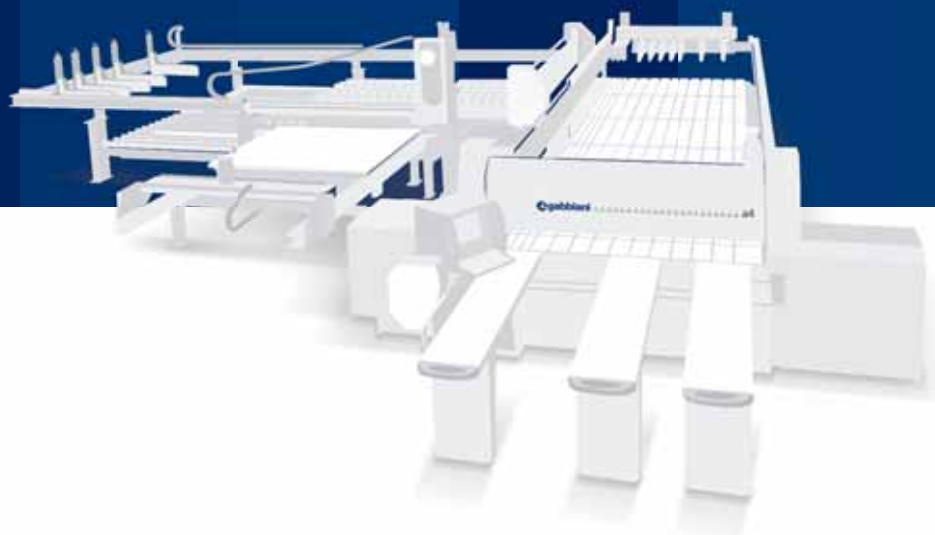




SCM GROUP SPA GABBIANI - via Statale Marecchia 258, 34 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674911 - fax +39 0541 674920 - gabbiani@scmgroup.com - www.scmgroup.com



a4
scie à panneaux angulaire

a4

Scie à panneaux angulaire

A4 est le nouveau centre angulaire pour le sciage de panneaux conçu pour répondre aux exigences de productivité et fiabilité des grandes industries. Une vaste gamme de solutions sur mesure vient compléter les caractéristiques de pointe de cette machine pour satisfaire aux standards qualitatifs et quantitatifs très exigeants du marché du sciage professionnel.

- **INTEGRATION MAXIMALE**
avec des solutions de chargement/déchargement automatiques.
- **PRÉ-COUPÉ EXTÉRIEURE PIVOTANTE**
pour augmenter l'efficacité productive.
- **VASTE CHOIX DE SOLUTIONS SUR MESURE**



siage.

placage.

centres d'usinage à contrôle numérique.

ponsage.



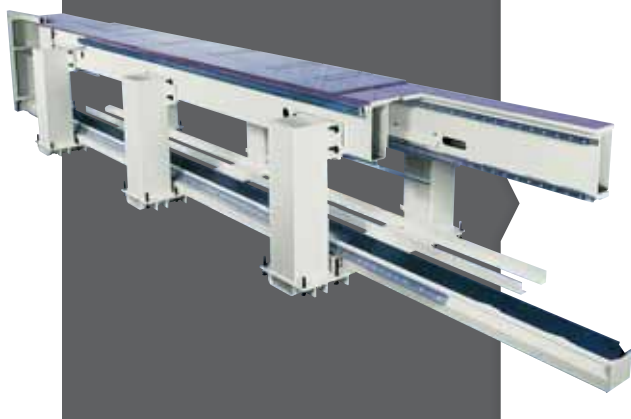
a4

avantages technologiques



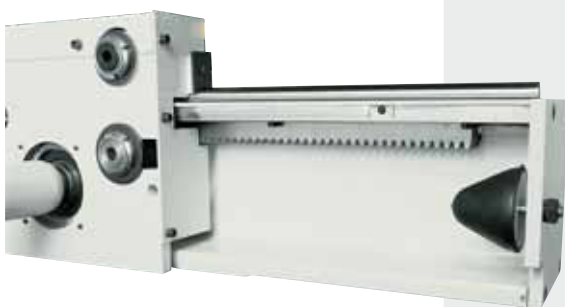
CHARIOT PORTE-LAMES

Le chariot et les blocs porte-lames coulisent sur des glissières prismatiques à recirculation de billes. Le graissage des glissières, contrôlé par Automate Programmable, assure un état de service toujours efficace et une réduction très évidente du frottement et, par conséquent, de l'usure des pièces. La transmission de l'entraînement au chariot porte-lames se fait par couple pignon-crémaillère: la traction constante des dents du pignon sur celles de la crémaillère assure des déplacements souples et sans à-coups et une qualité de coupe excellente.



