

### 量产烧写

# 使用指南

文档版本 04

发布日期 2018-12-26

MARTHER THE RESTRICTION OF THE PARTY OF THE

#### 版权所有 © 深圳市海思半导体有限公司 2018。保留一切权利。

非经本公司书面许可,任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本文档内容的部分或全部,并不得以任 何形式传播。

#### 商标声明

(上) 、HISILICON、海思和其他海思商标均为深圳市海思半导体有限公司的商标。

本文档提及的其他所有商标或注册商标,由各自的所有人拥有。

#### 注意

A Markin Miller Market Market Miller Market 您购买的产品、服务或特性等应受海思公司商业合同和条款的约束,本文档中描述的全部或部分产 品、服务或特性可能不在您的购买或使用范围之内。除非合同另有约定,海思公司对本文档内容不 做任何明示或默示的声明或保证。

由于产品版本升级或其他原因,本文档内容会不定期进行更新。除非另有约定,本文档仅作为使用 指导,本文档中的所有陈述、信息和建议不构成任何明示或暗示的担保。

## 深圳市海思半导体有限公司

地址: 深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼 邮编: 518129

网址: http://www.hisilicon.com/cn/

客户服务电话: 4008302118

silicon, rooman ronself support@hisilicon.com



# 前言

i

# 概述

本文主要介绍 Hi35xx 的量产烧录方案,包括如何制作量产烧录镜像、烧录方法及烧写注意事项等。

#### □ 说明

未有特殊说明,Hi35xx 代表: Hi3559AV100、Hi3559CV100、Hi3516CV500、Hi3516DV300、Hi3516CV300、Hi3519AV100、Hi3556AV100、Hi3559V200、Hi3556V200、Hi3516EV100、Hi3516EV200、Hi3516EV300、Hi3518EV300。

# 产品版本

与本文档相对应的产品版本如下。

产品名称	产品版本
Hi3516C	V300
Hi3516E	V100
Hi3559A	V100
Hi3559C	V100
Hi3516C	V500
Hi3516D	V300
HI3519A	V100
Hi3556A	V100
Hi3559	V200
Hi3556	V200
Hi3516E	V200
Hi3516E	V300
Hi3518E	V300



# 读者对象

本文档(本指南)主要适用于以下工程师:

- 技术支持工程师
- 软件开发工程师

# 修订记录

修订记录累积了每次文档更新的说明。最新版本的文档包含以前所有文档版本的更新内容。

修订日期	版本	修订说明
2018-12-26	04	添加 Hi3516EV200/Hi3516EV300/Hi3518EV300 的相关内容
2018-11-13	03	2.2.3 小节涉及修改
2018-05-24	02	2.2.3 小节增加 BurnConfig.ini 中参数设置的说明。
2017-11-25	01	添加 Hi3516EV100 的相关内容
2016-10-25	00B02	修改 2.2.3 小节。
2016-08-04	00B01	第一次临时版本发布。
559A V100R001	307.STCO	第一次临时版本发布。



# 目 录

前	音	
1 19		
	1.1 概述	1
	1.2 量产烧录前的准备工作	
2 H:	iPro 工具使用方法	
	2.1 HiPro 丁具介绍	$00^{k}$
	2.2 HiPro-usb 使用方法	
	2.2.1 制作 ZIP 镜像包	
	2.2.2 组网环境搭建及物料选择	
	2.2.3 HiPro-usb 烧录单板	
	2.3 HiPro 常见问题	1
	2.3.1 烧录失败是什么原因?	9 <sup>P</sup>
	2.3.2 usb 的编号如何对应?	



# 插图目录

图 2-1	制作 SPI Nor Flash 单板的 HiPro 镜像		3
图 2-5	设备管理器	<del>-</del>	. 6
图 2-6	勾选 List All Devices		. 6
图 2-7	安装 libusbK	20,3R000	.7
图 2-8	安装		7
图 2-9	安装成功	1/01/20	. 8
图 2-10	0 驱动正确安装后的设备管理器		.9
图 2-11	1 选择镜像		10
图 2-12	2 等待用户输入 MAC ID	11 35 9 h	11
夂  7 1:	2 栈记语榜		10
图 2-14	4 烧写完成	<u> </u>	13
图 2-15	5 烧录失败		14



