



NAME

BYCOOL COMPACT

VOLTS

12 | 24

BYCOOL GREEN LINE

DESCRIPTION

STANDKLIMAAANLAGE

# Kleine Investition. Große Ersparnis.

**Bycool Compact von Dirna Bergstrom:  
Standklimaanlagen mit äußerst hoher Kühlleistung.**



Sie suchen die ideale Lösung, um bei Übernachtungen sowie beim Be- und Entladen die Fahrerkabine zu kühlen und Treibstoff-Kosten zu sparen? Dirna Bergstrom und Bergstrom liefern die stärksten Standklimaanlagen weltweit, hergestellt mit innovativer Technologie und modernsten Komponenten. Sie sind die optimale Lösung für Ihre Fahrzeuge und Ihre Fahrer.



# Sie werden sich wohl fühlen mit diesen Vorteilen:

- **Drei Modelle** – Die Compact-Modellreihe umfasst 3 Modellvarianten, die sich perfekt an Ihr Fahrzeug anpassen.
- **Spart Treibstoff** – Hält die Fahrerkabine kühl in der Nacht, ohne den Motor laufen zu lassen.
- **Komfort für den Fahrer** – Erhält eine angenehme Temperatur in der Fahrerkabine.
- **Reduziert Instandhaltung** – Je weniger der Motor im Leerlauf arbeitet, desto weniger Wartung braucht er.
- **Hohe Kühlleistung** – Hohe Kälteleistung hält die Fahrerkabine kühl auch bei heißem Wetter.
- **Optimaler Nutzen** – Hergestellt vom Marktführer für einen dauerhaften Einsatz.

Bycool Compact sind leistungsstarke Dach-Standklimaanlagen. Sie funktionieren mit zwei hochwertigen Kompressoren und zwei unabhängigen Kreisläufen, die als zwei Klimaanlagen in einer funktionieren. Durch modernste Kompressor-Technologie wird die Kühlleistung automatisch so reguliert, daß bei minimalem Stromverbrauch die optimale Leistung erreicht werden kann. Diese Standklimaanlagen sind für Nutzfahrzeuge konzipiert, die auf öffentlichen Straßen betrieben werden. Die Compact Standklimaanlagen sind besonders geeignet für den Nachteinsatz, sie sorgen für ein komfortables Klima und einen erholsamen Schlaf, ohne daß der Motor laufen muß. Sie sind außerdem eine ausgezeichnete Lösung zum Kühlen und Sparen von Treibstoff bei Be- und Entladevorgängen während des Tages.

Alle Dachklimaanlagen sind hoch effiziente Modelle, die für angenehme und kühle Klimabedingungen in der Fahrerkabine sorgen.

## Die harten und kalten Fakten.

### Technische Daten

#### COMPACT 1.4

- 1,4 kW (4.777 BTU/h)
- 10,5-18 A/h (24V) / 18-28 A/h (12V)

#### COMPACT 2.0

- 2,0 kW (6.824 BTU/h)
- 22-64 A/h

#### COMPACT 3.0

- 3,0 kW max. (10.236 BTU/h)
- 11-38 A/h

### Gewichte & Abmessungen

#### COMPACT 1.4 12V oder 24V

- 29,9 kg
- 826mm x 726mm x 176mm

#### COMPACT 2.0 12V

- 40 kg
- 826mm x 726mm x 203mm

#### COMPACT 3.0 24V

- 39,3 kg
- 826mm x 726mm x 203mm

### Garantiebestimmungen

- 2 Jahre Garantie gem. unseren Allgemeinen Verkaufsbedingungen

### Eigenschaften

- Manuelle oder automatische Betriebsart
- Einfache Montage ohne Durchbohren des Kabinendachs bei LKW mit Dachluke
- Digitale Temperaturanzeige (in °C oder °F)
- Elektronisches Bedienteil
- Mit Kältemittel vorgefüllte Anlagen
- Funkfernbedienung
- Doppelter Batterieschutz
- Lieferbar in 12V oder 24V (s. Einzelheiten bei den verschiedenen Modellen)



**dirna**  **Bergstrom**  
Air Conditioning for Vehicles Climate Control Systems

[www.dirna.com](http://www.dirna.com)

Francisco Alonso 6  
E - 28806 Alcalá de Henares (Madrid) Spanien  
Tel.: +34 91 877 58 46  
Fax.: +34 91 877 11 58  
Email: [export@dirna.com](mailto:export@dirna.com)