

# 從事切除作業發生被捲致死災害

核備文號：1081009994

一、行業種類：其他土木工程業(4290)

二、災害類型：被夾、被捲(07)

三、媒介物：一般動力機械—其他(手提研磨機)(159)

四、罹災情形：死亡1人

五、災害發生經過：

(一) 民國108年2月1日，雲林縣，呂○○。

(二) 據勞工稱述：災害發生於108年2月1日，呂罹災者在管溝內進行預埋鐵件突出處切除作業時，可能要變換姿勢或是轉身取物，因使用之手提研磨機研磨輪碰觸到呂罹災者脖子上頭套(脖圍)，導致頭套(脖圍)被轉動研磨輪捲入。

(三) 災害發生後呂罹災者送往醫急救，延至2月1日13時46分仍因傷重不治死亡。

六、災害原因分析：

(一)直接原因：呂罹災者脖子上頭套(脖圍)被手提研磨機之研磨輪捲入，造成頸部絞勒創傷、窒息致呼吸衰竭不治死亡。

(二)間接原因：

不安全狀況：研磨機研磨輪未設置護罩等設備。

(三)基本原因：

1. 未執行工作環境之辨識、評估及控制。
2. 未確實實施自動檢查。
3. 未落實承攬管理事項。

七、災害防止對策：

(一) 機械、設備、器具、原料、材料等物件之設計、製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施風險評估，致力防止此等物件於使用或工程施工時，發生職業災害。(職業安全衛生法第5條第2項)

(二) 內圓研磨機以外之研磨輪，應設置護罩，並具有第96條至第104條所定之性能。(機械設備器具安全標準第95條暨職業安全衛生法第6條第1項)

(三) 雇主對於機械、設備，應依規定，實施定期檢查。但雇主發現有腐蝕、劣化、損傷或堪用性之虞，應實施安全評估，並縮短其檢查期限。(職業安全衛生管理辦法第44條之1暨職業安全衛生法第23條第1項)

(四) 雇主對新僱勞工或在職勞工於變更工作前，應使其接受適於各該工作必要之一般安全衛生教育訓練。...前2項教育訓練課程及時數，依附表14之規定。...(職業安全衛生教育訓練規則第16條第3項暨職業安全衛生法第32條第1項)

(五) 符合第6條規定之勞工，各投保單位應於其所屬勞工到職、入會、到訓、離職、退會、結訓之當日，列表通知保險人；…。(勞工保險條例第11條)

八、現場示意圖或照片：



罹災者被發現時倒臥在管溝內  
管線上(模擬示意圖)。

肇災之手  
提研磨機  
未設有研磨  
輪防護裝  
置(護罩)。



說明

災害現場狀況。