



accord 10 fx

centre d'usinage à contrôle numérique



accord 10 fx

centre d'usinage à contrôle numérique

Centre d'usinage conçu pour réaliser de façon simple et rapide des usinages nécessitant de forts enlèvements avec des standards de précision et une qualité de finition élevés. Il représente la solution idéale pour l'artisan qui souhaite fabriquer en toute flexibilité des menuiseries, escaliers et éléments bois massif en général.

- **LIBERTE ABSOLUE D'UTILISATION**

Groupes d'usinage présentant jusqu'à 5 axes interpolants puissants et fiables, pour toute utilisation, même en conditions difficiles.

- **HAUTE QUALITE DE FINITION**

Structure et composants conçus pour obtenir la plus haute précision dans tous les usinages.

- **PRODUCTIVITE ET SECURITE MAXIMALES**

Dispositifs de sécurité conçus pour exploiter la capacité maximale de production de la machine sans limites de déplacement.





- ▶ découpage.
- ▶ rabotage.
- ▶ **fraisage.**
- ▶ ponçage.

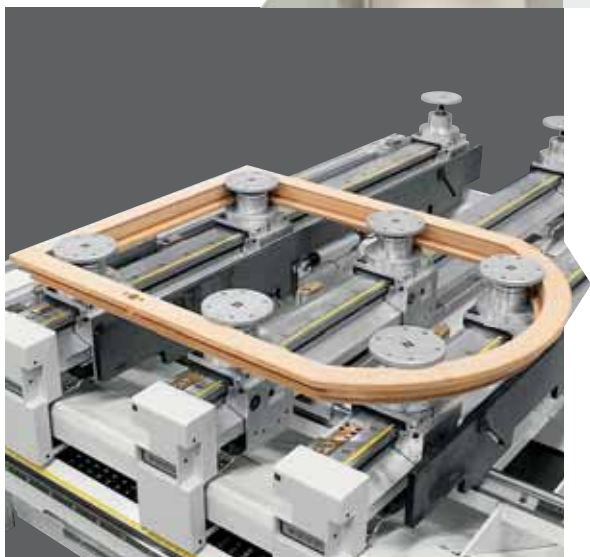
accord 10 fx

avantages technologiques



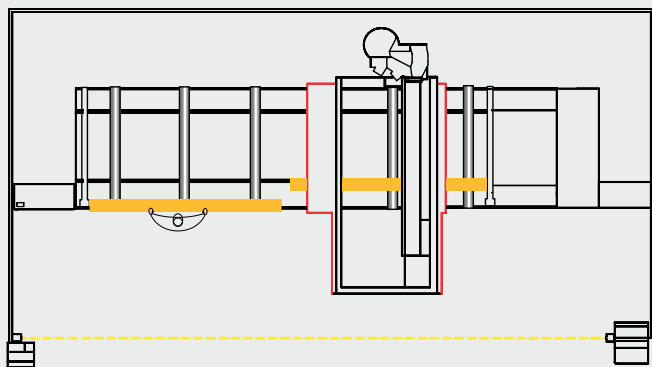
GROUPE OPERATEUR A 5 AXES COMPLET

pour toute exigence de fabrication. Permet de réaliser des usinages de tout type, du fraisage de puissance avec 5 axes interpolants, aux découpes avec lame et aux perçages.



