

<div><div><div><div><div></div><div>COAZÚCAR</div><div>Corporación Azucarera del Perú S.A.</div></div></div><div><div>REPORTE DIARIO DESTILERÍA PRODUCARGO</div><div>INFORMACION INDUSTRIAL ALCOHOL</div><div>FOR CAL 49 2019 01 31</div></div><div><div>PRODUCARGO S.A.</div><div>PRODUCTORA DE ALCOHOLES</div><div><div>Emisión:</div><div>2/3/2023</div></div><div><div>miércoles</div><div>1/3/2023</div><div>Día Zafra</div><div>60</div></div></div></div></div>																		
MATERIA PRIMA	Und.	MELAZA			MIEL B			JUGO			OTROS							
		Día	Mes	Año	Día	Mes	Año	Día	Mes	Año	Día	Mes	Año	Día	Mes	Año		
Recepción	Tn		-	-		-	30,08		-	-								
Temperatura	°C		-	-		-	-		-	-								
Consumo	Tn		-	-	177,79	177,79	14.633,29		-	-								
Brix	%		-	-	78,58	78,58	79,00		-	-								
Acidez Sulfúrica	gH2SO4/kg		-	-	3,10	3,10	3,13	-	-	-								
ART	%		-	-	60,38	60,38	60,32		-	-								
ARI	%		-	-	2,85	2,85	3,16	-	-	-								
ARF	%		-	-	57,53	57,53	57,16		-	-								
ARF	Tn		-	-	102,29	102,29	8.364,95		-	-								
Etanol Teórico	L		-	-	66.235,80	66.235,80	5.416.726,02		-	-								
Alimentación	Und.	Día	Mes	Año	DESTILACION			Und.	Meta	Día	Mes	Año	DESPACHOS		Día	Mes	Año	
Mosto de Alimentación	Lt	790.758	790.758	56.212.048	Alcohol Etilico Extraneutro Bruto			L			-	739.299,36	Alcohol Extraneutro		20.074,00	20.074,00	653.243,00	
Mosto de Alimentación	Tn	848,34	848,34	60.317,80	Alcohol Etilico Extraneutro Neto			L			-	715.948,13	Alcohol Neutro			-	-	
Brix Dilución	%	18,48	18,48	18,53	Alcohol Etilico Extraneutro			°GL			-	96,42	Alcohol Etilico Rectificado					
Densidad	g/cm3	1,07	1,07	1,07	Alcohol Neutro Bruto			L					Alcohol Hidratado a 95°					
pH		5,69	5,69	5,68	Alcohol Neutro Neto			L					Alcohol Industrial		-	-	-	
Temperatura	°C	28,92	28,92	29,41	Alcohol Neutro			°GL					Alcohol Anhidro:		76.747,00	76.747,00	5.059.601,00	
ART Alimentación	%	16,02	16,02	16,05	Alcohol Etilico Rectificado Bruto			L					Alcohol Anhidro B:					
ARI Alimentación	%	0,58	0,58	0,64	Alcohol Etilico Rectificado Neto								Tafia:		-		12.764,00	
ARF Alimentación	%	15,44	15,44	15,41	Alcohol Etilico Rectificado			°GL					COMPRA					
ARF Alimentación	Tn	130,98	130,98	9.293,03	Alcohol Hidratado a 95° Bruto			L					Alcohol Etilico Anhidro		-	-	-	
					Alcohol Hidratado a 95° Neto			L					Alcohol de segunda		-		887.135,36	
					Alcohol Hidratado a 95°			°GL										
Levadura en crema	%	26,50	26,50	24,61	Alcohol Industrial			L			-	14.366,77	Stock de Materia Prima y Alcohol					
Levadura en Vino	%	0,13	0,13	0,16				°GL			-	17,49,						
Brix vino	%	3,48	3,48	3,58	Alcohol Anhidro Bruto			L		75.795,00	75.795,00	4.829.725,41	Melaza		TM			
Densidad Vino	g/L	1,01	1,01	1,01	Alcohol Anhidro Neto			L		61.493,00	61.493,00	3.962.532,41	Miel B		TM	24228		
Grado alcohólico Vino	%	6,94	6,94	7,07	Alcohol Anhidro			°GL		99,83	99,83	99,83	Jugo		TM			
Azucar residual	%	0,67	0,67	0,67	Tafia			L			-	-	Otros		TM			
Vino Producido	L	746.358	746.358	58.391.165				°GL			-	-	Alcohol Extraneutro		L	111919		
