

Дубл.	
Взам.	
Подл.	

[illegible]

БЕЛАЗ	75132 -3408082 -Т	928.02142.
Плита соединительная		
		А

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УТВЕРЖДАЮ

Зам. гл. технолога

В.П. Крупский

" " 20 r.

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ

на	ЕТП	обработки резанием
1	2	3
4	5	6
7	8	9
10	11	12
13	14	15
16	17	18
19	20	21
22	23	24
25	26	27
28	29	30
31	32	33
34	35	36
37	38	39
40	41	42
43	44	45
46	47	48
49	50	51
52	53	54
55	56	57
58	59	60
61	62	63
64	65	66
67	68	69
70	71	72
73	74	75
76	77	78
79	80	81
82	83	84
85	86	87
88	89	90
91	92	93
94	95	96
97	98	99
100	101	102
103	104	105
106	107	108
109	110	111
112	113	114
115	116	117
118	119	120
121	122	123
124	125	126
127	128	129
130	131	132
133	134	135
136	137	138
139	140	141
142	143	144
145	146	147
148	149	150
151	152	153
154	155	156
157	158	159
160	161	162
163	164	165
166	167	168
169	170	171
172	173	174
175	176	177
178	179	180
181	182	183
184	185	186
187	188	189
190	191	192
193	194	195
196	197	198
199	200	201
202	203	204
205	206	207
208	209	210
211	212	213
214	215	216
217	218	219
220	221	222
223	224	225
226	227	228
229	230	231
232	233	234
235	236	237
238	239	240
241	242	243
244	245	246
247	248	249
250	251	252
253	254	255
256	257	258
259	260	261
262	263	264
265	266	267
268	269	270
271	272	273
274	275	276
277	278	279
280	281	282
283	284	285
286	287	288
289	290	291
292	293	294
295	296	297
298	299	300
301	302	303
304	305	306
307	308	309
310	311	312
313	314	315
316	317	318
319	320	321
322	323	324
325	326	327
328	329	330
331	332	333
334	335	336
337	338	339
340	341	342
343	344	345
346	347	348
349	350	351
352	353	354
355	356	357
358	359	360
361	362	363
364	365	366
367		

АКТ № _____ ОТ " _____ " _____ 20 _____ г.

17

[illegible]

[illegible]

[illegible]

Согласовано:
ОАО "БЕЛАЗ"

Гл. технолог
Разраб.
Проб.

ОАО "Завод ПАК"

Рудый В.В.
Подольский Н.А.
Комеко Я.А.