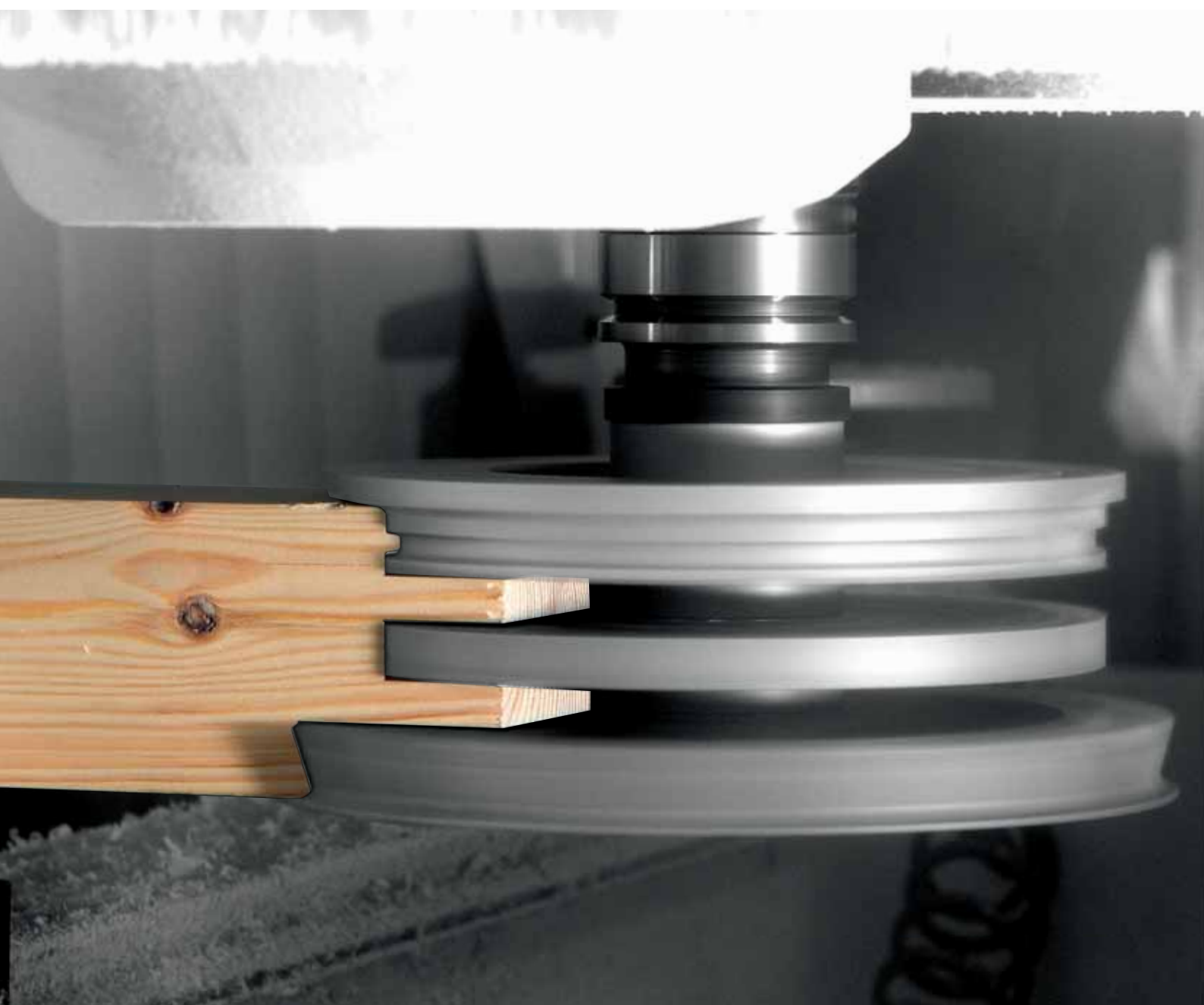
PLANS D'USINAGE FACILES A COMMANDER

en quelques secondes, des positionnements simples et précis pour bloquer en sécurité des éléments de toute forme.



DISPOSITIFS DE SÉCURITÉ SANS CAPTEURS AU SOL

pour faciliter le chargement des pièces et exploiter la longueur maximale du plan pour l'usinage pendulaire.



accord 10 fx

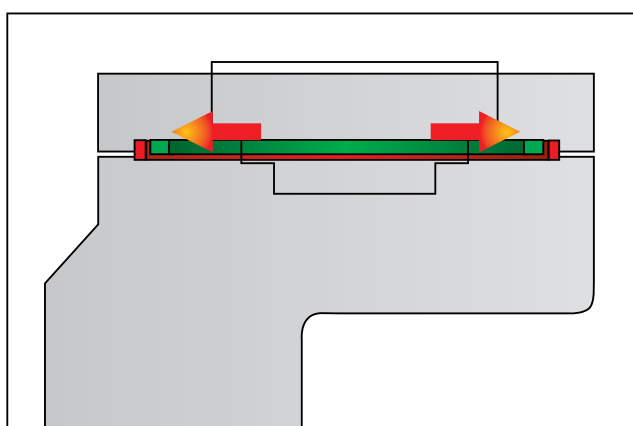
groupe opérateur



Compact et puissant, le groupe Prisma permet d'effectuer tout type de fraisage et de monter n'importe quel type d'outil, y compris de grandes dimensions, pour les usinages intensifs typiques des huisseries.



