

TANGO 1 TANGO 2

- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centro de trabajo
- Bearbeitungszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de trabalho



CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con tre assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandriolo (5,5 kw., 20.000 g/1') con attacco ISO 30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 6 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare + 1 posizione per frese a disco. Completo di nr. 8 Morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro.

Adatto alla lavorazione su UN piano
(CORSO UTILE X=7200mm Y=650mm)

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 3 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrosindel (5,5 kW, 20.000 U/min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 6 Positionen für Bohr-, Frä-, Gewindeschneidwerkzeuge + 1 Position für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit nr. 8 standard Spannungen, Sprühleinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat.

Geeignet für die Bearbeitung auf 1 Seite
NUTZHUB X=7200mm Y=650mm

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with 3 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (5,5 kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 6 tools to drill, to mill and to thread plus 1 to mill with a side milling cutter. Equipped with 8x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil.

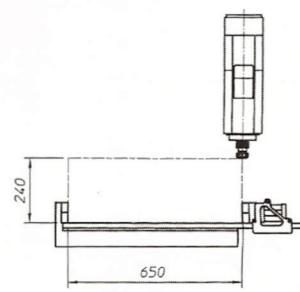
Suitable for working on ONE side

USEFULL STROKE X= 7200mm Y= 650mm

DADOS TECNICOS

Centro de fresagem vertical, com montante móvel, com 3 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (5,5 kw., 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 6 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhurar + 1 posição para fresas ou discos. Equipada c/ 8 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro.

Indicado para operações em 1 plano
Curso útil X= 7200mm Y= 650mm



DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 3 axes contrôlés par CNC, pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (5,5 kw, 20.000 U/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 6 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 1 position pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 8 étaux standard. Kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Prévu pour l'usinage sur 1 face

COURSE UTILE X=7200mm Y=650mm

CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 3 ejes controlados por CNC, para el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeros, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (5,5 kw., 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado para el cambio de herramientas automatico, con un almacén de 6 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, oscilar y 1 posición para fresas de disco. Equipado con 6 prensores standard. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro.

Adecuado para el trabajo sobre 1 cara

RECORRIDO UTIL X= 7200mm Y= 650mm

DADOS TECNICOS

Centro de fresagem vertical, com montante móvel, com 4 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (5,5 kw., 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 6 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhurar + 1 posição para fresas ou discos. Equipada c/ 6 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro.

O EIXO DO MANDRIL PODE SER POSICIONADO ELECTRONICAMENTE SOBRE QUALQUER ANGULO ENTRE 180°

Indicado para operações em 3 planos

CURSO UTIL X= 7200 Y= 650mm

DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 4 axes contrôlés par CNC pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (5,5 kw, 20.000 U/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 6 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 1 position pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 8 étaux pneumatiques, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré.

L' AXE BROCHE PEUT ETRE POSITIONNE PAR COMMANDE ELECTRONIQUE A CHAQUE DEGREES COMPRISES DANS LE 180°

Prévu pour l'usinage sur 3 faces

COURSE UTILE X= 7200mm Y= 650mm

TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 4 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrosindel (5,5 KW, 20.000 U/MIN.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 6 Positionen für Bohr-, Frä-, Gewindeschneidwerkzeuge + 1 Position für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit nr. 8 standard Spannungen, Sprühleinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat.

DER SPINDEL AXHEN KANN ELEKTRONISCH AUF JEDER WINKEL IN DEN 180° POSITIONIERT SEIN.

Geeignet für die Bearbeitung auf 3 Seiten

NUTZHUB X=7200mm Y=650mm

TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with 4 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (5,5 kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 6 tools to drill, to mill and to thread plus 1 to mill with a side milling cutter. Equipped with 8x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil.

