

設變通知單

單號：L112025R

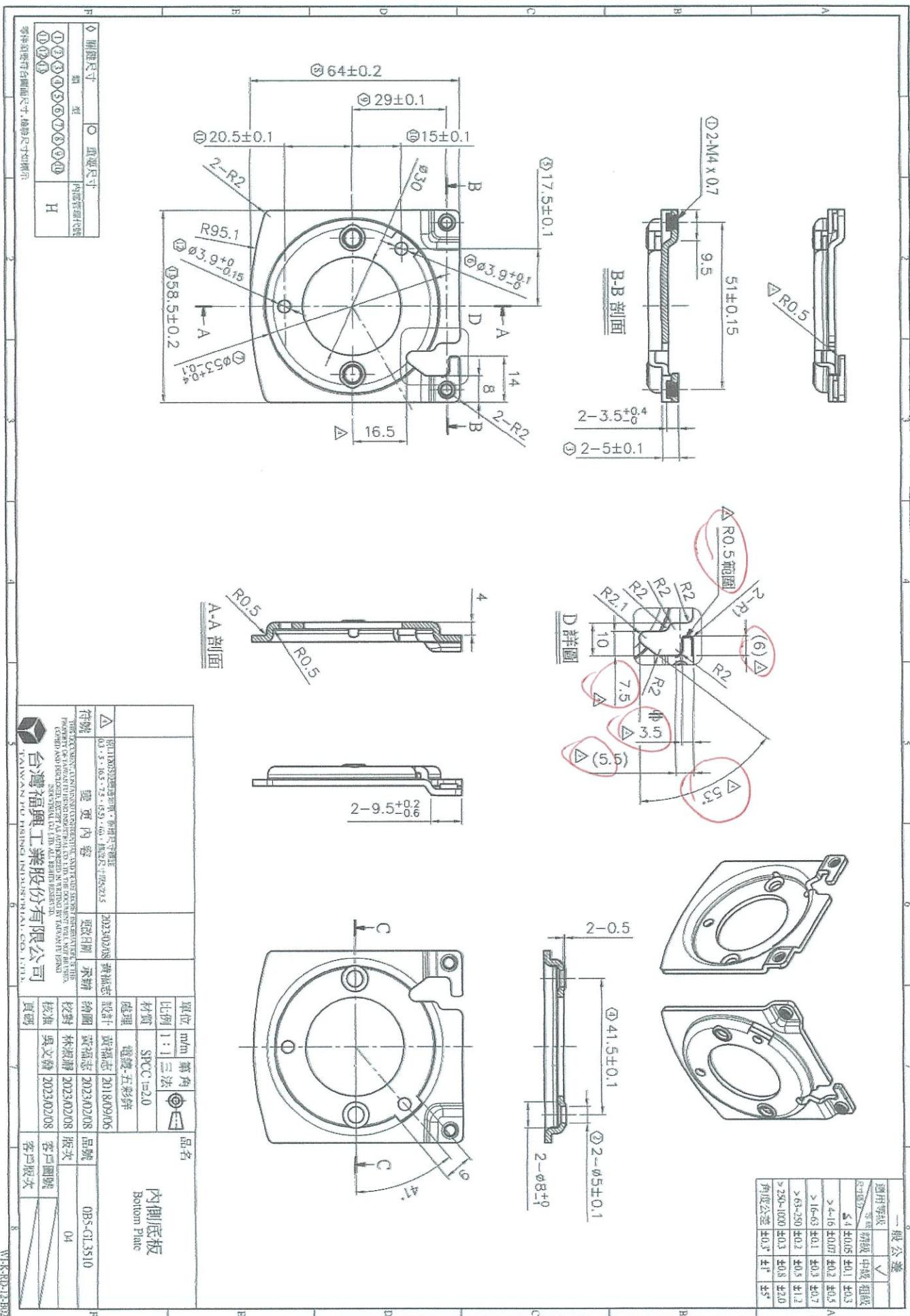
日期：2023/9/14

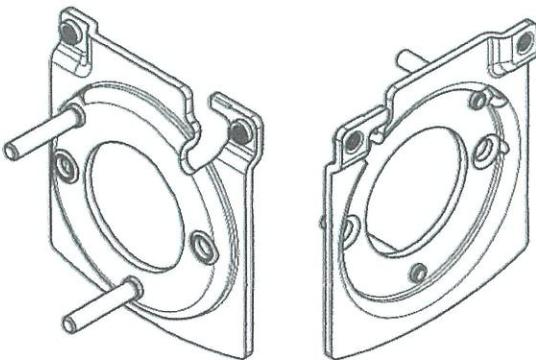
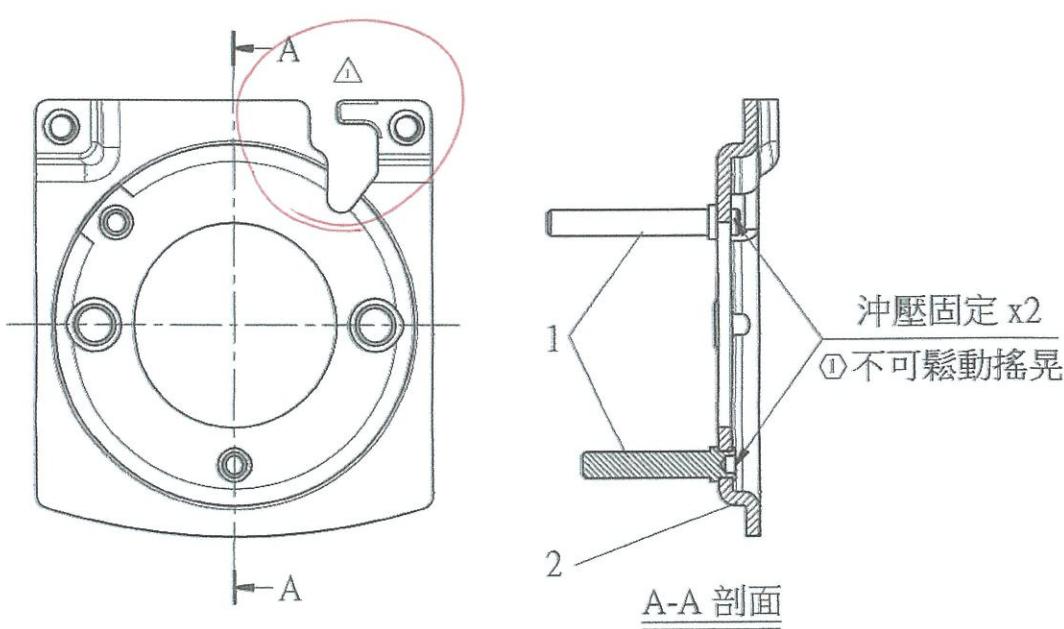
<input checked="" type="radio"/> 設變申請單號： EC-K-23-A-017、EC-K-23-I-849 <input type="radio"/> 開發案號： 品號：0B5-GL3510、0B5-GL3549、0B5-GL3549AL、※G59-KPLAF14A、G59-KPL0014A		<input checked="" type="radio"/> 適用規範： 全部 <input type="radio"/> 不適用規範：
品名：內側底板、內側底板組合、※KPL說明書		
設變說明： 配合RD22072 小KPL排線安裝優化結案，0B5-GL3510追加改善機構及尺寸標註及0B5-GL3549/AL修改圖示；此案GS/22/32規範待取得客戶同意後另行提出專用說明書設變 ※因應底板優化更改底板圖示及安裝細節，故針對#59規範聯網版/單機版KPL安裝說明書，變更說明書版面		
設變申請人：黃福志、溫婷安		

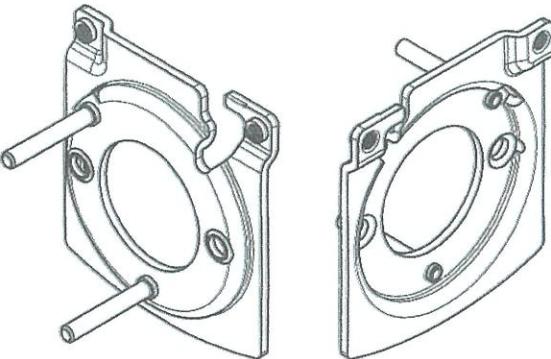
