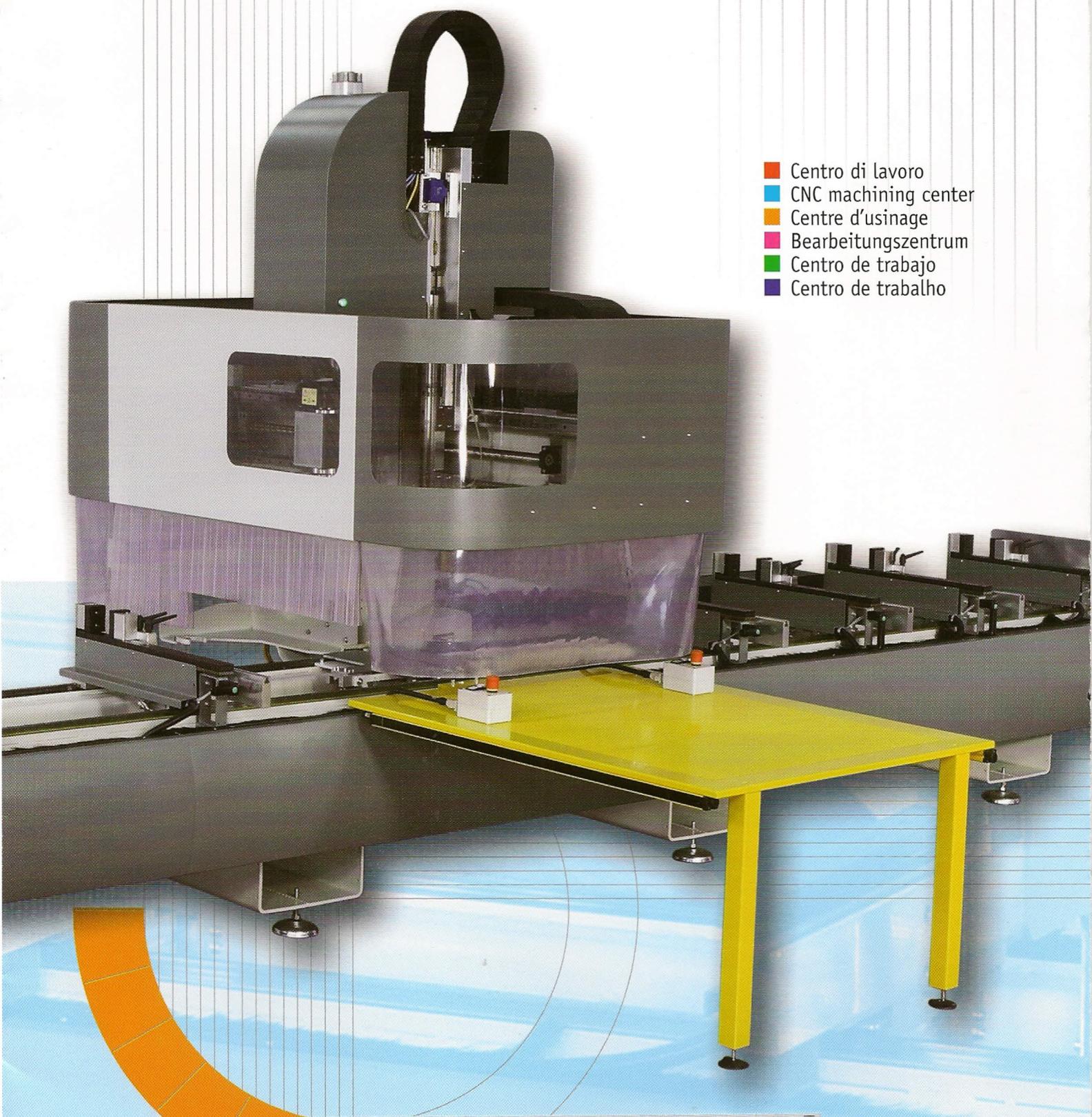
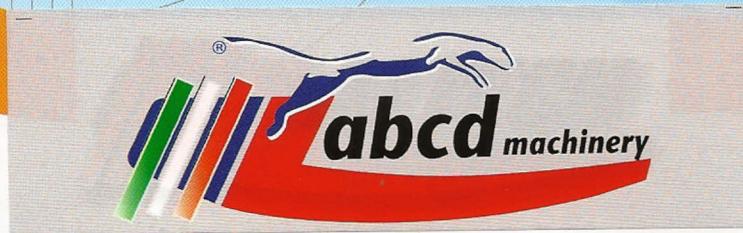


