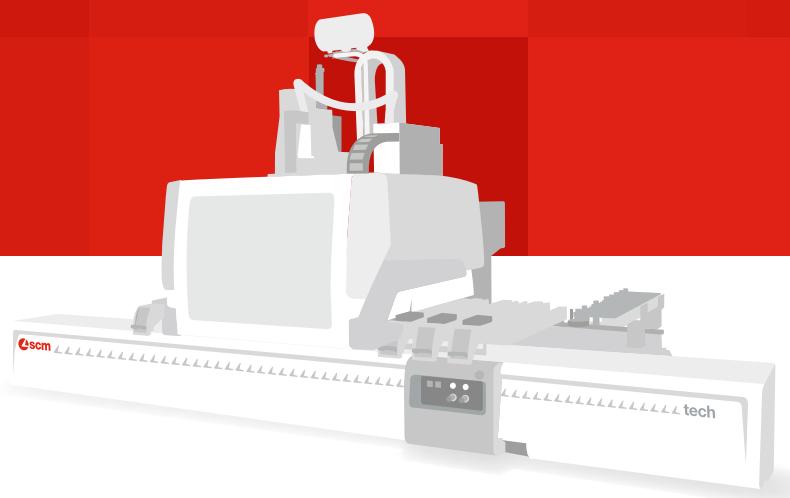




tech

centres d'usinage flexibles à barres.



scmtech

Conçues pour garantir le maximum.

Excellent rapport performances/encombrement et intégrabilité dans le procès Netline.

tech z5

tech z5

centre d'usinage à cn flexible
avec table à barres.

- **5 axes**
- **flexibilité d'utilisation "Prisma 5"**

tech z2

tech z2

centre d'usinage à cn flexible
avec table à barres.

- **3-4 axes**
- **personnalisation et flexibilité**

tech z1

tech z1

centre d'usinage à cn flexible
avec table à barres.

- **3-4 axes**
- **accessibilité**



| TECH Z5
page 04

| TECH Z2
page 06

| TECH Z1 PRO
page 08

| PRATIX Z5

| PRATIX Z2



tech

pratix



PRATIX N



PRATIX S



CYFLEX F900 PRO



CYFLEX H810 PRO



TOP PLUS



MULTITECH PLUS



STARTECH



cyflex

perceuses semi-automatiques

tech z5

Le "top" de la flexibilité d'une machine à 5 axes.



CENTRE D'USINAGE A CN 5 AXES A BARRES		TECH Z5	
		Z5-31	Z5-52
Axes			
Zone d'usinage axes X-Y-Z	mm	3050 - 1550 - 160	5200 - 1550 - 160
Passage panneau en axe Y	mm	1550	1550
Longueur panneau en pendulaire	mm	1390	2460
Vitesse vectorielle axes X-Y (option)	m/min	83	83
Tête de perçage			
Mandrins verticaux jusqu'à	n. t/min	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000
Mandrins horizontaux jusqu'à	n. t/min	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000
Lame intégrée en X	Ø mm - t/min	120 - 7500	120 - 7500
Electromandrin			
Puissance standard (S1)	kW (Ch)	11(15)	11(15)
Vitesse maxi.	t/min	20000	20000
Magasin outils sur le chariot X (bâti)	places	12 (10)	12 (10)
Installation			
Consommation/vitesse air aspiré	m ³ /h - m/sec	5300/30	5300/30
Diamètre bouche d'aspiration	mm	250	250
Poids total machine	Kg	3150	3350

Idéale pour l'usinage du panneau débité et équipée de dispositifs permettant d'usiner le bois massif.
Optimisation des temps et des ressources grâce à l'intégrabilité Netline.



<http://goo.gl/BFKtv>

tech z2

Personnalisation et flexibilité.



CENTRE D'USINAGE A CN 3-4 AXES A BARRES		TECH Z2		
		Z2-27	Z2-31	Z2-52
Axes				
Zone d'usinage axes X-Y-Z	mm	2700 - 1300 - 160	3050 - 1300 - 160	5200 - 1300 - 160
Passage panneau en axe Y	mm	1550	1550	1550
Longueur panneau en pendulaire	mm	1210	1390	2460
Vitesse vectorielle axes X-Y (option)	m/min	83	83	83
Tête de perçage				
Mandrins verticaux jusqu'à	n. t/min	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000	18 (10X - 4+4Y) 6000
Mandrins horizontaux jusqu'à	n. t/min	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000	8 (4X - 4Y) 6000
Lame intégrée en X	Ø mm-t/min	120 - 7500	120 - 7500	120 - 7500
Electromandrin				
Puissance standard (S6)	kW (Ch)	12 (16,5)	12 (16,5)	12 (16,5)
Vitesse maxi.	t/min	24000	24000	24000
Magasin outils sur le chariot X (bâti)	places	8 (10)	8 (10)	8 (10)
Installation				
Consommation/vitesse air aspiré	m ³ /h-m/sec	3400/30	3400/30	3400/30
Diamètre bouche d'aspiration	mm	200	200	200
Poids total machine	Kg	2400	2700	2900

Personnalisation et flexibilité d'utilisation grâce à un vaste choix de prédisposition d'équipement avec table à barres et fonction **Penta**.



tech z1

Hautes performances, accessibilité maximum et structure compacte.



