

(單位全銜)升降機每月定期檢查紀錄表

(僅供參考)

編 號	檢 查 日 期	年	月	日
型 式	積 載 荷 重	公 噸		
檢 查 部 分	檢 查 內 容 及 方 法			檢 查 結 果
一. 極限開關	1. 以手動低速運轉檢測(上、下)終點極限開關，其性能應良好。			
	2. 防止柱塞超程之極限開關性能應良好。(間接液壓式)			
二. 緊急停止裝置	1. 調速機阻擋器動作時，應能牽引搬器(車廂)之緊急停止裝置(夾軌器)，制止搬器下降。			
	2. 防爆閥動作時，應能制止搬器下降。(直接液壓式)			
三. 電磁制動器	1. 電磁煞車制動能力應良好；制動彈簧、螺栓、剎車履塊應無顯著之變形、龜裂或鬆動			
	2. 來令片與剎車鼓(盤)間隙適當、接觸面無油污及顯著磨損，固定鉚釘無鬆動；來令片磨耗未達原設計厚度之 1/2，剎車鼓表面無顯著刮傷。			
四. 控制裝置	1. 搬器及乘場之按鈕、信號顯示器動作應正常。			
	2. 受電盤、控制箱之各種開關、電磁接觸器動作應良好而無異狀。			
五. 其他安全裝置	1. 各出入口門之(電氣、機械)連鎖裝置之性能應保持良好。			
	2. 停電或緊急時之對外呼叫警鈴、通訊裝置之性能應良好。			
	3. 搬器內停止開關性能應良好；如為露出式者應與緊急呼叫裝置連接。			
	4. 廂上停止開關、人工操縱器及(手動/自動)切換開關等性能應良好。			
	5. 坑底緩衝器、維修檢查用照明設備及停止開關等性能應良好。			
六. 鋼索	1. 一撚間無 10% 以上之素線斷裂。			
	2. 直徑減少無達原公稱直徑 7% 以上。			
	3. 無顯著變形或腐蝕，且無扭結。			
	4. 鋼索末端固定良好，應具有防鬆或自緊性能，且每條張力應均勻。			
七. 吊鏈(或鏈條)	1. 吊鏈斷面直徑減少無達製造時的 10%；吊鏈伸長率無達製造時 5%。			
	2. 鏈條不得有裂痕，且鏈環板斷面積之縮減，無超過其製造斷面積之 10 %。			
	3. 固定應良好，無有害之龜裂或腐蝕。			
八. 導軌	1. 導軌、導軌托架應固定良好，無顯著銹蝕、變形或損傷。			
	2. 軌夾、魚尾板之螺栓、螺帽應無鬆動或顯著銹蝕。			
九. 室外升降機	1. 制動器無異常。			
	2. 捲揚機之安裝及導索之固定部位無異狀。			
十. 液壓裝置	1. 油箱、壓力配管、油壓缸等無龜裂漏油，壓力錶、電磁閥動作應正常。			
	2. 安全閥、逆止閥、手動下降閥、溫控裝置、防泵空轉裝置等性能應良好。			
十一. 搬器	搬器之壁板及門扉無變形、破損，門扉開閉應正常且無脫軌或脫溝之現象			
十二. 標示	操作方法、故障時之處置方法用途、積載荷重保養負責單位及編號應貼於明顯處			
十二. 其他	1. 機坑如有積(滲)水時，以高阻計量測各回路絕緣電阻值是否在規定值以上。			
檢查發現危害、分析危害因素：		評估危害風險(嚴重性及可能性分析)：		
評估結果改善措施：		檢討改善措施之合宜性：		
備註： 1. 檢查結果,良好者打「V」，無該項者打「/」，不良者打「X」並應做檢查發現危害分析危害因素、評估危害風險、依檢查風險評估結果採取改善措施、檢討改善措施之合宜性。 2. 依據「勞工安全衛生組織管理及自動檢查辦法」第八十條規定，本紀錄表需保存三年。		自動檢查人員	單位主管	