

# DFMEA

開發案號(R/RD)			R25039		制表日期				修訂日期				版次				頁數					
案件名稱			D鎖現代風不縮包評估														產品別		D鎖			
結構分析			功能分析			失效分析			風險分析					DFMEA 優化								
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及需求	2.關鍵因素功能及需求	3.下一級或較低級別功能及需求或特性	1.失效影響 (FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式 (FM)	3.工作要因或失效原因 (FC)	失效原因/失效模式的預防措施 (PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施 (DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN
外側總組合	封蓋鎖總組合	鎖殼	外側裝飾板鎖匙組合孔公差適當	鎖匙組合可安裝於外側裝飾板鎖匙組合孔內且功能正常	與對手的配合公差適當	鎖殼外徑公差過大或過小	7	鎖匙無法安裝於外側裝飾板鎖匙組合孔內功能不正常	與對手配合公差過大或過小	參考現有已過的測試設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63								
外側總組合	封蓋鎖總組合	鎖殼	外側裝飾板鎖匙組合孔公差適當	鎖殼鎖珠孔距與鎖仁鎖珠孔距尺寸相同	與對手的配合公差適當	鎖殼外徑公差過大或過小	7	鎖殼鎖珠孔距與鎖仁鎖珠孔距尺寸不同	鎖殼鎖珠孔公差過大或過小	參考現有已過的測試設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63								
輔助鎖	鎖門總組合	鎖殼	組合螺絲孔及鎖匙組合中心鎖門組合相同	組合螺絲孔及鎖匙組合中心與鎖門組合相同	組合螺絲孔及鎖匙組合中心與鎖門組合相同	組合螺絲孔及鎖匙組合中心鎖門組合不同	7	組合螺絲孔及鎖匙組合中心與鎖門組合不同	組合螺絲孔及鎖匙組合中心與鎖門組合不同	參考現有已過的測試設計	3	1.圖面簽核2.3D圖面確認	3	63								
封蓋鎖總組合	鎖殼	固定座內襯板	組裝後有搖晃聲音	組合螺絲孔公差適當	新增兩折彎特徵，以固定於鎖殼上	組裝後無搖晃聲音	5	組合螺絲孔公差過大或過小	無折彎特徵，無法固定於鎖殼上	參考現有已改善的設計	3	實物組裝	1	15								

部主管	吳文發	課主管	黃福志	承辦人	徐夢苹
-----	-----	-----	-----	-----	-----

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。