

RUEDA 1 RUEDA 2

- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centro de trabajo
- Bearbeitungszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de trabalho



CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSA UTILE X=4000mm Y=400mm

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con tre assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (7,5kw., 20.000 g/1') con attacco ISO 30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 5 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare + 1 posizione per fresa a disco. Completo di nr. 4 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a microgoccia con olio puro. Barriera ottica.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

COMPLETO DI CONTROLLO CNC IN GRADO DI GESTIRE:

Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y)

Sistema di programmazione secondo codici ISO

Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Morsa supplementare

Battuta extra

Protezione perimetrale

Mandrino porta pinza ISO30

Pinza ER 25

Mandrino porta lama ISO30

Fresa disco HM Ø150x6x22

Mandrino porta maschio

Bussola porta maschio

Lettore codici a barra

Aggregato ISO 30 con due mandrini orizzontali

Morse motorizzate

TECHNICAL DATA

USEFUL STROKE X= 4000mm Y= 400mm

Floor-type vertical spindle machining center with 3 axis controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (7,5kw., 20.000 rpm) with shank according with ISO 30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 5 tools to drill, to mill and to thread plus 1 possible to used to mill with a side milling cutter. Equipped with 4x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil. Light curtain system.

STANDARD EQUIPMENT

IT'S EQUIPPED WITH A CNC UNIT ABLE TO MANAGE:

Linear and circular interpolation on two axis (X-Y)

Programming system according to ISO codes

Programming system according to a system of aided geometric
Availability and tools parameters

OPTIONAL

Additional clamp (each)

Additional Stop

Perimetral protection

Collect chuck ISO 30

Spring collect ER 25

Shell mill chuck ISO 30

TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22

Tap holder chuck

Quick change tap adapter

Bar code reading device

Chuck ISO 30 with two horizontal spindles

Motorized vices

TECHNISCHE DATEN

NUTZUB X= 4000mm Y= 400mm

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 3 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetallelegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrospeindel (7,5kW, 20.000 U./Min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrichtung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 5 Positionen für Bohr-, Frä-, Gewindeschneid-werkzeuge, + 1 Position auch für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit nr. 4 standard Spannungen, Sprühcheinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Reflex-Lichtschranke.

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

KOMPLETT MIT NC - STEUERUNG FÜR DIE VERWALTUNG

FOLGENDER FUNKTIONEN:

Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-Y)

Programmiersystem mit ISO - Kode

Programmierung mit einem bediener-freundlichen System der Werkzeuggeometrie

Bearbeitung mit geregeltem Zugriff

SONDER ZUBEHOER

Zusätzliche Spannung

Zusätzliche Anschlag

Unfassungsschutz

Spannzangenfutter ISO 30

Spannzange ER 25

Frässpindel ISO 30

Scheibenfräser HM Ø150x 6x22

Bohrfutter

Bohrfutterbuchse

Strichkodeabtaster

Aggregat ISO 30 komplett mit zwei Wagerechten Spindeln

Motorsierte Spannbacken

DADOS TECNICOS

CURSO UTIL X= 4000mm Y= 400mm

Centro de fresagem vertical, com montante móvel, com 3 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligas leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (7,5kw., 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 5 posições para ferramentas de furar , fresar, ranhar + 1 posição para fresas ou discos. Equipada c/ 4 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro. Barreira optica de proteção.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

COMPLETO DE CONTROLO CNC COM CAPACIDADE PARA GERIR:

Interpolação linear e circular sobre dois eixos (X-Y)

Sistema de programação de acordo com os códigos ISO
Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas

Operações com acesso controlado

ACCESSORI A RICHIESTA

Aperto adicional

Batente adicional

Mandril Porta Pinças ISO 30

Pinça ER 25

Mandril Porta Fresa ISO30

Fresa a disco HM Ø150x 6x22

Mandril Porta-Macho

Büssola Porta-Macho

Leitores de Códigos de Barra

Agregado ISO com dois mandrils horizontais

Apertos motorizados

CARACTERISTICAS TECNICAS

ECORRIDO UTIL X= 4000mm Y= 400mm

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 3 ejes controlados por CNC, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeros, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (7,5kw., 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado por el cambio de herramientas automatico, con un almacen de 5 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, roscar y 1 posiciones tambien para fresa de disco. Equipado con 4 prensores standard. Kit lubrificación del corte a micro gota con aceite puro. Fotocélula con barrera

ACCESORIOS INCLUIDOS

COMPLETA DE CONTROL ELECTRONICO CNC QUI PUEDE

ADMINISTRAR:

Interpolación linear y circular sobre dos ejes (X-Y)

Sistema de programación por códigos ISO

Programación con un sistema de geometrias facilitadas
Disponibilidad y parametros herramientas

OPCIONALES

Mordaza suplementar

Tope adicional

Valla de protección perimetral

Mandril de pinza ISO 30

Pinza ER 25

Mandril de fresa ISO 30

Fresa a disco HM Ø150x 6x22

Mandril para roscar

Adaptador para macho de rosca

Lector para codigo de barras

Agregado ISO 30 con dos mandriles horizontales

Prensores motorizados

DONNÉES TECHNIQUES

COURSE UTILE X= 4000mm Y= 400mm

Centre de fraisage vertical, à montant mobile, avec 3 axes contrôlés par CNC, pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (7,5kw, 20.000 U/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 5 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 1 positions aussi pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 4 étaux standard, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Barrière optique.

EQUIPEMENT STANDARD

MACHINE COMPLETE DE CNC EN MESURE DE GÉRER:

Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-Y)

Système de programmation selon codes ISO

Programmation selon un système de géométrie facilitée

Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Étau supplementare (chaque)

Butée aditionnelle

Protection perimetrale

Broche porte Taraud ISO30

Pince ER 25

Broche Porte Fraise ISO30

Fraise en disque HM Ø150x6x22

Broche Porte Taraud

Adaptateur Porte Taraud

Système de lecture optique du code à barre

Porte fraise ISO 30 avec deux broches horizontaux

Etaux motorisée

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSA UTILE X= 4000mm Y= 400mm

Centro di fresatura verticale, a montante mobile, con quattro assi controllati da CNC, per la lavorazione di estrusi o pezzi in alluminio, leghe leggere, PVC ed acciaio. La macchina è dotata di un elettromandrino (7,5kw., 20.000 g/1') con attacco ISO30, predisposto per il cambio automatico dell'utensile. Il cambio utensili è servito da un magazzino con 6 posizioni per utensili a forare, fresare, filettare + 2 posizioni utilizzabili anche per fresa a disco. Completo di nr. 4 morse standard. Kit lubrificazione della lavorazione a micogoccia con olio puro. Barriera ottica. L'ASSE ROTAZIONE MANDRINO PUÒ ESSERE POSIZIONATO ELETTRONICAMENTE SU QUALSIASI ANGOLO COMPRESO IN $180^\circ \pm 90^\circ$

ACCESSORI IN DOTAZIONE

COMPLETO DI CONTROLLO CNC IN GRADO DI GESTIRE:
Interpolazione lineare e circolare su due assi (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema di programmazione secondo codici ISO
Programmazione secondo un sistema di geometrie facilitate
Lavorazione in pendolare, con accesso controllato
Disponibilità e parametri utensili

ACCESSORI A RICHIESTA

Morsa supplementare
Battuta extra
Protezione perimetrale
Mandrino porta pinza ISO 30
Pinza ER 25
Mandrino porta lama ISO
Fresa disco HM Ø150x6x22
Mandrino porta maschio
Bussola porta maschio
Lettore codici a barra
Aggregato ISO 30 con due mandrini orizzontali
Lavorazione flow drill
Differenza morse motorizzate

TECHNISCHE DATEN

NUTZUB X= 4000mm Y= 400mm

Bewegliche Senkrecht - Ständerfräsmaschine mit 4 Achsen mit CNC - Steuerung für die Bearbeitung von Werkstücken aus Aluminium, Leichtmetalllegierungen, PVC und Stahl. Die Maschine ist Komplet mit einer Elektrospindel (7,5kW, 20.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30 und Vorrüstung für automatischen Werkzeugwechsel ausgestattet. Der Werkzeugwechsel wird von einem Werkzeugspeicher mit 6 Positionen für Bohr-, Frä-, Gewindeschneidwerkzeuge + 2 Positionen für Scheibenfräser versorgt. Komplet mit nr. 4 standard Spannungen, Sprühleinrichtung mit Mikro-Tropfen durch Kühlmittel Konzentrat. Reflex-Lichtschranken DER SPINDEL ACHSEN KANN ELEKTRONISCH AUF JEDEN WINKEL IN DEN 180° POSITIONIERT SEIN. $\pm 90^\circ$

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

KOMPLETT MIT NC - STEUERUNG FÜR DIE VERWALTUNG
FOLGENDER FUNKTIONEN:
Linear- und Kreisinterpolation auf zwei Achsen (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programmiersystem mit ISO - Kode
Programmierung mit einem bediener-freundlichen System der Werkzeuggeometrie
Pendelverarbeitung mit Kontrollierte Eintritt
Bearbeitung mit geregelter Zugriff

SONDER ZUBEHOER:

Zusätzliche Spannung
Zusätzliche Anschlag
Unfassungsschutz
Spannzangenfutter ISO 30
Spannzange ER 25
Frässpindel ISO 30
Scheibenfräser HM Ø150x 6x22
Bohrfutter
Bohrfutterbuchse
Strichkodeabtaster
Aggregat ISO 30 komplett mit zwei Wagerechten Spindeln „Flow Drill“ bearbeitung
Motorisierte Spannbacken

TECHNICAL DATA

USEFUL STROKE X= 4000mm Y= 400mm

Floor-type vertical spindle machining center with 4 axis controlled by CNC able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron. The machine is fitted with an electric-spindle (7,5kw, 20.000 rpm) with shank according with ISO30 rule, preset for an automatic tool change. The tool magazine, fixed on the mobile upright, can store till 6 tools to drill, to mill and to thread plus 2 also possible to used to mill with a side milling cutter. Equipped with 4x standard vices. Kit lubrication by micro drop with pure oil. Light curtain system.

SPINDLE'S AXIS CAN BE POSITIONED ELECTRONICALLY AT

EVERY DEGREE INCLUDED IN $180^\circ \pm 90^\circ$

STANDARD EQUIPMENT

IT'S EQUIPPED WITH A CNC UNIT ABLE TO MANAGE:
Linear and circular interpolation on two axis (X-Y, X-Z, Y-Z)
Programming system according to ISO codes
Programming system according to a system of aided geometric
Working in pendular with controlled entry
Availability and tools parameters

OPTIONAL

Additional clamp (each)
Additional Stop
Perimetral protection
Collect chuck ISO 30
Spring collect ER 25
Shell mill chuck ISO 30
TCT side milling cutter HM Ø 150x 6x22
Tap holder chuck
Quick change tap adapter
Bar code reading device
Chuck ISO 30 with two horizontal spindles
Flow drill operation
Motorized vices

DONNÉES TECHNIQUES

COURSE UTILE X= 4000mm Y= 400mm

Centre de fraiseage vertical, à montant mobile, avec 4 axes contrôlés par CNC pour l'usinage de pièces en aluminium, alliages légers, PVC et acier. La machine est équipée avec une électro-broche (7,5kw, 20.000 t/min) avec cône ISO 30, prévue pour le changement automatique de l'outil. Le changement des outils est servi par un magasin avec 6 positions pour outils à percer, fraiser, tarauder + 2 positionnées aussi pour les fraises à disque. Equipée avec nr. 4 étaux pneumatiques, kit lubrification de coupe à goutte avec huile concentré. Barrière optique.
L'AXE BROCHE PEUT ÊTRE POSITIONNÉ PAR COMMANDE ELECTRONIQUE À CHAQUE DEGRES COMPRIS DANS LE $180^\circ \pm 90^\circ$

EQUIPEMENT STANDARD

MACHINE COMPLETE DE CNC EN MESURE DE GÉRER:
Interpolation linéaire et circulaire sur deux axes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Système de programmation selon codes ISO
Programmation selon un système de géométrie facilitée
Système de travail en pendulaire avec entrée contrôlée
Disponibilité et paramètres outils

EQUIPEMENT SUR DEMANDE

Étau supplémentaire (chaque)
Butée additionnelle
Protection perimetrale
Broche porte Taraud ISO30
Pince ER 25
Broche Porte Fraise ISO30
Fraise en disque HM Ø150x6x22
Broche Porte Taraud
Adaptateur Porte Taraud
Système de lecture optique du code à barre
Porte fraise ISO 30 avec deux broches horizontaux
Opération à «Flow drill»
Etaux motorisé

DADOS TECNICOS

CURSO UTIL X= 4000mm Y= 400mm

Centro de fresagem vertical, com montante móvel, com 4 eixos controlados por CNC, para operações em peças extrudadas ou peças em alumínio, ligações leves, PVC e aço. A máquina possui um mandril eléctrico (7,5kw, 20.000 g/1') com ligação ISO 30, predisposto para a troca automática da ferramenta. A troca de ferramentas serve-se de um depósito com 6 posições para ferramentas de furar, fresar, ranhar + 2 posição para fresas a disco. Equipada c/ 4 apertos standard, kit de lubrificação de corte com sistema gota a gota com óleo puro. Barreira optica de proteção.

O EIXO DO MANDRIL PODE SER POSICIONADO ELECTRONICAMENTE SOBRE QUALQUER ÂNGULO ENTRE $180^\circ \pm 90^\circ$

EQUIPAMENTO STANDARD

COMPLETO DE CONTROLO CNC COM CAPACIDADE PARA GERIR:
Interpolação linear e circular sobre dois eixos (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema de programação de acordo com os códigos ISO
Programação de acordo com um sistema de geometrias simplificadas
Operações com acesso controlado
Operações com acesso controlado

OPÇÕES

Aperto adicional
Batente adicional
Mandril Porta Pinças ISO 30
Pinça ER 25
Mandril Porta Fresa ISO30
Fresa a disco HM Ø150x 6x22
Mandril Porta-Macho
Bússola Porta-Macho
Leitores de Códigos de Barra
Agregado ISO com dois mandris horizontais
Apertos motorizados

CARACTERISTICAS TECNICAS

RECORRIDO UTIL X= 4000mm Y= 400mm

Centro de fresado vertical, de montante móvil, de 4 ejes controlados por CNC con 1 eje de mando neumático, por el trabajo de productos extruidos o piezas en aluminio, aleaciones ligeros, PVC y acero. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (7,5kw, 20.000 g/1') con cono ISO 30, preparado por el cambio de utensilio automatico, con un almacen de 6 posiciones para herramientas a taladrar, fresar, oscar y 2 posiciones tambien para fresa de disco. Equipada con 4 prensores standard. Kit lubrificación del corte a micro gota con aceite puro. Fotocélula con barrera L'EJE MANDRIL PUEDE SER INCLINADO, POR MANDO ELECTRICO, SOBRE CUALQUIER ANGULO ENTRE DE $180^\circ \pm 90^\circ$

ACCESORIOS INCLUIDOS

EQUIPADA DE CONTROL ELECTRONICO CNC QUI PUEDE ADMINISTRAR:
Interpolación linear y circular sobre dos ejes (X-Y, X-Z, Y-Z)
Sistema de programaciòn por codigos ISO
Programaciòn con un sistema de geometries facilidades
Trabajo pendular con entrada controlada
Disponibilidad y parametros herramientas

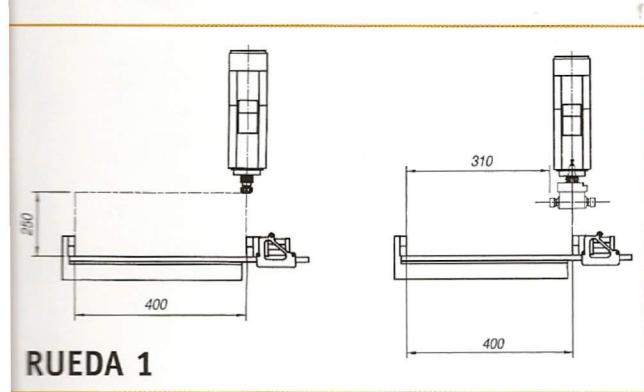
OPCIONALES

Mordaza suplementar
Tope adicional
Valla de protección perimetral
Mandril de pinza ISO 30
Pinza ER 25
Mandril de fresa ISO 30
Fresa de disco HM Ø150x 6x22
Mandril para roscar
Adaptador para macho de rosca
Lector para codigo de barras
Agregado ISO 30 con dos mandriles horizontales
Prensores motorizados

