

# DFMEA

開發案號(R/RD)		R24178		制表日期		2025/03/10		修訂日期				版次		00		頁數									
案件名稱		續 HDC (RD24048及RD24037)G2 產品測試優化														產品別		L鎖							
結構分析			功能分析			失效分析			風險分析				DFMEA 優化												
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN			
內外側總組合	轉動軸組合	轉動軸	保護及傳動鎖體零件	負責把手與鎖體結合與傳動	轉動軸經往復測試後不可脫落	往復測試後把手脫落造成測試失效	3	轉動軸折彎齒折彎開口角度不足造成功能失效	圖面未管制折彎開口尺寸造成把手脫落	以EVT樣品進行往復測試驗證並於圖面進行管制	4	圖面管制並列入製程管制表管制	3	36											
內外側總組合	轉動軸組合	轉動軸	保護及傳動鎖體零件	負責把手與鎖體結合	轉動軸經往復測試後把手不可脫落	往復測試後把手脫落造成鎖體功能失效	3	轉動軸折彎齒太短造成斷裂形成把手脫落	原4個折彎齒改為8個折彎齒避免短灣齒斷裂	以EVT樣品進行往復測試驗證並於圖面進行管制	4	圖面管制並列入製程查檢表管制	3	36											

部主管:吳文發

課主管:黃福志

承辦人:陳吉明

備註 : S、O、D評分級距 : 10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06