

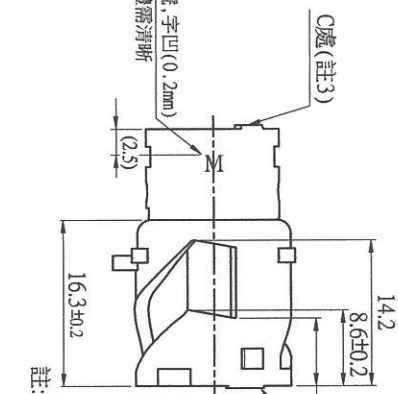
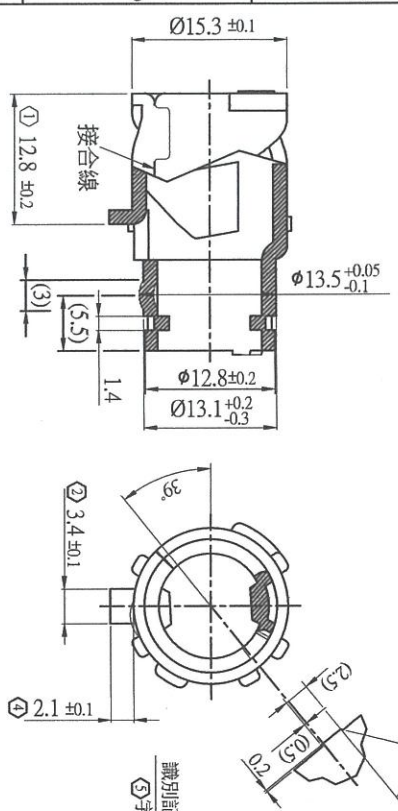
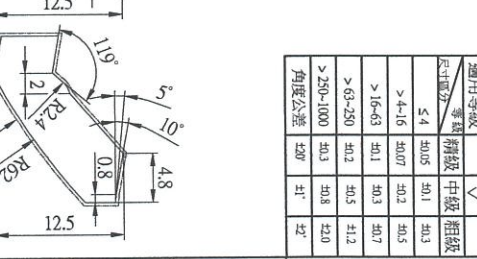
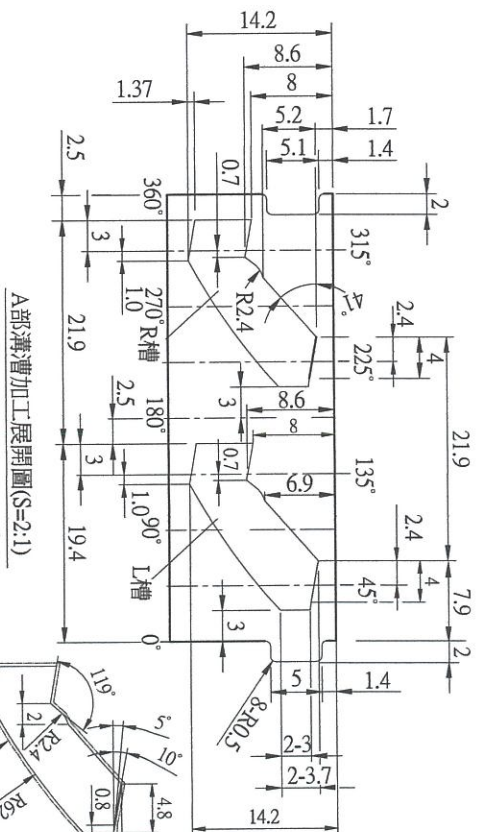
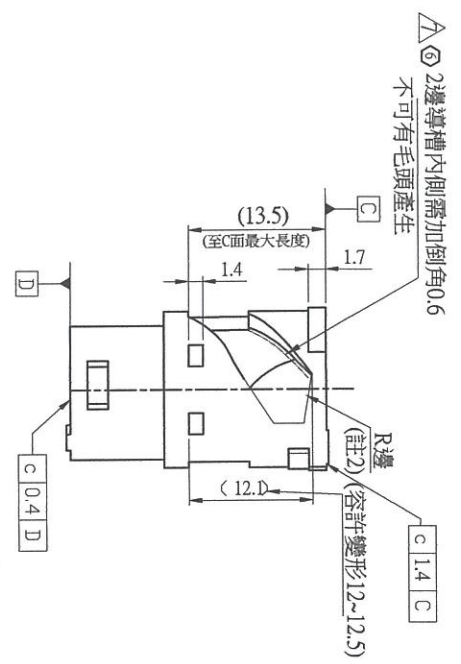
設變通知單