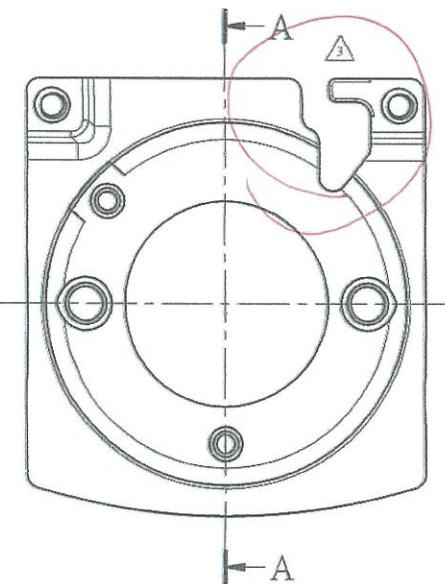
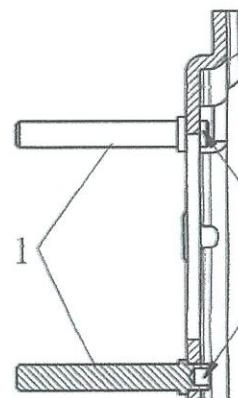
	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數報廢	報廢責任單位	其他說明
庫存處理 <input type="radio"/> 無庫存 <input checked="" type="radio"/> 有庫存 (見右表)	0B5-GL3510			<input checked="" type="radio"/> 可 <input type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單	國外三部	新品加N，GS/22/32規範需使用新品出貨需且搭配新安裝說明書，舊版說明書全數報廢，其它規範舊品使用完畢採自然切換
	※G59-KPLAF14A、G59-KPL0014A			<input type="radio"/> 可 <input checked="" type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>		<input checked="" type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單	企劃部	舊品說明書需搭配底板舊品使用，新品說明書搭配底板新品使用

