



## MATERIARIESCHREIBUNG

Wir vewenden für unsere Kunststoffgehäuse folgendes Material:

ABS = Acrylnitril-Butadien-Styrol-Pfropfpolyme e von Bayer AG, Typ P2H, Temperaturbeständigkeit 80 – 100 Grad, Rhodichte nach DIN 53479 =1,05,volle Recyclingfähigkeit gegeben, in dem Granulat sind keine gefährlichen Stoffe.

Für unsere Steckergehäuse verwenden wir folgendes Material:

T 45MN (z.B. SG 1, SG 5 und SG 51)

T 85 MN (z.B. SG 5721 und SG 5722sd)

Bayblend T = ein thermoplastisches Blend aus Makrolon (PC) und Novodur (ABS) von Bayer AG, Wärmeformbeständigkeit gemessen nach Vicat B, liegt je nach Typ zwischen 122 und 134 Grad. Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die Metallteile entfernt werden.

## Polyflam

RABS 90000 – Uv 6 (z.B. SG 3, SC 421, SG 422sd, SG 9–51, SG 9-511, SG 9 mit US-Stecker]

= von A. Schulman GmbH, Brennverhalten nach US-Norm UL 94 entsprechend VO (selbst-verlöschend, nicht tropfend). Volle Recyclingfähigkeit gegeben, sobald die Metallteile entfernt werden