

設變通知單

單號：L112006R

日期：2023/3/13

◎ 設變申請單號： EC-K-22-L-404-1	◎ 適用規範： 全部
○ 開發案號：	○ 不適用規範：
品號：*X9-*(如附件)	品名：把手、套盤、套盤組合
設變說明：	
配合同興、彰盛(福盛)進行X9新製程打樣及試做，且取LPB套盤試量產一季(L111463)，品質狀況穩定，故針對X9相關零件取消研磨工序，以縮短製程(如附件)	
※3*X9-T0G649及3*X9-T0C649維持彰盛/福盛含研磨製程，*X9-T0V6*P取消研磨	

設變申請人：柳宜汎

庫存處理 ○ 無庫存 ○ 有庫存 (見右表)	品號 *X9-*	數量	儲位	使用完畢	直接報廢 <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> 可 <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> 不可	整修後續用	搭配後餘數 報廢	報廢責任 單位 ○ 整箱 ○ 整張訂 單	其他說明 採購部

設變前	設變後
<p>1. 不鏽鋼把手(主要Routing-彰盛/福盛、替代Routing-同興) 同興製程：TFH提供研磨後黑胚(6色系) -> 委外X9烤漆。彰盛/福盛製程：研磨、烤漆代到好</p> <p>2. 不鏽鋼套盤(主要Routing-彰盛/福盛) TFH提供研磨後黑胚(6色系) -> 委外X9烤漆</p> <p>3. 不鏽鋼套盤組合(主要Routing-彰盛/福盛) FH提供研磨後縮包組合件(6色系) -> 委外X9烤漆</p> <p>※3*X9-T0*6*P、*X9-T0V6*P 維持研磨製程</p>	<p>1. 不鏽鋼把手(主要Routing-同興、替代Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆。(彰盛/福盛3*X9-T0*6*P、*X9-T0V6*P除外，如附件)</p> <p>2. 不鏽鋼套盤(主要Routing-同興、替代Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆</p> <p>3. 不鏽鋼套盤組合(主要Routing-彰盛/福盛) 取消研磨工序 -> 委外X9烤漆(如附件)</p> <p>※3*X9-T0G649及3*X9-T0C649維持彰盛/福盛含研磨製程，*X9-T0V6*P取消研磨</p>

實施日/生產單號	庫存使用完畢				
核准	吳文發	審核	林淑	承辦	陳姿晴

QP-K-RL-01-B01