CENTRE D'USINAGE A CN 3-4 AXES A BARRES

TECH Z1

ZI PRO 3i

Axes

Zone d'usinage axes X-Y-Z	mm	3050 - 1250 - 180
Passage panneau en axe Y	mm	1550
Longueur panneau en pendulaire	mm	1390
Vitesse vectorielle axes X-Y (option)	m/min	35

Tête de perçage

Mandrins verticaux jusqu'à (version B, C)	n. t/min	12 (8X - 4Y) 6000
Mandrins horizontaux jusqu'à	n. t/min	6 (4X - 2Y) 6000
Lame intégrée en X	Ø mm-t/min	120 - 7500

Electromandrin

Puissance standard (S6) (version B, C)	kW (Ch)	9,5 (13)
Vitesse maxi.	t/min	24000
Magasin outils sur le chariot X (bâti)	places	4 (10)

Installation

Consommation/vitesse air aspiré	m ³ /h-m/sec	5300 + 1200/30
Diamètre bouche d'aspiration	mm	250 + 120
Poids total machine	Kg	2400

Idéale pour ceux qui travaillent dans le secteur de l'agencement sur mesure et pour l'usinage du panneau.



tech

Caractéristiques exclusives.



toptech

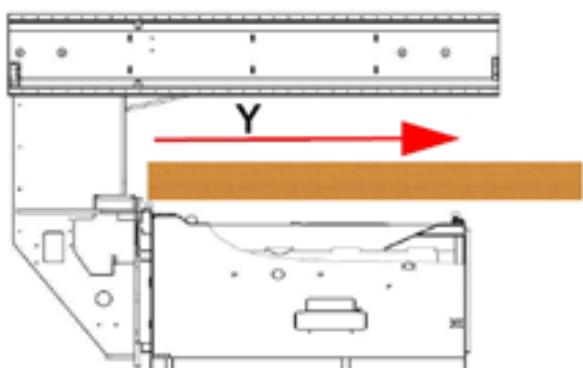
"BUMPERS": LE COMPROMIS PARFAIT ENTRE LA SECURITE ET LA PRODUCTIVITE.

Le système des bumpers est le seul qui permet de profiter pleinement des potentialités des centres d'usinage, sans poser de limites ou de freins à son utilisation:

- productivité maximum
- meilleure accessibilité
- encombrement réduit
- sécurité garantie



<http://goo.gl/fBpqg>



toptech

MONTANT CANTILEVER: PRATICITE UNIQUE EN SON GENRE.

L'unique structure qui permet de charger des **pièces** le long de l'axe Y **bien plus grande que la possibilité d'usinage de la machine**.

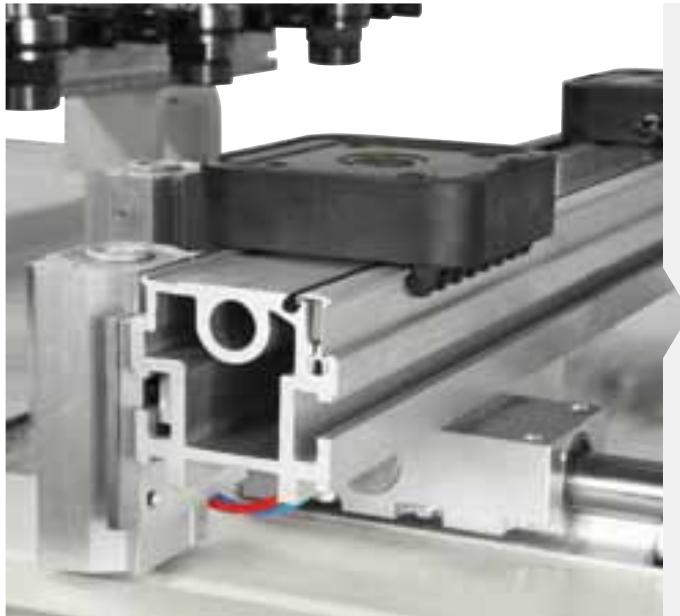


<http://goo.gl/BFKty>



"NETLINE": POUR LA PROGRAMMATION AUTOMATIQUE DES MACHINES.

Programmation automatique des scies à panneaux, plaqueuses de chants et centres d'usinage, interconnectés via un PC qui, grâce à des logiciels évolués, permet la réalisation de projets complets **sans aucune intervention de l'opérateur** et aucune possibilité d'erreur de l'opérateur.



LE BLOCAGE MECANIQUE DES VENTOUSES: L'ASSURANCE DU RESULTAT.

L'assurance d'une qualité excellente est garantie par une puissante mécanique, qui bloque les ventouses en position, à la place du système à dépression: inégalable dans les conditions d'utilisation les plus rudes et unique à être protégé des poussières.
(brevet Scm)

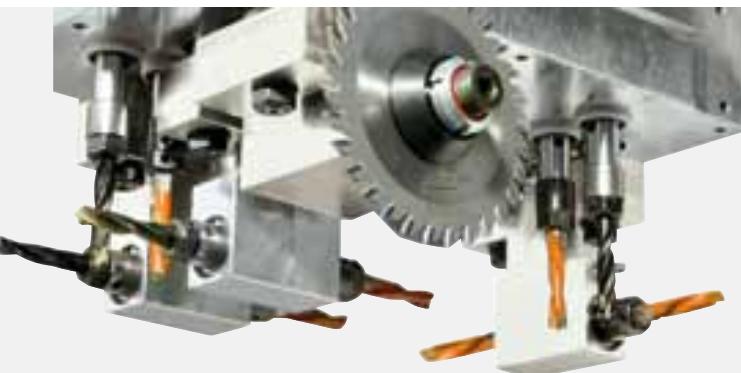


<http://goo.gl/BFKty>

toptech

ELECTROMANDRIN 5 AXES "PRISMA 5": USINER FACILEMENT DANS UN ESPACE REDUIT ET SANS RISQUE DE COLLISIONS.

Aucune limite d'utilisation d'outils possible pour le groupe 5 axes "Prisma 5" qui, avec la solution brevetée Scm, permet de contenir au maximum les encombrements dans chaque direction d'usinage. Ceci se traduit par une **pratique maximum** et une **flexibilité d'utilisation** pour l'opérateur.
tech z5



TETES DE PERÇAGE: ARRET MACHINE CONJURE.

La robustesse des têtes de perçage Scm est prouvée par la fréquence de manutention conseillée. Seulement toutes les 1000 heures, un temps 5 fois supérieur à celui imposé par la majorité des constructeurs: **indestructibles et avec manutention limitée.**

tech

Caractéristiques exclusives.



