

04 ORION-I SN

- TR OTOMATİK PVC TEK KAFA SIFIR KAYNAK MAKİNESİ
- EN AUTOMATIC PVC SINGLE HEAD SEAMLESS WELDING MACHINE
- AR آلة لحام لـ PVC ذات رأس واحد. (غير ملحومة – لحام عادي)
- FR MACHINE AUTOMATIQUE À SOUDER PVC SANS SOUDURE À TÊTE UNIQUE
- IT MACCHINA SALDATRICE AUTOMATICA ZERO A TESTA SINGOLA PER PVC



04 PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU ❖ PVC CORNER ASSEMBLING GROUP
مجموعة تجميع زوايا الـ PVC ❖ GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC
GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC

TR ÖZELLİKLER

Plastik profillerin çeşitli açılarda kaynak işlemleri için kullanılır.

- ❖ Sıfır kaynak ve normal kaynak yapma özelliği bir arada
- ❖ Pnömatik hareket, tam otomatik çalışma sistemi
- ❖ İşlemi otomatik olarak başlatma ve bitirme özelliği
- ❖ Kaynak zamanı ayarı ve dijital kontrollü ısıtma
- ❖ Elektronik termostat sayesinde 0-350°C arasında ısıyı ayarlama özelliği

Standart Ekipmanlar

- ❖ Sağ-sol profil desteği
- ❖ Servis anahtarı

AR الخواص

تستخدم لعمليات لحام ألواح البلاستيك بزوايا متعددة.

- ❖ تستخدم للحام القياسي والسلس.
- ❖ نظام تشغيل الي كلي ونقل هيدرو-هوائي.
- ❖ ميزة البدء بالعمل والانتهاء منه بصورة آلية.
- ❖ إمكانية تعديل مدة ودرجة حرارة اللحام رقمياً.
- ❖ إمكانية تعديل درجة حرارة اللحام بين 0 - 350 درجة بواسطة تيرموستات إلكتروني (جهاز تنظيم الحرارة) رقمياً.

المعدات الاختيارية

- ❖ دعامة يمينى ويسرى.
- ❖ مفاتيح الخدمة.

EN FEATURES

Used for welding processes of plastic profiles at various angles.

- ❖ Used for seamless and Standard welding
- ❖ Pneumatic move, full automatic running system
- ❖ Feature of starting and ending the process automatically
- ❖ Welding time adjustment and heating with digital control
- ❖ Feature of adjusting the heat between 0-350°C with electronic thermostat

Standard Equipment

- ❖ Left and right profile support
- ❖ Service key

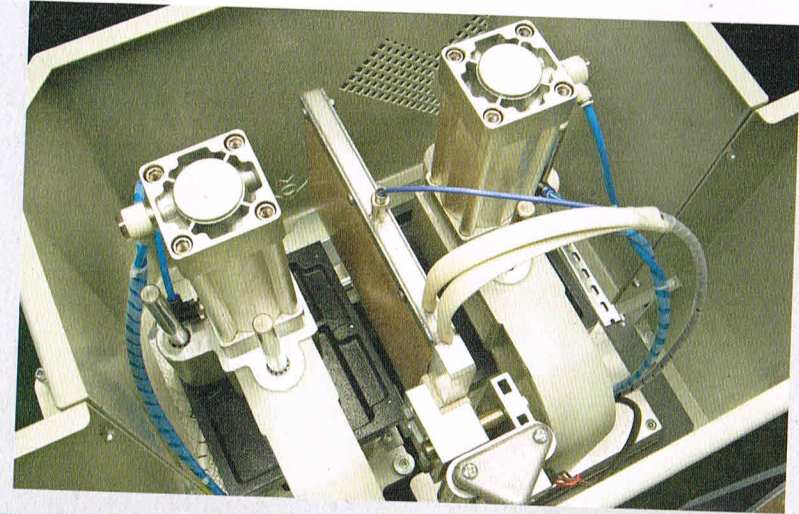
FR LES CARACTÉRISTIQUES

Est utilisée pour les procédés de soudage dans les angles divers des profils en plastique.

- ❖ Caractéristique de réalisation de soudure à zéro et de soudage normal à la fois
- ❖ Mouvement pneumatique, système de fonctionnement totalement automatique
- ❖ Caractéristique de débiter et d'acheminer le procédé automatiquement
- ❖ Ajustement du moment de soudage et chauffage du contrôle digital
- ❖ Caractéristique d'ajuster la température entre 0-350°C grâce au thermostat électronique

Les équipements standards

- ❖ Soutient de profil droit - gauche
- ❖ Commutateur de service



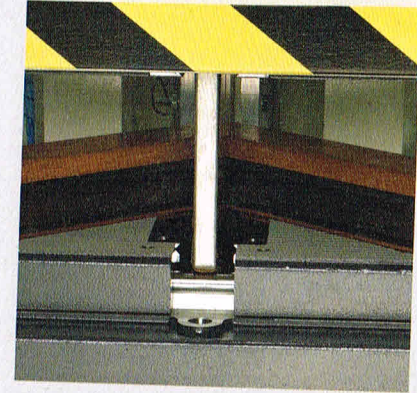
IT CARATTERISTICHE

Utilizzato per i processi di saldatura a varie angolazioni dei profilati in plastica.

- ❖ Funzione di saldatura standard e saldatura senza segno
- ❖ Movimento pneumatico, sistema di funzionamento completamente automatico
- ❖ Funzione di avvio e arresto automatico del processo
- ❖ Regolazione di durata di saldatura e riscaldamento con controllo digitale
- ❖ Funzione di regolazione di riscaldamento tra 0-350°C tramite termostato elettronico

Equipaggiamento di serie

- ❖ Supporto per profili destro e sinistro
- ❖ Chiave di servizio



kw		1 Hz	I (230 V)	L	H	X	6-8 bar	15 lt/min	I x w x h (mm)	I x w x h (mm)
1,88	50	60	8,7 A	140 mm	120 mm	30° - 180°			950x460x1340 156 kg	1000x590x1520 196 kg

04 PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU PVC CORNER ASSEMBLING GROUP

مجموعة تجميع زوايا الـ PVC GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC
GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC