

OIKOS centre d'usinage à 6 axes pour poutres et modules pour cloisons.

oikos

OIKOS centre d'usinage à 6 axes pour poutres et modules pour cloisons.

Centre d'usinage à 6 axes, une solution technologique pour le façonnage de poutres structurelles et éléments pour cloisons modulaires en bois. OIKOS, avec ses dispositifs largement innovants, permet de satisfaire toute les demandes exprimées par un marché en évolution constante.

• FLEXIBILITE MAXIMALE

N'importe quelle usinage sur toutes les faces sans renverser les pièces grâce à la structure innovante avec une architecture à 6 axes.

• PRECISION ELEVEE

Mise en place facile et rapide des poutres et des cloisons sans aucun ajustement sur chantier, le groupe opérateur garantit toujours la précision maximale.

SIMPLE A UTILISER

Programmation et utilisation simples et intuitifs de la machine pour tous avec le logiciel QuickLink; il a été conçu et développé par Routech, il permet l'intégration totale avec les CAD/CAM de conception les plus connues du secteur.

• PRODUCTIVITE SANS COMPROMIS

La production en séquence de pièces différentes l'une de l'autre est extrêmement rapide, aucun paramétrage n'est demandé et le changement d'outil est rapide.





oikos

avantages technologiques



ARCHITECTURE A 6 AXES INNOVANTE

6 axes interpolants avec un axe Y télescopique, assurent à la machine la précision maximale et des encombrements contenus.

SYSTEME DE DEPLACEMENT INNOVANT

Deux pinces motorisées avec mouvement synchronisé qui garantissent l'avancement des poutres avec une grande précision, sans interruptions.

MAINTIEN OPTIMAL DANS TOUTES LES CONDITIONS

Presseurs horizontaux et verticaux gérés par le contrôle numérique qui s'adaptent automatiquement à la section de la poutre et la « guident » dans la zone de travail.



oikos groupe d'usinage



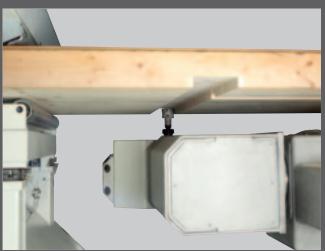


L'électromandrin puissante avec attache HSK 63 E permet d'obtenir toujours la meilleure finition en fonction du type d'outil utilisé.

Groupe d'usinage à 6 axes convenablement réalisé afin d'exécuter tous les usinages nécessaires pour la production de poutres et de modules pour cloisons à la vitesse maximale.



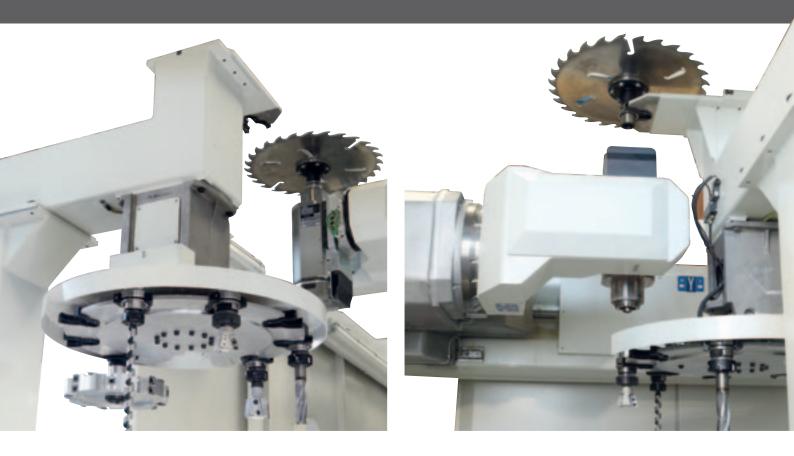




Des poutres et des modules pour cloisons avec des sections jusqu'à 1250x300 mm, qui présentent des usinages sur toutes les faces, sont usinés dans une seule position sans avoir recours à des renversements ou repositionnements. OIKOS, grâce au sixième axe, permet d'usiner sans liens même la face inférieure : plus grande précision, plus grande productivité et aucune intervention de l'opérateur.



Orientable dans toutes les positions, il est possible de réaliser des fraisages, perçages et profilages avec le même outil dans n'importe quelle position.



