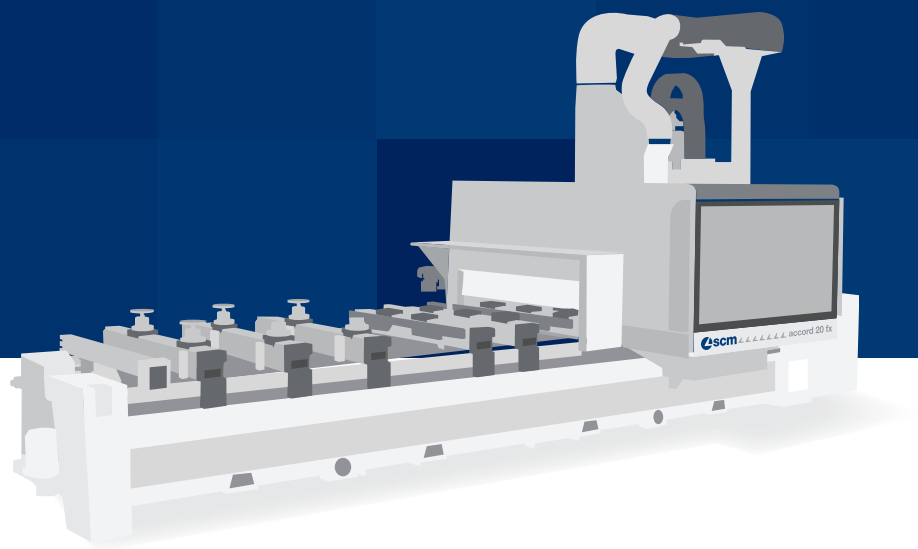




accord 20 fx

centre d'usinage à contrôle numérique



accord 20 fx

centre d'usinage à contrôle numérique

Centre d'usinage modulaire de dernière génération, possédant des standards de précision et qualité de finition élevés, conçu pour des usinages occasionnant un débit de copeaux important. C'est la solution parfaite pour la fabrication de huisseries, portes, escaliers et autres éléments en bois massif.

- **LIBERTE TOTALE D'UTILISATION**

Groupes opérateurs à 5 axes interpolants, puissants et fiables, adaptés à toutes les utilisations, y compris les plus difficiles.

- **FINITION OPTIMALE**

Précision maximale sur toute la zone de travail grâce à la structure rigide à portique mobile.

- **PRODUCTIVITE ET SECURITE MAXIMALES**

Dispositifs de sécurité conçus pour exploiter la capacité maximale de production de la machine sans limites de déplacement.





- découpage.
- rabotage.
- fraisage.**
- ponçage.

accord 20 fx

avantages technologiques



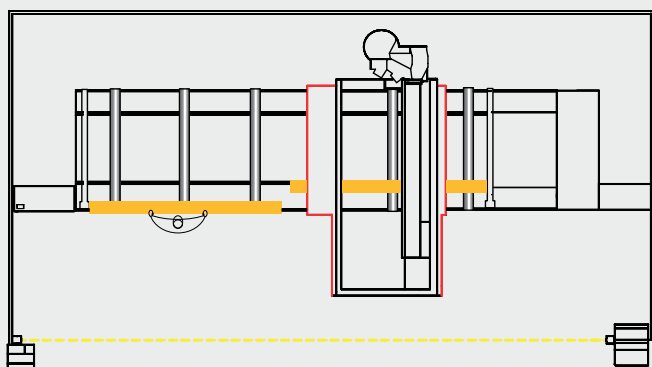
ABSENCE TOTALE DE VIBRATIONS DANS TOUTE SITUATION

Conçue pour obtenir la précision maximale, y compris en présence de grandes zones de travail, elle garantit la stabilité dans le temps.



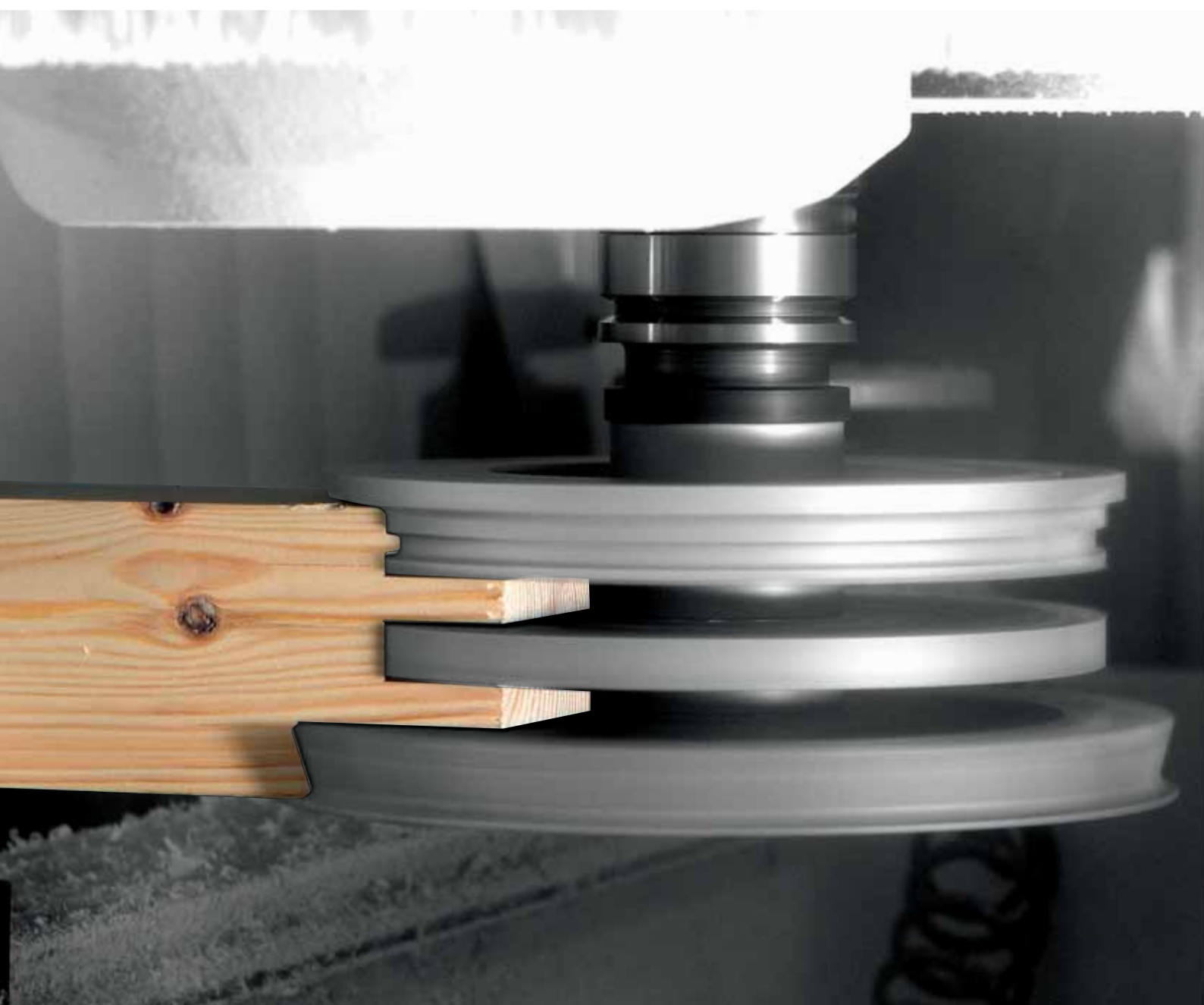
GROUPES OPERATEURS REGLABLES

pour tous les exigences de production. Permet la réalisation de tout type d'usinage, du fraisage de puissance avec 5 axes interpolants, aux usinages accessoires avec des unités auxiliaires spécifiques.



DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ SANS CAPTEURS AU SOL

pour faciliter le chargement des pièces et exploiter la longueur maximale du plan pour l'usinage pendulaire.



accord 20 fx

groupe opérateur:
unité de fraisage principale

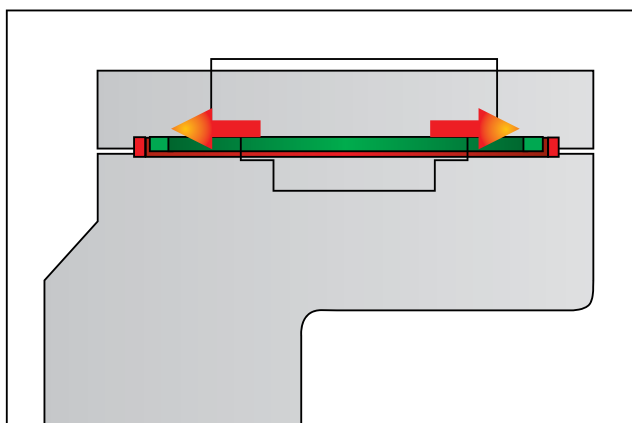


Compact et puissant, le groupe Prisma permet de monter n'importe quel type d'outil, y compris de grandes dimensions, pour les usinages intensifs typiques des huisseries.



Possibilité de travailler avec des lames jusqu'à 350 mm de diamètre orientés dans n'importe quelle direction.

Grâce à sa géométrie exclusive et à ses dimensions réduites, le groupe Prisma permet d'usiner sur l'axe horizontal sans lever la pièce.



TTS (Total Torque System) : système exclusif SCM qui confère au groupe 5 axes Prisma la même rigidité que les groupes 3 axes.



Propreté du local de travail : le convoyeur facilite l'élimination des copeaux et des poussières d'usinage. Disponible pour groupe à 3 axes et pour groupes à 5 axes.

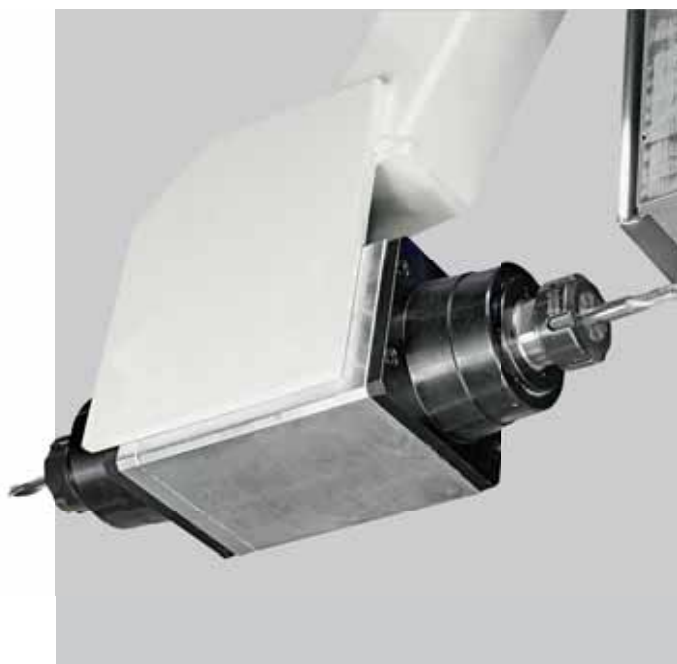
accord 20 fx

groupe d'usinage : unités regroupées



GRUPE BRC:

couper, fraiser et percer dans le sens vertical comme horizontal sans utiliser le changeur d'outil. Rapide et précis, tous les usinages accessoires sont faits avec une seule unité.



Groupe horizontal à deux sorties idéale pour usinages fréquentes et sévères.