AXE DE COUPE

Le bâti métallique robuste est soumis à un traitement thermique qui assure la plus grande stabilité dimensionnelle dans le temps. Les deux glissières du chariot sont fixées sur le même côté du bâti (structure monolatérale) et elles assurent la perpendicularité parfaite entre la lame et les panneaux, quelles que soient les conditions de travail.



POUSSEUR ET POUTRES

Le pousseur est entraîné par des moteurs brushless, caractérisés par un couple constant sur toute leur plage de fonctionnement et par une très grande rapidité de réaction. Des poutres robustes profilées en "H" très résistantes, grâce à leur section importante, assurent la stabilité excellente de la structure, quelles que soient les conditions de travail.



a4

groupe lames



DEPASSEMENT OPTIMISE DE LA LAME

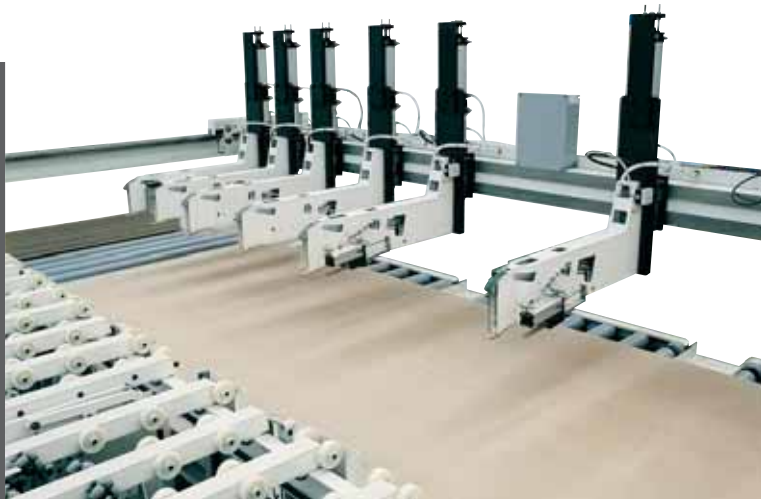
Le dépassement de la lame est réglée automatiquement en fonction de l'épaisseur du paquet pour avoir la précision maximum même dans la coupe d'un nombre réduit de panneaux.



CHANGEMENT LAME

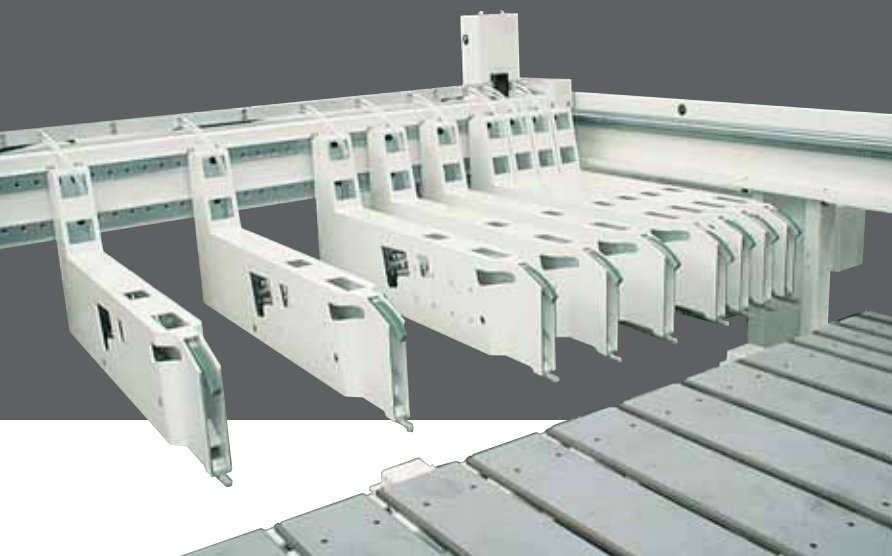
Rapide et sûr grâce à un dispositif pneumatique actionné par un sélecteur.

groupe pinces



PINCES LONGITUDINALES ESCAMOTABLES

Le soulèvement des pinces sur la section longitudinale permet le retour du pousseur à la position de chargement sans retarder la montée de la table élévatrice.



