text{ A} = 0,114 \text{ A},$$
 (8)

gdzie:  $i_a$  – natężenie prądu podczas obciążenia,  $I_0$  – natężenie prądu przy braku obciążenia,  $K_T$  – stała momentu. Uzyskana wartość jest mniejsza niż maksymalna przewidziana przez producenta.

Aby wyznaczyć minimalne napięcie sterujące  $U_{min}$ , należało obliczyć rezystancję twornika  $R_t$ , którą będzie osiągał w ustalonej temperaturze wirnika  $T_w$ . Do określenia temperatury potrzebna była znajomość rezystancji cieplnej pomiędzy wirnikiem a otoczeniem  $R_{wot}$ , stanowiącej sumę

$$R_{wot} = R_{ws} + R_{sot} = 6 \frac{^{\circ}C}{W} + 22 \frac{^{\circ}C}{W} = 28 \frac{^{\circ}C}{W}, \qquad (9)$$

przy czym:  $R_{ws}$  – opór między wirnikiem a stojanem,  $R_{sot}$  – opór między stojanem a otoczeniem. Temperaturę otrzymano z zależności

$$T_{w} = \frac{R_{0}i_{a}^{2}R_{wot}(1 - T_{0}\alpha) + T_{ot}}{1 - \alpha R_{0}i_{a}^{2}R_{wot}}$$
(10)

$$T_w = \frac{107 \Omega \cdot (0,114 \text{ A})^2 \cdot 28 \frac{^{\circ}\text{C}}{\text{W}} \cdot \left(1 - 22 ^{\circ}\text{C} \cdot 0,00392 \frac{1}{^{\circ}\text{C}}\right) + 15 ^{\circ}\text{C}}{1 - 0,00392 ^{\circ}\text{C} \cdot 107 \Omega \cdot (0,114 \text{ A})^2 \cdot 28 \frac{^{\circ}\text{C}}{\text{W}}} = 59,7 ^{\circ}\text{C},$$

gdzie:  $R_0$  – rezystancja w temperaturze odniesienia,  $T_0$  – temperatura odniesienia,  $\alpha$  – temperaturowy współczynnik rezystancji (w tym przypadku miedzi). Producent zaleca maksymalną  $T_w$  równą 100°C, zatem nie występuje ryzyko przegrzania. Dla uzyskanej wartości  $T_w$ , rezystancja wynosi

$$R_t = R_0[1 + (T_w - T_0)\alpha] = 107 \Omega \cdot \left[1 + (74,1^{\circ}\text{C} - 22^{\circ}\text{C}) \cdot 0,00392 \frac{1}{^{\circ}\text{C}}\right] = 123 \Omega. \quad (11)$$

Uwzględniając otrzymane wyniki określono potrzebne napięcie zasilania (sterujące), które zapewni pożądaną prędkość obrotową wałka silnika w trakcie pracy wykorzystując zależność

$$U_{min} = R_t i_a + K_E n_s = 123 \Omega \cdot 0,114 A + 7,5 \frac{V}{1000 \frac{\text{obr}}{\text{min}}} \cdot 545 \frac{\text{obr}}{\text{min}} = 18,1 V, \quad (12)$$

w której  $K_E$  – stała napięciowa.

# 4. Pozostałe silniki

Dla przełożeń  $i_p$  równych 3 oraz 4, stosując ten sam algorytm jak wyżej, zostały wybrane silniki odpowiednio **22S78 208E 1** oraz **16G88 220P 1**. Wyniki obliczeń przeprowadzonych w trakcie ich doboru zostały przedstawione w tabeli 1.

Tabela 1. Wyniki obliczeń dla pozostałych silników.

Symbol	Wartość		T. 141
	22S78 208E 1	16G88 220P 1	Jednostka
$i_p$	3	4	-
Δγ	4,71	6,28	rad
$arepsilon_a$	1558	2077	$\frac{\text{rad}}{\text{s}^2}$
$J_{red}$	33,3·10 <sup>-7</sup>	18,8·10 <sup>-7</sup>	kgm <sup>2</sup>
wstępne $M_a$	10,4	7,79	mNm
rzeczywiste M <sub>a</sub>	5,44	4,06	mNm
$i_a$	0,204	1,57	A
$R_{wot}$	35	43	°C W
$T_{w}$	76,8	80,5	°C
$R_t$	42,5	0,61	Ω
$n_s$	818	1090	obr min
$U_{min}$	11,0	1,27	V

#### 5. Wnioski

Przy doborze mikrosilnika da układu pozycjonującego warto rozważyć różne wartości przełożeń napędu, ponieważ może to pozwolić na dobranie jak najmniejszego modelu, mogącego napędzać układ z takim samym skutkiem, jego większe odpowiedniki.

Dla danego zagadnienia założenie równoważności masowego momentu bezwładności wirnika i napędzanego układu okazało się nieodpowiednie ze względu na różnicę między nimi o około rząd wielkości. Lepszym rozwiązaniem było raczej pominięcie bezwładności wirnika.

Pomimo większej wartości maksymalnego ciągłego momentu obciążającego podanej przez producenta od tej przewidzianej w ćwiczeniu, dla wielu modeli obliczenia wykazywały temperatury wirnika daleko przekraczające wartości zalecane. Sprawdzenie tych wartości jest zatem bardzo ważne przy doborze tego typ urządzeń.

#### 6. Literatura

- 1. Katalog firmy Portescap, 2009
- 2. Wierciak J. Dobór mikrosilnika prądu stałego do układu pozycjonującego Instrukcja, Warszawa 2012

#### 7. Załączniki

- 1. Karta katalogowa silnika 16G88
- 2. Karta katalogowa silnika 22S78
- 3. Karta katalogowa silnika 22N78