"AUTOSET": BARRES ET VENTOUSES POSITIONNEES AUTOMATIQUEMENT A LEUR PLACE.

Le système le plus pratique et le plus économique qui, par l'intermédiaire d'un dispositif d'entrainement, utilise les mouvements du corps de la machine pour positionner les barres et les ventouses. Pendant que l'opérateur travaille, sur l'autre zone de la machine, tout se prédispose en mode autonome et sans vérification d'alignement (pas de laser, ni de lignes métriques, ni de led).

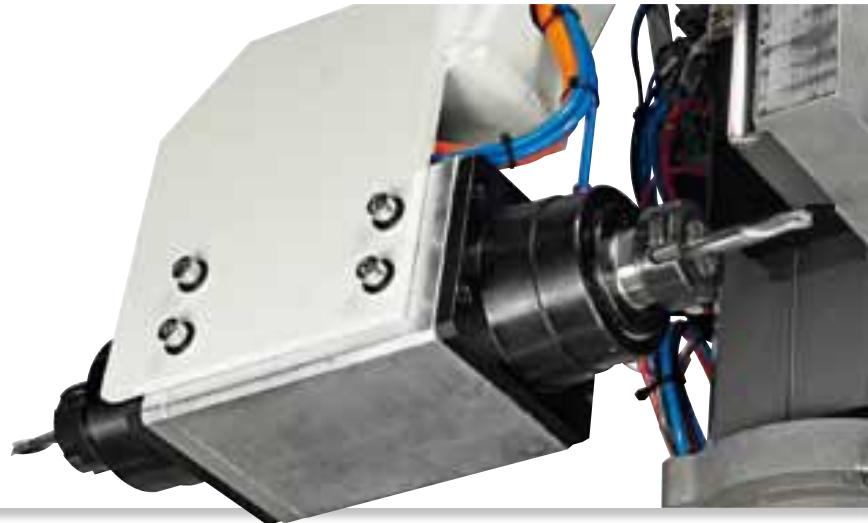


<http://goo.gl/fBp9q>

ELECTROMANDRIN HORIZONTAL: HAUTE VITESSE D'USINAGE.

La sortie directe du mouvement, sans renvoi angulaire et sans engrenage, garantie de robustesse, permet d'effectuer des **usinages lourds, rapidement** et en souplesse, sans devoir se préoccuper de la possibilité de casser les outils ou le bois.

tech zz



"PENTA": LA FLEXIBILITE D'UN 5 AXES A PRIX CONTENU.

Le dispositif permet de **transformer** une machine **4 axes en une parfaite machine possédant 5 axes** de positionnement, avec un investissement réduit. Disponible aussi avec changeur outil automatique.

tech zz



<http://goo.gl/BFKty>



"TECPAD" SIMPLICITE ET PRODUCTIVITE A PORTEE DE MAIN.

La télécommande de série "Tecpad" avec écran couleur LCD 7" tactile, permet de gérer complètement la machine **de façon intuitive**. Les commandes sont toujours soit près de la machine soit près de l'opérateur.

PROTECTIONS "PRO-SPACE": SUR ET COMPACT.

Idéale pour ceux qui ont peu d'espace à leur disposition, il se distingue par:

- absence de protections périphériques
- protections directement sur le montant
- accès libre aussi sur l'arrière de la machine

tech z1 pro



PROTECTIONS "PRO-SPEED": LE MEILLEUR COMPROMIS ENTRE RAPIDITE ET STRUCTURE COMPACTE.

Vitesse de l'axe X jusqu'à **70 m/min** avec la nouvelle solution Scm, qui, grâce aux **photobumpers**, assure un encombrement réduit, une sécurité maximum et une bonne ergonomie d'utilisation.

tech z5, tech z2



tech

Table de travail.



TABLES TV

Avec **système tubeless et blocage pneumatique des 6 ou 8 barres et des ventouses interchangeables de 120 x 120 mm.**

La table de travail est équipée avec deuxième rangée de butées (option pour *tech z2*) pour une meilleure gestion des pièces avec petites dimensions.

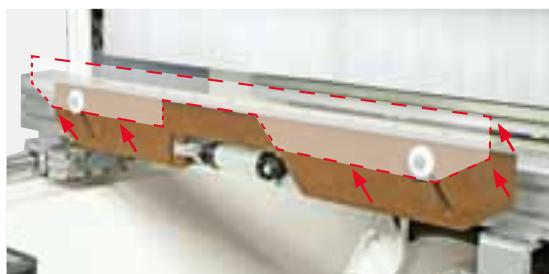
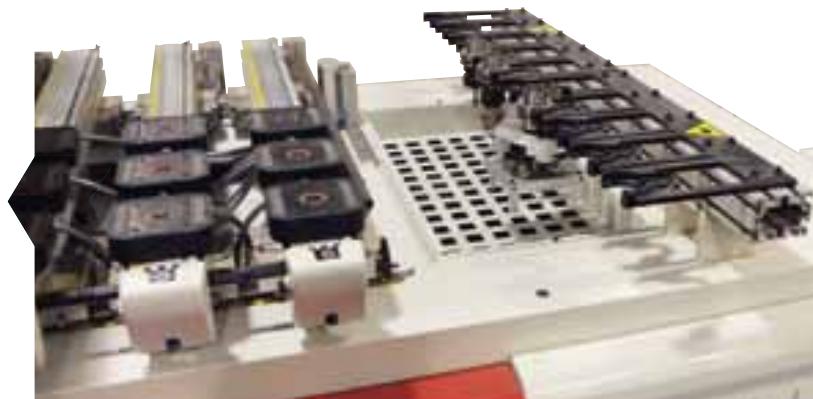
tech z5, tech z2

TABLES TVF

Avec **blocage pneumatique des 4 (version A) ou 6 (version A, B) barres et des ventouses interchangeables de 120 x 120 mm.**

La table de travail est équipée avec deuxième rangée de butées (option pour version A, B) pour une meilleure gestion des pièces avec petites dimensions.

tech z1 pro



Dispositif d'aide au chargement

Il facilite le positionnement des pièces avec grandes dimensions sur la table de travail.



