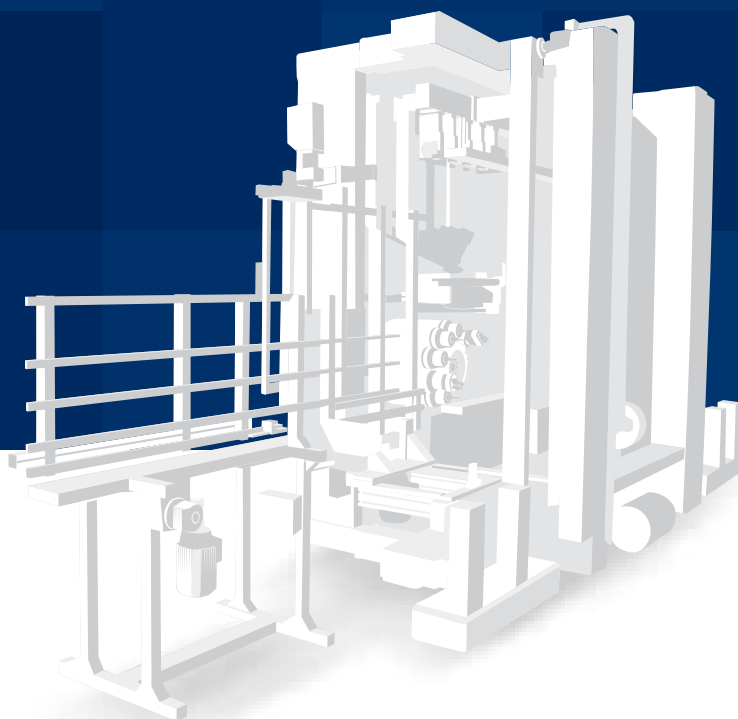




# Serie REM

Centres d'usinage et cellules intégrées  
pour la pose des ferrures



# Série REM

Centres d'usinage et cellules intégrées pour la pose des ferrures

Solutions de pointe pour machines et cellules intégrées à usinage vertical requerrant de la productivité et de la flexibilité.

- **POUR TOUT TYPE D'USINAGE:**

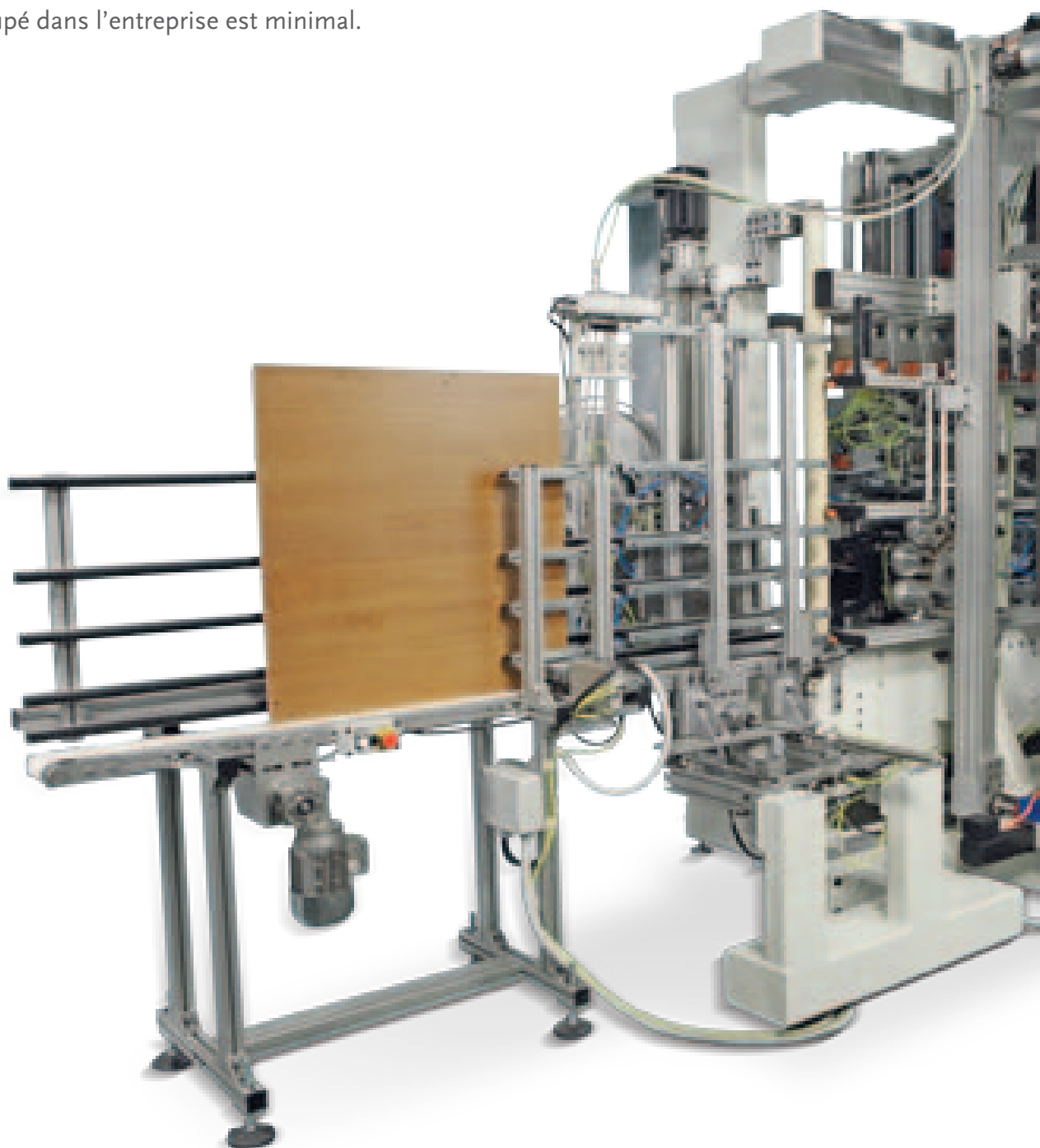
perçage, fraisage et pose de ferrures de tout type.