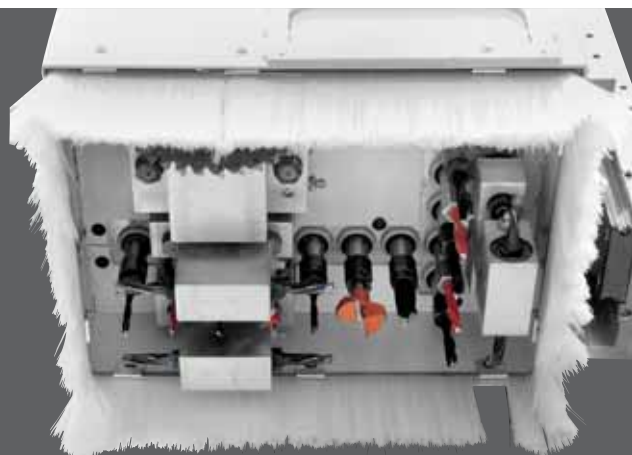
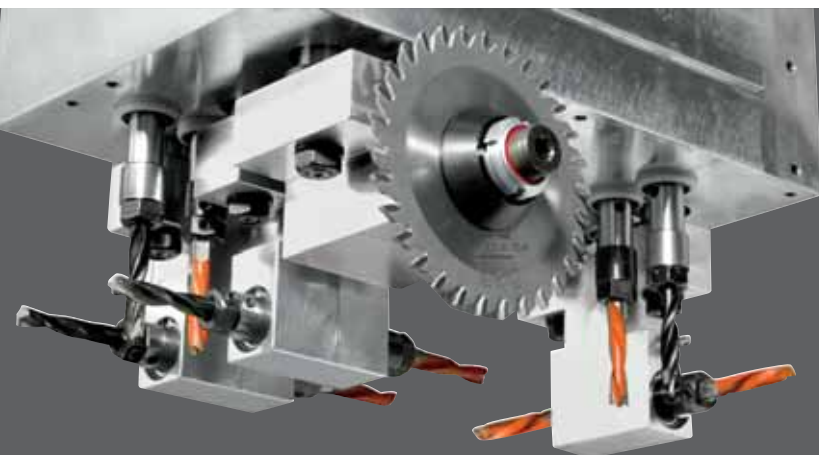
Grâce à sa géométrie d'exécution exclusive et à ses dimensions réduites, le groupe Prisma permet d'usiner sur l'axe horizontal sans lever la pièce.



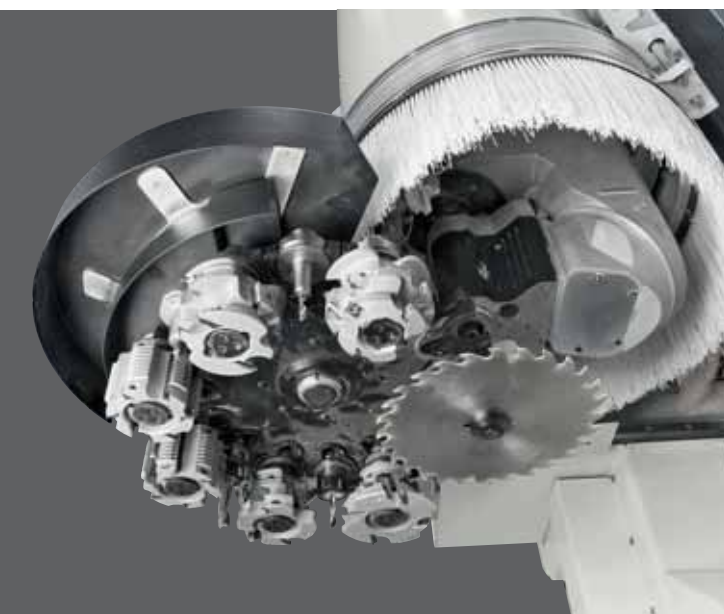
TTS (Total Torque System) : système exclusif SCM qui confère au groupe 5 axes Prisma la même rigidité que les groupes 3 axes.



