

DIY Anleitung

Schminktisch aus Kirschholz bauen — Schritt-für-Schritt-Anleitung

Kurz Einleitung

Dieses Projekt beschreibt, wie du einen funktionalen, stabilen und optisch ansprechenden Schminktisch aus massivem Kirschholz (Beispielmaß: 100 × 45 × 75 cm) planst und baust. Die Anleitung ist für Heimwerker/innen geeignet und erklärt Planung, Zuschnitt, Korpus- und Schubladenbau, Finish und Montage. Sicherheits- und Arbeitsschutzhinweise sind in die Arbeitsschritte integriert.

Benötigtes Werkzeug und Material

Werkzeug (Basis)

- Meterstab, Bleistift, Winkel, Schmiege, Schieblehre
- Tischkreissäge oder Kappssäge + Führungsschiene; Stichsäge
- Abrichter/Dickenhobel (falls Massivholz selber planst)
- Oberfräse mit Führungsschiene (für Falze, Kantenprofile)
- Bohrmaschine / Akkuschrauber, Bohrer, Senker
- Dübelbohrlehre / Lamello / Domino (optional)
- Zwingen (verschiedene Längen)
- Exzinterschleifer / Bandschleifer / Handschleifblock
- Hobel, Stechbeitel, Feilen, Hammer
- Staubabsaugung (empfohlen)
- Schutz: Schutzbrille, Gehörschutz, Atemschutz (FFP2/FFP3), Handschuhe (Nitril für Chemie; Schnittschutz bei Rohholz-Handhabung)

Material (Beispiel für 100 × 45 × 75 cm)

- Kirschholz massiv (Bretter oder verleimte Platte) für Tischplatte und Sichtflächen, akklimatisiert 8-12 % Feuchte
- Alternativ: Korpus aus MDF/HDF innen, Sichtflächen in Kirschfurnier (kostensparend)

-
- Holzleim (PVAc), ggf. Konstruktionsleim
 - Schrauben (Möbel-/Spax), Holzdübel oder Lamellos/Dominos
 - Schubladenführungen (Kugelführung oder Auszug; Softclose optional)
 - Griffe/Knöpfe, ggf. Scharniere (bei Deckelvariante)
 - Schleifpapier Körnung: 80 – 120 – 180 – 240 (je nach Finish)
 - Holzfüller in passender Farbe, Wachs/Politur optional
 - Finish: Dänisches Öl / Tungöl oder Klarlack (PU / Acryllack), Sealer/Schellack optional
 - Z-Montageplatten oder Schrauben mit Langloch für Platte vs. Unterbau
 - Optional: Distanzleisten/Spiegelschrauben, Antikipp-Set

Beispiel-Schnittliste (für 1000 × 450 × 750 mm)

- Tischplatte: 1000 × 450 × 20–30 mm
 - Seitenwangen (2x): 720 × 420 × 18–20 mm (Höhe inkl. Korpus minus Bein)
 - Frontleiste/Apron vorne (1x): 1000 × 120 × 18 mm
 - Rückblende/Boden (optional): 1000 × 100 × 18 mm
 - Schubladenfront: ca. 380 × 120 × 18 mm
 - Schubladenbox Seiten (2x): 300 × 120 × 12 mm; Boden: 360 × 300 × 6–9 mm
 - Beine (4x) oder Rahmen: z. B. 40 × 40 mm oder massive Blöcke
-

Sicherheits- und Arbeitsschutzhinweise (Kurz)

- Staub: Hartholzstaub reizend/allergen → Absaugung + FFP2/FFP3 tragen.
 - Schutzbrille und Gehörschutz bei Maschinenbetrieb immer verwenden.
 - Keine Handschuhe an rotierenden Werkzeugen; Handschuhe nur bei Materialtransport/Verleimen.
 - Ölgetränkte Lappen nicht lose liegen lassen (Brandgefahr) — luftdicht lagern oder in Metallbehälter mit Wasser.
 - Schwere Teile zu zweit heben; Möbel ggf. an Wand sichern (Antikipp).
-

Schritt-für-Schritt-Anleitung

Vorbereitung / Zeitrahmen: Planung 1 Tag, Zuschnitt & Hobeln 1-2 Tage, Verleimen/Trocknung 1-2 Tage, Schubladen & Korpus 1-2 Tage, Schleifen & Finish 2-5 Tage, Montage 0.5-1 Tag. Gesamt bei Hobbytempo: 1-2 Wochen.

Schritt 1 — Planung & Maße finalisieren

1. Entscheide Breite/Tiefe/Höhe (Standard: 100 × 45 × 75 cm).
2. Lege Schubladenanzahl/-größe fest (Fronthöhe 10-15 mm, Innenhöhe ca. 30-35 cm Tiefenmaß beachten).
3. Zeichne Fertigungszeichnungen mit Schnittplan.
Tipp für Anfänger: Nutze einfache Rechteckproportionen (Breite $\approx 2 \times$ Tiefe) und halte Schublade mittig.

