

# 設變通知單

單號：L112004

日期：2023/1/6

◎ 設變申請單號： EC-K-22-L-919	◎ 適用規範： A1
○ 開發案號：	○ 不適用規範：
品號：QG00-002、QG00-032	品名：包裝總組合圖

設變說明：

依廠內反應，目前排線皆未勾入勾槽中，故更新總組合圖圖示將排線壓入勾槽

設變申請人：高意婷

庫存處理 ◎ 無庫存 ○ 有庫存 (見右表)	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數報廢	報廢責任單位	其他說明
				<input type="radio"/> 可 <input type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單		

設變前	設變後
鎖匣排線未壓入勾槽	鎖匣排線壓入勾槽

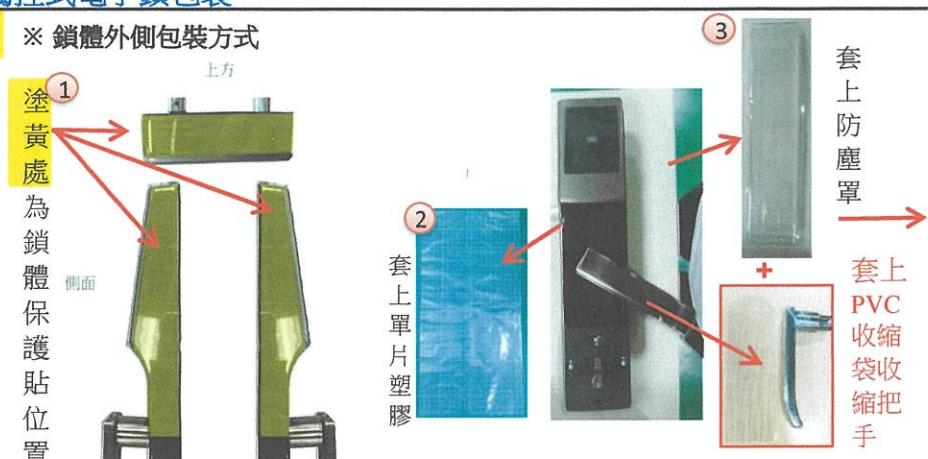
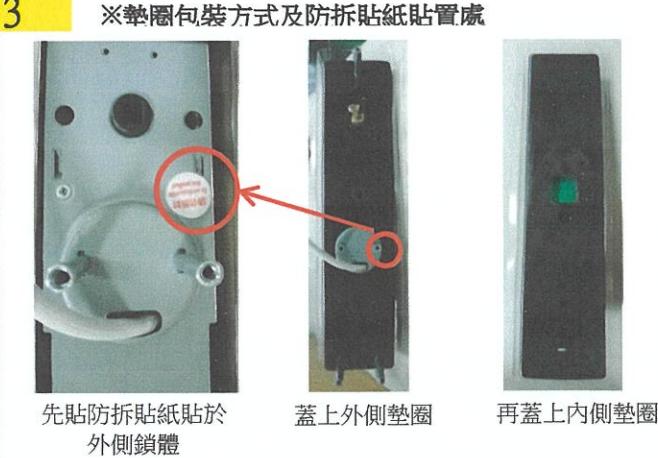
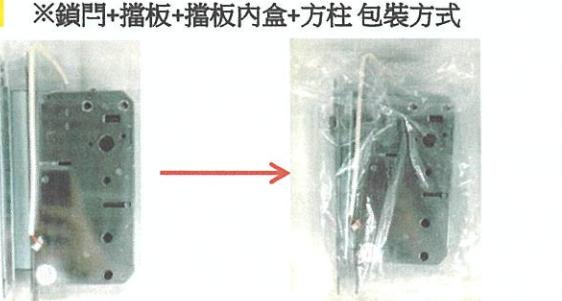
實施日/生產單號	即日起				
核准	吳文發	審核	林淑	承辦	陳穎中

QP-K-RL-01-B01

## 包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 1/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝				
包裝圖示	<p><b>1</b> ※ 鎖體外側包裝方式</p>  <p>塗黃處 為鎖體保護貼位置 上方 側面</p> <p>套上單片塑膠</p> <p>套上防塵罩 套上PVC收縮袋收縮把手</p> <p>出貨狀態</p> <p><b>2</b> ※ 鎖體內側包裝方式</p>  <p>套上單片塑膠</p> <p>套上防塵罩 套上PVC收縮袋收縮把手</p> <p>出貨狀態</p> <p><b>3</b> ※ 車圈包裝方式及防拆貼紙貼置處</p>  <p>先貼防拆貼紙貼於外側鎖體 蓋上外側墊圈 再蓋上內側墊圈</p>			
<b>4</b> ※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱包裝方式	 <p>(PE袋包裝，膠帶封口)</p> <p>※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※</p> <p>※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準</p> <p><b>5-1</b> 一組鑰匙出貨 日晶出貨 聯陽出貨</p>  <p><b>5-2</b> 三組鑰匙出貨</p>  <p>1組或3組鑰匙+操作說明書 皆須放置於夾鏈袋中</p> <p><b>6</b> ※零件盒</p>  <p>※零件盒黏貼LX-42049貼紙</p>			
修訂內容	依PD案號22202增加夾鏈袋需封口。 *依PD案號22202增加夾鏈袋需封口。			
制訂日	2014年 05 月 22 日	批示	審核	承辦
修訂日	2022年9月15日	薛江林	吳文發	盧巧金
版次	第 14 版			吳宜蓁

L111456

WI-K-RD-02-D01

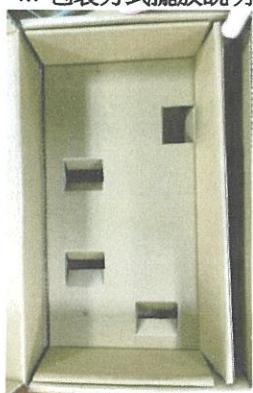
# 包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 2/3

鎖別 **TPN觸控式電子鎖包裝**

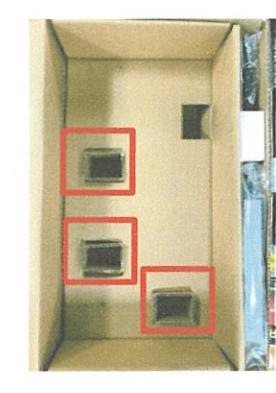
7 \* 包裝方式擺放說明



先放置隔板



將零件配件依序放置靠開口處  
(詳細位置可參考第3頁)



將三塊小隔板安置於孔中



放置外側鎖體(把手方向需垂直)  
(詳細位置可參考第3頁)



放置內側鎖體(把手方向需垂直)  
(詳細位置可參考第3頁)



鎖體中間放置隔板



其餘說明書放置鎖體上方



關上上蓋



item貼紙朝上

\*照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

\*黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修  
內  
容

依PD案號22202增加夾鏈袋需封口。

\*

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年9月15日	薛江林	吳文發 盧巧金	吳宜蓁
版次	第 14 版			

L111456

WI-K-RD-02-D01

# 包裝總組合

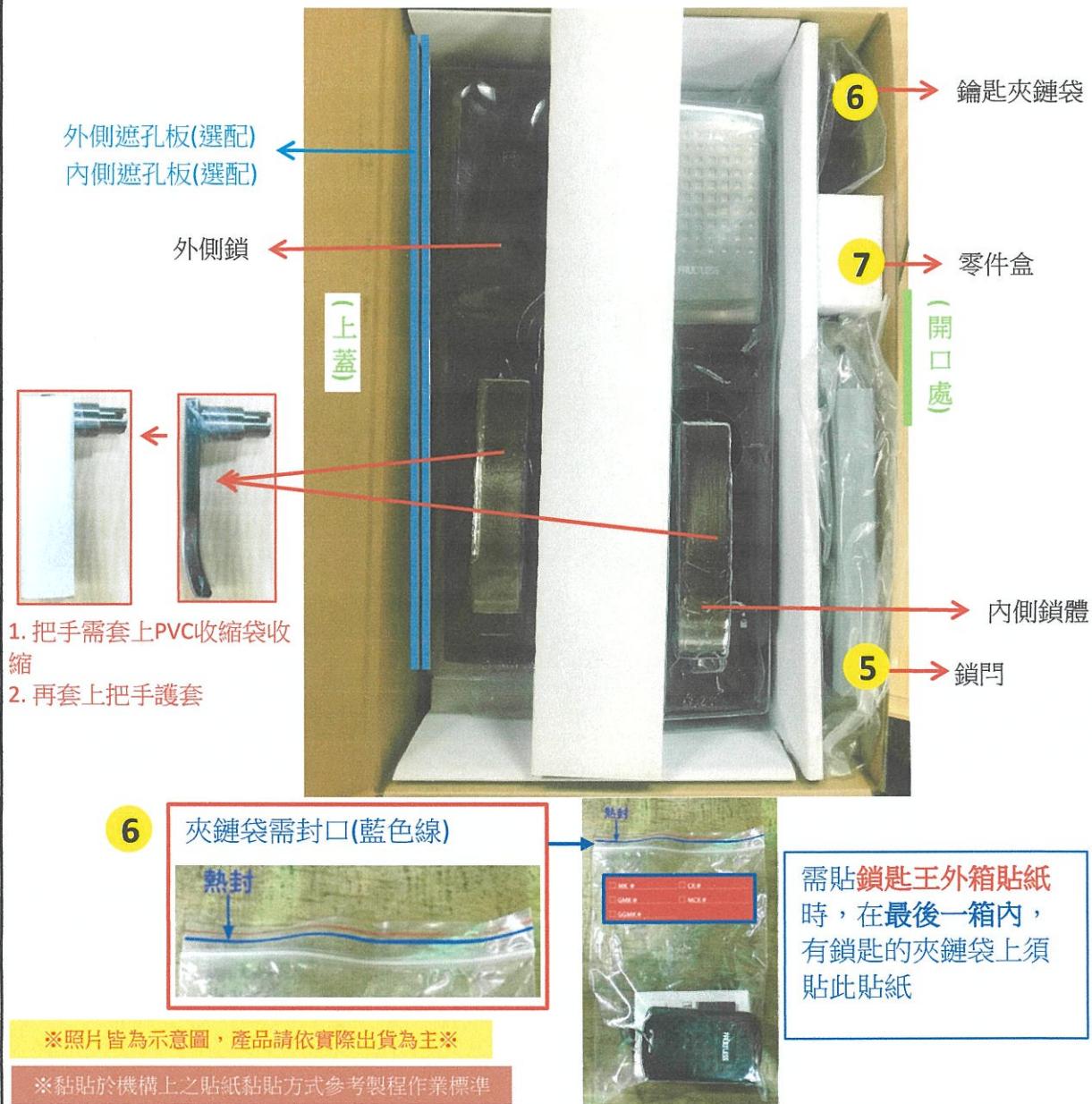
檔案號碼： QG00-002

頁數： 3/3

## 鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

※ 包裝方式擺放說明

包裝圖示



修  
內  
訂  
容

依PD案號22202增加夾鏈袋需封口。

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年9月15日	薛江林	吳文發	盧巧金
版次	第 14 版			

L111456

WI-K-RD-02-D01

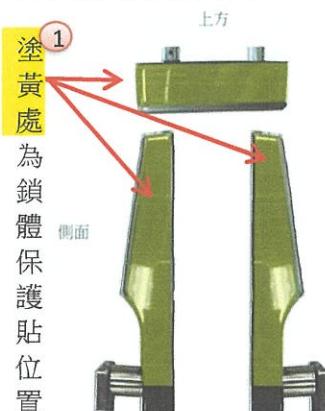
## 包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 1/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

## 1 ※ 鎖體外側包裝方式



出貨狀態

## 2 ※ 鎖體內側包裝方式



## 3 ※ 勝圈包裝方式及防拆貼紙貼置處

先貼防拆貼紙貼於  
外側鎖體

蓋上外側墊圈



再蓋上內側墊圈

## 4 ※ 鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式



(排線壓入勾槽，PE袋包裝，膠帶封口)

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

## 5-1 一組鑰匙出貨

日晶出貨



聯陽出貨

1組或3組鑰匙+操作說明書  
皆須放置於夾鏈袋中

## 5-2 三組鑰匙出貨



## 6

※零件盒



※零件盒黏貼LX-42049貼紙

修  
內  
訂  
容

依L111 更新鎖匣排線圖示。

\*

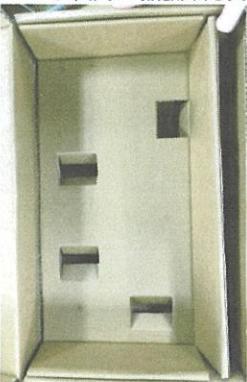
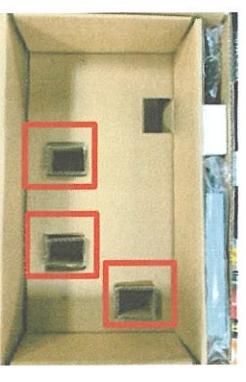
制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			
版次	第 15 版			高意婷

WI-K-RD-02-D01

# 包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 2/3

鎖別	TPN觸控式電子鎖包裝		
7	※ 包裝方式擺放說明		
包裝圖示	 <p>先放置隔板</p>	 <p>將零件配件依序放置靠開口處 (詳細位置可參考第3頁)</p>	 <p>將三塊小隔板安置於孔中 (詳細位置可參考第3頁)</p>
	<p>放置外側鎖體(把手方向需垂直) (詳細位置可參考第3頁)</p>	<p>放置內側鎖體(把手方向需垂直) (詳細位置可參考第3頁)</p>	<p>鎖體中間放置隔板 (詳細位置可參考第3頁)</p>
修 內 容	<p>其餘說明書放置鎖體上方</p> <p>※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※</p>		
	<p>關上上蓋</p> <p>※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準</p>		
修 訂 日	依L111 更新鎖匣排線圖示。	批 示	審 核
修 訂 日	2014年05月22日		承 辦
版 次	2022年12月28日		高意婷
	第 15 版		