SPINDLE'S AXIS CAN BE POSITIONED ELECTRONICALLY AT EVERY DEGREE INCLUDED IN 180°

Suitable for processing on THREE surfaces

USEFULL STROKE X= 7200 Y= 650mm

CARACTERISTICAS TECNICAS

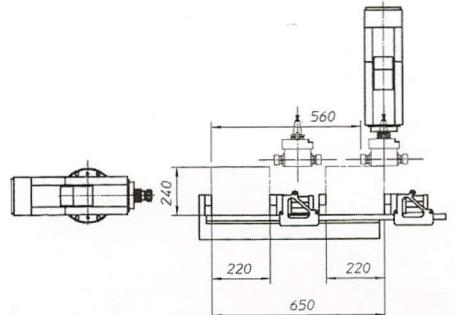
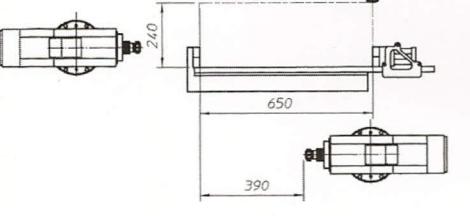
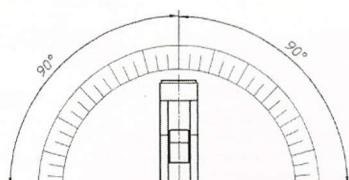
Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 4 ejes controlados por CNC + 1 eje de mando neumático, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeros, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (5,5 kw., 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado por el cambio de utensilio automatico, con un almacén de 6 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, oscilar y 1 posición para fresa de disco. Equipada con 6 prensores standard. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro.

EL EJE MANDRIL PUEDE SER INCLINADO, POR MANDO ELECTRICO, SOBRE CUALQUIER ANGULO ENTRE DE 180°

Idoneo por el trabajo sobre 3 caras

RECORRIDO UTIL X= 7200mm Y= 650mm

TANGO 2



ACCESSORI IN DOTAZIONE

Completo di controllo CNC in grado di gestire:
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Sistema di programmazione secondo codici ISO
Programmazione secondo un sistema di geometrie
facilitate
**Lavorazione in pendolare, con accesso controllato
(solo Tango 2)**
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Barriera ottica
Cabina insonorizzata
Differenza gruppo morse per lavorazione di due profili
Differenza morse motorizzate
Vasche raccogli sfredi
Evacuatore sfredi
Doppia battuta centrale
Codolo DIN 69872-A
Mandrino porta pinza ISO 30 H=60 ER 25
Pinza ER 25 D. 3-16mm
Mandrino porta frese ISO 30 H=85 Ø 22mm
Fresa disco HM Diam. 150x6x22
Mandrino porta maschio ISO 30=60
Bussola porta maschio D. 3,5 (M 3)
Bussola porta maschio D. 4,5 (M 4)
Bussola porta maschio D. 6,0 (M 5-M 6)
Bussola porta maschio D. 8,0 (M 8)
Bussola porta maschio D. 10,0 (M 10)
Gruppo di continuità (220 V, 50Hz, 250 VA)
Lettore codici a barra
Puntatore laser
Aggregato ISO 30 con due mandrini orizzontali

STANDARD EQUIPMENT

It's equipped with a CNC unit able to manage:
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Programming system according to ISO codes
Programming system according to a system of aided
geometric
**Working in pendular with controlled entry (Only
Tango 2)**
Availability and tools parameters

OPTIONAL

Light-curtain system
MC 304sound-proofing cabinet
Set of pneumatic vices to clamp two profiles together
Motorized vices
Tanks to collect swarfs
Motorized belt conveyor
Double central stop
Retention knobs according DIN 69872-A
Collect chuck ISO 30 H=60 ER 25
Spring collect DIN 4699 ER 25 Ø 3 - 16 mm.
Shell mill chuck ISO 30 H=85 Ø 22 mm.
TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
Tap holder chuck ISO 30 H=60
Quick change tap adapter Ø 3,5 (M 3)
Quick change tap adapter Ø 4,5 (M 4)
Quick change tap adapter Ø 6,0 (M 5-M 6)
Quick change tap adapter Ø 8,0 (M 8)
Quick change tap adapter Ø 10,0 (M10)
Uninterruptable power unit (220V, 50Hz, 250VA)
Bar code reading device
Laser pointer
Chuck ISO 30 with two horizontal spindles

