

г. Гомель

05.12.2018 г.

Открытое акционерное общество «СтанкоГомель» (ОАО «СтанкоГомель»), именуемое в дальнейшем «Продавец», в лице директора Сосновского В.В. действующего на основании Устава, с одной стороны и Открытое акционерное общество «Завод приборов автоматического контроля» (ОАО «Завод приборов автоматического контроля»), именуемое в дальнейшем «Покупатель», в лице директора Ишметова Д.Ю., действующего на основании Устава, с другой стороны, заключили между собой настоящий Договор о нижеследующем:

1. Предмет договора

1.1. Продавец обязуется изготовить, отгрузить, провести пуско-наладочные работы и обучение персонала, а Покупатель принять и оплатить товар с комплектом технической документации и ЗИПом, согласно нижеуказанной спецификации:

№	Наименование товара	Кол-во, шт.	Цена, бел. руб.	Сумма, бел. руб.	Сумма НДС, бел. руб.	Сумма с НДС, бел. руб.
1	Горизонтальный обрабатывающий центр с ЧПУ мод. SGH500-18-43	2	681 670	1 363 340	272 668	1 636 008
2	Пусконаладочные работы и обучение	2	11 430	22 860	4 572	27 432
Итого:					277 240	1 663 440

1.2. Цель приобретения: для собственного производства.

1.3. Страна происхождения товара – Республика Беларусь.

2. Цена, порядок расчетов и сумма договора.

2.1. Общая сумма товара по договору составляет 1663 440 (один миллион шестьсот шестьдесят три тысячи четыреста сорок) бел. рублей, в т. ч. НДС (20%) в сумме 277 240 (двести семьдесят семь тысяч двести сорок) бел. рублей

2.2. Покупатель осуществляет оплату платежным поручением на текущий счет Продавца в три этапа:

2.2.1 Первый этап – авансовый платеж в размере материальных затрат из средств внебюджетного централизованного инвестиционного фонда Министерства промышленности Республики Беларусь, в сумме 827 880 бел. руб. с НДС оплачивается в течение 2 (двух) дней после получения Покупателем денежных средств из внебюджетного централизованного инвестиционного фонда Министерства промышленности Республики Беларусь.

2.2.2. Второй этап – платеж в сумме 808 128 бел. руб. с НДС перечисляются из средств внебюджетного централизованного инвестиционного фонда Министерства промышленности Республики Беларусь, в течение 10 календарных дней с даты подписания сторонами ТТН, свидетельствующей о отгрузке товара.

2.2.3. Третий этап – платеж в сумме 27 432 бел. руб. с НДС перечисляются из средств внебюджетного централизованного инвестиционного фонда Министерства промышленности Республики Беларусь, в течение 10 календарных дней с даты подписания акта сдачи-приемки выполненных работ по пуско-наладке на территории Покупателя.

2.3. Валюта платежа – белорусские рубли. Оплата товара по настоящему договору производится по безналичному расчету путем перечисления денежных средств на текущий счет Продавца, указанный в реквизитах настоящего договора. Датой оплаты считается день поступления денежных средств на текущий счет Продавца.

2.4. Все банковские расходы по осуществлению платежей относятся за счет Покупателя.

3. Условия и порядок поставки.

3.1. Условия поставки – франко – склад Продавца. Срок отгрузки товара в течение 8 месяцев с даты получения аванса согласно п. 2.2.1. настоящего договора. Доставка продукции производится автомобильным транспортом за счет Покупателя. Отгрузка допускается партиями.

3.2. Продавец предоставляет с грузом следующие документы: товарно-транспортную накладную, тех. документация на русском языке в соответствии с ГОСТ 2.601-2006 (в ЗИПе станка).

3.3. Продавец по согласованию с Покупателем имеет право досрочной поставки.

4. Качество продукции.

4.1. Качество товара определяется ТУ BY 400085002.276-2018 Продавца.

