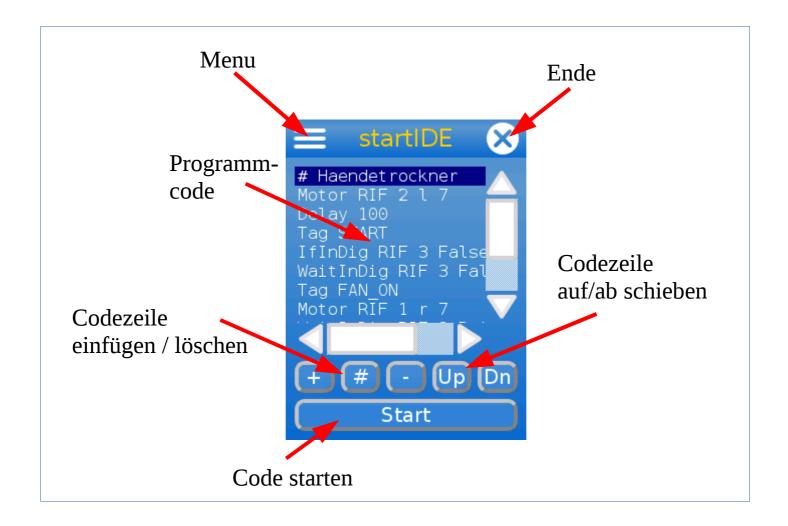
startIDE v0.54 Schnelleinstieg

Handbuch 2017/09/15



startIDE ist eine Programmier-App für die community firmware des TXT Controllers (auch für den TX-Pi), mit der sich eine Vielzahl einfacher Modelle programmieren läßt.

startIDE © 2017 Peter Habermehl, peter.habermehl@gmx.de

Basierend auf der community firmware für den fischertechnik ® TXT Controller: http://cfw.ftcommunity.de mit herzlichem Dank an alle Beteiligten.

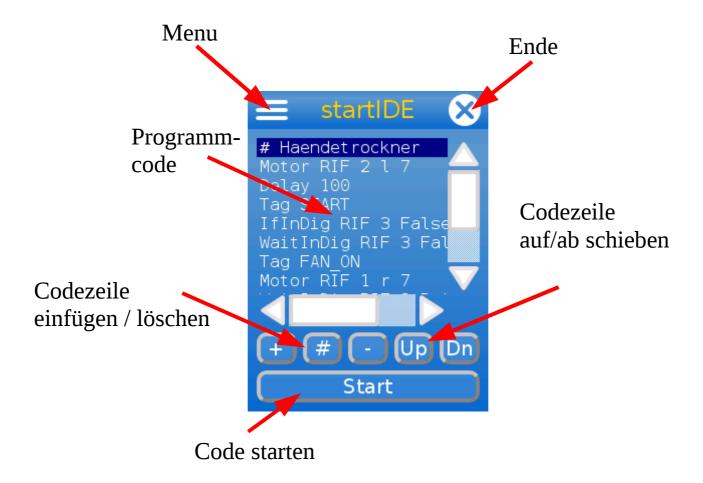
Besonderer Dank geht an **Till Harbaum** für den TX-Pi https://github.com/harbaum/tx-pi und seine Motivationsmaßnahmen. Weiterhin seien erwähnt **Richard Kunze, Raphael Jacob** und E**sther Mietzsch** vornehmlich für die Arbeit an der community firmware und **Torsten Stuehn** für ftrobopy https://github.com/ftrobopy/ftrobopy zur TXT-Programmierung sowie **Erik Andresen** für die libroboint https://github.com/nxdefiant/libroboint zum Zugriff auf die Robo Interfaces.

Inhaltsverzeichnis

 Der Hauptbildschirm 	5
2. Das Menu	6
3. Funktionsübersicht	
3.1. Inputs	8
	g
	10
	11
	11
-	12
3.2.3. MotorPulsewhe	el13
3.2.4. MotorEncoder	14
3.2.5. MotorEncoderS	ync15
	17
3.3.1. # comment	
3.3.2. Tag	
3.3.3. Jump	18
3.3.4. LoopTo	
3.3.5. Delay	21
3.3.6. Stop	21
3.4. Modules	22
3.4.1. Call	23
3.4.2. Return	23
3.4.3. Module	23
3.4.4. MEnd	24
3.5. Interaction	25
3.5.1. Print	25
3.5.2. Clear	26

3.5.3. Message	26
3.5.4. Request	27
4. Beispiele	28
4.1. Mitgelieferte startIDE-Projekte	28
4.1.1. c_ Ampel	
4.1.2. c_Blink	
4.1.3. c_Haendetrockner	
4.1.4. c_Lauflicht und c_Signalfeuer	29
4.2. Programmieraufgben	
4.1.1. Hallo Welt 1	30
4.1.2. Hallo Welt 2	30
4.1.3. Hallo Welt 3	30
4.1.4. Gottes Rache	31
4.1.5. Es regnet immer noch	34
5. Tips und Tricks	35
5.1. Programmierhinweise	35
5.2. Kopieren von Programmteilen	36
5.3. Debugging / Fehlersuche	36
5.4. startIDE-Projekte auf PC übertragen	37
Anhang	39
Befehlsreferenz	40
Projekt "Turm von Hanoi"	41

1. Der Hauptbildschirm



Die wesentlichen Elemente des Hauptbildschirms sind in der Abbildung gekennzeichnet.

Oben links befindet sich der "Menu"-Knopf, dessen Funktionen in Kap. 2 erläutert werden.

Mit dem Kreuz-Knopf ("Ende") wird startIDE beendet. Der aktuelle Programmcode geht nicht verloren und steht beim nächsten Aufruf von startIDE wieder zur Verfügung.

Mit dem **Plus**- und **Minus**-Knopf wird eine neue Programmzeile eingefügt bzw. die aktuelle Zeile gelöscht. Zum Löschen ist ein schnelles zweimaliges Antippen des Minus-Knopfs erforderlich.

Der Rauten- ("#") Knopf dupliziert die aktuelle Befehlszeile.