De 14 à 30 mandrins indépendantes, toute exigence de perçage est ainsi satisfaite par la gamme étendue de modules disponibles.

magasins porte outils



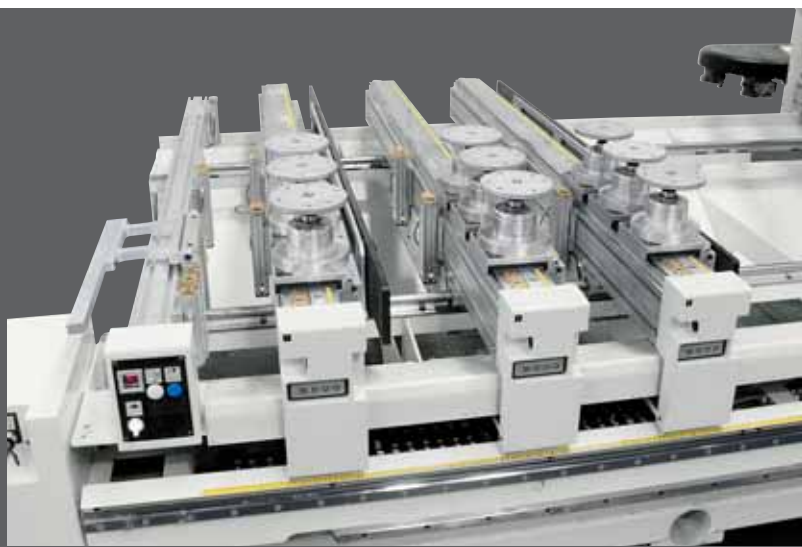
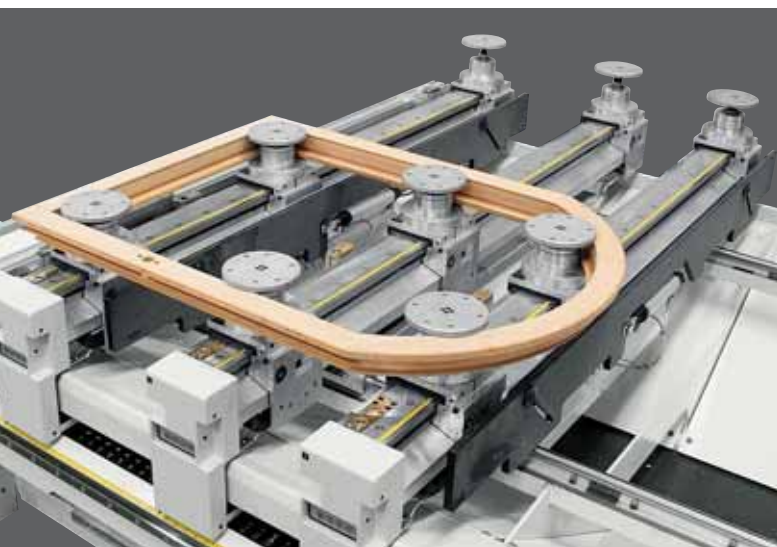
Magasin porte outils Rapid 16 ou 24 placé sur le montant mobile pour avoir toujours sur la machine tous les outils nécessaires.



TR-10/12 magasin outils latérale pour disposer les nombres maximum d'outils.

accord 20 fx

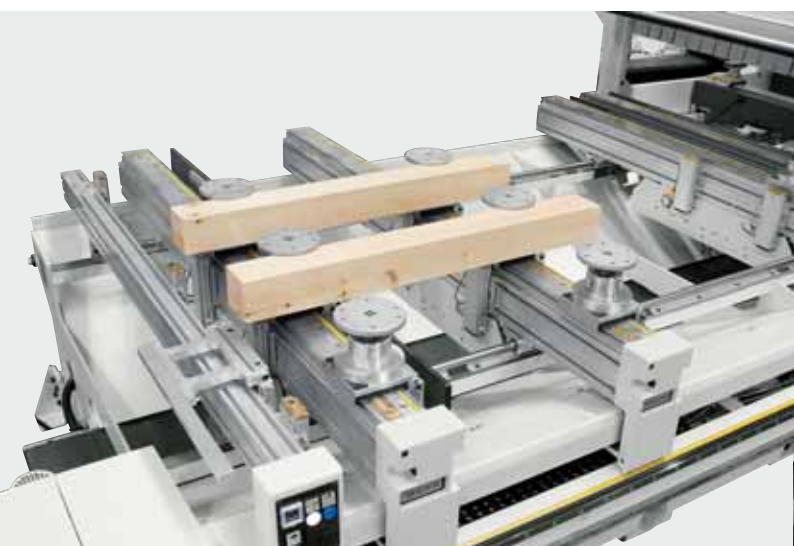
plan de travail automatique "Matic"