4.2. Гарантийный срок на товар при условии правильной эксплуатации и точном выполнении указаний Продавца составляет 24 месяца с момента ввода в эксплуатацию, но не более 30 месяцев с момента поставки. В случае поломок товара в гарантийный период, гарантийный срок продлевается на период проведения восстановительных работ.

4.3. Продавец обязуется осуществлять гарантийное обслуживание и устранять дефекты непосредственно по месту использования товара. Восстановление работоспособности обрабатывающего центра – 14 календарных дней.

4.4. Претензии по качеству товара могут быть предъявлены Покупателем в течение гарантийного срока. К заявлению о претензии по качеству должен быть приложен рекламационный акт.

4.5. Приемка товара по количеству и качеству осуществляется на складе Покупателя в соответствии с «Положением о приемке товаров по количеству и качеству», утвержденным Постановлением СМ РБ 03.09.2008г. №1290.

5. Упаковка и маркировка.

5.1. Упаковка, в которой поставляется товар, должна соответствовать установленным стандартам и обеспечивать при условии надлежащего обращения с грузом, сохранность продукции во время транспортировки и погрузочно-разгрузочных работ.

5.2. Товаросопроводительная документация и маркировка груза оформляется на русском языке.

6. Основание освобождения от ответственности. Форс – мажорные обстоятельства.

6.1. Стороны по договору освобождаются от ответственности за частичное или полное неисполнение обязательств по настоящему договору вследствие обстоятельств непреодолимой силы. Под непреодолимой силой понимаются обстоятельства, чрезвычайные и непредотвратимые при данных условиях, т.е. исключительные по отношению к нормальному ходу событий и непреодолимые для обязанного лица с помощью доступных ему средств, соответствующих современному состоянию науки и техники.

7. Пусконаладочные работы.

7.1. Во время проведения пусконаладочных работ (ПНР) на территории «ОАО «Завод приборов автоматического контроля»» Продавцом выполняются следующие основные работы на обрабатывающих центрах:

- подключение электрических разъемов к исполнительным элементам станка;
- настройка и согласование движения координатных осей;
- проверка срабатывания блокировок и защит обрабатывающего центра;
- проверка функционирования отдельных узлов и обрабатывающего центра в целом;
- комплексная регулировка и настройка систем управления, обеспечивающих совместную работу всех узлов станка в заданных режимах;
- совместно со специалистами Покупателя проводятся приемо-сдаточные испытания обрабатывающего центра по программе и методике, действующей у Продавца на момент заключения договора SCH500-00-71.000.00.000ПМ.
- обучение специалистов Покупателя.

7.2. Покупатель обязан со дня получения товара по настоящему договору представить для работ комплектный обрабатывающий центр, установленный на фундамент с подведенными коммуникациями в соответствии с требованиями технической документации.

7.3. Продавец обязан в 10-тидневный срок с момента получения вызова от Покупателя командировать специалистов необходимой квалификации, для проведения шеф-монтажных и пусконаладочных работ.

7.4. Срок выполнения шеф-монтажных и пусконаладочных работ в течение 50 календарных дней.

7.5. Покупатель несет ответственность за качество изготовления фундамента. В случае деформации оборудования, вызванной дефектами фундамента, Покупатель обязан выполнить все работы по переделке и перевыставке оборудования своими силами и за свой счет. Продавец за 60 (шестьдесят) дней до поставки товара предоставляет Покупателю чертежи фундамента.

7.6. Покупатель предоставляет в распоряжение Продавца закрываемые или охраняемые помещения вблизи проведения работ, в которых может храниться необходимое оборудование, ручной инструмент и спецодежда, с целью предотвращения повреждения или кражи.

7.7. Покупатель и Продавец приказом (распоряжением) назначают по одному ответственному представителю, в обязанности которых будет входить поддержание контактов между сторонами в процессе выполнения работ.

