

Дубл					
Взам					
Подл					

СТП 0075	Форма 1	САПР

64

БЕЛАЗ	75551 -3572012			
	Корпус тормоза-замедлителя	А		

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

УТВЕРЖДАЮ
Зам. гл. технолога

В.П. Крупский

" " 20 г.

КОМПЛЕКТ ДОКУМЕНТОВ

на ЕТП обработки резанием

Акт № от " " 20 г.

ТЛ

[illegible]

Изм.	Номер листов			Всего листов в документе	Обозначение ИИ на ТД	Обозначение ИИ на КД	Подпись	Дата	Всего листов ВО	Обозначение КД
	измененных	замененных	новых							
				46		7555.192-15 28.05.2015				

[illegible]

928(MB)-460

Лист дополнительной информации

Разраб.	Ершов	2012.12.2019					
Проб.	Можейко	<i>[Signature]</i>	БЕЛАЗ	75551 -3572012			
Нормиров	Ливик						
Н.контр.	Сыч			Корпус тормоза-замедлителя			А

[illegible]

Разраб.	Бровко	17.12.2019	БЕЛАЗ	75551 -3572012	150.60142.00001	2	1		
Провер	Можейко								
Нормиров.	Цвик								
Метролор									
Н. контр.	Сыч						040		
Наименование операции		Материал	Твердость	ЕВ	МД	Профиль и размеры	МЗ	КОИД	
Программная		Алюминий АК 74	---	КГ	92		14,2	1	
Оборудование, устройство ЧПУ		Обозначение программы	То	Тв	Тпз	Тшт	СОЖ		
SCN 500-18-43		928_00404188							
Синхронизация 8282									
Р		ПИ	Д или В	L	t	i	S	n	v
01	ИОТ № 8; 9;	46; 99; 127; 127/1							
02	1	Закрутить Рым-болты М12.06 ГОСТ 4751-73 (4 шт.). Установить и закрепить приспособление на столе станка.							
03	7274-6506	Приспособление ; 7808-6300 Подвеска; Ключ гаечный НС1х9 ГОСТ 2839-80							
04	2	Открутить Рым-болты М12.06 ГОСТ 4751-73 (4 шт.). Установить, выставить заготовку по ребру с помощью шаблона							
05		(смотреть установочный эскиз). Закрепить заготовку в приспособлении и удалить шаблон из зоны обработки.							
06	Ключ гаечный НС1х9	ГОСТ 2839-80							
07	3	Обработать деталь по УП							
08		РИ и ВИ смотреть КН.							
09		Режимы обработки смотреть УП.							
10		СИ и К смотреть опер. 050.							
11									
12									
13									
OK									
			4						

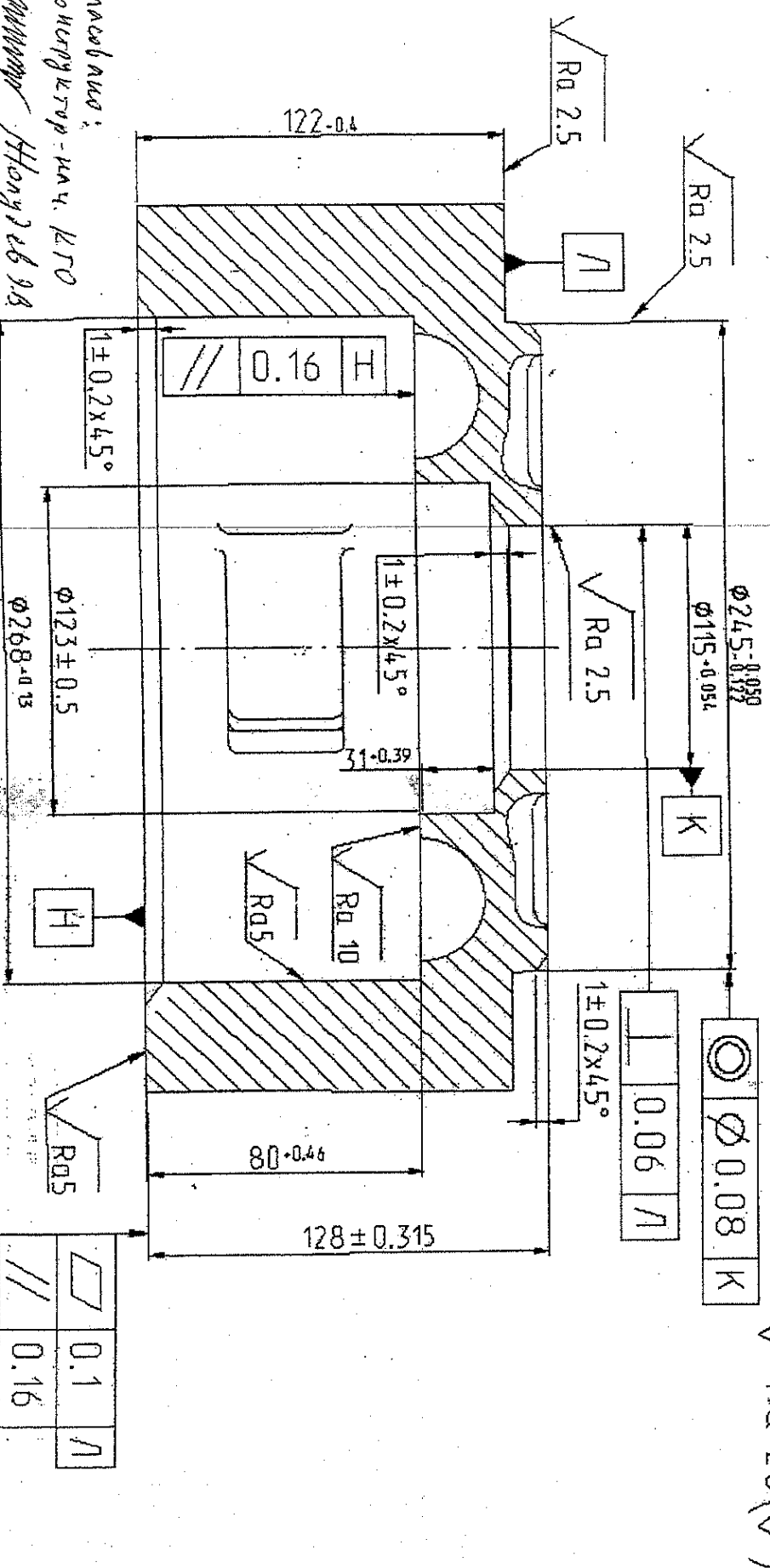
5

Avon.			
Essex.			
North.			

[illegible]

Распад.	Бюбко	02.12.2018		
Проб.	Мокешко	22.02.2019		
Метборот				
Н.контр.	Слж			
			БЕЛАЗ	
			75561-3572012	150.20142.00004
Копије топмоза-заменителта				040

ЭСКУЗ заготовку для станка с ЧПУ.