Mit dem **Up**- bzw. **Down**-Knopf wird die aktuelle Zeile nach oben bzw. unten verschoben.

Der "Start"-Knopf schließlich startet die Ausführung des Programmes.

2. Das Menu

Das Menu bietet die Optionen



Unter "Project" ist es möglich,

- mit "New" ein neues Projekt anzulegen. Dabei wird der Programmspeicher gelöscht.
- mit "Load" ein vorher gespeichertes Projekt wieder zu laden
- mit "Save" das aktuelle Projekt abzuspeichern
- mit "Delete" ein abgespeichertes Projekt dauerhaft zu löschen

Der Speicherort für die Projekte ist dabei ein Unterverzeichnis des startIDE-Verzeichnisses auf der SD-Karte. In **Kap. 5.4.** wird erläutert, wie man von außen (PC) auf diese Daten zugreifen kann.

Mit den unter "Modules" angebotenen Optionen können

- mit "Import" Programmmodule von SD-Karte zum aktuellen Code dazugeladen werden
- mit "Export" Programmodule aus dem aktuellen Programm auf SD-Karte exportiert werden
- mit "Delete" Module von SD-Karte dauerhaft gelöscht werden

Zur Erklärung, was ein Modul im Sinne von startIDE ist, siehe **Kap. 3**.

Der Menupunkt "Interfaces" öffnet eine Benachrichtigung, die anzeigt, welche Hardware-Interfaces (TXT und/oder Robo Interface Familie) aktuell gefunden wurden.

Wurde ein externes Interface nach dem Start von startIDE angeschlossen, so muß dieser Menupunkt aufgerufen werden, um das Interface in startIDE nutzen zu können.

startIDE kann neben der TXT-Hardware das Robo Interface, die Robo I/O Extension, das Robo LT Interface und das Robo RF Funkmodul ansprechen. Es wird jedoch nur das unter "Interfaces" angezeigte Gerät verwendet, auch wenn mehrere Interfaces gleichzeitig angeschlossen sind.

Auf dem TXT ist es jedoch möglich, in einem Programm gleichzeitig die TXT-Hardware **und** ein weiteres, per USB an den TXT angeschlossenes Interface zu nutzen.

3. Funktionsübersicht

Über den "+"-Knopf auf dem Hauptbildschirm können Funktionen aus den folgenden Gruppen in den Programmcode eingefügt werden:



Mit dem Kreuz-Knopf oben rechts kann die Auswahl abgebrochen werden, ohne eine neue Code-Zeile einzufügen.

3.1. Inputs



3.1.1. WaitForInputDig

Der Befehl "WaitForInputDig" wartet auf eine Änderung des Signals an einem Digitaleingang.



Es gibt folgende Optionen:

Device: TXT oder RIF

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Condition:Soll auf eine steigende

("Raising") oder fallende ("Falling") Signalflanke

gewartet werden?

Steigende Flanke bedeutet, daß der Kontakt geschlossen wird, fallend dementsprechend ein Öffnen des Kontaktes.

Timeout: maximale Wartezeit in ms, bis auch ohne Signaländerung fortgefahren wird. 0 steht dabei für "unendlich lange" Wartezeit.

Im Code-Abschnitt des Hauptbildschirms ist die Syntax

WaitInDig <Device> <Port> <Condition> <Timeout>

also z.B.

WaitInDig RIF 1 Raising 500

Wartet max. 500ms darauf, daß der Kontakt an RoboInterface I1 geschlossen wird. Nach Schließen des Kontakts oder 500ms wird mit dem Programmablauf fortgefahren.

3.1.2. IfInputDig

Der Befehl "IfInputDig" überprüft den Zustand eines Digitaleingangs und springt mit der Programmausführung abhängig vom Ergebnis ggf. zu einer Sprungmarke.

Vor dem Einfügen des IfInputDig-Befehls muß mindestens eine Sprungmarke definiert sein.

Zur Definition von Sprungmarken siehe Abs. 3.3.2., Befehl "Tag"



Device: TXT oder RIF

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Condition: "True" (Wahr, Eingang ist aktiv

/ Kontakt geschlossen) oder "False" (Falsch, Eingang ist deaktiv / Kontakt offen)

Jump Tag: Die Sprungmarke, die angesprungen werden soll

Im Codeabschnitt des Hauptbildschirms ist die Syntas

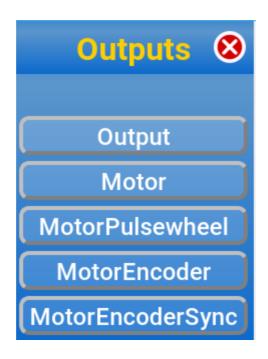
IfInDig <Device> <Port> <Condition> <Jump Tag>

also z.B.

IfInDig TXT 2 False ende

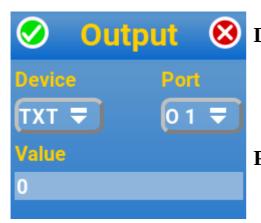
Springt zur Marke "ende", wenn I2 am TXT Falsch (also Kontakt geöffnet) ist. Andernfalls wird mit der direkt folgenden Programmzeile fortgefahren.

3.2. Outputs



3.2.1. Output

Der Befehl "Output" dient zum Schalten eines einzelnen Ausganges.



Device: TXT oder RIF

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Value: Einzustellender Wert, zwischen 0 (= Aus) und 7 am RIF bzw.

0 und 512 am TXT.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Output <Device> <Port> <Value>

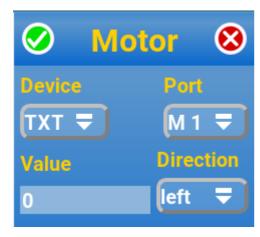
also z.B.

Output TXT 1 255

Setzt den Ausgang O1 am TXT auf 255, also ungefähr halbe Leistung (255/512).

3.2.2. Motor

Der "Motor" Befehl dient zum Ansteuern eines Motorausgangs.



Device: TXT oder RIF

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Value: Einzustellender Wert, zwischen 0 (= Aus) und 7 am RIF bzw. 0 und 512 am TXT.

