



# metal system

ébarbeuse - machine à satiner à sec pour métaux.

# metal system

**ébarbeuse - machine** à satiner à sec pour métaux.

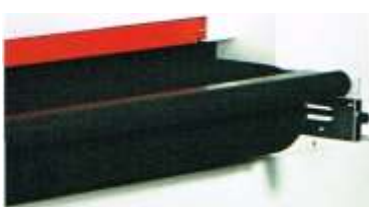
Grâce à son expérience de plus de 50 ans d'activité, dans la fabrication de machines à abrasif appliqué, une gamme innovante de machines à sec pour l'usinage du métal voit le jour.

- SOLUTIONS TECHNOLOGIQUES AVANCEES
- TRES FACILE A UTILISER
- MECANIQUE PUISSANTE ET FIABLE



III





# metal system

toptech



## toptech

### GRUPE OPERATEUR PLANETAIRE DE NOUVELLE GENERATION.

Le groupe exclusif planétaire à engrenages à bain d'huile, avec vitesse des plateaux indépendante de celle des disques planétaires, garantit le meilleur résultat d'ébarbage lors du retrait des oxydes sur les bords, généralement lors de la finition.



## toptech

### SYSTEME DE REMPLACEMENT RAPIDE DES DISQUES ABRASIFS.

Les raccords coniques permettent de préparer rapidement la machine pour tous types d'applications en garantissant en même temps la sécurité maximale du blocage.

## toptech

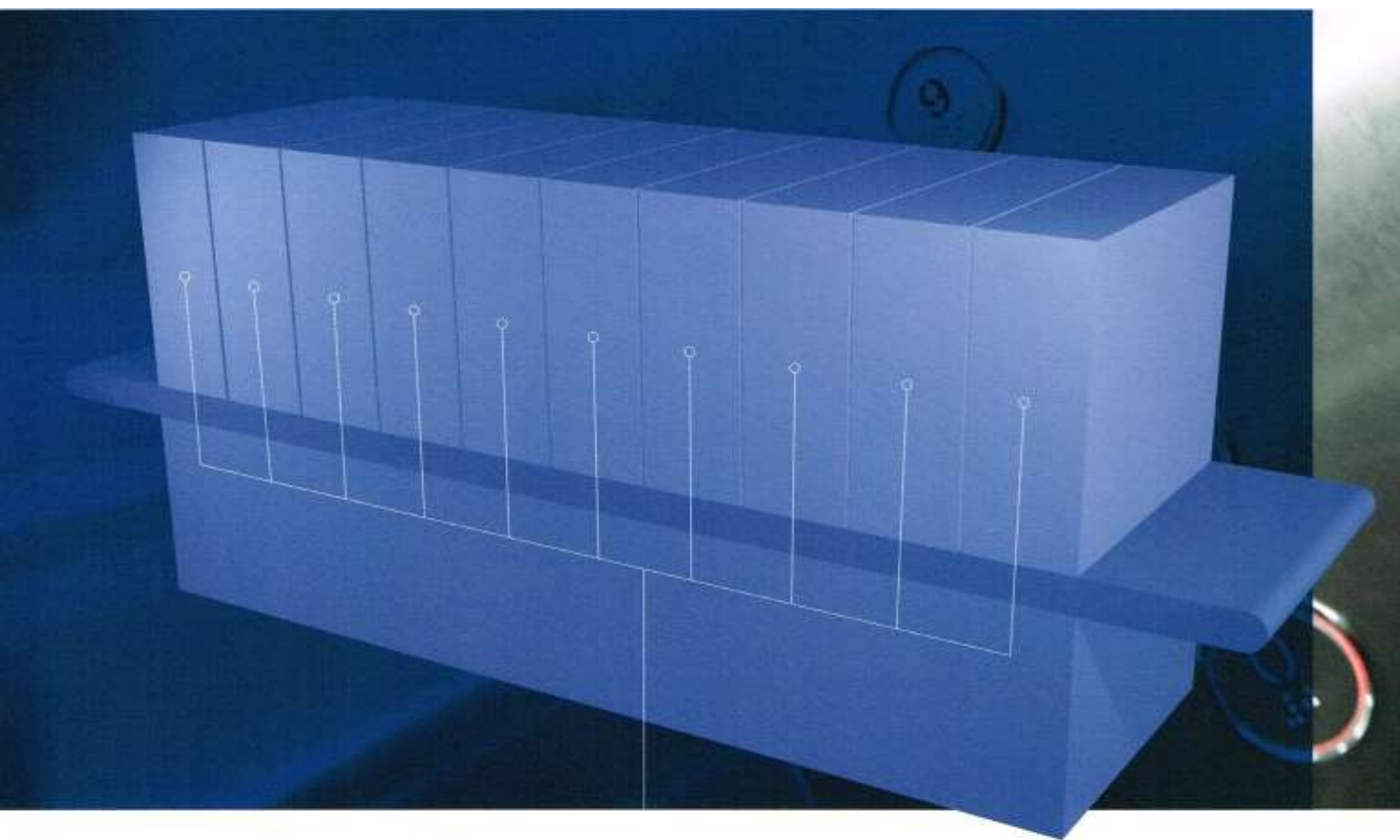
### SYSTEME DE TRANSMISSION DE LA PUISSANCE AVEC COURROIES POLI-V.