單號：LD113051R

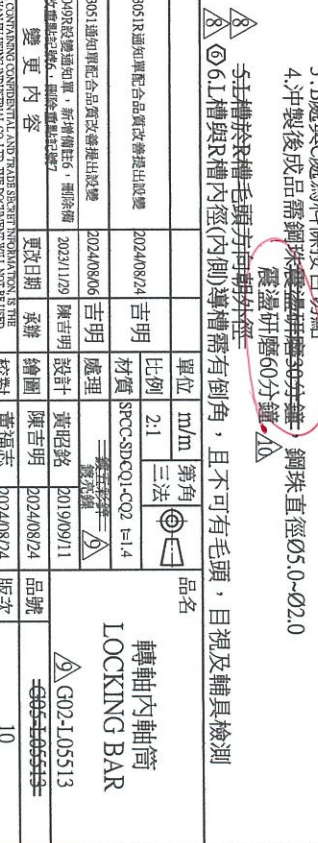
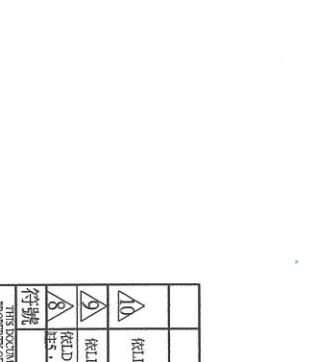
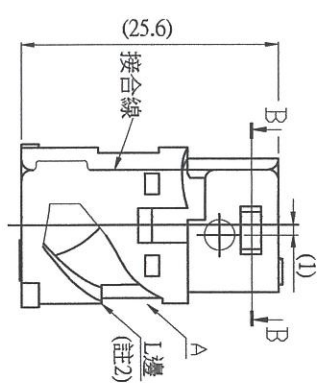
日期：2024/9/3

<input checked="" type="radio"/> 設變申請單號：EC-K-24-H-209-1					<input checked="" type="radio"/> 適用規範：全部				
<input type="radio"/> 開發案號：					<input type="radio"/> 不適用規範：				
品號：F05-L0Y513、G05-L0Y513、F05-L05513、G05-L05513					品名：轉軸內軸筒				
設變說明： 為改善內側按鈕式機構外側上鎖時卡頓的品質問題，配合將轉軸內軸筒表面改採鍍亮鍍，製程變更為(沖壓黑胚->震盪研磨30分->亮鍍處理->震盪研磨一小時)。									
※修改製程為黑胚->鋼珠震盪60分鐘->電鍍亮鍍									
設變申請人：陳吉明									
庫存處理 <input type="radio"/> 無庫存 <input checked="" type="radio"/> 有庫存 (見右表)	品號	數量	儲位	使用完畢	直接報廢	整修後續用	搭配後餘數報廢	報廢責任單位	其他說明
	F05-L0Y513、G05-L0Y513、F05-L05513、G05-L05513			<input checked="" type="radio"/> 可 <input type="radio"/> 不可	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> 整修單位：採購、生管	<input type="radio"/> 整箱 <input type="radio"/> 整張訂單		庫存品須重新鍍鍍後使用
設變前					設變後				
表面鍍五彩鋅(沖壓黑胚->表面處理課鋼珠震盪->佑晏鍍五彩鋅)					表面鍍亮鍍(沖壓黑胚->表面處理課鋼珠震盪30分鐘->金朱鍍鍍->表面處理課鋼珠震盪1小時)  ※表面鍍亮鍍(沖壓黑胚->表面處理課鋼珠震盪60分鐘->金朱鍍鍍)				
實施日/生產單號		待零件送樣完成後實施(請依查檢表尺寸做全尺寸送樣)							
核准	吳文發	審核	林淑潯	承辦	郭豐源				

一般公差			
適用等級	標準	精級	中級
尺寸公差	±0.05	±0.1	±0.15
位置公差	±0.07	±0.1	±0.15
角度公差	±0.5	±1.0	±1.5



