

Stolik pokazany w położeniu końcowym. Elmenty toczne smarować smarem LT4S2. Luz w prowadnicy 4 kasować siłą Fw = 20N poprzez dokręcenie wkręta do wkładki gmowej.

18	Wkręt M3x6			1		O 1207-19	99		
17	Wkręt z powiekszonym łbemØ6 M3x6			8	PN 82280				
16	Wkręt M3x8			7		PN-EN ISO 1207-1999			
15	Wkręt M3x20			2		PN-EN ISO 1207-1999			
14	Wkręt M3x3 bez łba			2		PN-EN ISO 1207-1999			
13	Kulk	Kulka Ø4		1	10S20	Katalog GEWA			
12	Kull	Kulka łożyskowa Ø4			100CR6	Katalog GEWA			
11	Głowica mikrometryczna 148-103			1		Katalog Mitutoyo			
10	Sprężyna			1	PN EN 10270-1 - SH - 0,80 ph	MSL 8.00.07			
9	Separator			2	C10	MSL 8.00.06			
8	Mocowanie głowicy mikrometrycznej			1	C10	MSL 8.00.05			
7	Wkładka gumowa			2	SRB	MSL 8.00.04			
6	Podstawa			1	C55	MSL 8.00.03			
5	Blat			1	C10	MSL 8.01.01			
4	Prowadnica prawa			1	C55	MSL 8.00.02			
3	Prowadnica lewa			1	C55	MSL 8.00.01			
2	Zespół podstawy		1		MSL 8.02.00				
1	Zespół karetki		1		MSL 8.01.00				
L.p. Nazwa częsci (zespołu)		L. szt.	Materiał	Nr normy lub rysunku		Uwagi			
Wykonał		Paweł Kwiatkowski	IP-132 1	2.11.22				Rok	ak. 22/23
Spra		· ·				onstrukcji urządzeń Nr. proj.		proj. 1	
Ocena		pic				,		Nr te	ematu MSL-08
Podziałka		\			L. szt.	Nr rys. MSL 8.01.01			
1:1		Moduł stolika linio			owego				1