

設變通知單

單號：L112004R

日期：2023/1/19

<input checked="" type="radio"/> 設變申請單號： EC-K-22-L-919-1	<input checked="" type="radio"/> 適用規範： A1
<input type="radio"/> 開發案號：	<input type="radio"/> 不適用規範：
品號：QG00-002、QG00-032	品名：包裝總組合圖

設變說明：

依廠內反應，目前排線皆未勾入勾槽中，故更新總組合圖示將排線壓入勾槽

※原設計者設計的安裝方式是需將排線勾入勾槽，且同步更新總組合圖示，避免誤會，但後續廠內反應排線勾入勾槽有些許疑慮，後品保/現場/設計者/美工召開會議，確認設計者會將此鎖匣取消勾槽，將排線直接從排線孔出來即可，故取消此設變

設變申請人：高意婷

庫存處理 <input checked="" type="radio"/> 無庫存 <input type="radio"/> 有庫存 (見右表)	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數 報廢	報廢 責任 單位	其他說明
				<input type="radio"/> 可 <input checked="" type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單		

設變前	設變後
鎖匣排線未壓入勾槽	鎖匣排線壓入勾槽

實施日/生產單號	即日起				
核准	吳文發	審核	林淑	承辦	陳穎中

QP-K-RL-01-B01

包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 1/3

鎖別	TPN觸控式電子鎖包裝			
	1	※ 鎖體外側包裝方式	出貨狀態	
包裝圖示	1	<p>塗黃處為鎖體保護貼位置 上方 側面</p> <p>套上單片塑膠</p> <p>套上防塵罩 套上PVC收縮袋收縮把手</p>		
	2	※ 鎖體內側包裝方式	出貨狀態	
	3	※ 塑圈包裝方式及防拆貼紙貼置處	<p>套上防塵罩 套上PVC收縮袋收縮把手</p> <p>先貼防拆貼紙貼於外側鎖體 蓋上外側墊圈 再蓋上內側墊圈</p>	
	4	※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式	<p>(排線壓入勾槽，PE袋包裝，膠帶封口)</p> <p>※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※</p> <p>※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準</p>	<p>5-1 一組鑰匙出貨 日晶出貨 聯陽出貨</p> <p>1組或3組鑰匙+操作說明書皆須放置於夾鏈袋中</p> <p>5-2 三組鑰匙出貨</p> <p>6 ※零件盒</p> <p>※零件盒黏貼LX-42049貼紙</p>

修 内 容	依L112004更新鎖匣排線圖示。			*
制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 15 版			

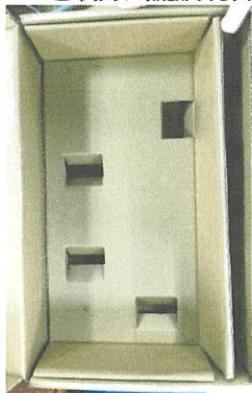
包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

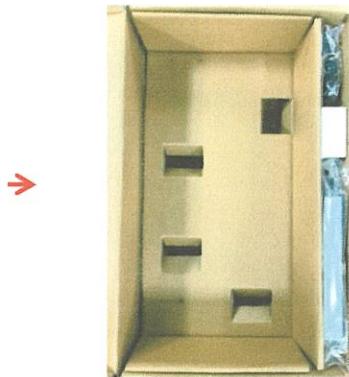
頁數： 2/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

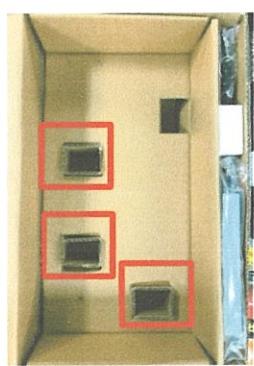
7 ※ 包裝方式擺放說明



先放置隔板



將零件配件依序放置靠開口處
(詳細位置可參考第3頁)



將三塊小隔板安置於孔中

→



放置外側鎖體(把手方向需垂直)
(詳細位置可參考第3頁)

→



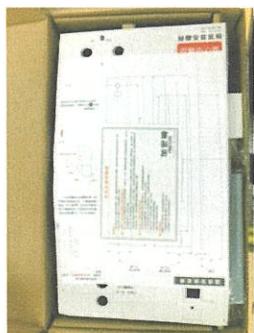
放置內側鎖體(把手方向需垂直)
(詳細位置可參考第3頁)