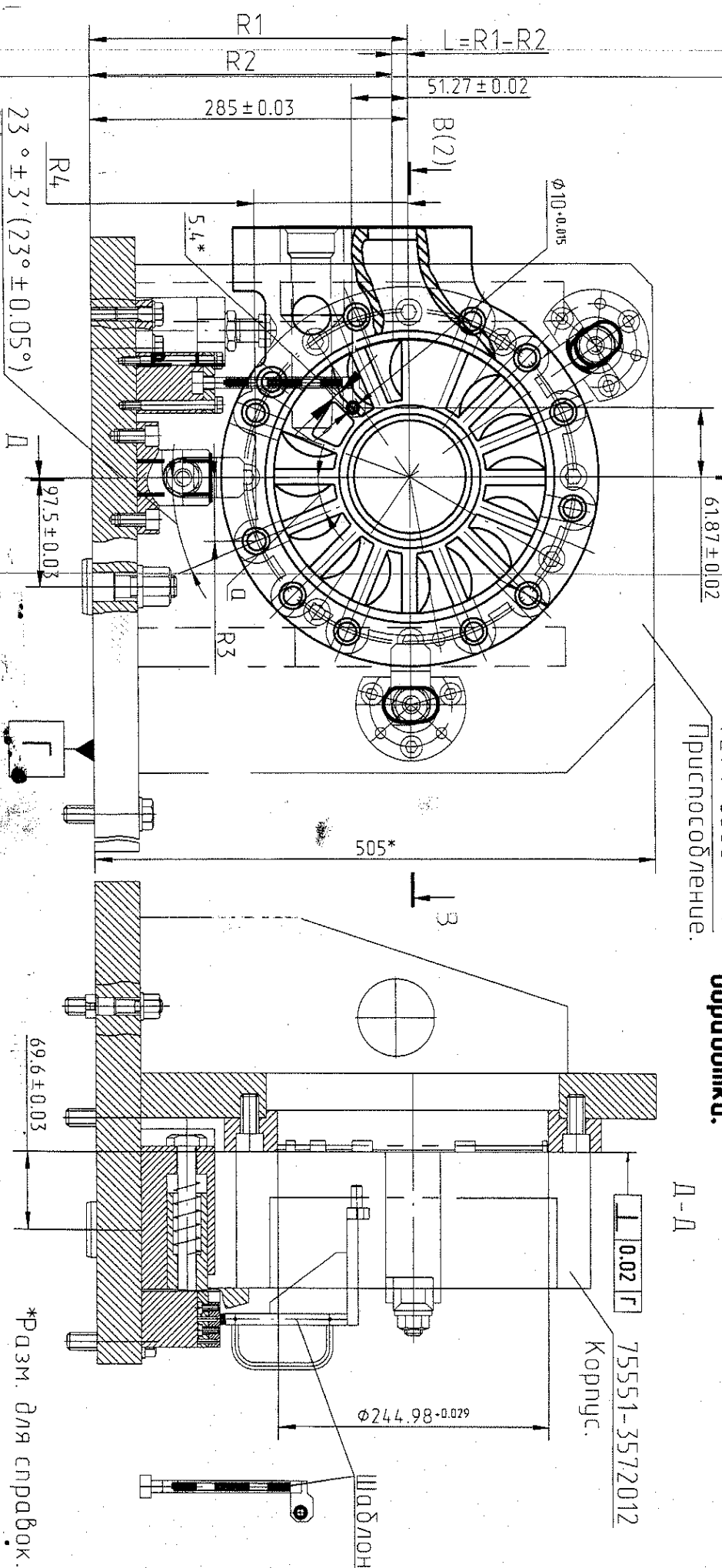


Составлено:
22. Ионичный ктор - на ч. КТО

Stromm Hong, 26.9.85.

7274-6506-
Пускоспособные.

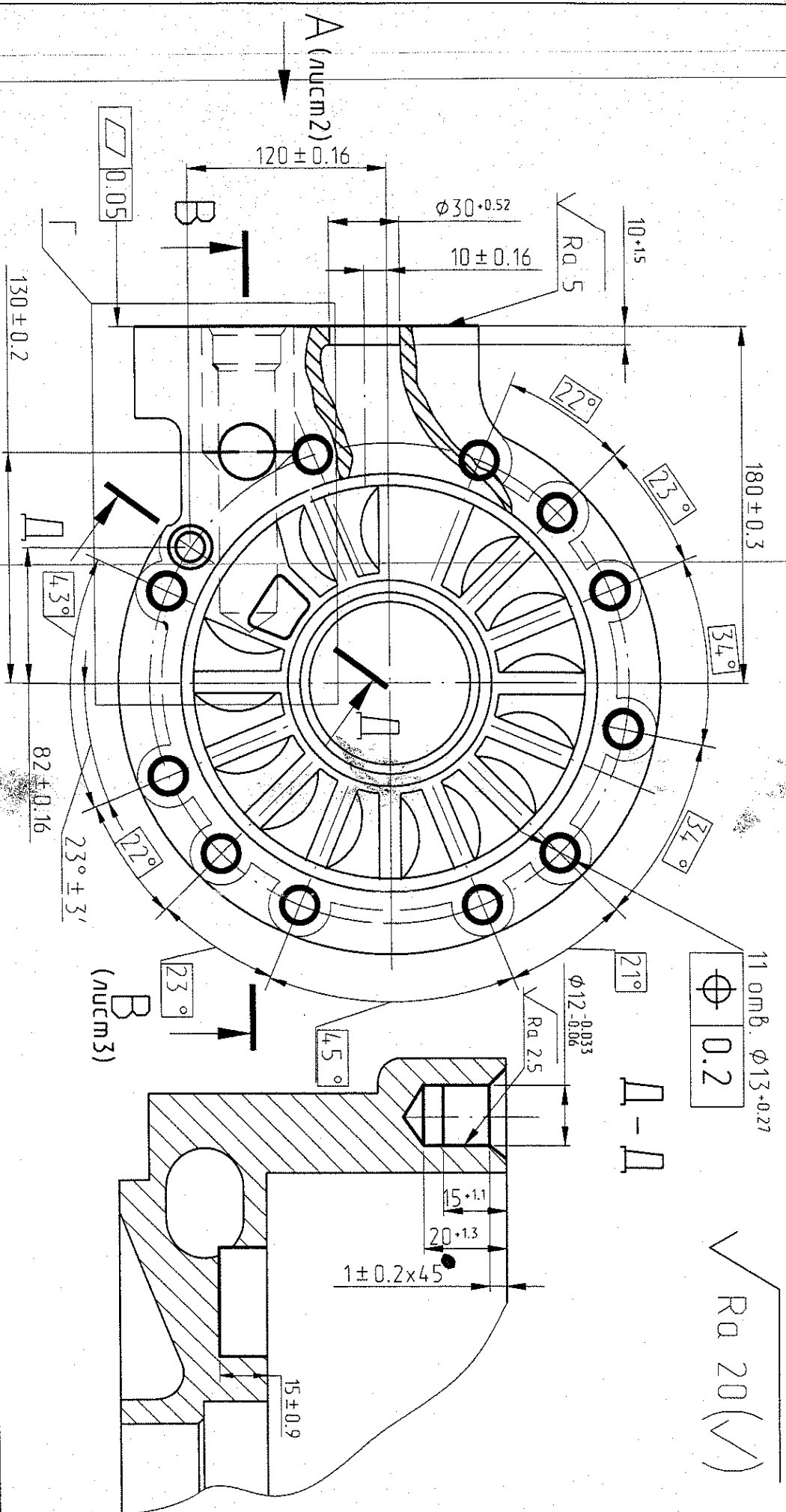
После установки и закрепления загонной конструкции в приспособлении шаблон удалить из зоны обработки.

