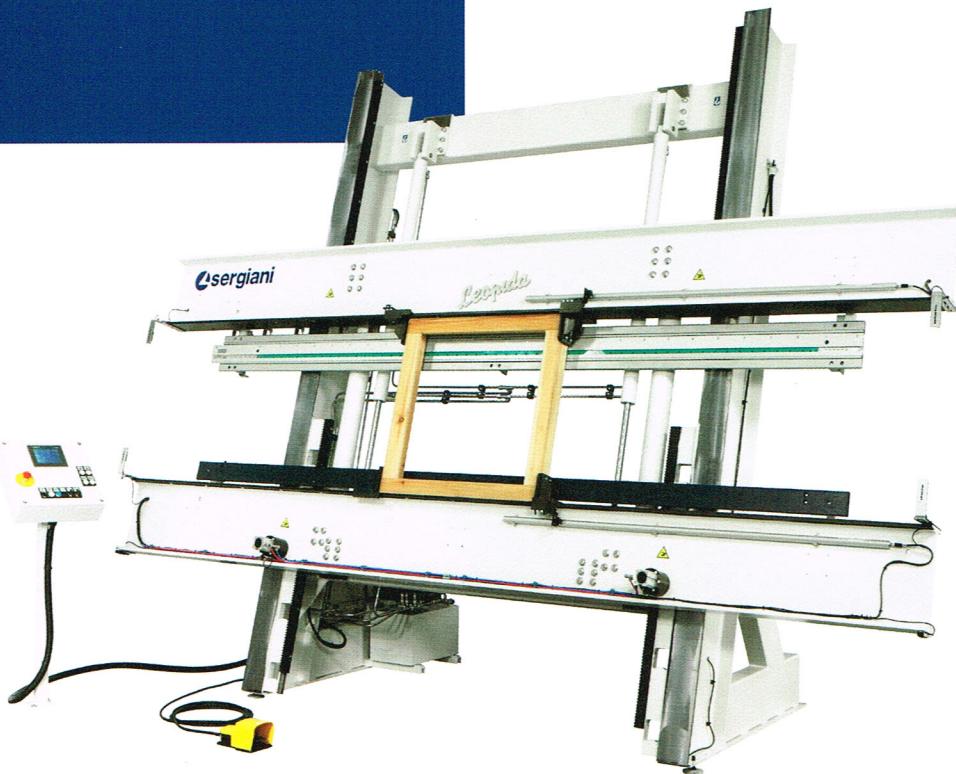


PRESSES ET INSTALLATIONS

Pour l'industrie du bois

SM CNC SM SUPER

PRESSE CADREUSE AUTOMATIQUE POUR MENUISERIES, À COMMANDE ÉLECTRONIQUE

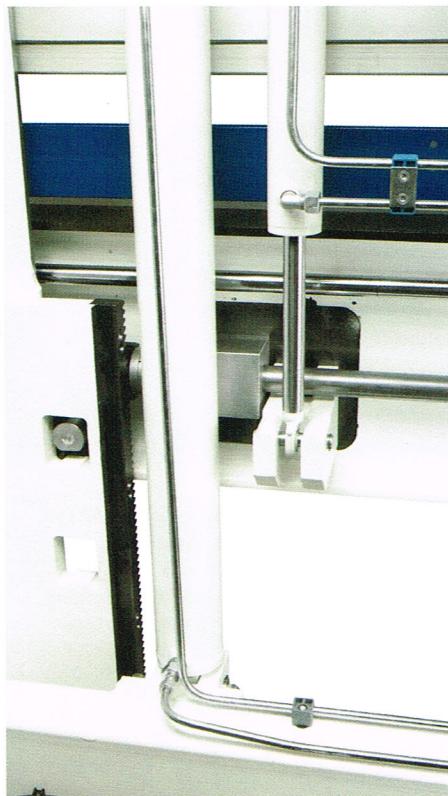


APPLICATIONS, PROCÉDÉ ET OPTIONS

Assemblage automatique de **fenêtres, châssis ou portes en bois massif** assemblés par **tenons** ou **broches**, avec net gain de temps comparativement aux presses cadreuses à commande manuelle.