→



鎖體中間放置隔板

→



其餘說明書放置鎖體上方

→



關上上蓋

→



item貼紙朝上

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004更新鎖匣排線圖示。

*

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 15 版			

WI-K-RD-02-D01

包裝總組合

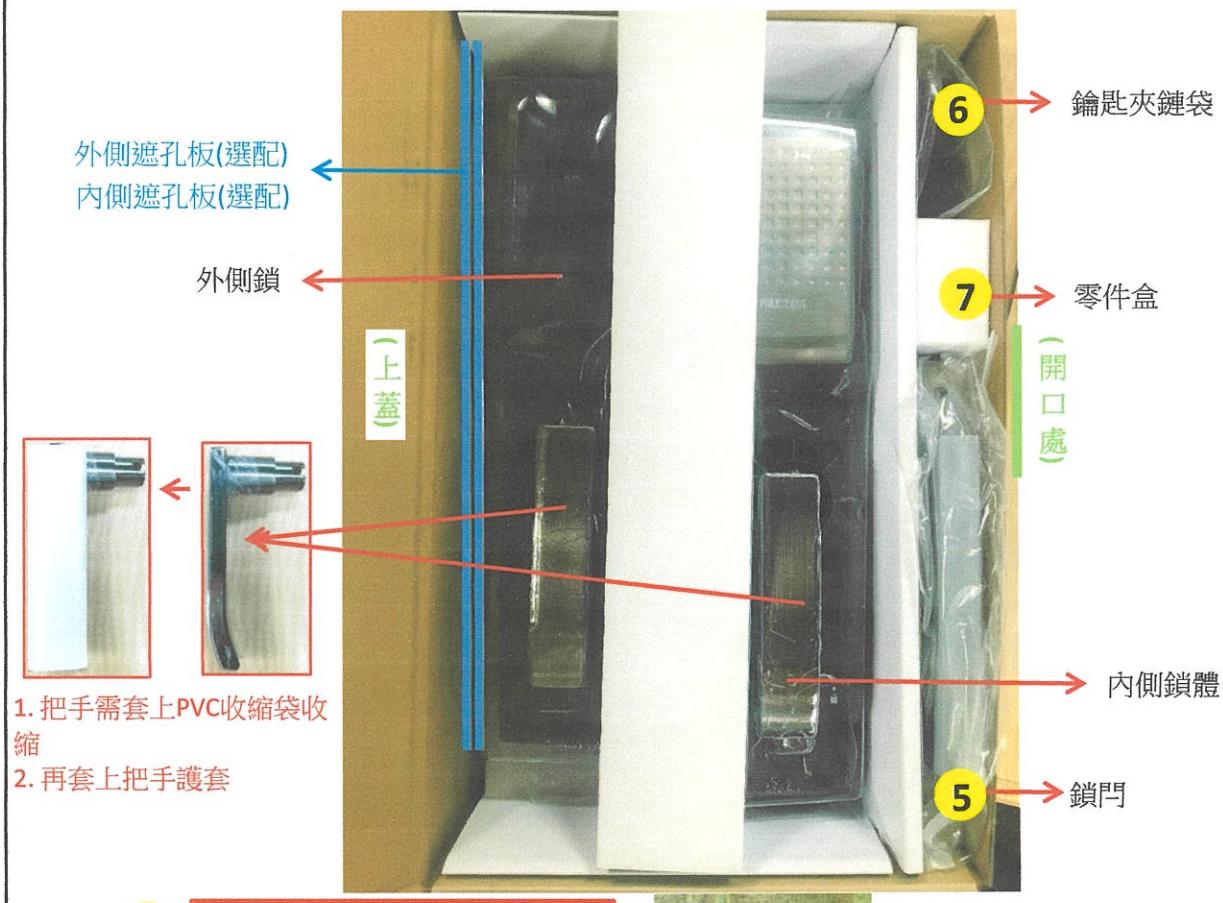
檔案號碼： QG00-002

頁數： 3/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

※ 包裝方式擺放說明

包裝圖示



1. 把手需套上PVC收縮袋收縮
2. 再套上把手護套

6

夾鏈袋需封口(藍色線)