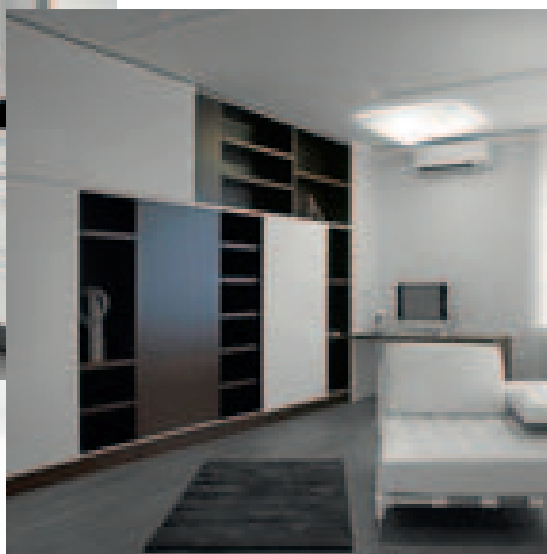
- **FINITIONS DE QUALITÉ ÉLEVÉE:**

structure mécanique rigide qui assure des vitesses de déplacement élevées tout en conservant une excellente précision d'usinage.

- **COÛTS DE GESTION RÉDUITS:**

l'espace occupé dans l'entreprise est minimal.

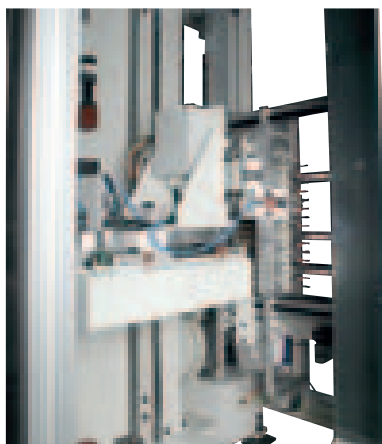




- sciage.
- placage.
- Centre d'usinage.**
- ponçage
- Emballage

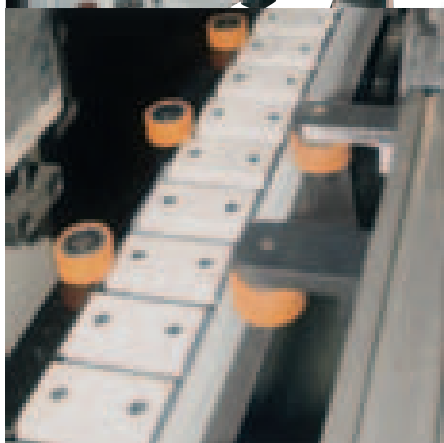
# Série REM

**Avantages** du point de vue technologique



## **ABSENCE DE VIBRATIONS GRÂCE À LA STRUCTURE EN ACIER NERVURÉ HAUTE RIGIDITÉ**

Excellente qualité des finitions du produit, même en présence d'usinages lourds à vitesse d'exécution élevée



