LISTA:

1.System udostępnia:

a)start kosiarki A,F

-miejsce startu

b)maksymalny obszar koszenia B,F

c)powrót kosiarki do początku C,F

d)wybór prędkości koszenia C

e)wyładowanie kosza: B,F

-wybór miejsca wyładunku

f)tankowanie kosiarki: A,F

-podanie ilości paliwa

g)wysokość koszenia C,F

F-niezbędne do działania   
A-najważniejsze

B-mniej ważne

C-najmniej ważne