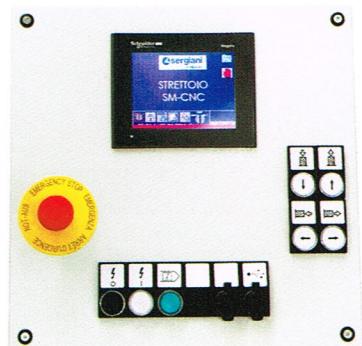
- Dispositifs et cycle dédiés pour les **châssis préfinis** et les **persiennes**
- Ouverture automatique programmable.
- Pupitre opérateur à **écran tactile 7"** couleurs
- Interface pour le transfert de données depuis l'ordinateur du client et **diagnostic** complet
- Cycle automatique - semi-automatique 1 et 2 - cycle manuel
- Positionnement automatique de la traverse inférieure: important gain de temps
- Guide pour barre jalousies à pas fixe ou variable
- Dispositifs pneumatiques de blocage des listels qui évitent le pré-assemblage du châssis
- Traverse intermédiaire avec équerre et cylindre pour châssis à montant intermédiaire
- Revêtement en **TEFLON** des surfaces de travail pour protection contre la corrosion
- Équerres orientables pour châssis à un côté oblique
- Possibilité de travailler avec **des codes-barres, par liste, en ligne** avec d'autres machines de production des listels ou avec le logiciel Sergiani Leomes pour la programmation des lots de production

- Dimensions utiles: **3000 x 2000 - 3500 x 2000 - 3500 x 2500 mm**
- Pression maximale : verticale **14 t** - horizontale **6 t**.



SERRAGE À LA COTE PROGRAMMÉE

Le principe de fonctionnement repose sur des **mouvements hydrauliques par axe commandé électroniquement**. Lors de la fermeture (cycle automatique), la traverse supérieure et les équerres droites se déplacent avec précision jusqu'à l'atteinte de la cote **programmée et non au-delà**. Pour atteindre la cote, **une pression croissante est appliquée** jusqu'à un seuil programmé. Le système hydraulique évite les inconvénients du système à cylindres actionnés par des vis sans fin qui ne permettent pas la fermeture à une cote programmée mais uniquement de façon approximative, « par pression ». Par ailleurs le système hydraulique ne souffre pas de l'usure des composants comme un système à vis sans fin, ce qui évite les interventions d'entretien et le coût des pièces de rechange.



PRESSE CADREUSE AUTOMATIQUE SM SUPER À COMMANDE ÉLECTRONIQUE à excellent rapport performances/prix

Comparativement au modèle SM CNC, la fermeture est à pression, non à la cote programmée et ne permet pas le transfert de données, et ne peut donc pas être complétée des options précédemment indiquées comme les codes-barres, etc. Elle est toutefois automatique, permet d'exécuter les mêmes types de processus, a les mêmes caractéristiques d'exécution et l'équipement des autres options. Elle peut aussi être complétée de la reconnaissance de pièce avec cellules photoélectriques.

PRESSE À COMMANDE ÉLECTRONIQUE POUR PANNEAUX LAMELLÉS ET BARRES LAMELLAIRES

DESIGN EXCLUSIF ET INNOVANT de la table mobile supérieure et de la **barre hydraulique de pression** qui permettent d'atteindre une **pression horizontale** pouvant aller jusqu'à 45 t.

- Améliore la qualité de collage, y compris avec des bois durs

- Améliore l'**aspect visuel** de la surface du panneau car les tolérances de largeur du listel sont compensées
- Réduction du temps de pression avec **augmentation de la productivité**

GSLA



PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Production **EN CONTINU** ou **panneau par panneau**
- Possibilité de produire des panneaux en multi-file, en continu ou groupe par groupe
- **Production en continu** jusqu'à une épaisseur de **80 mm** avec barre de pression en tant que presseur
- **Production par panneau ou par groupe** jusqu'à **150 mm** avec barre de pression en tant que référence
- **Tables en acier massif** pour chauffage avec **chaudière électrique à eau** ou à huile
- **Tables multicouche**, dispositifs et protections dédiées pour le chauffage avec **générateur de haute fréquence**
- Revêtement de protection des tables en **inox** de très grande brillance, pour faciliter le nettoyage et une longue durée
- Versions presse de base pour la composition manuelle des listels sur la table de chargement

2500 - 3000 - 3500 x 1300 mm

- Réglage indépendant de la pression horizontale, verticale et de la barre hydraulique de pression avec récupération automatique de la pression.

Installations automatiques de composition des listel
disponibles en configurations adaptées aux différentes dimensions des listels et aux différents types de produit.