# **1** 概述

# 1.1 概述

本文介绍如何使用 HiPro-usb 烧录整个单板镜像,该方案通过 USB 通信来完成烧录,成本低,烧录速度快,适用于以 eMMC、SPI Nor Flash、SPI Nand Flash、并口 NAND、UFS 作为启动介质的单板。

#### □ 说明

- 仅 Hi3559AV100/Hi3559CV100/Hi3519AV100/Hi3556AV100 支持并口 NAND
- 仅 Hi3559AV100/Hi3559CV100 支持 UFS。

# 1.2 量产烧录前的准备工作

量产烧录前的准备工作如下:

- 准备待烧录的原始文件,包括:
  - boot 镜像
  - kernel 镜像
  - 文件系统镜像等。
- 准备 HiTool 工具。
- 准备 HiPro-usb 工具。
- 准备双 USB 接口数据线和 USB HUB。



# 2 HiPro 工具使用方法

# 2.1 HiPro 工具介绍

HiPro 工具是 Hi35xx SDK 提供的量产烧录工具,其中 HiPro-usb 通过 USB 来烧录单板,支持裸片烧写,支持烧写 MAC 地址和 ID,可以同时烧录 8 个单板。



#### 注意

通过 USB 来烧录单板需要满足以下条件:

- PC 机 USB 接口与单板的 USB2.0 口对接;
- 单板必须满足一次系统复位,可以是上电复位或者系统软复位。

以上条件必须同时满足时,单板才能进入 USB 烧录流程。

# 2.2 HiPro-usb 使用方法

### 2.2.1 制作 ZIP 镜像包

使用 HiTool 中的 HiBurn 工具制作 HiPro-usb 镜像,过程如下:

步骤 1. 启动 HiTool, 进入 HiBurn 视图。

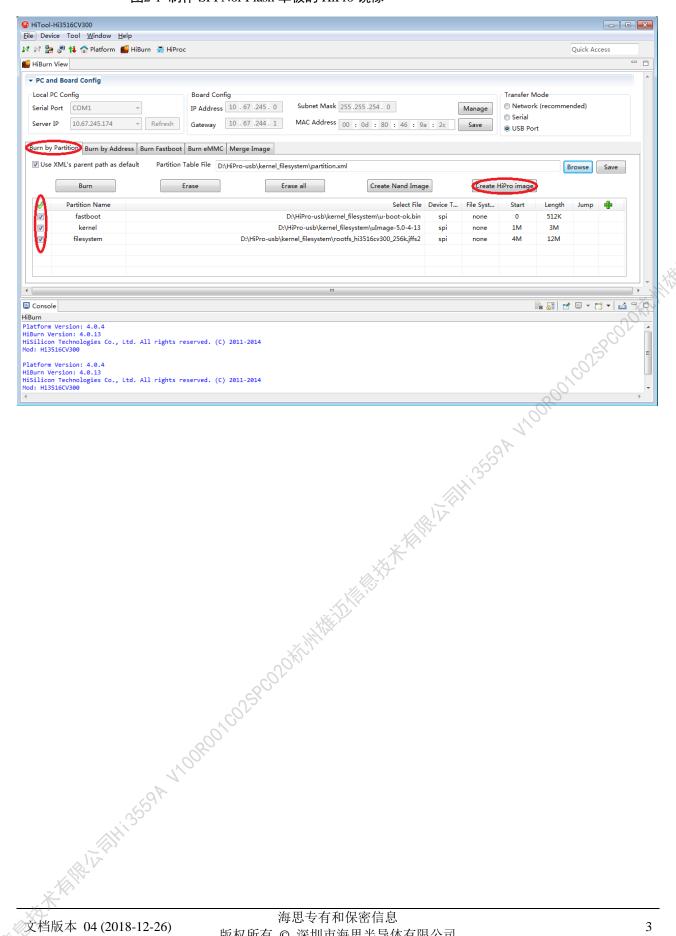
- 如果是 SPI Nor、SPI Nand 或并口器件,选择按分区烧写栏,如图 2-1 所示;
- 如果是 eMMC、UFS 器件,选择烧写 eMMC or UFS,如图 2-2 所示。