## **DISPOSITIF DE POSITIONNEMENT À CHAÎNE INDÉFORMABLE**

Précision garantie grâce à la grande base d'appui de la pièce même à la vitesse maximum de 96 m/min.



## **DISPOSITIF D'ENTRAÎNEMENT UNIQUE À POSITION HORIZONTALE**

Exécution d'usinages sur tous les côtés du panneau (ou sur les éléments à géométrie complexe) avec un dispositif d'entraînement unique à position horizontale.



# Série REM

## Modèle

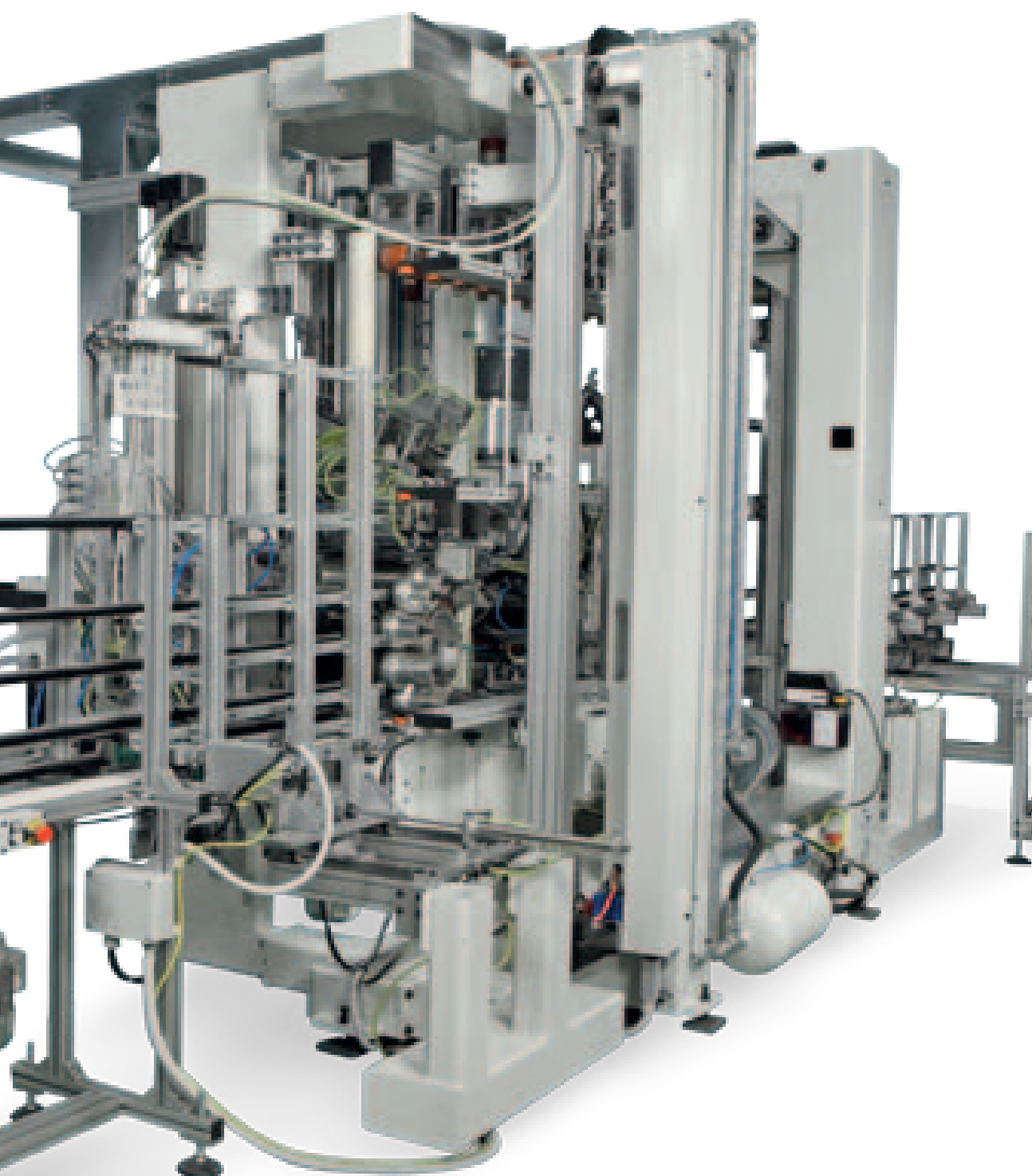
### REM 200

Modèle pouvant loger 2 groupes autonomes, groupe supérieur et groupe inférieur, placés du côté de l'entrée de la machine.