設變前		設變後	
如附件		如附件	
※ 1. G59-KPLAF14A_01 聯網版安裝說明書 2. G59-KPL0014A_02 單機版安裝說明書		※ 1. G59-KPLAF14A_02 聯網版安裝說明書 2. G59-KPL0014A_03 單機版安裝說明書	

實施日/生產單號		待生管庫存搭配			
核准	吳文發	審核	林淑瀞	承辦	陳穎中



1	2	3	4																																
			一般公差 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 10%;">適用等級</td> <td style="width: 10%;">精級</td> <td style="width: 10%;">中級</td> <td style="width: 10%;">粗級</td> </tr> <tr> <td>尺寸區分</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>≤ 4</td> <td>±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>> 4~16</td> <td>±0.07</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>> 16~63</td> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> <td>±0.7</td> </tr> <tr> <td>> 63~250</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> <td>±1.2</td> </tr> <tr> <td>> 250~1000</td> <td>±0.3</td> <td>±0.8</td> <td>±2.0</td> </tr> <tr> <td>角度公差</td> <td>±0.3°</td> <td>±1°</td> <td>±5°</td> </tr> </table>	適用等級	精級	中級	粗級	尺寸區分				≤ 4	±0.05	±0.1	±0.3	> 4~16	±0.07	±0.2	±0.5	> 16~63	±0.1	±0.3	±0.7	> 63~250	±0.2	±0.5	±1.2	> 250~1000	±0.3	±0.8	±2.0	角度公差	±0.3°	±1°	±5°
適用等級	精級	中級	粗級																																
尺寸區分																																			
≤ 4	±0.05	±0.1	±0.3																																
> 4~16	±0.07	±0.2	±0.5																																
> 16~63	±0.1	±0.3	±0.7																																
> 63~250	±0.2	±0.5	±1.2																																
> 250~1000	±0.3	±0.8	±2.0																																
角度公差	±0.3°	±1°	±5°																																
A	B	C	D																																
			冲壓固定 x2 ①不可鬆動搖晃 <u>A-A 剖面</u>																																
E	F	G	H																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;">2</td> <td style="width: 25%;">內側底板</td> <td style="width: 25%;">1</td> <td style="width: 25%;">0B5-GL3510</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>外側定位桿</td> <td>2</td> <td>0B5-1-GL2521AL</td> </tr> <tr> <td>No.</td> <td>零件名稱</td> <td>數量</td> <td>零件品號</td> </tr> </table>				2	內側底板	1	0B5-GL3510	1	外側定位桿	2	0B5-1-GL2521AL	No.	零件名稱	數量	零件品號																				
2	內側底板	1	0B5-GL3510																																
1	外側定位桿	2	0B5-1-GL2521AL																																
No.	零件名稱	數量	零件品號																																
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"><input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸</td> <td style="width: 50%;"><input type="checkbox"/> 重要尺寸</td> </tr> <tr> <td>類型</td> <td>內部管理代號</td> </tr> <tr> <td>①</td> <td>J</td> </tr> </table>				<input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸	<input type="checkbox"/> 重要尺寸	類型	內部管理代號	①	J																										
<input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸	<input type="checkbox"/> 重要尺寸																																		
類型	內部管理代號																																		
①	J																																		
零件須要符合圖面尺寸，檢驗尺寸如標示																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 25%;"></td> <td style="width: 25%;"></td> <td style="width: 25%;"></td> <td style="width: 25%; text-align: right;"> 單位 m/m 比例 1:1 第角 三法  材質 處理 </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">設計 黃福志 2020/06/18</td> <td colspan="2" rowspan="4" style="text-align: center; vertical-align: middle;"> 品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly </td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">校對 林淑瀞 2023/02/08</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">核准 吳文發 2023/02/08</td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: right;">繪圖 黃福志 2023/02/08</td> </tr> </table>							單位 m/m 比例 1:1 第角 三法  材質 處理	設計 黃福志 2020/06/18		品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly		校對 林淑瀞 2023/02/08		核准 吳文發 2023/02/08		繪圖 黃福志 2023/02/08																			
			單位 m/m 比例 1:1 第角 三法  材質 處理																																
設計 黃福志 2020/06/18		品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly																																	
校對 林淑瀞 2023/02/08																																			
核准 吳文發 2023/02/08																																			
繪圖 黃福志 2023/02/08																																			
依L112025設變通知單，修改圖示 2023/02/08 黃福志																																			
符號 變更內容 更改日期 承辦																																			
THIS DOCUMENT, CONTAINING CONFIDENTIAL AND TRADE SECRET INFORMATION, IS THE PROPERTY OF TAIWAN FU HSING INDUSTRIAL CO. LTD. THE DOCUMENT WILL NOT BE USED, COPIED AND DISCLOSED, EXCEPT AS AUTHORIZED IN WRITING BY TAIWAN FU HSING INDUSTRIAL CO. LTD. ALL RIGHTS RESERVED.																																			
 台灣福興工業股份有限公司 TAIWAN FU HSING INDUSTRIAL CO. LTD.																																			

