

DFMEA

開發案號(R/RD)		R25040		制表日期				修訂日期				版次				頁數									
案件名稱		G2 DBF1_9功能評估														產品別		D鎖							
結構分析			功能分析		失效分析			風險分析				DFMEA 優化													
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一個或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN			
D鎖總組合	內側套盤板組合	內側套盤板	操作功能正常	內側旋鈕作動正常	旋鈕旋轉角度不足	內側無法解鎖	8	內側套盤定位凸點折彎角度過小	內側套盤定位凸點折彎角度過小造成旋鈕旋轉角度不足	凸點折彎角度過小造成旋鈕旋轉角度不足	3	列入製程查檢表管制	3	72											
D鎖總組合	內側套盤組合	內側套盤板	需符合G2測試標準	內側套盤折彎凸點需可承受旋鈕定位不可變形	內側套盤凸點需可承受旋鈕定位不可變形	旋鈕旋轉扭力測試失敗	8	內側套盤折彎凸點設計不良	折彎凸點承靠面不足造成變形	重新設計內側套盤板凸點折彎方式增加承靠面	3	可穩定通過G2標準測試	3	72											

部主管

課主管

承辦人

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06