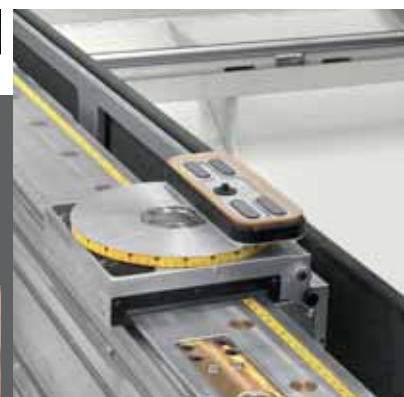
Matic est le plan de travail entièrement automatique, géré directement par le logiciel de la machine. Un set-up complet en quelques secondes, toutes les barres et les supports bougent simultanément et chacune est équipée d'un moteur indépendant. Les nombreux détails techniques rendent ce plan fiable dans le temps.



SCM a mis au point un changement rapide entre les étaux et les ventouses, qui permet le remplacement par simple pression d'un bouton, sans l'aide d'aucun dispositif extérieur.



Parfait pour l'usinage des huisseries pré finies, les pièces sont chargées et déchargées facilement et de façon ergonomique en utilisant la zone près de l'opérateur, puis transportées dans la position de travail de manière automatique. Tous les supports sont équipés d'un souffleur qui élimine les copeaux dans la zone de coulisement et sur le socle de blocage de la pièce pendant l'échange des étaux.



Ventouses orientables à 360° par simple pression du bouton prévu sur la base.

accord 20 fx

plan d'usinage "Pilot" et "Start"



Plan d'usinage à actionnement manuel : la plus grande liberté d'utilisation. Le système d'accrochage rapide permet de placer et d'enlever les étaux et les ventouses avec le plus grand confort.



Sur la version Pilot, le positionnement est guidé par le logiciel dédié pour l'usinage des pièces. Des capteurs magnétiques relèvent la position exacte de tous les composants en annulant ainsi les risques de collision.



Sur l'écran à couleur de 7" touch-screen de la console mobile "Tecpad" affiche la cote de positionnement de chaque élément en temps réel pour tous les mouvements jusqu'à atteindre la position exacte. Console disponible aussi sans fil pour avoir la liberté de mouvement maximale.

plan d'usinage "Pilot" e "Start"



Simple et sûr le positionnement et le serrage de l'ensemble des éléments de la fenêtre.



Une solution idéale pour fixer des pièces de toutes formes.

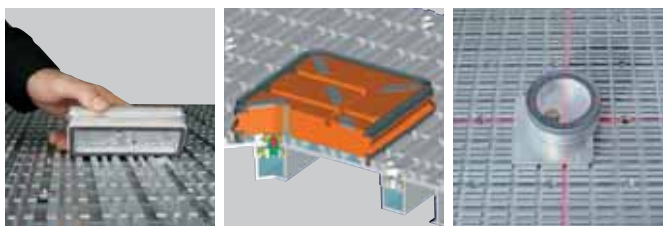
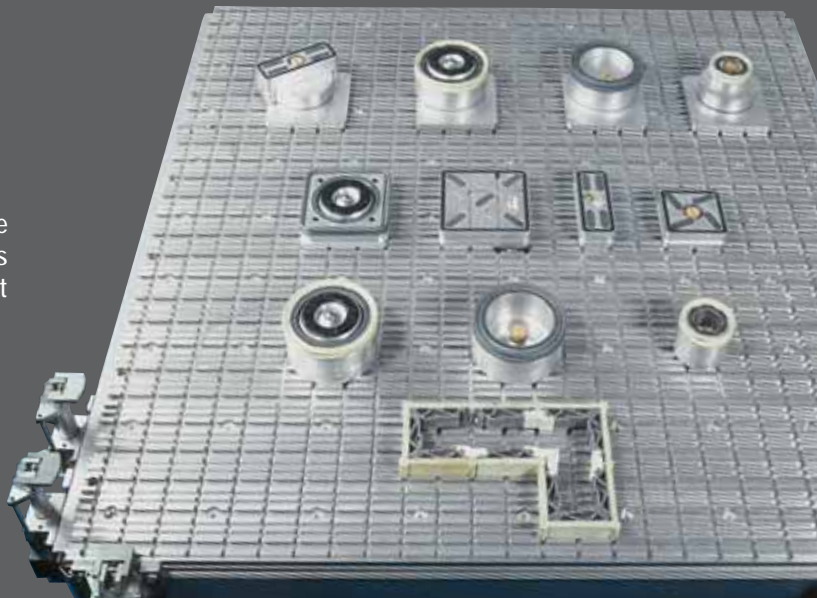


Tous les accessoires nécessaires pour positionner et bloquer avec facilité et sécurité les éléments d'une porte en bois massif.

accord 20 fx

plan d'usinage multifonctions

Le plan multifonctions SCM permet d'utiliser une gamme complète d'accessoires étudiée pour toutes les exigences de support et de fixation des pièces. Le système MPS est très pratique à utiliser.



Le montage des accessoires est pratique et simple. Le profil en aluminium est doté de rainures et de trous spécialement étudiés pour monter n'importe quel type de support. Le viseur laser, qui indique l'endroit exact où placer les ventouses, accélère les opérations de montage.

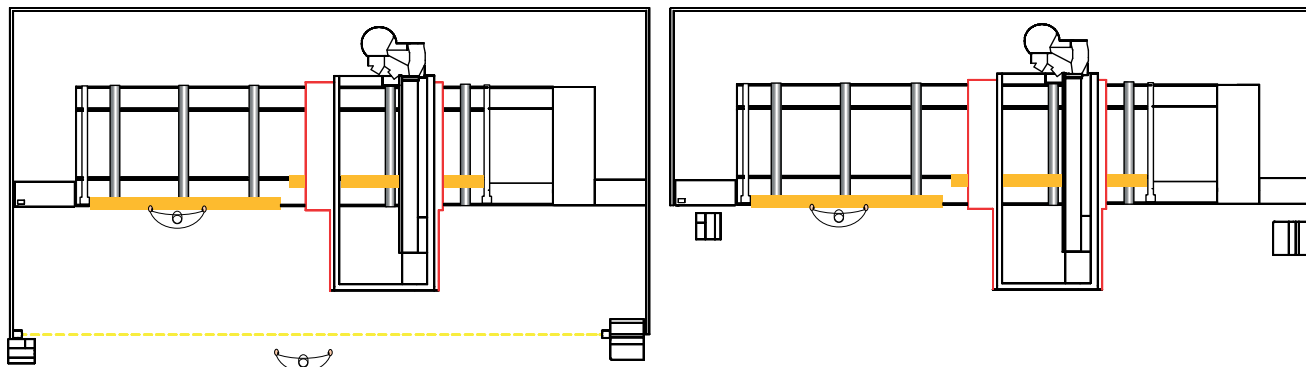


Ce plan, géré directement par la machine, assure une précision absolue et une plan (niveau) parfait dans le temps grâce à sa grande rigidité. Il convient aussi pour usiner le plastique, les résines et les alliages légers.



dispositifs de sécurité

“Pro Speed” et “Pro Space”



“Pro Speed” : permet d’utiliser la machine à la vitesse d’avance maximale de 60 m/min lorsque l’opérateur se trouve à l’extérieur de la zone de chargement et jusqu’à 25 m/min quand il est à l’intérieur.

“Pro Space” : zone de chargement totalement libre pour réduire au minimum l’espace occupé. Permet d’utiliser la machine avec une vitesse d’avance jusqu’à 25 m/min.