# 包裝總組合

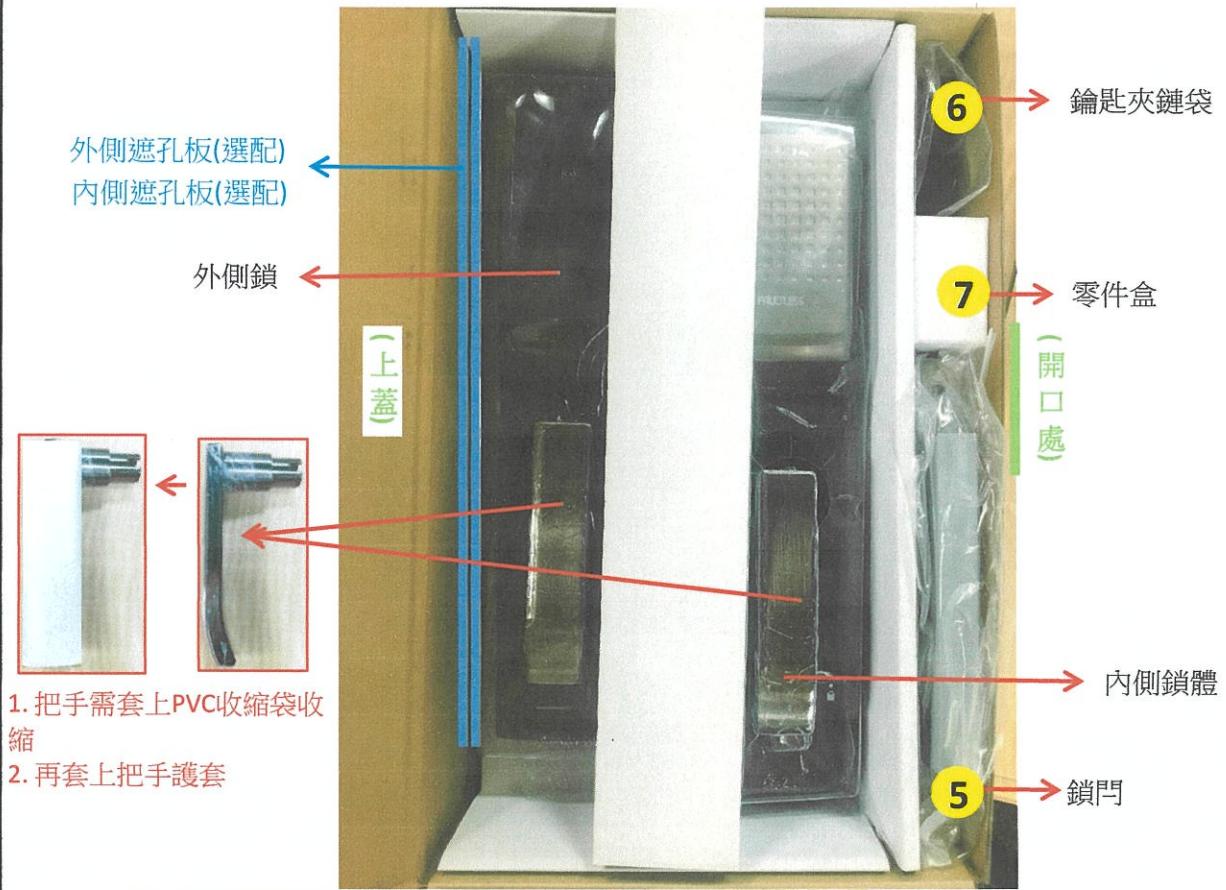
檔案號碼： QG00-002

頁數： 3/3

鎖別 **TPN觸控式電子鎖包裝**

※ 包裝方式擺放說明

包裝圖示



6

夾鏈袋需封口(藍色線)



需貼鎖匙王外箱貼紙  
時，在最後一箱內，  
有鎖匙的夾鏈袋上須  
貼此貼紙

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

\*

\*

修  
訂  
容  
內

依L111 更新鎖匣排線圖示。

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 15 版			

WI-K-RD-02-D01

## 包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 1/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

1 ※ 鎖體內側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)

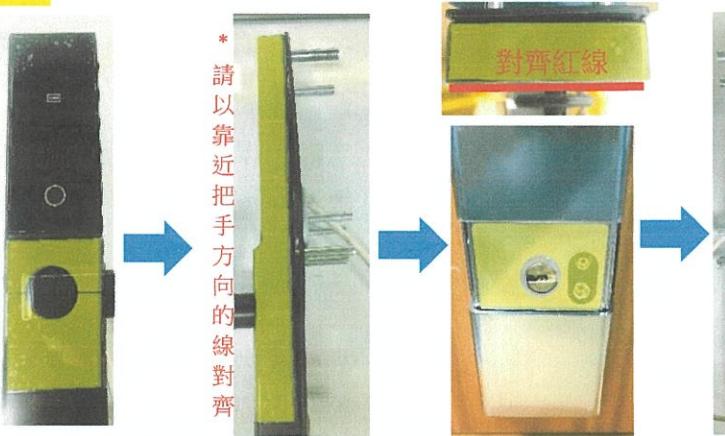
1.先套上PVC收縮袋收縮把手  
請勿將收縮袋收超過此線

2.再套上把手護套



出貨狀態

2 ※ 鎖體外側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)

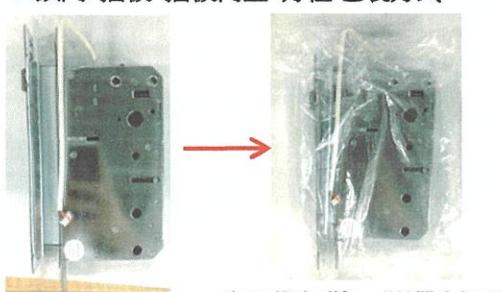
1.先套上PVC收縮袋收縮把手  
請勿將收縮袋收超過此線

2.再套上把手護套



出貨狀態

4 ※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式



※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

5

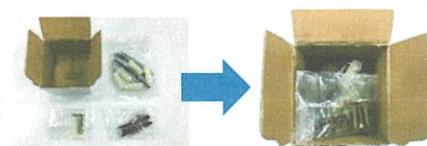
※鑰匙盒



1組/3組/5組鑰匙+操作說明書皆須放置於內盒中

6

※零件盒

修  
訂  
內  
容

依L111368更新熱封標準。

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年7月26日	薛江林	吳文發	高意婷
版次	第 01 版		吳宜蓁	