Le choix des courroies à gorges multiples avec système de tension automatique, assure une transmission de la puissance extrêmement efficace et silencieuse, même dans les conditions de travail les plus difficiles.

## STRUCTURES MODULAIRES POUR UNE MODULARITE MAXIMALE

Metal System est disponible avec les structures portantes pouvant accueillir 10 groupes opérateurs pour satisfaire parfaitement tous les besoins d'ébarbage et de satinage.

La structure modulaire de la machine et les groupes opérateurs de la nouvelle conception (dont chacun renferme son propre composant électronique et pneumatique) permettent de toujours maintenir la composition machine alignée aux évolutions des besoins de production : il est en effet possible de remplacer rapidement et de manière économique les groupes opérateurs individuels (ou d'en modifier simplement l'ordre dans la machine).



ROULEAU  
DE CONTACT  
Ø 250 MM



ROULEAU  
DE CONTACT  
Ø 320 MM



ROULEAU  
DE CONTACT  
Ø 400 MM



GROUPE  
PLANETAIRE  
AVEC  
BROSSES  
VERTICALES



GROUPE DE  
TRANSLATION  
AVEC BROSSES  
VERTICALES



ROULEAU  
BROSSE  
OSCILLANTE  
DANS DRAP  
ABRASIF



ROULEAU  
BROSSE  
NETTOYAGE  
PIECES

TURBO  
SOUFFLEURS  
NETTOYAGE  
PIECES

# metal system

## groupes opérateur

R - groupe rouleau de contact

Pour le nouveau Metal System, plusieurs types de rouleaux de contact sont prévus selon les besoins spécifiques d'ébarbage et de satinage.

- Diamètres disponibles : 250, 320, 400 mm
- Surfaces avec rainures hélicoïdales pour un meilleur refroidissement et une expulsion efficace des poussières d'usinage
- Revêtement en caoutchouc résistant à l'huile et à la chaleur, avec une dureté allant de 20 sh à 90 sh
- Cylindre pneumatique de ON/OFF pour le positionnement dans le travail de contrôle et pour l'exclusion rapide du groupe en cas d'urgence (standard)
- Cheville excentrique augmentée afin de pouvoir préparer les rubans adhésifs traditionnels et les rubans en drap adhésif "surface conditionning" (standard)
- Grit-set électronique pour le réglage, à partir du tableau de commandes, de la position d'usinage du rouleau (en option)
- Réglage manuel de la position du rouleau avec afficheur numérique de la valeur (standard pour les machines sans grit-set électronique)
- Souffleur oscillant temporisé pour le nettoyage et le refroidissement du ruban abrasif (en option)





Le réglage électronique de la position des groupes opérateurs est réalisé avec des moteurs linéaires pas à pas, gérés par le PLC de gestion de la machine par connexion CAN BUS : c'est la meilleure solution pour garantir les positionnements des groupes rapides et ponctuels avec précision constante au fil du temps. La position des rouleaux peut être mémorisée dans les programmes individuels d'usinage : il est ainsi possible de rappeler la position la plus appropriée pour chaque type d'usinage selon l'épaisseur des rubans abrasifs utilisés et la pression d'usinage souhaitée.



