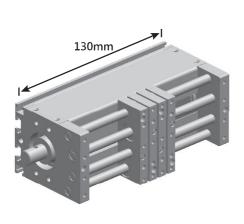


本體寬度50mm機型

本體長度分為S(短)和L(長)·基於滑塊號碼·連座數可分為2·3·4·5·6·7·8·9。

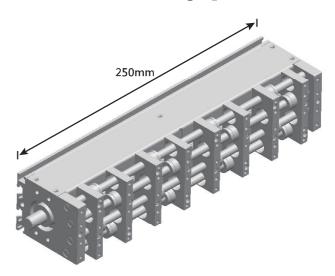
S type



連數2-3-4-5

基本形式 PM13050

L type



連數6-7-8-9

基本形式 PM25050



本體寬50mm Type PM13050 Type PM25050



- 最小pitch 8 mm約一個手掌的大小!!
- 驅動器匹配選擇由客戶選定。
- 馬達與感應器選配,東方電機。有五相步進 和 α-step (直流電源類型)2種可以選擇。
- 氣缸可選定·可搭配S5. NCDS6.5X10吸嘴 氣缸更簡易及美觀。

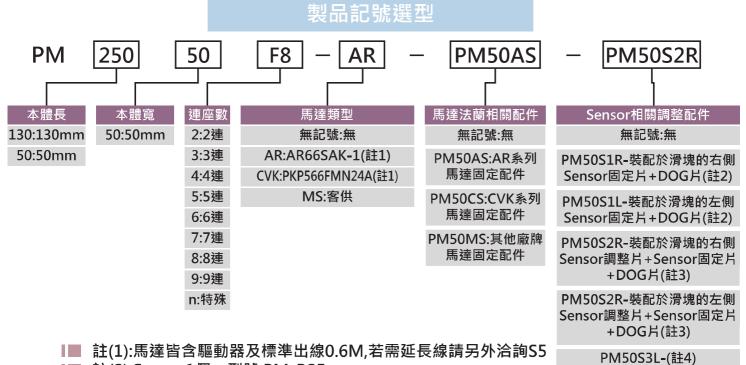
連坐匹配

Туре	連數							
	2	3	4	5	6	7	8	9
PM13050	0	0	0	0				
PM25050					0	0	0	0

製品質量

無馬達	1.1	1.1	1.7	1.7	2.4	2.4	2.4	2.5
AR66SAK-1	2.8	2.8	2.9	2.9	3.6	3.6	3.6	3.7
PKP566FMN24A	2.8	2.8	2.9	2.9	3.6	3.6	3.6	3.7

(kg)



- 註(2):Sensor1個,型號:PM-R25
- I■ 註(3):Sensor2個,型號:PM-R25與PM-F25搭配
- 註(4):Sensor3個以上,尺寸需另外對應,請洽S5技術支援





基本樣式

基本型式		PM1	3050		PM25050				
滑塊連數	2	3	4	5	6	7	8	9	
PITCH[使用領域](mm)	8~90	8~41	8~30	8~23	8~42	8~35	8~30	8~26	
重複精度 (mm)	± 0.025								
定位精度	± 0.05								
滑塊高度變化 (mm)	±0.1(標準尺寸)								
驅動方式	外部輸入 (馬達可選用)								
輸入軸扭距 (N.m)	0.5 以上								
原點sensor	選用								
最大使用頻度	100cpm)最大								
周圍溫度	10~40°C								
潤滑	Grease								

上述以外的規格請聯繫我們

■ 範例 滑台50mm寬_滑塊8連樣式

■ 模組入力軸驅動



■ 入力軸的驅動

- ▶ 入力軸請避免追加工。
- 請搭配模組本體側邊螺絲孔,固定 馬達或氣缸來驅動入力軸。
- 入力軸請不要有其他側向力負載於 軸上。
- 若有變更設計與相關負載,會影響 入力驅動的扭力大小,若有詳細技 術問題可洽詢S5

■ 位移時間和負載能力

- 須注意滑塊有效負載品質。
- 懸置率增加將影響精度及壽命。
- 使用速度需同時考量負載能力。
- 這是一種水平軸上使用的機構,並不適 合在垂直軸上使用。

500 400 (b) 300 蘇 200 (b) 100 0 0.2 0.4 0.6 位移時間(sec)

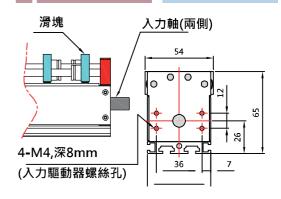
■ 外部入力

入力軸徑(mm)

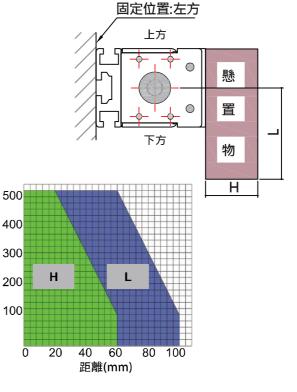
Ø 10h8

馬達扭距

0.5N.m≧



■ 懸置物



懸置物質量(g)