Direction: Drehrichtung "right", "left" oder "stop". Dabei ist zu beachten, daß die tatsächliche Drehrichtung von der Polung des Motors abhängt.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Motor <Device> <Port> <Value> <Direction>

also z.B.

Motor TXT 1 512 r

Setzt den Ausgang M1 am TXT auf 512, also volle Leistung und Drehrichtung "rechts".

3.2.3. MotorPulsewheel

Zur Ansteuerung eines Motors, der über einen gekoppelten Impulsgeber (üblicherweise Impulszahnrad, das einen Taster betätigt) und einen Endschalter überwacht wird. Damit läßt sich z.B. eine genaue Zielposition ansteuern.



Device:TXT oder RIF

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface

tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Value: Einzustellender Wert (Spannung),

zwischen 0 (= Aus) und 7 am RIF

bzw. 0 und 512 am TXT.

Direction: Drehrichtung "right", "left" oder "stop". Dabei ist zu beachten, daß die tatsächliche Drehrichtung von der Polung des Motors abhängt.

End Sw.: Eingang, an dem der Endschalter angeschlossen ist. Der Endschalter wird nur bei Drehrichtung "links" überwacht. D.h. per Konvention bedeutet eine Drehung rechtsherum eine Bewegung vom Endschalter weg.

Pulse Inp.: Eingang, an dem der Impulsgeber (Schalter) angeschlossen ist.

Pulses: Anzahl Impulse, für die der Motor laufen soll.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

also z.B.

MotorP TXT 1 1 2 1 400 144

um einen am Ausgang M1 des TXT-Controllers angeschlossenen Motor, dessen Endschalter am Eingang I1 und dessen Pulsgeber am Eingang I2 verbunden sind, linksherum mit Geschwindigkeit (Ausgangsspannung) 400 für 144 Impulse drehen zu lassen.

Diese Funktion eignet sich besonders dazu, ältere Industriemodelle ohne Encoder-Motor anzusteuern.

3.2.4. MotorEncoder

Zur Ansteuerung eines Encoder-Motors am TXT. Dabei müssen Motorausgangs- und Zählereingangsnummer übereinstimmen. Ein an M2 angeschlossener Motor muß sein Encoder-Signal über den Eingang C2 empfangen.



Device:TXT

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Value: Einzustellender Wert (Spannung),

zwischen 0 (= Aus) und 512

Direction: Drehrichtung "right", "left" oder "stop". Dabei ist zu beachten, daß die tatsächliche Drehrichtung von der Polung des Motors abhängt.

End Sw.: Eingang, an dem der Endschalter angeschlossen ist. Der Endschalter wird nur bei Drehrichtung "links" überwacht. D.h. per Konvention bedeutet eine Drehung rechtsherum eine Bewegung vom Endschalter weg.

Pulses: Anzahl Impulse, für die der Motor laufen soll.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

MotorE <Device> <Port> <End Sw.> <Direction> <Value> <Pulses> also z.B.

MotorE TXT 2 2 1 400 150

um einen am Ausgang M2 des TXT-Controllers angeschlossenen Motor, dessen Endschalter am Eingang I2 (und dessen Encoderanschluß per Konvention am Eingang C2) angeschlossen ist, linksherum mit Geschwindigkeit (Ausgangsspannung) 400 für 150 Impulse drehen zu lassen.

Hinweis zu den Encoder-Motoren:

Die alten ft-Encoder-Motore aus TX-Zeiten liefern 75 Pulse pro Umdrehung, die neueren Motoren aus dem TXT Discovery Set 66 1/3.

3.2.5. MotorEncoderSync

Zur synchronen Ansteuerung zweier Encoder-Motoren am TXT. Dabei müssen Motorausgangs- und Zählereingangsnummern übereinstimmen. Ein an M2 angeschlossener Motor muß sein Encoder-Signal über den Eingang C2 empfangen.

Eine Überwachung von Endschaltern ist nicht vorgesehen, die Motoren können eine bestimmte Impulszahl oder unendlich lange (Pulses=0) laufen.

Wenn eine Pulszahl angegeben ist, läuft der Befehl bis zum Erreichen derselben und stoppt die Motoren dann.

Wird die Pulszahl Null vorgegeben, laufen beide Motore solange synchron, bis sie über einen erneuten MotorEncoderSync-Befehl mit Drehrichtung "Stop" wieder angehalten werden.

Damit kann z.B. ein Spurfolge- oder Hinderniserkennungs-Roboter programmiert werden, der so lange geradeaus fährt, bis er ein Hindernis erkennt.



Device:TXT

Es wird erst beim

Programmstart überprüft, ob

das gewählte Interface

tatsächlich vorhanden ist.

Port: Die Nummer des Anschlusses

Value: Einzustellender Wert (Spannung),

zwischen 0 (= Aus) und 512

Direction: Drehrichtung "right", "left" oder "stop". Dabei ist zu beachten, daß die tatsächliche Drehrichtung von der Polung des Motors

abhängt.

Sync to: Motor, mit dem dieser Motor synchronisiert werden soll.

Pulses: Anzahl Impulse, für die der Motor laufen soll.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

MotorES <Device> <Port> <Sync to> <Direction> <Value> <Pulses>

also z.B.

MotorES TXT 3 4 1 400 1500

Damit laufen die Motoren M3 und M4 synchron linksherum mit Geschwindigkeit 400 für 1500 Pulse (=5 Umdrehungen bei altenm Encodermotor mit 75 Pulsen pro Umdrehung)

3.3. Controls

Hier sind die Funktionen



zur Programmablaufsteuerung zu finden.

3.3.1. # comment

Hiermit wird ein Kommentartext in den Programmcode eingefügt.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

<Kommentar>

also z.B.

Hier startet das Hauptprogramm

3.3.2. Tag

Der Tag-Befehl definiert eine Sprungmarke innerhalb des Programmcodes, die mit "IfInputDigital", "Jump" oder "LoopTo" angesprungen werden kann, d.h. bei Erreichen der Programmzeile "Jump <Jump Tag>" wird die Programmausführung bei der Zeile "Tag <Jump Tag>" fortgeführt.

