

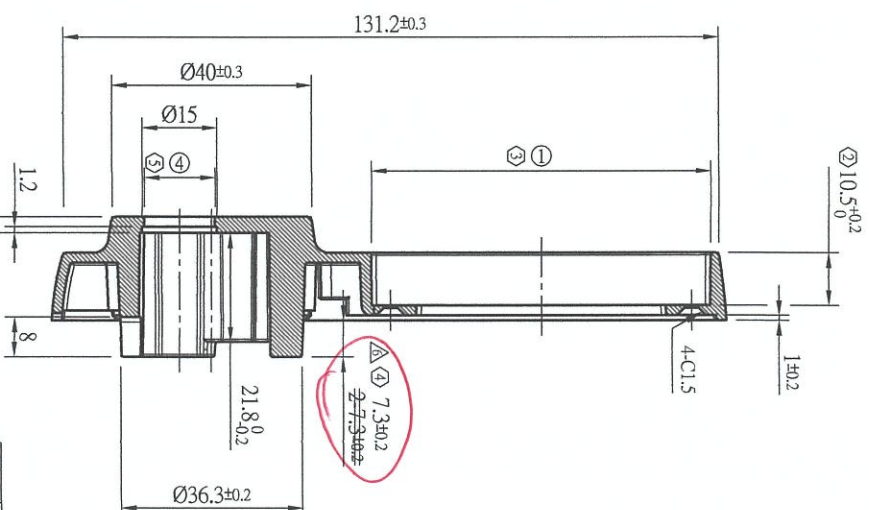
設變通知單

單號：L112010

日期：2023/1/12


<input checked="" type="radio"/> 設變申請單號： EC-K-22-L-413 <input type="radio"/> 開發案號：					<input checked="" type="radio"/> 適用規範： 全部 <input type="radio"/> 不適用規範：				
品號：OB*-GZ4406*					品名：外側裝飾板				
設變說明： 因標示數量有誤，故修改圖面尺寸標示									
設變申請人：許俊南									
庫存處理 <input type="radio"/> 無庫存 <input checked="" type="radio"/> 有庫存 (見右表)	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數報廢	報廢責任單位	其他說明
	OB*-GZ4406*			<input checked="" type="radio"/> 可 <input type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單	設計一課	
設變前					設變後				
如附件					如附件				
實施日/生產單號					即日起				
核准	吳文發	審核	林淑	承辦	陳穎中				

QP-K-RL-01-B01

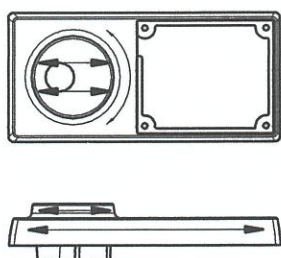


尺寸	表面處理前	表面處理後
①	(頂部) $67.9^{+0.2}_{-0}$	(頂部) $67.9^{+0.2}_{-0.1}$
②	$20.7^{+0.1}_{-0}$	$20.7^{+0.3}_{-0.1}$
③	(頂部) $56.2^{+0.2}_{-0}$	(頂部) $56.2^{+0.2}_{-0.1}$
④	$\phi 14.2^{+0.1}_{-0.2}$	$\phi 14.2^{+0.2}_{-0.2}$

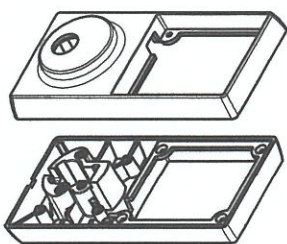
B-B剖面(S1:1)

 台灣福興工業股份有限公司
TAIWAN FUHSING INDUSTRIAL CO., LTD.