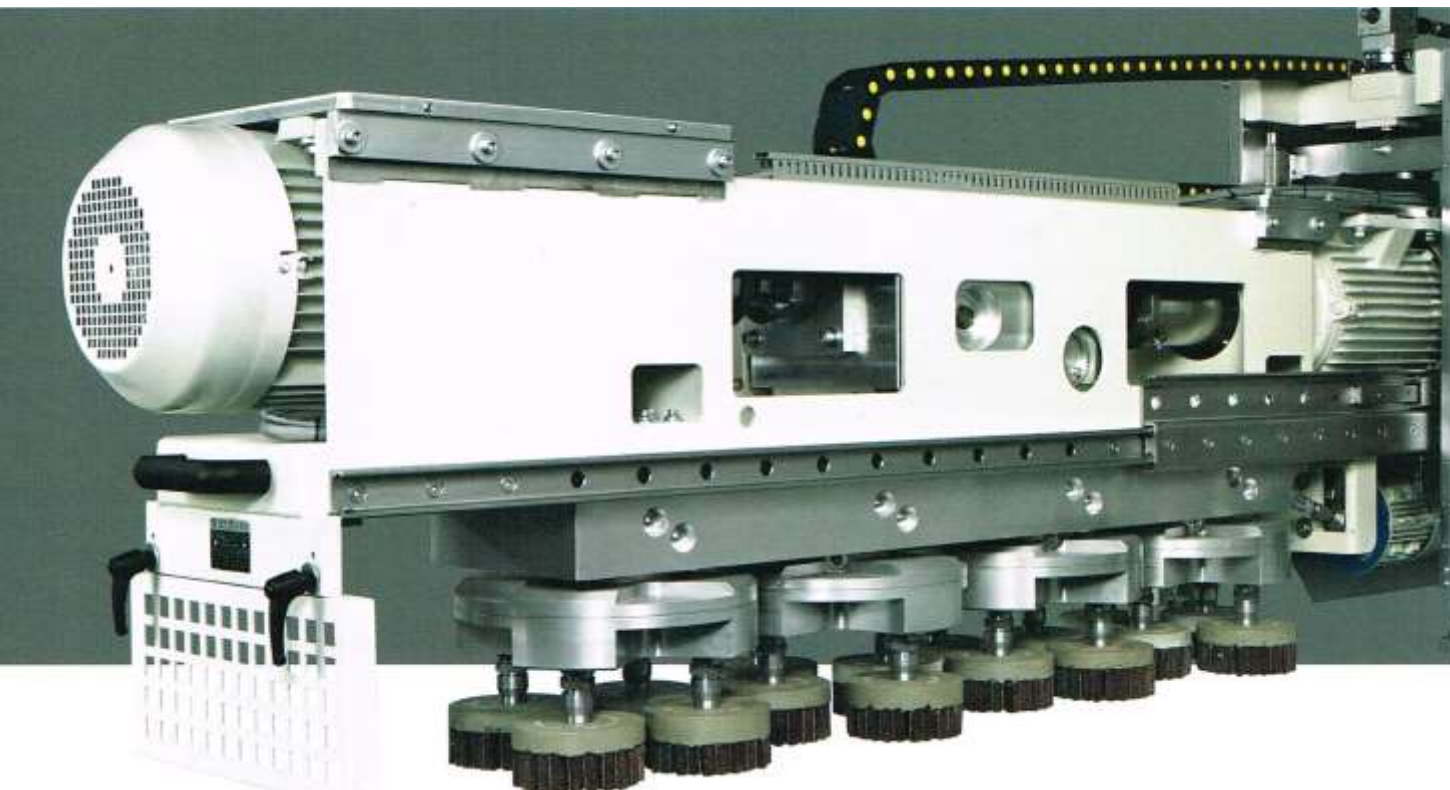
La transmission de la puissance au rouleau de contact est réalisée grâce à une courroie de type "Poli-V" pour maximiser le rendement et réduire au minimum le bruit. Il existe également un système de tension automatique de la courroie afin de toujours garantir les conditions idéales de traction.