需貼鎖匙王外箱貼紙時，在最後一箱內，有鎖匙的夾鏈袋上須貼此貼紙

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004更新鎖匣排線圖示。

*

*

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 15 版			

包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

頁數： 1/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

包 裝 圖 示	1 ※ 鎖體外側包裝方式		套上防塵罩 套上 PVC 收縮袋收縮把手				
	2 ※ 鎖體內側包裝方式		套上防塵罩 套上 PVC 收縮袋收縮把手				
	3 ※ 熱圈包裝方式及防拆貼紙貼置處		先貼防拆貼紙貼於 外側鎖體 蓋上外側墊圈 再蓋上內側墊圈				
	4 ※ 鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式						
	※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※ ※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準	5-1 一組鑰匙出貨 日晶出貨 聯陽出貨 1組或3組鑰匙+操作說明書 皆須放置於夾鏈袋中					
	5-2 三組鑰匙出貨						
6 ※零件盒							
※零件盒黏貼LX-42049貼紙							

修 內 容	依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。			
制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2023年1月11日			高意婷
版次	第 16 版			

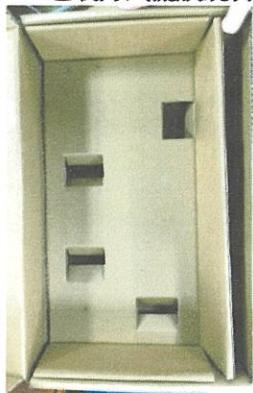
包裝總組合

檔案號碼： QG00-002

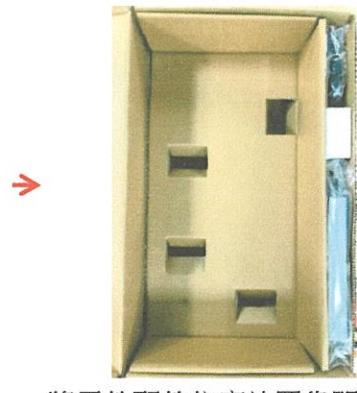
頁數： 2/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

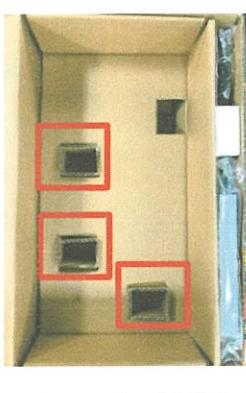
7 ※ 包裝方式擺放說明



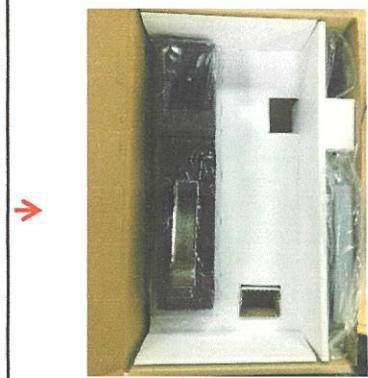
先放置隔板



將零件配件依序放置靠開口處
(詳細位置可參考第3頁)



將三塊小隔板安置於孔中



放置外側鎖體(把手方向需垂直)
(詳細位置可參考第3頁)



放置內側鎖體(把手方向需垂直)
(詳細位置可參考第3頁)



