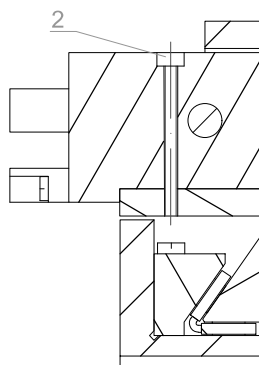
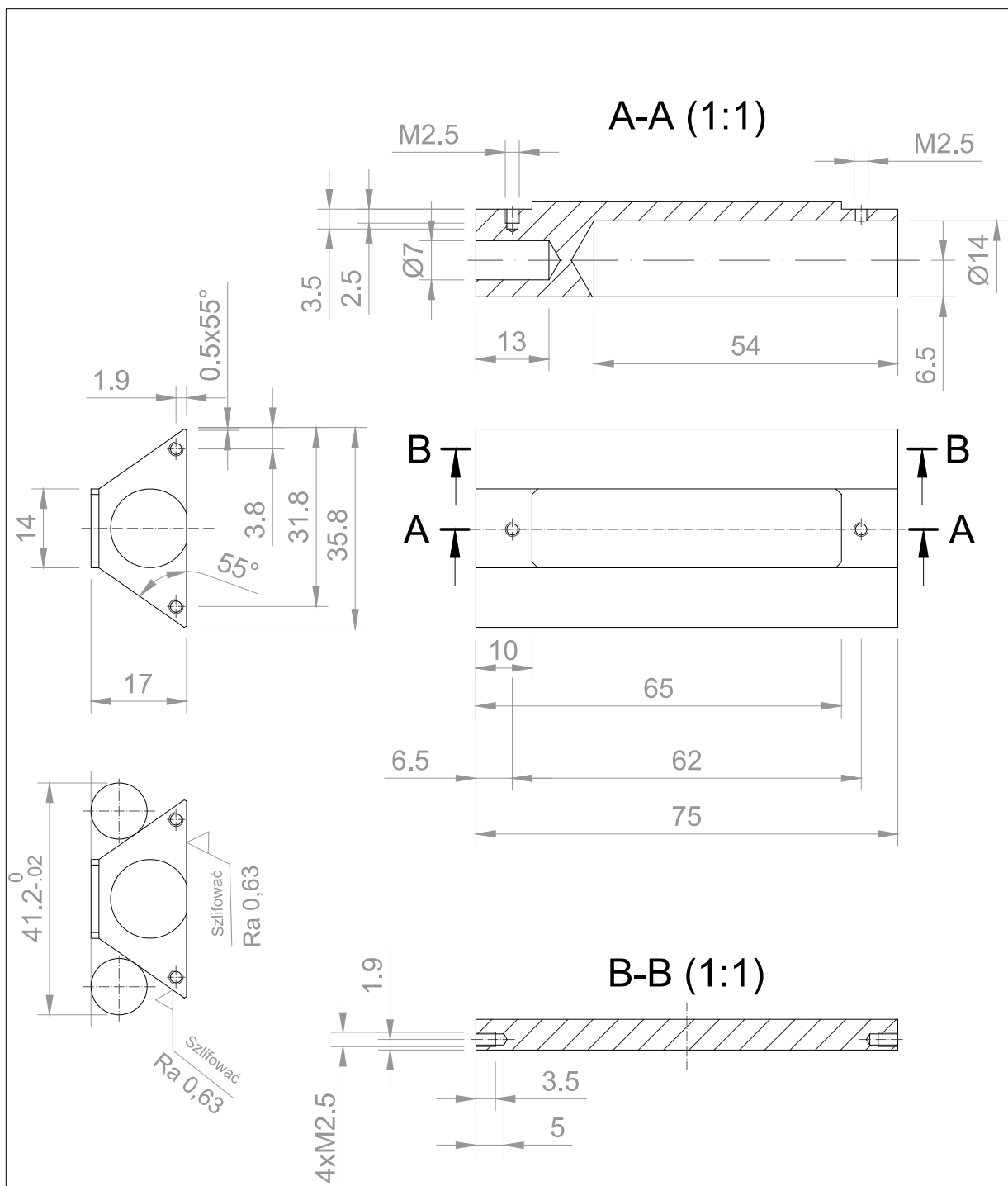


