DFMEA表

開發案號(R/RD)				R24138	3				制表	日期	2024	2024/12/6 修訂日期					版次 1			1	頁數		數	1 / 1		1	
案件名稱										隱藏式套盤/把手制動穴不易拆卸產品優化(客訴案)												產品別		L鎖			
結構分析				功能分析				失效分析				風險分析								DFMEA 優化							
1.上級可高級	較	因素	3.下一 級級級 特性	1.上一 級或級別 功能及 要求		級或較	高級別的要因	嚴 重 度 (S)	2.關鍵 因素效模 式 (FM)	級或較 低級別	失效原 因/失效 模預防措 施 (PC)	發 生 度 (O)	失效原 因(FC)/ 失效模 式(FM) 的值施 (DC)	偵 測度 (D)	DFME A 措施 優先度 (AP)	預防措施	偵測措施	負責人	目標完成日期	狀態	採取措施的證據	完成日期	嚴 重 度 (S)	發 生 度 (O)	偵 測度 (D)	DFME A 措施 優先度 (AP)	備 註
內外組		側總組合	內側套盤組合	內外側總 組合需組 裝正常		內側套盤 需可正常 組装	鎖體無法 組裝於門 片上		內測套盤無法組裝	內側套盤無法拆卸	內側套盤 折彎角平 面不足導 致工具無 法拆卸	6	増加圖面 折彎角平 面範圍管 制不得小 於2.5平 面	1	L												
內外組		側總組合	內側套盤組合			內側套盤 需可正常 組裝			內側套盤組裝鬆動		內側套盤 凸點深度 不足造成 鬆脫	6	圖面增加 凸點深度 管制公差	1	L												
內外組		側總組合	內側套盤 組合				內側總組 合外觀異 常			轉動軸與 套盤板 裝方向錯 誤		6	圖面增加 組裝方向 性管制	1	L												
內外的組		側總組合	內側套盤 組合			內側總組 合須作動 正常		6	內側把手無法回彈			6	EVT樣品 試作確認	1	L												
	,	部主		吳文發					課主管						黃福志 承辦人						陳吉明						