

設變通知單

單號：L112006R

日期：2023/3/13

<input checked="" type="radio"/> 設變申請單號：EC-K-22-L-404-1 <input type="radio"/> 開發案號：				<input checked="" type="radio"/> 適用規範：全部 <input type="radio"/> 不適用規範：					
品號：*X9-*(如附件)				品名：把手、套盤、套盤組合					
設變說明： 配合同興、彰盛(福盛)進行X9新製程打樣及試做，且取LPB套盤試量產一季(L111463)，品質狀況穩定，故針對X9相關零件取消研磨工序，以縮短製程(如附件) ※3*X9-T0G649及3*X9-T0C649維持彰盛/福盛含研磨製程，*X9-T0V6*P取消研磨									
設變申請人：柳宜汎									
庫存處理 <input type="radio"/> 無庫存 <input checked="" type="radio"/> 有庫存 (見右表)	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數報廢	報廢責任單位	其他說明
	X9-			<input checked="" type="radio"/> 可 <input type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單	採購部	
設變前					設變後				
1. 不鏽鋼把手(主要Routing-彰盛/福盛、替代Routing-同興) 同興製程：TFH提供研磨後黑胚(6色系) -> 委外X9烤漆。彰盛/福盛製程：研磨、烤漆代到好 2. 不鏽鋼套盤(主要Routing-彰盛/福盛) TFH提供研磨後黑胚(6色系) -> 委外X9烤漆 3. 不鏽鋼套盤組合(主要Routing-彰盛/福盛) FH提供研磨後縮包組零件(6色系) -> 委外X9烤漆 ※3*X9-T0*6*P、*X9-T0V6*P 維持研磨製程					1. 不鏽鋼把手(主要Routing-同興、替代Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆。(彰盛/福盛3*X9-T0*6*P、*X9-T0V6*P除外，如附件) 2. 不鏽鋼套盤(主要Routing-同興、替代Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆 3. 不鏽鋼套盤組合(主要Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆(如附件) ※3*X9-T0G649及3*X9-T0C649維持彰盛/福盛含研磨製程，*X9-T0V6*P取消研磨				
實施日/生產單號		庫存使用完畢							
核准	吳文發	審核	林淑	承辦	陳姿晴				

QP-K-RL-01-B01