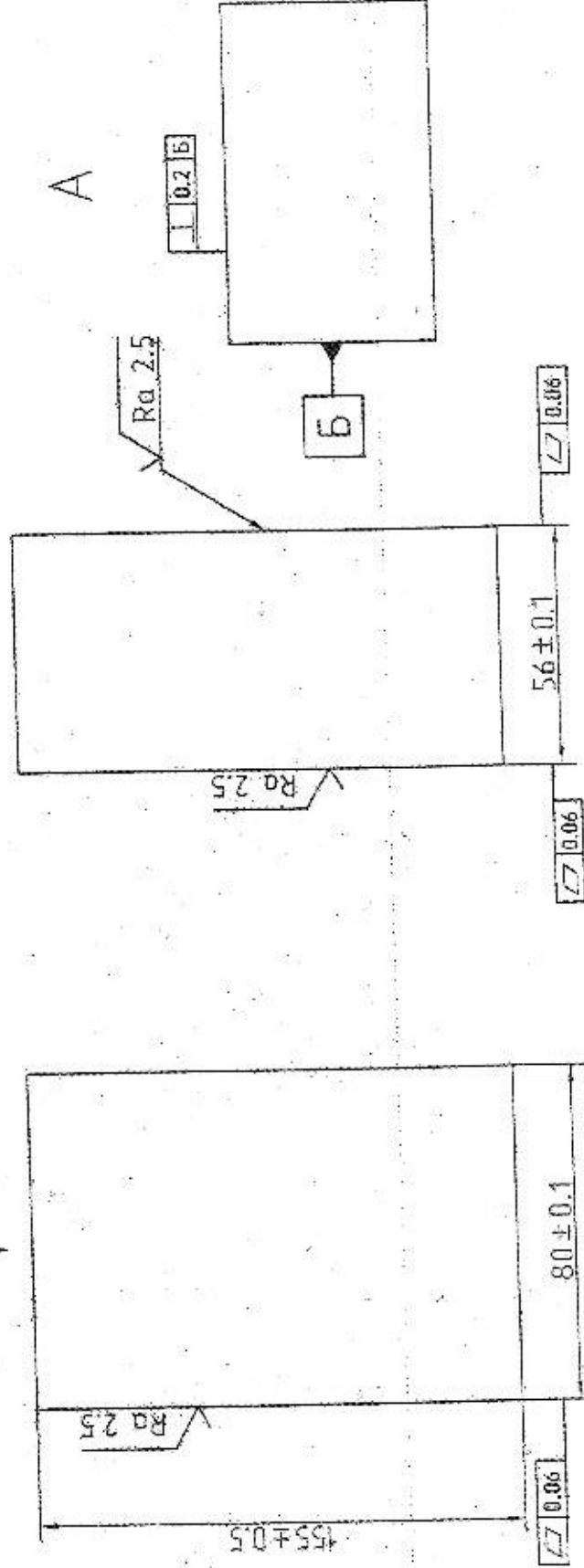
01.04.2003

Гл. технолог *А.М. Жолудев* Э.В.

75132-3408082 Плита соединительная
Эскиз заготовки для обработки на станке SGH500-18-43

A ↓

√ Ra 20 (✓)



Дубл.
Взам.
Подп.

Разраб.
Пров.
Метролог
Н.контр.

Подольский
Комеко

29.11.2019
28.11.19

БЕЛАЗ

75132 -3408082 -Т

928.20142.000001

928.02142.

3

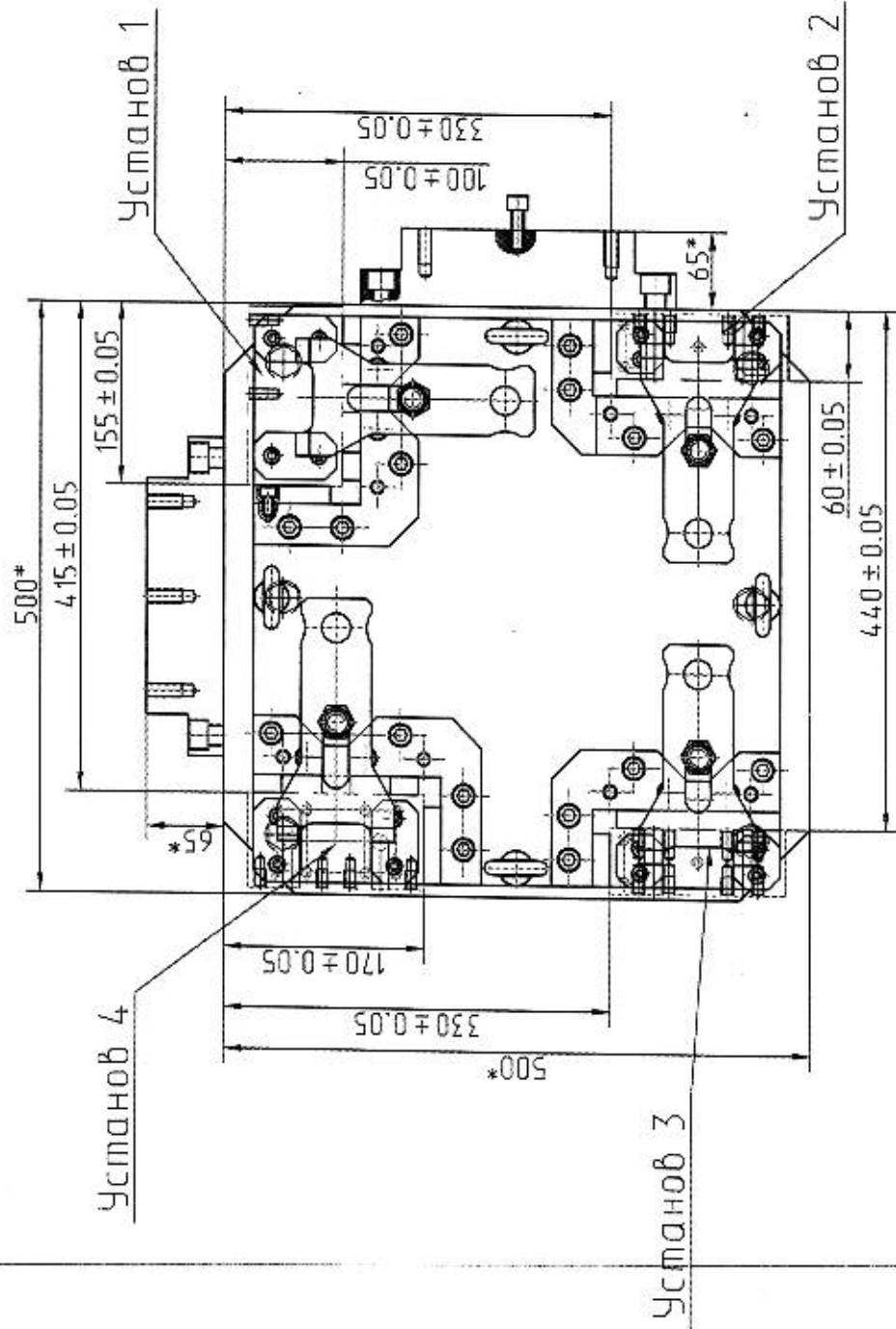
5

Плита соединительная

928

030

Установочный эскиз



*Размеры для справок.

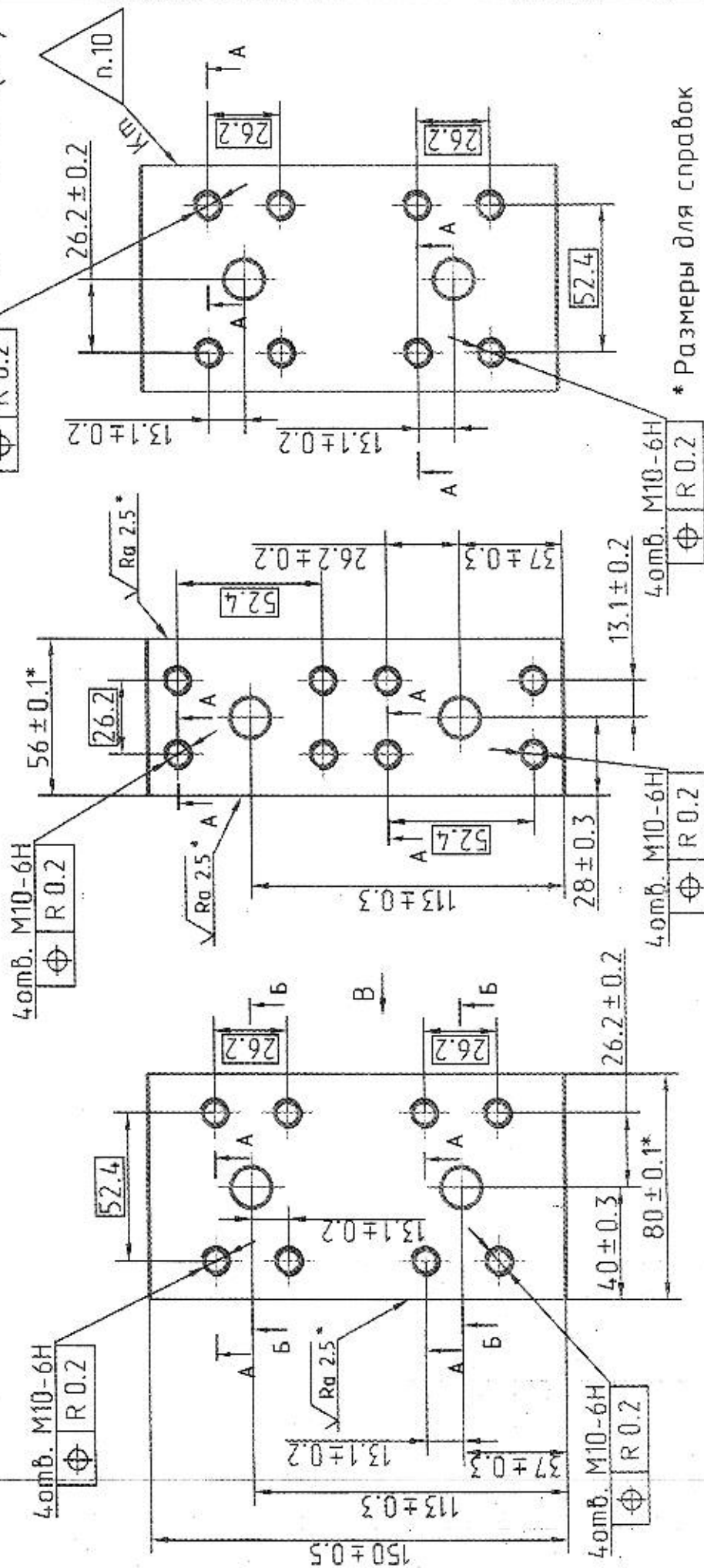
КЭ

8

Разраб. Пров.	Подольский Комеко	10.01.2020 10.01.2020	БЕЛАЗ	75132 -3408082-Т	928.20142.00001	5	4
Метролог и контрол.	Сыч			Плита соединительная	928		030

Копер. 040

4 omg. M10-6H
Ra 20 (✓)



* Размеры для справок

Дубл.
Взам.
Подп.