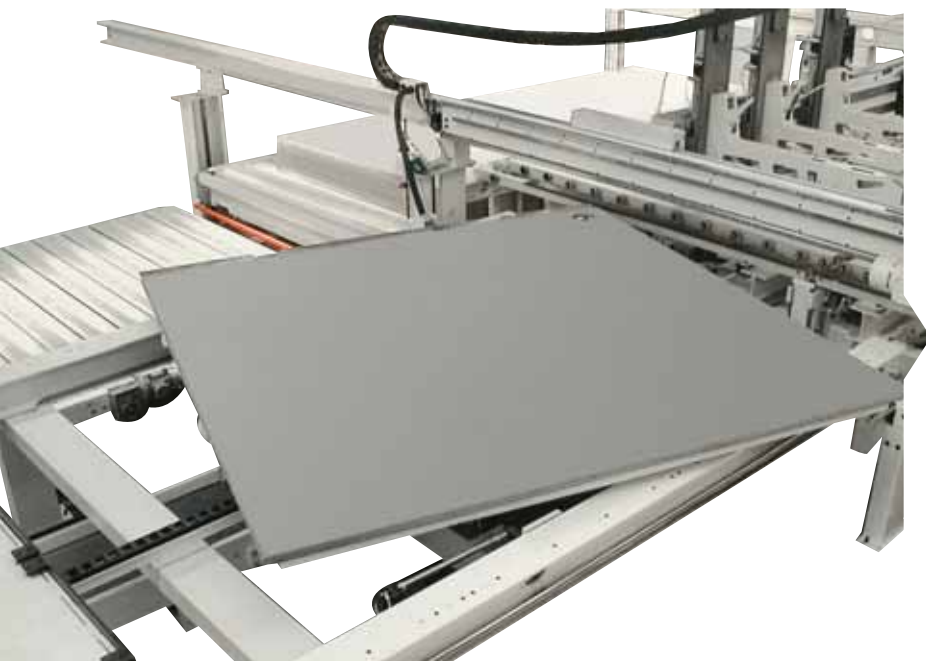
PINCES TRANSVERSALE ESCAMOTABLES

Le soulèvement des pinces sur la section transversale permet l'accumulation des bandes directement sur la table de la machine transversale, alors que le pousseur est occupé par le sciage des pièces finies.



a4

options

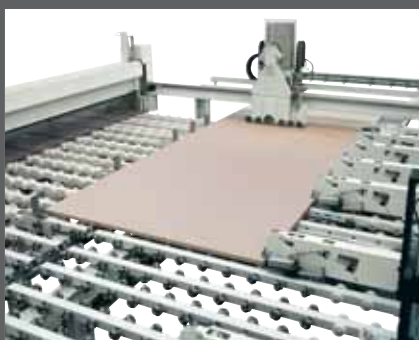


PRÉ-COUPÉ EXTÉRIEURE PIVOTANTE

Le système breveté Gabbiani concernant la gestion automatique de la pré-coupe, est composé d'un troisième axe de découpe et d'une table pivotante externe. Ce dispositif garantit d'excellentes capacités de production ainsi que des pourcentages élevés de pré-coupes, pour une meilleure utilisation de la surface du panneau.



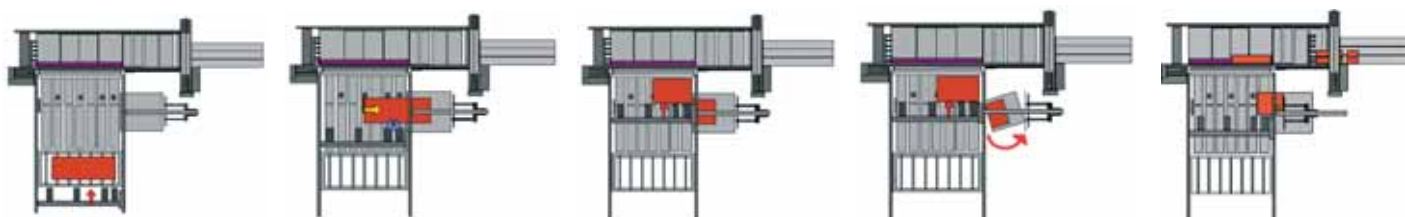
Station d'alignement avec introduction automatique de la pré-coupe.