Convoyeur
Il facilite le déchargement des copeaux sous la table de travail en gardant celle-ci toujours propre.



Tapis de transport copeaux
Pour une évacuation plus simple des rebus.



Référence centrale avec double butée
Perçages précis et aucun désalignement dans l'assemblage des pièces.



Groupes opérateurs spécifiques pour *tech z5*:

- tête de perçage
- électromandrin 5 axes "Prisma 5" 11 kW - 15 CH avec groupe de refroidissement par eau



Groupe opérateur spécifique pour *tech z2*:

- tête de perçage
- électromandrin vertical 12 kW - 16,5 CH
- électromandrin horizontal 5 kW - 7,6 CH (version C, D)
- axe Vector interpolante (version C)

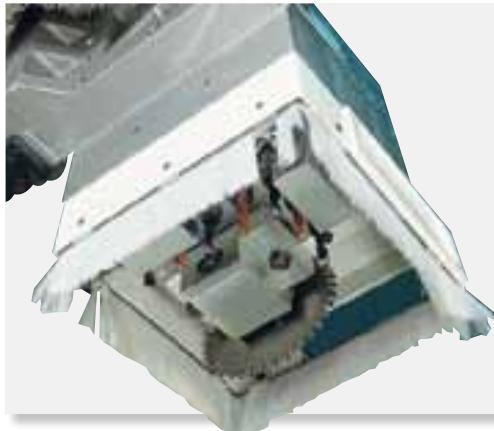


Groupe opérateur spécifique pour *tech z1*:

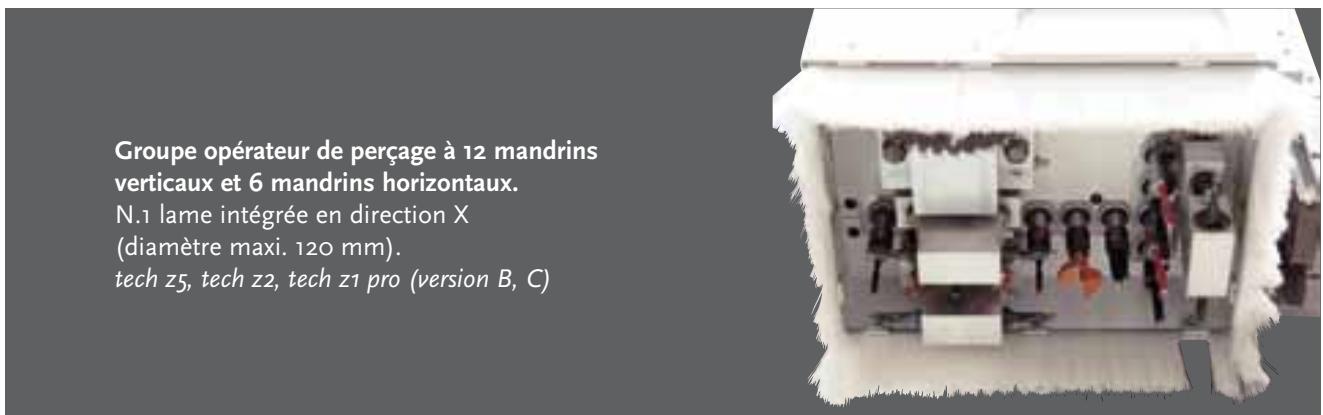
- tête de perçage
- électromandrin 6,6 kW - 9 CH (version A)
- électromandrin 9,5 kW - 13 CH (version B, C)
- axe Vector non interpolante (version C)

tech

Tête de perçage.



Groupe opérateur de perçage à 7 mandrins verticaux et 4 mandrins horizontaux.
N.1 lame intégrée en direction X
(diamètre maxi. 120 mm).
tech z1 pro (version A)



Groupe opérateur de perçage à 12 mandrins verticaux et 6 mandrins horizontaux.
N.1 lame intégrée en direction X
(diamètre maxi. 120 mm).
tech z5, tech z2, tech z1 pro (version B, C)



Groupe opérateur de perçage à 12 mandrins verticaux et 8 mandrins horizontaux.
N.1 lame intégrée en direction X
(diamètre maxi. 120 mm).
tech z2



Groupe opérateur de perçage à 18 mandrins verticaux et 8 mandrins horizontaux.
N.1 lame intégrée en direction X
(diamètre maxi. 120 mm).
tech z2



Large choix de personnalisation

Avec attaches rapides pour têtes de perçage et têtes à renvoi angulaire à 1, 2 et 4 sorties avec cônes HSK pour l'usinage angulaire de fraisage, perçage et coupe lame, avec accrochage et récupération jeux ou à accouplement mécanique fixe.

tech z2, tech z1 pro



tech

Magasin outils.



Magasin changeur outil TR10

Positionné sur le bâti.

Aucun problème même avec outils de grandes dimensions.

Magasin changeur outil R12

Positionné sur la poutre de support, il permet un paramétrage rapide de la machine et une vaste capacité d'accueil des outils.

tech z5



Magasin changeur outil R8

Moins de temps de mise au point de la machine grâce au positionnement du magasin sur la poutre de support.

tech z2



tech

Autres dispositifs.



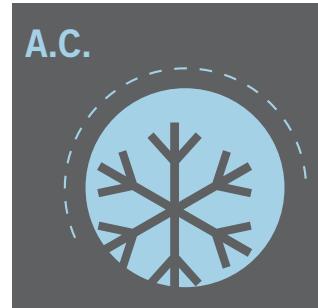
Lubrification centralisée automatique
Gérée par contrôle (option pour *tech z1 pro* version A, B).



Telesolve
Système de télé-assistance pour relier le PC de la machine à l'assistance technique via internet.