Cette dernière caractéristique et le rouleau de contact avec cheville excentrique majorée, permettent de préparer le groupe également avec des rubans de large épaisseur, particulièrement ceux de type "surface conditioning" (draps abrasifs).

# metal system

## groupes opérateur

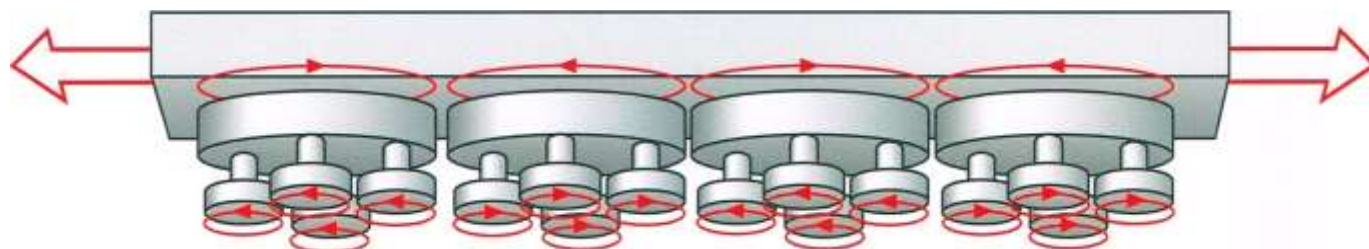
DP - groupe planétaire avec brosses verticales



Le groupe planétaire innovant DP a été conçu par DMC pour répondre aux besoins les plus complexes d'ébarbage et d'arrondissement des arêtes. Toutes les transmissions du mouvement à l'intérieur du groupe se font au moyen d'engrenages à bain d'huile avec roues dentées et non pas avec des courroies : il s'agit donc d'un groupe hautement

technologique, pouvant usiner avec des couples élevés, jusqu'à 3 changements d'équipe de travail.

Les caractéristiques exclusives de fabrication du groupe permettent de garantir un niveau de rendement très élevé et de minimiser le bruit durant l'usinage.



Le groupe DP est unique et particulièrement efficace grâce à son action absolument multidirectionnelle.