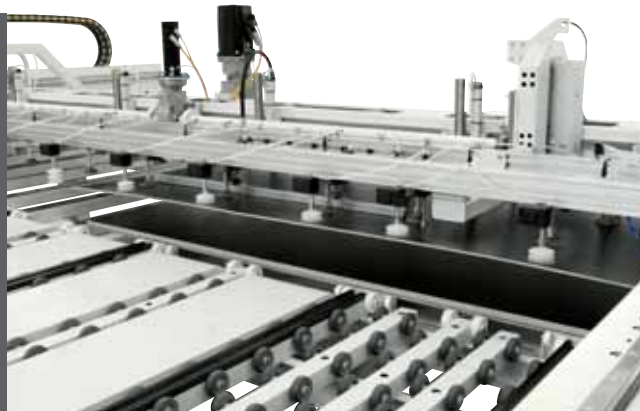


Exécution de pré-coupe avec un troisième axe de coupe.



Rotation et re-introduction automatique du paquet pré-coupé.





SYSTÈME MOTORISÉ DE CHARGEMENT À VENTOUSES

Système de chargement très rapide pour panneaux minces et/ou panneaux avec surfaces fragiles.



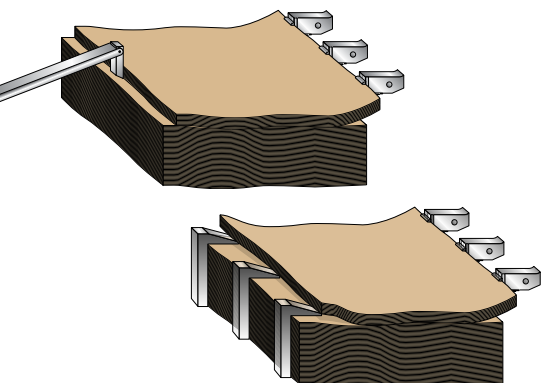
Le système est intégré dans la structure de la machine et permet d'obtenir des encombrements réduits. Le dispositif peut charger un panneau (avec les ventouses) et un paquet des panneaux (avec des piquets). Pour les panneaux minces le dispositif prélève chaque panneau et le dépose dans la station de compactage située à l'intérieur de la machine.

Il est possible d'adapter le système avec un dispositif de pré-détachement des panneaux avec ventouse et buse de soufflage.



a4

options



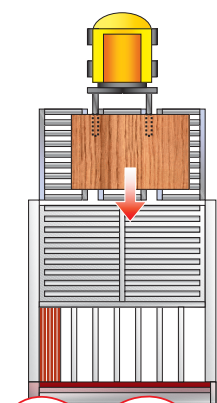
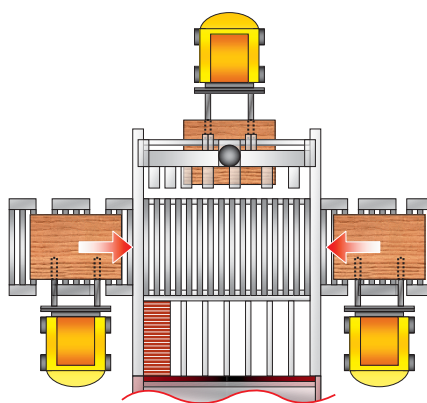
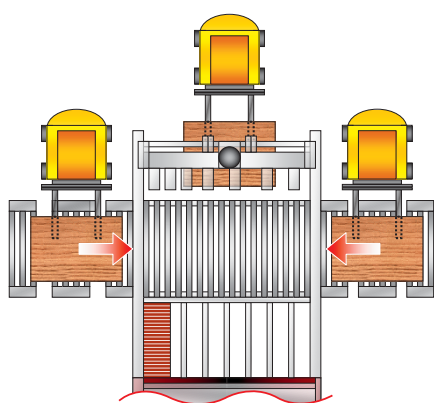
CHARGEMENT PANNEAUX MINCES

Grâce à sa simplicité de construction, cette solution consolidée au fil du temps assure un chargement automatique des panneaux minces précis et performant.



CHEMIN DE ROULEMENT DE PRE-CHARGEMENT

L'utilisation d'un ou plusieurs chemin(s) de roulement de pré-chargement favorise la continuité du travail de la scie. Les solutions de chargement et déchargement de la pile incomplète et la gestion du panneau martyr ou de la palette offrent des réponses adéquates aux exigences d'espace et de productivité.



