HEKA

METAL KESİM MAKİNESİ (SULU SİSTEM, ÇİFT DEVİRLİ) Ø 275 MM.

METAL CUTTING MACHINE (AQUEOUS SYSTEM, DUBLE CYCLE).



O1 KESİM GRUBU ∜ CUTTING GROUP ﴿ مجبوعة قصن GROUPE DE TRONCONNAGE ﴿ GRUPPO DI TAGLIC

TR ÖZELLIKLER

Metal profillerin kesim işlemleri için kullanılır.

- 🕹 Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper
- Çift devirli motoru sayesinde, malzeme özelliğine göre devir seçimi yapabilme
- 🕏 Soğutma sıvısı sayesinde testerenin ısınmasını önleme
- Soğutma sıvısı ile testere ısınmasını engelleme ve talaşı kesim yüzeyinden uzaklaştırma
- Sağa ve sola 15°-22,5°-30°-45°-90° standart, diğer ara derecelerde serbest kesim yapma imkanı

Standart Ekipmanlar

Servis anahtarı

Opsiyonel Ekipmanlar

- ॐ Ø 275 mm. testere
- ikinci mengene
- * Konveyör

EN FEATURES

Used for shearing procedures of metallic profiles.

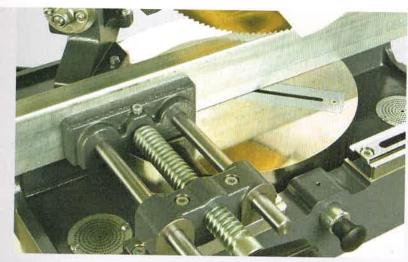
- Strong spring system and protective shield
- Capacity to make rotation selection according to material characteristic, due to its double cycle motor
- The cooling liquid helps to prevent excessive healing of the saw
- Prevention of heating of saw through cooling liquid and removal of chip from the cutting surface.
- the Cutting feature to left and right at standard 15 22 5 10 45°-90° and at various angles.

Standard Equipment

Service keys

Optional Equipment

- Ø 275 mm. saw blade.
- Second Clamp.
- S Contrivor



الخواص AR

تستعمل لاعمال قطع المقاطع المعدنية

مرًه نظام دور ان قوي ودرع للحماية. مرّه يمكن اختيار الدورة حسب مميزات المنتوج. فضلا على المحرك ثنائي الدورة

مؤه تمنح تسخين المنشار فضلا على مسائل التبريد مؤه منح تسخين المنشار مع سائل التبريد و استبعاد النشارة من سطح القطع

من ميزة القطع يميناً ويسار ا بدر جات قياسي 15 - 22.5 - 30 - 45 - 90 وفي زوايا مختلفة.

FII LES CARACTÉRISTIQUES

Utilisé pour les procédés de découpage des profiles métalliques,

- 😽 Système de ressort solide et bouclier protecteur
- La capacité de sélection de rotation, selon la caracteristique du matériel, à la faveur de son moteur à double cycle
- La prévention de l'échauffement de la scie-à la favour du liquide de refroidissement
- La prévention de l'échauffement de la scie par le liquide de refroidissement et l'éloignement du copeau de la surface de découpage
- Possibilité de réaliser des sections standards de 15 20 30°-45°-90° à droite et à gauche, libres dans les autres de la contract dans les autres de la contract de la c

المعدات الاختيارية منه مفاتيح الخدمة. المعدات القياسية من شفرة نشر 275 مم.

به شفره سر 275 مم. به مشیك ثان. ثد : اقا

Les équipements standards

🕏 Commutateur de service

Les équipements aptionels

- Scie Ø 275 mm
- Deuxième otau
- * Convoveur

110-2-11-11-11-11-1

in chave

T CARATTERISTICHE

Viene utilizzato per il taglio di profilati metallici.

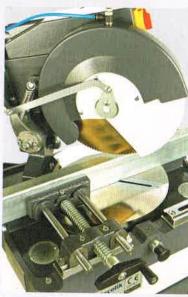
- Robusto sistema a molle e involucro protettivo
- Grazie al motore a doppia velocità, funzione di selezione della modalità di velocità in base alle proprietà dei materiali.
- Grazie al liquido di raffreddamento, funzione di prevenzione del sur riscaldamento della lama.
- Funzione di prevenzione del surriscaldamento della lama mediante liquido di raffreddamento e della rimozione della regutura dalla superficie del taglio.
- Angolazione del taglio verso destra e verso sinistra alle angolazioni standard di 15° -22,5° -30° -45° -90° e ulteriori angolazioni libere.

Equipaggiamento di serie

* Chlave di servizio

Equipaggiamento opuzionali

- 🕏 Secondo morsetto
- * Nastro trasportatore



O1 KESIM GRUBU * CUTTING GROUP نمبير عهٔ قس چه GROUPE DE TRONÇONNAGE * GRUPPO DI TAGLIO