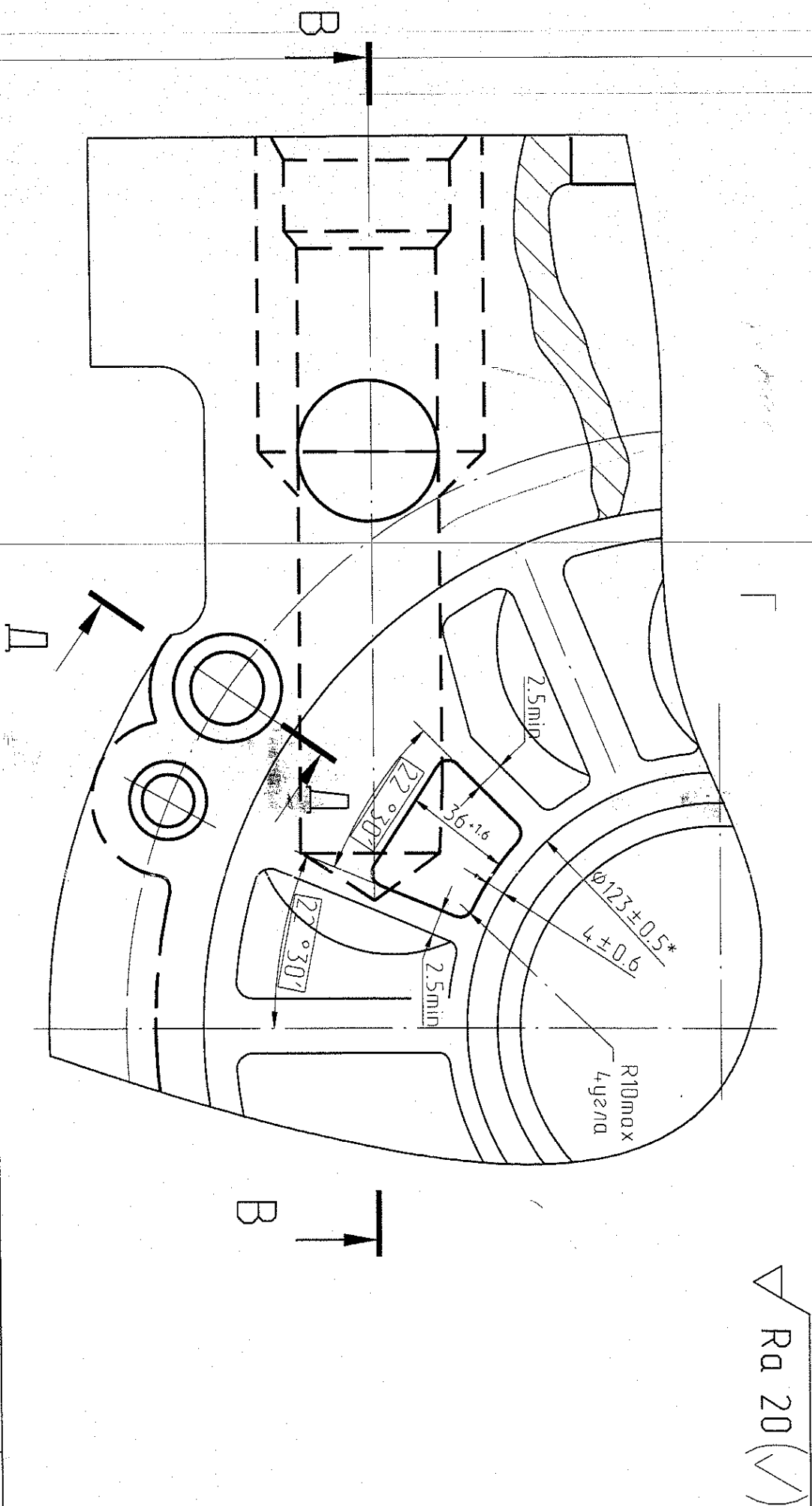


*Разм. для справок.

[illegible]

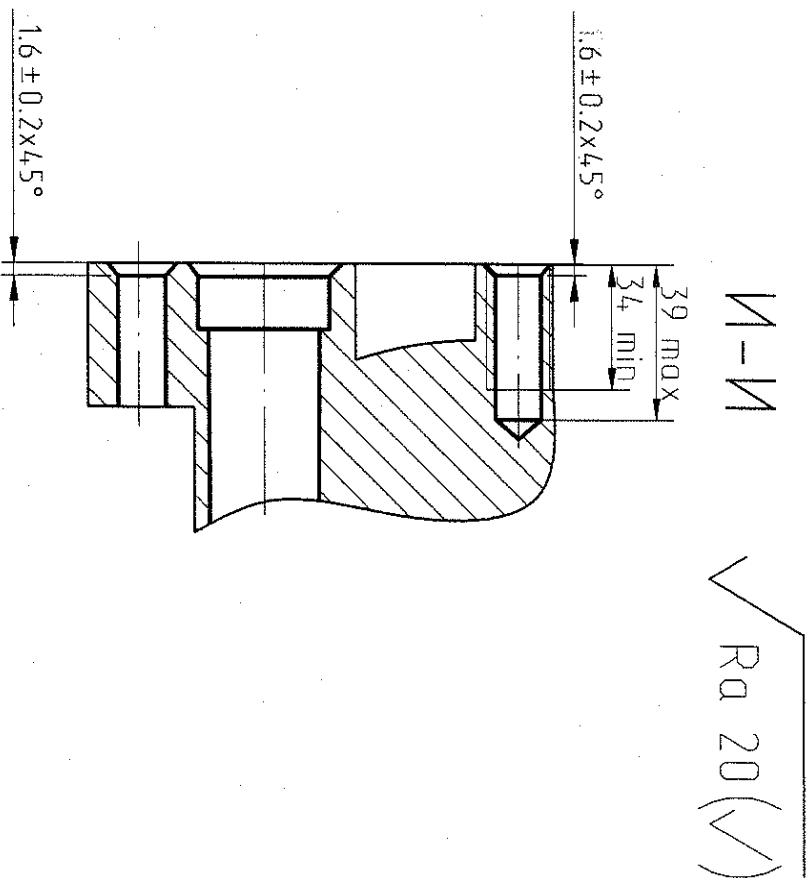
Разраб.	Бровко	09.10.2019			6	3
Пров.	Можейко	08.12.19	БЕЛАЗ	75551 -3572012		
Метролог			Копиус тормоза-замедлителя			
Н.контр.	Сыч					040



[illegible]

040

$$\sqrt{Ra_{20}(\sqrt{\cdot})}$$


[illegible]

30

Дубл.					
Взам.					
Подп.					

Разраб.	Бровко	08.10.2019
Пров.	Можейко	
Н.контр.	Можейко	

БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

SCN500-18-43

Модель станка
Инвентарный номер
Номер позиции
инструментального
гнезда

Т 1.1

Наименование

Фреза

Обозначение
инструмента

2217-6020

Обозначение режущей
части

АРКХ 1103PDER-F 8026 (Нир.)

Материал режущей
части

8026

Стойкость/Т маш.

Обозначение оправки

6240-6147

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

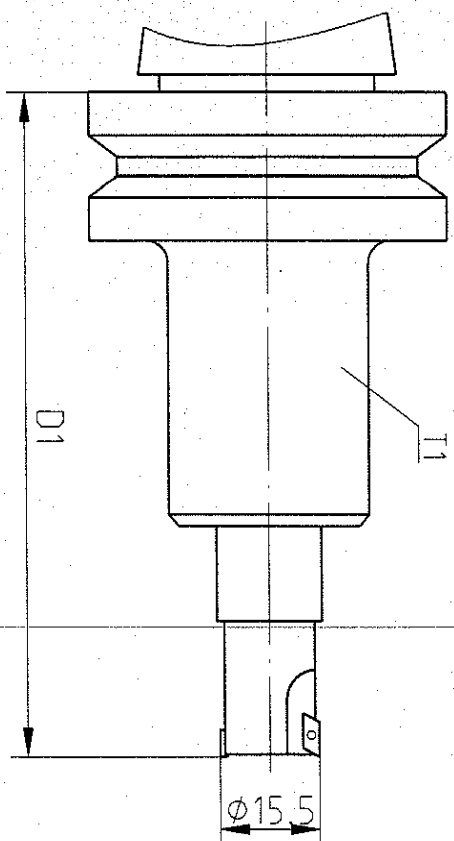
Обозначение блока

Обозначение
борштангиОбозначение
хвостовика

6000-6016

Номер корректора

P1(2,1х-к)



КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

31

Дубл.					
Взам.					
Подп.					

Разраб.	Бровко	08.10.2019
Пров.	Можейко	
Н. контр.	Можейко	

БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

5 GH 500-18-43

Модель станка
Инвентарный номер
Номер позиции
инструментального
гнезда

Т 2.1

Наименование

Сверло ГОСТ 2092-77

Обозначение
инструмента

2301-0412

Обозначение режущей
частиМатериал режущей
части

Стойкость/Т маш.

Обозначение оправки

6240-6043

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

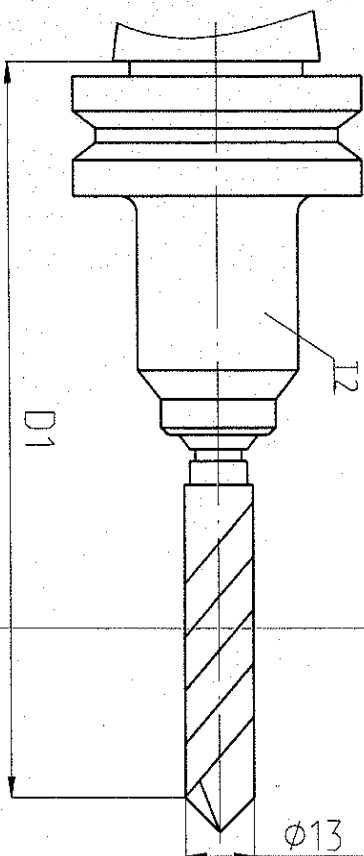
Обозначение блока

Обозначение
борштангиОбозначение
хвостовика

6000-6016

Номер корректора

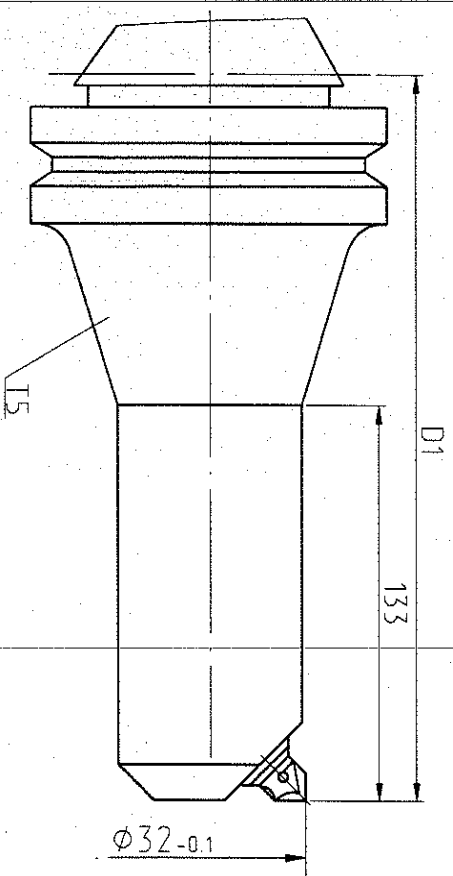
P2



Дубл.			
Взам.			
Подп.			

Разраб.	Бровко	09.10.2019
Пров.	Можейко	
Н. контр.	Можейко	

БЕЛАЗ	75551 -3572012	1
Корпус тормоза-замедлителя		
		040



Вспомогательный инструмент		Режущий инструмент	
Обозначение		Обозначение	
Обозначение втулки		Обозначение режущей части	
Обозначение вставки		Материал режущей части	
Обозначение цанги		Стойкость/Т маш.	
Обозначение блока		Обозначение оправки	
Обозначение борштанги		Обозначение втулки	
Обозначение хвостовика		Обозначение патрона	
Номер корректора		Обозначение вставки	
		Обозначение цанги	
		Обозначение блока	
		Обозначение борштанги	
		Обозначение хвостовика	
		Номер корректора	

Дубл.					
Взам.					
Подп.					

Разраб.	Бровко	<i>Бровко</i>	10.10.2019
Пров.	Можейко	<i>Можейко</i>	
Н. контр.	Можейко		

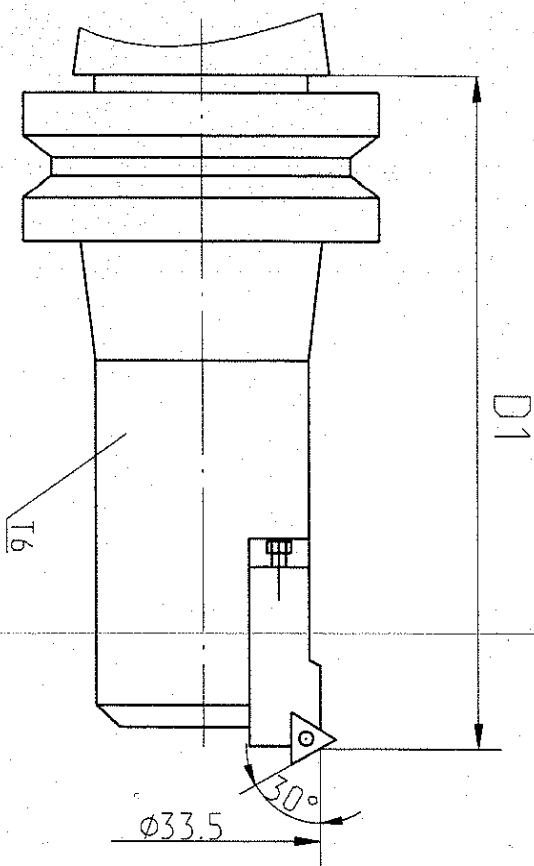
БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

1



Модель станка		Инвентарный номер	
Инструментальный		Т 6.1	
Гнезда		Резец	
Наименование		R432.9-1016-11	
Обозначение инструмента		ТРМР 110308 8016	
Обозначение режущей части		8016	
Материал режущей части		55/	
Стойкость/Т маш.		6310-6525	
Обозначение оправки			
Обозначение втулки			
Обозначение патрона			
Обозначение вставки			
Обозначение цанги			
Обозначение блока			
Обозначение борштанги			
Обозначение хвостовика		6000-6016	
Номер корректора		D1	

Вспомогательный инструмент

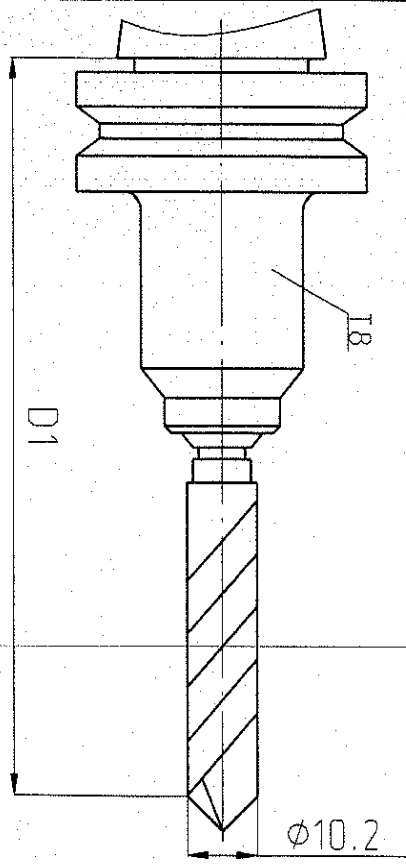
Режущий инструмент

SCN500-18-43

Дубл.					
Взам.					
Подп.					