EQUIPAMENTO STANDARD

Completo de controlo CNC com capacidade para gerir:
Interpolação linear e circular sobre dois eixos (X-
Y, X-Z, Y-Z)
Sistema de programação de acordo com os códigos
ISO
Programação de acordo com um sistema de geometrias
simplificadas
**Trabalho pendular com acesso controlado (Solo
Tango 2)**
Disponibilidade e parâmetros de ferramentas

OPÇÕES:

Barreira óptica de proteção
MC 304 cabina á prova de sons
Grupo de apertos para operação sobre dois perfis
Apertos motorizados
Receptante para limalhas
Tapete rolante para limalhas
Dublo batente central
Ponta de engate DIN 69872-A
Mandril Porta Pinças ISO 30 H=60 ER 25
Pinça ER 25 Ø 3 - 16 mm.
Mandril Porta Fresa ISO 30 H=85 Ø 22 mm.
Fresa a disco HM Ø 150x 6x22
Mandril Porta-Macho ISO 30 H=60
Bússola Porta-Macho Ø 3,5 (M 3)
Bússola Porta-Macho Ø 4,5 (M 4)
Bússola Porta-Macho Ø 6,0 (M 5-M 6)
Bússola Porta-Macho Ø 8,0 (M 8)
Bússola Porta-Macho Ø 10,0 (M10)
Acumulador de corrente(220V, 50Hz, 250VA)
Leitores de Códigos de Barra
Indicador laser
Agregado ISO com dois mandris horizontais

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

Komplett mit NC - Steuerung für die Verwaltung
folgender Funktionen:
Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-
Y, X-Z, Y-Z)
Programmiersystem mit ISO - Kode
Programmierung mit einem bedienerfreundlichen
System der Werkzeuggeometrie
**Pendelverarbeitung mit Kontrollierte Eintritt (Nur
Tango 2)**
Werkzeugverfügbarkeit und Werkzeugparameter

SONDERZUBEHOER

Reflex-Lichtschranke
Schalldämpfende Schutzhülle
Spannbacken für die Bearbeitung von zwei Profilen
Motorisierte Spannbacken
Späneaufhangbehalter
Motorisierte Transportband
Doppelte Zentral Anschlag
Spannschafft DIN 69872-A
Spannzangenfutter ISO 30 H=60 ER 25
Spannzange ER 25 Ø 3 - 16 mm
Frässpindel ISO 30 H=85 Ø 22 mm
Scheibenfräser HM Ø 150x 6x22
Bohrfutter ISO 30 H=60
Bohrfutterbuchse Ø 3,5 (M 3)
Bohrfutterbuchse Ø 4,5 (M 4)
Bohrfutterbuchse Ø 6,0 (M 5-M 6)
Bohrfutterbuchse Ø 8,0 (M 8)
Bohrfutterbuchse Ø 10,0 (M10)
Notstromaggregat (220V, 50Hz, 250VA)
Strichkodeabtaster
Laser für Anriss
Aggregat ISO 30 komplett mit zwei Wagerechten
Spindeln

STANDARD EQUIPEMENT

Machine complète de CNC en mesure de gérer:
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-
Y, X-Z, Y-Z)
Système de programmation selon codes ISO
Programmation selon un système de géométrie
facilitée
**Système de travail en pendulaire avec entrée
contrôlée (Seulement Tango 2)**
Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

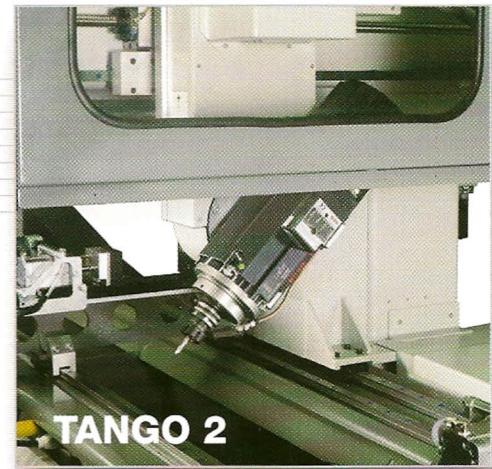
Barrière optique
Cabine d'insonorisation
Ensemble étaux pour le travail des deux profils
Etaux motorisée
Couves pour les coupeaux
Convoyeur coupeaux motorisé
Butée double centrale
Queue DIN 69872-A
Broche porte Taraud ISO 30 H=60 ER 25
Pince ER 25 Ø 3-16mm
Broche Porte Fraise ISO 30 H=85 Ø 22mm
Fraise en disque HM Ø 150x6x22
Broche Porte Taraud ISO 30=60
Adapteur Porte Taraud Ø 3,5 (M 3)
Adapteur Porte Taraud Ø 4,5 (M 4)
Adapteur Porte Taraud Ø 6,0 (M 5-M 6)
Adapteur Porte Taraud Ø 8,0 (M 8)
Adapteur Porte Taraud Ø 10,0 (M 10)
Groupe de continuité (220 V, 50Hz, 250 VA)
Système de lecture optique du code à barre
Indicateur laser
Porte fraise ISO 30 avec deux broches horizontaux

ACCESORIOS INCLUIDOS

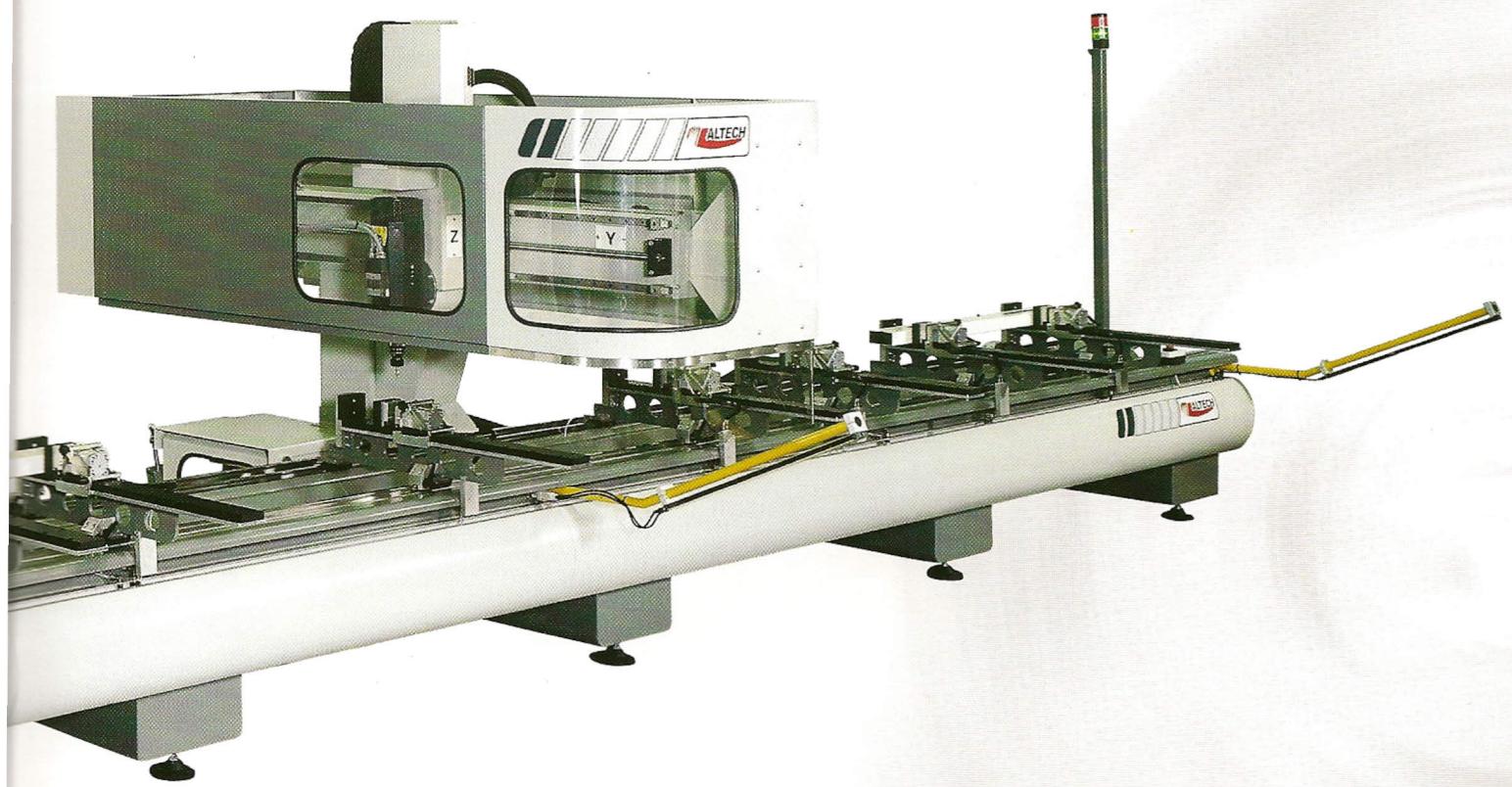
Completa de control electronico CNC qui puede
administrar :
Interpolación linear y circular sobre dos ejes (X-Y,
X-Z, Y-Z)
Sistema de programaciòn por codigos ISO
Programaciòn con un sistema de geometrías
facilitadas
**Trabajo pendular con entrada controlada (Solo
Tango 2)**
Disponibilidad y parametros herramientas