1	2	3	4																																				
 		一般公差 <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%;">適用等級</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">√</td> <td style="width: 15%;"></td> <td style="width: 15%;"></td> </tr> <tr> <td>等級</td> <td>精級</td> <td>中級</td> <td>粗級</td> </tr> <tr> <td>尺寸區分</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>≤ 4</td> <td>±0.05</td> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>> 4~16</td> <td>±0.07</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>> 16~63</td> <td>±0.1</td> <td>±0.3</td> <td>±0.7</td> </tr> <tr> <td>> 63~250</td> <td>±0.2</td> <td>±0.5</td> <td>±1.2</td> </tr> <tr> <td>> 250~1000</td> <td>±0.3</td> <td>±0.8</td> <td>±2.0</td> </tr> <tr> <td>角度公差</td> <td>±0.3°</td> <td>±1°</td> <td>±5°</td> </tr> </table>	適用等級	√			等級	精級	中級	粗級	尺寸區分				≤ 4	±0.05	±0.1	±0.3	> 4~16	±0.07	±0.2	±0.5	> 16~63	±0.1	±0.3	±0.7	> 63~250	±0.2	±0.5	±1.2	> 250~1000	±0.3	±0.8	±2.0	角度公差	±0.3°	±1°	±5°	A B C D
			適用等級	√																																			
等級	精級	中級	粗級																																				
尺寸區分																																							
≤ 4	±0.05	±0.1	±0.3																																				
> 4~16	±0.07	±0.2	±0.5																																				
> 16~63	±0.1	±0.3	±0.7																																				
> 63~250	±0.2	±0.5	±1.2																																				
> 250~1000	±0.3	±0.8	±2.0																																				
角度公差	±0.3°	±1°	±5°																																				
A	B	C	D																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;"> </td> <td style="width: 50%; text-align: right; vertical-align: bottom;"> 冲壓固定 x2 ① 不可鬆動搖晃 <u>A-A 剖面</u> </td> </tr> </table>					冲壓固定 x2 ① 不可鬆動搖晃 <u>A-A 剖面</u>																																		
	冲壓固定 x2 ① 不可鬆動搖晃 <u>A-A 剖面</u>																																						
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">2</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">內側底板</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">1</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">0B5-GL3510</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">外側定位桿</td> <td style="text-align: center;">2</td> <td style="text-align: center;">0B5-1-GL2521</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">No.</td> <td style="text-align: center;">零件名稱</td> <td style="text-align: center;">數量</td> <td style="text-align: center;">零件品號</td> </tr> </table>				2	內側底板	1	0B5-GL3510	1	外側定位桿	2	0B5-1-GL2521	No.	零件名稱	數量	零件品號																								
2	內側底板	1	0B5-GL3510																																				
1	外側定位桿	2	0B5-1-GL2521																																				
No.	零件名稱	數量	零件品號																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: left; padding-left: 10px;"> <input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸 <input type="checkbox"/> 重要尺寸 </td> </tr> <tr> <td style="width: 50%; text-align: center;">類型</td> <td style="width: 50%; text-align: center;">內部管理代號</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">①</td> <td style="text-align: center;">J</td> </tr> </table>				<input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸 <input type="checkbox"/> 重要尺寸		類型	內部管理代號	①	J																														
<input checked="" type="checkbox"/> 關鍵尺寸 <input type="checkbox"/> 重要尺寸																																							
類型	內部管理代號																																						
①	J																																						
零件須要符合圖面尺寸，檢驗尺寸如標示																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 15%; text-align: center;">單位</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">m/m</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">第角</td> <td style="width: 15%; text-align: center;">◎</td> <td rowspan="4" style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> 品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">比例</td> <td style="text-align: center;">1 : 1</td> <td style="text-align: center;">三法</td> <td style="text-align: center;">◎</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">材質</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">處理</td> <td colspan="3"></td> </tr> </table>				單位	m/m	第角	◎	品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly	比例	1 : 1	三法	◎	材質				處理																						
單位	m/m	第角	◎	品名 內側底板組合 Bottom Plate Assembly																																			
比例	1 : 1	三法	◎																																				
材質																																							
處理																																							
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">△ 依L112025設變通知單，修改圖示</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">2023/02/08</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">黃福志</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">設計</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">黃福志</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">2018/09/07</td> <td rowspan="4" style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> 品號 0B5-GL3549 </td> </tr> </table>				△ 依L112025設變通知單，修改圖示	2023/02/08	黃福志	設計	黃福志	2018/09/07	品號 0B5-GL3549																													
△ 依L112025設變通知單，修改圖示	2023/02/08	黃福志	設計	黃福志	2018/09/07	品號 0B5-GL3549																																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">符號</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">變更內容</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">更改日期</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">承辦</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">繪圖</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">黃福志</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">2023/02/08</td> <td rowspan="4" style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> 品號 03 </td> </tr> </table>				符號	變更內容		更改日期	承辦	繪圖		黃福志	2023/02/08	品號 03																										
符號	變更內容	更改日期	承辦	繪圖	黃福志		2023/02/08	品號 03																															
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">校對</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">林淑瀞</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">2023/02/08</td> <td rowspan="4" style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> 客戶圖號  </td> </tr> </table>				校對	林淑瀞		2023/02/08		客戶圖號 																														
校對	林淑瀞	2023/02/08	客戶圖號 																																				
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">核准</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">吳文發</td> <td style="width: 33%; text-align: center;">2023/02/08</td> <td rowspan="4" style="width: 40%; text-align: center; vertical-align: middle;"> 客戶版次  </td> </tr> </table>				核准	吳文發	2023/02/08	客戶版次 																																
核准	吳文發	2023/02/08		客戶版次 																																			
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%; text-align: center;">頁碼</td> <td style="width: 33%; text-align: center;"></td> <td style="width: 33%; text-align: center;"></td> </tr> </table>					頁碼																																		
頁碼																																							