Sicherheit: Prüfe Arbeitsraum, Absaugung und PPE.

Schritt 2 — Holz auswählen & akklimatisieren

1. Wähle glatte, rissarme Bretter mit harmonischer Maserung.
2. Akklimatisiere Holz 1-2 Wochen im Arbeitsraum, Feuchte 8-12 %.
Sicherheit: Lagere Holz flach mit Abstandshaltern (Luftzirkulation).

Schritt 3 — Rohzuschnitt

1. Schneide Teile ca. 5-10 mm über Endmaß zu — für exakte Endmaße nach Hobeln/Fräsen.
2. Nummeriere Teile und markiere Außen-/Innenflächen.
Sicherheit: Tischkreissäge mit Anschlag und Schiebestock nutzen; Schutzbrille tragen.

Tipp: Für Anfänger: Lass Zuschnitt im Baumarkt grob machen und routiniere dich an den Feinschnitten.

Schritt 4 — Hobeln / Abrichten & Kanten

1. Abrichten der Kanten (Tisch/Leisten) mit Abrichter/Dickenhobel bis sauberer Fläche.

-
2. Kanten leicht brechen (Fase 0,5–1 mm), damit späteres Finish ohne "scharfe" Kanten ist.
Sicherheit: Führungshilfen nutzen; Hände aus Schnittbereich halten.

Schritt 5 — Korpusaufbau (Seiten, Apron, Rücken)

1. Fertige die Verbindungen: empfohlen Dübel/Lamello/Domino oder traditionelle Zapfen; für Anfänger verleimte Dübel oder Lamellos.
2. Leime und presse Seitenwangen mit Apron (Vorderleiste) rechtwinklig; Zwingen gleichmäßig ansetzen.
3. Rückblende als Nut einsetzen oder von hinten verschrauben.
Sicherheit: Leimkontakt mit Haut vermeiden (Nitrilhandschuhe), Zwingen nicht überdrehen.

Tipp: Prüfe Rechtwinkligkeit mit Anschlagwinkel vor Aushärten.

Schritt 6 — Beine / Untergestell montieren

1. Beine entweder direkt auf Unterkante verleimen/verschrauben oder in Rahmen versenken (Zapfen/Dübel).
2. Stelle sicher, dass die fertige Höhe 75 cm ergibt (inkl. Tischplatte).
Sicherheit: Teile sichern; Montage ggf. zu zweit durchführen.

Schritt 7 — Tischplatte vorbereiten & montieren

1. Falls Tischplatte aus mehreren Lamellen: Lamellen kammverleimen mit Leim und Zwingen, Überschüsse absägen.
2. Kantenprofil (Fase, Rundung) mit Oberfräse fräsen.
3. Unterseite der Platte Maßnahmen für Holzbewegung: befestige Z-Platten, Schrauben in Langlöchern oder Federplatten, damit die Platte arbeiten kann. Markiere Positionen am Unterbau.
Sicherheit: Fräsen mit Führungsschiene, Schutzbrille und Atemschutz.

Tipp: Für sichtbar schöne Fugen schönes Parkettbild planen (Maserung).

Schritt 8 — Schubladen bauen

1. Bestimme Innenmaße: Breite = Korpusbreite – 2 × Seitenluft (z. B. 3–4 mm) – Führungsschienenbreite. Tiefe = Innenraum – Rückwandstärke.

-
2. Baue Schubladenbox: Seiten verleimen an Front/Rückwand; Boden in Nut einsetzen. Für hohe Haltbarkeit: Zinken (Zinkung) oder Nut + Leim; für einfachere Variante Schrauben + Leim/Verstärkung.
 3. Montiere Schubladeführungen exakt waagrecht an Innenwangen; setze Box ein und richte Front mit Spaltmaß 1-2 mm rundum aus.
Sicherheit: Vorbohren, Senken, sichere Führung bei Montieren.

Tipp: Verwende eine Schablone zum gleichmäßigen Spaltmaß; Softclose-Einzug ist Komfortgewinn.

Schritt 9 — Schleifen & Füllen

1. Grobschliff 80-120 Körnung, danach 180-240 für Öl bzw. 240-320 für Lack.
2. Holzkitt einsetzen bei kleinen Rissen (tonangepasst); nach Trocknung leicht anschleifen.
3. Staub mit Absaugung + feuchtem Tuch / Tack-Cloth entfernen.
Sicherheit: Staubmaske (FFP2/FFP3) verwenden, Absaugung an Schleifgeräten anschließen.

Tipp: Immer mit der Maserung schleifen; Zwischenräume und Kanten mit Hand schleifen.

Schritt 10 — Oberflächenbehandlung

A) Finish mit Öl (warme Optik)

- 1. Erste dünne Schicht Öl mit fusselfreiem Tuch auftragen, 10-20 Minuten einziehen lassen, überschüssiges Öl abnehmen.
- 2. Nach 12-24 h leicht anschleifen (240), weitere 2-3 Schichten auftragen bis gewünschte Sättigung.
- 3. Endpolitur/Wachs optional.