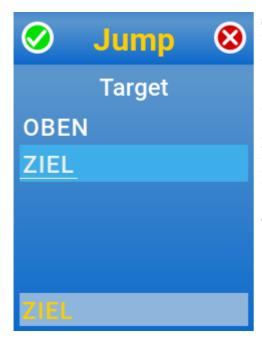
Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Tag <Jump Tag>

also z.B.

Tag START

3.3.3. Jump



Jump ist ein Sprungbefehl. Bei Erreichen der Programmzeile "Jump <Jump Tag>" wird die Programmausführung bei der Zeile "Tag <Jump Tag>" fortgeführt. Damit ist die Programmierung von (Endlos-)Schleifen möglich.

Es muß mindestens ein "Tag" im Programmcode definiert sein, damit der Jump-Befehl eingefügt werden kann.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

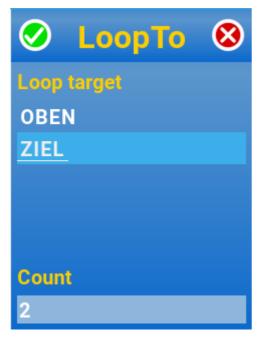
Jump <Jump Tag>

also z.B.

Jump START

3.3.4. **LoopTo**

LoopTo ist eine Zählschleife, das heißt, bei Erreichen des LoopTo Befehls wird die Programmausführung für eine bestimmte Anzahl von Durchläuften beim angegebenen Sprungziel fortgeführt. Ist die vorgegebene Anzahl von Durchläufen erreicht, wird statt des Sprunges mit dem auf LoopTo folgenden Befehl fortgefahren. Es muß mindestens ein "Tag" im Programmcode definiert sein, damit der LoopTo-Befehl eingefügt werden kann.



Loop Target: Sprungmarke, zu der

gesprungen werden soll.

Count: Anzahl der Widerholungen

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

LoopTo <Jump Tag> <count>

also z.B.

LoopTo START 5

Hier wird bei den ersten fünf Programmdurchläufen zum Tag "START" gesprungen.

Eine Schleife sähe demnach so aus:

```
Tag START
...
<weitere Befehle>
...
LoopTo START 5
```

Es ist zu beachten, daß LoopTo nicht prüft, ob die Sprungmarke vor oder nach dem LoopTo-Befehl liegt.

Beides ist möglich und kann ggf. sinnvoll sein.

3.3.5. **Delay**

Delay verzögert den Programmablauf für die angegebene Zeit in Millisekunden.

Damit kann z.B. die Verzögerung zwischen Ein- und Ausschalten eines Ausganges definiert werden.

Wenn eine **negative Zeit** eingegeben wird, so wird für eine **zufällige Zeitspanne** zwischen 0 und der eingegebenen Zeit gewartet. Im Code wird dann der Betrag der eingegebenen Zahl mit einem nachgestellten "R", dem random flag, angezeigt.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Delay <Zeit in ms> <random flag>

also z.B.

Delay 1500

Das Beispiel führt zu einer Pause von 1,5 sek im Programmablauf.

Delay 5000 R

führt zu einer zufälligen Pause zwischen 0 und 5 sek.

3.3.6. Stop

Das Stop-Kommando beendet die Programmausführung. In seiner Wirkung entspricht es dem Erreichen des Programmendes. Alle Ausgänge werden abgeschaltet, das Ausgabelog bleibt geöffnet.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Stop

3.4. Modules

Module sind in sich geschlossene Programmblöcke.

Beispiel:

```
Module LAMPEN_AN
Output RIF 1 7
Output RIF 2 7
MEnd
```

Dieses Modul mit dem Namen "LAMPEN_AN" würde bei seiner Ausführung die Ausgänge 1 und 2 an einem Robo Interface auf Stufe 7 einschalten.

Um ein Modul auszuführen, muß es mit dem "Call <Modulname>" Befehl aufgerufen werden.

Nach Beendigung des Moduls wird die Programmausführung in der auf den Modulaufruf ("Call") folgenden Programmzeile fortgesetzt. Stößt startIDE bei Programmausführung auf das "Module"-Schlüsselwort,

endet die Programmausführung. Module werden nicht ausgeführt, wenn sie nicht explizit aufgerufen werden.

Es gibt folgende Modul-Funktionen:



3.4.1. Call

Der Call-Befehl dient zum Aufrufen eines im Programmcode definierten Moduls.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Call <Modulname>

also z.B.

Call LAMPEN_AN

Hier würde ein Modul mit dem Namen "LAMPEN_AN" aufgerufen.

3.4.2. Return

Der Return-Befehl beendet die Ausführung eines Moduls VOR Erreichen des durch Mend definierten Modulendes.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Return

3.4.3. **Module**

Hiermit wird unter Angabe des gewünschten Namens ein Modul-Anfang definiert.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Module < Modulname >

also z.B.

Module LAMPEN_AN

3.4.4. **MEnd**

MEnd schließt einen Modulblock ab. Bei Erreichen von MEnd wird die Ausführung des Moduls beendet und zum aufrufenden Call-Befehl zurückgekehrt.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

MEnd

Ein Beispiel für die Verwendung von Modulen:

Start Call LAMPEN_AN Delay 1000 Call LAMPEN AUS Delay 1000 # Programmende # Lampen an Module LAMPEN AN Output RIF 1 7 Output RIF 2 7 MEnd # Lampen aus Module LAMPEN_AUS Output RIF 1 0 Output RIF 2 0 MEnd

3.5. Interaction

Unter "Interaction" finden sich einige Befehle, die eine grundlegende Interaktion mit dem Nutzer ermöglichen.



3.5.1. Print

Der Print-Befehl gibt eine Nachricht auf dem Log-Screen aus.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Print <Text>

also z.B.

Print Hallo Welt

Alles, was auf Print folgt, wird als auszugebender Text interpretiert.

3.5.2. Clear

Der Clear-Befehl löscht den Inhalt des Log-Screens.

Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Clear

3.5.3. Message

Der Message-Befehl öffnet ein Benachrichtigungsfenster, das mit einem Knopfdruck bestätigt werden muß.

