

Fone (51) 3321.1996 Rua João Guimarães, 301 - Bairro Santa Cecilia CEP 90630-170 - Porto Alegre - RS

Porto Alegre, 31/10/2012

www.wotanbrindes.com.br

Orçamento nº: 11691

Empresa: Santa Casa De Misericórdia De Porto Alegre

Contato: Márcia Da Gama

Email: marcia.gama@santacasa.tche.br

Fone: (51) 3214.8556

Vendedor: DANIEL

Email: daniel@wotanbrindes.com.br

Classe: S

Observações:

Condições: Pagamento: 28 dd Entrega: 15 dd Frete: CIF(POA)

Validade da proposta: 10 dias

PRODUTOS SUJEITOS Á DISPONIBILIDADE DE ESTOQUE