

FMEA

開發案號	案件名稱	FMEA	規範	產品別	結構分析			功能分析			問題描述 (失效模式)	1.失效影響(FE)	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	嚴重度S	發生度O	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN
					1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性																		
R24204	電子輔助鎖塑膠小內側優化(G09內側)	DFMEA	36	G鎖	塑膠內側	內側裝飾內殼上、下蓋	內側基板	塑膠內側	內側裝飾內殼上、下蓋	內側基板	按壓電池蓋接近SET鍵位置，有機會觸發SET鍵	誤觸SET鍵	內側裝飾內殼上、下蓋組合擠壓造成基板翹曲	因空間限制使SET鍵與電池蓋間隙過小	下蓋追加機構固定基板，避免因組合擠壓而造成翹曲	以圖面組配及實際樣品組裝測試	3	4	3	36								
R24204	電子輔助鎖塑膠小內側優化(G09內側)	DFMEA	36	G鎖	塑膠內側	旋轉鈕	旋轉鈕軸套	塑膠內側	旋轉鈕	旋轉鈕軸套	旋轉後無法跳離合	於下次電子上鎖時馬達轉動時間會增加	旋轉鈕軸干涉塑膠下蓋	旋轉鈕軸套因長期沖製，模具損耗造成底部尺寸過大	內側裝飾內殼下蓋增加槽深及倒角排除干涉	以實際樣品組裝測試	6	3	3	54								
R24204	電子輔助鎖塑膠小內側優化(G09內側)	DFMEA	36	G鎖	塑膠內側	內側裝飾內殼上、下蓋	內側基板	塑膠內側	內側裝飾內殼上、下蓋	內側基板	空中接頭排線容易被扯掉	排線脫落後，產品無法運作	空中接頭排線連接器未包覆固定	內側裝飾內殼上、下蓋組合後，再將空中接頭排線連接器插入基板，空中接頭排線容易被扯掉	在內側裝飾內殼上蓋增加基板固定機構，防止空中接頭排線連接器被扯落	以機加工樣品組裝測試	8	4	1	32								