2021
年
第
二
季
度

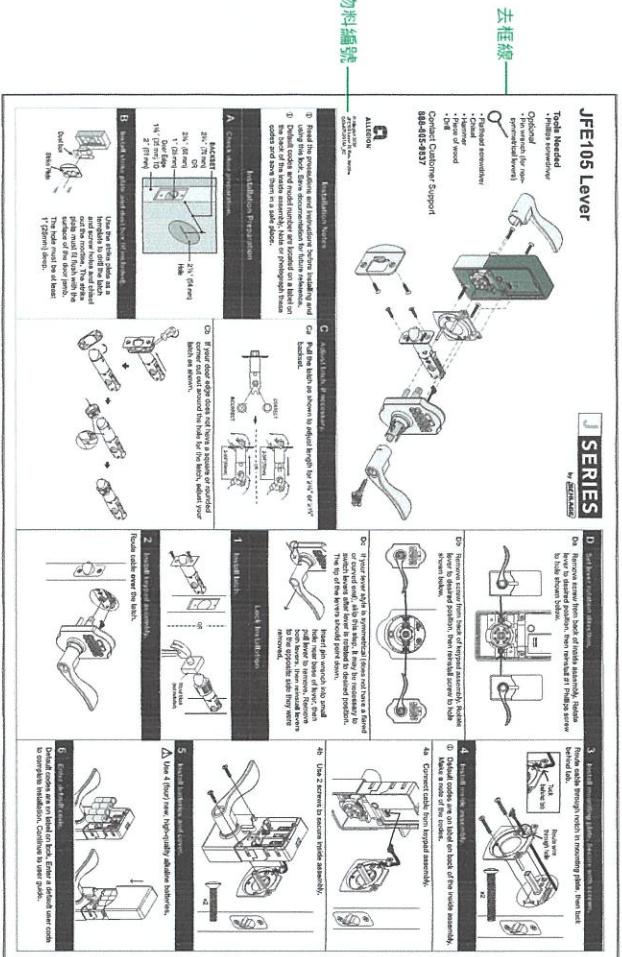
印刷顏色	正面單色印刷：• 黑色 背面單色印刷：• 黑色
------	----------------------------

