

從事電焊作業發生感電致死災害

核備文號：1131819746

一、行業分類：其他專門營造業(4390)

二、災害類型：感電 (13)

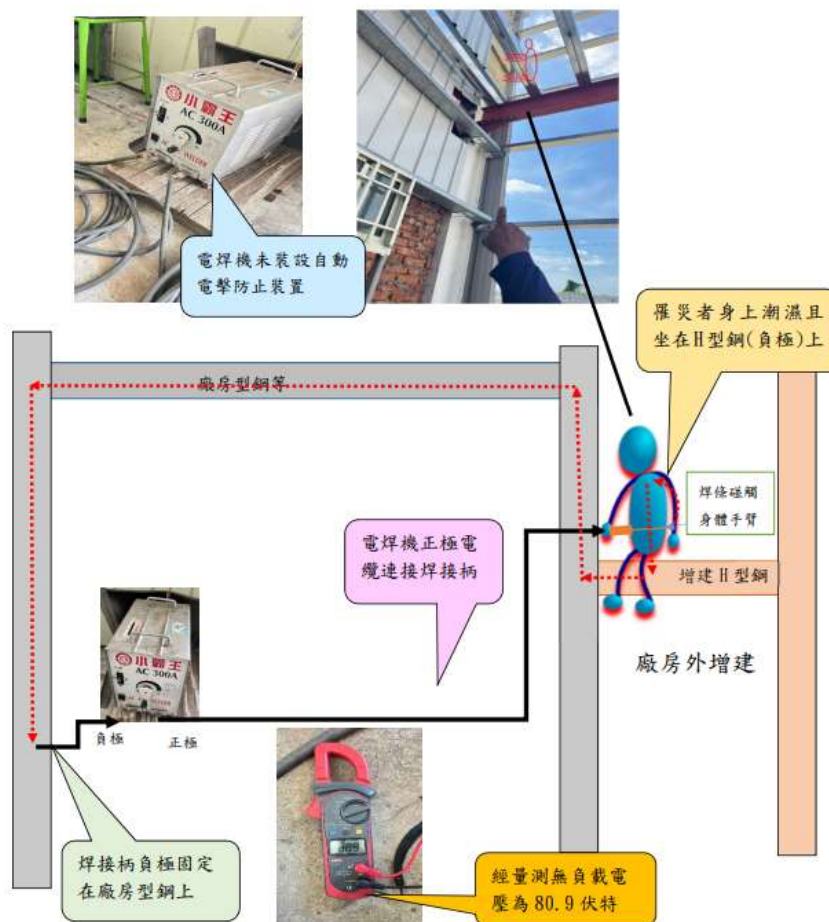
三、媒介物：電弧熔接(交流電焊機) (332)

四、罹災情形：死亡 1 人

五、發生經過：

(一)民國 113 年 7 月 12 日，屏東縣竹田鄉，包○○即豪○企業社。

(二)根據包○○即豪○企業社經營負責人何○○及勞工柯○○等相關人員所述，本次災害發生經過如下：本災害發生於 113 年 7 月 12 日 11 時 30 分許。災害發生當日 7 時 30 分許，包○○即豪○企業社經營負責人何○○、勞工何○○、柯○○及罹災者何○等 4 人抵達○○車體有限公司二廠，隨即開始準備消防系統放置平台鋼構所需之材料，11 時 24 分許何○爬上離地面高度 410 公分 H 型鋼上，跨坐在 H 型鋼上以交流電焊機從事組立 H 型鋼電焊作業，何○○、何○○及柯○○等 3 人則分散於何陽下方處從事 H 型鋼加工及電焊等作業，11 時 30 分許，柯○○聽到何○喊叫了一聲「啊」，柯○○即抬頭查看發現何○仰躺於所跨坐 H 型鋼上方，何○○見狀立即將交流電焊機電源關閉並斷開電焊機接地，並請正於二廠與客戶簽約之○○車體有限公司經營負責人李○○通報 119，救護車約 11 時 50 分到達後將罹災者何○送往屏東國仁醫院急救，延至當日 12 時 50 分死亡。



模擬感電路徑，電源由電焊機正極電纜連結焊接柄夾住焊條，當焊條碰觸人員身體後，因身體潮濕電流進入手臂後通過心臟，流經臀部至 H 型鋼流到工廠鋼構，而回流到電焊機，黑線部分為電焊機電纜線路，虛線部分為電流流經身體及廠房鋼構部分。