



OFFICINA MECCANICA

**COLOMBO ANGELO & FIGLI srl**

MACCHINE PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO

**20025 LEGNANO (MI) ITALY**

Via per Villa Cortese, 76/78 - Telefono 0331/401254 - Fax 0331/403413

E.mail: colombo@colomboangelo.com - <http://www.colomboangelo.com>

R.E.A. 364719  
Registro Imprese 206538 Milano  
N. Mecc. MI 025557  
Part. IVA e Cod. Fisc. 00690630157  
C.I. VA: IT00690630157  
Capitale Sociale € 28.080,00 i.v.



## **UN CENTRE D'USINAGE À SYSTÈME ANGULAIRE MOD. AM 60**

*année*  
**2005**

### **- ordinateur électronique**

- aisément programmable par clavier,
- possibilité de mémoriser des programmes d'usinage de chaque composant, des cycles d'usinage complets ainsi que des commandes entières,
- calcul automatique des quantités produites,
- mise en marche des moteurs gérée par programme avec démarrage étoile-triangle automatique,
- porte série RS232,
- Automates Programmables Processeurs (PLC) pour la gestion des fonctions du centre avec diagnostic avec écran 15"LCD-TFT à couleur, touch screen
- porte USB,
- software Windows
- carte de réseau et télé assistance

### **- groupe lame escamotable**

- diamètre lame 400 mm.,
- diamètre arbre lame 30 mm.,
- vitesse de rotation lame 3000 T/mn.,
- puissance moteur lame kW 3,
- déplacement vertical pneumatique escamotable

- **1° arbre à tenonner contre-supporté**
  - diamètre arbre 50 mm.,
  - longueur utile arbre 600 mm.,
  - diamètre max outils 320 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 3200 T/mn,
  - puissance moteur kW 11,
  - course utile 550 mm.,
  - positionnement vertical électronique à axe continu par vis à billes,
  - dispositif automatique pare-éclats type jolly
- **groupe pour l'exécution**
  - electromandrin axe vertical Kw 7.5
  - vitesse maxi de rotation 18000 t/mn
  - positionnement horizontal (axe W2) et vertical (axe W3) par vis à recirculation de sphère motorisé par moteur brushless
  - attaque pince ER 32
- **2° arbre à tenonner contre-supporté**
  - diamètre arbre 50 mm.,
  - longueur utile arbre 600 mm.,
  - diamètre max outils 320 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 3200 T/mn,
  - puissance moteur kW 11,
  - course utile 550 mm.,
  - positionnement vertical électronique à axe continu par vis à billes,
  - dispositif automatique pare-éclats type jolly
- **1° arbre à profiler contre-supporté**
  - diamètre arbre 50 mm.,
  - longueur utile arbre 600 mm.,
  - diamètre max outils 220 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 11,
  - course utile 550 mm.,
  - positionnement vertical électronique à axe continu par vis à billes,
  - positionnement horizontal pneumatique on-off programmable par ordinateur,
  - rotation à droite - à gauche,
  - entrée dans le bois programmable par ordinateur
- **2° arbre à profiler contre-supporté**
  - diamètre arbre 50 mm.,
  - longueur utile arbre 600 mm.,
  - diamètre max outils 220 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 11,
  - course utile 550 mm.,
  - positionnement vertical électronique à axe continu par vis à billes,
  - positionnement horizontal électronique à axe continu par vis à billes par ordinateur

- **3°arbre à profiler contre-supporté**
  - diamètre arbre 50 mm.,
  - longueur utile arbre 600 mm.,
  - diamètre max outils 220 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 11,
  - course utile 550 mm.,
  - positionnement vertical électronique à axe continu par vis à billes,
  - positionnement horizontal électronique à axe continu par vis à billes
- **arbre horizontal supérieur**
  - diamètre arbre 35 mm.,
  - longueur utile arbre 20 mm.,
  - diamètre max outil 200 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 2.2,
  - positionnement vertical pneumatique on-off programmable par ordinateur,
  - positionnement horizontal pneumatique on-off programmable par ordinateur
- **arbre horizontal inférieur**
  - diamètre arbre 35 mm.,
  - longueur utile arbre 20 mm.,
  - diamètre max outil 200 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 2.2,
  - positionnement vertical pneumatique on-off programmable par ordinateur,
  - positionnement horizontal manuel
- **1°groupe de récupération de la pareclose**
  - diamètre lame 200 mm.,
  - diamètre arbre 35 mm.,
  - longueur utile arbre 20 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 2.2,
  - positionnement vertical pneumatique programmable par ordinateur avec revolver manuel à 4 positions,
  - positionnement horizontal pneumatique programmable par ordinateur avec revolver manuel à 2 positions
- **2°groupe de récupération de la pareclose**
  - diamètre lame 200 mm.,
  - diamètre arbre 35 mm.,
  - longueur utile arbre 20 mm.,
  - vitesse de rotation arbre 6000 T/mn,
  - puissance moteur kW 2.2,
  - positionnement vertical pneumatique programmable par ordinateur avec revolver manuel à 4 positions,
  - positionnement horizontal pneumatique programmable par ordinateur avec revolver manuel à 2 positions

**- tenoning carriage**

- déplacement longitudinal (axe x) sur patins à recirculation de sphères avec positionnement par crémaillère à dents inclinés et réducteur à haute précision motorisé par moteurs brushless
- déplacement transversale (axe y) sur patins à recirculation de sphères avec positionnement par vis à recirculation de sphères motorisé par moteurs brushless
- réglage électronique de la vitesse longitudinal de 1 à 90 m/min.
- possibilité d'exécution de tenons inclinés par interpolation linéaire
- souffleurs pour nettoyer la table
- positionnement à contrôle électronique de la butée avec calcul automatique de la longueur de la pièce
- système pour la rotation automatique des pièces entre le premier et le deuxième avec positionnement électronique en fonction de la longueur de la pièce, motorisé par vis à recirculation de sphères et moteurs brushless (axe z). Ce système permet de travailler 2 pièces à la fois

**- table de la machine à profiler**

- guide droite pneumatique programmable par ordinateur
- guide extérieur sur la machine à profiler avec positionnement horizontal électronique et vertical pneumatique on-off
- souffleurs pour nettoyer la table
- système d'entraînement par rouleaux caoutchoutés avec relevage vertical électronique
- réglage électronique de la vitesse du système d'entraînement
- lubrification de la table de la machine à profiler
- chariot auxiliaire sur la machine à profiler

- **cabine** de protection des groupes de travail insonorisée sur le côté tenonnage comme sur le côté profilage

**- NORMES CE**