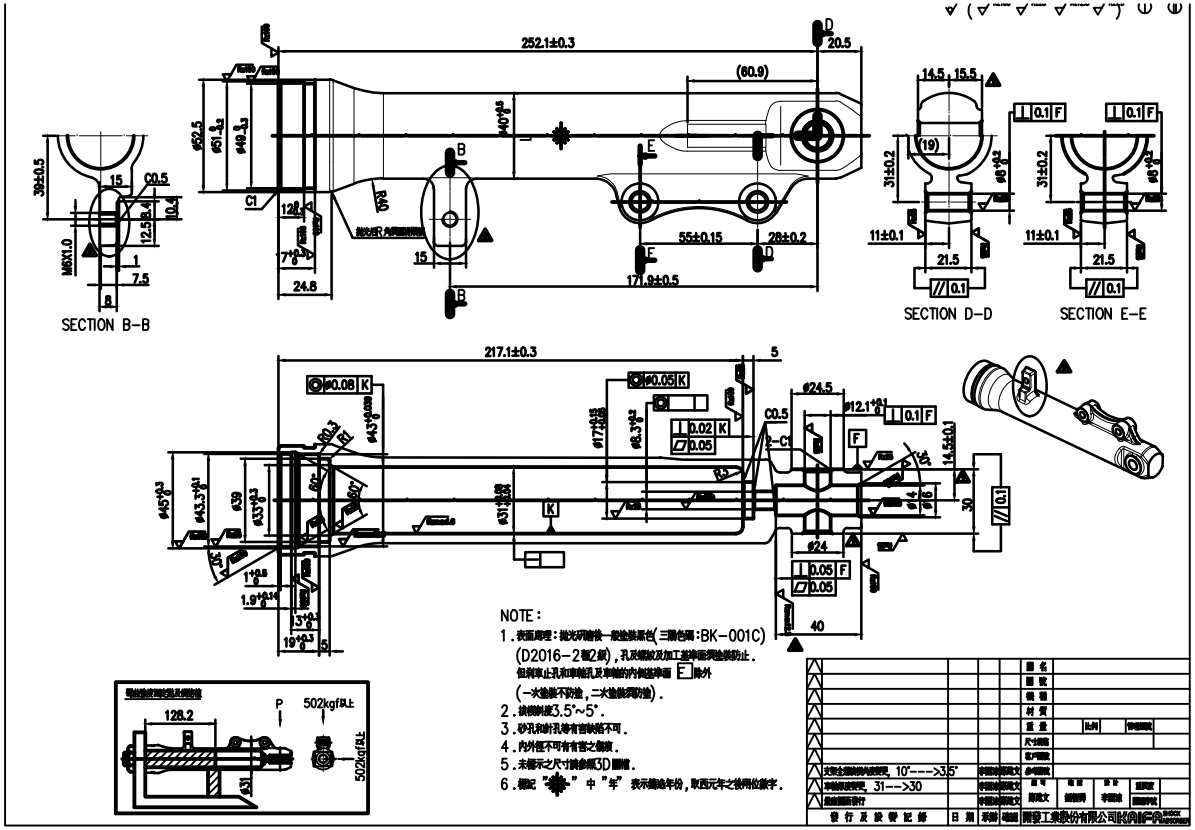
SECTION B-B
SECTION D-D
SECTION E-E
252.1±0.3
217.1±0.3
171.9±0.5
55±0.15
28±0.2
NOTE:
1. 表面處理：拋光研磨後一般塗裝黑色(三陽色調:BK-001C)
(D2016-2都2級)，孔及螺紋及加工基準面需塗裝防止.
但刻軍止孔和車軸孔及車軸的內側基準面 F 除外
(一次塗裝不防塗，二次塗裝需防塗).
2. 拔模斜度3.5°~5°.
3. 砂孔和針孔等有害物質不可.
4. 內外徑不可有有害之傷痕.
5. 未標示之尺寸請參照3D圖檔.
6. 標記 "✱" 中 "年" 表示鑄造年份，取西元年之後兩位數字.
P
502kgf以上
126.2
設計及設變記錄
日期
承辦
審核
單位
東發工業股份有限公司