# TANGO 3



- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centre d'usinage
- Bearbeitungszentrum
- Centro de trabajo
- Centro de trabalho



CERTIFICAZIONE  
SECONDO LA DIRETTIVA  
MACCHINE EUROPEA



DIRETTIVA CEE  
89/392

## CARATTERISTICHE TECNICHE

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con cinque assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (12kw., 20.000 g/1) con attacco HSK63, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 8 posizioni per utensili a forare, frescare, filettare e per frese a disco con diametro massimo di 150mm. Completo di nr. 6 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro. Barriera ottica e lubrificazione guide.

L'ASSE ROTAZIONE MANDRINO (A) PUÒ ESSERE POSIZIONATO ELETTRONICAMENTE SU QUALSIASI ANGOLO COMPRESO IN  $180^\circ \pm 90^\circ$  CONTEMPORANEAMENTE PUÒ ESSERE ORIENTATO (C) SU  $360^\circ$ .

Capacità di lavorazione: X= 6860-7200mm, Y= 650mm, Z= 250mm

## ACCESSORI IN DOTAZIONE

COMPLETO DI CONTROLLO CNC IN GRADO DI GESTIRE:  
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y, X-Z, Y-Z)  
Sistema di programmazione secondo codici ISO  
Programmazione secondo un sistema di geometrie  
facilitate  
Lavorazione in pendolare, con accesso controllato  
Disponibilità e parametri utensili

## A RICHIESTA

- Morsa supplementare
- Doppia battuta centrale
- Protezione perimetrale
- Vasche raccogli sfridi Nr. 5
- Evacuatore sfridi
- Mandrino porta pinza HSK63
- Pinza ER 32
- Mandrino porta lama HSK 63
- Fresa disco HM Ø150x6x22
- Mandrino porta maschio
- Bussola porta maschio
- Lettore codici a barra
- Aggregato HSK 63 con due mandrini orizzontali
- Lavorazione flow drill
- Differenza morse motorizzate
- Magazzino supplementare per lama

## TECHNICAL DATA

Floor-type vertical spindle machining center with 5 axis controlled by CNC able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (12kw., 20.000 rpm) with shank according with HSK63 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 8 tools to drill, to mill and to thread and to mill with a side milling cutter with maximum diameter of 150mm. Equipped with 6x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil. Light curtain system and lubrication system for the guides.

SPINDLE'S AXIS (A) CAN BE POSITIONED ELECTRONICALLY AT EVERY DEGREE INCLUDED IN  $180^\circ \pm 90^\circ$  AT THE SAME TIME CAN BE TURNED (C) ON  $360^\circ$ .

Milling dimensions: X= 6860-7200mm, Y= 650mm, Z= 250mm

## STANDARD EQUIPMENT

IT'S EQUIPPED WITH A CNC UNIT ABLE TO MANAGE:  
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y, X-Z, Y-Z)  
Programming system according to ISO codes  
Programming system according to a system of aided geometric  
Working in pendular with controlled entry  
Availability and tools parameters

## OPTIONAL

- Additional clamp (each)
- Double central stop
- Perimetral protection
- 5x Tanks to collect swarfs
- Motorized belt conveyor
- Collect chuck HSK63
- Spring collect ER 32
- Shell mill chuck HSK 63
- TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
- Tap holder chuck
- Quick change tap adapter
- Bar code reading device
- Chuck HSK 63 with two horizontal spindles
- Flow drill operation
- Motorized vices
- Add magazin for Saw blade



## DONNÉES TECHNIQUES

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 5 axes contrôlés par CNC pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (12kw, 20.000 t/min) avec cône HSK63, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 8 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder et pour les fraises à disque avec un diamètre maximum de 150mm. Equipée avec nr. 6 étaux pneumatiques, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentrée. Barrière optique et système de lubrification pour les guides.