7.8. Продавец обеспечивает и несет ответственность за безопасное ведение работ и соблюдение правил техники безопасности, производственной санитарии, правил пожарной безопасности согласно нормативным документам по технике безопасности, пожарной безопасности. Все несчастные случаи с работниками Продавца расследуются и учитываются Продавцом. Перед началом работ на территории Покупателя необходимо оформлять акт-допуск и при необходимости наряд-допуск. До начала работ работникам Продавца необходимо пройти вводный инструктаж у Покупателя.

7.9. Покупатель обязан обеспечить сохранность и безотказную работу оборудования, узлов (агрегатов) и прочих установок, принадлежащих Покупателю, используемых Продавцом для проведения пусконаладочных работ на станках.

7.10. По завершении работ и проведении приемо-сдаточных испытаний Продавец предоставляет Покупателю Акт сдачи-приемки выполненных работ.

7.11. Покупатель в течение 2 (двух) календарных дней со дня получения Акта сдачи-приемки обязан направить Продавцу подписанный Акт сдачи-приемки или мотивированный отказ от приемки работ.

7.12. В случае мотивированного отказа от приемки работ составляется двухсторонний акт с перечнем необходимых доработок и сроков их выполнения.

7.13. При не предоставлении Продавцу подписанного акта или мотивированного отказа от подписания акта, работы считаются принятыми без замечаний.

8. Разрешение споров имущественная ответственность.

- 8.1. Споры, возникшие по поводу исполнения настоящего Договора, рассматриваются Экономическим судом по месту нахождения ответчика в соответствии с законодательством Республики Беларусь.
- 8.2. За просрочку поставки или недопоставку товара Продавец уплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от не поставленного в срок товара за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости не оплаченного товара.
- 8.3. При несвоевременной оплате товара Покупатель уплачивает Продавцу пеню в размере 0,1 % от суммы не оплаченного товара в срок за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости не оплаченного товара.
- 8.4. За несвоевременное выполнение шеф-монтажных и пусконаладочных работ товара согласно п. 7.3 и 7.4 Продавец уплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от неработоспособного товара за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости неработоспособного товара.
- 8.5. За несвоевременное восстановление работоспособности товара согласно п. 4.3 Продавец уплачивает Покупателю пеню в размере 0,1 % от неработоспособного товара за каждый день просрочки, но не более 10% от стоимости неработоспособного товара.
- 8.6 Уплата штрафных санкций не освобождает стороны от исполнения обязанностей по договору.

9. Другие условия.

- 9.1. Эксплуатационная документация на товар поставляется на русском языке.
- 9.2. При изменении почтовых, отгрузочных, банковских реквизитов стороны обязуются в пятидневный срок сообщить об этом контрагенту.
- 9.3. Договор, дополнения и изменения к нему, подписанные посредством факсимильной связи, имеют юридическую силу. При этом стороны по договору в течение 20 дней с момента подписания документов посредством факсимильной связи должны обеспечить передачу друг другу оригиналов таких документов. На документах, подписанных посредством факсимильной связи, должна быть проставлена факсимильная строчка, в которой указывается название организации, отправившей документ, номер телефона, дата и время. В документах, подписанных посредством факсимильной связи, признается копия подписи стороны, от которой исходит документ по факсу, соответствующей аналогу собственноручной подписи.
- 9.4. Пуско-наладочные работы должны производиться только специалистами Продавца (предприятия-изготовителя), уполномоченной им организации или, с письменного согласия Продавца, квалифицированным персоналом Покупателя или другой организацией.
- 9.5. Приложение №1 (Основные технические характеристики горизонтального обрабатывающего центра мод. SGH500-18-43) считать неотъемлемой частью данного договора.

10. Срок действия договора.

Договор вступает в силу с момента подписания двумя сторонами, и действует до 31.12.2020 г.

11. Юридические адреса и реквизиты сторон.