Sav€nergy, prestations de pointe, économie d’énergie élevée

Sav€nergy

- Vitesse d’avance optimale en fonction du matériau et de l’outil
- Récupération d’énergie produite pendant le freinage de l’électromandrin
- Optimisation de la consommation d’air comprimé
- Optimisation de la vitesse de rotation de la pompe à vide en fonction du vide nécessaire
- Gestion de l’échangeur de chaleur électromandrin en fonction de la température d’exercice
- Mise en veille automatique des moteurs inactifs manuelle ou par CN
- Ouverture des bouches d’aspiration relatives à l’usage en cours



SAV€NERGY

accord 20 fx

logiciel xilog maestro et simulateur proview

XILOG MAESTRO

Xilog Maestro est le nouveau CAD/CAM puissant et facile à utiliser spécialement étudié pour les centres d'usinage **Scm**.

Développé en environnement Windows®, il comprend toutes les caractéristiques et les performances pour une programmation facile, conviviale et efficace, même pour ceux qui n'ont pas de familiarité avec un ordinateur ou qui utilisent pour la première fois un centre d'usinage.

- Editeur graphique en 3D pour pièce, géométries, usinages et plans de travail
- Fonction de dessin géométrie en modalité CAD
- Programmation d'usinages sur faces inclinée
- Importation fichiers DXF: tous les formats avec reconnaissance layer et géométries
- Importation de fichiers XXL et PGM de Xilog Plus
- Ecriture macros via editor ou via scripting
- Modules logiciel supplémentaires pour menuiseries (en option)
- Calcul des temps de production
- Télé assistance



PROVIEW

Le logiciel de simulation **PROVIEW** permet d'exécuter avec fidélité les programmes à réaliser sur la machine pour:

- vérification des collisions
- vérification des temps de cycle et productivité
- vérification du type et de la position des usinages

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.

SINERT



CENTRE D'USINAGE A CONTROLE NUMERIQUE
Axes

Vitesse axe X-Y	m/min	60
Passage pièce	mm	170

Electromandrins

Puissance électromandrins 3 et 4 axes	kW	8,5 - 12 - 13
Rotation max.	t/min	24.000
Puissance électromandrins 5 axes	kW	11
Rotation max.	t/min	24.000
Magasin porte outils arrière	Nombre postes	16 - 24
Magasin porte outils latéral	Nombre postes	10 - 12

BRC

Puissance	kW	3
Rotation max.	t/min	18.000

Tête de perçage

Broches	n°	de 14 à 30
Puissance	kW	3
Rotation	t/min	2000 - 8000

Installation

Diamètre bouche aspiration	mm	1 x 250
Vitesse air aspiration	m/sec	25
Consommation air aspiration	m3/hr	4400
Consommation air comprimé	NL/min	170 - 300
Poids machine	Kg	6000 - 9000

PLAN À BARRES

Zone de travail X	Zone de travail Y
3680	1380
5020	1380
6360	1380
3680	1680
5020	1680
6360	1680

PLAN MULTIFONCTIONS

Zone de travail X	Zone de travail Y
3650	1320
4970	1320
6170	1320
3650	1600
4970	1600
6170	1600
3650	1840
4970	1840
6170	1840
3650	2120
4970	2120
6170	2120

 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidegli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**

 **delmac**

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **Cms**
wood technology

 **Cms**
advanced materials technology

 **Brembana**
stone technology

 **Brembana**
glass technology

 **CmsPlast**
plastic technology

 **Tecnocut**
waterjet technology

 **Balestrini**

1
grand groupe
industriel
/

18
sites de production
/

29
marques
spécialisées
/

21
filiales à l'étranger
/

Depuis plus
de **50** ans
dans les 5
continents
/

70%
d'exportations
/

350
agents et
distributeurs
/

365
brevets enregistrés
/

500
techniciens
d'assistance
/

3.000
m² de showroom
/

10.000
machines classiques
et professionnelles
produites
chaque année
/

240.000
m² de production
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**



SCM GROUP SPA SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax. +39 0541 674235 - housing@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0138703H