鎖體中間放置隔板



其餘說明書放置鎖體上方



關上上蓋



item貼紙朝上

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。

*

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2023年1月11日			高意婷
版次	第 16 版			

包裝總組合

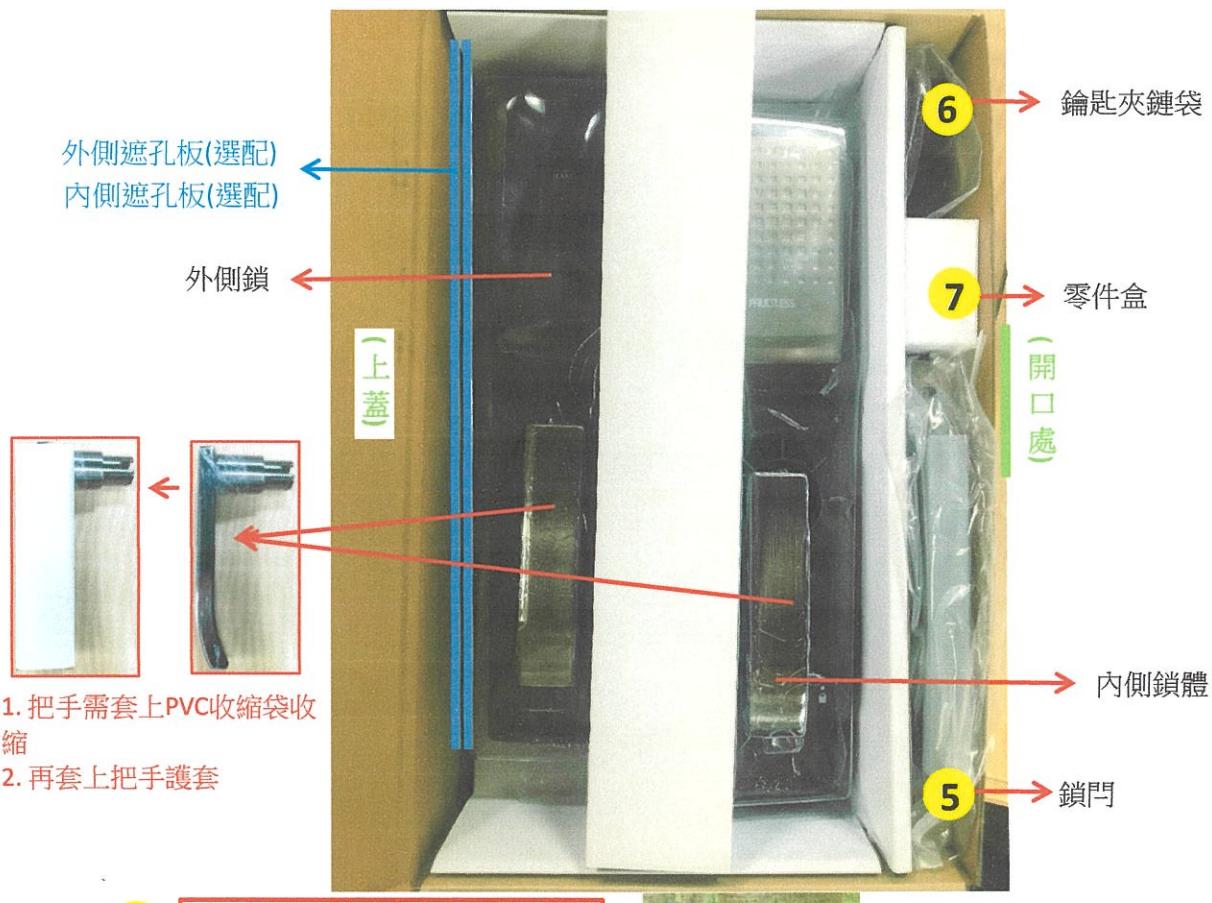
檔案號碼： QG00-002

頁數： 3/3

鎖別 TPN觸控式電子鎖包裝

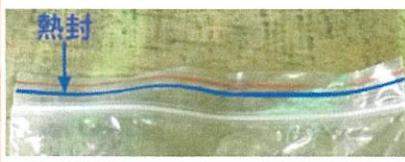
※ 包裝方式擺放說明

包裝圖示



6

夾鏈袋需封口(藍色線)



需貼鎖匙王外箱貼紙時，在最後一箱內，有鎖匙的夾鏈袋上須貼此貼紙

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。

*

*

制訂日	2014年 05 月 22 日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2023年1月11日			高意婷
版次	第 16 版			

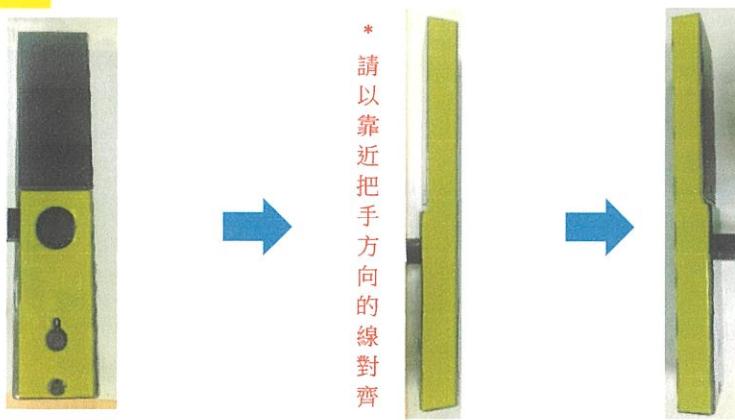
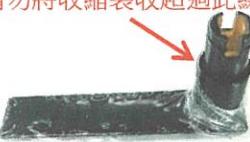
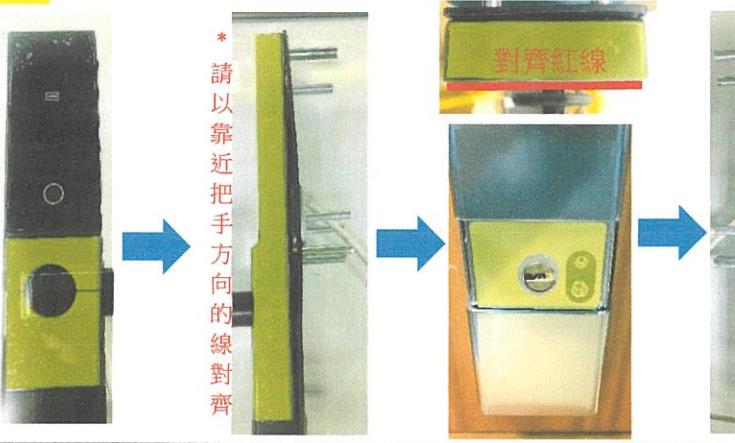
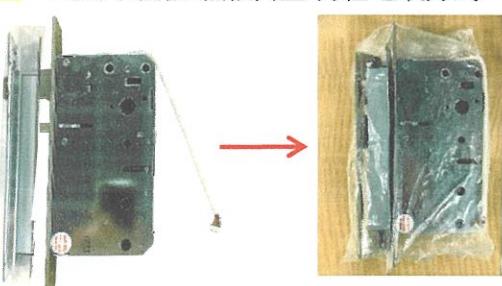
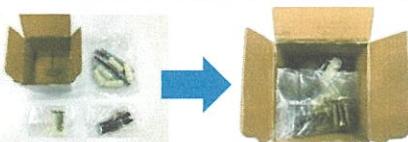
WI-K-RD-02-D01