Продавец: ОАО «СтанкоГомель»

Адрес: 246050, Гомель, ул. Интернациональная, 10
УНП 400085002, ОКПО 05802968

Банковские реквизиты:

Р/с BY29AKBB30120363500123100000

филиал №302 ОАО «АСБ Беларусбанк», г. Гомель
БИК AKBBBY21302

Адрес банка: г. Гомель, пр. Космонавтов, д. 32

Покупатель: ОАО «Завод приборов автоматического контроля»

Адрес: 211388, Витебская область, г. Орша,
ул. Ленина, 223
УНП 300228919

Банковские реквизиты:

р/с BY12 AKBB 3012 0405 4829 9220 0000

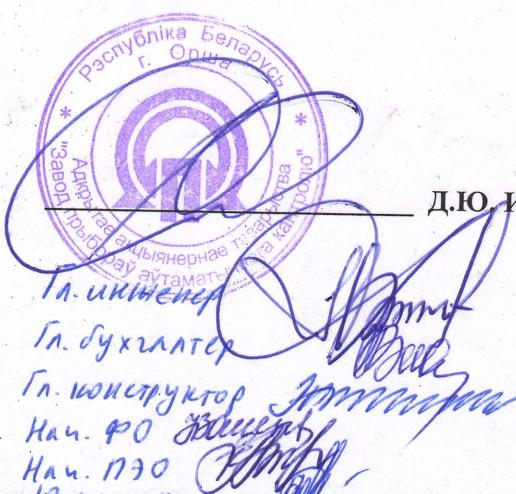
филиал №215 ОАО «АСБ Беларусбанк» г. Орша
код банка(BIC) AKBBBY21215

УНП банка 300460375

Адрес банка: г. Орша, ул. Ленина, д. 81



B.B. Сосновский



D.YU. Ишметов

Приложение №1
к договору № 82/0512/09-66
от 05.12.2018 г.

Основные технические характеристики
горизонтального обрабатывающего центра с ЧПУ мод. SGH500-18-43

Климатическое исполнение УХЛ, для категории размещения 4.1 по ГОСТ 15150.

Станок должен питаться от 3-фазной сети переменного тока частотой 50 Гц. и напряжением 380 В.

Наименование показателя	Значение
1. Предельные размеры устанавливаемой заготовки, LxBxH, мм	630x630x750
2. Предельные размеры обрабатываемых поверхностей, LxBxH, мм	630x630x700
3. Наибольшая масса устанавливаемой заготовки с зажимным приспособлением, кг	800
4. Размер поверхности стола-спутника LxB, мм (Приложение №1 к тех. характер.) - количество стола-спутника, шт	630x630 2
5. Наибольший диаметр инструмента, мм: - при полной загрузке магазина - при свободных соседних гнездах	125 240
6. Максимальный вылет инструмента от торца шпинделя, мм	400
7. Наибольшая масса инструментальной оправки с инструментом, кг	25
8. Количество инструментов в магазине, шт.	30
9. Конус для крепления инструмента в шпинделе	BT50
9.1. Тип хвостовика для зажима вспомогательного инструмента	6000- 6016
10. Наибольшее перемещение рабочих органов станка, мм: - поперечное перемещение стола (ось X) - вертикальное перемещение шпиндельной бабки (ось Y) - продольное перемещение стойки (ось Z) - вращение стола (ось В)	1000 750 935 360°
11. Дискретность задания, мм: - по осям X, Y, Z, мкм - по оси В, град.	1 1
14. Количество управляемых осей координат	5
15. Количество одновременно управляемых осей координат при линейной интерполяции	4+шпиндель
16. Точность двустороннего позиционирования A, мкм - стола (ось X) - шпиндельной бабки (ось Y) - стойки (ось Z) - стола (ось В), угл.с	±5 ±5 ±5 ±3
17. Пределы частот вращения шпинделя, мин-1	20 – 6000
18. Пределы рабочих подач, мм/мин - стола (ось X) - шпиндельной бабки (ось Y) - стойки (ось Z) - стола (ось В), мин ⁻¹	1 - 20000 1 - 20000 1 - 20000 1 – 17
19. Скорость (быстрых) установочных перемещений, мм/мин - стола (ось X) - шпиндельной бабки (ось Y) - стойки (ось Z) - стола (ось В), мин ⁻¹	36000 36000 36000 40
20. Мощность привода главного движения, кВт	17
21. Наибольший крутящий момент (расчетная величина) на шпинделе, Н.м	700
22. Габаритные размеры станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), мм, не более: - длина - ширина - высота	7800 5900 3520
23. Масса станка (вместе с отдельно расположенными агрегатами и электрооборудованием), кг	19000
24. Параметр шероховатости поверхности, полученной чистовым фрезерованием, мкм	Ra 1.25
25. Наличие автоматизации цикла обработки	да

