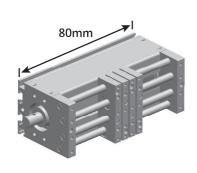


## 本體寬度30mm機型

本體長度分為S(短)和L(長)·基於滑塊號碼·連座數可分為2·3·4·5·6·7·8·9。

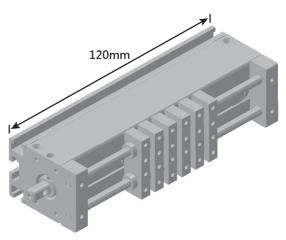
# S type



連數2-3-4-5

基本形式 PM08030

### L type



連數6-7-8-9

基本形式 PM12030





### 本體寬30mm Type PM08030 Type PM12030



- 最小pitch 8 mm約一個手掌的大小!!
- 馬達與感應器選配,東方電機。有五相步進 和 α- step (直流電源類型)2 種可以選擇。
- 氟缸可選定,可搭配S5. NCDS6.5X10吸嘴 氣缸更簡易及美觀。

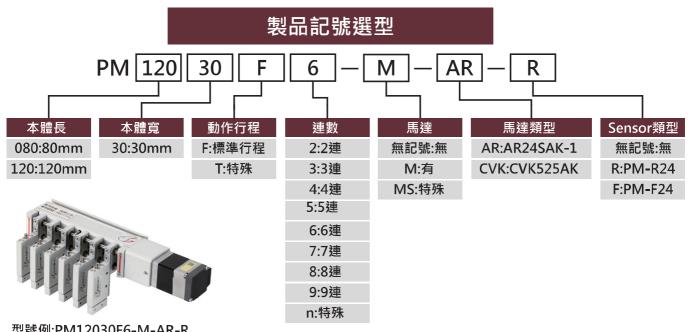




Туре	連數								
	2	3	4	5	6	7	8	9	
PM08030	0	0	0	0					
PM12030					0	0	0	0	

#### 製品質量

無馬達	0.16	0.16	0.17	0.18	0.24	0.24	0.25	0.26
AR24SAK-1	0.31	0.31	0.32	0.33	0.39	0.39	0.4	0.41
CVK525AK	0.35	0.35	0.36	0.37	0.43	0.43	0.44	0.45



型號例:PM12030F6-M-AR-R

■ 型號例的照片不含氣缸



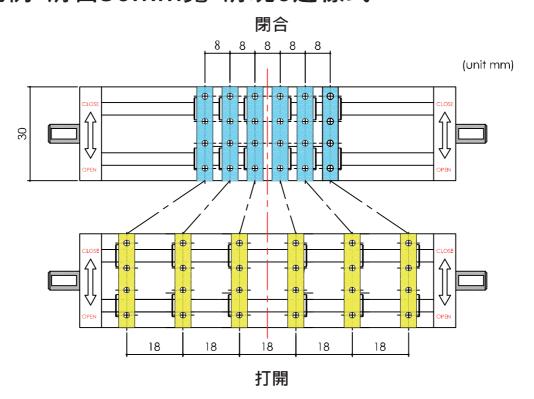


#### ■ 基本樣式

基本型式	PM08030				PM12030					
滑塊連數	2	3	4	5	6	7	8	9		
PITCH[ M B ](mm)	8~56	8~28	8~18	8~14	8~18	8~15	8~13	8~11		
重複精度 (mm)	± 0.025									
定位精度	± 0.08									
滑塊高度變化 (mm)	±0.1(標準尺寸)									
驅動方式	外部輸入 (馬達可選用)									
輸入軸扭距 (N.m)	0.095以上									
原點sensor	選用									
最大使用頻度	120cpm)最大									
周圍溫度	10~40°C									
潤滑	Grease									

■ 上述以外的規格請聯繫我們

#### ■ 範例 滑台30mm寬 滑塊6連樣式





### ■模組入力軸驅動

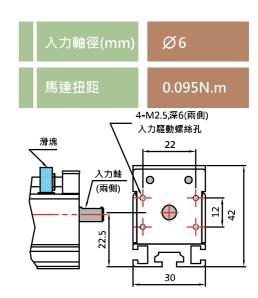
#### ■ 入力軸的驅動

- 入力軸請避免追加工。
- 請搭配模組本體側邊螺絲孔,固定 馬達或氣缸來驅動入力軸。
- 入力軸請不要有其他側向力負載於 軸上。
- 若有變更設計與相關負載,會影響入力驅動的扭力大小,若有詳細技術問題可洽詢S5

#### ■ 位移時間和負載能力

- 須注意滑塊有效負載品質。
- 懸置率增加將影響精度及壽命。
- 使用速度需同時考量負載能力。
- 這是一種水平軸上使用的機構, 並不適合在垂直軸上使用。

#### ■ 外部入力



#### ■ 懸置物

