

DFMEA表

開發案號(R/RD)			R24203				制表日期	2024/12/23	修訂日期			版次	1		頁數	1 / 1									
案件名稱			GC2方型九宮格Neo Touch搭配新面板_單機版(內側塑膠款)													產品別	G鎖								
結構分析			功能分析		失效分析			風險分析				DFMEA 優化													
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.上一級或較高級別的要因或特性和/或最終使用者的失效影響(FE)	嚴重度(S)	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.下一級或較低級別的要因或特性的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度(O)	失效原因(FC)/失效模式(FM)的偵測措施(DC)	DFMEA措施優先度(AP)	預防措施	偵測措施	負責人	目標完成日期	狀態	採取措施的證據	完成日期	嚴重度(S)	發生度(O)	偵測度(D)	DFMEA措施優先度(AP)	備註
鎖體	外側總組合	外側裝飾板、隔離板、按鍵壓板、外側防水墊圈	雨水測試符合G3標準	鎖體功能正常	新增的凸點特徵需低於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔為在下方	雨水測試未能符合G3標準	9	水進入到外側基板,導致鎖體操作失效	新增的凸點特徵需高於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔未能在下方	參考現有已過測試的設計	3	1.3D圖示模擬確認 2.樣品組裝確認	1	L											
鎖體	外側總組合	外側裝飾板、隔離板、按鍵壓板、外側防水墊圈	鹽霧測試符合G3標準	鎖體功能正常	新增的凸點特徵需低於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔為在下方	鹽霧測試未能符合G3標準	9	鹽水進入到外側基板,導致鎖體操作失效	新增的凸點特徵需高於外側防水墊圈高度，隔離板及按鍵壓板排線孔未能在下方	參考現有已過測試的設計	3	1.3D圖示模擬確認 2.樣品組裝確認	1	L											
部主管			吳文發			課主管			黃福志				承辦人			徐夢萍									

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06