

DFMEA表

開發案號(R/RD)			R24203						制表日期		2024/12/23		修訂日期					版次		1			頁數		1 / 1		
案件名稱			GC2方型九宮格Neo Touch搭配新面板_單機版 (內側塑膠款)																				產 品 別		G鎖		
結構分析			功能分析			失效分析				風險分析					DFMEA 優化												
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.上一級或較高級別的要因或特性和/或最終使用者的失效影響(FE)	嚴重度 (S)	2.關鍵因素的失效模式 (FM)	3.下一級或較低級別的要因或特性的失效原因 (FC)	失效原因/失效模式的預防措施 (PC)	發生度 (O)	失效原因(FC)/失效模式(FM)的偵測措施 (DC)	偵測度 (D)	DFMEA措施優先度 (AP)	預防措施	偵測措施	負責人	目標完成日期	狀態	採取措施的證據	完成日期	嚴重度 (S)	發生度 (O)	偵測度 (D)	DFMEA措施優先度 (AP)	備註	
鎖體	外側總組合	外側裝飾板、隔離板、按鍵壓板、外側防水墊圈	雨水測試符合G3標準	鎖體功能正常	新增的凸點特徵需低於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔為在下方	雨水測試未能符合G3標準	9	水進入到外側基板,導致鎖體操作失效	新增的凸點特徵需高於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔未能在下方	參考現有已過測試的設計	3	1.3D圖示模擬確認 2.樣品組裝確認	1	L													
鎖體	外側總組合	外側裝飾板、隔離板、按鍵壓板、外側防水墊圈	鹽霧測試符合G3標準	鎖體功能正常	新增的凸點特徵需低於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔為在下方	鹽霧測試未能符合G3標準	9	鹽水進入到外側基板,導致鎖體操作失效	新增的凸點特徵需高於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔未能在下方	參考現有已過測試的設計	3	1.3D圖示模擬確認 2.樣品組裝確認	1	L													
部主管				吳文發					課主管			黃福志					承辦人					徐夢苹					