註: 1. 因此零件為非對稱件, 模具成形上溝槽拉伸變形量也不相同, 故溝槽之沖子設計也分左右邊, 非相等尺寸  
 2. 0.4. 8mm的棒規必須可以完全通過整個L槽與R槽  
 3. B處與C處為料條接合切點  
 4. 沖製後成品需鋼珠震盪研磨30分鐘, 鋼珠直徑05.0-02.0  
 震盪研磨60分鐘

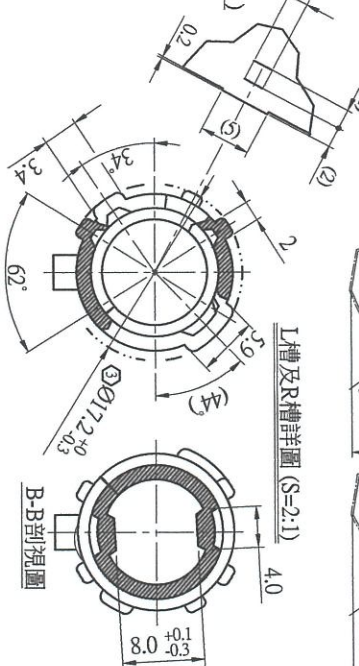
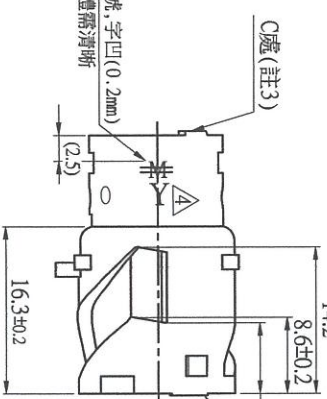
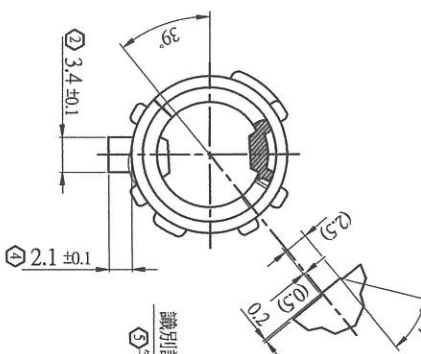
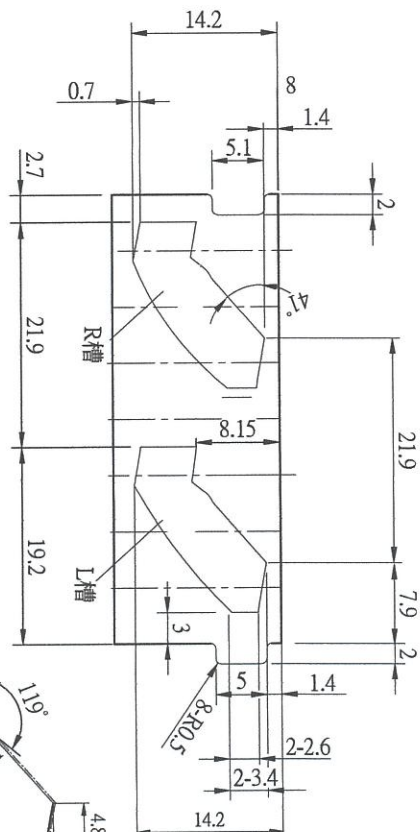


關鍵尺寸	類別	重要尺寸
① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧		H

變更內容	變更日期	變更人	審核人	核准人
依DD113051通知單配合品質改善提出設備	2024/08/24	吉明		
依DD113051通知單配合品質改善提出設備	2024/08/06	吉明		
依DD120099設備通知單, 新增機台, 刪除機台	2023/11/29	陳吉明		
依DD120099設備通知單, 新增機台, 刪除機台	2023/11/29	陳吉明		
變更內容	變更日期	變更人	審核人	核准人
校對	2024/08/24	黃福志		
核准	2024/08/24	吳文發		



一般公差	
適用等級	V
材料	中材
尺寸公差	±0.1
≤4	±0.05
>4~16	±0.07
>16~63	±0.1
>63~250	±0.2
>250~1000	±0.3
角度公差	±30'