### REM 400

Modèle pouvant loger 4 groupes autonomes, groupes supérieurs et groupes inférieurs, placés du côté de l'entrée de la machine.





# Série REM

## Groupes en option

Groupes opérateurs

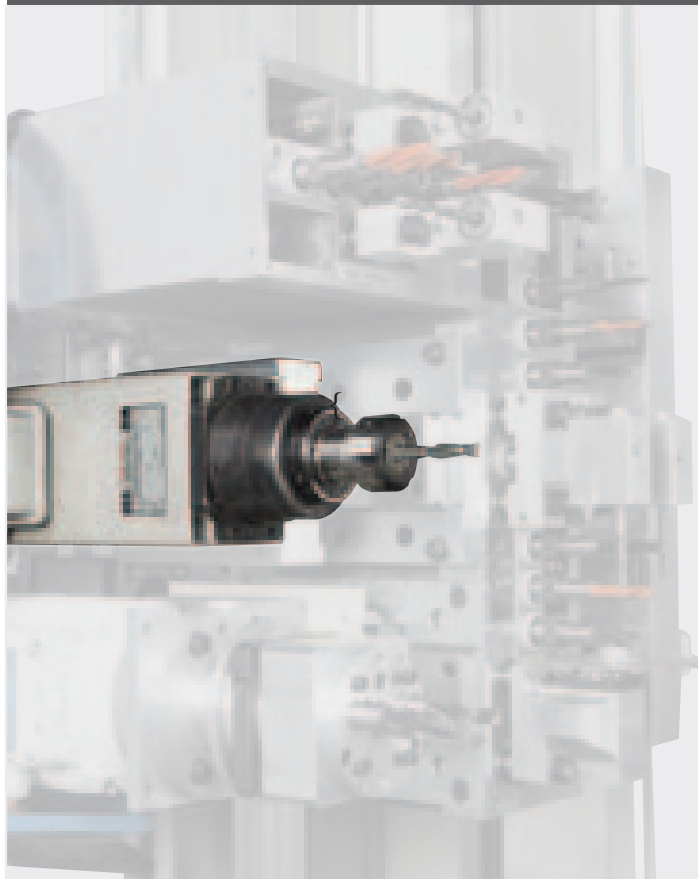


### Tête de perçage

Tête de perçage à géométrie variable, configurable jusqu'à 48 mandrins autonomes : vitesse réglable par convertisseur de fréquence jusqu'à 6 000 tr/min.

### Changement d'outil à REVOLVER

Changement d'outil rapide et précis à REVOLVER, 10 positions, avec électromandrin de 11 kW : changement d'outil en 1,5 pouce (bois-bois)