L'AXE BROCHE (A) PEUT ÊTRE POSITIONNÉ PAR COMMANDE ÉLECTRONIQUE À CHAQUE DEGRES COMPRIS DANS LE  $180^\circ \pm 90^\circ$  DANS LE MEME TEMPS IL PEUT (C) TOURNER À  $360^\circ$ .

Capacité de travail: X=6860-7200mm, Y=650mm, Z=250mm

## EQUIPEMENT STANDARD

MACHINE COMPLETE DE CNC EN MESURE DE GÉRER:  
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-Y, X-Z, Y-Z)  
Système de programmation selon codes ISO  
Programmation selon un système de géométrie facilitée  
Système de travail en pendulaire avec entrée contrôlée  
Disponibilité et paramètres outils

## EQUIPEMENT SUR DEMANDE

- Étau supplémentaire (chaque)
- Butée double centrale
- Protection perimetrale
- 5x Couves pour les coupeaux
- Convoyeur coupeaux motorisé
- Broche porte Taraud HSK63
- Pince ER 32
- Broche Porte Fraise HSK 63
- Fraise en disque HM Ø150x6x22
- Broche Porte Taraud
- Adaptateur Porte Taraud
- Système de lecture optique du code à barre
- Porte fraise HSK 63 avec deux broches horizontaux
- Opération à 'Flow drill'
- Étaux motorisées
- Magasin supplémentaire pour lame à scie

## TECHNISCHE DATEN

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 5 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrospindel (12kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme HSK63 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 8 Positionen für Bohr-, Fräse-, Gewindestich-werkzeuge und für Scheibenfräser versorgt mit Max Durchmesser 150mm. Komplet mit nr. 6 standard Spannungen, Sprühseinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Reflex-Lichtschranke.  
DER SPINDEL ACHSEN (A) KANN ELEKTRONISCH AUF JEDEN WINKEL IN DEN 180° POSITIONIERT SEIN. ±90° GLEICHZEITIGER KANN DREHEN BIS 360°. Arbeitsfläche: X=6860-7200mm, Y=650mm, Z=250mm

## MITGELIEFERTES ZUBEHOER

KOMPLETT MIT NC - STEUERUNG FÜR DIE VERWALTUNG  
FOLGENDER FUNKTIONEN:  
Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-Y, X-Z, Y-Z)  
Programmiersystem mit ISO - Kode  
Programmierung mit einem bediener-freundlichen System der Werkzeuggeometrie  
Pendelverarbeitung mit Kontrollierte Eintritt  
Bearbeitung mit geregelter Zugriff

## SONDER ZUBEHOER

Zusätzliche Spannung  
Doppelte Zentral Anschlag  
Unfassungsschutz  
5x Späneaufhangbehälter  
Motorisierte Transportband  
Spannzangenfutter HSK63  
Spannzange ER 32  
Frässpindel HSK 63  
Scheibenfräser HM Ø150x 6x22  
Bohrfutter  
Bohrfutterbuchse  
Strichkodeabtaster  
Aggregat HSK 63 komplett mit zwei Wagerechten Spindeln  
Flow Drill bearbeitung  
Motorisierte Spannbacken  
Zusätzliche Sägeblattmagazin

## CARACTERISTICAS TECNICAS

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 5 ejes controlados por CNC + 1 eje de mando neumático, para el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeros, PVC y acero. La máquina es equipada con un mandril eléctrico (12kw., 20.000 g/1') con cono HSK63, preparado para el cambio de utensilio automático, con un almacén de 8 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, rosca y para fresa de disco con diámetro máximo de 150mm. Equipada con 6 prensores standard. Kit lubricación del corte a micro gota con aceite puro. Fotocélula con barrera y sistema de lubricación para las guías.  
L'EJE MANDRIL (A) PUEDE SER INCLINADO, POR MANDO ELECTRICO, SOBRE CUALQUIER ANGULO ENTRE DE 180° ±90° EN EL MISMO TIEMPO SE PUEDE POSICIONAR (C) A 360°. Capacidad de trabajo: X=6860-7200mm, Y=650mm, Z=250mm