2. Ø4.8mm的棒規必須可以完全通過整個I槽與R槽

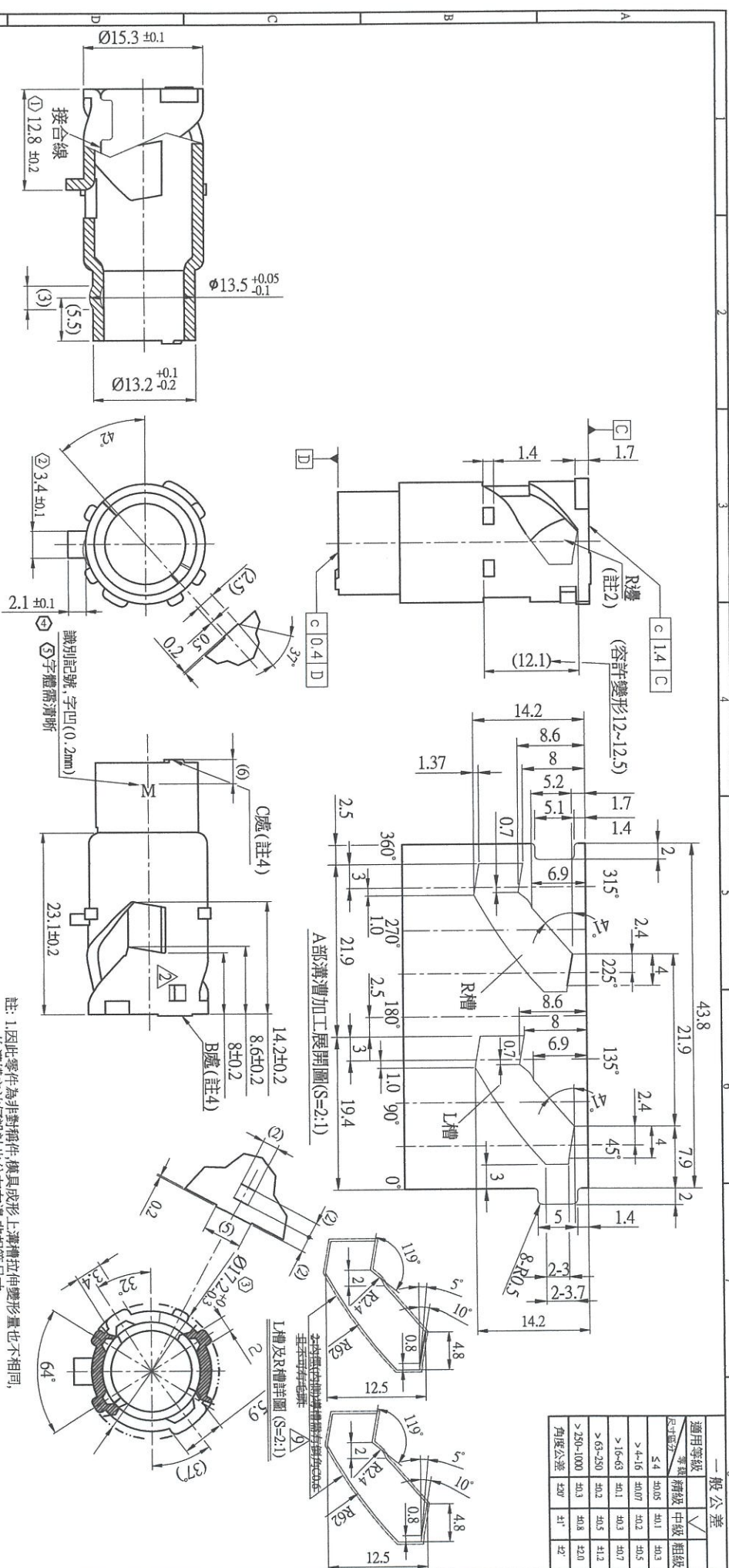
4.沖製後成品需鋼珠震盪研磨30分鐘，鋼珠直徑 $\phi 5.0 \sim \phi 2.0$ 。

震盪研磨60分鐘/6

⑤5.L槽與R槽內徑(內側)導槽需有倒角，且不可有毛頭，目視及輔具檢測。


**台灣福興工業股份有限公司**  
 TAIWAN FU HSIUNG INDUSTRIAL CO., LTD.

一般公差			
通用等級	精級	中級	粗級
尺寸公差	±0.05	±0.1	±0.3
位置公差	±0.05	±0.1	±0.3
形狀公差	±0.05	±0.1	±0.3
表面粗糙度	12.5	6.3	3.2
角度公差	±30'	±15'	±10'



