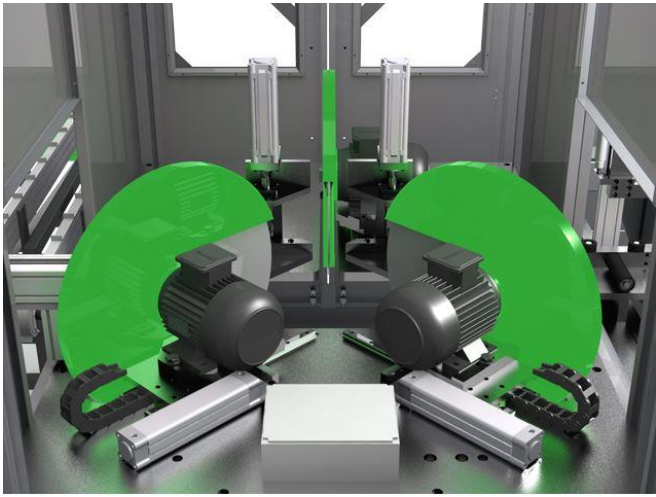
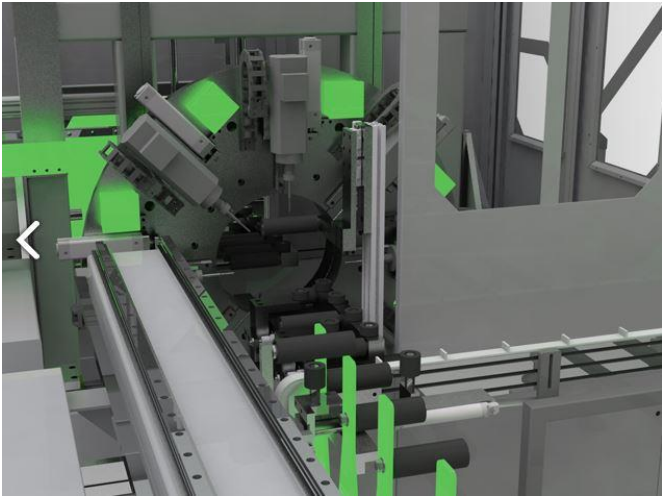
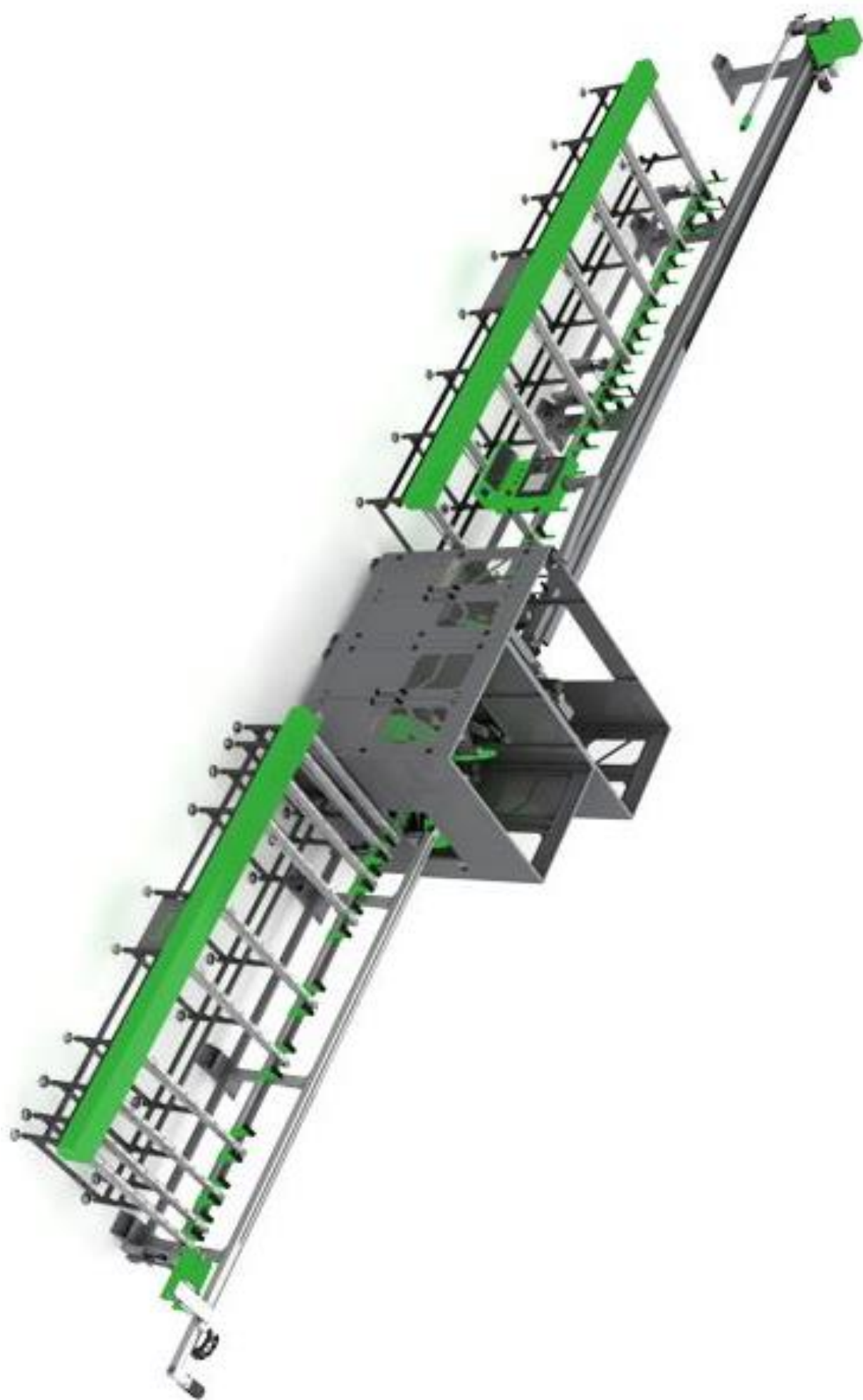


