

CT800

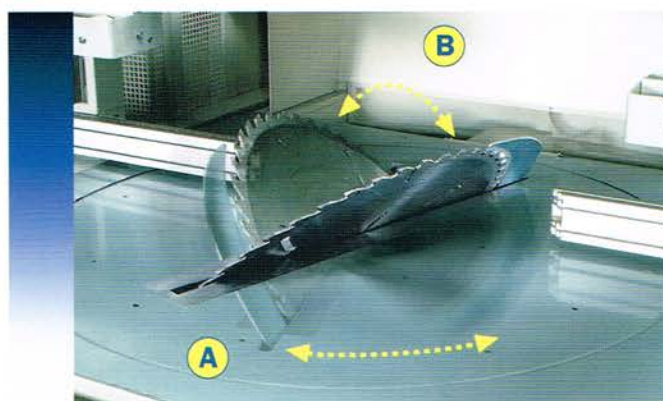
CENTRE DE COUPE POUR POUTRES
CENTRO DE CORTE PARA VIGAS

STROMAB

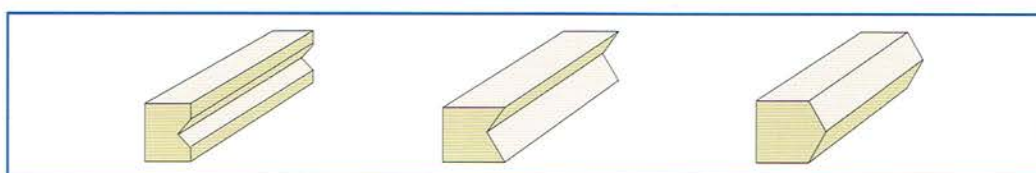
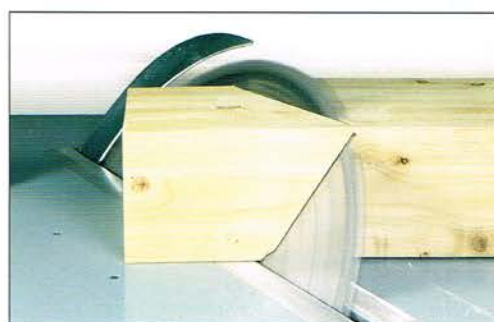
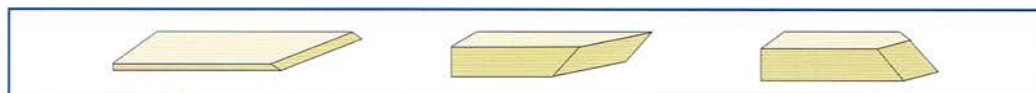


CT800

CENTRE DE COUPE POUR POUTRES
CENTRO DE CORTE PARA VIGAS



EXEMPLES DE COUPE / EJEMPLOS DE CORTE

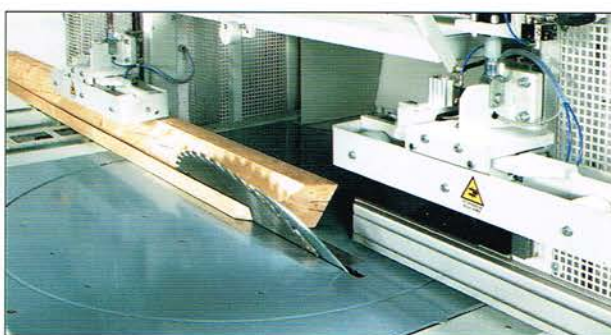


4 AXES A GESTION ELECTRONIQUE 4 EJES CONTROLADOS ELECTRONICAMENTE

- A** Rotation de la table de 0° à 340°
- A** Rotacion de la mesa de corte de 0° a 340°
- B** Inclinaison de la lame de 90° à 45°
- B** Inclinaison del disco de 90° a 45°
- C** Hauteur de lame à deligner (jusq'à mm. 300)
- C** Subida del disco para corte longitudinal (max. mm. 300)
- D** Avance de la poutre
- D** Avance de la viga

1 AXE A GESTION MANUELLE 1 EJE CONTROLADO EN MANUAL

- E** Deplacement de la table par rapport au guide arrière avec affichage numérique de la côte
- E** Desplazamiento de la mesa respecto a la guía posterior con indicador de cota digital.



DONNÉES TECHNIQUES – CARACTERISTICAS TECNICAS

Puissance du moteur Potencia motor	HP. 20
Lame au carbure Ø . Disco en metal duro Ø .	MM. 800
N° des axes à gèstion électronique N° de ejes controlados electronicamente	4
Rotation de la table Rotacion de la mesa	0° ÷ 340°
Vitesse de rotation de la table de 0° jusqu'à 340° Velocidad de rotacion de la mesa desde 0° a 340°	18"
Inclinaison de la lame Inclinacion del disco	90° ÷ 45°
Vitesse d'avancement de la poutre Velocidad de avance de la viga	0 ÷ 17 mt./min

CAPACITE' DE COUPE – CAPACIDAD DE CORTE

A 90° avec une seule coupe A 90° con corte individual	mm. 280x290 / 250x390 / 200x450
A 90° avec déplacement de la table et coupes en séquence A 90° con desplazamiento de la mesa y cortes multiples	mm. 280x770 / 250x840
A 45° avec une seule coupe A 45° con corte individual	mm. 200x210
A 45° avec déplacement de la table et coupes en séquence A 45° con desplazamiento de la mesa y corte multiple	mm. 200x760
Hauteur maximum à deligner Altura maxima para corte longitudinal	mm. 300

LES DONNEES CI-DESSUS NE SONT PAS OBLIGATOIRES ET PEUVENT ETRE VARIEES POUR DES AMELIORATIONS.
CON DERECHO DE APORTAR PERFECCIONAMIENTOS TECNICOS.