

DFMEA

開發案號(R/RD)		R25039		制表日期				修訂日期				版次				頁數							
案件名稱		D鎖現代風不縮包評估														產品別							
結構分析			功能分析			失效分析				風險分析				DFMEA 優化									
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN	
外側總組合	封蓋鎖匙總組合	鎖殼	外側裝飾板鎖匙組合孔公差適當	鎖匙組合可安裝於外側裝飾板鎖匙組合孔內且功能正常	與對手件的配合公差適當	鎖殼外徑公差過大或過小	7	鎖匙組合無法安裝於外側裝飾板鎖匙組合孔內或功能不正常	與對手件配合公差過大或過小	參考現有已過測試的設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63									
外側總組合	封蓋鎖匙總組合	鎖殼	外側裝飾板鎖匙組合孔公差適當	鎖殼鎖珠孔距與鎖珠孔距尺寸相同	與對手件的配合公差適當	鎖殼外徑公差過大或過小	7	鎖殼鎖珠孔距與鎖仁鎖珠孔距尺寸不同	鎖殼鎖珠孔公差過大或過小	參考現有已過測試的設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63									
輔助鎖	鎖門總組合	鎖殼	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與鎖門總組合相同	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與輔助鎖、鎖門總組合相同	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與輔助鎖、鎖門總組合不同	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與輔助鎖、鎖門總組合不同	7	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與輔助鎖、鎖門總組合不同	組合螺絲孔中心及鎖匙組合中心與輔助鎖、鎖門總組合不同	參考現有已過測試的設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63									
封蓋鎖匙總組合	鎖殼	固定座內襯板	組裝後搖晃有聲音	組合螺絲孔公差適當	新增兩折彎特徵，以固定於鎖殼上	組裝後搖晃無聲音	5	組合螺絲孔公差過大或過小	無折彎特徵，無法固定於鎖殼上	參考現有已改善的設計	3	實物組裝	1	15									

部主管

吳文發

課主管

黃福志

承辦人

徐夢萍

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06