Damit kann man wichtige Meldungen ausgeben oder auf Freigabe durch den Benutzer warten.

Der Message-Befehl benötigt neben dem anzuzeigenden Nachrichten-Text auch einen Text für den Bestätigungs-Knopf.

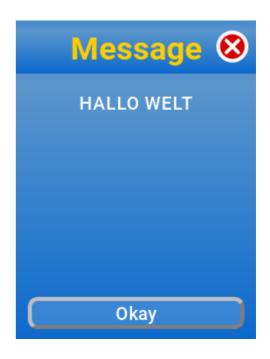
Im Codeabschnitt des Hauptfensters ist die Syntax

Message <Text>'<Buttontext>

also z.B.

Message HALLO WELT'Okay

Nachricht und Knopf-Text sind durch ein Hochkomma (einfaches Anführungszeichen oben) getrennt.



3.5.4. Request

Der Request-Befehl ist noch nicht implementiert.

4. Beispiele

4.1. Mitgelieferte startIDE-Projekte

Der App sind bereits einige Beispiele beigelegt, die über das Menu "Project → Load" geladen werden können.

4.1.1. c_ Ampel

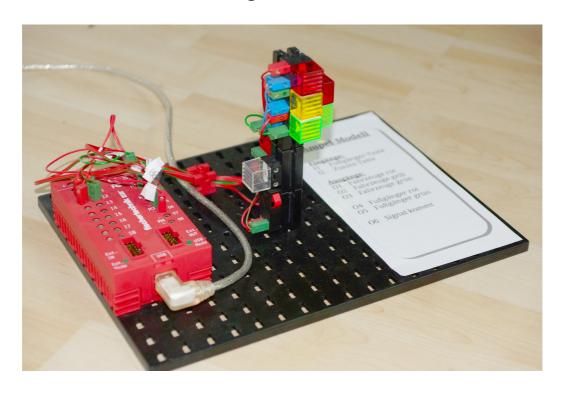
Dies ist eine einfache Fußgängerampel-Steuerung. Das Programm ist für die Robo Interface Familie (RIF) ausgelegt.

Es soll eine Fahrzeugampel (rot-gelb-grün) und eine Fußgängerampel (rotgrün) angesteuert werden. Die Ampel hat eine Fußgänger-Bedarfstaste und eine zweite Taste zum Beenden des Programmes.

An Eingang I1 ist die Fußgänger-Taste angeschlossen, an Eingang I2 die Zusatztaste.

An Ausgang O1-O3 sind die drei Lampen der Fahrzeugampel in der Reihenfolge rot-gelb-grün angeschlossen.

An Ausgang O4 und O5 sind rote und grüne Lampe der Fußgängerampel angeschlossen, und an O6 die "Signal kommt"-Leuchte.



4.1.2. **c_Blink**

Das Programm c_Blink läßt eine an Ausgang O1 eines RIF angeschlossene Lampe im 2Hz-Takt aufblitzen.

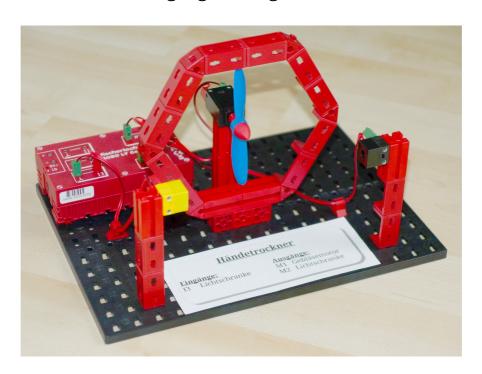
4.1.3. c_Haendetrockner

Steuerungsprogramm für einen Händetrockner, z.B. aus dem Robo LT Beginner Lab.

Der Händetrockner besteht aus einem Motor mit Luftschraube als Gebläse und einer Lichtschranke, bei deren Unterbrechung das Gebläse anlaufen soll.

Der Fototransistor der Lichtschranke ist an Eingang I3 angeschlossen, die dazugehörende Lampe an Ausgang M2.

Der Gebläsemotor ist an Ausgang M1 angeschlossen.



4.1.4. c_Lauflicht und c_Signalfeuer

- c_Lauflicht benutzt den unter 4.1.1. beschriebenen Aufbau, um nacheinander alle Lampen anzusteuern.
- c_Signalfeuer ist das unter Abschn. 5.1. dargestellte Beispiel.

4.2. Programmieraufgben

Hallo Welt

In jeder Programmiersprache gibt es "Hallo Welt"-Programme, die zu didaktischen Zwecken den Minimalumfang eines Programmes in der jeweiligen Sprache darstellen sollen. Außerdem ist es eine nette Tradition, eine neue Programmierumgebung zu begrüßen.

4.1.1. Hallo Welt 1

Aufgabe: Der Text "Hallo Welt" soll auf dem Logscreen ausgegeben werden.

Lösung:

```
# Hallo Welt 1
Print Hallo Welt
```

4.1.2. Hallo Welt 2

Aufgabe: Wir wollen wissen, ob wir allein im Universum sind. Also senden wir die Nachricht: "Hallo Welt, ist da jemand?", die mit "Ja!" bestätigt werden soll.

Lösung:

```
# Hallo Welt 2
Message Hallo Welt, ist da jemand?'Ja!
```

4.1.3. Hallo Welt 3

Aufgabe: Ein klassisches, unter Informatikern zu beobachtendes Phänomen ist, daß kleine Erfolgserlebnisse zu einem überhöhten Selbstbild führen.

Daher wollen wir nach der mit "Sofort!" zu bestätigenden Nachricht "Es werde Licht!" auch noch eine an Ausgang M1 des TXT (analog Robo IF) angeschlossene Lampe für 5 Sekunden einschalten.

Lösung:

```
# Hallo Welt 3
Message Es werde Licht!'Sofort!
Motor TXT 1 l 512
Delay 5000
```

bzw. für Robo Interfaces

```
# Hallo Welt 3
Message Es werde Licht!'Sofort!
Motor RIF 1 l 7
Delay 5000
```

4.1.4. Gottes Rache

Die Strafe für unser anmaßendes Schöpfungsgehabe – es werde Licht – folgt auf der Stelle. Gott / Zarquon / jenes höhere Wesen, das wir verehren läßt sintflutartigen Regen fallen...

