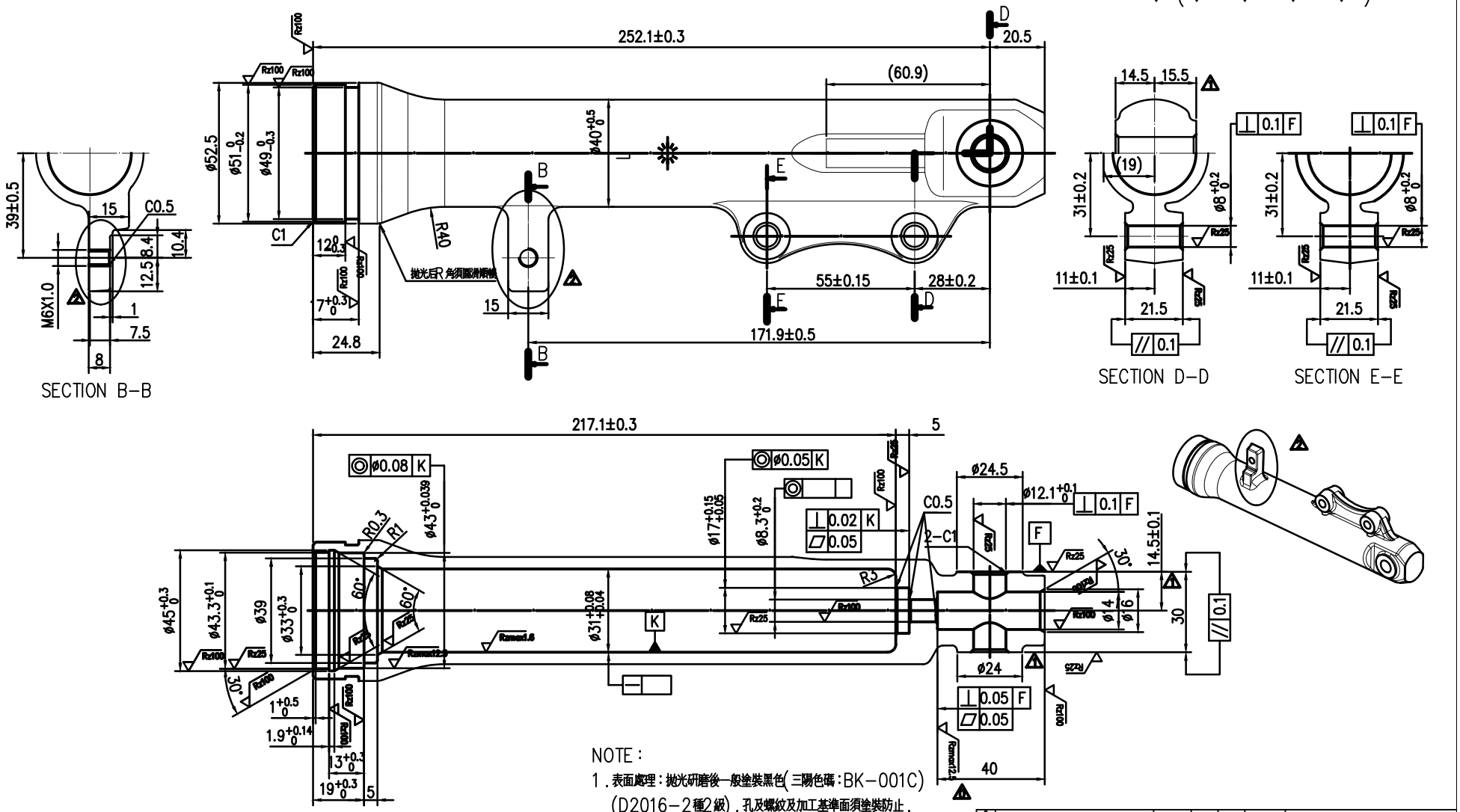
252.1±0.3
20.5
(60.9)
ø52.5
ø51 0 -0.2
ø49 0 -0.3
ø40 +0.5 0
R40
C1
128 0 -0.3
7 +0.3 0
24.8
15
B
E
D
55±0.15
28±0.2
171.9±0.5
39±0.5
15
C0.5
8.4
10.4
12.5
M6X1.0
1
7.5
8
SECTION B-B
14.5
15.5
(19)
31±0.2
ø8 +0.2 0
11±0.1
21.5
SECTION D-D
SECTION E-E
217.1±0.3
5
ø0.08 K
ø0.05 K
ø4.3 +0.039 0
R0.3
R1
ø45 +0.3 0
ø43.3 +0.1 0
ø39
ø33 +0.3 0
60°
30°
1 +0.5 0
1.9 +0.14 0
13 +0.3 0
19 +0.3 0
ø17 +0.15 +0.05
ø8.3 +0.2 0
0.02 K
0.05
R3
ø31 +0.08 +0.04
Rmax1.6
Rmax12
ø24.5
ø12.1 +0.1 0
0.1 F
C0.5
2-C1
14.5±0.1
ø14
ø16
30
ø24
0.05 F
0.05
40
Rmax12
NOTE：
1. 表面處理：拋光研磨後一般塗裝黑色(三陽色碼：BK-001C)
(D2016-2種2級)，孔及螺紋及加工基準面須塗裝防止.
但剎車止孔和車軸孔及車軸的內側基準面 F 除外
(一次塗裝不防塗，二次塗裝須防塗).
2. 拔模斜度3.5°~5°.
3. 砂孔和針孔等有害缺陷不可.
4. 內外徑不可有有害之傷痕.
5. 未標示之尺寸請參照3D圖檔.
6. 標記"❋"中"年"表示鑄造年份，取西元年之後兩位數字.
彎曲強度測定點及規格值
128.2
P
502kgf以上
ø31
502kgf以上
支架全週波模角度變更，10°--->3.5°
車軸厚度變更，31-->30
量產圖面發行
李國涼 鄭建文
發行及設變記錄
日期
承辦
確認
圖名
圖號
機種
材質
重量
比例
管理編號
尺寸規格
客戶圖號
參考圖號
審可 鄭建文
確認 鍾智勇
設計 李國涼
重要度
圖檔序號
開發工業股份有限公司 KAIFA SHOCK ABSORBER