

YUTONG

DATOS DE CONTACTO
TEL - MAIL
WEB



TECNOLOGÍA PARA UN BUEN TRANSPORTE LOGÍSTICO

CAMIÓN LIGERO LOGÍSTICO DE NUEVA ENERGÍA YUTONG SERIE T

REUNIRNOS PARA CREAR UNA NUEVA ERA AVANZANDO HACIA EL FUTURO

CAMIÓN LIGERO YUTONG

Es una empresa principal del Grupo Yutong, un fabricante profesional que integra el desarrollo de productos, la fabricación y el servicio de ventas. Camión Ligero Yutong se ha comprometido a liderar el mercado de camiones ligeros de nueva energía y a ser un actor en la implementación de la estrategia dual del carbono. Basándose en la potente capacidad del Grupo Yutong en la tecnología de "batería, motor, controlador", tiene un concepto central de crear el máximo valor para los clientes.

1

Centro Tecnológico de Ingeniería.

2

Empresas cotizadas: Yutong Bus y Yutong Heavy Industry

3

Cadenas de coordinación y acoplamiento: cadena de vehículos comerciales, cadena de innovación tecnológica y cadena de valor para los clientes.

4

Fábricas de vehículos completos: Parque Industrial Yutong del Distrito Guancheng, fábrica de maquinarias de construcción y saneamiento, fábrica de buses de nueva energía de la Zona de Desarrollo Económico y fábrica de vehículos especiales.

5

Bases de piezas: De accionamiento inteligente, base de piezas de baterías de potencia, base de chasis de vehículos comerciales, base de piezas electrónicas y de aire acondicionado para vehículos, y parque industrial de piezas.

Basándose en la capacidad del vehículo, la capacidad de operación industrial y las ventajas de la tecnología de "batería, motor, controlador" de nueva energía, proporciona productos y soluciones de camiones ligeros de nueva energía que ahorran energía y son respetuosos con el medio ambiente, inteligentes y seguros, fiables y duraderos, para los segmentos de mercado de entregas rápidas y comercio electrónico, distribución de supermercados y logística LTL.

NUESTRA PROMESA ES "NO CONSIDERAR EL MERCADO COMO UN CAMPO DE PRUEBAS, SINO TRATAR EL CAMPO DE PRUEBAS COMO UN MERCADO".



CAMIÓN LIGERO DE NUEVA ENERGÍA: UN REFERENTE EN EL SECTOR LOGÍSTICO

Nuevo aspecto

La parrilla electrificada y los nuevos faros LED se combinan en un diseño con un aspecto metálico azul tecnológico, avanzando hacia una nueva era en la logística.

Cómoda conducción y viaje

Estilo y calidad en el adorno interior para vehículos de pasajeros, ofrecen una nueva experiencia de conducción, viaje y descanso.

Integración eficiente

Paquete de batería integrado y estructura de eje eléctrica exclusiva para modelos eléctricos, satisfacen una variedad de necesidades personalizadas.

Varios tipos de estructura superior

Tres tipos de estructura superior: furgón, plataforma y nevera, cubren todos los escenarios de uso.



SOBRE LA TECNOLOGIA

YUTONG

**SEIS AVANCES EN LA SERIE T
DISEÑADOS PARA SER TAN FÁCILES DE USAR
COMO USTED QUIERA.**

Avance en plataforma Avance en seguridad Avance en bate-

Avance en eficiencia Avance en garantía Avance en valor

**AVANCE EN PLATAFORMA
CAMIÓN LIGERO YUTONG ABRE UNA NUEVA
ERA EN LA LOGÍSTICA URBANA.**

Profundizando en el sector de vehículos comerciales, y con la integración de tres cadenas (cadena de vehículos comerciales, cadena de innovación tecnológica, cadena de valor para los clientes), tiene ventajas de liderazgo en la tecnología de nueva energía, el desarrollo e investigación de vehículos, la producción y la fabricación, entre otras.



AVANCE EN SEGURIDAD ALTO NIVEL DE PROTECCIÓN SEGURA TRAVESÍA DE AGUAS CORTA DISTANCIA DE FRENADO.

Mejora integral de los frenos

Frenos de aire, frenos de disco; la distancia de frenado es 4 mts, más corta que la de la industria, asegurando cada transporte.