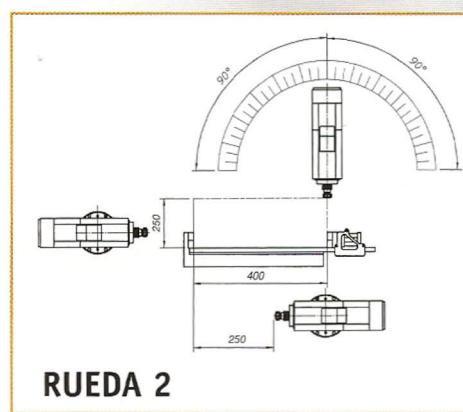


Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids
L	W	H	
6250	2200	2500	Kg ±2200

A technical diagram illustrating the overall dimensions of the machine. It shows a perspective view of the machine's base with three arrows indicating its size: a horizontal arrow labeled 'L' for length, a vertical arrow labeled 'H' for height, and a diagonal arrow labeled 'W' for width.



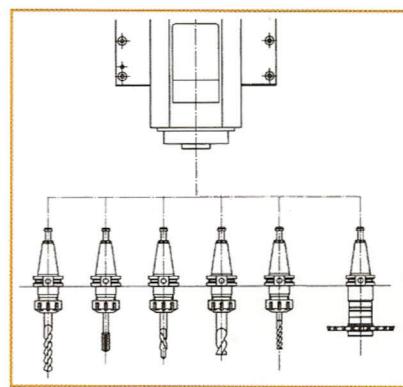
RUEDA 1



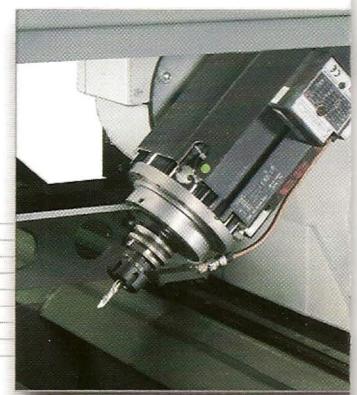
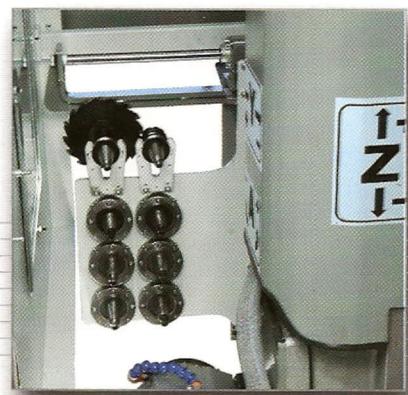
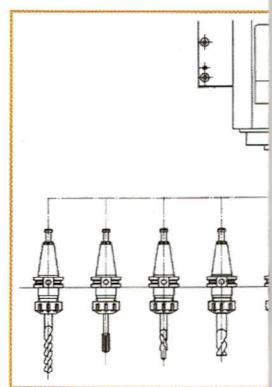
RUEDA 2



RUEDA 1



RUEDA 2



RUEDA 1 RUEDA 2



Le misure ed i pesi sono approssimativi. La Ditta si riserva di apportare le migliorie e modifiche senza alcun preavviso. Weights and dimensions of machine, as well as performances, can be changed or modified at any time without notice. A media e o peso são aproximados. A empresa pode modificar sem qualquer aviso. Konstruktions- und Massänderungen bleiben vorbehalten. Les dimensions et les poids sont approximatifs. La maison peut apporter des améliorations et des modifications sans aucun préavis. Las medidas y pesos son aproximados. La empresa se reserva el derecho de modificarlas sin previo aviso.