- 註: 1. 因此零件為非對稱件, 模具成形上溝槽拉伸變形量也不同, 故溝槽之沖孔設計也分左右邊, 非相等尺寸。  
 2. Ø4.8mm 的規格必須可以完全通過整個L槽與R槽  
 3. B處與C處為材料接合切點  
 4. 沖製後成品需鋼珠直徑0.05-0.02, 0.01  
 5. 鋼珠直徑0.05-0.02, 0.01  
 6. L槽與R槽內徑(內側)導槽需有倒角, 且不可有毛頭, 目視及輔具檢測

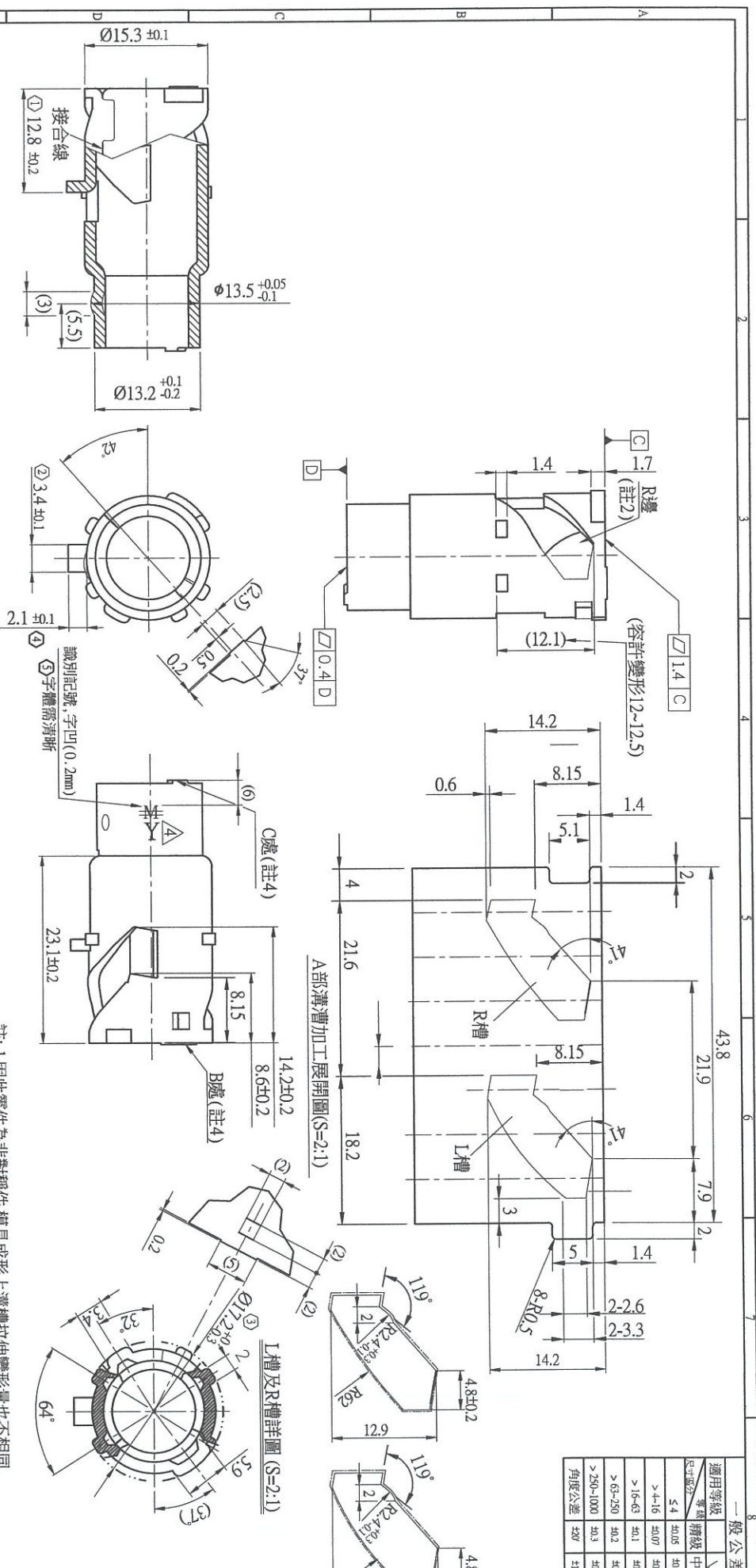
關鍵尺寸		重要尺寸		內部管理代號	
編號	圖號	編號	圖號	編號	圖號
①	②	③	④	⑤	⑥
⑦	⑧	⑨	⑩	⑪	⑫
⑬	⑭	⑮	⑯	⑰	⑱
⑲	⑳	㉑	㉒	㉓	㉔
㉕	㉖	㉗	㉘	㉙	㉚
㉛	㉜	㉝	㉞	㉟	㊱
㊲	㊳	㊴	㊵	㊶	㊷
㊸	㊹	㊺	㊻	㊼	㊽
㊾	㊿	1	2	3	4
5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28
29	30	31	32	33	34
35	36	37	38	39	40
41	42	43	44	45	46
47	48	49	50	51	52
53	54	55	56	57	58
59	60	61	62	63	64
65	66	67	68	69	70
71	72	73	74	75	76
77	78	79	80	81	82
83	84	85	86	87	88
89	90	91	92	93	94
95	96	97	98	99	100