Opcionales:

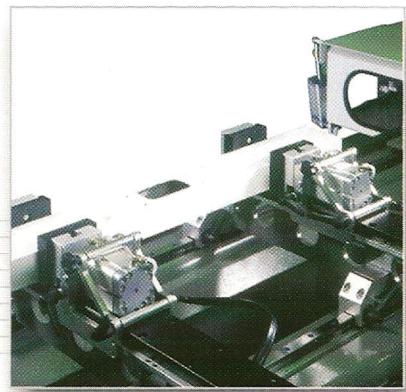
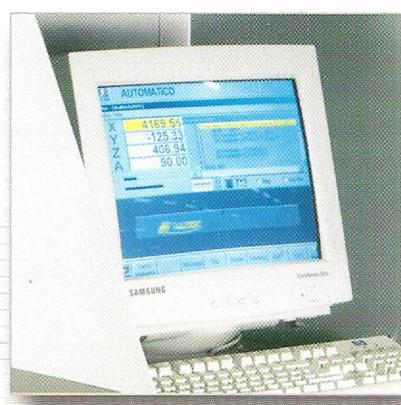
Fotocélula con barrera
Cabina de insonorización
Diferencia de precio prensores para el trabajo de dos
perfils juntos
Diferencia de precio para prensores motorizados
Cajones de retales y virutas
Cinta motorizada evacuación viruta
Doble tope central
Espiga DIN 69872-A
Mandril de pinza ISO 30 H=60 ER 25
Pinza ER 25 Ø 3 - 16 mm
Mandril de fresa ISO 30 H=85 Ø 22 mm
Fresa de disco HM Ø 150x 6x22
Mandril para roscar ISO 30 H=60
Adaptador para macho de rosca Ø 3,5 (M 3)
Adaptador para macho de rosca Ø 4,5 (M 4)
Adaptador para macho de rosca Ø 6,0 (M 5-M 6)
Adaptador para macho de rosca Ø 8,0 (M 8)
Adaptador para macho de rosca Ø 10,0 (M10)
Estabilizador (220V, 50Hz, 250VA)
Lector para código de barras
Indicator laser
Agregado ISO 30 con dos mandriles horizontales

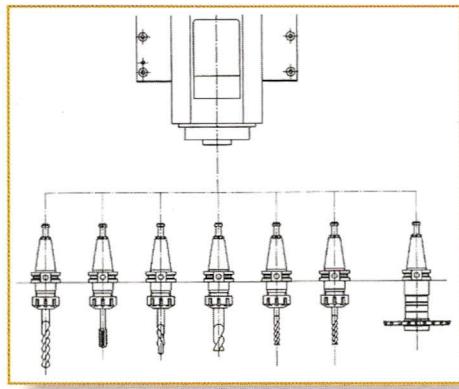


Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement				Peso - Weight - Gewicht - Poids
L	W	H		
9900	2100	2100		Kg ±3900



 ALTECH





TANGO 1

TANGO 2



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliorie e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previso aviso.