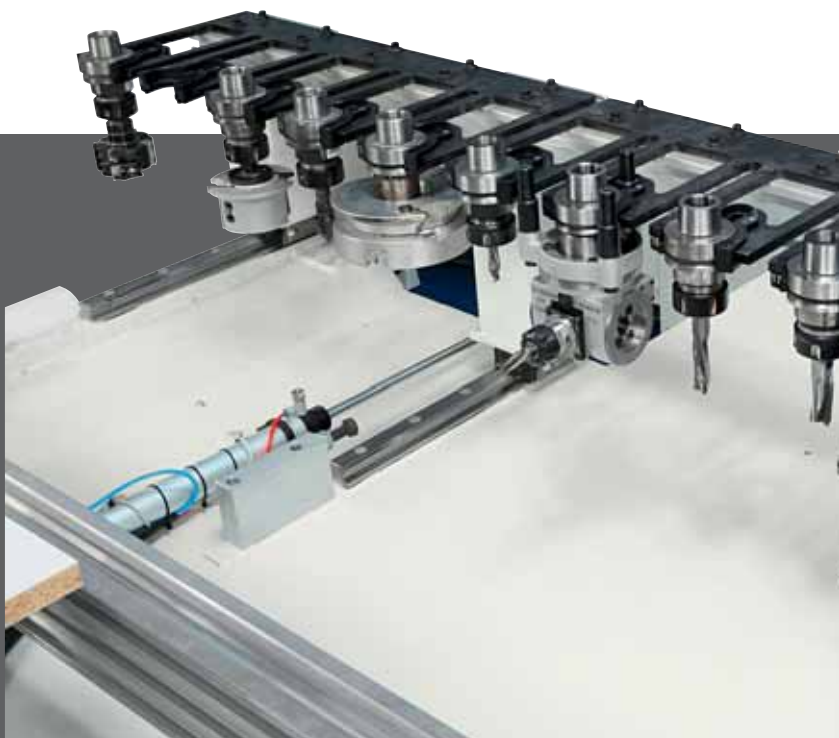
Possibilité de travailler avec des lames orientées en toute direction.



F18 : groupe de perçage à 18 mandrins indépendantes pour toute exigence de perçage et lame intégrée.



Magasin outils Rapid 16, placé sur le montant mobile pour avoir toujours à disposition sur la machine tous les outils nécessaires.



TR-10 magasin outils latéral pour disposer les nombres maximum d'outils.

accord 10 fx

plans d'usinage



Le plan d'usinage est pourvue d'une gamme étendue d'accessoires pour la plus grande liberté d'utilisation et un maintien total de la pièce en usinage.



Grâce au système d'attache rapide, des pinces et ventouses peuvent être ajoutées ou retirées avec la plus grande facilité.



Sur la version « Pilot », le positionnement est commandé par le programme pièce. Des capteurs magnétiques détectent la position correcte de tous les composants en éliminant les risques de collision.



Etaux pneumatiques pour fixer tous les éléments d'une huisserie pour les usiner en préfini ou en équarrissage.



Ventouses de blocage de pièces de toute forme, des éléments de porte en massif ou panneau aux éléments d'escalier.



accord 10 fx



Console mobile Tecpad avec écran tactile couleurs 7" pour garder la gestion de la machine à portée de main.

