



Técnicas y Herramientas

Acopio y Trazabilidad de
Commodities II



Pellets

“La empresa mantiene un stock de pellets de tres tipos de calidad: Alta, Media y Baja.

Cada “batch” de materia prima puede tener diferentes fuentes/proveedores.

Cada batch es evaluado al momento de ingresar al acopio registrando: la calidad, el peso, la fecha de incorporación al acopio, el costo por cada 100 Kgs y el silo en donde se guarda.”

Acopio I

“Durante el tiempo de acopio, los pellets se deterioran y por ende bajan la calidad percibida, hasta que el producto es descarte. Este deterioro es medido en semanas y es estimado al momento de ingresar un batch al stock, el mismo incluye todas las transiciones hasta convertirse en descarte.”

Acopio & Insidencias

“Durante el periodo de acopio diferentes “incidentes” pueden ocurrir, alguno de ellos pueden afectar el ciclo de vida de un lote.

Por ejemplo, un lote puede ser afectado por agua o exceso de humedad. Cuando esto ocurre, un experto determina el efecto que tiene sobre el lote. Por ejemplo, el lote que fue afectado por el agua tendrá un tiempo de cambio de calidad una semana más rápido de lo previsto originalmente.”

Acopio II

“La operación de la planta de acopio puede requerir combinar múltiples “batches” de materia prima, por ejemplo, cuando los silos no tienen suficiente espacio batches de igual calidad son combinados en un silo.

Se considera que el resultante es una mezcla homogénea pero se debe considerar que cada batch tiene una estimación de deterioro independiente.”

Acopio & Acciones

“El proceso de acopio generalmente existen acciones sobre los lotes como son:

- alta de lote en el acopio
- combinar lotes
- hacer un despacho de producto.”

Necesidades del Cliente

La empresa necesita un modelo que resuelva los siguientes requerimientos:

1. Conocer el stock de producto por calidad actual
2. Proyectar el stock de producto por calidad y de descarte para una fecha
3. Proyectar la producción posible (en Kgs) dado un Producto y una fecha
4. Conocer el historial de un batch durante el proceso de acopio
5. La empresa requiere registrar las incidencias de tal manera que las mismas afecten el cálculo y las proyecciones de stock.