L111368

WI-K-RD-02-D01

# 包裝總組合

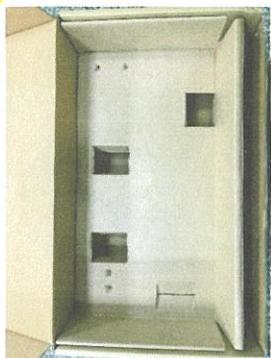
檔案號碼： QG00-032

頁數： 2/3

## 鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

7

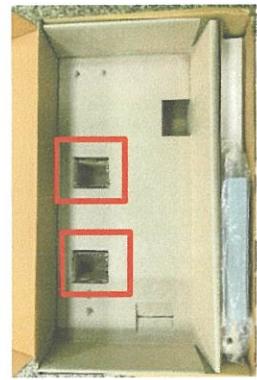
※ 包裝方式擺放說明 (詳細放置位置可參考第3頁)



先放置隔板

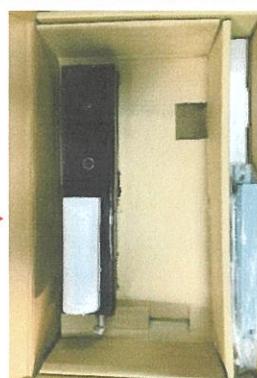


先放入1鑰匙盒再放入2鎖匣  
皆放置靠開口處



將兩塊小隔板安置於孔中

包  
裝  
圖  
示



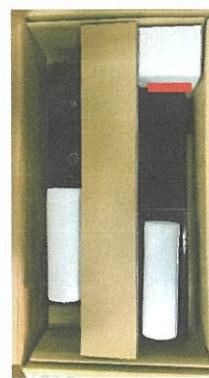
放置外側鎖體  
(把手方向垂直)



放置內側鎖體  
(把手方向垂直)



鎖體之間放置隔板



零件盒放置內側鎖體上方  
開口處朝下(紅線處)



其餘說明書放置鎖體上方



關上上蓋



item貼紙朝上

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修  
內  
容  
修  
訂  
容

依L111368更新熱封標準。

\*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年7月26日	薛江林	吳文發	吳宜蓁
版次	第 01 版			

L111368

WI-K-RD-02-D01

# 包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 3/3

鎖別 **TPN2觸控式電子鎖包裝**

※ 包裝方式擺放說明



※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

5



需貼鎖匙王外箱貼紙  
時，在最後一箱內，  
有鎖匙的鑰匙盒上須  
貼此貼紙

修  
內  
訂  
容

依L111368更新熱封標準。

\*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2022年7月26日	薛江林	吳文發	吳宜蓁
版次	第 01 版			

L111368

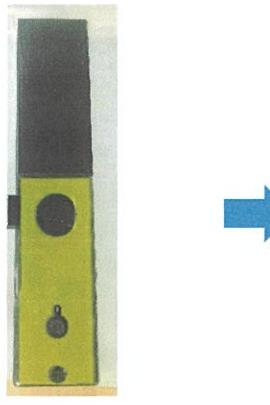
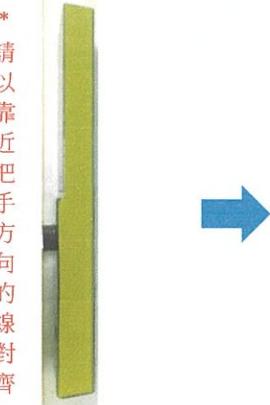
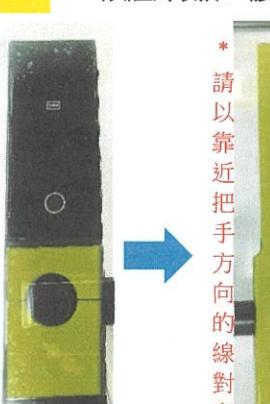
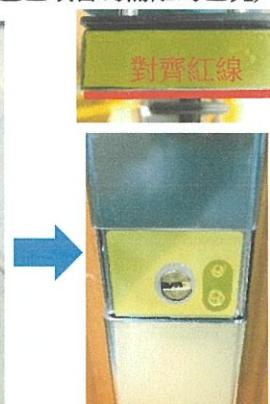
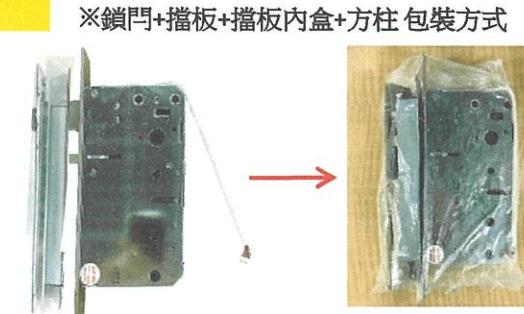
WI-K-RD-02-D01