Centre de débit et usinage RMC 501

- Conçu pour l'usinage et la découpe de profilés en Pvc (variante disponible pour l'aluminium) en ligne. Il est intégré au programme de conception de fenêtres.
- PC avec système d'exploitation Windows.
- Transfert de données facile et rapide grâce au PC (par mémoire USB, câble, CD, sans fil, Ethernet, courrier, etc.)
- Service de contrôle à distance par connexion Ethernet.
- Mémoire illimitée de données de profil.
- Ecran de contrôle LCD 19 pouces pour une meilleure convivialité
- 4 unités différentes (unité de chargement, unité d'usinage, unité de coupe, unité de déchargement) et 9 axes asservis.
- 10 emplacements pour pré-charger les profils.
- Longueur maxi des barres de profil 6500 mm.
- Groupe d'usinage avec couronne rotative à 360 degrés.
- 8 unités d'usinage disponible sur la couronne : grande rapidité et flexibilité d'usinage
- Exemples d'usinage possible:
 - Rainures de drainage
 - Trous de ventilation
 - Trous d'assemblage
 - Trous de charnière
 - Marquage des gâches ou des platines
 - Trous de poignée
 - Entaillage de serrures
 - Poignée de fenêtre coulissante etc ...
- Unité de coupe à 3 scies indépendantes : processus de coupe très rapide.
- Précision de la longueur de coupe est de +/- 0,3-0,5 mm.
- Angles de coupe: 45°, 90° et 135°
- Déchargement du convoyeur de type z pour les pièces usagées.
- Système de code à barres.
- Capacité indicative: selon le nombre de processus d'usinage, 170-200 fenêtres / 8 heures







Plan d'implantation (version à 3 lames -45°/90°/+45°)