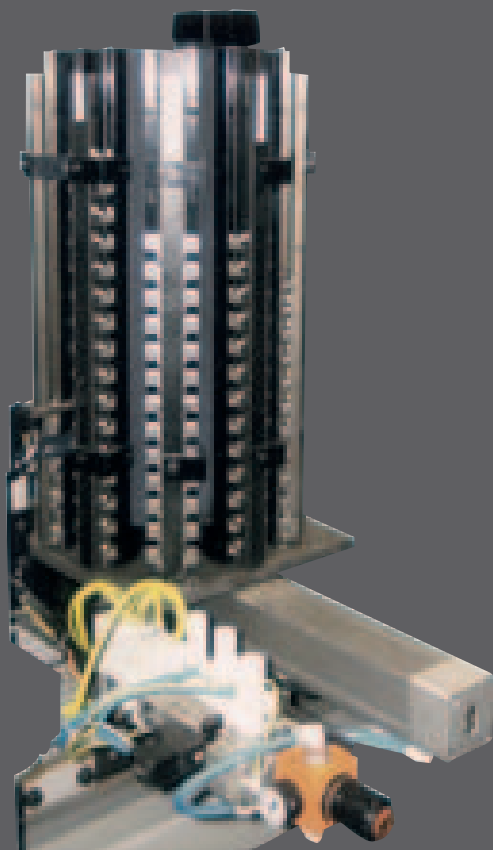
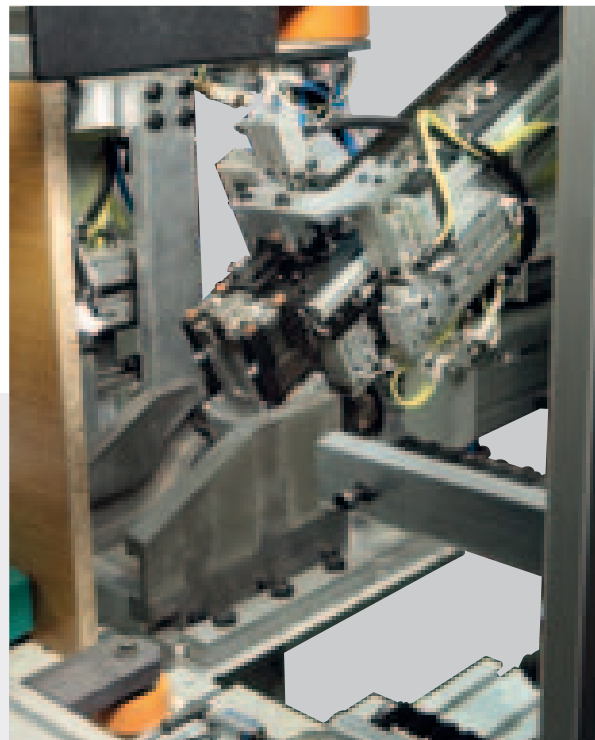
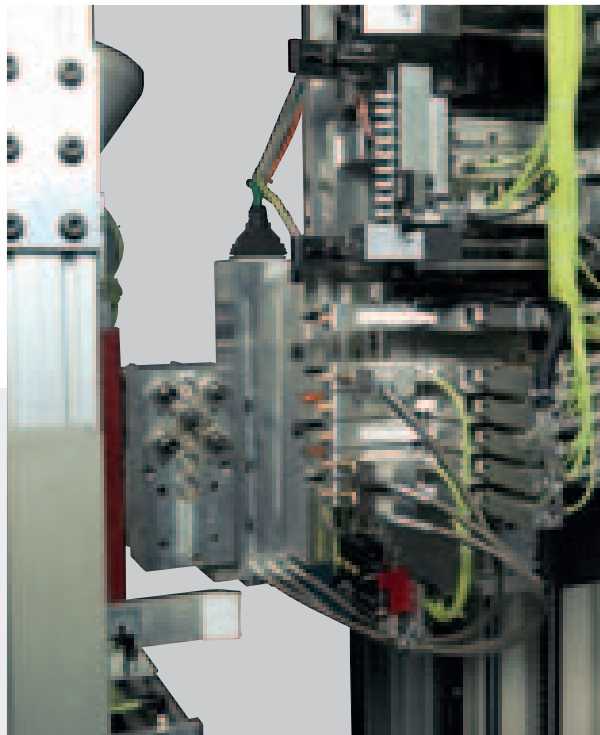
### Electromandrin

Groupe opérateur electromandrin avec puissance jusqu'à 6 kW

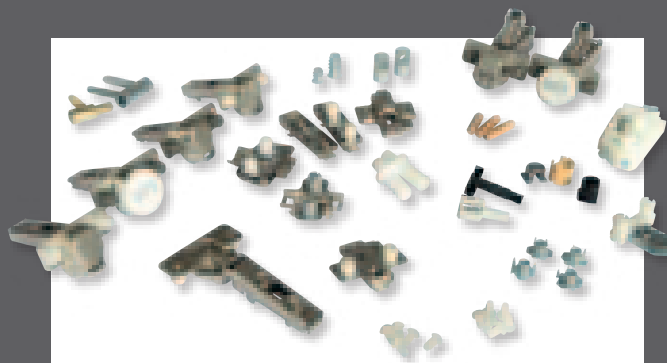


## Groupes en option

Groupes opérateurs



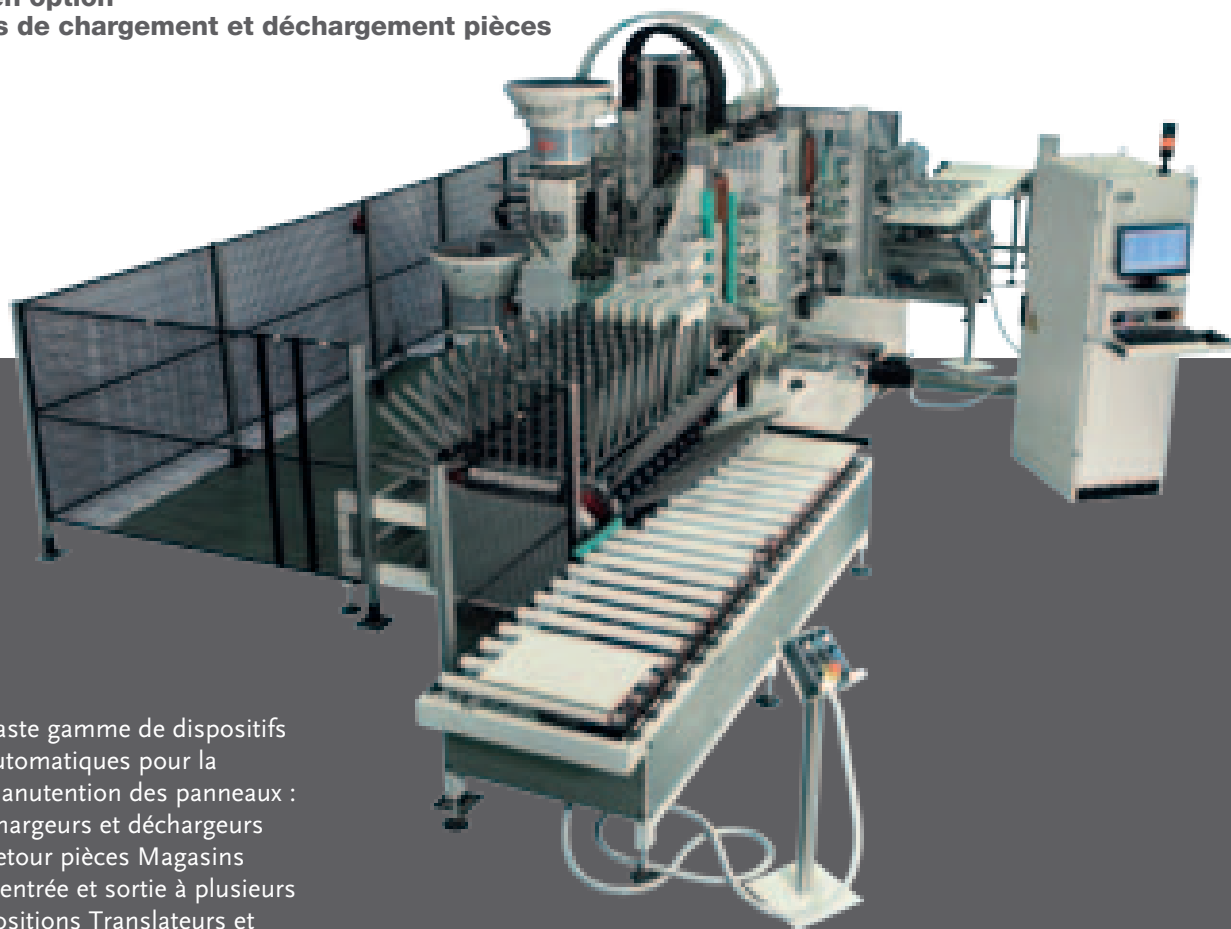
Usinages complets des panneaux avec pose de ferrures de tous types: Broches, charnières, embases, pare-coups, pivots, douilles, dispositifs d'ancrage, supports de rayonnage, coulisses à tiroirs, pastille de colle. Le dispositif de pose peut être fourni avec trois types d'alimentation : vibrateurs, avec piste ou à panier.