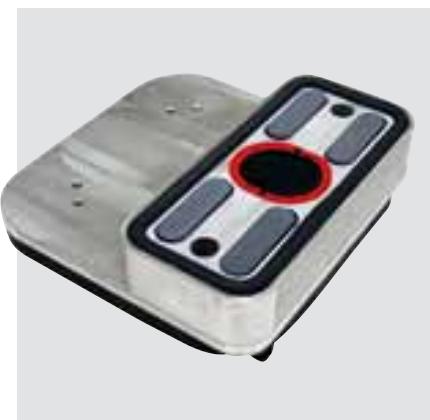
Upgrade
de la pompe de **250 m³/h** 50 Hz (option).



Armoire électrique avec conditionneur d'air qui maintient la température à environ 18°C (option).

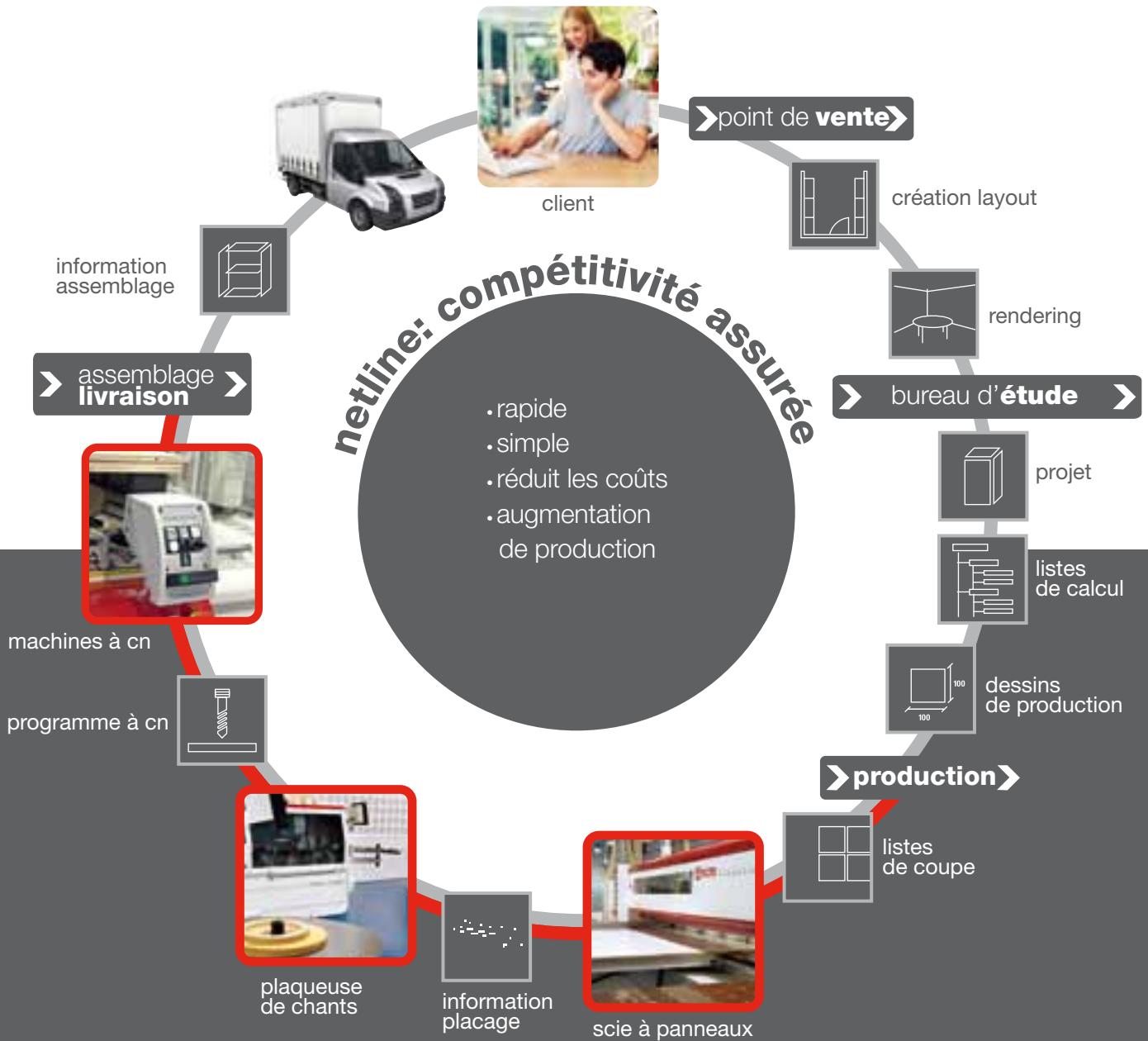


Laser
Géré par le logiciel d'optimisation pour le positionnement correct de toutes les barres et ventouses (option).



Vaste choix de dispositifs optionnels pour tables TVF ou TV

- Ventouses de dimensions différentes
- Pinces horizontales ou verticales
- Blocages pour pièces minces (ciseaux)
- Références pour panneaux avec chants en saillie



netline: les avantages du procès intégré

- **Rapide:** vitesse d'exécution et réduction drastique du temps
 - **Simple:** il ne nécessite pas d'opérateurs qualifiés
 - **Réduit les coûts:** de la conception à la production sans erreurs
 - **Augmentation de la productivité:** l'intégration logiciel-machine réduit à zéro les temps de programmation puisque le passage de l'information entre le projet et la production est automatique et immédiat

software xilogmaestro

pro-simplicité: pro-jet, pro-grammer et pro-duire devient très simple!