## 包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 1/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

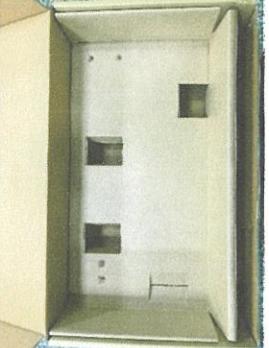
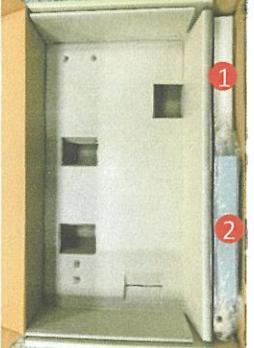
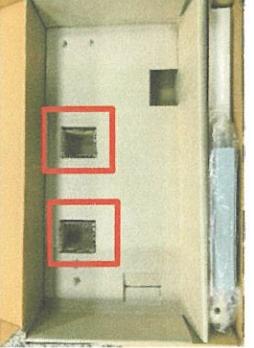
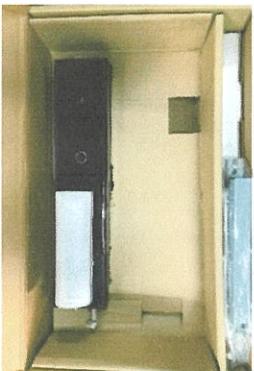
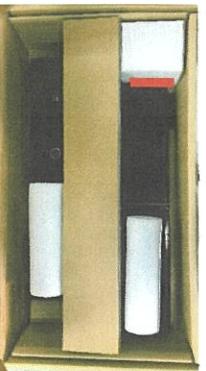
包裝圖示	1	※ 鎖體內側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)	  	1.先套上PVC收縮袋收縮把手 請勿將收縮袋收超過此線  2.再套上把手護套 	出貨狀態
	2	※ 鎖體外側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)	  	1.先套上PVC收縮袋收縮把手 請勿將收縮袋收超過此線  2.再套上把手護套 	出貨狀態
	4	※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式	 ※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※ ※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準	5	※鑰匙盒 1組/3組/5組鑰匙+操作說明書皆須放置於內盒中

修 内 修 订 容	依L111 更新鎖匣排線圖示。			
制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 02 版			

# 包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 2/3

鎖別 <b>TPN2觸控式電子鎖包裝</b>				
7	※ 包裝方式擺放說明 (詳細放置位置可參考第3頁)			
	先放置隔板			
	先放入1鑰匙盒再放入2鎖匣 皆放置靠開口處			
	將兩塊小隔板安置於孔中			
	放置外側鎖體 (把手方向垂直)			
	放置內側鎖體 (把手方向垂直)			
	鎖體之間放置隔板			
	零件盒放置內側鎖體上方 開口處朝下(紅線處)			
	其餘說明書放置鎖體上方			
	關上上蓋			
	item貼紙朝上			
※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※				
※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準				
修 內 容	依L111 更新鎖匣排線圖示。			
制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			
版次	第 02 版			高意婷

