Ccpc



soluzioni complete

di magazzino verticale multipiano, montaggio e imballaggio

Le linee sono composte da varie stazioni per ottenere il mobile assemblato e imballato, partendo dai singoli componenti formanti il mobile. Sono indicate per chi produce mobili montati di ogni tipologia (cucine, arredobagno, business, ecc).

• SOLUZIONE COMPLETA:

fine linea chiavi in mano con un unico partner.

• SOLUZIONE DI IMBALLO:

idonea per qualsiasi esigenza del cliente.

• SOLUZIONE DI AUTOMAZIONE:

in funzione dei volumi di produzione.





action tf

Il nuovo strettoio elettromeccanic

Il nuovo strettoio elettromeccanico ACTION TF è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con medi e grandi volumi produttivi (da 30 a 650 mobili/giorno).

- EFFICIENTE SQUADRATURA DEL MOBILE
- per mezzo di sistema integrato pignoni-cremagliere.
- PERFORMANCE ED EFFICACIA, grazie all'azione di motori brushless che permettono di aumentare la velocità di esecuzione del ciclo di lavoro.
- FACILITÀ DI PROGRAMMAZIONE E D'USO grazie all'interfaccia touch screen



ACTION TF

Strattaia alattramaccanica

Potenza installata	kW	5
Performance	mobili/min	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1300 (H) x 650
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 250
Velocità di traslazione	Mt/min	20
Altezza piano di lavoro	mm	600

pao 45/90

Strettoio automatico orizzontale per assemblaggio di telai a funzionamento oleodinamico, ideale per i produttori di antine, porte in legno massello e telai in genere.

- Possibilità di assemblare telai con giunzione a 45° o 90° senza alcuna messa a punto.
- Consente la lavorazione di piccole serie mantenendo una produttività uguale alle grandi produzioni, grazie all'auto apprendimento delle dimensioni del telaio.
- La forza di spinta idraulica è regolabile in modo differenziato e variabile in funzione del tipo di telaio da assemblare.

STRETTOIO AUTOMATICO PER ANTINE E PORTE		PAO 45/90
Potenza installata	kW	2
Performance	telai/min mm	fino a 3
Dimensioni utili di lavoro standard (max)		2500 x 50 (H) x 750
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	200 45 (11) 425
Velocità di traslazione	m/min	300 x 15 (H) x 135

pac

Strettoio automatico orizzontale per assemblaggio di cassetti, con o senza frontale, ideale per i produttori di mobili per ufficio, camerette, o cassettiere in genere.

- Consente la lavorazione di piccole serie mantenendo una produttività uguale alle grandi produzioni, grazie all'auto apprendimento delle dimensioni del cassetto.
- Maggior stabilità del prodotto finito grazie alla graffatura automatica su 4 punti del cassetto, che consente il fissaggio del fondo.
- Montaggio del cassetto in una sola postazione grazie alla Pinzatura automatica delle due guide di scorrimento laterali che evita di dover utilizzare altre stazioni altrimenti necessarie.

STRETTOIO AUTOMATICO PER CASSETTI		PAC
Potenza installata	kW	2
Performance	cassetti/min	fino a 2
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	1200 x 230 (H) x 600
Dimensioni utili di lavoro standard (min) Velocità di traslazione	mm	350 x 80 (H) x 270

action fl

Il nuovo strettoio elettromeccanico a carico e scarico manuale ACTION FL è la soluzione per il montaggio finale dei mobili assemblati. Questa macchina automatica è destinata a tutti i produttori di mobili montati, con piccoli volumi produttivi (fino a 30 mobili/giorno).

- Efficiente **squadratura del mobile** per mezzo di sistema integrato **pignoni-cremagliere.**
- Performance ed efficacia, grazie all'azione di motori brushless.
- Versatilità di lavoro grazie all'interfaccia touch screen in posizione ergonomica per l'operatore.

STRETTOIO AUTOMATICO PER MOBILI A CARICO MANUALE		ACTION FL
Potenza installata	kW	4
Dimensioni utili di lavoro standard (max)	mm	2500 x 1300 (H) x 650
Dimensioni utili di lavoro standard (min)	mm	250 x 250 (H) x 250

PAO 45/90

Strettoio automatico per antine e porte



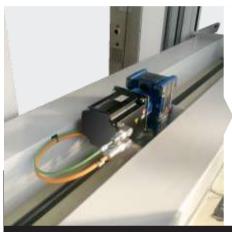
4 ACTION FL

Strettoio automatico per mobili a carico manuale





La squadratura del mobile è ottenuta per mezzo di un sistema integrato formato da alberi scanalati, rinvii angolari pignoni-cremagliere che garantisce un parallelismo ottimale fra i componenti meccanici di pressatura del mobile.



Movimento dei piani di pressatura per mezzo di **motori brushless** e relativi azionamenti, per ottenere le massime **prestazioni di lavoro** in termini di efficacia ed efficienza.



Dispositivi elettronici per soluzioni sempre all'avanguardia.