

款式生產描述

周生生 (chow Sang Sang)

款號	88688	用途	P	金類	24GG	填寫部門	生產統籌部 (005)	編制日期	5/5/2016
							最新版次	修正日期	18/5/2016

款式主要資料



品牌名稱	周生生
生產物料	24GG-Au999
生產模式	硬金電鑄
表面處理	噴沙,電黑金,拉絲
飾品印記	公司字印,成色字印,製造商暗印,二維碼

首辦重量 (只供參考)	項目	HK(G)	CN(g)
	首辦	G75	2.8g

重量範圍 Group E = 2.61g / G70 ~ 3.00g / G80

表面處理

背面,底部拉絲

表面處理	名稱	顏色
	水砂(#120)	灰色
	電黑金	黑色
	拉絲	綠色



綠色位置拉絲

黑色位置先電黑金



打磨工序	1	水砂(#120)
	2	雷射刻字
	3	過火清潔字印
	4	清潔去肥(要過電流)
	5	表面電黑
	6	拉絲

黑色位置先電黑金, 後拉絲(殘舊效果)

打磨拉絲,刻意營造粗糙零亂效果, 所以每件貨品拉絲效果都會不一及不均勻.

款式生產描述

周生生 (chow Sang Sang)