品名	單位	比例	三法	品名	單位	比例	三法
轉軸內軸筒	m/m	2:1	三法	轉軸內軸筒	m/m	2:1	三法
LOCKING BAR				LOCKING BAR			
材料	SPCC-SD-CQ1-CQ2	1:1.4		材料	SPCC-SD-CQ1-CQ2	1:1.4	
處理	無處理	無處理		處理	無處理	無處理	
設計	黃昭銘	2019/09/11		設計	黃昭銘	2019/09/11	
繪圖	陳吉明	2024/08/24		繪圖	陳吉明	2024/08/24	
校對	林淑靜	2024/08/24		校對	林淑靜	2024/08/24	
核准	吳文發	2024/08/24		核准	吳文發	2024/08/24	
頁碼	11			頁碼	11		

台灣福興工業股份有限公司  
TAIWAN FU HING INDUSTRIAL CO., LTD.



一般公差			
通用等級	精級	中級	粗級
尺寸公差	±0.05	±0.1	±0.3
位置公差	±0.05	±0.1	±0.3
形狀公差	±0.05	±0.1	±0.3
角度公差	±0.5	±1.0	±2.0



註: 1. 因此零件為非對稱件, 模具成形上溝槽拉伸變形量也不相同, 故溝槽之沖子設計也分左右邊, 非相等尺寸。  
 2. Ø4.8mm 的樣規必須可以完全通過整個 L 槽與 R 槽  
 3. B 處與 C 處為材料接合切點  
 4. 沖製後成品需鋼珠震盪 30 分鐘, 鋼珠直徑 Ø5.0-Ø2.0  
 5. L 槽與 R 槽內徑 (內側) 導槽需有倒角, 且不可有毛頭, 目視及輔具檢測