Magasins jusqu'à 11 postes, pour avoir toujours à bord tous les outils nécessaires pour exécuter les usinages. Il est possible de loger une lame avec un diamètre de 800 mm dans le poste supérieur tandis que dans le poste inférieur des agrégats spéciaux (par ex. tête à mortaiser à chaîne) peuvent être logés.

oikos

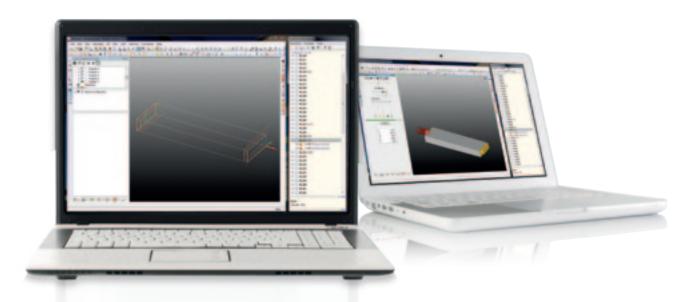
système d'avancement et logiciel





Deux pinces motorisées, l'une en entrée et l'autre en sortie, garantissent le déplacement de la poutre dans n'importe quelle situation.

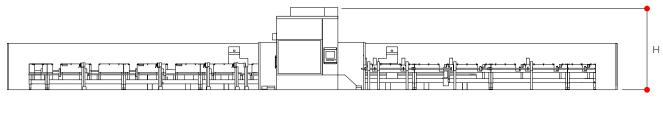
De la zone de chargement à la zone d'usinage jusqu'au déchargement, l'avancement des poutres ne subit jamais des interruptions grâce au mouvement synchronisé des pinces.

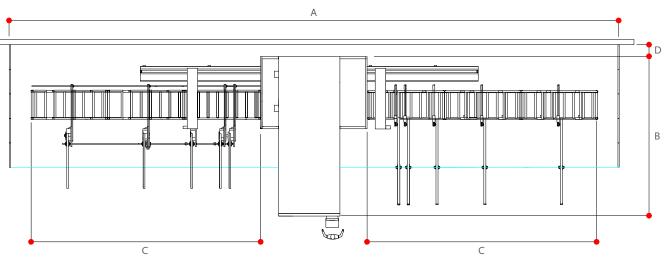


QuickLink est le logiciel développé par Routech qui permet à Oikos d'interagir avec les meilleures CAD de conception du secteur présents sur le marché. Avec peu de clics on passe de l'importation de fichiers BTL à l'exécution de la pièce sur la machine. QuickLink obtient toutes les informations de la CAD qui a conçu la structure et il crée automatiquement chaque programme. En outre, une série de fonctions simples sont disponibles pour l'opérateur, qui facilitent d'éventuelles personnalisations des éléments à produire.

La station de simulation permet de reproduire fidèlement sur le P.C. les conditions réelles de travail des programmes machine, pour pouvoir contrôler et éliminer d'éventuelles collisions et calculer le temps effectif nécessaire pour réaliser les pièces.

CENTRE D'USINAGE A 6 AXES		OIKOS
Axes		
Vitesse de l'axe X	m/min	107
Vitesse de l'axe Y	m/min	75
Vitesse de l'axe Z	m/min	28
Electromandrin		
Puissance max. de 600 tr/min	KW	13
Rotation max.	tr/min	18000
Couple max.	Nm	20,7
Diamètre lame max	mm	800
Magasins outils		
Rapid 8	n° places	8
Poste lame	n° places	1
Poste scie à chaîne	n° places	1
Poste mortaise	n° places	1
Installation		
Diamètre bouche d'aspiration	mm	2 X 250
Vitesse air aspiration	m/sec	20
Consommation air aspiration	m3/h	2 x 3600
Consommation air comprimé	NL/min	150
Poids machine	Kg	da 15000 a 21000 - oikos 12 da 13000 a 18000 - oikos 6
Section max. pouvant être façonnée	mm	1250 x 300 - oikos 12 625 x 300 - oikos 6
Section min. pouvant être usinée	mm	50 X 20





	OIKO\$ 12			OIKOS 6		
Α	23100	32100	43100	23100	32100	43100
В	6250	6250	6250	5000	5000	5000
С	9000	13500	19000	9000	13500	19000
D	600	600	600	600	600	600
Н	3270	3270	3270	3270	3270	3270