Sav€nergy prestations de pointe, économie d'énergie élevée

Sav€nergy

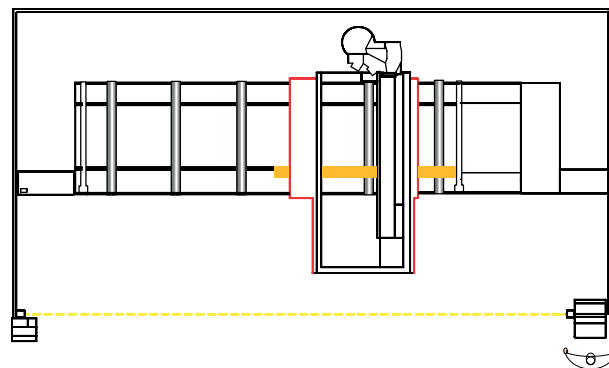
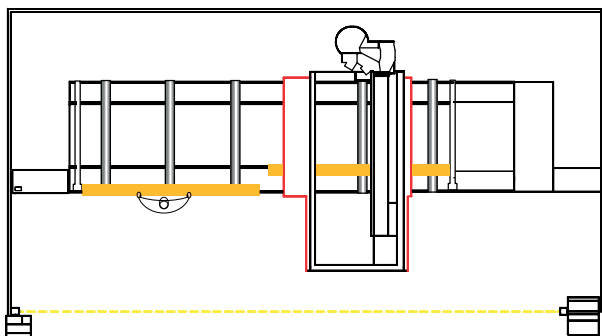
- Vitesse d'avance optimale en fonction du matériau et de l'outil
- Optimisation de la consommation d'air comprimé
- Optimisation de la vitesse de rotation de la pompe à vide en fonction du vide nécessaire
- Gestion de l'échangeur de chaleur électromandrin en fonction de la température d'exercice
- Mise en veille automatique des moteurs inactifs manuelle ou par CN
- Ouverture des bouches d'aspiration relatives à l'usinage en cours



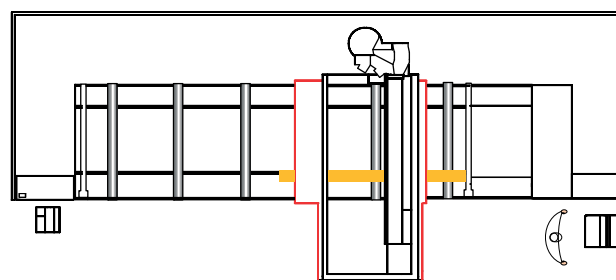
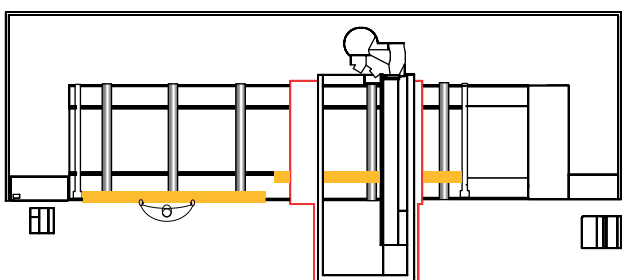
SAV€NERGY

dispositifs de sécurité

"Pro Speed" et "Pro Space"



"Pro Speed": permet d'utiliser la machine à la vitesse d'avance maximale de 70 m/min. lorsque l'opérateur se trouve à l'extérieur de la zone de chargement et jusqu'à 25 m/min. lorsqu'il se trouve à l'intérieur.



"Pro Space": zone de chargement totalement libre pour réduire au minimum l'espace occupé. Permet d'utiliser la machine à une vitesse d'avance jusqu'à 25m/min.

accord 10 fx

software xilog Maestro et simulateur proview

XILOG MAESTRO

Xilog Maestro est le nouveau CAD/CAM puissant et simple à utiliser, destiné aux centres d'usinage Scm.

Développé en environnement Windows®, il comprend toutes les caractéristiques et les performances pour une programmation facile, conviviale et efficace, même pour ceux qui n'ont pas de familiarité avec un ordinateur ou qui utilisent pour la première fois un centre d'usinage.

- Editeur graphique en 3D pour pièce, géométries, usinages et plans de travail
- Fonction de dessin géométrie en modalité CAD
- Programmation d'usinages sur faces inclinées
- Importation fichiers DXF : tous les formats avec reconnaissance layer et géométries
- Importation de fichiers XXL et PGM de Xilog Plus
- Ecriture macros via editor ou via scripting
- Modules logiciel supplémentaires pour menuiseries (en option)
- Calcul des temps de production
- Télé assistance



PROVIEW

Le logiciel de simulation PROVIEW permet d'exécuter avec fidélité les programmes à réaliser sur la machine pour:

- vérification des collisions
- vérification des temps de cycle et productivité
- vérification du type et de la position des usinages

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.

