东莞图冠智能科技有限公司

陈安标

交流QQ:458362670

PC与三菱PLC之间的RS232通讯协议

一、VC与PLC的串口通讯主要操作:

1、对位元件和字元件状态读操作;

操作对象元件: PLC内部的X、Y、M、S、T、C、D元件

命令通用格式: STX CMD0 ADD LEN EXT CHK

意义: 起始符 读命令 元件起始位 个数 停止符 校验码

数字代码格式: 0X02 0X30 0X03

0x30是读操作指令;

ADD是读位元件或字元件的4位起始地址,高位先发,低位后发,以ASCII码的格式发送; LEN是一次读取位元件或字元件的个数,最多可以读取0xff个字节的元件,也是以ASCII码的形式发送;

CHK是两位和校验,将CMD0,ADD,LEN,EXT三项进行和累计,将和累计的最低两位转化成ASCII, 高位先发,低位后发。

在发完上述命令格式代码后,就可以直接读取PLC响应返回的信息,

响应信息格式:STX DATA EXT CHK

意义: 起始符 接收的数据 停止符 校验码

数字代码格式: 0×02 0×03

DATA为我们需要读取的数据;

需要注意的是:读取DATA数据时遵循低位先发,高位后发的原则,所以我们解析数据的时候需要注意高低位的转换。

CHK则为DATA, EXT两项的和累计的最后两位转化为ASCII。

2、位元件和字元件状态写操作;

操作对象元件: PLC内部的XYMSTCU元件

命令通用格式:STX CMD1 ADD LEN DATA EXT CHK

意义: 起始符 读命令 元件起始位 个数 写入的数据 停止符 校验码

数字代码格式: 0X02 0X31 0X03

0x031是写操作指令;

DATA是待写入PLC缓冲区的数据,低位先发,高位后发,以ASCII码的形式发送;

其他和读指令一样,此处不再重复;

发送后返回值为06,表示写入成功;

返回值为15,表示写入失败;

二、IPC读取PLC内部数据时:

首先将需要读取的PLC内部元件的地址找到,主要内部元件地址如下: D: m address*2+1000H; T: m_address+00C0H; C: m address*2+01C0H; S: m address*3; M: m_address*2+0100H; Y: m address+00A0H; X: m_address + 0080H; (只能读不能写,输入寄存器必须由外部信号驱动) m_address元件是指最低位开始后的第N个元件的位置。 数据通讯举例: 例1:读D0的值 DO的内部地址为1000H=31H 30H 30H 30H LEN表示我们需要读字节的个数,0-7为一个字节,D0占两个字节,所以LEN=30H 32H. 计算CHK校验码=CMD0+ADD+LEN+EXT =30H+31H+30H+31H+30H+30H+32H+03H=157H 所以校验码为35H 37H.

得到完整的数字命令格式为: 02H 30H 31H 30H 30H 30H 30H 32H 03H 35H 37H 将这段数字代码发送给PLC, 返回代码: 02H 30H 30H 30H 30H 03H 43H 33H

得到数据段DATA为30H,31H,30H,30H=0001B(低位先发,高位后发)=1D至此得到D0=1.

完成IPC读取PLC内部数据的全部过程。

IO通讯举例:

例2:读取Y1的值

Y1的内部地址是00A0=30H 30H 41H 30H,表示的意思是Y7-Y0的地址,Y1只是其中的一个位。

LEN因为00A0只有一个字节,所以可以去LEN=01D=30H 31H;

计算CHK校验码=36H 35H;

得到完成的数字代码为: 02H 30H 30H 30H 41H 30H 30H 31H 03H 36H 35H;

返回代码: 02H 30H 32H 03H 36H 35H

数据段为: 30H 32H=02D=0010B

从Y7-Y0低往高排列可以知,Y1现在是状态值为1;

如果这里取LEN=2D=30H 32H

发送代码: 02H 30H 30H 30H 41H 30H 30H 32H 03H 36H 36H;

返回代码: 02H 30H 32H 30H 30H 03H 43H 35H

数据段为: 30H 32H 30H 30H=0002B(低位先发,高位后发)=2D

从Y7-Y0低往高排列可以知,Y1现在是状态值为1;

注意:全部过程中, PLC内部程序不需要做任何程序编写。

三、PLC读取IPC数据时:

数据通讯举例:

例1:PLC读取IPC内部参数X的值。

思路:1、先将X的值转化成数字代码形式。

2、再讲X的值发送写入PLC内部数据寄存器中;

3、然后PLC直接读取这个数据寄存器的数据。

设:X=2;数据写入PLC内部数据寄存器D0中

则DATA=X=2=0010H=31H 30H 30H 30H (低位先发,高位后发);

ADD=31H 30H 30H 30H;

LEN=02D=30H 32H.; (D为10进制;H为16进制)

CHK=CMD1+ADD+LEN+DATA+EXT;

=31H+31H+30H+30H+30H+30H+32H+31H+30H+30H+30H+03H=218H

则校验码为: 31H 38H

完整的数字代码为: 02H 31H 31H 30H 30H 30H 30H 32H 31H 30H 30H 30H 03H 31H 38H

返回值为06表示写入成功,PLC直接读取D0里面的数据即可。

完成PLC读取IPC数据。

当然这只是即时的读取,如果需要可控性的话,需要增加自定义读取和发送标志位,多加个数据用来表示控制字节用。

IO通讯举例:

例2:IPC置位PLC内部位元件Y1

思路:1、确定Y1地址(读操作已说明);

- 2、就于写入的原理,需要先读取00A0的值;
- 3、将读取的值与0010进行&运算,确定Y1是否为0;
- 4、为0,则将读取值与0010进行或运算,再将得到的值转为数字代码形式发送给PLC;为1,则表示内部Y1已经为1,不需要重复置位;
 - 5、写入成功后返回06;

编写VC程序时需要用到以上思路;

这里我们假设我们只是写入Y1=1来操作:

Y1的PLC内部地址为:00A0H;表示Y7-Y0的地址,Y1只是其中一个位;

LEN取2个字节16位=30H 32H;

写入数据:00A0表示的是Y7-Y0 8个位,需要Y1为1,写入00000010B=02H,但是LEN为2,表示2个字节,所以需要写入0002H转化为30H 32H 30H 30H(低位先发,高位后发);

完整代码: 02H 31H 30H 30H 41H 30H 30H 32H 30H 32H 30H 30H 03H 32H 39H

返回:06写入成功。

四、数据通讯VC代码编写分析实例:

例1:将IPC端3个数据:

X=1003.5; Y=-4500; Z=-3.1456

写入PLC中

代码编写步骤:

1、将XYZ分别转化成整数,然后保存其小数位数,这里将XYZ分别都乘以10的N次方,直到其不在。-32767-32767范围后分别保存乘以10的个数在N1,N2,N3中;

从而得到 X=10035; N1=1;

Y=-4500; N2=0; Z=31456; N3=4;

- 2、将X、Y、Z、N1、N2、N3分别转换成16进制;
- 3、再转化为16进制ASCII码;
- 4、将得到的16进制ASCII码按照X、N1、Y、N2、Z、N3的顺序排列进counts[35]数组中;
- 5、计算校验码;
- 6、将数据counts[35]每个数转化为对应的两个ASCII码值保存于counts_ascii[70]中;例如:"35"转化为"3"和"5";
- 7、将ASCII码转化为字符串代码保存于a2[70],累加排列输出;例如: "3"的字符串代码为48+3=51;
- 8、返回值06,表示写入成功。

例2:读取PLC内部数据X、Y、Z的值 (读取D0-D5的数据)

```
代码编写步骤:(思路与上例一样)
1、将固定读取的数字代码发送给PLC,
 固定读取D0-D5的数字代码为: 02H 30H 31H 30H 30H 30H 30H 43H 03H 36H 37H
2、发送成功后,则有数据信息反馈;不成功则返回15;
3、将返回的窗口输出字符串依次保存在字符串数组char s1[84]中;
4、将数组s1转化为数字保存在数据b中;类似:字符串数字51= "3";
5、将数组b转为16进制ASCII,再转化为10进制保存在数组c中;
例如: "3" "5" =3*10+5=35; 再如: 35H=5D;
6、将数组c转为2进制,方便判断正负数和后期运算,保存在数值c2中;
7、判断正负数,设立标志位flog;
 如果为负数,则将其二进制取反加1后转化为10进制整数;
 如果不为负数,则直接转化为10进制整数;
8、得到的数分别保存在D0、D1、D2、D3、D4、D5中(IPC内部变量区别开PLC内部数据寄存
 自定义运算;
 可以得到 X=D0/(10^D1);//D0除以10的D1次方
    Y=D2/(10^D3);
    Z=D4/(10^D5);
```