

☒DFMEA ☐PFMEA

FMEA表

開發案號	R23091			專案負責人	徐夢華		產品別	G鎖		頁數	1/1			
案件名稱	電子鎖內側底板(排線割損改善)			分析人員：產研部____徐夢華____模具部____生技部____開發課____品保部____										
分析項目	問題描述 (失效模式)	效應分析 (失效影響程度)	嚴重度S	失效成因分析 (說明圖示)	發生度O	現行管控 及檢測方式	難檢度D	RPN	對策方案 (改善措施)	預定完成日 /執行單位	改善結果			
											S	O	D	RPN
機構安裝	排線割損	排線穿過內側底板時，遭底板割損	1	排線穿過內側底板時，遭底板割損	5	未傷及內部導線及可正常使用，唯使用者觀感不佳	3	15	以機加工樣品會同品保進行試組，確認可改善排線割損情形					0
制訂日期	2023/9/18	修訂日期		版次	00	部主管	吳文發	課主管	許俊南	承辦人	徐夢華			

備註：1. S、O、D評分級距：10~1(高→低)。2. 對策方案提出時機：RPN為70分以上；嚴重度或發生度為9分以上。

WI-K-RD-12-F05