包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 1/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

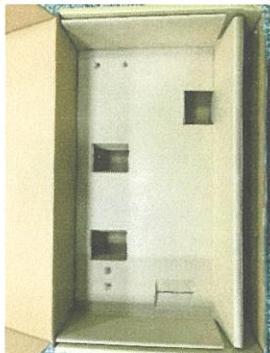
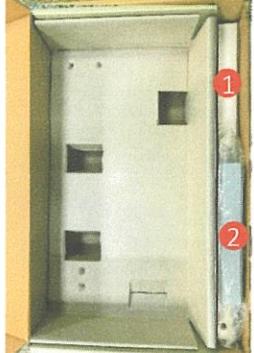
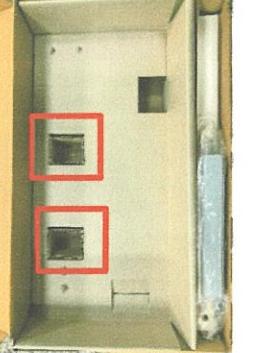
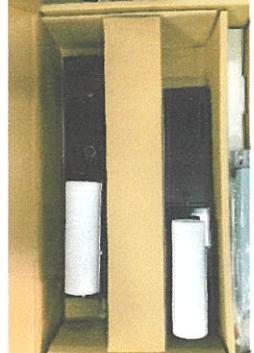
包裝圖示	1	※ 鎖體內側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)		1.先套上PVC收縮袋收縮把手 請勿將收縮袋收超過此線  2.再套上把手護套→ 	出貨狀態
	2	※ 鎖體外側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)		1.先套上PVC收縮袋收縮把手 請勿將收縮袋收超過此線  2.再套上把手護套→ 	出貨狀態
	4	※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式	 (排線壓入勾槽，PE袋包裝，膠帶封口)		1組/3組/5組鑰匙+操作說明書皆須放置於內盒中
	5	※鑰匙盒			
	6	※零件盒			

修 訂 容 容	依L112004更新鎖匣排線圖示。				
制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦	
修訂日	2022年12月28日				高意婷
版次	第 02 版				

包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 2/3

鎖別	TPN2觸控式電子鎖包裝		
7	※ 包裝方式擺放說明 (詳細放置位置可參考第3頁)		
			
	先放置隔板	先放入1鑰匙盒再放入2鎖匣 皆放置靠開口處	將兩塊小隔板安置於孔中
包裝圖示			
	放置外側鎖體 (把手方向垂直)	放置內側鎖體 (把手方向垂直)	鎖體之間放置隔板 零件盒放置內側鎖體上方 開口處朝下(紅線處)
			
	其餘說明書放置鎖體上方	關上上蓋	item貼紙朝上
※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※		※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準	

修 訂 容 內	依L112004更新鎖匣排線圖示。			*
制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 02 版			