配置需要烧录的分区,也可以导入 xml 格式的分区表。

步骤 2. 点击制作 HiPro 镜像。

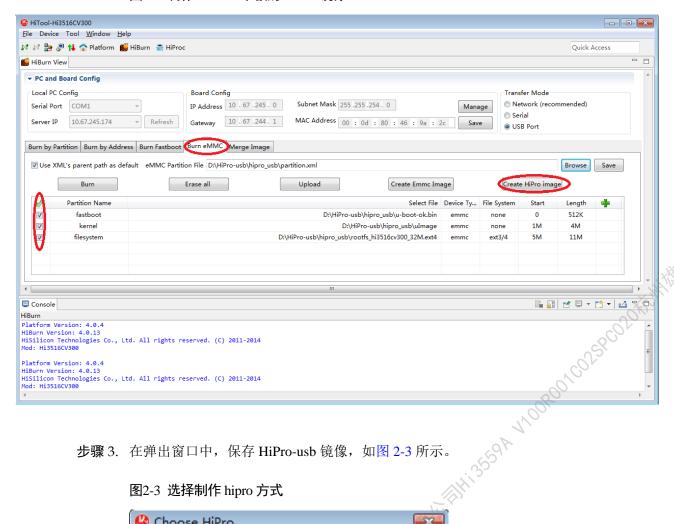


#### 图2-1 制作 SPI Nor Flash 单板的 HiPro 镜像



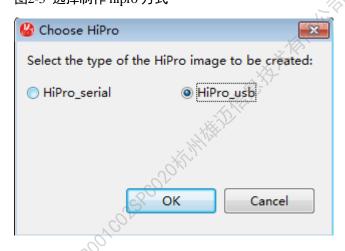


#### 图2-2 制作 eMMC 单板的 HiPro 镜像



步骤 3. 在弹出窗口中,保存 HiPro-usb 镜像,如图 2-3 所示。

#### 图2-3 选择制作 hipro 方式



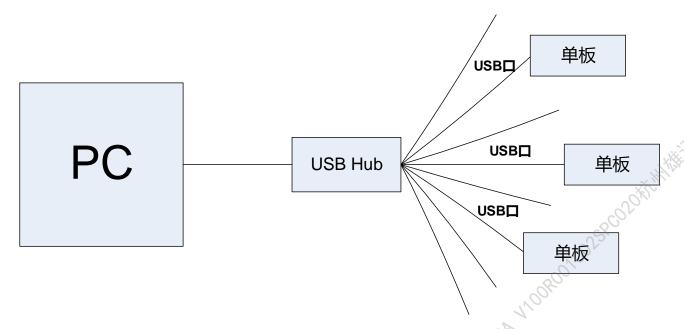
4



#### 2.2.2 组网环境搭建及物料选择

PC 通过 usb hub 接多条 USB 线,然后接待量产的盒子的 USB 口,达到一台电脑接多台设备的目的。通过 USB 将镜像下载到单板上,再将镜像烧写到单板 flash 上;组网环境搭建如图 2-4 所示。

图2-4 组网环境搭建示意图



PC通过usb hub连接多条usb线,再跟单板相连,可以支持多块单板同时烧写



#### 注意

环境的搭建强烈推荐使用如下测试过比较稳定的物料:

- USB HUB: 使用带电源的 HUB;
- 型号: SSK, 飚王 SSK

## 2.2.3 HiPro-usb 烧录单板

烧录单板的步骤如下:

步骤 1. 在 Windows 平台的 PC 机上,安装好指定的驱动,安装方法如下:

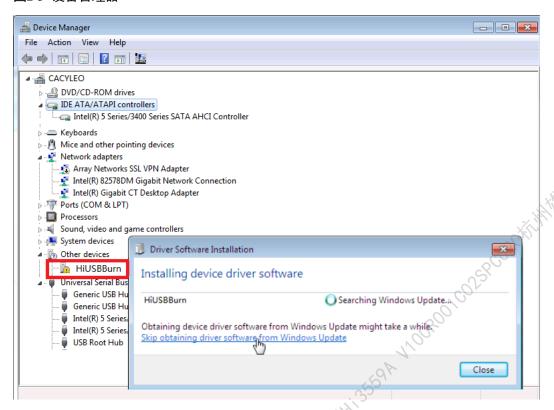
- a. 从 http://zadig.akeo.ie 上下载 zadig.exe 文件,请根据自己的操作系统下载相应的 exe 执行文件,当前最新版本如下(请以实际为准):
  - zadig\_2.3.exe

以 win7 系统下驱动安装为例 (win10 暂不支持)。



b. 将一个已经烧写了 uboot 的单板的 USB 接口与 PC 端相连(可以用 HiBurn 工具 串口功能烧写 uboot),通过串口终端工具在单板的 uboot 下输入命令"usb device",进入升级模式,PC 端设备管理器出现 HiUSBBurn 设备如图 2-5 所示。