修訂內容	依PD20213_客戶更新說明書及內盒文案。
------	------------------------

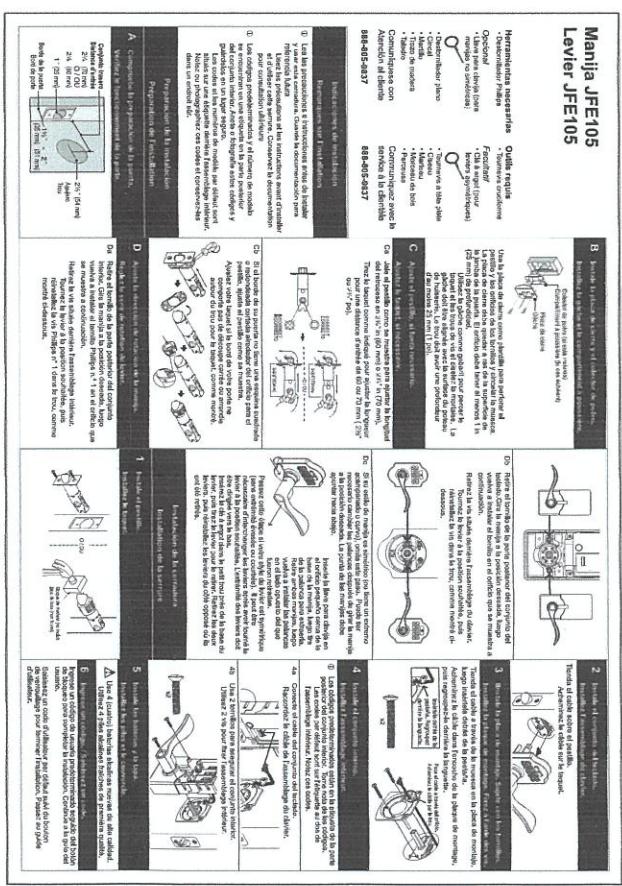
說明書折法



正面



背面



範例：替換資料依規範對照或生產通知單或編碼說明更換印刷

- 備註
1. 英西文單機版說明書，適用KPL電子鎖。

制定日期 2020 年 04 月 24 日

審核

業務部 / 開發中心

產品研發部

承辦

審核

承辦

修訂日期 2020 年 08 月 25 日

周敦如

詹佳蕙

吳文發

薛江林

葛慶峰

董巧全

版次 第 02 版

說文
文
後

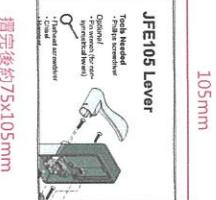
印刷顏色	正面單色印刷：• 黑色
背面單色印刷：	• 黑色

依設變_L112025修改說明書。△

△

△

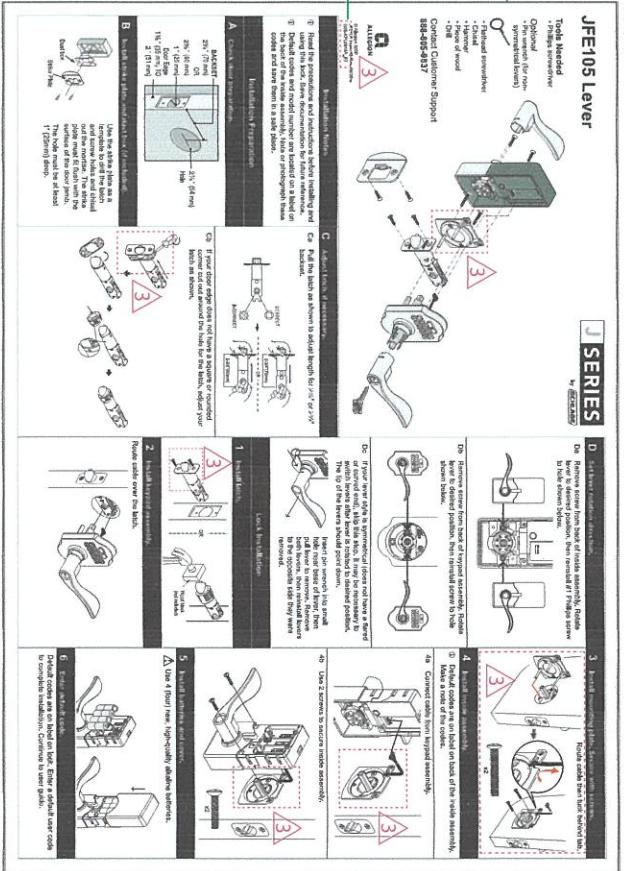
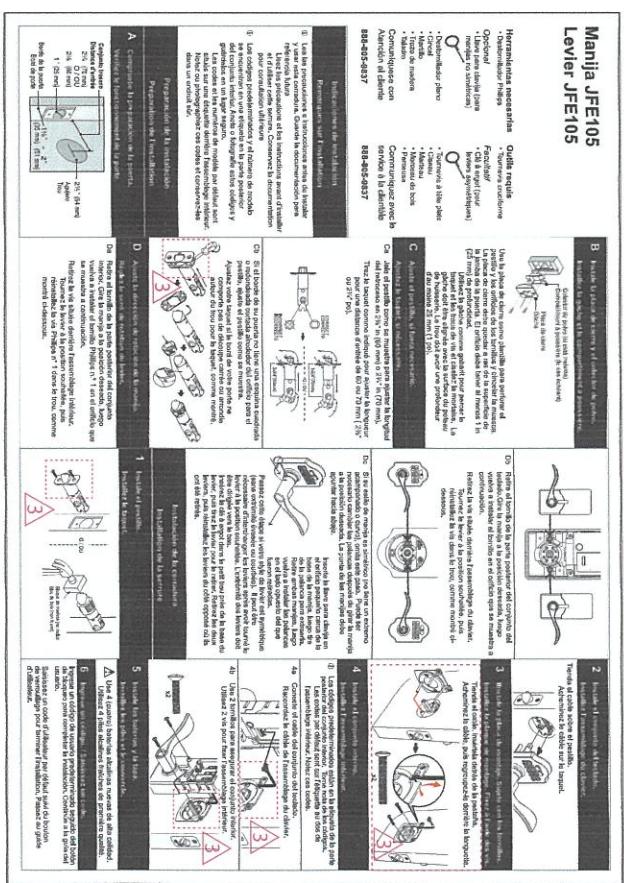
說明書折法



