组件成品管理软件要求

**系统要求：**移动管理系统，以PDA为无线扫描终端模式。

**功能模块（**有4个）：拼柜、入库、盘点、发货审核。

1. **拼柜**
2. 能按19位条码作为条件值做筛选。19位分别设置。
3. 也可以选择按功率值作选择性拼柜（同天合类型）
4. 拼柜确认后上传给服务器，以标识组件状态，并能自动生成该柜所有组件参数的标准格式数据库（Excel表）。
5. 在后台软件中，能打印出整个柜的托盘清单信息及功率信息。（集装箱清单）
6. 后台软件可以对特殊的3—5个格式的数据库进行自动转换。
7. **入库**

以托盘条码录入为依据，在数据库中录入后标识相应组件状态，并将型号、功率信息导入ERP，在ERP中形成入库单。反之，退库也可以，并修改状态标记。

1. **盘点**

对托盘编号进行扫描后，自动形成库存清单（清单以19位条码及功率信息为序形成的清单）。

* 后台可以对已进系统的组件按19位条码的信息检索数量。

1. **发货审核**

出库时扫描托盘码，以识别是否符合出货柜号要求。

* 期初数据录入同入库的要求。