Aufgabe: Wir beschließen, mit der an Ausgang M1 angeschlossenen Lampe SOS zu signalisieren. 3x kurz, 3x lang, 3x kurz. Ein kurzes Blinken soll aus 0,25 sec an / 0,25 sec aus, ein Langes aus 0,5 sec an / 0,25 sec aus bestehen.

Lösung:

```
# SOS
Motor TXT 1 l 512
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
Motor TXT 1 l 512
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
Motor TXT 1 l 512
```

Delay 250 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 # jetzt lang Motor TXT 1 l 512 Delay 500 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 Motor TXT 1 1 512 Delay 500 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 Motor TXT 1 1 512 Delay 500 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 # und wieder kurz Motor TXT 1 1 512 Delay 250 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 Motor TXT 1 l 512 Delay 250 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 Motor TXT 1 l 512 Delay 250 Motor TXT 1 s 0

Lösung mit Schleifen:

SOS 2
Tag KURZ1
Motor TXT 1 l 512
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
LoopTo KURZ1 3
Tag LANG
Motor TXT 1 l 512
Delay 500
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
LoopTo LANG 3

Tag KURZ2
Motor TXT 1 l 512
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
LoopTo KURZ2 3

Lösung mit Modulen:

SOS 3 Call KURZ Call KURZ Call KURZ Call LANG Call LANG Call LANG Call KURZ Call KURZ Call KURZ # Module Module KURZ Motor TXT 1 1 512 Delay 250 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 MEnd Module LANG Motor TXT 1 l 512 Delay 500 Motor TXT 1 s 0 Delay 250 MEnd

4.1.5. Es regnet immer noch...

...und wir beschließen dauerhaft SOS zu funken...

Aufgabe: Das SOS-Signal soll in Endlosschleife mit einer Pause von 1 sek gesendet werden.

Lösung mit Modulen:

```
# SOS 4
Tag TOP
Call KURZ
Call KURZ
Call KURZ
Call LANG
Call LANG
Call LANG
Call KURZ
Call KURZ
Call KURZ
Delay 1000
Jump TOP
# Module
Module KURZ
Motor TXT 1 l 512
Delay 250
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
MEnd
Module LANG
Motor TXT 1 l 512
Delay 500
Motor TXT 1 s 0
Delay 250
MEnd
```

5. Tips und Tricks

5.1. Programmierhinweise

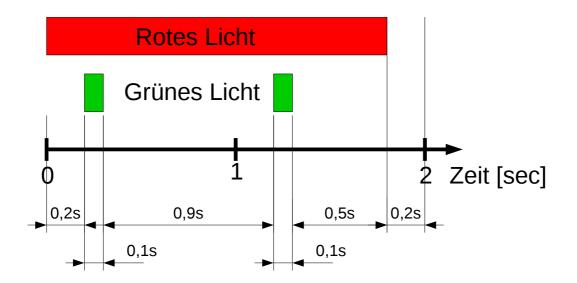
Es ist sinnvoll, vor Beginn der Programmerstellung einen Ablaufplan auf Papier zu skizzieren.

Auch ohne Multithreading lassen sich viele Aufgaben lösen, wenn man sie entsprechend umsetzt.

Ein Beispiel:

Eine rote und eine grüne Lampe sollen zyklisch blinken. Dabei soll die rote Lampe 1,8sec an und 0,2 sec aus sein, die grüne Lampe soll 1x pro Sekunde für 0,1 sec aufblitzen. Dabei soll sie zur roten Lampe 0,2 sec verzögert angehen.

Anstatt zwei parallele Prozesse zu starten, die die Lampen im ein- bzw. zwei-Sekunden-Zyklus schalten, werden die Ereignisse in eine serielle Reihenfolge gebracht:



Das Programm dazu:

Signalfeuer Tag ANFANG Output RIF 1 7 Delay 200 Output RIF 3 7 Delay 100 Output RIF 3 0
Delay 900
Output RIF 3 7
Delay 100
Output RIF 3 0
Delay 500
Output RIF 1 0
Delay 200
Jump ANFANG

In diesem Beispiel ist die rote Lampe an Ausgang O1, die grüne Lampe an Ausgang O3 eine Robo Interface angeschlossen.

Im Anhang befindet sich als weiteres Beispiel ein Ablaufplan zur Steuerung eines Säulenroboters zur Lösung der "Turm von Hanoi"-Aufgabe.

5.2. Kopieren von Programmteilen

Möchte man einen größeren Block von Programmzeilen kopieren, so ist es sinnvoll, diesen in ein Modul zu verpacken (Vorangestelltes "Module <name>" und nachgestelltes "MEnd")

Dann kann man dieses Modul exportieren und beliebig oft wieder importieren.

Die Zeilen "Module <name>" und "MEnd" sind danach, ebenso wie das temporär gespeicherte Modul, sinnvollerweise wieder zu löschen.

5.3. Debugging / Fehlersuche

Um den Programmablauf nachverfolgen zu können, gibt es zwei Sonderfunktionen.

Mit dem Kommentar TRACEON (Code: # **TRACEON**) wird jede darauf folgende ausgeführte Codezeile auf dem Logscreen ausgegeben. Mit dem Kommentar TRACEOFF wird diese Funktion wieder abgeschaltet. Mit dem Kommentar STEPON (Code: # **STEPON**) wird der Programmcode in Einzelschritten ausgeführt. Nach jeder Codezeile muß durch antippen des Bildschirms die Ausführung bestätigt werden. Diese Funktion wird mit dem Kommentar STEPOFF (Code: # **STEPOFF**) wieder abgeschaltet.

Außerdem kann man an per Print-Befehl das Erreichen der jeweiligen Code-Stelle anzeigen. Auch der Message-Befehl eignet sich zum Verfolgen des Programmablaufs, da er die Nachricht mit einem Haltepunkt verbindet, so daß die Fortführung des Programmablaufs erst bestätigt werden muß.

