# 04 ORION-IV N / ORION-IV SN

- OTOMATİK PVC DÖRT KAFA KAYNAK MAKİNESİ (SIFIR-NORMAL KAYNAK)
- AUTOMATIC PVC FOUR HEAD WELDING MACHINE (SEAMLESS-STANDARD WELDING)
- آلة لحام زوايا الـ PVC (غير ملحومة لحام عادي)
- MACHINE AUTOMATIQUE À SOUDER DE QUADRUPLE TÊTES EN PVC (LA SOUDURE ZÉRO-NORMALE)
- SALDATRICE AUTOMATICA PER PVC A QUATTRO TESTA (ZERO-NORMALE SALDATRICE)



PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU 🏶 PVC CORNER ASSEMBLING GROUP
ا مجبوعة تجميع زوايا الـ
PVC 🕏 GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC
GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC

#### TR ÖZELLÍKLER

## Plastik profillerin dört köşesinin kaynatılması işlemleri için kullanılır.

- 🕹 Pnömatik hareket, otomatik çalışma sistemi
- \* Otomatik konveyör sistemi
- 🕏 PLC ile seri işlem ve hassas ölçü
- 🕹 İşlem programlama ve geniş hafiza özelliği
- Fotosel emniyet switch'leri ile çalışma bölgesi güvenliği
- 🕏 Kaynak zamanı ayarı ve dijital kontrollü ısıtma
- \* Elektronik termostat sayesinde 0-300°C arasında ısıyı ayarlama özelliği
- ❖ Sıfır kaynak yapma özelliği (ORION-IV SN)

#### Standart Ekipmanlar

- ❖ Servis anahtarı
- \* Bekleme ünitesi

## الخواص AR

#### تستخدم لعمليات لحام ألواح البلاستيك للزوايا الأربع.

ئِيْه نظام تشغيل آلي کلي ونقل هيدرو-هوائي. ئِه نظام ناقل آلي.

ميزة الدقة في القياسات في العمليات المتسلسلة.
 ميزة البرمجة مع ذاكرة كبيرة لذلك.

ميره ايرسب مع مامره سيره الله
 أعمال أمنة مع وجود مفاتيح أمان تعمل بنظام الحجرات الضوئية.

المكانية تعديل مدة ودرجة حرارة اللحام رقميا.

من المستوقع المستود المستوقع المستوقع المستوقع المستود المستود المستود المستوقع الم

### المعدات الاختيارية

رة مفاتيح الخدمة. وقد وحدة الانتظار

#### EN FEATURES

Used for the processes of welding four corners of the plastic profiles.

- \* Pneumatic move, automatic working system
- \* Automatic coveyor system
- \* With PLC, serial proess and delicate measurement
- \* Process programming and large memory feature
- Secure regional works with photocell safety switch
- \* Welding time adjustment and heating with digital control
- Feature of adjusting the heat between 0-300°C with electronic thermostat
- \* The feature of welding without burr (ORION-IV SN)

#### Standard Equipment

- Service keys
- ₩ Waiting unit

#### FR LES CARACTÉRISTIQUES

Est utilisée pour les procédés de soudage des quatre coins des profils en plastique.

- Mouvement pneumatique, système de fonctionnement automatique
- Système de convoyeur automatique
- ❖ Procédé série avec PLC et mesure sensible
- & Caractéristique de programmation de procédé et de large mémoire
- 🕏 Sécurité de la zone de fonctionnement avec les couvercles de sécurité photocellule
- Ajustement du moment de soudage et chauffage du con trôle digital
- Caractéristique d'ajuster la température entre 0-300°C grâce au thermostat électronique
- Caractéristique de réalisation de soudure à zéro (ORION-IV SN)

#### Les équipements standards

- \* Commutateur de service
- ❖ Unité d'attente

#### IT CARATTERISTICHE

Utilizzato per i processi di saldatura di quattro angoli dei profilati in plastica.

THE P

- Movimento pneumatico, sistema di funzionamento completamente automatico
- 💖 Sistema di trasporto automatico.
- Processamento in serie e misurazione accurata tramite PLC
- Programmazione delle funzionalità e grande capacità di memoria
- Sicurezza nelle operazioni grazie all'interruttore di sicurezza
- 🕏 Regolazione di durata della saldatura e della temperatura con controllo digitale
- Funzione di regolazione della temperatura tra 0-300ºC tramite termostato elettronico
- Funzione di saldatura senza segni (ORION-IV SN)

#### Equipaggiamento di serie

- \* Chiave di servizio
- 🕹 Unità di attesa



Toplam Güç	Total Power	13 kw
Voltaj / Frekans / Akım	Voltage / Frequency / Current	400 V / 3~, 50-60 Hz / 40A
Max. Kaynak Ölçüleri	Max. Welding Measurement	2000 x 3350 mm.
Min. Kaynak Ölçüleri	Min. Welding Measurement	440 x 550 mm.
Max. Profil Genişliği	Max. Profile Width	125 mm.
Max. Profil Yüksekliği	Max. Profile Height	150 mm.
Min. Profil Yüksekliği	Min. Profile Height	30 mm.
Max. Hareket Hızı ( X )	Max. Movement Speed ( X )	40 m./min.
Max. Hareket Hızı ( Y )	Max. Movement Speed (Y)	30 m./min.
Hava Basıncı	Air Pressure	6 - 8 bar
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	150 - 250 lt./min.
Makine Uzunluğu	Machine Length	5000 mm.
Makine Genişliği	Machine Width	3550 mm.
Makine Yüksekliği	Machine Height	1500 mm.
Makine Ağırlığı	Machine Weight	1800 kg.
ARA BANT KONVEYÖR / BAN	D CONVEYOR	
Toplam Güç	Total Power	1.5 kw
Voltaj / Frekans / Akım	Voltage / Frequency / Current	400 V / 3~, 50-60 Hz / 2.75A
Konveyör Uzunluğu	Conveyor Length	2800 mm.
Konveyör Genişliği	Conveyor Width	2500 mm,
Konveyör Yüksekliği	Conveyor Height	900 mm.

PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU ♦ PVC CORNER ASSEMBLING GROUP

- المجموعة تجميع زوايا الـ
PVC ♦ GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC

GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC