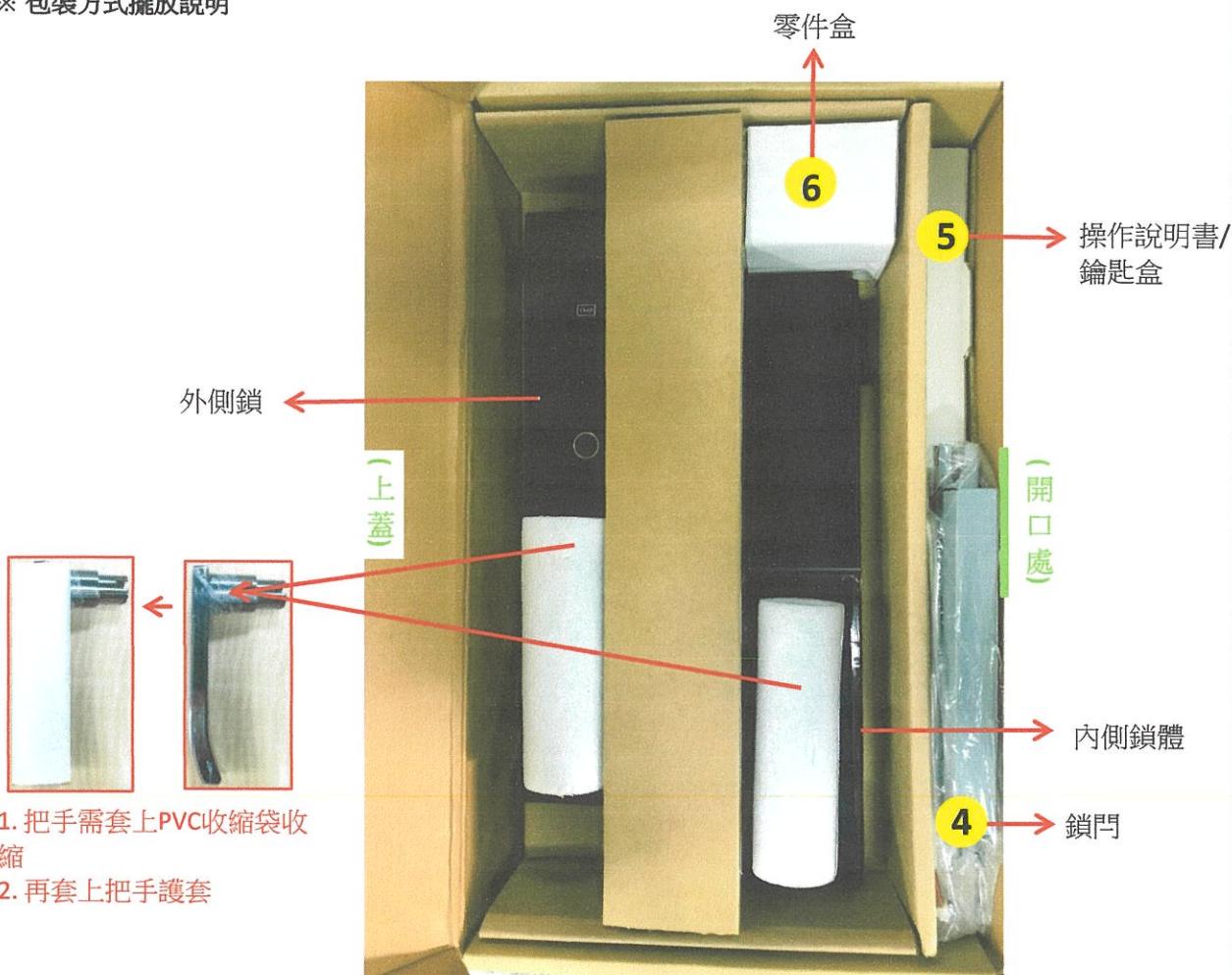
包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 3/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

※ 包裝方式擺放說明



※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

5



需貼鎖匙王外箱貼紙時，在最後一箱內，有鎖匙的鑰匙盒上須貼此貼紙

修
內
訂
容

依L112004更新鎖匣排線圖示。

*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2022年12月28日			高意婷
版次	第 02 版			

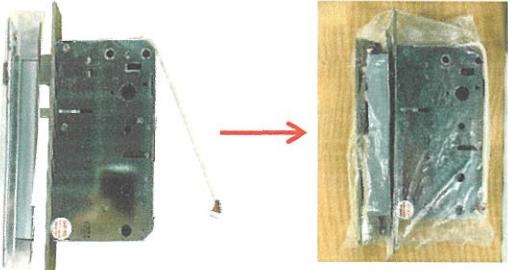
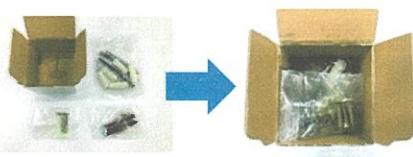
WI-K-RD-02-D01

包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

頁數： 1/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

包裝圖示	<p>1 ※ 鎖體內側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)</p>  <p>* 請以靠近把手方向的線對齊</p> <p>2 ※ 鎖體外側貼R膠方式(黃色區域皆為需貼的區塊)</p>  <p>* 請以靠近把手方向的線對齊</p>	<p>1.先套上PVC收縮袋收縮把手 請勿將收縮袋收超過此線</p>  <p>2.再套上把手護套</p>  <p>出貨狀態</p>
	<p>4 ※鎖門+擋板+擋板內盒+方柱 包裝方式</p>  <p>(排線壓入勾槽，PE袋包裝，膠帶封口)</p> <p>※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※</p> <p>※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準</p>	<p>5 ※鑰匙盒</p>  <p>1組/3組/5組鑰匙+操作說明書皆須放置於內盒中</p> <p>6 ※零件盒</p> 

修 訂 容 容	依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。			
制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2023年1月11日			
版次	第 03 版			高意婷

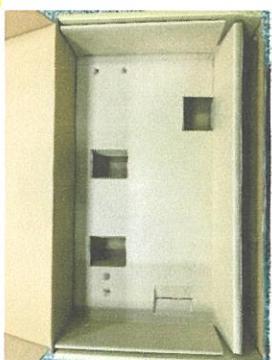
包裝總組合

檔案號碼： QG00-032

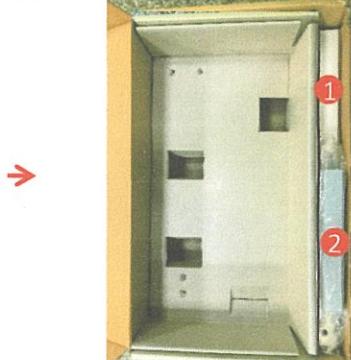
頁數： 2/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

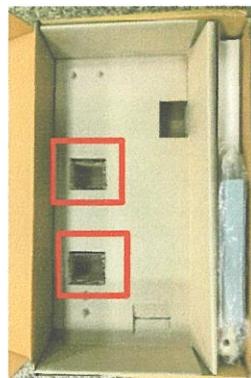
7 ※ 包裝方式擺放說明 (詳細放置位置可參考第3頁)



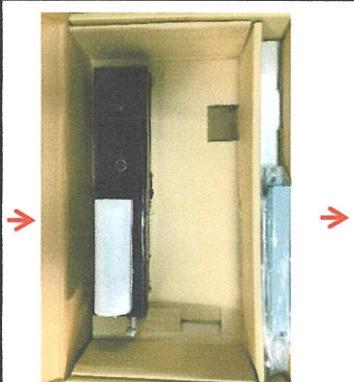
先放置隔板



先放入1鑰匙盒再放入2鎖匣
皆放置靠開口處



將兩塊小隔板安置於孔中



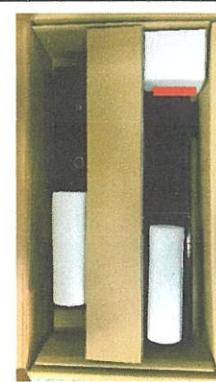
放置外側鎖體
(把手方向垂直)



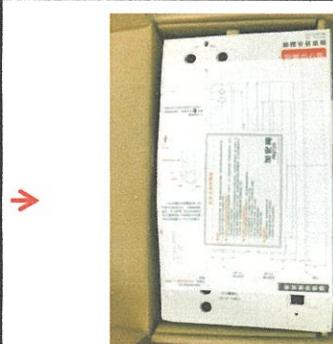
放置內側鎖體
(把手方向垂直)



鎖體之間放置隔板



零件盒放置內側鎖體上方
開口處朝下(紅線處)



其餘說明書放置鎖體上方



闔上上蓋



item貼紙朝上

※照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主※

※黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。

*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辞
修訂日	2023年1月11日			高意婷
版次	第 03 版			