#### 图2-5 设备管理器



此时 windows 会自动搜索驱动程序,等待 windows 搜索驱动程序搜索不到之后。

c. 打开 zadig\_2.3.exe 文件,选择 Options->List All Devices,将 List All Devices 勾上,如图 2-6 所示。

#### 图2-6 勾选 List All Devices



d. 在红色方框位置选择 hiUSBBurn 设备,然后方框内选择驱动 libusbK,点击 "Install Driver",如图 2-7 所示。

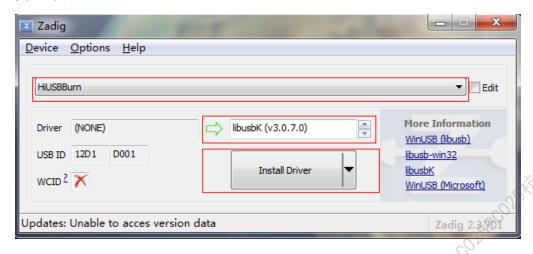




#### 注意

单板上电时,需要进入 USB 模式,进入 USB 模式的方法请参考 SDK 包里面的文档 《Hi35xxVxxx SDK 安装使用说明》。

#### 图2-7 安装 libusbK



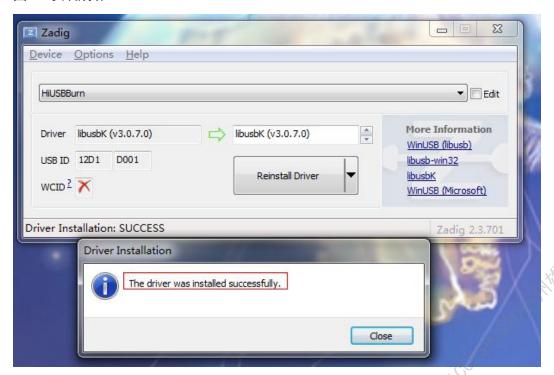
e. 出现如下对话框,在点击安装如图 2-8 所示,libusbK 安装成功如图 2-9 所示。

#### 图2-8 安装





#### 图2-9 安装成功

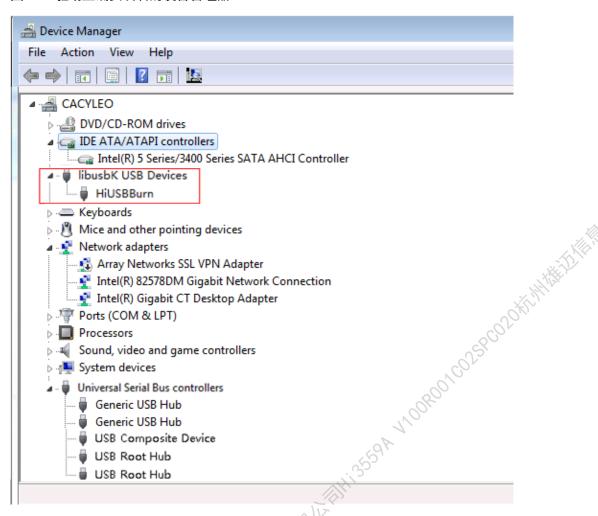


f. LibusbK 安装完成之后,打开设备管理器,查看驱动是否安装正确,如图 2-10 为正确安装后的状态。

海思专有和保密信息 版权所有 © 深圳市海思半导体有限公司



#### 图2-10 驱动正确安装后的设备管理器



- 步骤 2. 进行参数配置,在工具所在目录下存在一个名为 BurnConfig.ini 的配置文件,用户在打开工具之前,必须按照自己的需求修改配置文件的各个配置选项,如想关闭某项配置只需在对应配置前使用";"将其注释即可。
  - BoardType: 单板类型

当前支持的单板类型如下:

- Hi3516CV300/Hi3516EV100 配置 BoardType=6;
- Hi3559AV100/Hi3559CV100 配置 BoardType=7;
- Hi3519AV100/Hi3556AV100 配置 BoardType=8;
- Hi3516CV500/Hi3516DV300/Hi3559V200/Hi3556V200 配置 BoardType=9;
- Hi3516EV200/Hi3516EV300/Hi3518EV300 配置 BoardType=10。
- Mac: 是否需要烧写 Mac 地址
  - 0表示不需要烧写,1表示需要烧写
- ID: 是否需要烧写 ID
  - 0表示不需要烧写,1表示需要烧写