Разраб.

Пров.

Н.контр.

Подольский

Комеко

Комеко

29.11.2019

28.11.19

28.11.19

БЕЛАЗ

75132 -3408082-Т

928.02142.

1

928.62142.00001

Плита соединительная

928

030

Модель станка

SGH 500-18-43

Инвентарный номер

Номер позиции

инструментального

гнезда

Т 2.1

Фреза

Наименование

R265.2-100M-10

Обозначение

R265.2-100M-10

Обозначение режущей

части

SPKN 1203EDER 8026

Материал режущей

части

8026

Стойкость/Тмаш.

6222-6086

Обозначение оправки

6222-6086

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

Обозначение блока

Обозначение

борштанги

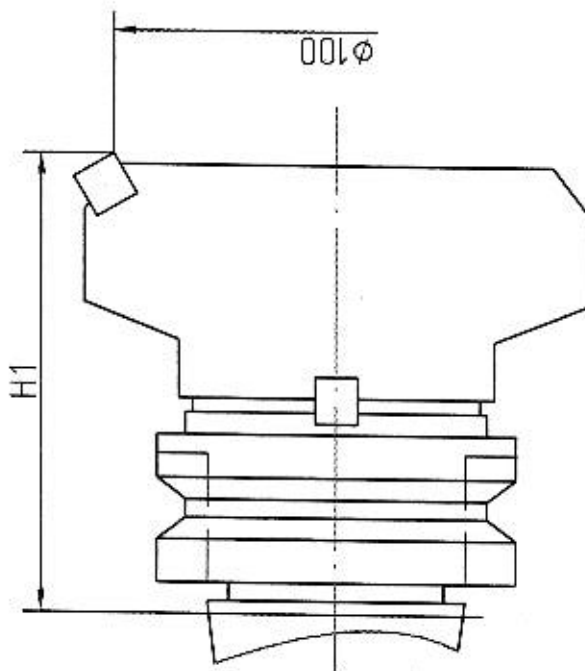
Обозначение

хвостовика

6000-6016

Номер корректора

H1



КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

12

Technical drawing of a mechanical part, likely a valve stem or plug. The drawing shows a cross-section of the part. The top section has a diameter of $\varnothing 8.5$. The main body has a height dimension labeled $H1$. The part features a threaded section and a flange at the bottom.

Дубл.
Взам.
Подл.Разраб.
Пров.Подольский
Комеко10.01.2020
10.01.2020

БЕЛАЗ

75132 -3408082 -Т

928.62142.00001

928.02142.

1

Н.контр.

Комеко

Плита соединительная

928

030

Модель станка
Инвентарный номер
Номер позиции
инструментального
гнезда

SGH 500-18-43

Т 7.1

Наименование

Метчик ГОСТ 3266-81

Обозначение
инструмента

2620-1433.2

Обозначение режущей
частиМатериал режущей
части

Стойкость/Тмаш.

30/

Обозначение оправки

Обозначение втулки

Обозначение патрона

6163-6028

Обозначение вставки

6162-6030

Обозначение цанги

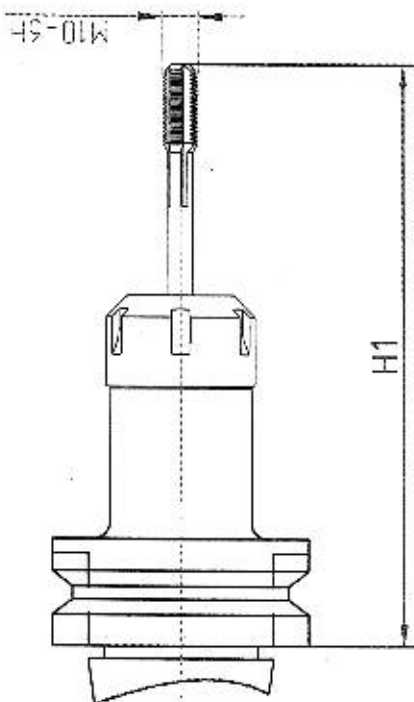
Обозначение блока

Обозначение
борштангиОбозначение
хвостовика

6000-6016

Номер корректора

Н1



КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

17

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

