ทำงานทำงาน

1 second, 512 MB

เรามีเครื่องจักรอยู่สองชนิด เครื่องจักรแบบแรกมีเพียงหนึ่งเครื่อง เครื่องจักรแบบที่สองมีหลายล้านเครื่อง

เรามีงาน N ชิ้น (1<=N<=100,000) งานชิ้นแต่ละชิ้นจะต้องทำงานที่เครื่องจักรเครื่องแบบแรกก่อน จากนั้นจึงไปทำงานที่เครื่องจักรแบบที่สอง เนื่องจากเครื่องจักรเครื่องแรกมีเครื่องเดียว งานจะต้องต่อคิวกัน เมื่อเสร็จเครื่องแบบแรกแล้วสามารถนำไปทำงานกับเครื่องจักรแบบที่สองที่มีจำนวนมากได้ ในขั้นที่สองนี้ งานต่าง ๆ สามารถทำพร้อม ๆ กันได้ เราสนใจเวลาที่งานที่เสร็จชิ้นสุดท้ายเสร็จลง (completion time)

งานชิ้นที่ i จะใช้เวลากับเครื่องจักรแบบแรก Ai นาที (1<=Ai<=1,000,000,000) และเครื่องจักรแบบ ที่สอง Bi นาที (1<=Bi<=1,000,000,000) ให้คุณเขียนโปรแกรมเพื่อหาคำตอบ N คำตอบว่า เมื่อมีงาน j ชิ้น (ตั้งแต่ชิ้นที่ 1 – j) จะใช้เวลาในการทำงานเสร็จน้อยที่สุดเป็นเท่าใด

คุณจะไม่ได้รับค่า Ai และ Bi โดยตรงในบางปัญหาย่อย แต่คุณจะได้รับ Xi และ Yi ในปัญหาย่อยที่ 1 และ 2 ค่า Ai และ Bi จะเท่ากับ Xi และ Yi ตามลำดับ แต่ปัญหาย่อยที่ 2 ดังกล่าวจะได้จากคำนวนจาก Xi และ Yi และคำตอบก่อนหน้า

ข้อมูลนำเข้า

บรรทัดแรกระบุจำนวนเต็มสามจำนวน N T M1 M2 (1<=N<=100,000, T=1,2; 1<=M1<=1,000,000,000; 1<=M2<=1,000,000,000) โดยที่

- ถ้า T=1 ให้คิด Ai=Xi และ Bi=Yi ได้เลย (ไม่ต้องสนใจ M1 และ M2)
- ถ้า T=2 ให้คิด Ai = Xi + (S mod M1) และ Bi = Yi + (S mod M2) เมื่อ S เป็นคำตอบของคำถาม ก่อนหน้า (ที่พิจารณางานที่ 1 ถึง i-1) และ S=0 สำหรับคำถามแรก

อีก N บรรทัดระบุ Xi และ Yi สำหรับแต่ละงาน (บรรทัดที่ 1+i ระบุ Xi และ Yi โดยที่ 1<=Xi<=1,000,000,000; 1<=Yi<=1,000,000,000 รับประกันว่า Ai และ Bi ที่คำนวณแล้วจะไม่เกิน 1,000,000,000

ข้อมูลส่งออก

มี N บรรทัด แต่ละบรรทัดที่ j ระบุเวลาที่น้อยที่สุดในการทำงานให้เสร็จ เมื่อมีงาน 1,2,..., j

ปัญหาย่อย

- ปัญหาย่อย 1 (10%): N <= 1,000, T=1
- ปัญหาย่อย 2 (50%): T=1
- ปัญหาย่อย 3 (40%): T=2

ตัวอย่าง 1

Input	Output
2 1 0 0	3
1 2	7
3 4	

ตัวอย่าง 2

Input	Output
2 2 2 3 1 2 3 4	3 8

ในกรณีนี้ A2 = 3 + (3 mod 2) = 4 และ B2 = 4 + (3 mod 3) = 4