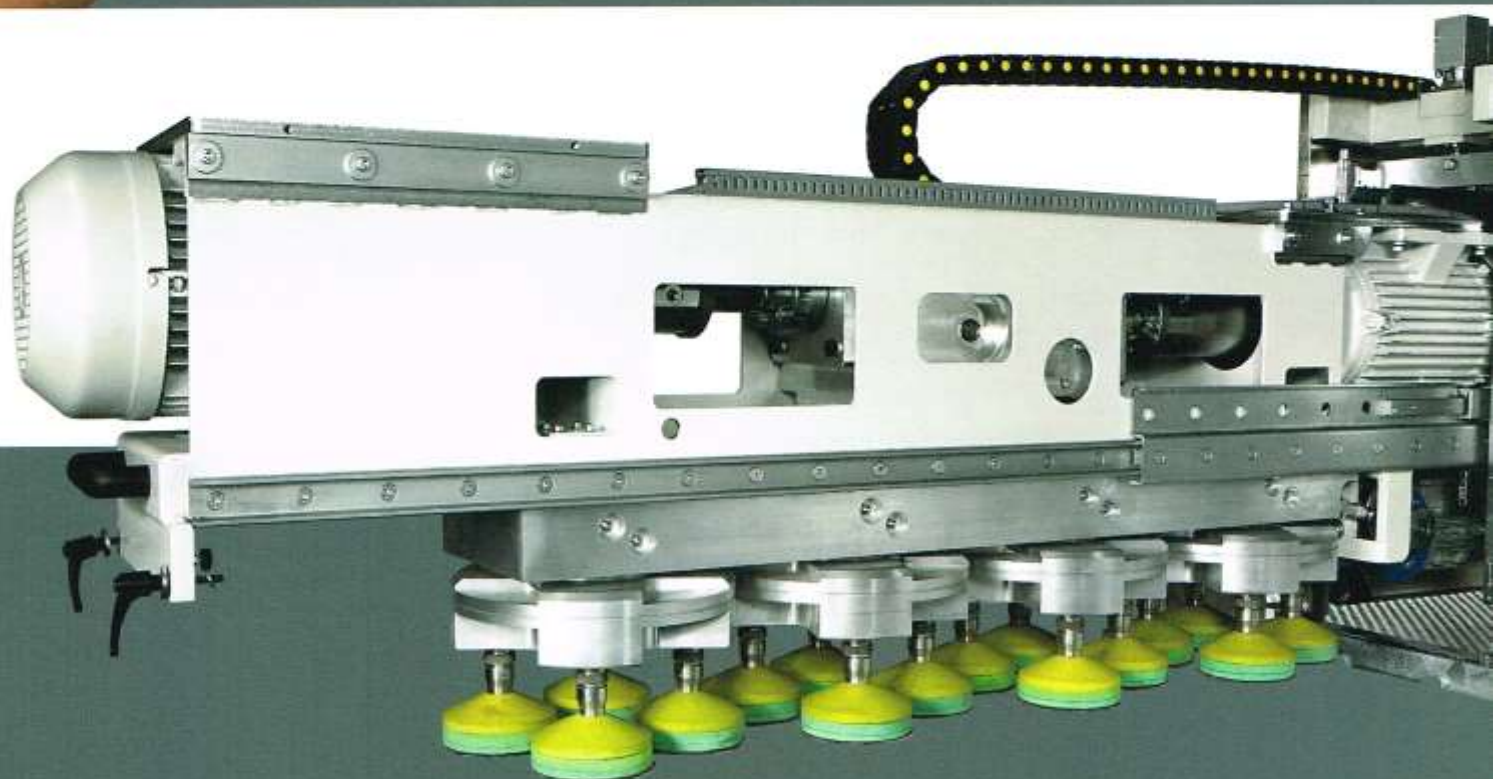
Les trois mouvements du groupe (rotation des brosses, rotation des disques porte-brosses et translation latérale

de la tête) sont gérés par des moteurs indépendants, tous contrôlés par inverseur : il est ainsi possible de sélectionner la combinaison de vitesse la plus appropriée selon le type d'opération spécifique à accomplir.





Le système de blocage rapide des brosses avec raccord conique de large diamètre permet d'exercer une importante pression d'usinage même lors de l'usinage des pièces de grandes dimensions.



Le manque d'une direction d'abrasion préférentielle, en plus de l'optimisation de toutes les opérations d'ébarbage et l'enlèvement du tranchant, permet d'utiliser le groupe planétaire DP aussi pour obtenir les finitions extrêmement homogènes avec indice de rugosité, qui ne pourrait être

atteint avec des groupes opérateurs traditionnels. En outre, en équipant le groupe d'ensembles de disques appropriés et en intervenant sur plusieurs paramètres d'usinage, vous pouvez réaliser une vaste gamme d'effets exclusifs de finition de surfaces.







Le système de raccord rapide des disques brosse, testé pendant longtemps dans les centres de travail SCM, permet d'équiper rapidement la machine en garantissant en même temps la fiabilité maximale et la sécurité de blocage.



L'extraction latérale du groupe, nécessaire au remplacement des brosses et aux activités d'entretien ordinaire, s'effectue au moyen d'un système télescopique sur guides à sphères pour garantir la stabilité maximale et la fiabilité au fil du temps.