Vino Producido	Tn	754,81	754,81	59.074,66	PROD TOTAL ALCOHOL BRUTO			L		75.795,00	75.795,00	5.583.391,54	Alcohol Neutro		L			
					PROD TOTAL ALCOHOL NETO			L		61.493,00	61.493,00	4.692.847,31	Alcohol Etilico Rectificado		L			
					PROD TOTAL ETANOL			L		61.386,00	61.386,00	4.645.936,24	Alcohol Hidratado a 95°		L			
					ALCOHOL REPROCESADO								Alcohol Industrial		L	100159		
Brix levadura tratada	%	3,53	3,53	3,59	Alcohol Extraneutro			L					Alcohol Anhidro		L	238.995		
pH levadura tratada		2,40	2,40	2,76	Alcohol Neutro			L					Alcohol Anhidro B		L			
Grado alcohólico levadura tratada	%	3,51	3,51	3,64	Alcohol Etilico Rectificado			L				-	Tafia:		L	36434		
Densidad levadura tratada	g/L	1,01	1,01	1,01	Alcohol Hidratado a 95°			L			-	-						
					Alcohol Industrial			L		14.089,00	14.089,00	928.176,00	Extraccion		Meta	Día	Mes	Año
Brix mosto fermentado	%	3,58	3,58	3,58	Alcohol Insdustrial 2 o Artesanal			L		2.384,38	2.384,38	32.541,10						
pH mosto fermentado	%	4,69	4,69	4,65	Alcohol Anhidro B:			L					Caña Molida (t)					
Grado alcohólico mosto fermentado	%	7,22	7,22	7,07	Tafia:			L					Caña Propia (t)					
levaduras	%	5,20	5,20	5,22	TOTAL ALCOHOL REPROCESADO			L		16.473,38	16.473,38	960.717,10	Caña Terceros (t)					
													Caña Intercompany (t)					
Biomasa (x 10 <sup>6</sup> Levaduras/ ml.)		282,7	282,7	254,9									%Tiempo Perdido					
Viabilidad	%	92,13	92,13	91,61	SUB PRODUCTOS								Caña Molida t/h					
Brote	%	15,00	15,00	17,35	Vinaza			°GL		-	-	0,00	%Pol Caña					
Bacilos (x 10 <sup>7</sup> Bacilos/ml.)		2,09	2,09	1,94	Flegmasa			°GL		-	-	0,00	%Fibra Caña					
Azucar residual	%	0,67	0,67	0,67	EFICIENCIAS								%Bagazo Caña					
Temperatura	°C	32,88	32,88	31,92	EFICIENCIAS GLOBAL PLANTA			%		92,68	92,68	85,77	%Humedad Bagazo					
Descripcion causa Tiempo perdido			Mes	Año	Alcohol / Miel B			L/Tn		345,88	345,88	320,70	%Pol Bagazo					
			POL	HUM.	Litros de alcohol a partir de Jugo			L		-	-	-	%Materia Extraña					
Falta de Vino					Alcohol / Jugo			L/Tn		-	-	-	%Extracción Fibra 12.5					
Baja Presión de Vapor					Alcohol / ARTF			L/Tn		601,18	601,18	561,01	%Imbibición Caña					
Falta de Vapor					Etanol / ARTF			L/Tn		600,14	600,14	555,40	%Imbibición Fibra					
Falta de Agua Industrial					Extracción AEI			%		100,00	100,00	86,50	%ART Caña					
Corte de fluido eléctrico					Consumo energía eléctrica			kwh		13.592	13.592	848.962						
Calentar / Estabilizar / Cargar columnas					Consumo de vapor			Tn		83,58	83,58	8018,09	Observaciones: STOCK actualizado al día 2 de marzo 7:30 a.m.					
Otros Planta					L vino / L alcohol neto			L/L		12,14	12,14	12,44						
Tiempo Perdido Total					Ratio energía eléctrica / L.alcohol			kwh / L		0,18	0,18	0,15						
Tiempo Perdido Programado					Ratio energía térmica (vapor) / L. alcohol			kg / L		1,10	1,10	1,44						
Tiempo Disponible					24,00	24,00	1.416											
Tiempo Útil / Efectivo					24,00	24,00	1.416											