# Série REM

Groupes en option

Dispositifs de chargement et déchargement pièces



Vaste gamme de dispositifs automatiques pour la manutention des panneaux :  
Chargeurs et déchargeurs  
Retour pièces Magasins  
d'entrée et sortie à plusieurs positions  
Translateurs et rototranslateur

Etude et développement des cellules et lignes de production intégrées à haute flexibilité et productivité pour répondre aux besoins de chaque client.

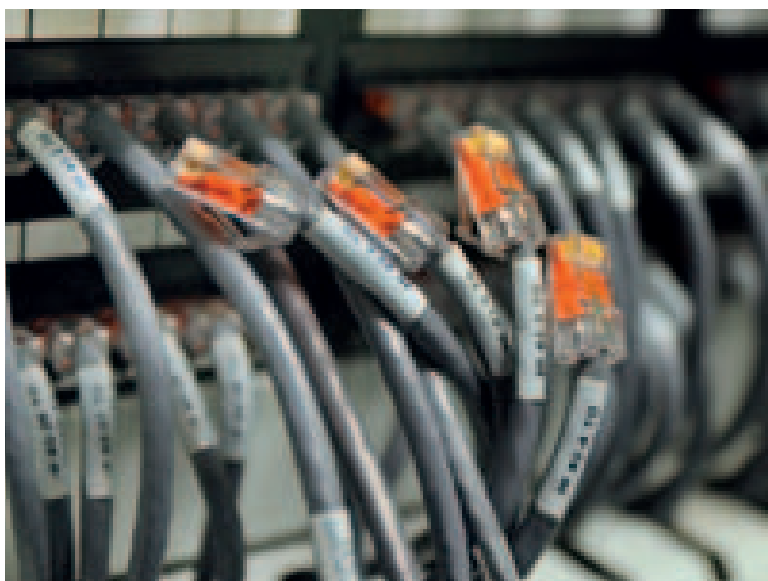


## Logiciel et gestion de cellules intégrées



La simplicité de programmation et l'interface intuitive permettent une excellente gestion des machines AUTONOMES et des cellules intégrées

La machine atteint une productivité élevée grâce au puissant optimiseur d'usinage, conçu pour réduire au minimum le nombre d'interventions et séquencer au mieux le cycle d'usinage



Disponibilité complète à tout type de gestion d'entreprise pour une intégration maximale avec l'administration, la production et les entrepôts