Pour obtenir les meilleurs résultats même lors de l'ébarbage des pièces de grandes dimensions, le mouvement d'oscillation transversale du groupe est confié à un moteur transversal et à une transmission avec double bielle.

# system T4 1350 RDDD

ébarbeuse - machine à satiner à sec pour métaux.



L'ébarbeuse Metal System T4 1350 RDDD est une solution heavy-duty dédiée aux entreprises industrielles et aux entrepreneurs ayant la nécessité de combiner la productivité, la fiabilité et la flexibilité d'utilisation.

Il suffit d'un seul passage de la machine pour:

- Eliminer les bavures de coupe
- Enlever efficacement les arêtes coupantes
- Nettoyer et adoucir les bords des trous, même de petites dimensions
- Retirer les oxydes provenant de la coupe sur le périmètre extérieur de la pièce et à l'intérieur des trous





Grâce à la combinaison exclusive d'un rouleau de contact de 320 mm de diamètre, d'un groupe planétaire "DP" et de deux groupes de translation avec brosses verticales, le nouveau Metal System T4 1350 R DDD se configure

comme un centre d'usinage de haute production pour satisfaire les besoins les plus exigeants d'ébarbage des tôles.



1. Le rouleau de maintien a pour fonction d'augmenter la surface de contact entre le rouleau de traction et le convoyeur : il est ainsi possible de garantir une avancée des pièces, particulièrement efficaces, même dans les applications les plus difficiles.
2. Le ventilateur électrique pour l'actionnement du banc à dépression peut être monté à l'intérieur du bâti pour réduire les encombrements totaux de la machine et pour abaisser le niveau des émissions sonores.
3. Le système exclusif de canaïsation de la dépression en dessous de chaque groupe opérateur avec extraction d'air des deux côtés de l'établi permet d'obtenir plusieurs avantages :

- Plus grande efficacité d'usinage des très petites pièces
  - Possibilité d'utiliser les ventilateurs électriques de puissance inférieure par rapport aux systèmes traditionnels
  - Possibilité de prévenir l'accumulation des poussières d'usinage à l'intérieur du bâti.
4. Le nouveau système de centrage du tapis avec rouleau tangentiel permet de maintenir le tapis en position même en cas d'utilisation pesante (forts retraits de matière sur des pièces de grandes dimensions) et de vitesse d'avance très élevée.

# system T2 1350 RD

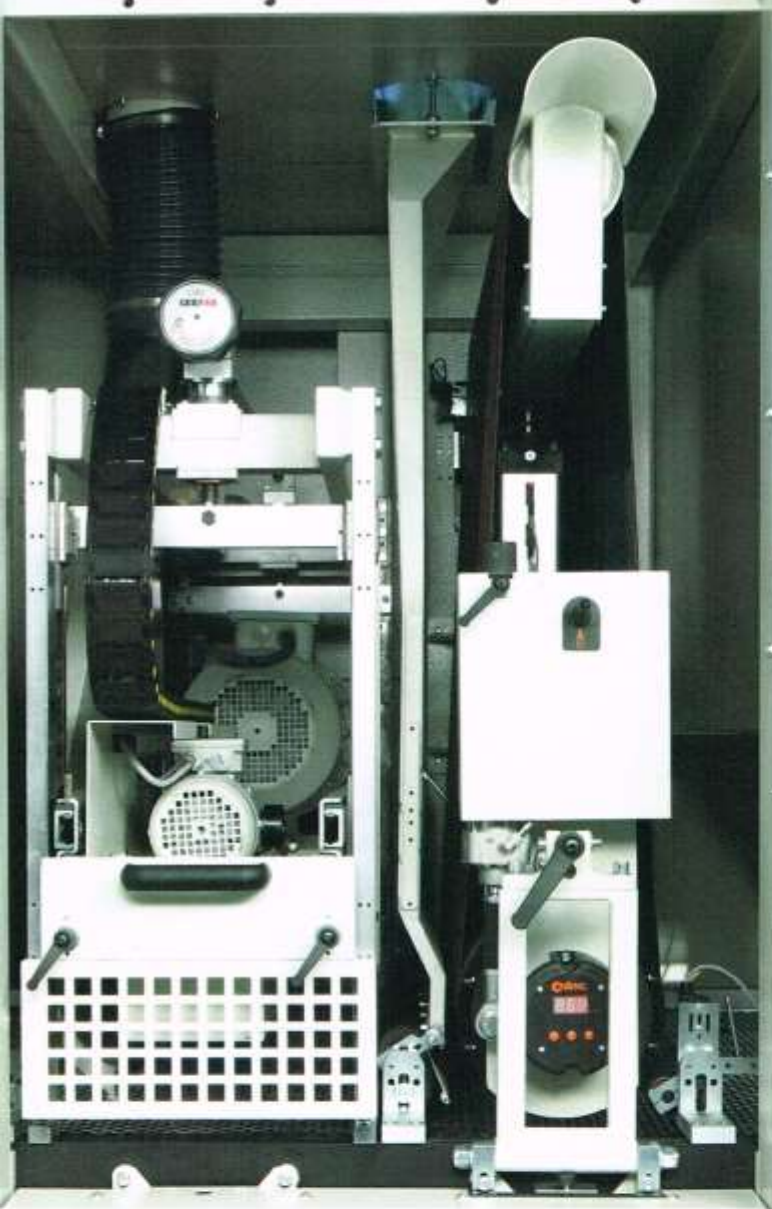
ébarbeuse - machine à satiner à sec pour métaux.