## ACCESORIOS INCLUIDOS

EQUIPADA DE CONTROL ELECTRONICO CNC QUI PUEDE ADMINISTRAR:  
Interpolación linear y circular sobre dos ejes (X-Y, X-Z, Y-Z)  
Sistema de programación por codigos ISO  
Programación con un sistema de geometries facilitadas  
Trabajo pendular con entrada controlada  
Disponibilidad y parametros herramientas

## OPCIONALES

Mordaza suplementar  
Doble tope central  
Valla de protección perimetral  
5x Cajones de retales y virutas  
Cinta motorizada evacuación viruta  
Mandril de pinza HSK63  
Pinza ER 32  
Mandril de fresa HSK 63  
Fresa de disco HM Ø150x 6x22  
Mandril para rosca  
Adaptador para macho de rosca  
Lector para código de barras  
Agregado HSK 63 con dos mandriles horizontales  
Trabajo taladro por fusión  
Prensores motorizados  
Almacén adicional fresa

## DADOS TECNICOS

Centro de fresagem vertical, com montante móvel, com 5 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (12kw., 20.000 g/1') com ligação HSK63, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 8 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhar e para fresas ou discos com maximo diâmetro de 150mm. Equipada c/ 6 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro. Barreira óptica de proteção e lubrificação para as guias.

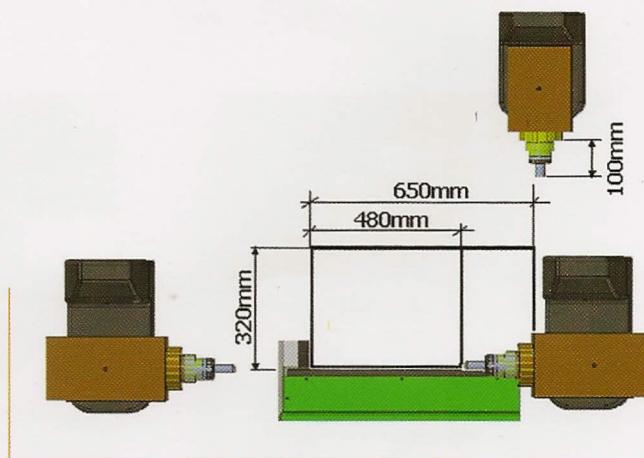
O EIXO DO MANDRIL PODE SER POSICIONADO ELECTRONICAMENTE SOBRE QUALQUER ÂNGULO ENTRE 180° ±90° Y SE PODE POSICIONAR (C) A 360°  
Capacidade de trabalho: X=6860-7200mm, Y=650mm, Z=250mm

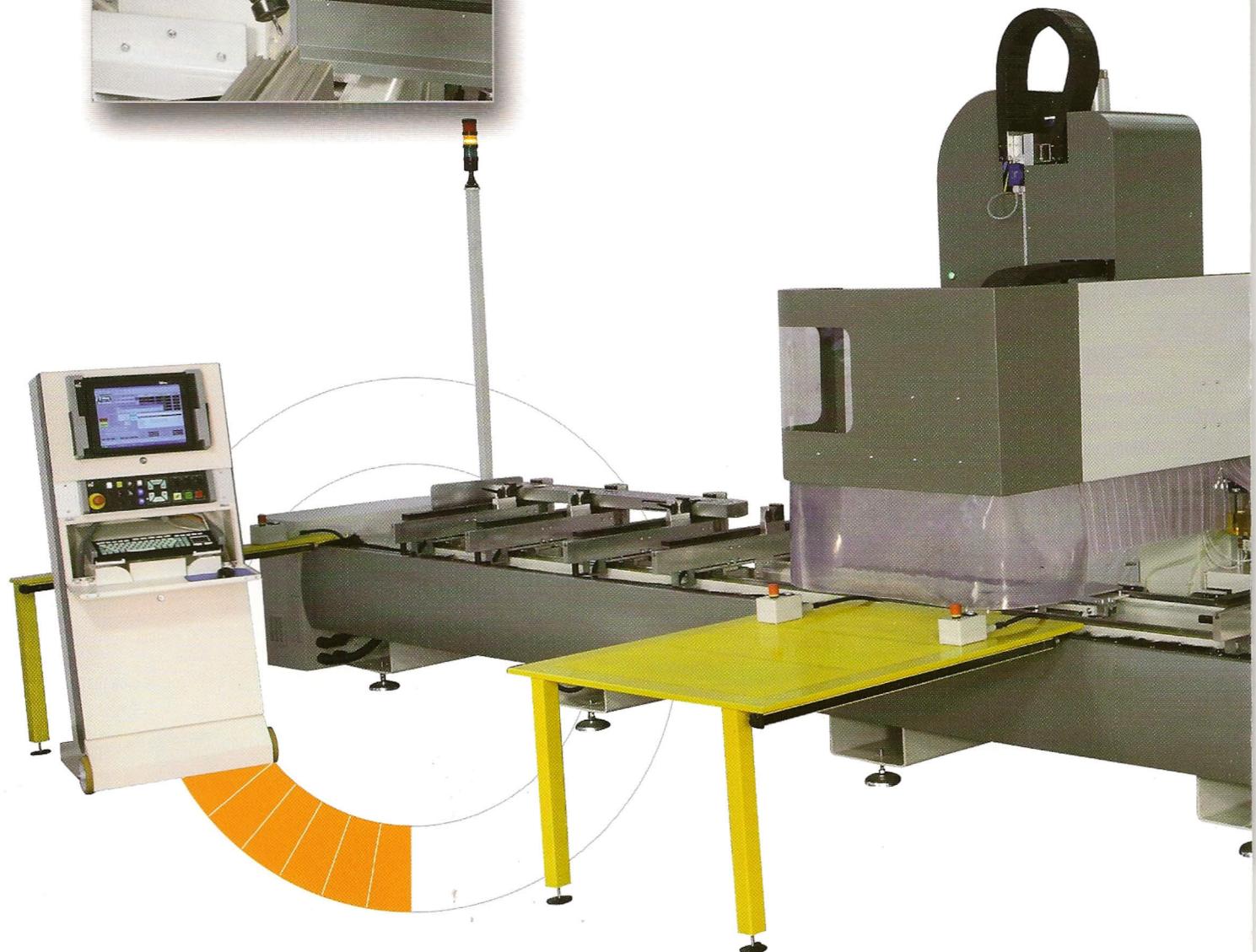
## EQUIPAMENTO STANDARD

COMPLETO DE CONTROLO CNC COM CAPACIDADE PARA GERIR:  
Interpolação linear e circular sobre dois eixos (X-Y, X-Z, Y-Z )  
Sistema de programação de acordo com os códigos ISO  
Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas  
Operações com acesso controlado  
Operações com acesso controlado

## OPÇÕES

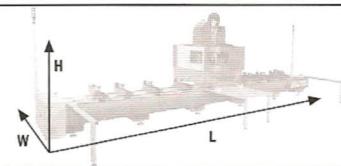
Apero adicional  
Duplo batente central  
Proteção perimetral  
5x Receptáculo para limalhas  
Tapete rolante para limalhas  
Mandril Porta Pinças HSK63  
Pinça ER 32  
Mandril Porta Fresa HSK 63  
Fresa a disco HM Ø150x 6x22  
Mandril Porta-Macho  
Bússola Porta-Macho  
Leitores de Códigos de Barras  
Agregado HSK 63 com dois mandris horizontais  
Flow Drill  
Aperos motorizados  
Depósito adicional fresa





Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement | Peso - Weight - Gewicht - Poids

L	W	H	
9100	3090	2800	Kg ±4200

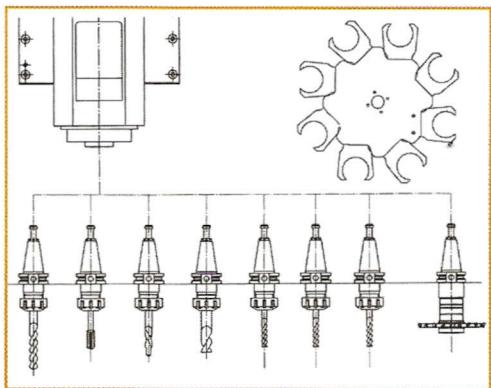




 ALTECH



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliorie e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.



# TANGO 3