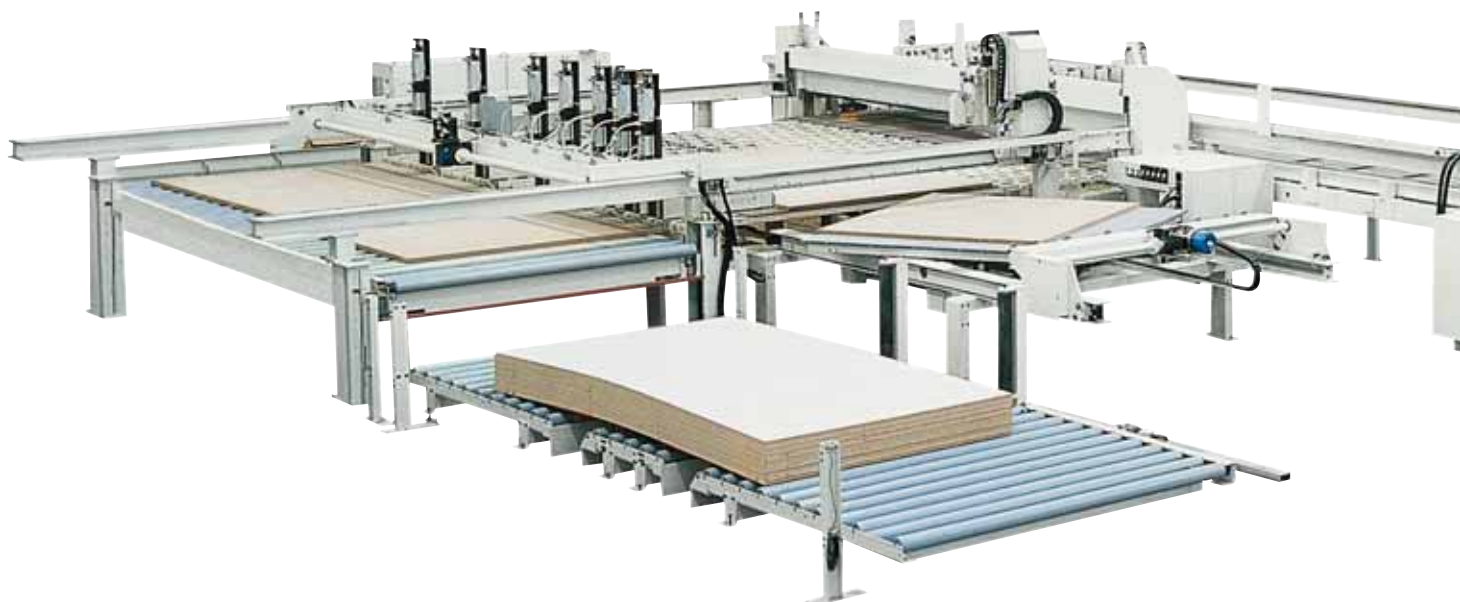
a4

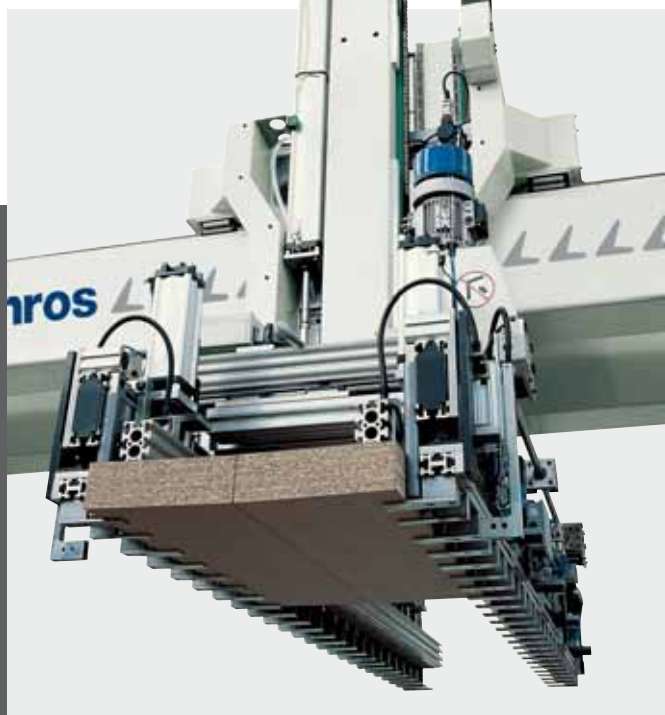
solutions complètes et intégrées

STACKER

Empileur à multi-stations de dépose pour scies à panneaux. La structure en portique à section tubulaire double supporte de lourdes charges de travail et des cadences de production élevées.