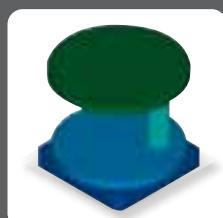
21



<http://goo.gl/fBp9q>

xilog maestro: *pro simplicité*

- facile
- intuitif
- immédiat



paramétrage table de travail 3D



bibliothèques de graphiques



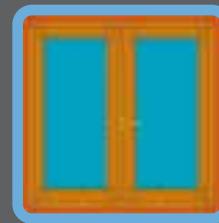
gestion table de travail en 3D



maestro nesting



maestro cabinet



maestro wd

xilog maestro de scmgroup: l'avantage de posséder un logiciel simple et intuitif

- **Facile:** la conception simple des éléments en trois dimensions grâce aux modules:

maestro cabinet: pour concevoir le meuble complet

maestro nesting: pour éléments rectangulaires et de forme libre;

assure aussi des temps d 'exécution réduits et limite le parcours de l'outil

maestro wd: pour concevoir des menuiseries complètes

- **Intuitif:** la programmation est intuitive grâce à la bibliothèque de macros graphiques avec des éléments pré-établis

- **Immédiat:** le réglage de la table est immédiat grâce à la possibilité de la préparer par anticipation afin de passer directement en production à partir du dessin 3D.

tech

Machines prédisposées pour subvenir à toutes les nécessités.

▼ équipement idéal pour:

▼ tech z5

▼ tech z2

MINIMUM		<ul style="list-style-type: none"> ► Tête de perçage F18 ► Electromandrin 12 kW et magasin R4 ► N. 6 tables TV, 12 ventouses 120 x 120 mm H30 ► Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz ► Logiciel Xilog Maestro et Telesolve
USINAGE PANNEAU "A"		
APPLICATIONS GÉNÉRIQUES "B"		<ul style="list-style-type: none"> ► Télécommande pour machine ► Hotte d'aspiration centralisée optimisée ► Tête de perçage F18 avec inverseur ► Electromandrin de 12 kW et magasin R8 ► Prédéposition pour têtes à renvoi angulaire avec pré-chargement ► Lubrification centralisée automatique ► N. 6 tables TV avec dispositif d'aide au chargement, 12 ventouses 120 x 120 mm H30 ► Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz ► Logiciel Xilog Maestro et Telesolve
FULL OPTIONAL "C"	<ul style="list-style-type: none"> ► Télécommande pour machine ► Hotte d'aspiration centralisée optimisée ► Tête de perçage F18 avec inverseur ► Tête "Prisma 5" à 5 axes avec groupe de refroidissement par eau ► Magasin TR10 et R12 ► Transmetteur de pression ► Dispositif d'aide au chargement pour tables TV et deuxième rangée de butées ► Lubrification centralisée automatique ► N. 6 tables TV, 12 ventouses 120 x 120 mm H30 et N. 4 ventouses 120 x 120 mm H50 ► Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz ► Logiciel Xilog Maestro et Telesolve 	<ul style="list-style-type: none"> ► Télécommande pour machine ► Hotte d'aspiration centralisée optimisée ► Tête de perçage F18 avec inverseur ► Electromandrin de 12 kW et magasin R8 et TR10 ► Electromandrin pour fraisages horizontaux de puissance à 2 sorties ► AXE VECTOR à Contrôle Digital Penta ► Lubrification centralisée automatique ► N. 6 tables TV avec dispositif d'aide au chargement, 12 ventouses 120 x 120 mm H30 ► Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz ► Logiciel Xilog Maestro et Telesolve
USINAGE PORTES "D"		<ul style="list-style-type: none"> ► Télécommande pour machine ► Hotte d'aspiration centralisée optimisée ► Tête de perçage F18 avec inverseur ► Electromandrin de 12 kW et magasin R8 ► Electromandrin pour fraisages horizontaux de puissance à 2 sorties ► Prédéposition pour têtes à renvoi angulaire avec pré-chargement ► Lubrification centralisée automatique ► N. 6 tables TV avec dispositif d'aide au chargement, 12 ventouses 120 x 120 mm H30 ► Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz ► Logiciel Xilog Maestro et Telesolve

▼ tech z1 pro



- ▶ Hotte d'aspiration centralisée optimisée
- ▶ Tête de perçage F11 avec inverseur
- ▶ Electromandrin 6,6 kW et magasin TR10
- ▶ Prédisposition pour têtes à renvoi angulaire avec système à accouplement mécanique fixe
- ▶ Lubrification centralisée avec pompe manuelle
- ▶ N. 4 tables TVF, 12 ventouses interchangeables 120 x 120 mm H30
- ▶ Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Logiciel Xilog Maestro et Telesolve

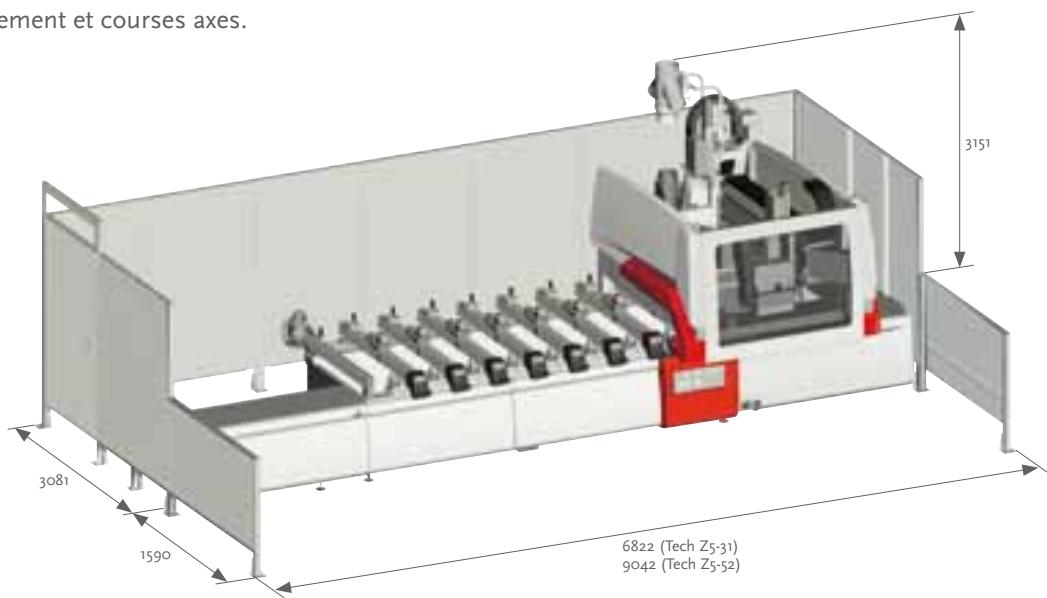
- ▶ Télécommande pour machine
- ▶ Hotte d'aspiration centralisée
- ▶ Tête de perçage F18 avec inverseur
- ▶ Electromandrin 9,5 kW et magasin TR10
- ▶ Prédisposition pour têtes à renvoi angulaire avec système à accouplement mécanique fixe
- ▶ Lubrification centralisée avec pompe manuelle
- ▶ N. 6 tables TVF avec dispositif d'aide au chargement, 18 ventouses 120 x 120 mm H30
- ▶ Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Logiciel Xilog Maestro et Telesolve