5.4. startIDE-Projekte auf PC übertragen

Wenn der Controller mit einem Netzwerk verbunden ist, so kann man per Secure Shell Fernzugriff erlangen.

Unter **Windows** gibt es dazu z.B. das Programm "puTTY" (http://www.putty.org/) mit grafischer Benutzeroberfläche.

Unter **Linux** geschieht der Zugriff in einem Terminal-Fenster. Mit dem Befehl

```
ssh ftc@<IP-Adresse des TXT / TX-Pi>
```

loggt man sich auf dem Controller ein. Das Paßwort für den Benutzer ftc ist ebenfalls ftc.

Mit

cd apps/0e500e10-33ee-11e7-9598-0800200c9a66/

wechselt man in das startIDE-Verzeichnis. Nun kann man mit

ls projects/ bzw. ls modules/

die gespeicherten Projekte bzw. Module auflisten lassen. Der ssh-Fernzugriff wird mit

exit

wieder beendet.

Wenn man den Namen des startIDE-Projekts, daß man auf den PC übertragen möchte, ermittelt hat, kann man per Kopierbefehl

```
scp ftc@<IP-Adresse des TXT / TX-Pi>:apps/0e500e10-
33ee-11e7-9598-0800200c9a66/projects/<Name des
Projekts> <lokales Verzeichnis>/
```

das Projekt auf den PC kopieren.

Umgekehrt läßt sich mit

```
scp <lokales Verzeichnis>/<Name des Projekts>
ftc@<IP-Adresse des TXT / TX-Pi>:apps/0e500e10-33ee-
11e7-9598-0800200c9a66/projects/
```

ein Projekt wieder auf den Controller kopieren.

Das gleiche Vorgehen gilt analog für das Kopieren von Modulen, indem man in der Pfadangabe "projects" durch "modules" ersetzt.

Für die Zukunft ist geplant, startIDE mit einem Webinterface zu versehen, über das dann die Dateiübertragung geschehen kann.

Anhang

Befehlsreferenz

Group	Function 0	Parameters 1	2	m	4	2	9	7	Impl. RIF	Impl. TXT
Output	Output Motor	<interface></interface>	<channel></channel>	<value></value>	<pre><peeds></peeds></pre>	,	,		××	××
	MotorP MotorE MotorES	<interface> <interface> <interface></interface></interface></interface>	<channel> <channel> <channel m1=""></channel></channel></channel>	<end input="" switch=""> <end input="" switch=""> <channel m2=""></channel></end></end>	<pre><pulse input=""> <direction> <direction></direction></direction></pulse></pre>	<direction> <speed> <speed></speed></speed></direction>	<pre><sbeed> <pre><pre>cpulses></pre></pre></sbeed></pre>	<pre> /<pre></pre></pre>	× ; ;	× × ×
Input	WaitIntDig IfInDig	<interface></interface>	<dig. input=""> <dig. input=""></dig.></dig.>	<raising falling="" =""> <true false="" =""></true></raising>	<timeout> <label></label></timeout>				××	× ×
Control	# Tag Jump	<comment> <label> <label></label></label></comment>							× × ×	× × ×
	LoopTo Delay Stop	<last <a="" href="https://www.neb."> < time></last>	<ti>times></ti> <random flag=""></random>						× × ×	× × ×
Module	Call Return Module MEnd	<name></name>							× ××	× ××
Interaction	Print Clear Message Request	<text></text>	 	4button 2>	- - dump target 1>	4jump target 2>	4		× × ×	× × ×
Debugging	#TRACEON #TRACEOFF # STEPON # STEPOFF	Code lines will be printed on t Ends code line printing Code will be executed step by Ends step-by-step execution	be printed on the printing ecuted step by st tep execution	Code lines will be printed on the log screen during execution of the code Ends code line printing Code will be executed step by step. After each code line, tap on the output screen to execute the next line. Ends step-by-step execution	cution of the code ne, tap on the outpu	ut screen to ex	ecute the nex	t line.	* * * *	× × × ×

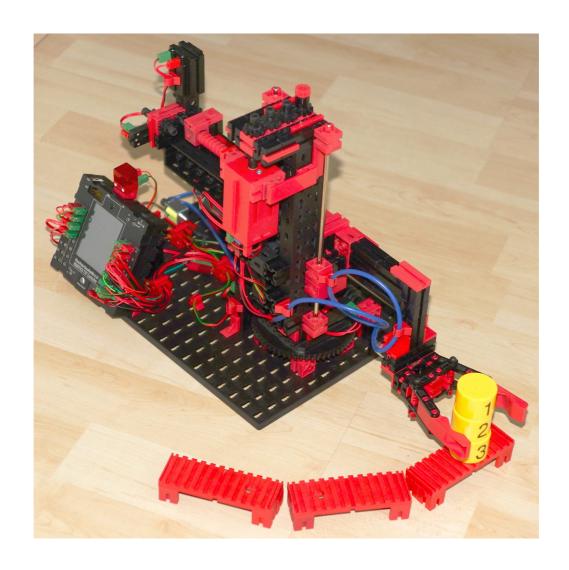
Ablaufplan "Turm von Hanoi"



A:	B:	C:	D:
2 auf	2 auf	1 auf	1 auf
greifen	2 links	1 rechts	1 links
1 auf	1 ab	1 ab	2 ab
2 rechts	greifen	greifen	greifen
3 ab	1 auf	2 auf	3 auf
lösen	1 rechts	1 links	2 rechts
	2 ab	1 ab	3 ab
	lösen	lösen	lösen

