

DFMEA

開發案號(R/RD)		R25013		制表日期		修訂日期			版次			頁數										
案件名稱		新款平把手 00.10.30 LH機構 G3 78度(Lowe's)												產品別		L鎖						
結構分析			功能分析		失效分析			風險分析				DFMEA 優化										
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN
鎖體	內、外側總組合	平把手	鎖體帶動正常	把手轉動順暢	把手回彈位置水平	鎖體帶動異常，產品觀感不佳	6	把手下垂或搖晃度過大	把手過重，導致彈簧無法承受	參考現有把手重量，透過iProperty評估及管控重量	3	圖面審查	1	18								
平把手	00功能平把手	平把手管部與握手連接處	外觀出絲明顯無起泡瑕疵	需鎖匙組合放置空間	避免研磨死角	把手表面無絲線或有起泡	2	00功能平把手鎖匙組合放置空間與握手把有研磨死角	把手管部與握手把有研磨死角	以3D列印樣品或現有類似外型把手確認研磨品質	6	圖面審查或限度樣品	3	36								

部主管

吳文發

課主管

黃福志

承辦人

劉庭毓

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06