# Tipos de Resets en un Controlador PLCnext

Instrucciones sobre el procedimiento de cada tipo de reset en un controlador PLCnext



©PHOENIX CONTACT 2023-13-01

## 1 Descripción

Este documento contiene toda la información referida al procedimiento cada tipo de reset disponible en un controlador PLCnext.

# 2 Requisitos de hardware

- AXC 2152 FW >= 2022.0.8 LTS

# 3 Requisitos de software

- PLCnext Engineer >= 2022.6
- PuTTy

## Tabla de contenido

1	Descripción1
2	Requisitos de hardware1
3	Requisitos de software1
4	Tipos de Resets2
5	Reboot2
6	Reset Tipo 13
7	Reset Tipo 24



### 4 Tipos de Resets

- Reboot:
- Puede utilizarse para aplicar cambios a ajustes específicos o eliminar un fallo que no puede ser eliminado mientras está encendido.
- Reset Tipo 1:
- Elimina programas y archivos de PLCnext Engineer y Linux.
- Restablece la configuración de red (dirección IP), y cualquier cambio de archivo que se haya realizado en el sistema operativo o en el firmware.
- Reset Tipo 2:
- Restablece el controlador al estado de fábrica.
- Sólo debe realizarse en situaciones extremas, ya que restablecerá el firmware por default.
- No se puede hacer desde PLCnext Engineer.

### 5 Reboot

#### 5.1 Botón Físico

 Retire la cubierta como se muestra en la figura y pulse el botón oculto en el orificio marcado con el número 1 durante al menos dos segundos y luego suéltelo.

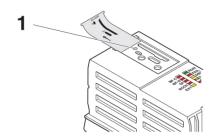


Fig. 1 Ubicación del botón de reset

- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

### 5.2 PLCnext Engineer

 Diríjase a la pestaña "axc-f-2152-1: AXC F 2152" como se muestra en la siguiente figura.



Fig. 2 Pestaña del Cockpit del PLC

 Conéctese al controlador y, una vez conectado, haga clic en el botón marcado.



Fig. 3 Botón de reboot

- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

#### 5.3 Sesión SSH

- Conéctese al controlador utilizando un cliente SSH. Para este ejemplo, estamos utilizando PuTTY.
- Inicie sesión en el controlador utilizando el usuario admin y la contraseña grabada en el frente del equipo.
- Escriba el siguiente comando y luego introduzca la contraseña de la cuenta admin.

#### sudo reboot

 Como se muestra en la figura, el PLC le notificará que se está reiniciando.

Fig. 4 Reboot por SSH

- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

# 6 Reset Tipo 1

### 6.1 Botón Físico

- Retire la cubierta como se muestra en la figura y desconecte la alimentación del PLC.
- Pulse y mantenga pulsado el botón oculto marcado en la figura.

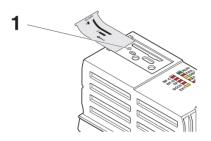


Fig. 5 Ubicación del botón de reset

 Restablezca la alimentación del PLC. Una vez que los indicadores LED RUN y FAIL estén encendidos, como se muestra en la figura, suelte el botón.



Fig. 6 LEDs encendidos (Reset tipo 1)

- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

### 6.2 PLCnext Engineer

 Diríjase a la pestaña "axc-f-2152-1: AXC F 2152" como se muestra en la siguiente figura.

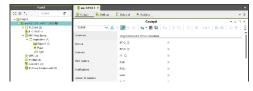


Fig. 7 Pestaña del Cockpit del PLC

 Conéctese al controlador y, una vez conectado, haga clic en el botón marcado.



Fig. 8 Botón de reset

- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

#### 6.3 Sesión SSH

- Conéctese al controlador utilizando un cliente SSH. Para este ejemplo, estamos utilizando PuTTY.
- Inicie sesión en el controlador utilizando un usuario root.

#### Nota

En caso de no saber cómo crear un usuario root desde la consola de Linux:

Consulte "Comandos en Linux en PLCnext"

Escriba el siguiente comando:

recover-axcf2152 1

- Luego el PLC va a iniciar el proceso de reset tipo 1.
- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

### 7 Reset Tipo 2

### ¡Importante!

Este procedimiento solo debe realizarse en situaciones extremas, ya que reiniciará el firmware del dispositivo.

### 7.1 Botón Físico

- Retire la cubierta como se muestra en la figura y desconecte la alimentación del PLC.
- Pulse y mantenga pulsado el botón oculto marcado en la figura.



Fig. 9 Ubicación del botón de reset

- Restablezca la alimentación del PLC (el botón debe mantenerse pulsado durante al menos 30 segundos).
- Una vez que todos los LEDs estén encendidos como se muestra en la figura, suelte el botón de reinicio



Fig. 10 LEDs encendidos (Reset tipo 2)

 El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.  Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.

### 7.2 Sesión SSH

- Conéctese al controlador utilizando un cliente SSH. Para este ejemplo, estamos utilizando PuTTY.
- Inicie sesión en el controlador utilizando un usuario root.

#### Nota

En caso de no saber cómo crear un usuario root desde la consola de Linux:

Consulte "Comandos en Linux en PLCnext"

• Escriba el siguiente comando:

recover-axcf2152 2

- Luego el PLC va a iniciar el proceso de reset tipo 2.
- El PLC se reiniciará y el LED BOOT parpadeará en rojo indicando que el controlador está arrancando.
- Cuando el LED verde RUN se ilumine en verde de forma permanente, el controlador se habrá reiniciado correctamente.