E:	F:	G:
2 auf	1 auf	1 auf
1 links	1 rechts	2 links
1 ab	1 ab	2 ab
greifen	greifen	greifen
1 auf	2 auf	3 auf
1 links	1 rechts	2 rechts
2 ab	1 ab	1 ab
lösen	lösen	lösen
		2 ab

```
1
      # Hanoi
                                                       81
                                                             Call ab3
                                                       82
                                                             Call freiheben
 2
      Output TXT 7 512
                                                       83
                                                             Message Ablauf beendet. 'Okay
 3
                                                       84
                                                             Print ...und zurueck!
      Clear
 5
      Print Fahre Referenzpunkte an...
                                                       85
                                                             Call greifen
                                                             Call auf
 6
      Call grundstellung
                                                       86
     Tag START
Message Turm von Hanoi:<br/>br>Bitte
Tonnen in Startstellung bringen!'Start
                                                             Call dreh_links2
Call ab
                                                       87
 8
                                                       88
 9
                                                       89
                                                             Call loslassen
10
      Clear
                                                       90
     Print Programm laeuft...
                                                             Print Hoehenreferenzierung
11
                                                       91
                                                             Call g2
12
      # A
                                                       92
      Print Schritt A
13
                                                       93
                                                             Jump START
14
      Call auf2
                                                       94
15
      Call greifen
                                                       95
                                                             # Ende
      Call auf
16
                                                       96
17
      Call dreh_rechts2
                                                       97
                                                             Module grundstellung
      Call ab3
                                                       98
                                                             Call loslassen
18
     Call loslassen
                                                             MotorP TXT 3 2 3 1 512 9999
19
                                                       99
                                                             MotorE TXT 2 4 1 512 9999
20
      # B
                                                      100
21
      Print Schritt B
                                                      101
                                                             MotorE TXT 2 4 r 512 1150
22
      Call auf2
                                                      102
                                                             MotorE TXT 1 1 1 512 9999
                                                             Call g2
      Call dreh_links2
23
                                                      103
24
      Call ab
                                                      104
                                                             MEnd
25
      Call greifen
                                                      105
                                                             Module g2
                                                             MotorE TXT 2 4 1 512 9999
26
      Call auf
                                                      106
                                                             Call freiheben
27
      Call dreh_rechts
                                                      107
28
      Call ab2
                                                      108
                                                             MEnd
29
      Call loslassen
                                                      109
                                                             # Arm
      # C
                                                             Module vor
30
                                                      110
      Print Schritt C
                                                             MotorP TXT 3 2 3 r 512 10
31
                                                      111
32
      Call auf
                                                             MEnd
                                                      112
      Call dreh_rechts
                                                             Module zurueck
33
                                                      113
                                                             MotorP TXT 3 2 3 r 512 10
34
      Call ab
                                                      114
35
      Call greifen
                                                      115
                                                             MEnd
36
      Call auf2
                                                      116
                                                             # Heben
      Call dreh_links
                                                             Module ab
37
                                                      117
38
      Call ab
                                                      118
                                                             MotorE TXT 2 4 1 512 350
39
      Call loslassen
                                                             MEnd
                                                      119
                                                             Module ab2
40
      # D
                                                      120
      Print Schritt D
                                                             MotorE TXT 2 4 1 512 700
41
                                                      121
42
      Call auf
                                                      122
                                                             MEnd
43
      Call dreh_links
                                                      123
                                                             Module ab3
44
      Call ab2
                                                      124
                                                             MotorE TXT 2 4 1 512 1050
45
                                                      125
      Call greifen
46
      Call auf3
                                                      126
                                                             Module auf
      Call dreh_rechts2
                                                             MotorE TXT 2 4 r 512 350
47
                                                      127
      Call ab3
                                                             MEnd
48
                                                      128
49
      Call loslassen
                                                      129
                                                             Module auf2
50
      # E
                                                      130
                                                             MotorE TXT 2 4 r 512 700
      Print Schritt E
                                                      131
                                                             MEnd
51
52
      Call auf2
                                                      132
                                                             Module auf3
                                                             MotorE TXT 2 4 r 512 1050
53
      Call dreh_links
                                                      133
                                                      134
54
      Call ab
                                                             MEnd
55
      Call greifen
                                                      135
                                                             Module freiheben
56
      Call auf
                                                      136
                                                             MotorE TXT 2 4 r 512 85
57
      Call dreh_links
                                                      137
                                                             MEnd
58
      Call ab2
                                                      138
                                                             # Drehen
59
      Call loslassen
                                                      139
                                                             Module dreh_rechts
                                                             MotorE TXT 1 1 r 512 375
60
      # F
                                                      140
61
      Print Schritt F
                                                      141
                                                             MEnd
                                                             Module dreh_rechts2
62
      Call auf
                                                      142
63
      Call dreh_rechts
                                                      143
                                                             MotorE TXT 1 1 r 512 750
64
      Call ab
                                                      144
                                                             MEnd
65
      Call greifen
                                                      145
                                                             Module dreh_links
      Call auf2
                                                      146
                                                             MotorE TXT 1 1 1 512 375
66
67
      Call dreh_rechts
                                                      147
                                                             MEnd
      Call ab
                                                      148
                                                             Module dreh_links2
68
     Call loslassen
69
                                                      149
                                                             MotorE TXT 1 1 1 512 750
70
                                                             MEnd
      # G
                                                      150
71
      Print Schritt G
                                                      151
                                                             # Greifer
72
      Call auf
                                                      152
                                                             Module loslassen
73
      Call dreh_links2
                                                      153
                                                             Output TXT 8 0
                                                             Delay 100
74
      Call ab2
                                                      154
75
      Call greifen
                                                      155
                                                             MEnd
      Call auf3
                                                             Module greifen
76
                                                      156
      Call dreh_rechts2
                                                      157
                                                             Output TXT 8 512
77
78
      Call ab
                                                      158
                                                             Delay 100
79
      Call loslassen
                                                      159
                                                             MEnd
80
```



I/O Belegungsplan des Hanoi-Roboters:

Achse 1: Drehachse

Encodermotor an Ausgang M1 und Zähler C1, Endschalter I1 Endschalter in Drehrichtung links.

Achse 2: Hochachse

Encodermotor an Ausgang M2 und Zähler C2, Endschalter I4 Endschalter in Drehrichtung links → unten.

Achse 3: Längsachse

S-Motor an Ausgang M3 mit Pulsrad an I3 und Endschalter I2 Endschalter in Drehrichtung links → hinten.

Magnetventil für Greifer und Kompressor parallel an O8 Blink-LED an O7