B) Finish mit Lack (robuster)

- 1. Sealer/Schellack 1-2 Schichten (wenn nötig) auftragen, trocknen lassen.
- 2. Zwischenschliff (320), 2-3 Schichten Decklack aufbringen, Zwischenschliff falls empfohlen.
- 3. Aushärtung beachten (je nach Produkt 7-30 Tage).

Sicherheit: Bei Lösemittelhaltigen Produkten Atemschutz mit Kombinationsfilter (A2/P3) oder Gebläse-Atemschutz, gute Belüftung, Lappen sicher lagern.

Tipp: Test auf Restholzstück machen (Farbwirkung/UV-Zunahme).

Schritt 11 — Endmontage & Justage

1. Befestige Tischplatte mit Langlochschrauben oder Z-Haken, sodass sich Holz bewegen kann.
2. Setze Schubladen ein, justiere Führungen und Spaltmaße.
3. Montiere Griffe mit Schablone, ggf. Bohrdorn verwenden.
4. Spiegel optional: sichere Wandmontage, Distanzleisten zwischen Tischplatte und Spiegelrückseite, Antikipp-System bei hohem Spiegel.
Sicherheit: Schwere Teile zu zweit heben; Wandbefestigung mit passenden Dübeln (je Wandmaterial).

Schritt 12 — Abschluss & Pflegehinweise

1. Letzte Reinigung, entgraten, Funktionstest.
2. Übergabe-Pflegetipps: Öl alle 6-12 Monate nachreiben bei Bedarf; keine aggressiven Reiniger, keine stehende Nässe.
3. Aushärtungszeiten beachten (Lack/Öl vollständig ausgehärtet vor starkem Gebrauch).

Sicherheitshinweise (integriert) — Kurzcheck pro Schritt

- Sägen: Schiebestock, Schutzhaut, keine Handschuhe am Sägeblatt.
- Hobeln/Fräsen: Führungen nutzen, Vollsichtsschutz, Absaugung.
- Schleifen: FFP2/3-Maske + Absaugung.
- Verleimen: Nitrilhandschuhe, Zwingen kontrolliert anziehen.
- Finish: Atemschutz bei Lösungsmitteln, gut belüfteter Raum, ölgetränkte Lappen sichern.

Mindest-Checkliste (unbedingt vor Arbeitsbeginn)

1. Schutzbrille, Gehörschutz, FFP2/FFP3-Maske bereit.
2. Staubabsaugung an Maschinen angeschlossen.

-
3. Feuerlöscher griffbereit, ölgetränkte Lappen sicherer Behälter.
 4. Elektrik über RCD/Fi abgesichert.
 5. Zweite Person für Heben großer Teile organisiert.
-

Zusätzliche Tipps, Varianten und Entscheidungshilfen

Varianten

- Vollholz vs. Furnier: Vollholz hochwertiger, arbeitet mehr; furnierter Korpus stabiler und günstiger.
- Schubladenverbindung: Zinken für Premium/Tradition, Dübel/Lamello praxisgerecht und schneller.
- Beine: Runde gedrehte Beine für Landhaus, eckige für modernes Design.
- Finish: Öl betont die Wärme der Kirsche; Lack bietet Kratzfestigkeit.

Tipps für Anfänger

- Arbeit in Etappen: ein Bauteil nach dem anderen fertigstellen.
- Mach Probestücke/Schwalbenversuche (z. B. auf Restholz) für Fräuprofile, Dübelpositionen und Finish.
- Nutze Hilfsblöcke und Schablonen für wiederkehrende Bohrungen (Griffe, Führungen).
- Wenn möglich: Teile zuschneiden lassen und nur Endbearbeitung / Montage zuhause durchführen.

Pflegehinweise für Kirschholz

- Vermeide direkte Sonne (Kirschholz dunkelt und ungleich nach).
 - Kleine Kratzer: mit Holzfarbstift und leichtem Öl nachbehandeln.
 - Regelmäßig entstauben, keine chemischen Reiniger, gelegentlich Öl auffrischen.
-

Checkliste vor Projektende

- Maße & Rechtwinkligkeit geprüft (✓)
- Holz akklimatisiert (✓)
- Alle Teile grob zugeschnitten (✓)

-
- Korpus verleimt und verschraubt (✓)
 - Schubladen gebaut und justiert (✓)
 - Platte montiert mit Spiel für Holzbewegung (✓)
 - Finish aufgerieben und komplett getrocknet (✓)
 - Endprüfung auf Stabilität, Funktion & Finish (✓)
-

Wenn du möchtest, erstelle ich für dich:

- einen detaillierten Schnittplan (Arbeitsblatt) für Breite 100 cm mit genauen Zuschnittmaßen,
 - eine Materialkosten- und Werkzeugliste mit Preisabschätzung,
 - eine Bohrschablone / Grifflehre als PDF.
-

13.11.2025