# 包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

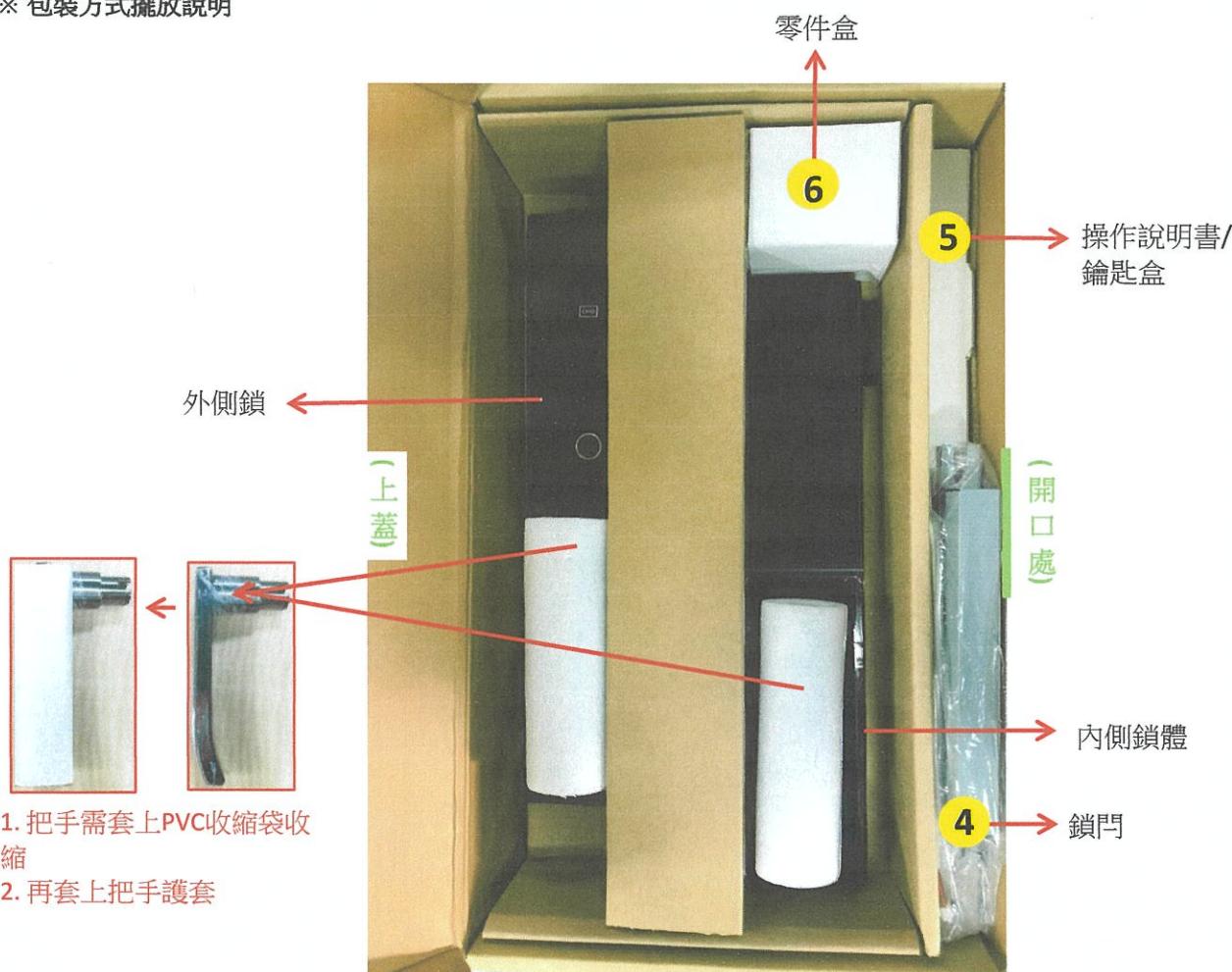
頁數： 3/3

鎖別

TPN2觸控式電子鎖包裝

※ 包裝方式擺放說明

包裝圖示



※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

5



需貼鎖匙王外箱貼紙時，在最後一箱內，有鎖匙的鑰匙盒上須貼此貼紙

修  
內  
訂  
容

依L111 更新鎖匣排線圖示。

\*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			
版次	第 02 版			高意婷

WI-K-RD-02-D01