

# Pedro Rafael Acosta Sánchez

📍 München, 81477 Bayern / ☎ +49 15225327373  
✉ pedro.acosta@outlook.com / **Inhaber einer EU-Blau Karte**  
🌐 <https://www.linkedin.com/in/pedro-acosta-3846482a6/>  
**Geburtsdatum:** 28.07.1984 | **Nationalität:** Dominikanisch



## Profil

Erfahrener **Wirtschaftsingenieur** mit einem Masterabschluss in **Planung und Industriemanagement**, spezialisiert auf Qualitätsmanagement, Prozessoptimierung und Projektleitung. Nachgewiesene Erfahrung in der Führung interdisziplinärer Teams zur Steigerung von **Effizienz und Produktivität**. Fundierte Kenntnisse in **EU-MDR** und **FDA-Compliance** sowie in der Prozessstandardisierung. Engagiert, Produktqualität und Sicherheit durch praxisorientierte Qualitätssicherungsmaßnahmen kontinuierlich zu verbessern.

## Kernkompetenzen

- **Qualitätsmanagement & Audits:** ISO 13485, ISO 9001, ISO 14971, FDA 21 CFR 820, cGMP, GDP
- **Prozessoptimierung:** Lean Six Sigma, DMAIC, 8D, APQP, pFMEA
- **Projekt & Lieferantenmanagement:** Integration, Bewertung, KPI-Steuerung
- **Validierung & Statistik:** Prozessvalidierung, Datenanalyse
- **PC-Kenntnisse:** MS Office, Google Workspace, SAP-R3, AS-400, Asana, Minitab

## Berufserfahrung

### SCM & Quality Operations Manager

**Viu Deutschland GmbH** – München, Deutschland | 08/2023 – Heute

- Leitung der Qualitätssicherungs- und SCM-Prozesse gemäß MDR- und QMS-Vorgaben.
- Entwicklung und Implementierung von KPI-Systemen zur Effizienzsteigerung um 15 %.
- Einführung von Lieferantenstrategien, die operative Qualität und Lieferperformance verbesserten.
- Leitung von Prozessoptimierungs-Initiativen zur Reduktion von Rückläufen und Kosten.

### Quality Operations / Quality Engineering Manager

**Convatec** – Bajos de Haina, San Cristóbal, Dominikanische Republik | 10/2021 – 07/2023

- Führung der Abteilungen Qualität, Technik und Kalibrierung.
- Entwicklung von QM-Plänen zur Risikominimierung und Verbesserung der Compliance.
- Leitung von Projekten zur Verbesserung der Audit-Readiness und Teamleistung.
- Einführung von Qualitätskennzahlen zur kontinuierlichen Prozessverbesserung.

### Senior Quality Staff Engineer

**Ecolab** – Santo Domingo, Dominikanische Republik | 09/2018 – 09/2021

- Umsetzung von QMS-Verbesserungen zur Sicherstellung der EU-MDR-Compliance.
- Leitung des QA-Engineering-Teams und Förderung der Qualitätskultur.
- Überprüfung von Validierungsprotokollen und technischer Dokumentation.
- Betreuung von Produktneueinführungen und Standortverlagerungen.

## Quality Operations Superintendent

Ecolab – La Romana, Dominikanische Republik | 03/2014 – 08/2018

- Entwicklung von KPIs zur Qualitätssteigerung und Kosteneffizienz.
- Durchführung von Korrektur- und Vorbeugungsmaßnahmen.
- Implementierung von kontinuierlichen Verbesserungsprogrammen zur Reduktion von NCRs und DPMs.
- Einführung von Prozessoptimierungen, die Produktionskosten senken.

## Ausbildung

### Master in Planung und Industriemanagement

Pontificia Universidad Católica Madre y Maestra (PUCMM) & Universidade da Coruña

Santo Domingo, Dominikanische Republik | 03/2006 – 09/2007

### Bachelor in Wirtschaftsingenieurwesen

Pontificia Universidad Católica Madre y Maestra (PUCMM)

Santo Domingo, Dominikanische Republik | 08/2001 – 09/2005

## Zertifikate

- **Certified Quality Engineer (CQE)** – ASQ - Anmelde-ID: 62215
- **Certified Quality Auditor (CQA)** – ASQ - Anmelde-ID: 43343
- Internal Auditor **ISO 13485:2016**
- Lead Auditor **ISO 13485:2003**
- Lead Auditor **ISO 9001:2008**

## Sprachen

- **Spanisch:** Muttersprache
- **Englisch:** Verhandlungssicher (C1)
- **Deutsch:** Grundkenntnisse (A2, B1 in Progress)

## Erfolge & Projekte

- **Implementierung des externen QC-Prozesses:** Etablierung eines neuen externen Qualitätskontrollprozesses zur Qualitätsverbesserung durch strategisches Outsourcing.
- **Reduzierung von Identifikationsproblemen um 12 %** durch gezielte Verbesserungsprojekte.
- **Internalisierung von Kalibrierungsprozessen: Reduzierung externer Kosten um 30 %** (ca. 45.000 € jährlich) bei gleichzeitiger Einhaltung der Qualitätsstandards.
- **Optimierung der Validierungsprozesse** mit einer Steigerung der **Effizienz um 15 %**.
- **Leitung des Umzugs der Labore für eingehende Waren und Umwelt**, Sicherstellung der Betriebskontinuität und Implementierung effizienter Abläufe zur Minimierung von Ausfallzeiten.
- **Projektleitung für die Verlagerung von 12 Produktionslinien** an einen neuen Standort/in eine neue Anlage.