Le chariot porte-pince coulisse sur des glissières prismatiques à recirculation de billes et graissage automatique qui assurent des déplacements extrêmement souples et des charges dynamiques élevées.





PINCES DE PRISE PANNEAUX

Pince robuste servant à prélever les paquets sur une ou deux files. Cette pince règle automatiquement l'ouverture de ses bras en fonction de la largeur du panneau.



GESTION AUTOMATIQUE DES CHUTES DE RAFFRAÎCHISSEMENT

Système automatique pour la gestion des chutes de rafraîchissement avec tapis vibrant et guillotine.





WINCUT PLUS

WinCut Plus est le logiciel dédié au contrôle de tout le centre angulaire pour le sciage des panneaux. Installé sous environnement Windows, il permet à l'utilisateur final de gérer facilement toutes les fonctions de la machine. Grâce à un système d'icônes conviviales, l'opérateur peut accéder rapidement à toutes les fonctions de la machine, de l'exécution automatique des listes, à l'acquisition par réseau ou CD/USB clé des plans de coupe optimisés, jusqu'à

la gestion de l'impression des étiquettes sur la machine. Un système graphique simple et complet aide l'opérateur à utiliser le système en montrant clairement toutes les informations nécessaires. Des rapports de production journaliers approfondis, des rapports détaillés concernant les arrêts de la machine, des programmes spécifiques d'entretien de routine assurent la surveillance continue et efficace de l'état de production de l'installation.



OTTIMO

Élaboration commande

- Optimisation schémas de coupe pouvant être personnalisés selon les exigences de l'utilisateur
- Production des programmes de coupe pouvant être exportés grâce à CD/USB clé ou réseau
- Simulation de l'exécution de la commande en machine avec visualisation graphique tridimensionnelle

- Report de production: - nombre de panneaux et barres produits - nombre de feuilles utilisées - pourcentage de déchet - temps d'exécution de la commande - coût horaire usinage - coût unitaire des panneaux obtenus
- Gestion magasin et récupération restes

STACK MANAGER

C'est le logiciel de supervision de tout l'atelier flexible de sciage avec déchargement complet automatique ou semi-automatique (avec un opérateur). Le logiciel représente la liaison informatique entre la scie à panneaux et le dispositif automatique de déchargement. Le logiciel élabore en automatique ou selon les conditions indiquées par l'opérateur, la séquence de déchargement des panneaux finis, en fonction des dimensions, de la hauteur des piles sur les chemins à rouleaux, des dimensions mini et maxi des pièces, de la capacité de déchargement de plusieurs rangs à la fois. STACK MANAGER traite les commandes en cours de production et fournit immédiatement un rapport détaillé sur le nombre, la



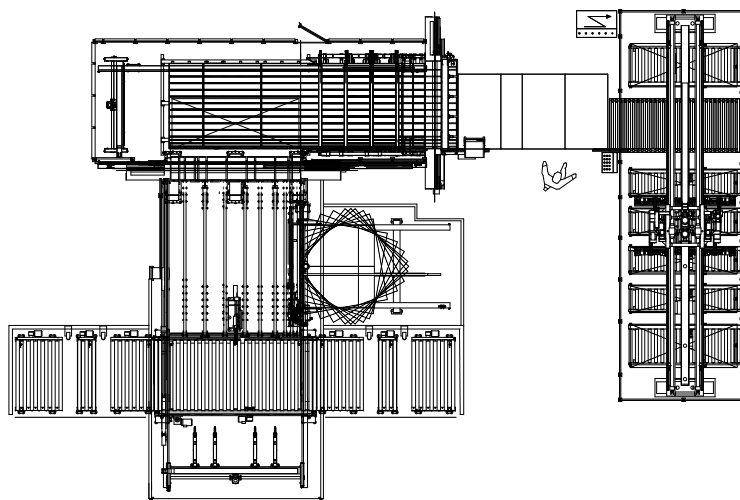
composition, la hauteur, la séquence des piles déchargées. Les données élaborées sont directement communiquées à l'Automate Programmable du dispositif automatique de déchargement et sont synchronisées avec le contrôle de la scie à panneaux et l'impression des étiquettes des pièces déchargées, ainsi qu'avec la gestion et le diagnostic de l'empileur. En cas de déchargement avec triage semi-automatique, le logiciel fournit à l'opérateur toutes les informations nécessaires à l'exécution et à la surveillance des opérations de déchargement, ceci grâce à une simulation graphique très ergonomique.