正面

第1折 第2折 第3折 第4折

背面



範例：替換資料依規範對照或生產通知單或編碼說明更換印刷

- 英西法文單機版說明書，適用KPI,電子鎖。

制定日期	2020年04月24日	審核	製造部/研發中心
修訂日期	2023年02月01日	承辦	產品研發部

備註	審核	承辦	產品研發部
1. 英西法文單機版說明書，適用KPI,電子鎖。			林艾潔

英文
英文

印刷顏色	正面單色印刷 : 黑色 背面單色印刷 : 黑色
修訂內容	依PD20213_客戶更新說明書及內盒文案。

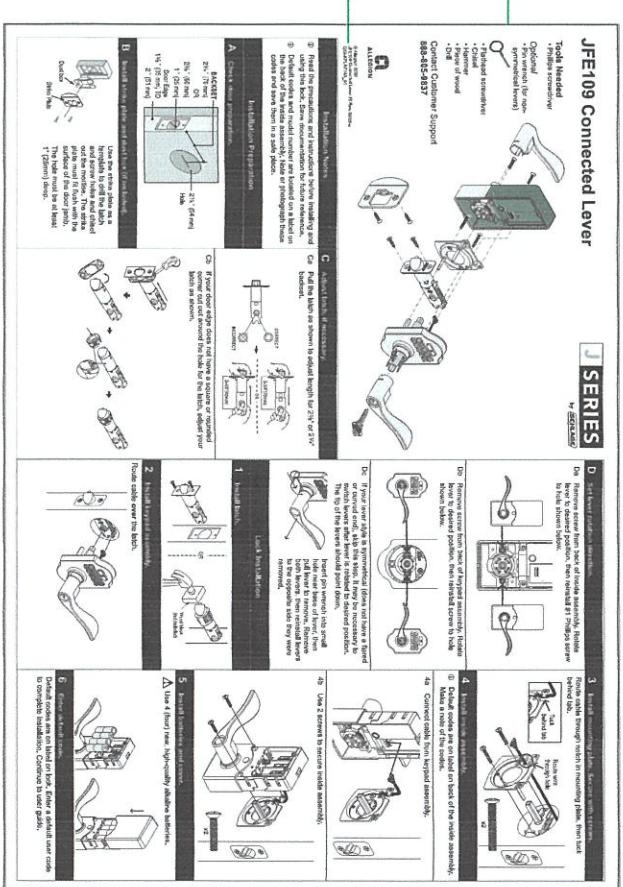
說明書折法

第4折
物料編號
需外露
第3折

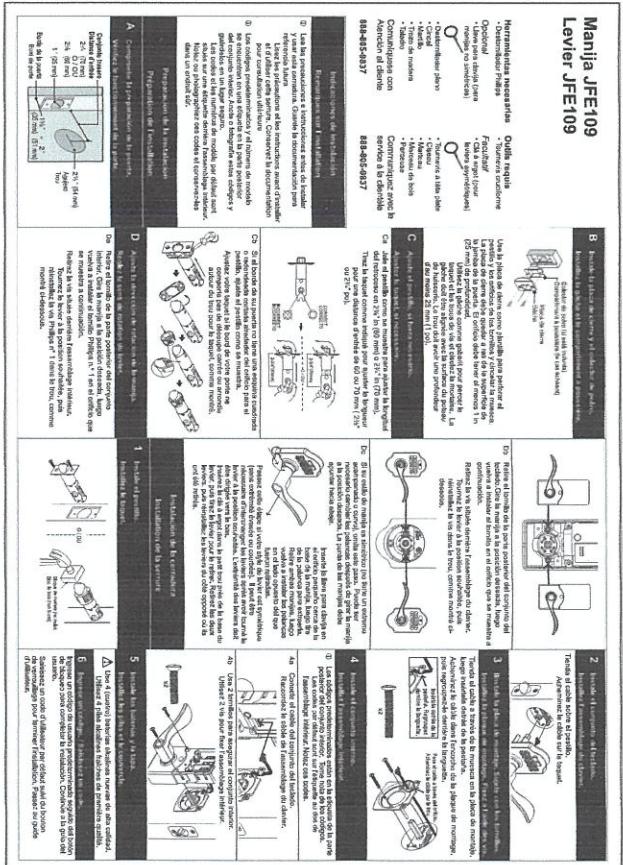


第2折 第1折

正面



背面



刀模圖號 或 裁切尺寸 (mm)	420*297	黑
材質	60P 模造紙 編號	白
比例	40%	稿
JFE109 Connected Lever	J SERIES	KPL安裝說明書
規範編號	客戶名稱	品名
		品號
		功能