- MacLength: Mac 地址长度限制
- IDLength: ID 长度限制
- MacBurnFlashType: Flash 器件类型 NAND 需配置 MacBurnFlashType=1; SPI 需配置 MacBurnFlashType=2; eMMC 需配置 MacBurnFlashType=3;
- MacBurnAddress: Mac 烧写地址

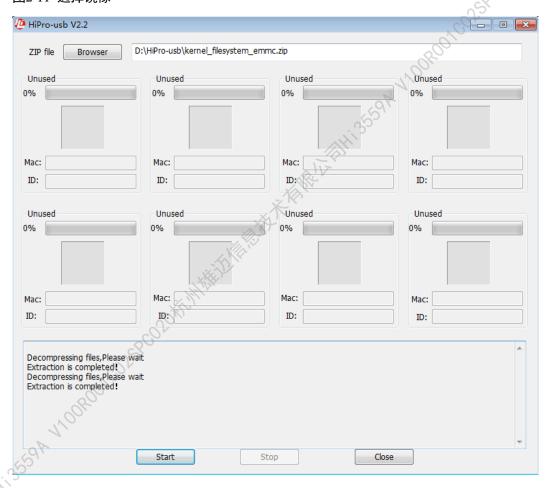


#### 注意

除去 BoardType 参数,其余参数只在需要烧写 Mac 和 ID 配置。默认不需要烧写 Mac 和 ID 参数。

步骤 3. 在 PC 机上运行 HiPro-usb 工具,选择需要烧录的 ZIP 镜像。

#### 图2-11 选择镜像





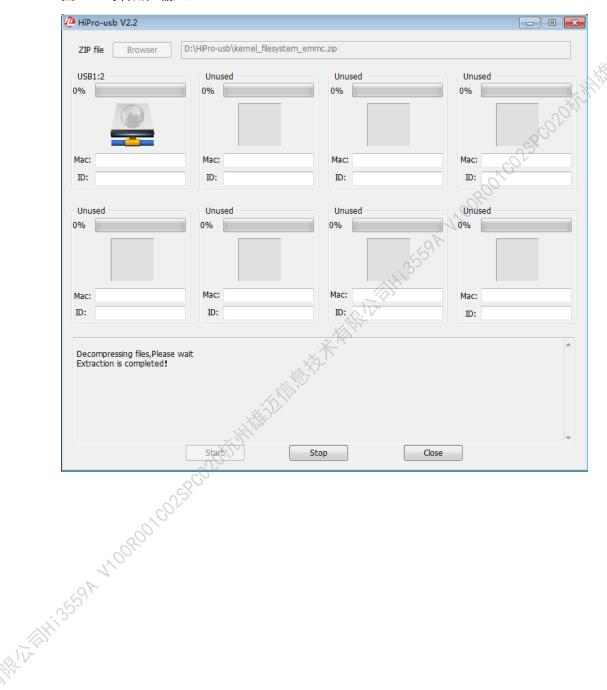


#### 注意

初次烧录镜像时,确认镜像所在目录没有和镜像同名的文件夹,程序为避免多次解压镜像,会判断镜像所在路径是否存在与镜像同名的文件夹,如果是则跳过解压步骤。

步骤 4. 等待解压完成,点击 Start, HiPro-usb 工具会自动检测到上电的单板,如果用户在配置 文件内配置输入 MAC 和 ID,则会等待用户输入 MAC 和 ID,如图 2-12 所示,如没 有配置则跳过等待输入过程,直接进入烧写流程,逐次烧写镜像内的文件如图 2-13 所示。