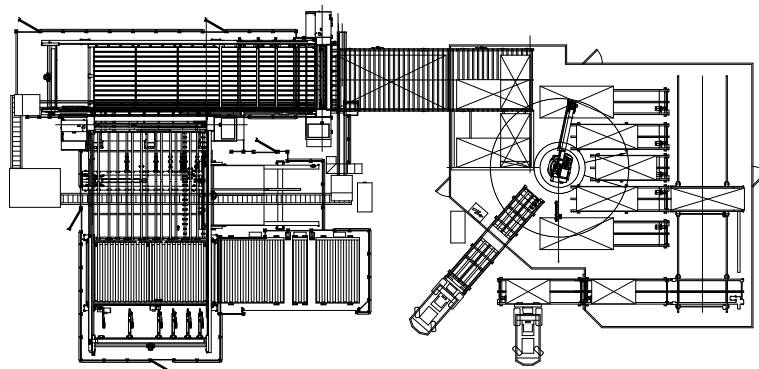
a4

exemples des **solutions intégrées**

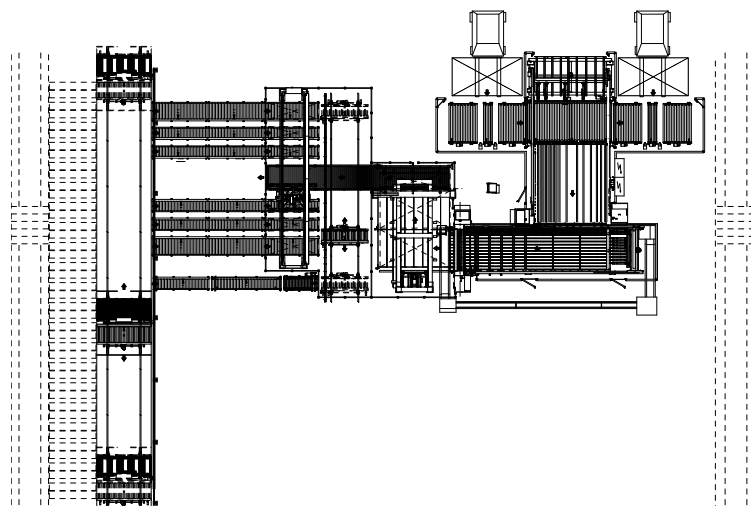
Centre angulaire avec pré-coupe extérieure et triage semi-automatique des panneaux finis. Suivant les indications du logiciel pour l'atelier flexible de sciage STACK MANAGER, l'opérateur trie les piles produites allant directement de la scie à panneaux à l'empileur qui les dépose sur les chemins à rouleaux au sol.

