被夾捲職災案

核備文號:(111)00813

一、行業種類:其他紡織品製造業(1159)

二、災害類型:被夾、被捲(07)

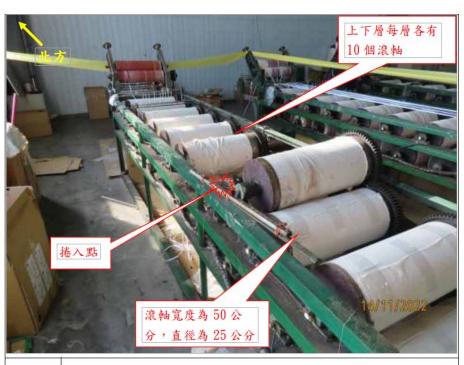
三、媒介物:傳動軸(121;上漿機滾軸)

四、罹災情形:死亡1人

五、災害發生經過:

據 XX 工業股份有限公司協理稱述及災害現場監視器拍攝影像畫面顯示: 111 年 11 月 8 日 18 時 40 分許,罹災者於廠內 2 樓上漿作業區從事編號第 1 台 上漿機滾軸穿布作業,18時59分許完成滾軸穿布作業後,罹災者於上漿機未 停止運轉下,繼續進行織帶穿繞滾軸作業,當阮員將織帶穿繞於上漿機入口處 起算第6個上滾軸時,再往下繼續穿繞於第6個下滾軸時,其左手臂遭該上漿 機第6個上、下滾軸間捲入,隨後其身體之肩胸部被往第6個上滾軸及第7個 上滾軸之間擠壓,遭捲入受困時罹災者一度使用右手以手機向其同事阮氏水求 救,但電話一直沒有接聽,直到19時40分許在1樓作業之同事從1樓至2樓 上漿作業區拿取貨物要進行品檢作業時,發現罹災者趴於上漿機入口處起算第 7個上滾軸上已無意識,XX工業股份有限公司人員即通報119將罹災者送至秀 傳醫療財團法人彰濱秀傳紀念醫院急救,惟因傷重於當日 20 時 30 分不治死亡

八、現場示意圖或照片:



上漿機內部上下層每層各有10個滾軸,共計20個滾軸,上 下滾軸係以交叉方式排列,上下兩滾軸間距為4公分,而上 說明一 滾軸為順時鐘轉向,下滾軸為逆時鐘轉向,因此上下滾軸 間即為捲入點,其運轉速率為每分鐘6碼(約5.49公尺)屬 慢速轉動,滾軸寬度為50公分,直徑為25公分。