26. Наличие автоматической смены инструмента	да
27. Наличие автоматической смены заготовок	да
28. Класс точности станка по ГОСТ 8	П
29. Время автоматической смены инструмента, с	
- вес инструмента до 5 кг	8
- вес инструмента свыше 5 кг	16
Время автоматической смены заготовок, с	16
30. Тип ЧПУ привода	Сименс 828D Сименс
31. Преобразователи линейных перемещений	FAGOR
32. Давление сжатого воздуха в пневмосистеме, бар	4,5 - 6

Технические требования Покупателя.

Оправки JIS B 6339-BT50 (VFS403-BT50) в исполнении ОАО «БЕЛАЗ» (см. приложение №2 к тех. характер) На шпинделе станка должны быть установлены две шпонки для передачи усилия вращения и ориентации. В 30 ячейках инструментального магазина должны быть установлены по одной шпонке для ориентации оправок.

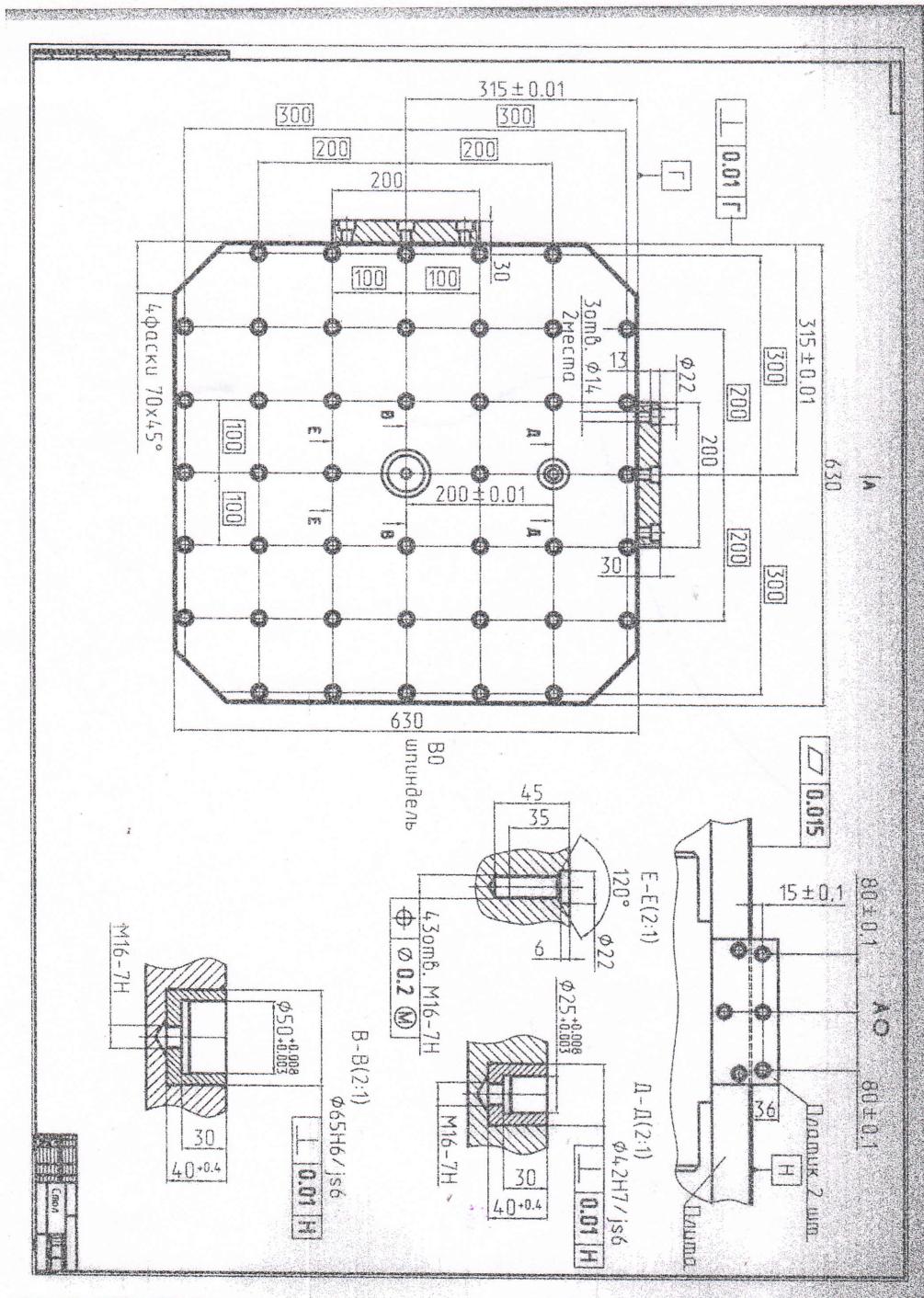
В.В. Сосновский



Д.Ю. Ишметов



Приложение №1
к техническим характеристикам
к договору № 82/0512/09-66
от 05.12.2018 г.