SINERT



REG. N. 0918
UNI EN ISO 9001:2001

ACCORD 10 FX

données techniques

CENTRE D'USINAGE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE
Zone de travail plan à barres

Zone de travail X	mm	3050 – 5200
Zone de travail Y	mm	1380
Passage pièce	mm	170

Axes

Vitesse vectorielle axe X-Y	m/min	85
-----------------------------	-------	----

Electromandrin

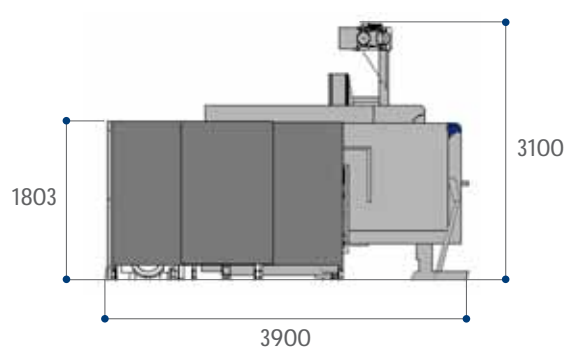
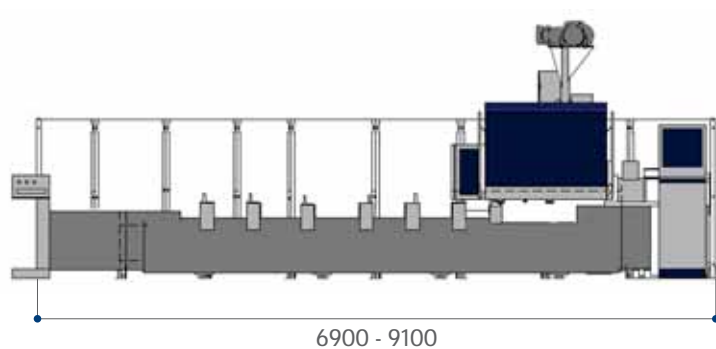
Puissance électromandrin 5 axes	kW	11
Rotation max.	t/min	18.000
Magasin outil postérieur	nb postes	16
Magasin outil latéral	nb postes	10

Tête de perçage

Mandrins indépendants	n°	18
Puissance	kW	3
Rotation	t/min	2.000 - 6.000

Installation

Diamètre bouche aspiration	mm	1 x 250
Vitesse air aspiration	m/sec	25
Consommation air aspiration	m ³ /h	4400
Consommation air comprimé	NI/min	170
Poids machine	Kg	3.800 - 4.300



 **scm**
 **minimax**
 **scm tecmatic**

 **scm**

 **routech**

 **celaschi**

 **dmc**

 **superfici**

 **sergiani**

 **gabbiani**

 **morbidegli**

 **mahros**

 **stefani**

 **cpc**

 **sag**

 **scmgroup**

engineering

 **delmac**

engineering

 **scmfonderie**

 **steelmec**

 **hiteco**

 **es**

 **csr**

 **CMS Cms**
wood technology

 **CMS Cms**
advanced materials technology

 **CMS Brembana**
stone technology

 **CMS Brembana**
glass technology

 **CMS CmsPlast**
plastic technology

 **CMS Tecnocut**
waterjet technology

 **CMS Balestrini**

1
grand groupe
industriel
/

18
sites de production
/

29
marques
spécialisées
/

21
filiales à l'étranger
/

Depuis plus
de **50** ans
dans les 5
continents
/

70%
d'exportations
/

350
agents et
distributeurs
/

365
brevets enregistrés
/

500
techniciens
d'assistance
/

3.000
m² de showroom
/

10.000
machines classiques
et professionnelles
produites
chaque année
/

240.000
m² de production
/



www.scmgroup.com

passion**technology**performance

scm  **group**



SCM GROUP SPA SCM - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax. +39 0541 674235 - housing@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0145365L