

DFMEA表

開發案號(R/RD)			R24199						制表日期	2024/11/21	修訂日期				版次	1			頁數	1 / 1						
案件名稱			倒角平把手LS55(F0功能)延伸開發輕量有鎖匙現代風10&30																產品別	L鎖						
結構分析			功能分析			失效分析			風險分析					DFMEA 優化												
1.上一級或較高級別	2.關鍵因素	3.下一級或較低級別特性	1.上一級或較高級別功能及要求	2.關鍵因素功能及要求	3.下一級或較低級別功能及要求或特性	1.上一級或較高級別的要因或特性和/或最終使用者的失效影響(FE)	嚴重度(S)	2.關鍵因素的失效模式(FM)	3.下一級或較低級別的要因或特性的失效原因(FC)	失效原因/失效模式的預防措施(PC)	發生度(O)	失效原因(FC)/失效模式(FM)的偵測措施(DC)	DFMEA措施優先度(AP)	預防措施	偵測措施	負責人	目標完成日期	狀態	採取措施的證據	完成日期	嚴重度(S)	發生度(O)	偵測度(D)	DFMEA措施優先度(AP)	備註	
鎖體	轉動彈簧組合	平把手	鎖體帶動正常	把手轉動順暢	把手位置水平	平把手帶動異常，產品觀感不佳	6	把手下垂或搖晃度過大	把手重量過重，導致彈簧無法承受	重量較現有同機構把手略輕	4	參考現有把手重量，透過iProperty評估及管控重量	3	L												
鎖體	平把手	X7表面出花	鎖體外觀正常	平把手表面正常	X7表面出花明顯	鎖體外觀異常，客戶不滿意	4	平把手表面異常	出花位置在兩個弧形造型相接處，研磨不均勻	圖面審查	6	製作機加工樣品確認	1	L												
部主管			吳文發			課主管			黃福志					承辦人			劉庭毓									

備註：S、O、D評分級距：10~1(高→低)。

WI-K-RD-12-F06