

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

Verturn II VDM 1250 CNC - Вертикальный токарный станок с ЧПУ

Год выпуска: 2018

Артикул: 180 675

Электрические устройства станка не содержат драгоценных металлов и сплавов.



- термообработанная станина из серого чугуна HT250
- большие, индукционно-закалённые, прецизионно отшлифованные, прямоугольные направляющие с напылением из пластмассы, которое улучшает скольжение и демпферные показатели
- высокоточные ШВП от известных производителей по всем осям
- гидравлический зажим поперечной траверсы
- хорошо доступный 4-х кулачковый патрон на планшайбе обеспечивает бесппроблемную обработку заготовок сложной формы
- станок оснащён хорошо зарекомендовавшим себя на практике, испытанным ЧПУ Siemens 828 D SL
- 4-х ступенчатая коробка передач с бесступенчатым регулированием скорости и главным приводом мощностью 45 кВт обеспечивает высокий крутящий момент (40000 Нм) во всём диапазоне скорости вращения
- легкодоступная рабочая зона через широкооткрываемую дверь безопасности
- центральная смазка надёжно обеспечивает все направляющие смазочным средством
- транспортер с тележкой для стружки удачно дополняют и без того большой набор стандартных комплектующих

Стандартные принадлежности:

- Siemens 828 D ЧПУ,
- электронный маховичок,
- 4-кулачковый патрон для крепления на планшайбе,
- автомат. 4-поз. инструментальный магазин,
- система СОЖ,
- теплообменник распределительного шкафа,
- сигнальная лампа,
- транспортер отвода стружки,
- гидравлический блок,
- масляное охлаждение,
- освещение рабочей зоны,
- инструмент для обслуживания,
- руководство по эксплуатации

Технические данные:

Рабочая зона Ø обточки, вертик. высота обработки (макс.) масса заготовки (макс.)	1.250 мм 1.000 мм 3.500 кг
Технологический ход технологический ход, ось X технологический ход, ось Z	850 мм 700 мм

технологический ход, ось W	650 мм
Главный шпиндель диапазон частоты вращения макс. крутящий момент диаметр токарного патрона	0,5 - 250 об/мин 25.000 Нм 1.000 мм
Подача скорость подачи по оси W	440 мм/мин
Сменщик инструмента количество позиций инструм. магазина время смены инструмента, инструм./инструм. масса инструмента (макс.)	4 шт. 10 сек 25 кг
Точность точность позиционирования точность повтора	0,03 мм 0,015 мм
Ускоренный ход ускоренный ход по оси X ускоренный ход по оси Z	6.000 мм/мин 6.000 мм/мин
Мощность мощность двигателя гл. привода мощность двигателя подачи	30 кВт 2,2 кВт
Размеры и масса габариты (длина x ширина x высота) масса	4,9x2,9x3,4 м 9.000 кг

ЧПУ Siemens Sinumerik 828 D Drehen

- ЧПУ SINUMERIK 828 D идеально подходит для оснастки горизонтальных и вертикальных обрабатывающих центров с одним каналом обработки и 8 зонами измерения ЧПУ. Кроме токарного шпинделя и осей X и Z возможно управление следующими блоками станка:
- управляемый ЧПУ инструментальный револьвер
- ось задней бабки (с подводом к неподвижному упору)
- приводные инструменты и работа оси C при обработке торцов и рубашки
- ось Y (ортогонально или диагонально)
- противощпиндель, с функцией синхронизации шпинделя для комплексной обработки заготовок

- SINUMERIK 828 D представляет собой специально изготовленное ЧПУ для токарных и фрезерных станков. В одном компактном блоке объединены ЧПУ, ПЛК, панель оператора и блок регулирования осями в 6-ти направлениях. Оно также оснащено разнообразными функциями, например для поддержки управления процессом обработки на противощпинделе и мощной системой управления инструментами..
- SINUMERIK 828 D позволяет выполнять на токарных станках большое количество токарных, сверлильно-фрезерных операций по торцу и рубашке заготовок. Работа ЧПУ и новое управление перемещением позволят Вам достичь зеркально гладкую поверхность при минимальном времени обработки. На ЧПУ SINUMERIK 828 D исключены ненужные функции, что в свою очередь очень положительно сказывается на графической панели управления. Таким образом оно идеально подходит для применения в мастерских. Немаловажно и то, что навыки работы, программирования и технического обслуживания ЧПУ приобретаются достаточно быстро без значительных затрат на обучение.
- Оптимальная работа оператора с помощью интеллигентных форм ввода данных ЧПУ
- Фронтальные USB, CF и Ethernet разъемы служат для простого обмена данными
- Интегрированный модем позволяет оптимальный контроль над процессом с помощью мобильной сети

KNUTH Werkzeugmaschinen

I. Gerdt



KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH

Schmalenbrook 14

24647 Wasbek / FRG

Tel. 0 43 21 - 60 90 - Fax 6 89 00

Гарантия: 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию, но не более 13 месяцев с момента поставки.