Разраб.	Бровко	09.10.2019
Пров.	Можейко	
Н. контр.	Можейко	

БЕЛАЗ	75551 -3572012	1
Корпус тормоза-замедлителя		
		040



Вспомогательный инструмент		Режущий инструмент	
Обозначение блока		Обозначение режущей части	
Обозначение цанги		Материал режущей части	
Обозначение борштанги		Стойкость/Т.маш.	
Обозначение хвостовика		Обозначение оправки	
Номер корректора		Обозначение втулки	
		Обозначение патрона	
		Обозначение вставки	
		Обозначение цанги	
		Обозначение блока	
		Обозначение борштанги	
		Обозначение хвостовика	
		Номер корректора	

Дубл.	
Взам.	
Подп.	

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Разраб.	Бровко	08.10.2019
Пров.	Можейко	

БЕЛАЗ

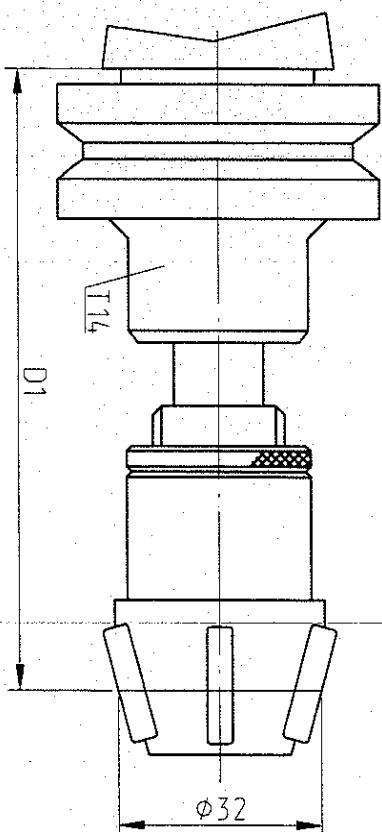
75551-3572012

1

Н.контр.	Можейко
----------	---------

Корпус тормоза-замедлителя

040



Вспомогательный инструмент	Режущий инструмент	
	Модель станка	Инвентарный номер
Обозначение инструмента	Наименование	Раскатка
Обозначение режущей части	Обозначение инструмента	2439-6182
Материал режущей части		
Стойкость/Т маш.		
Обозначение оправки		6240-6049
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика		6000-6016
Номер корректора		02

SCN500-18-43

Инвентарный номер инструмента

Т 14.1

Наименование

Раскатка

Обозначение инструмента

2439-6182

Обозначение режущей части

Материал режущей части

Стойкость/Т маш.

Обозначение оправки

6240-6049

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

Обозначение блока

Обозначение борштанги

Обозначение хвостовика

6000-6016

Номер корректора

02

КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

Дубл.					
Взам.					
Подп.					

Разраб. Бровка
Пров. Можейко
10.2019

БЕЛАЗ

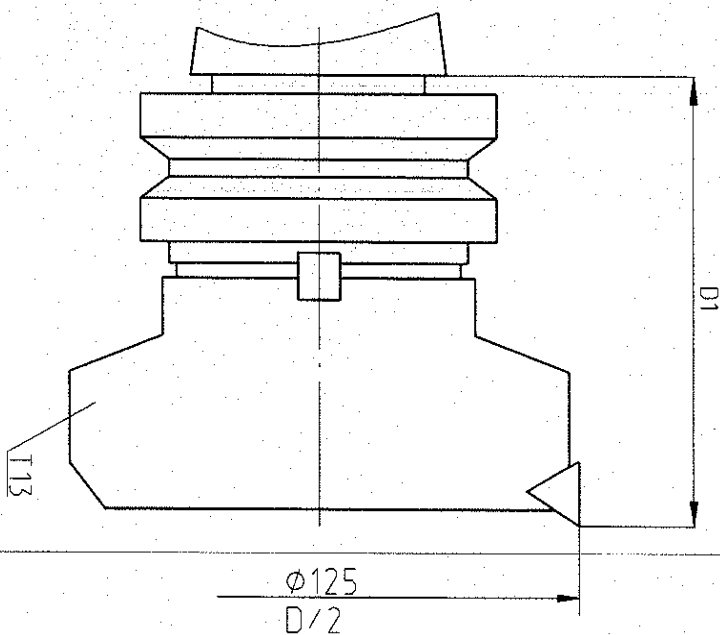
75551 -3572012

Н.контр. Можейко

Корпус тормоза-замедлителя

040

1



Режущий инструмент

Модель станка	SCN500-18-43	
Инвентарный номер		
Номер позиции инструментального гнезда	Т 13.1	
Наименование	Фреза	
Обозначение инструмента	R262.2-125M-10	
Обозначение режущей части	ТРКН 2204RDEL 8016 (Yur.)	
Материал режущей части	8016	
Стойкость/Тмаш.		

Вспомогательный инструмент

Обозначение оправки	6222-6074	
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	

Номер корректора

R2/8,1x-K1

КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

38

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

Разраб	Бровко	08.10.2019
Пров.	Можейко	
Н.контр.	Можейко	

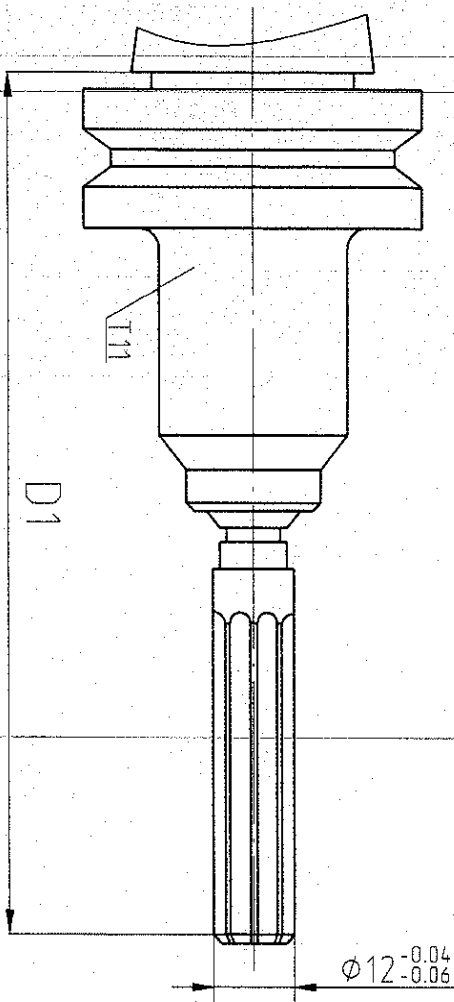
БЕЛАЗ

7555 - 3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

1



Режущий инструмент

Модель станка	SC11 500 - 18 - 43	
Инвентарный номер		
Номер позиции инструментального гнезда	Т 11.1	
Наименование	Развертка	
Обозначение инструмента	2363-0355 У8	
Обозначение режущей части		
Материал режущей части		
Стойкость/Т маш.		

Вспомогательный инструмент

Обозначение оправки	6240-6043	
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	



Номер корректора

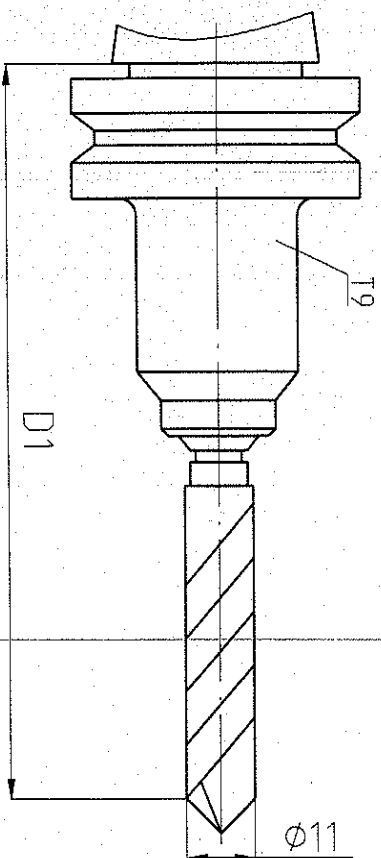
22

КН

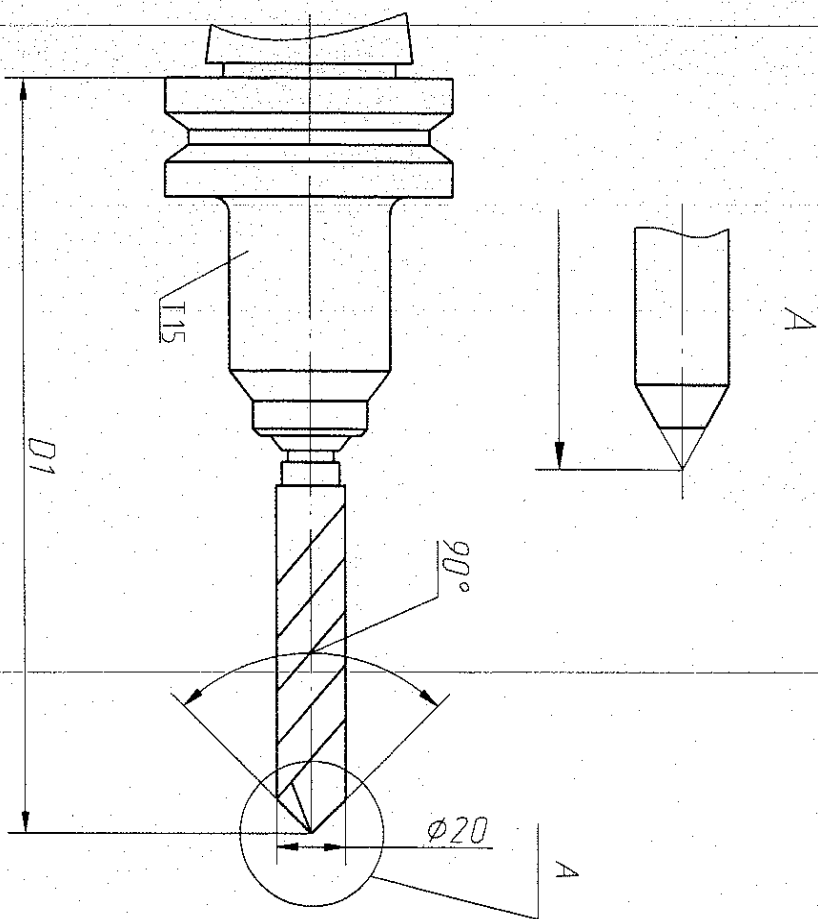
Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

37

Разраб.	Ершово		09.10.2019						
Пров.	Можейко			БЕЛАЗ	75551 -3572012				
Н.контр.	Можейко			Корпус тормоза-замедлителя					040



Модель станка	54H500-18-43	
Инвентарный номер		
Номер позиции инструментального гнезда	Т 9.1	
Наименование	Сверло ГОСТ 10903-77	
Обозначение инструмента	2301-0034	
Обозначение режущей части		
Материал режущей части		
Стойкость/Тмаш.		
Обозначение оправки	6240-6043	
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	
Номер корректора	D1	

[illegible]

Модель станка	SCN 500-18-43	
Инвентарный номер		
Номер позиции инструментального гнезда	Т 15.1	
Наименование	Сверло	
Обозначение инструмента	2301-6300	
Обозначение режущей части		
Материал режущей части		
Стойкость/Т маш.		
Обозначение оправки	6240-6049	
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	
Номер корректора	Д2	

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

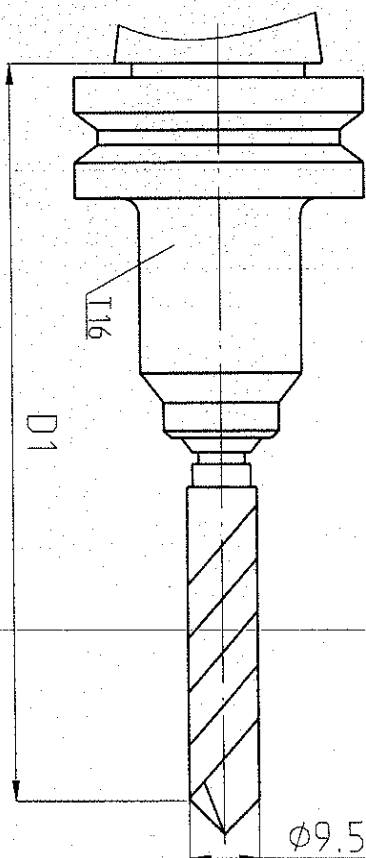
Разраб.	Бровко	09.10.2019
Пров.	Можейко	
Н.контр.	Можейко	

БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040



Модель станка		SCN500-18-43
Инвентарный номер		
Номер позиции инструментального гнезда	Т 16.1	
Наименование	Сверло ГОСТ 10903-77	
Обозначение инструмента	2301-0025	
Обозначение режущей части		
Материал режущей части		
Стойкость/Тмаш.		
Обозначение оправки	6240-6043	
Обозначение втулки		
Вспомогательный инструмент		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цанги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	
Номер корректора	12	

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

Разраб. Бровко
Пров. Можейко

С.С.С.С.
09.10.2019

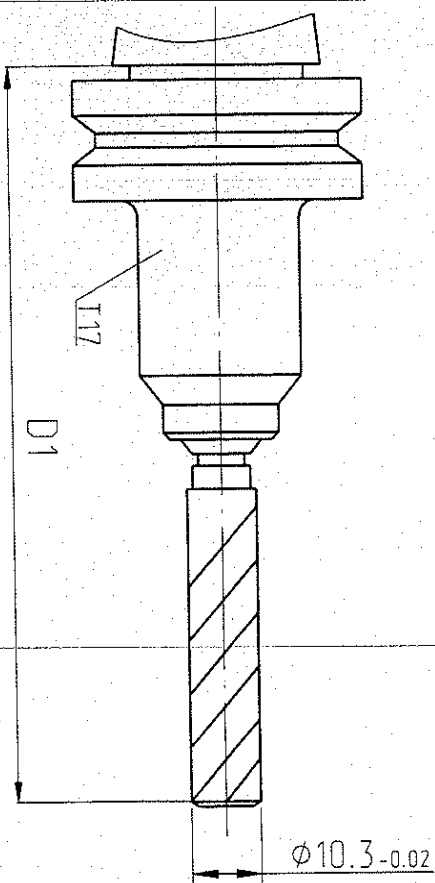
БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

Н.контр. Можейко



Режущий инструмент

Модель станка	SCN 500-18-43		
Инвентарный номер			
Номер позиции инструментального	Т 17.1		
Наименование	Зенкер		
Обозначение инструмента	2320-7172		
Обозначение режущей части			
Материал режущей части			
Стойкость/Тмаш.			