- 範例：替換資料依規範對照或生產通知單或編碼說明更換印刷
1. 英西法文連網版說明書，適用KPL電子鎖。

制定日期 2020 年 06 月 18 日
修定日期 2020 年 08 月 25 日
版次 第 01 版

備註

周敦如

詹佳豐

吳文發

薛江林

高慶輝

盧巧金

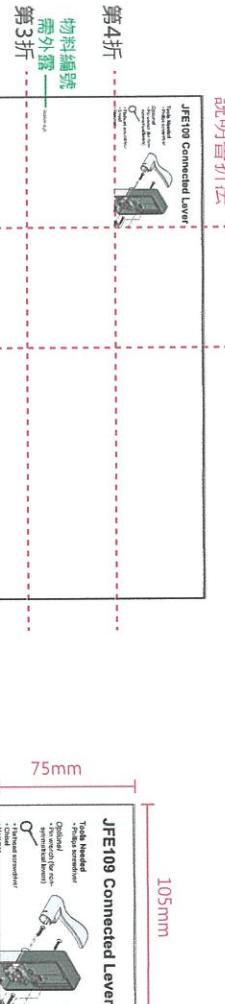
L109044

WI-K-RD-02-C01

印刷顏色
正面單色印刷：• 黑色
背面單色印刷：• 黑色

修訂內容 依設變_1.1.2025修改說明書。△

說明書折法

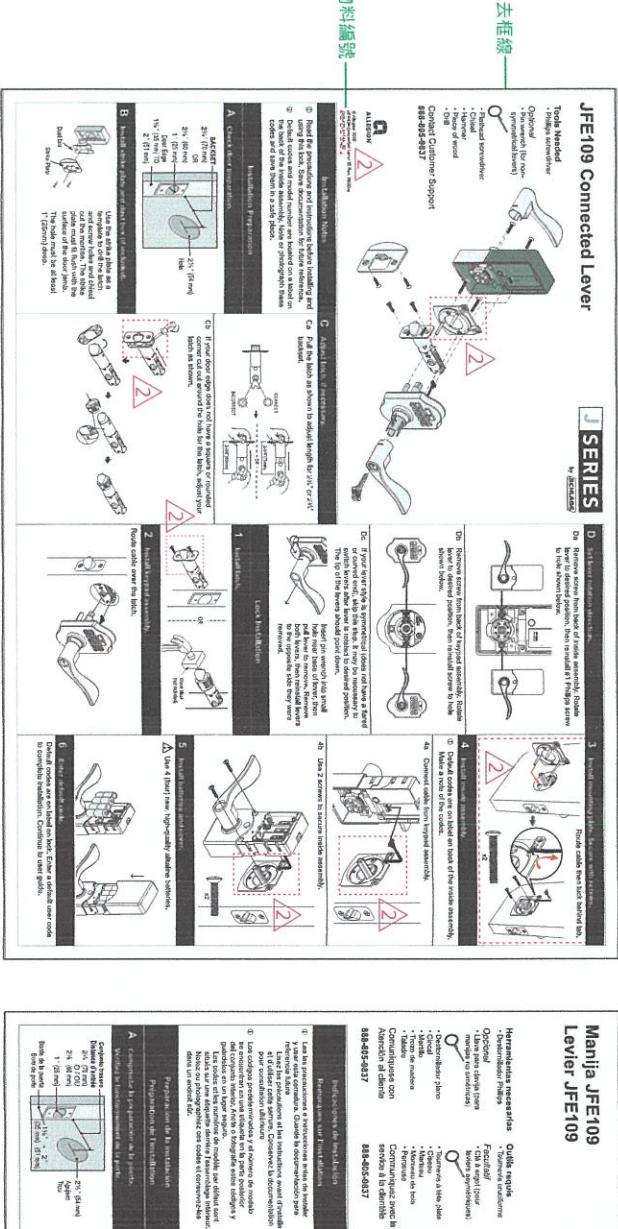


刀模圖號
或
裁切尺寸
(mm)

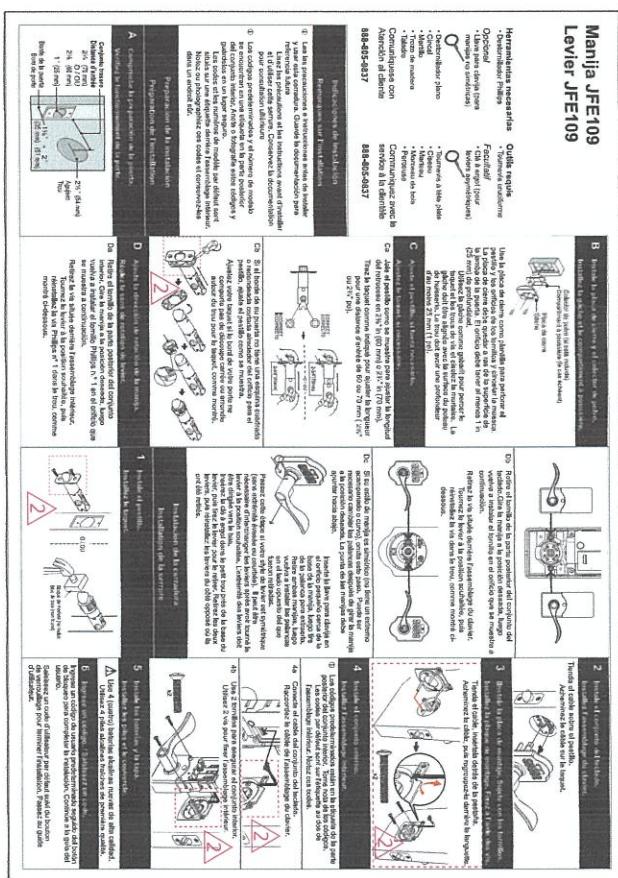
材質	規範編號	客戶名稱	品名	品號	功能
模造紙	J SERIES	KPL安裝說明書	G59-KPLAF14A		

黑 白 稿

正面



背面



範例：替換資料依規範對照或生產通知單或編碼說明更換印刷

備註
1. 英西法文連綱版說明書，適用KPI電子鎖。

制定日期	2020 年 06 月 18 日	審核	業務部 / 研發中心	產品研發部
修定日期	2023 年 02 月 01 日	承辦	承辦	承辦
版次	第 02 版			林艾潔