

DFMEA

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|--------------|---------------------------|-------------------------------------|-------------|--------------------|--------------|------|---|---------------------------|--------------------|------|--------------------|------|-----|----------|------|-------|------|-------|-------|-------|---------|
| 開發案號(R/RD) | | | R25036 | | 制表日期 | | | | 修訂日期 | | | | 版次 | | | | 頁數 | | | | | |
| 案件名稱 | | | Y0D/Y05 AS1428平把手適用RD25023(YJ轉動軸)機構 | | | | | | | | | | | | | | 產品別 | | Y鎖 | | | |
| 結構分析 | | | 功能分析 | | | 失效分析 | | | | 風險分析 | | | | | DFMEA 優化 | | | | | | | |
| 1.上一級或較高級別 | 2.關鍵因素 | 3.下一級或較低級別特性 | 1.上一級或較高級別功能及需求 | 2.關鍵因素功能及需求 | 3.下一級或較低級別功能及需求或特性 | 1.失效影響(FE) | 嚴重度S | 2.關鍵因素的失效模式(FM) | 3.工作要因或失效原因(FC) | 失效原因/失效模式的預防措施(PC) | 發生度O | 失效原因/失效模式的偵測措施(DC) | 難檢度D | RPN | 預防措施 | 偵測措施 | 預定完成日 | 執行單位 | 改善結果S | 改善結果O | 改善結果D | 改善結果PRN |
| 平把手 | 制動穴孔位置改變 | 更改制動穴孔位置將影響搭配的機構 | YJ機構轉動軸 | 原先的制動穴孔位置下移 | 為使可搭配51mm的YC鎖 | 無法組裝 | 8 | 如採用原先的制動穴孔位置，將無法與51mm的YC鎖相互搭配(制動穴孔會被擋住) | 制動穴孔被遮住導致無法組裝 | 列為重點尺寸來管制 | 3 | 查檢該尺寸 | 3 | 72 | | | | | | | | |
| 防火法規 | 51門厚無法符合防火法規 | 採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規 | 與功能無關 | 與功能無關 | 與功能無關 | 51門厚無法符合防火法規 | 5 | 採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規 | 採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規 | 圖面有澳洲防火法規供業務確認 | 3 | 圖面有澳洲防火法規供業務確認 | 3 | 45 | | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | | |
|-----|--|--|-----|--|--|-----|--|--|-----|--|--|
| 部主管 | | | 課主管 | | | 承辦人 | | | 洪子芸 | | |
|-----|--|--|-----|--|--|-----|--|--|-----|--|--|

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。