關鍵尺寸		重要尺寸	
①	②	③	④
⑤	⑥	⑦	⑧
⑨	⑩	⑪	⑫
⑬	⑭	⑮	⑯
⑰	⑱	⑲	⑳
㉑	㉒	㉓	㉔
㉕	㉖	㉗	㉘
㉙	㉚	㉛	㉜
㉝	㉞	㉟	㊱
㊲	㊳	㊴	㊵
㊶	㊷	㊸	㊹
㊺	㊻	㊼	㊽
㊾	㊿	1	2
3	4	5	6
7	8	9	10
11	12	13	14
15	16	17	18
19	20	21	22
23	24	25	26
27	28	29	30
31	32	33	34
35	36	37	38
39	40	41	42
43	44	45	46
47	48	49	50
51	52	53	54
55	56	57	58
59	60	61	62
63	64	65	66
67	68	69	70
71	72	73	74
75	76	77	78
79	80	81	82
83	84	85	86
87	88	89	90
91	92	93	94
95	96	97	98
99	100	101	102
103	104	105	106
107	108	109	110
111	112	113	114
115	116	117	118
119	120	121	122
123	124	125	126
127	128	129	130
131	132	133	134
135	136	137	138
139	140	141	142
143	144	145	146
147	148	149	150
151	152	153	154
155	156	157	158
159	160	161	162
163	164	165	166
167	168	169	170
171	172	173	174
175	176	177	178
179	180	181	182
183	184	185	186
187	188	189	190
191	192	193	194
195	196	197	198
199	200	201	202
203	204	205	206
207	208	209	210
211	212	213	214
215	216	217	218
219	220	221	222
223	224	225	226
227	228	229	230
231	232	233	234
235	236	237	238
239	240	241	242
243	244	245	246
247	248	249	250
251	252	253	254
255	256	257	258
259	260	261	262
263	264	265	266
267	268	269	270
271	272	273	274
275	276	277	278
279	280	281	282
283	284	285	286
287	288	289	290
291	292	293	294
295	296	297	298
299	300	301	302
303	304	305	306
307	308	309	310
311	312	313	314
315	316	317	318
319	320	321	322
323	324	325	326
327	328	329	330
331	332	333	334
335	336	337	338
339	340	341	342
343	344	345	346
347	348	349	350
351	352	353	354
355	356	357	358
359	360	361	362
363	364	365	366
367	368	369	370
371	372	373	374
375	376	377	378
379	380	381	382
383	384	385	386
387	388	389	390
391	392	393	394
395	396	397	398
399	400	401	402
403	404	405	406
407	408	409	410
411	412	413	414
415	416	417	418
419	420	421	422
423	424	425	426
427	428	429	430
431	432	433	434
435	436	437	438
439	440	441	442
443	444	445	446
447	448	449	450
451	452	453	454
455	456	457	458
459	460	461	462
463	464	465	466
467	468	469	470
471	472	473	474
475	476	477	478
479	480	481	482
483	484	485	486
487	488	489	490
491	492	493	494
495	496	497	498
499	500	501	502
503	504	505	506
507	508	509	510
511	512	513	514
515	516	517	518
519	520	521	522
523	524	525	526
527	528	529	530
531	532	533	534
535	536	537	538
539	540	541	542
543	544	545	546
547	548	549	550
551	552	553	554
555	556	557	558
559	560	561	562
563	564	565	566
567	568	569	570
571	572	573	574
575	576	577	578
579	580	581	582
583	584	585	586
587	588	589	590
591	592	593	594
595	596	597	598
599	600	601	602
603	604	605	606
607	608	609	610
611	612	613	614
615	616	617	618
619	620	621	622
623	624	625	626
627	628	629	630
631	632	633	634
635	636	637	638
639	640	641	642
643	644	645	646
647	648	649	650
651	652	653	654
655	656	657	658
659	660	661	662
663	664	665	666
667	668	669	670
671	672	673	674
675	676	677	678
679	680	681	682
683	684	685	686
687	688	689	690
691	692	693	694
695	696	697	698
699	700	701	702
703	704	705	706
707	708	709	710
711	712	713	714
715	716	717	718
719	720	721	722
723	724	725	726
727	728	729	730
731	732	733	734
735	736	737	738
739	740	741	742
743	744	745	746
747	748	749	750
751	752	753	754
755	756	757	758
759	760	761	762
763	764	765	766
767	768	769	770
771	772	773	774
775	776	777	778
779	780	781	782
783	784	785	786
787	788	789	790
791	792	793	794
795	796	797	798
799	800	801	802
803	804	805	806
807	808	809	810
811	812	813	814
815	816	817	818
819	820	821	822
823	824	825	826
827	828	829	830
831	832	833	834
835	836	837	838
839	840	841	842
843	844	845	846
847	848	849	850
851	852	853	854
855	856	857	858
859	860	861	862
863	864	865	866
867	868	869	870
871	872	873	874
875	876	877	878
879	880	881	882
883	884	885	886
887	888	889	890
891	892	893	894
895	896	897	898
899	900	901	902
903	904	905	906
907	908	909	910
911	912	913	914
915	916	917	918
919	920	921	922
923	924	925	926
927	928	929	930
931	932	933	934
935	936	937	938
939	940	941	942
943	944	945	946
947	948	949	950
951	952	953	954
955	956	957	958
959	960	961	962
963	964	965	966
967	968	969	970
971	972	973	974
975	976	977	978
979	980	981	982
983	984	985	986
987	988	989	990
991	992	993	994
995	996	997	998
999	1000	1001	1002