Вспомогательный инструмент

Обозначение оправки	6240-6043		
Обозначение втулки			
Обозначение патрона			
Обозначение вставки			
Обозначение цанги			
Обозначение блока			
Обозначение борштанги			
Обозначение хвостовика	6000-6016		

Номер корректора

PZ

КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

Разраб.	Бровко	09.10.2019
Пров.	Можейко	
Н.контр.	Можейко	

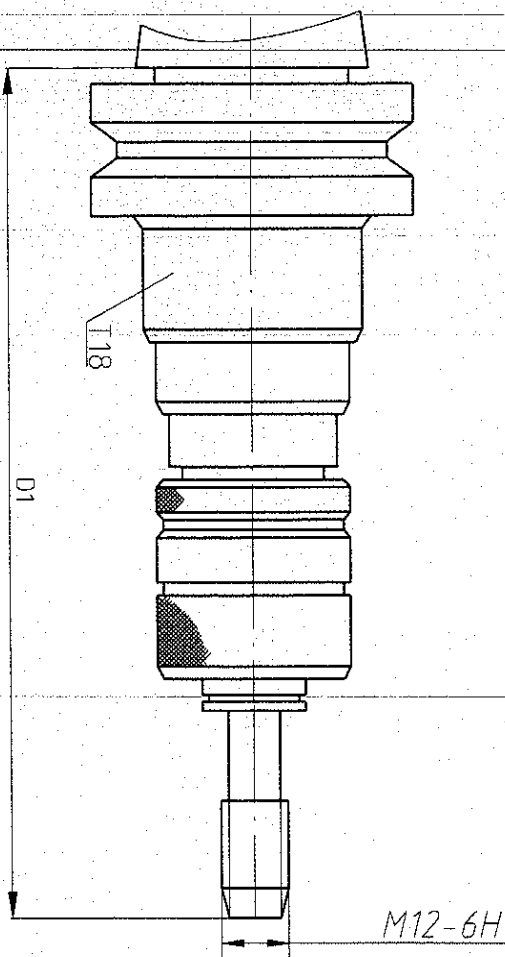
БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

1



Вспомогательный инструмент		Режущий инструмент	
Обозначение цанги		Стойкость/Т маш.	
Обозначение блока		Обозначение оправки	
Обозначение борштанги		Обозначение втулки	
Обозначение хвостовика	6000-6016	Обозначение патрона	6163-6027
		Обозначение вставки	6162-6031
Номер корректора	18		

5CH500-18-43

Модель станка
Инвентарный номер
Номер позиции
инструментального
ГНЗДА

Т 18.1

Метчик ГОСТ 3266-81

2620-1515.1

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

Разраб.	Бровко	08.10.2019
Пров.	Можейко	
Н.контр.	Можейко	

БЕЛАЗ

75551 -3572012

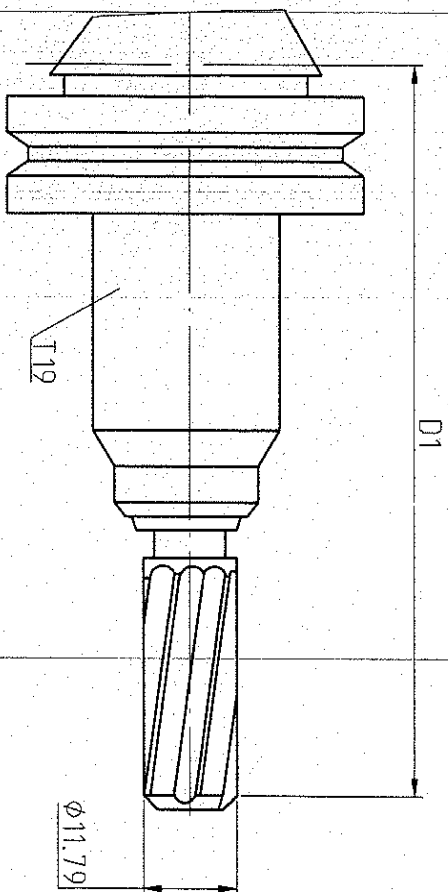
1

Корпус тормоза-замедлителя

040

SCN 500-18-43

Модель станка		Инвентарный номер	
Инвентарный номер		Т 19.1	
Инструментального		Гнезда	
Наименование		Зенкер ГОСТ 12489-71	
Обозначение		2320-0003 №1	
Обозначение режущей			
части			
Материал режущей		Р6М5	
части			
Стойкость/Т маш.		30/1	
Обозначение оправки		6240-6043	
Обозначение втулки			
Обозначение патрона			
Обозначение вставки			
Обозначение цанги			
Обозначение блока			
Обозначение			
борштанги			
Обозначение		6000-6016	
хвостовика			
Номер корректора		D1	



КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

44

Дубл.				
Взам.				
Подп.				

Разраб. Бровко
Пров. Можейко
05.10.2019

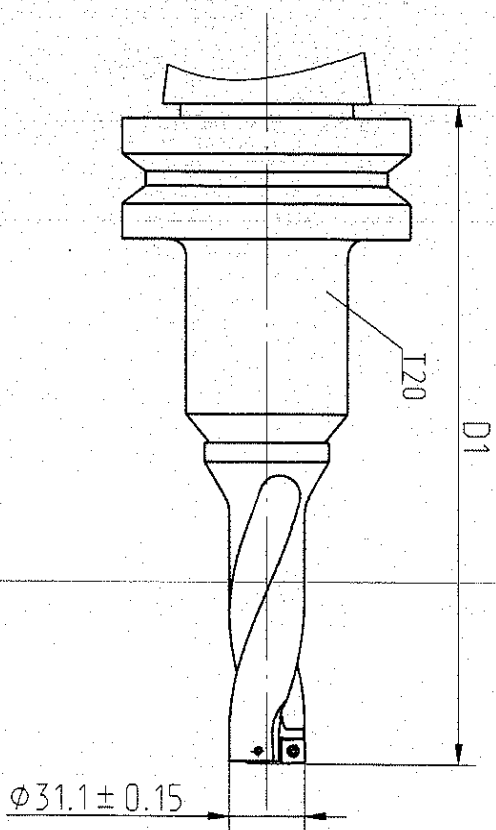
БЕЛАЗ

75551 -3572012

Н.контр. Можейко

Корпус тормоза-замедлителя

040



Вспомогательный инструмент	Режущий инструмент	
	Наименование	Сверло
Обозначение инструмента	2300-6150	
Обозначение режущей части	SCET 091308-UD 9335 (4шт.)	ХРЕТ 0903АР 8345 (1шт.)
Материал режущей части	9335	8345
Стойкость/Тмаш.		
Обозначение оправки	6240-6017	
Обозначение втулки		
Обозначение патрона		
Обозначение вставки		
Обозначение цапги		
Обозначение блока		
Обозначение борштанги		
Обозначение хвостовика	6000-6016	
Номер корректора		

КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

45

Дубл.
Взам.
Подп.

Разраб. Бровко
Пров. Можейко
Н.контр. Можейко

БЕЛАЗ

75551 -3572012

Корпус тормоза-замедлителя

040

SCN500-18-43

Модель станка
Инвентарный номер
Номер позиции
инструментального
гнезда

Т 21.1

Наименование

Сверло

Обозначение
инструмента

2300-6108

Обозначение режущей
части

WCMТ 06Т308Е-45 8330 (2шт.)

Материал режущей
части

8330

Режущий инструмент

Стойкость/Т.маш.

