

Pedro Rafael Acosta Sánchez

München, 81477 Bayern / +49 15225327373
pedro.acosta@outlook.com / Inhaber einer EU-Blaue Karte
<https://www.linkedin.com/in/pedro-acosta-3846482a6/>
Geburtsdatum: 28.07.1984 | **Nationalität:** Dominikanisch



Profil

Erfahrener **Wirtschaftsingenieur** mit einem Masterabschluss in **Planung und Industriemanagement**, spezialisiert auf Qualitätsmanagement, Prozessoptimierung und Projektleitung. Nachgewiesene Erfahrung in der Führung interdisziplinärer Teams zur Steigerung von **Effizienz und Produktivität**. Fundierte Kenntnisse in **EU-MDR** und **FDA-Compliance** sowie in der Prozessstandardisierung. Engagiert, Produktqualität und Sicherheit durch praxisorientierte Qualitätssicherungsmaßnahmen kontinuierlich zu verbessern.

Kernkompetenzen

- **Qualitätsmanagement & Audits:** ISO 13485, ISO 9001, ISO 14971, FDA 21 CFR 820, cGMP, GDP
- **Prozessoptimierung:** Lean Six Sigma, DMAIC, 8D, APQP, pFMEA
- **Projekt & Lieferantenmanagement:** Integration, Bewertung, KPI-Steuerung
- **Validierung & Statistik:** Prozessvalidierung, Datenanalyse
- **PC-Kenntnisse:** MS Office, Google Workspace, SAP-R3, AS-400, Asana, Minitab

Berufserfahrung

SCM & Quality Operations Manager

Viu Deutschland GmbH – München, Deutschland / 08/2023 – Heute

- Leitung der Qualitätssicherungs- und SCM-Prozesse gemäß MDR- und QMS-Vorgaben.
- Entwicklung und Implementierung von KPI-Systemen zur Effizienzsteigerung um 15 %.
- Einführung von Lieferantenstrategien, die operative Qualität und Lieferperformance verbesserten.
- Leitung von Prozessoptimierungs-Initiativen zur Reduktion von Rückläufen und Kosten.

Quality Operations / Quality Engineering Manager

Convatec – Bajos de Haina, San Cristóbal, Dominikanische Republik / 10/2021 – 07/2023

- Führung der Abteilungen Qualität, Technik und Kalibrierung.
- Entwicklung von QM-Plänen zur Risikominimierung und Verbesserung der Compliance.
- Leitung von Projekten zur Verbesserung der Audit-Readiness und Teamleistung.
- Einführung von Qualitätskennzahlen zur kontinuierlichen Prozessverbesserung.

Senior Quality Staff Engineer

Ecolab – Santo Domingo, Dominikanische Republik / 09/2018 – 09/2021

- Umsetzung von QMS-Verbesserungen zur Sicherstellung der EU-MDR-Compliance.
- Leitung des QA-Engineering-Teams und Förderung der Qualitätskultur.
- Überprüfung von Validierungsprotokollen und technischer Dokumentation.
- Betreuung von Produktneueinführungen und Standortverlagerungen.

Quality Operations Superintendent

Ecolab – La Romana, Dominikanische Republik | 03/2014 – 08/2018

- Entwicklung von KPIs zur Qualitätssteigerung und Kosteneffizienz.
- Durchführung von Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen.
- Implementierung von kontinuierlichen Verbesserungsprogrammen zur Reduktion von NCRs und DPMs.
- Einführung von Prozessoptimierungen, die Produktionskosten senken.

Ausbildung

Master in Planung und Industriemanagement

Pontificia Universidad Católica Madre y Maestra (PUCMM) & Universidade da Coruña

Santo Domingo, Dominikanische Republik | 03/2006 – 09/2007

Bachelor in Wirtschaftsingenieurwesen

Pontificia Universidad Católica Madre y Maestra (PUCMM)

Santo Domingo, Dominikanische Republik | 08/2001 – 09/2005

Zertifikate

- Certified Quality Engineer (CQE) – ASQ - Anmelde-ID: 62215
- Certified Quality Auditor (CQA) – ASQ - Anmelde-ID: 43343
- Internal Auditor ISO 13485:2016
- Lead Auditor ISO 13485:2003
- Lead Auditor ISO 9001:2008

Sprachen

- **Spanisch:** Muttersprache
- **Englisch:** Verhandlungssicher (C1)
- **Deutsch:** Grundkenntnisse (A2, B1 in Progress)

Erfolge & Projekte

- **Implementierung des externen QC-Prozesses:** Etablierung eines neuen externen Qualitätskontrollprozesses zur Qualitätsverbesserung durch strategisches Outsourcing.
- **Reduzierung von Identifikationsproblemen um 12 %** durch gezielte Verbesserungsprojekte.
- **Internalisierung von Kalibrierungsprozessen:** Reduzierung externer Kosten um 30 % (ca. 45.000 € jährlich) bei gleichzeitiger Einhaltung der Qualitätsstandards.
- **Optimierung der Validierungsprozesse** mit einer Steigerung der Effizienz um 15 %.
- **Leitung des Umzugs der Labore für eingehende Waren und Umwelt,** Sicherstellung der Betriebskontinuität und Implementierung effizienter Abläufe zur Minimierung von Ausfallzeiten.
- **Projektleitung für die Verlagerung von 12 Produktionslinien** an einen neuen Standort/in eine neue Anlage.