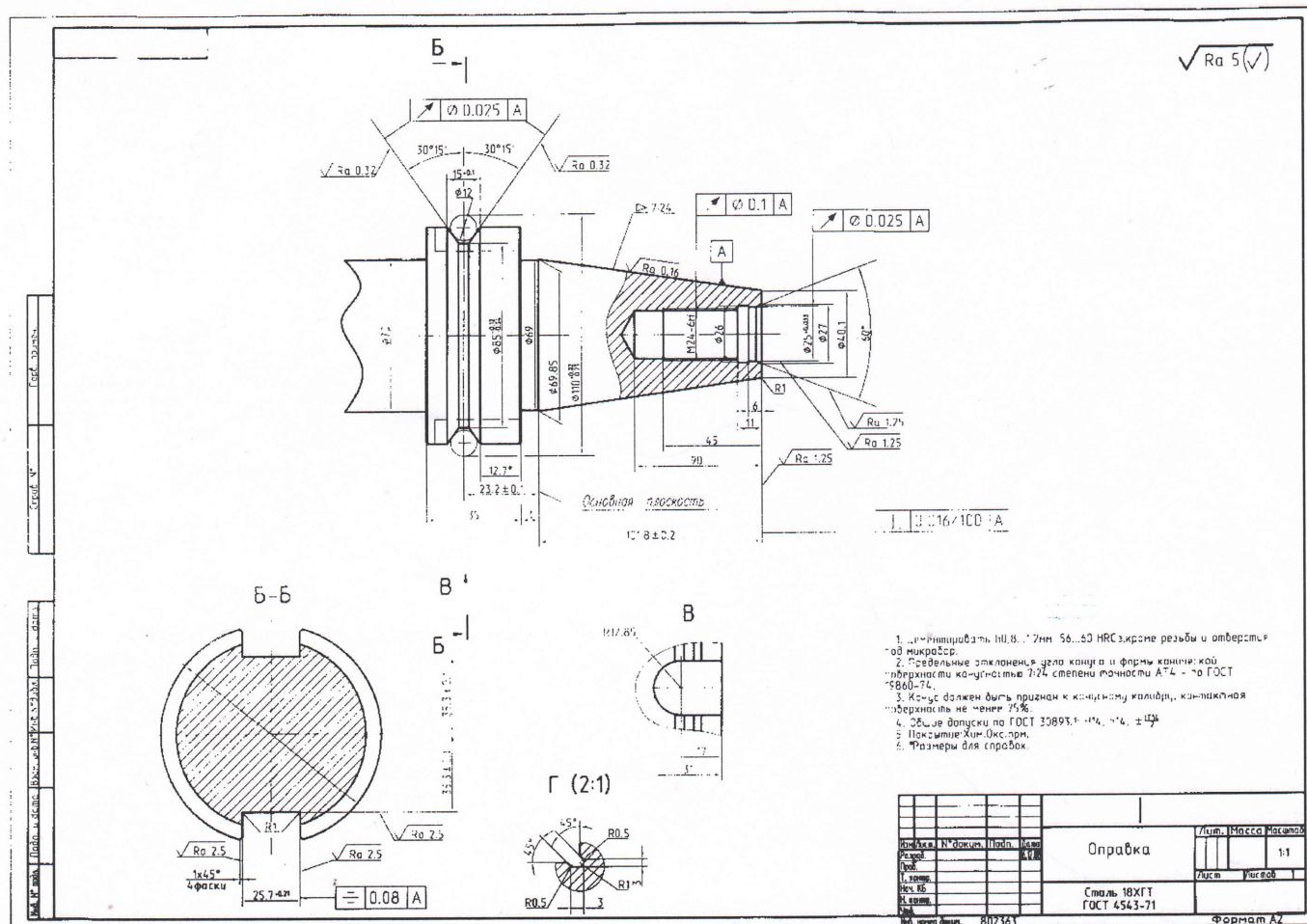


В.В. Сосновский

Д.Ю. Ишметов



Приложение №2
к техническим характеристикам
к договору № 82/0512/09-66
от 05.12.2018 г.



В.В. Сосновский



Д.Ю. Ишметов



УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора
по экономике



И.Н. Савостеева

2018 г.

ПЛАНОВАЯ КАЛЬКУЛЯЦИЯ

стоимости изготовления
горизонтального обрабатывающего центра с ЧПУ
модели SGH500-18-43
ОАО "СтанкоГомель"
для ОАО "Завод приборов автоматического контроля"

МАТЕРИАЛЫ	23 535,55
ПОКУПНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И УСЛУГИ	274 985,93
в том числе:	
комплектующие изделия	240 712,61
покупные п/ф и услуги сторонних организаций	34 273,32
ПОЛУФАБРИКАТЫ СОБСТВЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА	44 942,31
ТОПЛИВО И ЭЛ.ЭНЕРГИЯ НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ НУЖДЫ	1 825,54