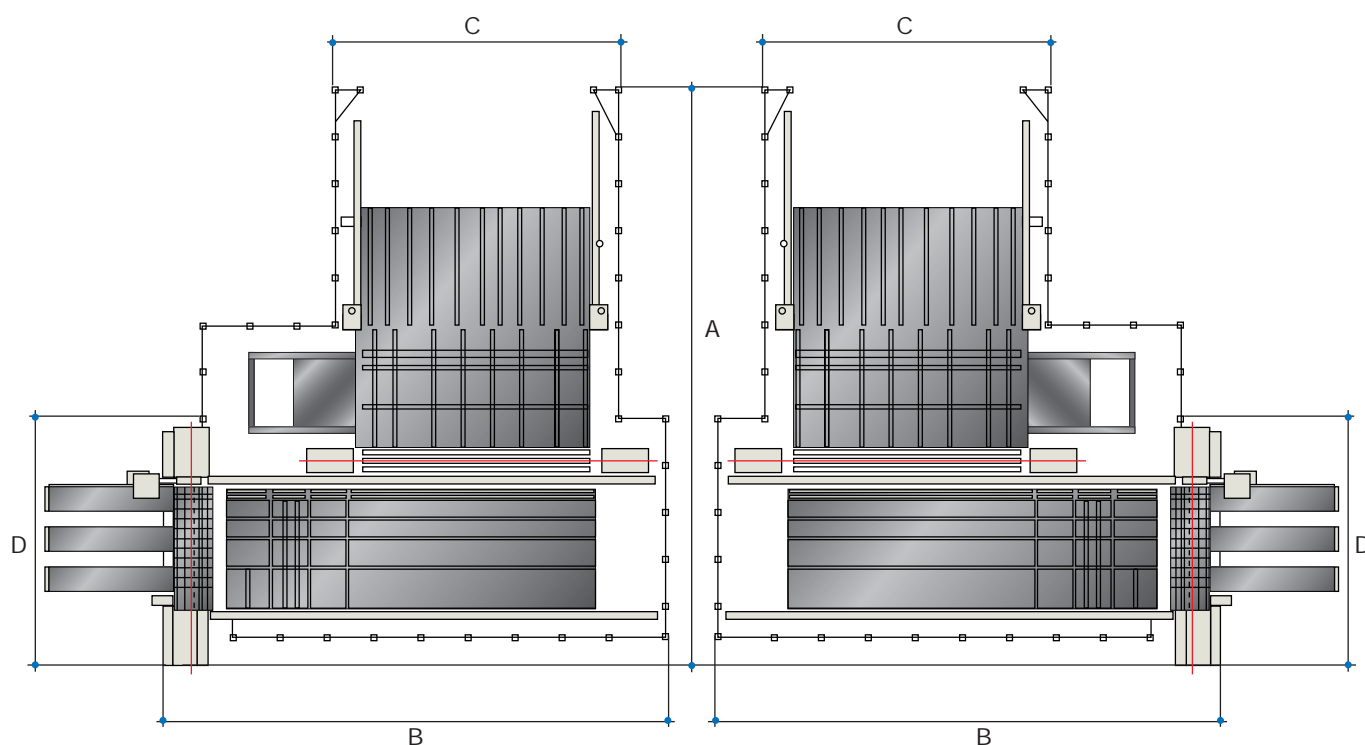


Centre angulaire avec pré-coupe extérieure et robot de déchargement servant à palettiser les pièces finies. Le robot prélève automatiquement les piles produites par la scie à panneaux des chemins à rouleaux motorisés et les dépose sur les palettes.



Centre angulaire avec triage automatique des piles produites. Le logiciel pour l'atelier flexible fournit les informations à l'empileur et au magasin automatique pour le triage des piles produites, sans besoin de la supervision de l'opérateur.





	A	B	C	D
4500 x 2440	14700	10500	5900	5100
5600 x 2440	14700	14000	7200	5600

A4		section longitudinale	section transverse
Dimensions de coupe	mm	4500 - 5600	2440
Dimensions table d'élévation	mm	4500 x 2440	
	mm	5600 x 2440	
Saillie lame	mm	175	175
Diamètre lame	mm	580	580
Diamètre inciseur	mm	200	200
Moteur lame	kW(Hz)	30 (50)	30 (50)
Vitesse chariot porte-lames	m/min	170	170
Vitesse pousseur	m/min	90	90

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.

SINCERT



 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**
 **routech**
 **celaschi**
 **dmc**
 **superfici**
 **sergiani**
 **gabbiani**
 **morbidelli**
 **rem**

 **mahros**
 **stefani**
 **cpc**
 **sag**

 **scmgroup**
 **delmac**
 **scmfonderie**
 **steelmec**
 **hiteco**
 **es**
 **csr**

 **Cms**
wood technology

 **Cms**
advanced materials technology

 **Brembana**
stone technology

 **Brembana**
glass technology

 **CmsPlast**
plastic technology

 **Tecnocut**
waterjet technology

 **Balestrini**

| **1**
grand groupe
intégré
/

| **18**
usines
/

| **30**
marques
spécialisées
/

| **21**
filiales à l'étranger
/

| présent sur 5
continents depuis
plus de **50** ans
/

| **70%**
d'exportations
/

| **350**
agents et
distributeurs
/

| **365**
brevets enregistrés
/

| **500**
ingénieurs
/

| **3.000**
m2 de showroom
/

| **10.000**
machines standard
et professionnelles
produites
chaque année
/

| **240.000**
m2 de surface
de production
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**