Mejora en protección de "batería, motor, controlador"

La aplicación de varios materiales y tecnologías altas nuevas, y de rigurosas normas de prueba para los componentes principales de "batería, motor, controlador", crea productos de la más alta calidad.

Ignífugo: alto nivel de protección contra incendios, puede soportar 1300°C durante 30 minutos sin quemarse, lo que es muy superior a la normativa china. Impermeable: nivel de impermeabilidad hasta IP68 & IP6K9K, que es la más alta en el sector.

Anticolisión: la caja de batería puede resistir una colisión de 900 kg a 30 km/h, lo que la hace más segura.

Mejora del control inteligente

8 controles inteligentes del vehículo: Asistencia de arranque en pendiente, asistencia de emergencia en caso de pisar mal el acelerador, control de tracción, control de crucero, control de baja velocidad, control inteligente de aceleración, control inteligente de recuperación de energía, sistema de frenos compuestos, etc., que protegen el viaje de cada persona de logística.

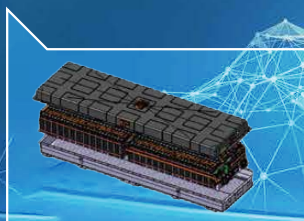
6 interacciones inteligentes entre hombre y vehículo: Auto-diagnóstico inteligente tras el encendido, recordatorio de fatiga, recordatorio de pisar bruscamente el acelerador, recordatorio de malo comportamiento de conducción, recordatorio de salida del conductor, recordatorio de impacto en el consumo de energía a alta velocidad, que mejoran la seguridad de la conducción.



AVANCE EN BATERÍA NUEVO MÓDULO DE BATERÍA INTEGRADO LÍDER DEL SECTOR

Paquete de batería integrado

La densidad de energía del paquete de batería puede alcanzar 160~165 Wh/kg, un 12% más que la del sector (por ejemplo, a 100 kwh, puede reducir el peso en unos 40 kg).

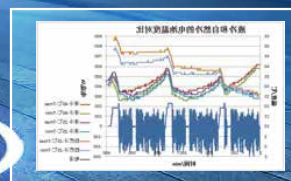


Equalización inteligente de la batería

La batería puede equilibrarse sin necesidad de carga completa, lo que resuelve el problema de una baja consistencia de celdas y un rápido deterioro de la autonomía en caso de carga insuficiente.

Diseño anticondensación en la caja de batería

Con un sensor de humedad incorporado en la caja de batería, cuando la temperatura es $\geq 60\%$, se llenará de gas seco de forma inteligente para evitar la condensación.



Gestión térmica inteligente de la batería

Todos los modelos de la serie están equipados con la refrigeración líquida y película de calentamiento de batería, que evitan problemas de temperatura excesivamente alta o baja, para prolongar la vida útil de la batería en más de un 10%.



AVANCE EN EFICIENCIA AUTONOMÍA EN MÁS DE UN 10%, CON LA MISMA CARGA ELÉCTRICA Y EN LAS MISMAS CONDICIONES DE TRABAJO.

Eficiencia ultra alta, más ahorro de energía.

La tecnología exclusiva YEA de Yutong reduce el consumo de energía en más del 10% en condiciones de trabajo integral en comparación con lo del sector, lo que ahorra electricidad y costos.

Tecnología integral de gestión inteligente de energía para el vehículo.

Recuperación mejorada de la energía de frenado regenerativo.

Eje motriz eléctrico integrado.

Tecnología de adaptación del motor eficiente en todas las condiciones de trabajo, con un mayor alcance de zonas de alta eficiencia

Diseño de baja resistencia al viento en el vehículo.

Neumáticos de baja resistencia a la rodadura.

Carga del cargador 120 kW: 20%-80% en <1h // Nota:

1. La duración de carga se basa en condiciones normales de temperatura, con una capacidad de batería de 100 kWh;
2. Cargador de baja potencia opcional.

Cuatro diseños sin mantenimiento durante la vida útil para un mayor ahorro.

Extremos de rueda de ejes delantero y trasero, motor, tirantes y ballestas, todos sin mantenimiento.

Diversas plataformas de carga que permiten una mayor capacidad de carga.

Plataformas de carga con alta capacidad, mayor batería, varias combinaciones de estructura superior, con súper gran compartimiento de 18,5 m³, son adecuadas para una variedad de escenarios de operaciones.

Potente, rápido y estable.