B-B (1:1)



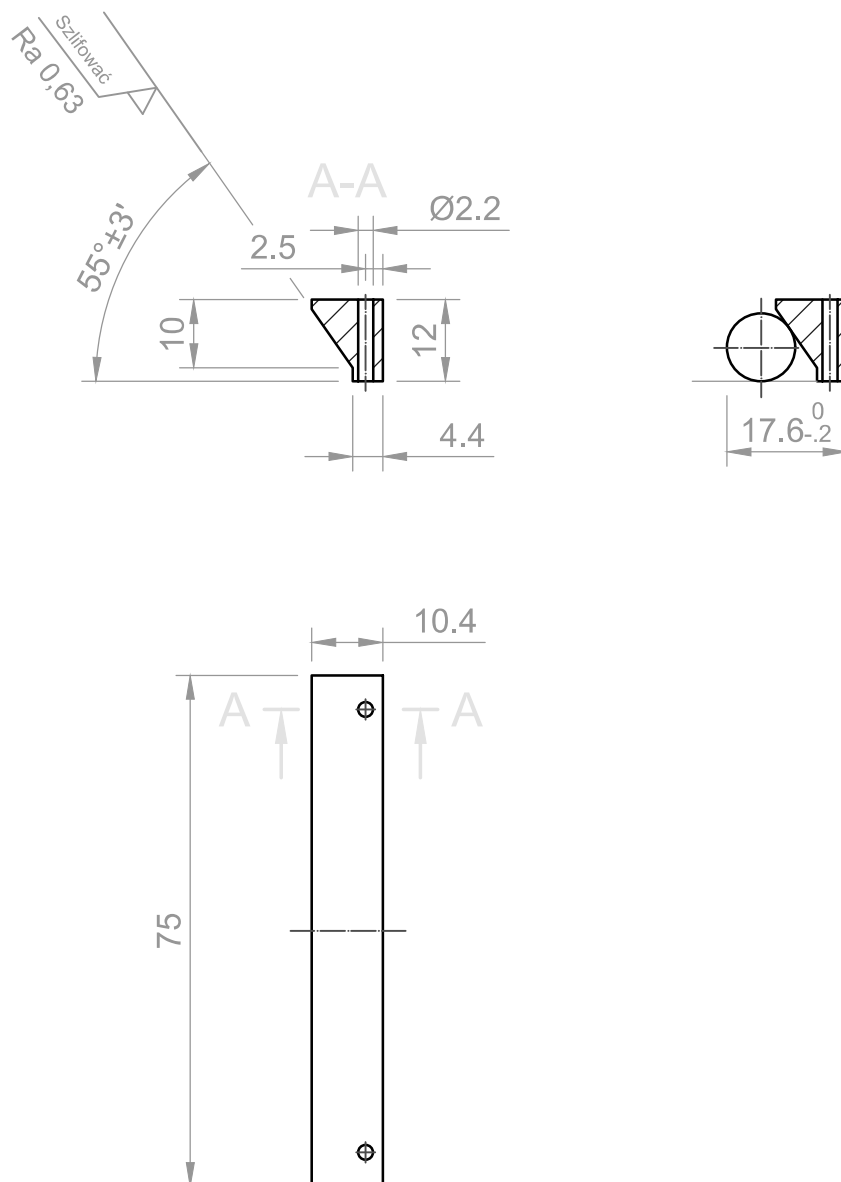
W celu złożenia stoliki ustawić w położeniu końcowym