Обозначение оправки

6240-6017

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

Обозначение блока

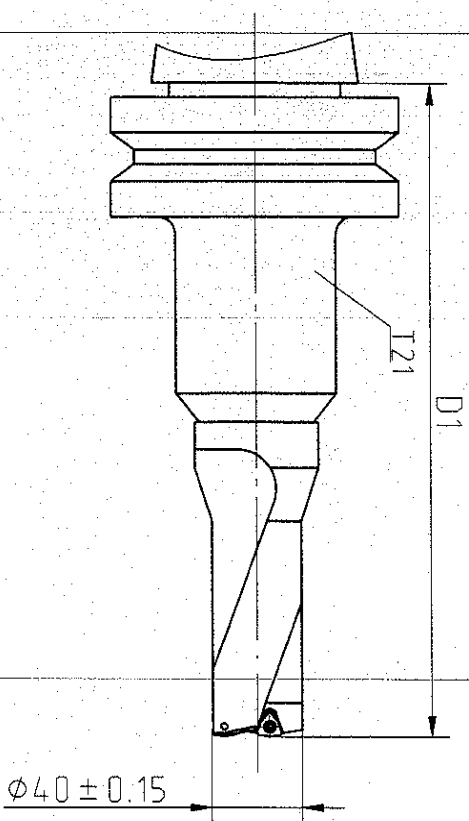
Вспомогательный инструмент

Обозначение
борштангиОбозначение
хвостовика

6000-6016

Номер корректора

12



КН

Карта наладки инструмента станков с ЧПУ

46

БЕЛТАЗ

75551 -3572012

Копиус: тормоза-замедлителя

040

Н.контр.	Можейко
----------	---------

Брoвкo

Можејко

Н.КОНТР

SC4500-18-43

Модель станка	Инвентарный номер	Номер позиции	Инструментального
---------------	-------------------	---------------	-------------------

T 22.1

Наименование

Our

Обозначение

2300-6106

Обозначение режущей

WCMT 050308E-47 6640 (2 mi.)

Материал режущей части

6640

Стойкость/Тмаш.

Обозначение отправки

6240-6017

Обозначение втулки

Обозначение патрона

Обозначение вставки

Обозначение цанги

Обозначение блока

Обозначение

Обозначение

Homep koppertopa

2

Technical drawing of a mechanical part, likely a shaft or pin, showing dimensions and labels.

Dimensions:

- Total length: $D1$
- Section length: 143 min
- Diameter at the bottom: $\phi 30 \pm 0.15$

Labels:

- $T22$ (pointing to the central body)
- $Ipeđyemca \text{ dōpađomka.}$ (pointing to the top flared section)

空

Карта наладки інструмента станков с ЧПУ

[illegible]

[illegible]

Пров.	Можейко
-------	---------

БЕЛА3

75551 -3572012

Метрополит	1	Копиys топмоза-замедлителя	050
------------	---	----------------------------	-----

Копиус тоpmоза-замедлителя

050



1.* Разм. для сравок.
2.** Разм. контролировать
пересчетом.

Technical drawing of a mechanical part, likely a pump housing, showing a top view and a cross-section N-N.

Top View Dimensions:

- Overall width: 104.4 ± 0.2
- Overall height: 67.6 ± 0.2
- Distance from top edge to first hole center: $120 \pm 0.2^{**}$
- Distance between first and second hole centers: $84 \pm 0.2^{**}$
- Distance from second hole center to right edge: $39 \pm 0.2^{**}$
- Distance from top edge to third hole center: $82 \pm 0.2^{**}$
- Distance between third and fourth hole centers: $62 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fourth hole center to right edge: $15 \pm 0.2^{**}$
- Distance from top edge to fifth hole center: $88 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fifth hole center to right edge: 116.9 ± 0.2
- Distance from top edge to sixth hole center: 139.4 ± 0.2
- Distance from sixth hole center to right edge: $43 \pm 0.2^{**}$
- Distance from seventh hole center to right edge: $30 \pm 0.2^{**}$
- Distance from eighth hole center to right edge: 46.2 ± 0.2
- Distance from ninth hole center to right edge: 85.3 ± 0.2
- Distance from tenth hole center to right edge: $84 \pm 0.2^{**}$
- Distance from eleventh hole center to right edge: 69.9 ± 0.2
- Distance from twelfth hole center to right edge: 34.5 ± 0.2
- Distance from thirteenth hole center to right edge: $84 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fourteenth hole center to right edge: $58 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fifteenth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from sixteenth hole center to right edge: $9 \pm 0.2^{**}$
- Distance from seventeenth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from eighteenth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from nineteenth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twentieth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-first hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-second hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-third hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-fourth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-fifth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-sixth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-seventh hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-eighth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from twenty-ninth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirtieth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-first hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-second hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-third hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-fourth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-fifth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-sixth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-seventh hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-eighth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from thirty-ninth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fortieth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-first hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-second hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-third hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-fourth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-fifth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-sixth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-seventh hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-eighth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from forty-ninth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$
- Distance from fiftieth hole center to right edge: $17 \pm 0.2^{**}$

Cross-section N-N Dimensions:

- Overall height: 39 max
- Distance from top edge to first hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from first hole center to second hole center: 34 mid
- Distance from second hole center to third hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from third hole center to fourth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from fourth hole center to fifth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from fifth hole center to sixth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from sixth hole center to seventh hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from seventh hole center to eighth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from eighth hole center to ninth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from ninth hole center to tenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from tenth hole center to eleventh hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from eleventh hole center to twelfth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twelfth hole center to thirteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirteenth hole center to fourteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from fourteenth hole center to fifteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from fifteenth hole center to sixteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from sixteenth hole center to seventeenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from seventeenth hole center to eighteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from eighteenth hole center to nineteenth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from nineteenth hole center to twentieth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twentieth hole center to twenty-first hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-first hole center to twenty-second hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-second hole center to twenty-third hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-third hole center to twenty-fourth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-fourth hole center to twenty-fifth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-fifth hole center to twenty-sixth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-sixth hole center to twenty-seventh hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-seventh hole center to twenty-eighth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-eighth hole center to twenty-ninth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from twenty-ninth hole center to thirtieth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirtieth hole center to thirty-first hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-first hole center to thirty-second hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-second hole center to thirty-third hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-third hole center to thirty-fourth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-fourth hole center to thirty-fifth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-fifth hole center to thirty-sixth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-sixth hole center to thirty-seventh hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-seventh hole center to thirty-eighth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-eighth hole center to thirty-ninth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from thirty-ninth hole center to fortieth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from fortieth hole center to forty-first hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-first hole center to forty-second hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-second hole center to forty-third hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-third hole center to forty-fourth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-fourth hole center to forty-fifth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-fifth hole center to forty-sixth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-sixth hole center to forty-seventh hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-seventh hole center to forty-eighth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-eighth hole center to forty-ninth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Distance from forty-ninth hole center to fiftieth hole center: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$

Surface Finish:

- Top surface: $Ra 6.3$
- Bottom surface: $Ra 6.3$
- Internal surfaces: $Ra 6.3$
- External surfaces: $Ra 6.3$

Notes:

- 1. $M12-6H$
- 2. $M12-6H$
- 3. $M12-6H$
- 4. $M12-6H$
- 5. $M12-6H$
- 6. $M12-6H$
- 7. $M12-6H$
- 8. $M12-6H$
- 9. M

Technical drawing of a mechanical part, likely a bracket or support, showing dimensions and tolerances. The drawing includes a cross-section view of the part, which is hatched to indicate its material. The dimensions are as follows:

- Overall width: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Overall height: $1.6 \pm 0.2 \times 45^\circ$
- Top flange width: 39 max
- Top flange thickness: 34 min

Дыш.
Бэам.
Плош.

4

4

75551 -3572012

050