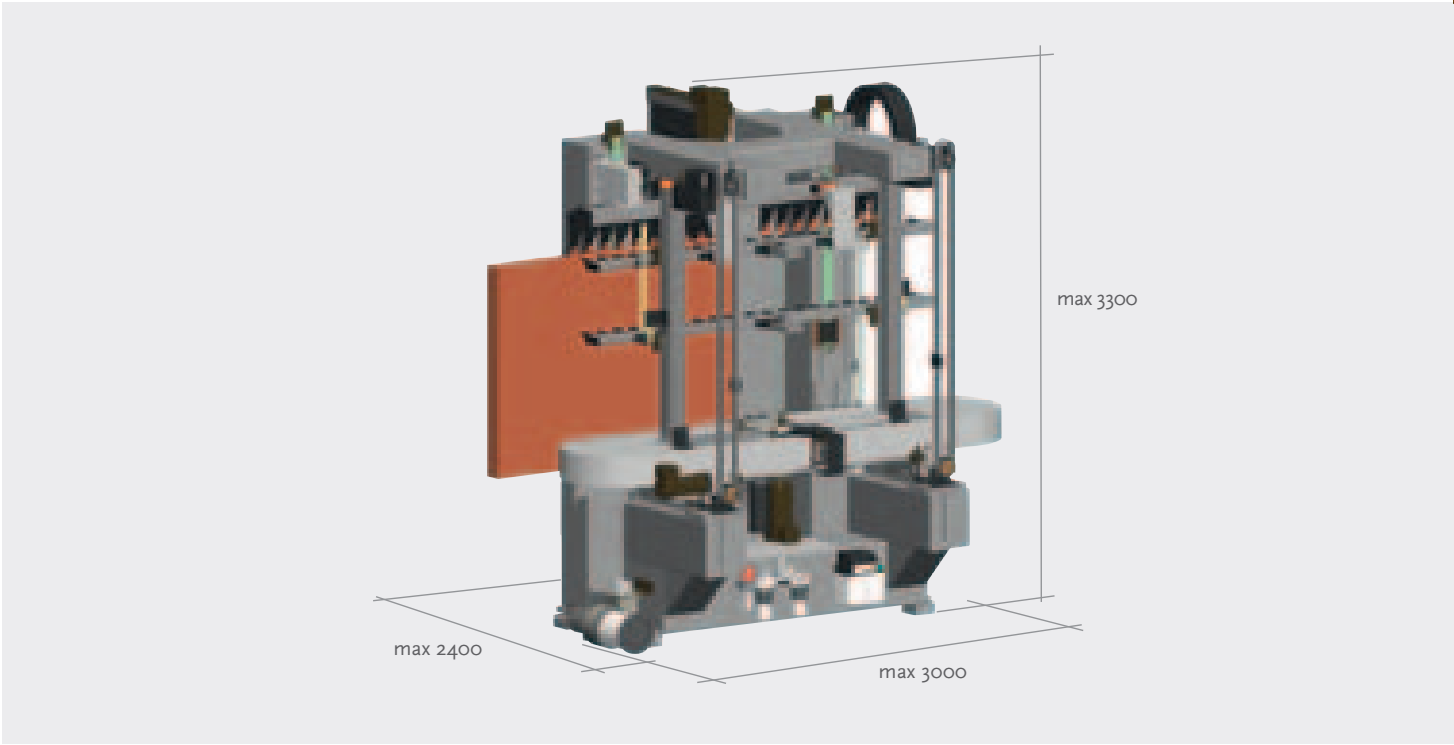
# Série REM

Données techniques

SERIE REM


Données techniques

		REM 200 - REM 400
Longueur min - max Panneau à usiner	mm	300 - illimitée
Largeur min - max Panneau à usiner	mm	50 - 1700
Épaisseur min - max Panneau à usiner	mm	8 - 80
Vitesse max dispositif d'entraînement pièce	mt/min	96
Vitesse presseur latéral horizontal	mt/min	18
Vitesse presseur supérieur vertical	mt/min	40
Vitesse mouvement haut/bas groupes autonomes	mt/min	82
Vitesse mouvement latéral groupes autonomes (profondeur d'usinage de la pièce)	mt/min	36
Vitesse de rotation groupe changement d'outil REVOLVER	mt/min	70
Puissance électromandrin (en option)	kW	6
Vitesse de rotation mandrins têtes de perçage à engrenages	rpm	6000
Vitesse de rotation électromandrins sur têtes de perçage	rpm	variable jusqu'à 12000





Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition exacte choisie. Pour des exigences de démonstration, quelques photos représentent les machines équipées d'accessoires. Sans aucun préavis, les données techniques peuvent être modifiées, les modifications n'influent pas sur la sécurité prévue par les normes CE.

 **scm**  
 **minimax**  
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**


 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidelli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**

 **delmac**

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**  
wood technology

 **CMS Cms**  
advanced materials technology

 **Brembana**  
stone technology

 **Brembana**  
glass technology

 **CmsPlast**  
plastic technology

 **Tecnocut**  
waterjet technology

 **Balestrini**

| **1**  
grand groupe  
industriel  
/

| **18**  
sites de  
production  
/

| **30**  
marques  
spécialisées  
/

| **21**  
filiales à  
l'étranger  
/

| Depuis plus de  
**50** ans dans les 5  
continents  
/

| **70%**  
d'exportations  
/

| **350**  
agents et  
distributeurs  
/

| **365**  
brevets enregistrés  
/

| **500**  
techniciens  
d'assistance  
/

| **3.000**  
m<sup>2</sup> de showroom  
/

| **10.000**  
machines  
classiques et  
professionnelles  
fabriquées  
chaque année  
/

| **240.000**  
m<sup>2</sup> de production  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com) passion **technology** performance

**scm**  **group**



**SCM GROUP SPA MORBIDELLI** - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674235 - [morbidelli@scmgroup.com](mailto:morbidelli@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0080498D