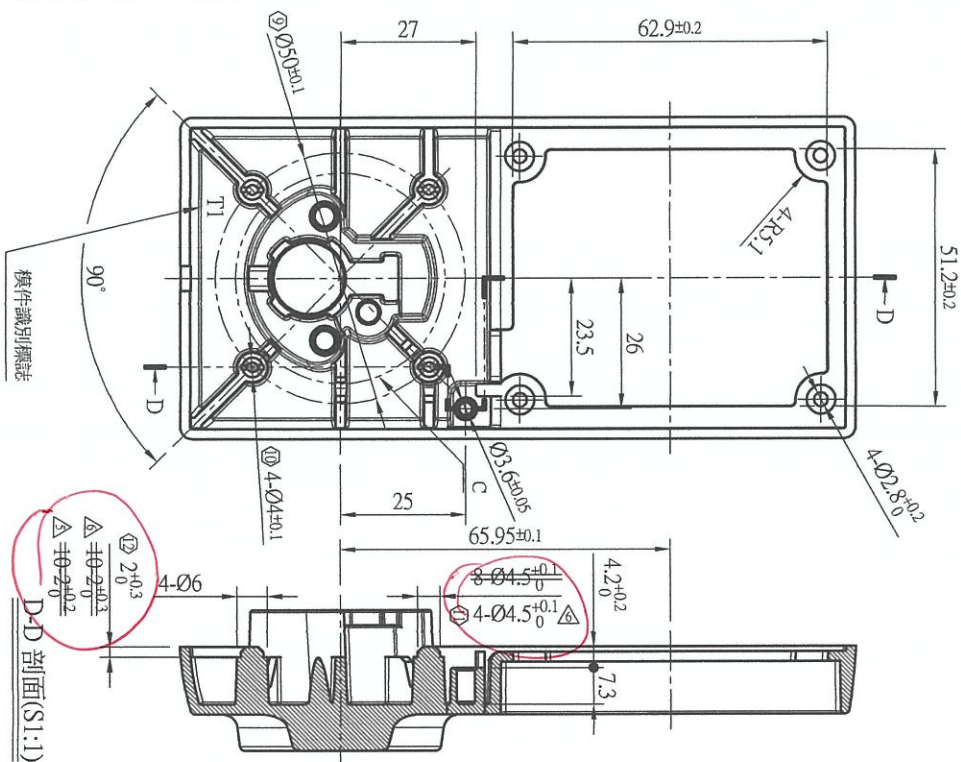
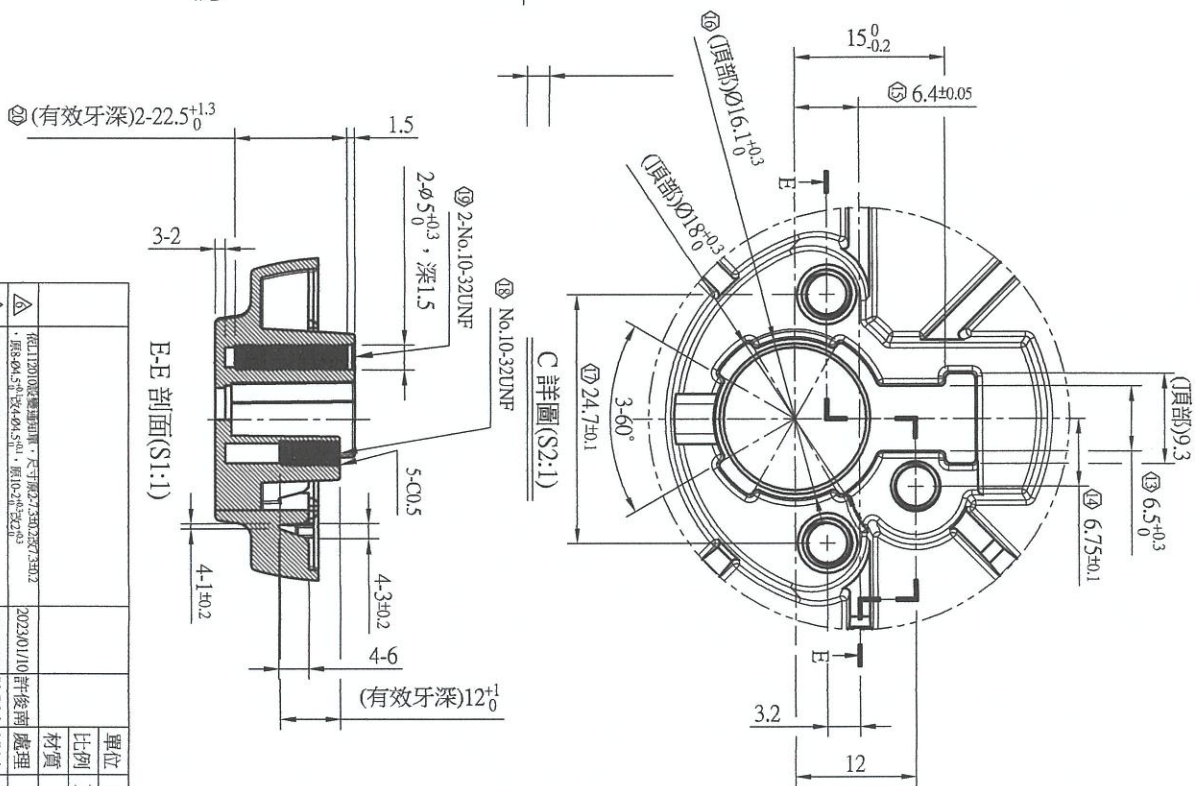
一般公差		中級		粗級	
適用等級	等級	精級	中級	粗級	
尺寸公差	±4	±0.05	±0.1	±0.3	
	>4~16	±0.07	±0.2	±0.5	
	>16~63	±0.1	±0.3	±0.7	
	>63~250	±0.2	±0.5	±1.2	
	>250~1000	±0.3	±0.8	±2.0	
角度公差	±20'	±1'	±2'		



研磨方向示意圖



3D外型示意圖



◇	關鍵尺寸	○	重要尺寸
類型		內部管理尺寸	
①		A	
①	② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩ ⑪ ⑫ ⑬ ⑭ ⑮ ⑯ ⑰ ⑱ ⑲ ⑳	H	

三

1. 未標示拔模斜度：0.5°。
2. 未標示圓角R=0.5。
3. 開模請預留倒磨加工量。
4. 模件識別標註：T1(T：廠商代碼，1：模號)字高3mm，字凸0.2-0.3mm。
5. No.10-32UNF 採無屑攻牙。

品名		外側裝飾板 Escutcheon	
單位	m/m	第角	
比例	1 : 1	三法	
材質	ZDC2		
處理	磨砂銀色		
設計	許祐豪	2021/09/28	
繪圖	許俊南	2023/01/10	品號
校對	林淑靜	2023/01/10	版文
核准	吳文發	2023/01/10	客戶圖號
頁碼			客戶版文

TAIWAN FU HSING INDUSTRIAL CO. LTD.

WI-K-RD-12-B02