3	Wkręt M2x6				2		91292A831	Katalog McMaster-Carr
2	Wkręt M2x22				1		91292A336	Katalog McMaster-Carr
1	Stolik liniowy				2		MSL 21.00.00	
L.p.	Nazwa części (zespołu)				L. szt.	Materiał	Nr normy lub rysunku	Uwagi
Wykonał	Paweł Trześniewski	MT-131	11.01.2023		Podstawy konstrukcji urządzeń precyzyjnych			Rok ak. 22/23
Sprawdził Ocena				Nr. proj. 1				
				Nr tematu MSL-2				
Podziałka 1:2	Moduł XY stolika liniowego						L. szt. 1	Nr rys. MSL 21.01.00



Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999-f
Zastosować wałki wzorcowe Ø6x75 klasa 1
Niewymiarowane fazy 1x45°
Ostre krawędzie stępić

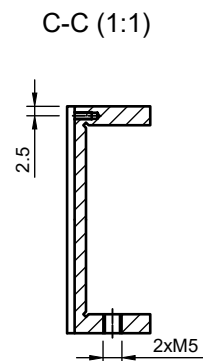
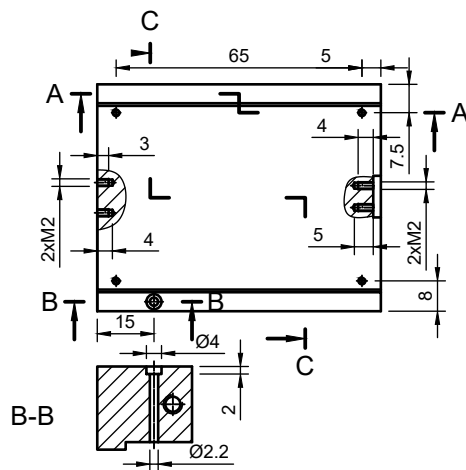
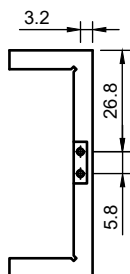
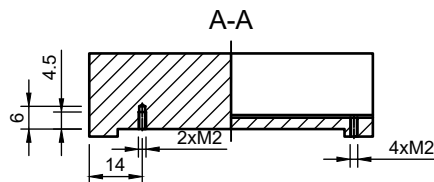
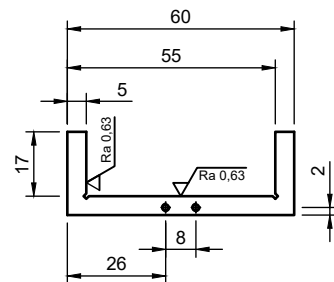
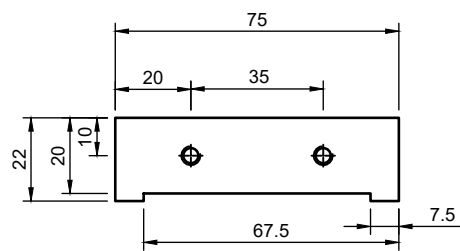
Wykonał	Paweł Trześniewski	Grupa MT-131	11.01.2023	Rok akad. 2022/23
Podziałka	Nazwa części	Materiał	L.szt.	Nr rys.
1:1	Karetki	C55	1	MSL 21.00.01



Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999-f
Zastosować wałki wzorcowe $\varnothing 6 \times 75$ klasa 1
Ostre krawędzie stępić

Wykonał	Paweł Trześniewski	Grupa MT-131	11.01.2023	Rok akad. 2022/23
Podziałka	Nazwa części	Materiał	L.szt.	Nr rys.
2:1	Prowadnica stała	C55	1	MSL 21.00.04

($\sqrt{Ra\ 0,63}$)



Tolerancje ogólne PN-EN 22768-1:1999-f
Ostre krawędzie stępić
Podfrezowania wykonać frezem 1mm
na głębokość 1mm

Wykonał	Paweł Trześniewski	Grupa MT-131	11.01.2023	Rok akad. 2022/23
Podziałka	Nazwa części	Materiał	L.szt.	Nr rys.
1:1	Podstawa	C55	1	MSL 21.00.01