- ▶ "TECPAD" télécommande avec écran couleur 7" tactile
- ▶ Hotte d'aspiration centralisée
- ▶ Tête de perçage F18 avec inverseur
- ▶ Electromandrin 9,5 kW et magasin TR10
- ▶ AXE VECTOR à Contrôle Digital
(avec système à accouplement mécanique fixe)
- ▶ Deuxième rangée de butées
- ▶ Lubrification centralisée automatique
- ▶ N. 6 tables TVF avec dispositif d'aide au chargement, 18 ventouses 120 x 120 mm H30
- ▶ Pompe à vide de 90/108 m³/h 50/60 Hz
- ▶ Logiciel Xilog Maestro et Telesolve

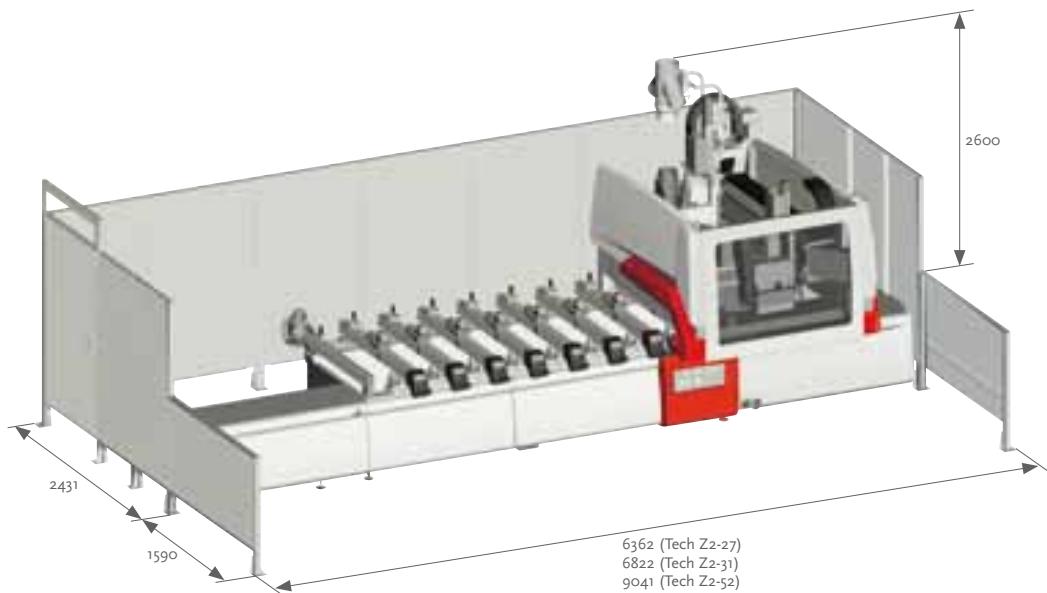
tech

Dimensions d'encombrement et courses axes.

