

DFMEA

開發案號(R/RD)			R25029			制表日期						修訂日期						版次						頁數					
案件名稱			單機版矽膠按鍵KPL搭配滾花把手(HDC)																		產品別			G鎖					
結構分析			功能分析			失效分析				風險分析					DFMEA 優化														
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.失效影響(FE)	嚴重度S	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.工作要因或的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度O	失效原因/失效模式的偵測措施(DC)	難檢度D	RPN	預防措施	偵測措施	預定完成日	執行單位	改善結果S	改善結果O	改善結果D	改善結果PRN							
內外側總組合	外側總組合	外側防水墊圈	內外側總組合	外側總組合	外側防水墊圈	外側基板焊點銹蝕	8	雨水從防水墊圈與裝飾板頂端縫隙滲入到基板造成短路	防水墊圈與裝飾板厚度尺寸縮小變形	防水墊圈壓合區域厚度為重點尺寸	3	檢查表面與相符	3	72															
內外側總組合	外側總組合	外側裝飾板	內外側總組合	外側總組合	外側裝飾板	外側基板焊點銹蝕	8	雨水累積於裝飾板內側，因排水不良造成短路	裝飾板設計不良，造成內部雨水	裝飾板內部肋條設計不可過高或增加拔模角度，使水分可以導出	3	EVT進行雨水測試	3	72															
矽膠按鍵電子鎖	外側鎖體	鎖匙組合、外側防水墊圈和防翹護殼與外側排線	鎖體功能正常	外側鎖體零件不可散落	鎖匙組合、外側防水墊圈和防翹護殼與外側排線固定於鎖體上	鎖體功能異常	9	外側鎖體零件散落	鎖匙組合、外側防水墊圈和防翹護殼與外側排線沒固定在外側	3D圖檔模擬分析	1	實際EVT樣品組裝驗證	2	18															

部主管	吳文發	課主管	黃福志	承辦人	黃晨光
-----	-----	-----	-----	-----	-----

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06