Compacte et polyvalente, l'ébarbeuse Metal System T2 1350 RD a été conçue en pensant aux évolutions des exigences d'usinage des producteurs de machines et d'entrepreneurs.

L'équipement complet des dispositifs et les solutions technologiques avancées rendent la machine extrêmement fiable et simple à utiliser.





La version RD est équipée de rouleau de contact de 250 mm de diamètre en première position et d'un groupe de translation avec des brosses verticales "D" en seconde position : Il est ainsi possible d'ébarber les pièces et d'éliminer les arêtes coupantes en un seul passage de la machine. La possibilité d'équiper également le groupe rouleau de rubans de finition (y compris les rubans en drap abrasif de type "surface conditioning") permet d'utiliser la machine aussi pour obtenir des finitions de type satiné ou brossé.

Le nouveau système de blocage des groupes au bâti et l'afficheur numérique de la valeur d'usinage avec résolution centésimale rendent le paramétrage de la machine extrêmement rapide et précis.



# metal system

Contrôles Hydra



HYDRA V-PAD

De série sur toutes les ébarbeuses System, le contrôle "Hydra V-Pad" permet de configurer à partir de l'écran tactile tous les paramètres d'usinage et de vérifier en temps réel le correct fonctionnement de la machine.

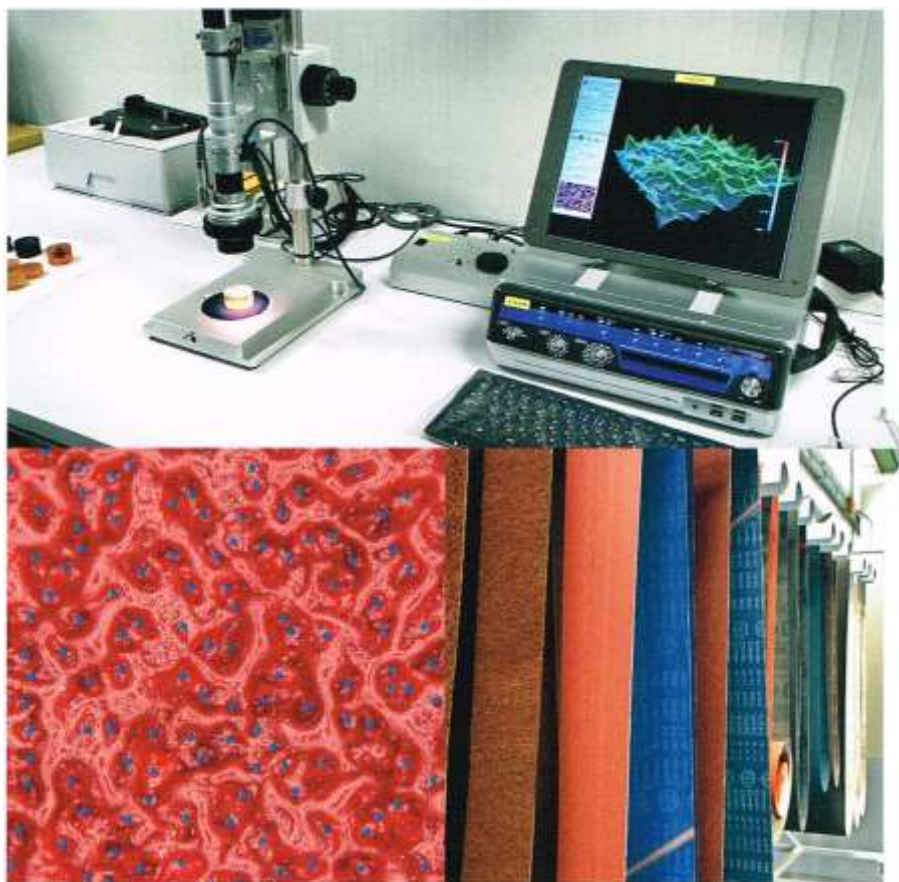


HYDRA PC

Tous les logiciels de gestion machine sont propriétaires, spécialement créés par les ingénieurs de la DMC et perfectionnés en fonction des indications reçues des clients. Le résultat est une interface utilisateur extrêmement simple et fiable, pouvant satisfaire parfaitement les besoins de l'opérateur le plus exigeant.