#### 图2-12 等待用户输入 MAC ID





#### 图2-13 烧写镜像

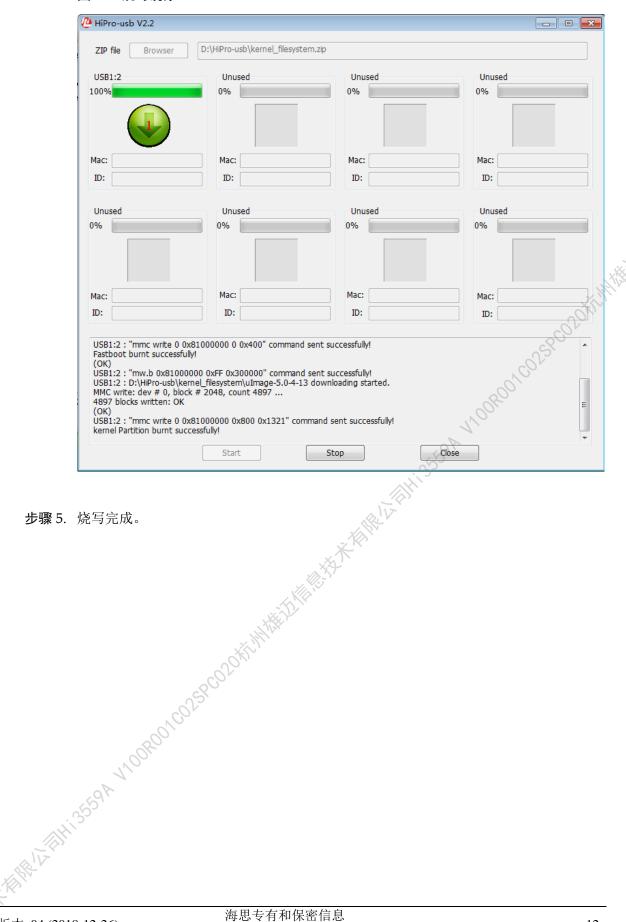
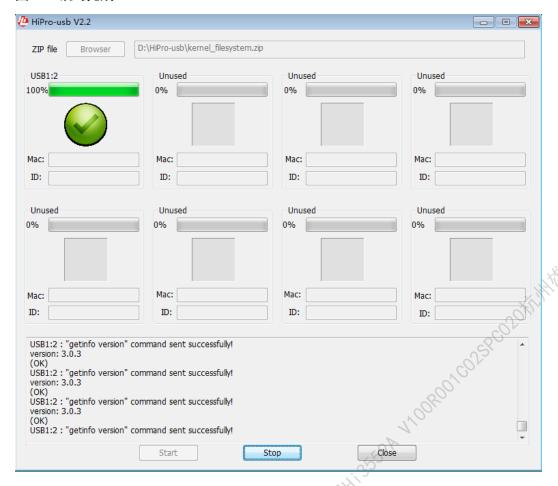




图2-14 烧写完成



----结束

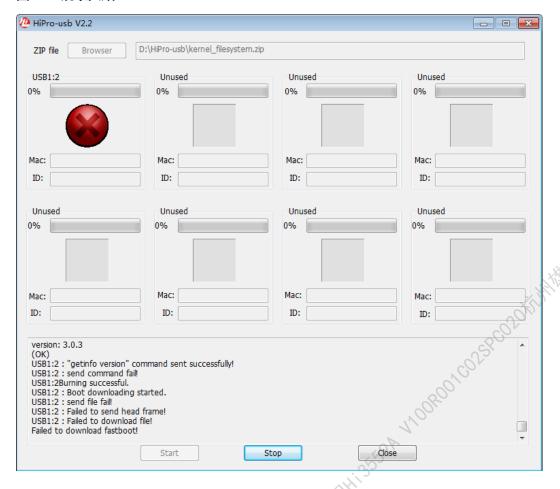
# 2.3 HiPro 常见问题

# 2.3.1 烧录失败是什么原因?

HiPro-usb 工具烧录失败通常有以下几种原因:



#### 图2-15 烧录失败



- 如果出现"Failed to send start frame"的错误打印,而且烧写进度为 0%,可能是单板未上电、USB 接触不好。
- 如果出现"Failed to send head frame"等烧写错误打印,或烧写进度不是 0%,可能是镜像不匹配。



#### 注意

使用 HiPro-usb 工具进行烧写,当单板烧写失败时,需要重启单板才能继续烧写。

## 2.3.2 usb 的编号如何对应?

工具启动后,后台自动识别所有存在的 usb 设备路径,无须用户指定。与单板建立连接的 usb 号,从左至右,从上至下,依次排列在界面上,最多建立 8 个连接。

显示的 usb 编号由 3 部分组成,总线编号: hub 编号: hub 上 usb 编号。操作员将被烧写的单板与 PC 相连,工具自动识别并显示该连接使用的 usb 号后,建议在 usb 线上进行标识(因为 hub 实物上标的 usb 口编号可能和后台识别的编号不一致,以后台识别



的编号为准),这样量产时我们可以通过工具显示上的 usb 号与之前在 usb 线上的标识——对应,从而知道每块单板的状态。