tech z5 ▶

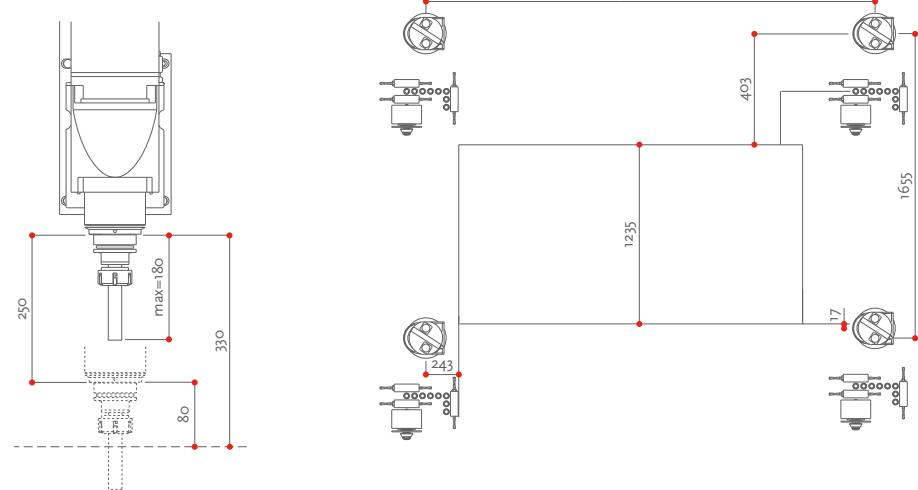
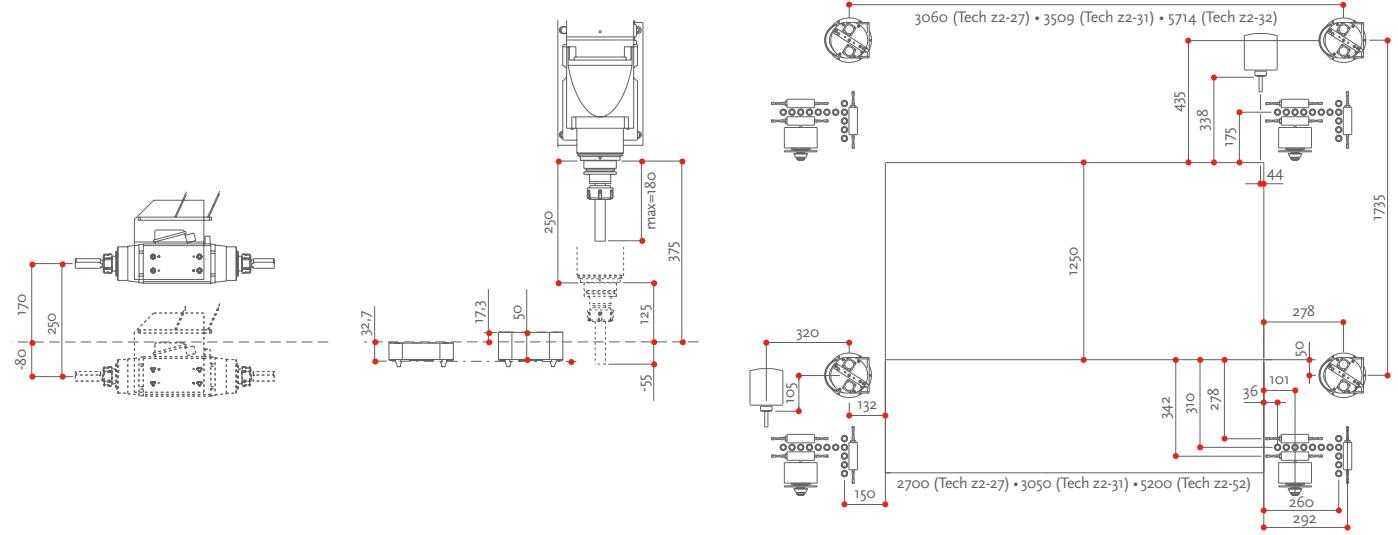
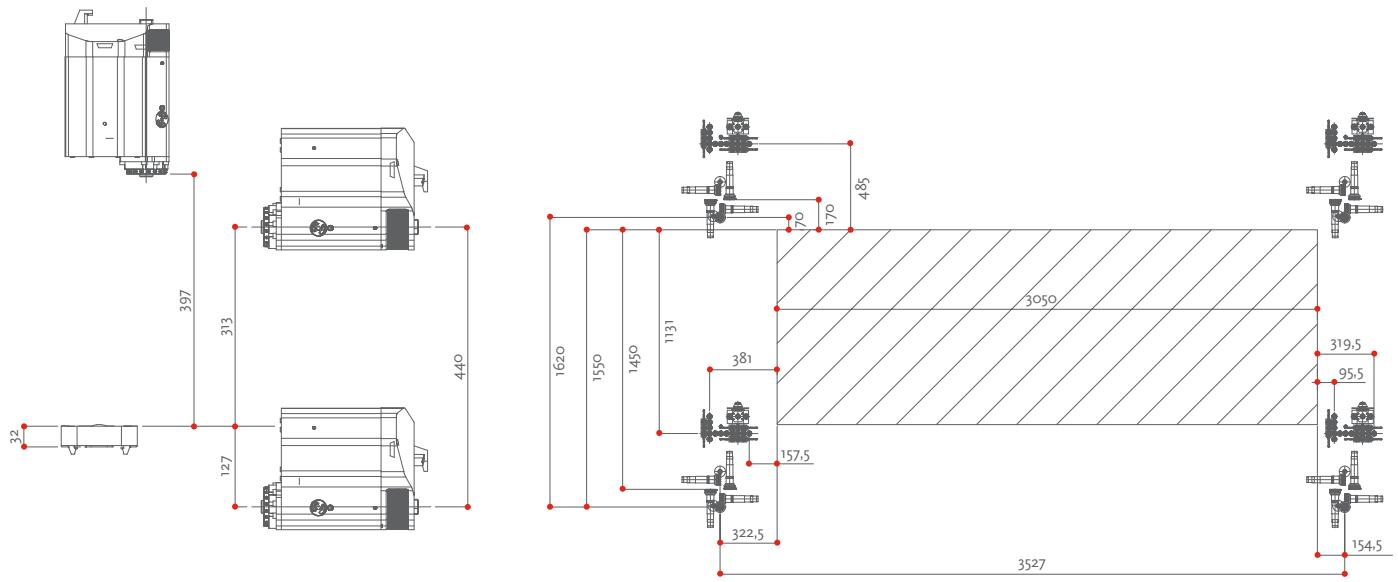


tech z2 ▶



tech z1 ▶







scm
minimax
scm tecmatic
scm
croutech
celaschi
dmc
superfici
sergiani
gabbiani
morbidelli
mahros
stefani
cpc
sag
scmgroup
engineering
delmac
engineering
scmfonderie
steelmec
hiteco
es
csr
CMS Cms
wood technology
CMS Cms
advanced materials technology
CMS Brembana
stone technology
CMS Brembana
glass technology
CMS CmsPlast
plastic technology
CMS Tecnocut
waterjet technology
CMS Balestrini

1 grand groupe industriel
18 sites de production
29 marques spécialisées
21 filiales à l'étranger
Depuis plus de 50 ans
dans les 5 continents
70% d'exportations
350 agents et distributeurs
365 brevets enregistrés
500 techniciens d'assistance
3.000 m² de showroom
10.000 machines classiques et
professionnelles produites
chaque année
240.000 m² de production



passion**technology**performance
www.scmgroup.com

scm**group**



le meilleur partenaire global aux côtés
des entreprises qui travaillent le bois

 scm

SINCERT



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.



SCM GROUP SPA SCM

siege commercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com



00L0132013G

REV. N. 01 - 03.2013 - AD LIFEINPIXEL - Ocanto