# dmc high tech laboratory metal system



Investir dans une ébarbeuse/machine à satiner DMC ne veut pas simplement dire acheter une machine. Cela veut dire surtout devenir partenaire d'un des plus grands groupes industriels italiens et accéder aux services exclusifs offerts par le centre technologique de recherche avancée que l'entreprise a récemment mis sur pied dans son établissement de Thiene (VI). L'unité opérationnelle est gérée par du personnel hautement qualifié, équipée d'instruments sophistiqués d'analyse des matériaux à traiter et des différents types d'abrasifs.

Grâce aux nombreuses machines en démonstration, le centre peut effectuer tout type de test d'ébarbage et de satinage afin de fournir à nos clients des informations rapides et détaillées sur la meilleure façon d'affronter les nouveaux problèmes d'usinage et d'obtenir les nouvelles finitions demandées par le marché.

## metal system Caractéristiques techniques

VERSION		650	1350	1650
Largeur utile d'usinage	mm	650	1350	1650
Épaisseur mini./maxi. d'usinage	mm	0,6 -/- 170	0,6 -/- 170	0,6 -/- 170
Dimensions des rubans abrasifs	mm	670 X 2620	1370 X 2620	1370 X
Nombre de groupes opérateurs		1 - 10	1 - 10	1 - 10
Puissance max. pouvant être installée par groupe opérateur	kW	22	45	55
Hauteur du plan d'usinage fixe à partir du sol (en option)	mm	900	900	900

Les caractéristiques techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Pour des besoins de démonstration, certaines photos montrent des machines équipées d'accessoires. Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis.

made  
in Italy



| **1**  
grand groupe  
intégré  
/

| **18**  
usines  
/

| **30**  
marques  
spécialisées  
/

| **21**  
filiales à l'étranger  
/

| présent sur 5  
continents depuis  
plus de **50** ans  
/

| **70%**  
d'exportations  
/

| **350**  
agents et  
distributeurs  
/

| **365**  
brevets enregistrés  
/

| **500**  
ingénieurs  
/

| **3.000**  
m2 de showroom  
/

| **10.000**  
machines standard  
et professionnelles  
produites chaque  
année  
/

| **240.000**  
m2 de surface de  
production  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion**technology**performance

**scm**  **group**