WI-K-RD-02-D01

包裝總組合

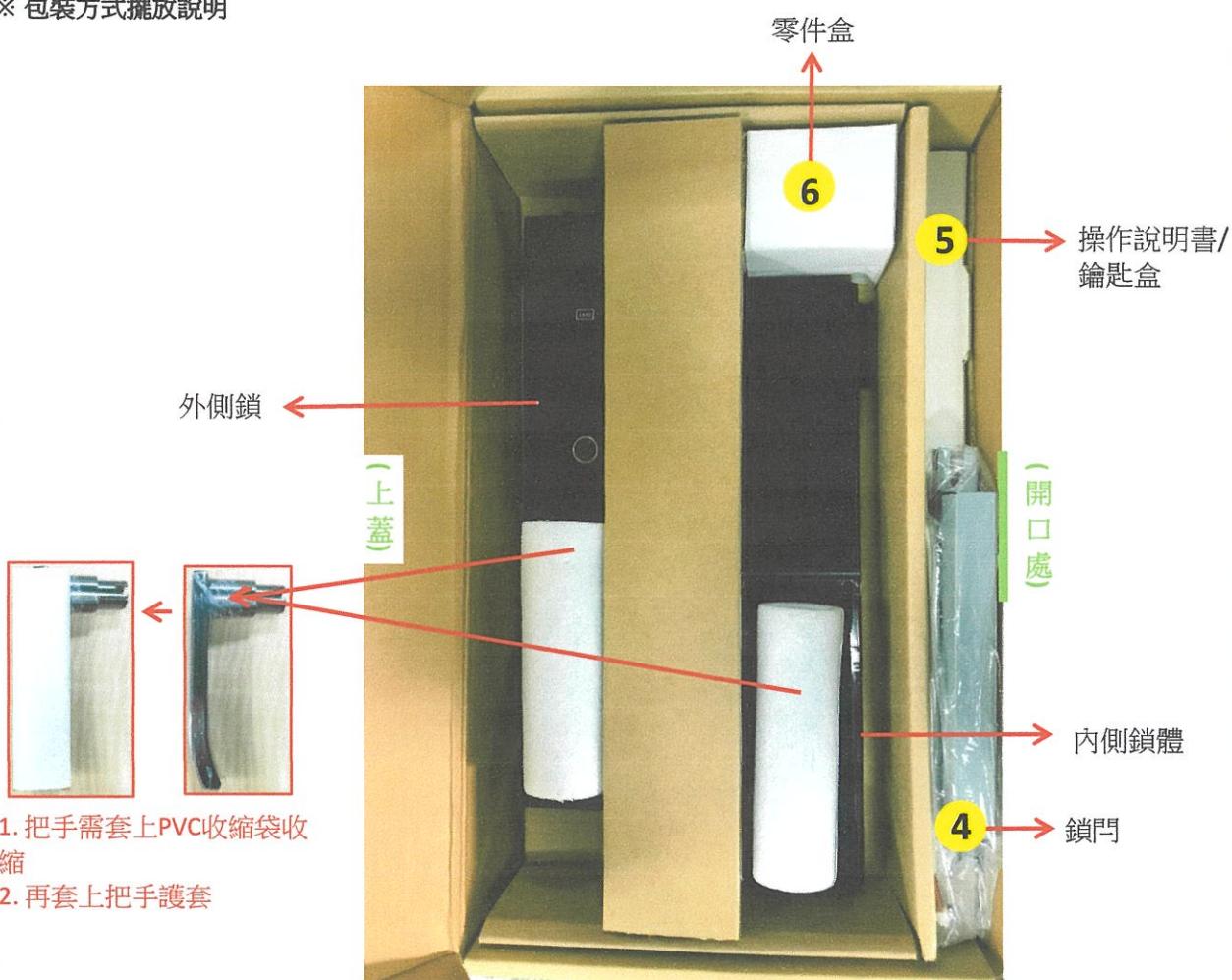
檔案號碼： QG00-032

頁數： 3/3

鎖別 TPN2觸控式電子鎖包裝

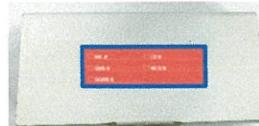
* 包裝方式擺放說明

包裝圖示



1. 把手需套上PVC收縮袋收縮
2. 再套上把手護套

5



需貼鎖匙王外箱貼紙時，在最後一箱內，有鎖匙的鑰匙盒上須貼此貼紙

照片皆為示意圖，產品請依實際出貨為主

*黏貼於機構上之貼紙黏貼方式參考製程作業標準

修
內
訂
容

依L112004R取消鎖匣排線需勾入溝槽說明。

*

制訂日	2021年11月8日	批 示	審 核	承 辦
修訂日	2023年1月11日			高意婷
版次	第 03 版			

WI-K-RD-02-D01