

# DFMEA

開發案號(R/RD)		R25036		制表日期		修訂日期			版次			頁數										
案件名稱		Y0D/Y05 AS1428平把手適用RD25023(YJ轉動軸)機構													產品別		Y鎖					
結構分析			功能分析		失效分析			風險分析				DFMEA 優化										
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN
平把手	制動穴孔位置改變	更改制動穴孔位置將影響搭配的機構	YJ機構轉動軸	原先的制動穴孔位置下移	為使可搭配51mm的YC鎖	無法組裝	8	如採用原先的制動穴孔位置，將無法與51mm的YC鎖相互搭配(制動穴孔會被擋住)	制動穴孔被遮住導致無法組裝	列為重點尺寸來管制	3	查檢檢測該尺寸	3	72								
防火法規	51門厚無法符合防火法規	採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規	與功能無關	與功能無關	與功能無關	51門厚無法符合防火法規	5	採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規	採用51門厚時，門板與把手距離變更無法符合防火法規	圖面有註記澳洲防火法規供業務確認	3	圖面有註記澳洲防火法規供業務確認	3	45								

部主管

課主管

承辦人

洪子芸

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06