

DFMEA

開發案號(R/RD)		R25018		制表日期					修訂日期					版次				頁數									
案件名稱		Compact Hubspace Lever版																產品別	G鎖								
結構分析			功能分析			失效分析				風險分析				DFMEA 優化													
1.上一級或較高級別 2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN						
電子鎖總組合	內側基板	外側基板	鎖體操作正常	內側基板可與外側基板通訊	外側基板可與內側基板通訊	鎖體操作異常	7	內側基板無法與外側基板通訊	外側基板無法與內側基板通訊	參考現有設計	3	實物組裝	3	63													

部主管

吳文發

課主管

黃福志

承辦人

徐夢萍

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06