款式生產描述

周生生(how Sang Sang

款號	88688	用途	P	金類	24GG	填寫部門	生產統籌部 (00		5/5/2016
							最新版次	修正日期	18/5/2016

款式主要資料



品牌名稱	周生生
生產物料	24GG-Au999
生產模式	硬金電鑄
表面處理	噴沙,電黑金,拉絲
飾品印記	公司字印,成色字印,製造商暗印,二維碼

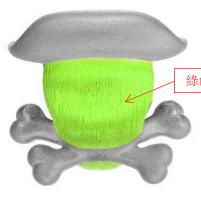
首辦重量	項目	HK(G)	CN(g)
(只供參考)	首辦	G75	2.8g

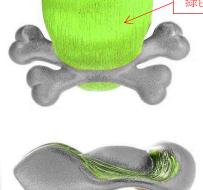
Group $E = 2.61g / G70 \sim 3.00g / G80$ 重量範圍

表面處理

背面,底部拉絲









表面處理

名稱	顏色
水砂(#120)	灰色
電黑金	黑色
拉絲	綠色

綠色位置拉絲



黑色位置先電黑金

打磨工序

1	水砂(#120)
2	雷射刻字
3	過火清潔字印
4	清潔去肥(要過電流)
5	表面電黑
6	拉絲

打磨拉絲,刻意營造粗糙零亂效果, 所以每件貨品拉絲效果都會不一及不均勻.

款式生產描述