

Instituto Politécnico Nacional Unidad Profesional Interdisciplinaria de Ingeniería campus Zacatecas

Área de ubicación para el desarrollo del trabajo

Ingeniería en Sistemas Computacionales

Línea de investigación

Desarrollo de sistemas.

Título del proyecto de Trabajo TerminalSoftware para generación de código CNC para

corte de plasma en metales.

Presenta: Pedro Alejandro Nunez Perez

Director: M. en C. Eleazar Pacheco Reyes

Asesores: M. en C. Erika Paloma Sánchez Femat



Zacatecas, Zacatecas a 23 de Febrero de 2024

Índices

Índice de contenido

Descripción del proyecto	
Objetivo general del proyecto	1
Objetivos particulares del proyecto	1
Marco metodológico	1
Cronograma de actividades	4
Bibliografía	5
Firmas	6
Autorización	6
Índice de figuras	
Ilustración 1 SCRUM	2
Ilustración 2 Backlog p1	3
Ilustración 3 Backlog p2	
Ilustración 4 Backlog p3	3
Ilustración 5 Cronograma de actividades	iError! Marcador no definido.

Descripción del proyecto.

Este proyecto se enfoca en el diseño e implementación de un sistema, el cual a partir del análisis de imágenes y/o archivos DFX o DWG (las cuales tendrán que ser ingresadas por el usuario), el sistema generará un archivo de texto plano con el código g, que será producido por una inteligencia artificial, este archivo de texto plano que genere el sistema tendrá que ser un archivo txt debido a las necesidades que tiene la máquina de corte por plasma que nos proporcionara el cliente. El sistema contara con una interfaz de usuario donde se podrán cargar los archivos del tipo antes mencionados, en donde podrá modificar ciertos aspectos del corte como la velocidad del corte y la altura de la antorcha de corte, durante el proceso del análisis basado en recompensas el sistema tendrá que identificar la parte del material que quedará inutilizada, para comenzar el corte en esa zona, debido a que al iniciar el corte la máquina deja un error que es indeseable para los resultados esperados.

Objetivo general del proyecto.

Obtener código G a partir del análisis de imágenes y/o archivos DFX o DWG mediante un proceso de inteligencia artificial.

Objetivos particulares del proyecto.

- Obtener parametros de corte de una interfaz de usuario.
- Establecer un metodo de carga de imágenes y/o archivos DFX o DWG.
- Detectar los bordes de figuras mediante un proceso de analisis de imágenes y archivos DFX o DWG.
- Establecer un método basado en aprendizaje por refuerzo que sea capaz de generar código G preciso y funcional para cortar las piezas a partir de las características geométricas reconocidas.
- Establecer un método de salida para extraer el código G generado.

Marco metodológico.

Como se menciona en [4] scrum es un framwork agil de desarrollo de software iterativo e incremental para el manejo de desarrollo de productos, esto siendo de gran ventaja para el desarrollo de este proyecto debido a que este nos permite hacer modificaciones de una forma sencilla en caso de que se requiera agregar o eliminar algun proceso, este framework de desarrollo tiene diferente partes en las cuales lo podemos dividir las cuales son: épicas, tareas y backlog.

Además de que también existen diferentes ceremonias o eventos los cuales son: sprint planning, sprint review, sprint, sprint retrospective y daily scrum meeting, cuenta asimismo con los roles de product owner, scrum master y equipo de desarrollo.

Scrum Team

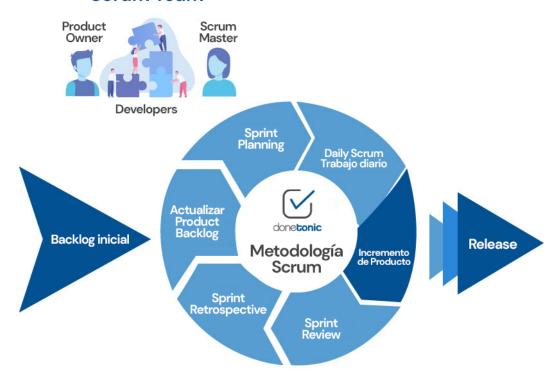


Ilustración 1 SCRUM

La forma en la que adaptaremos las características antes mencionada será de la siguiente manera; estarán fungiendo como equipo Pedro Alejandro Nunez Perez como scrum master la M. en C. Erika Paloma Sánchez Femat y como product owner el M. en C. Eleazar Pacheco Reyes que es el intermediario con el cliente que es el Dr. Miguel Fernando Delgado Pamanes.