Aceleración 0-50km/h a plena carga, líder en el sector; tecnología adaptativa inteligente para una aceleración suave y estable en diferentes condiciones de carga.

Múltiples combinaciones de baterías para una mayor autonomía con la misma carga.

Paquete de batería integrado para un mayor kilometraje en más de un 10% en comparación con lo del sector.



TABLA DE PARÁMETROS DEL PRODUCTO

YUTONG

MODELO DE VEHÍCULO	T3	T5
Forma de la cabina	Fila única	
Ancho de la cabina (mm)	1900	
Número de pasajeros permitidos	3 personas	
Distancia entre ejes (mm)	3360	
Dimensiones generales (mm)	5995×2140×3130	
Dimensiones interiores del compartimiento de carga (mm)	4200×2100×2100	
Máxima carga permitida (kg)	3000/5000	
Capacidad de batería (kWh)	100,46, refrigeración líquida	
Autonomía (km) (zonas cálidas, a plena carga 100%)	220~300	
Duración de carga de referencia (h) (temperatura de la batería 25°C, SOC 20%-100%, carga rápida 120 kW)	1.1	
Potencia del motor (kW)	65/120	
Número de ballestas	3/3+2	
Tipo de freno	Frenos de disco delanteros y frenos de tambor traseros	
Eje eléctrico	Eje eléctrico integrado	
Forma de frenado / estacionamiento	Freno neumático/freno de estacionamiento electrónico	
Neumáticos	7.00R16LT - 215/75R17.5	
Espejo retrovisor	Espejo retrovisor integrado	
Control de cruce CCS	●	
Control de baja velocidad LCS	●	
Estabilización de frenos CBS	●	

MODELO DE VEHÍCULO	T3	T5
Conducción antideslizante TCS	●	
Asistencia de emergencia en caso de pisar mal el acelerador EPAM	●	
Asistencia en pendientes	●	
Volante multifunción	●	
Luces diurnas + faros automáticos	●	
Aire acondicionado automático	●	
Ventanas eléctricas/cerradura central/llave a control remoto	●	
Radio	●	
Radar de marcha atrás	●	
Cámara de marcha atrás	●	
Vista panorámica de 360°	●	
Asiento con bolsa de aire	●	

Nota: 1. ● " indica configuración estándar, "O" indica configuración opcional.
 2. Afectada por los hábitos de conducción, las condiciones de carreteras, el clima y la degradación de la batería provocada por el prolongado uso de funcionamiento, así como por otros factores, y la autonomía de los camiones ligeros eléctricos en reales recorridos puede variar con respecto al estándar; los parámetros de autonomía proporcionados en las condiciones estándar de funcionamiento de los camiones ligeros eléctricos, en zonas cálidas, carreteras urbanas planas, a carga plena durante todo el recorrido y un 8% de carga restante de la batería SOC, son solo de referencia y no deben utilizarse como base para la autonomía en reales recorridos;
 3. La duración de carga real puede verse afectada por diversos factores como la temperatura de la batería, la precisión del SOC y la consistencia de las celdas, etc.; la duración de carga de referencia proporcionada es un cálculo basado en la carga de la batería del 20%-100% a una temperatura de la batería de 25°C, utilizando un motor de carga rápida de CC de 120 kW.

Aviso especial: Los datos y las imágenes presentes en este folleto son solo de referencia y no se deben utilizar como base para realizar pedidos de vehículos. Los productos y parámetros específicos están sujetos a la realidad de productos; Yutong se reserva el derecho de cambiar e interpretar las especificaciones del producto.

AVANCE EN GARANTÍA

Garantía extendida de "batería, motor, controlador", 3 años más y 200.000 km más que otros productos, lo que garantiza la calidad del vehículo, trae tranquilidad en la compra y el alivio de las preocupaciones posteriores al uso del vehículo.

AVANCE EN VALOR

Soluciones superiores de bajo costo de operación que crean un mayor valor para los clientes.

RED GLOBAL DE SERVICIO

Yutong ha establecido 20 empresas internacionales, asignando de manera racional los recursos para cubrir 98 países y regiones, con 332 puntos de servicio.

Aplicación de más rigurosas normas de prueba de confiabilidad, lo más estricto del sector (verificación de confiabilidad de 30.000 km)

Elevada altitud escalada de pendientes travesía de aguas

YUTONG