ВОЗВРАТНЫЕ ОТХОДЫ	339,33
ИТОГО ЗАТРАТ НА МАТЕРИАЛЫ	344 950,00
НДС	68 990,00
ИТОГО ЗАТРАТ НА МАТЕРИАЛЫ С НДС	413 940,00
ОСНОВНАЯ ЗАРПЛАТА ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ РАБОЧИХ	39 656,35
ОБЯЗАТЕЛЬНОЕ СТРАХОВАНИЕ	345,01
ОТЧИСЛЕНИЯ В ФОНД СОЦ.ЗАЩИТЫ НАСЕЛЕНИЯ	13 483,16
ВОЗМЕЩЕНИЯ ИЗНОСА ИНСТРУМЕНТА	1 623,84
ОБЩЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ	199 907,68
ИТОГО ЗАВОДСКАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ	599 966,04
ОЩЕХОЗЯЙСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ	31 198,23
ВНЕПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ РАСХОДЫ	4 079,77
РАСХОДЫ НА УПАКОВКУ	5 629,34
ПОЛНАЯ СЕБЕСТОИМОСТЬ	640 873,38
ПРИБЫЛЬ	40 796,62
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА без НДС	681 670,00
НДС	136 334,00
ОТПУСКНАЯ ЦЕНА с НДС	818 004,00

НАЧАЛЬНИК ПАО

И.И. БОНДАРЕНКО