El backlog de nuestro proyecto (debido a que aún no se tienen requerimientos muy detallados por parte del cliente) se presenta un backlog de una manera muy general teniendo en cuenta que los objetivos particulares serán tomados como las épicas de nuestro backlog, estas épicas tendrán que ser divididas en tareas más pequeñas, luciendo de la siguiente forma:



Ilustración 2 Backlog p1

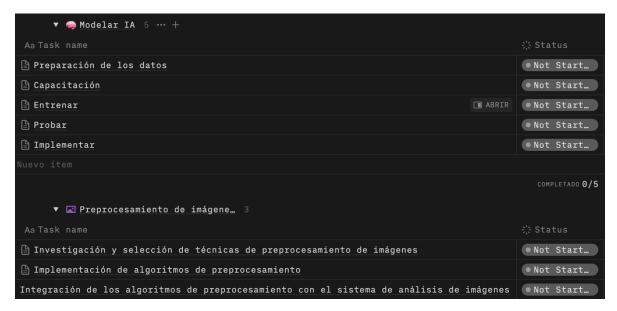


Ilustración 3 Backlog p2

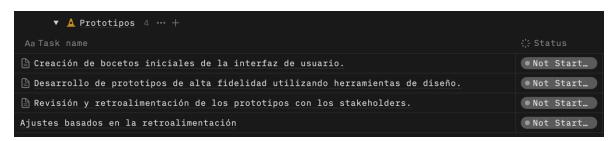


Ilustración 4 Backlog p3

Para las daily's al proyecto tener solo un desarrollador del mismo no es tan necesaria la realización de estas reuniones.

Como apoyo para poder conllevar de una manera más entendible está metodología se utilizara el software de notion el cual facilita herramientas para su entendimiento.

Cronograma de actividades.

Como se mencionó anteriormente la metodología que se estará implementando nos facilita el poder hacer modificaciones en el cronograma; esto debido a que se debe de dividir en diferentes sprints, en los cuales se realizarán las tareas que se programarán en el sprint planning, esto sirve para poder responder en caso de que se requieran realizar cambios, además de que también esta metodología tiene un enfoque empírico; lo que signifia que el progreso se basa en la experiencia y la experimentación, tomando en cuenta lo mencionado anteriormente nuestro cronograma sería el siguiente:



Ilustración 5 Cronograma de actividades p1



Ilustración 6 Cronograma de actividades p2

Bibliografía.

- [1] G. R. Valle Iscano, «Generador de código g con python,» Tegucigalpa, 2022.
- [2] P. Prakash Pande y Y. A. Kharche Kharche, «Development Of Artificial Intelligence Algorithm For Automated Cnc Machining Process For Unmanned Production,» *Journal of Pharmaceutical Negative Results*, vol. 14, nº 3, pp. 1392-1395, 2023.
- [3] O. J. Cifuentes Enciso, «Repositorio Institucional,» 14 Febrero 2019. [En línea]. Available: https://repository.udistrital.edu.co/handle/11349/8820. [Último acceso: 17 Noviembre 2023].
- [4] S. Sachdeva, «Scrum Methodology,» *International Journal Of Engineering And Computer Science*, vol. V, pp. 16792-16799, 2016.
- [5] E. Morales y J. Gonzáles, «Aprendizaje por refuerzo,» INAOE, 2012.
- [6] Mordor Intelligence, «Mercado CNC Tamaño, participación y crecimiento,» [En línea]. Available: https://www.mordorintelligence.com/es/industry-reports/computer-numerical-controls-market#:~:text=El%20mercado%20de%20controles%20numéricos,período%20de%20pronóstico-%202021%20%20 [Último acceso: 20 01 24].
- [7] A. Campos , Ayala y Á. Ayala, «Comparación de software shareware para generación de programas en código G,» *MEMORIAS DEL XXIII CONGRESO INTERNACIONAL ANUAL DE LA SOMIM,* pp. 142 149, 2017.
- [8] P. Escandell Montero, Aprendizaje por refuerzo en espacios continuos, España: Universitat de València, 2014.

Firmas.

En esta	sección	se 1	mostrarán	los	noml	ores	y	las	firmas	de	los	alumnos	responsables	del
desarrollo del proyecto de Trabajo Terminal.														

Pedro Alejnadro Nunez Perez

Autorización.

Por medio del presente autorizo la impresión y distribución del marco metodológico y cronograma de actividades, toda vez que lo he leído, comprendido en su totalidad, y estar de acuerdo con su desarrollo.

Atentamente;

M. en C. Eleazar Pacheco Reyes

M. en C. Erika Paloma Sánchez Femat