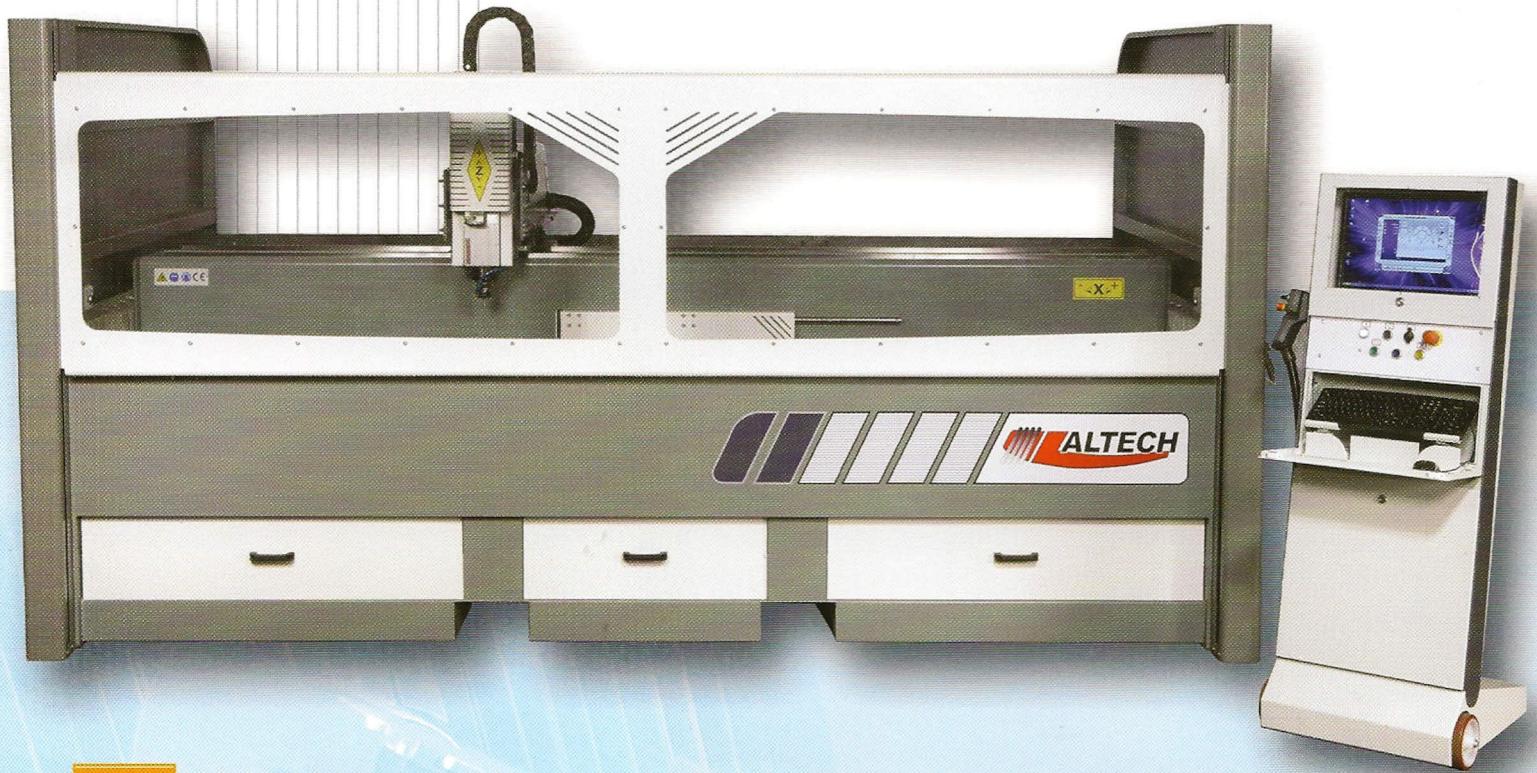


RUMBA

- Centro di lavoro
- CNC machining center
- Centro de trabajo
- Bearbeitungszentrum
- Centre d'usinage
- Centro de trabalho



CERTIFICAZIONE
SECONDO LA DIRETTIVA
MACHINE EUROPEA
DIRETTIVA CEE
89/392

CARATTERISTICHE TECNICHE

CORSA UTILE X= 3000mm Y= 400mm

Centro di fresatura verticale a controllo numerico a 4 assi per la lavorazione di alluminio, PVC, acciaio inox e ferro per la lavorazione su 3 facce. Piano di lavoro con rotazione controllata da CNC -90°/+90° con gradazioni intermedie. La macchina è dotata di un elettromandrino 4KW a 18000 giri minuto comandato da inverter e cambio rapido dell'utensile cono ISO30. Interpolazione assi X, Y, Z e W gestita da controllo numerico. Movimenti assi X, Y, Z e W con motori brushless. Lavorazione pezzo e rotazione trave morsa in completa sicurezza mediante carenatura esterna. Completo di nr. 4 morse pneumatiche a doppia pressione traslabilmente, correzione diametro punta tramite software. Movimentazione assi su guide lineari. Battuta riferimento profilo sinistro a scomparsa. Capacità di fresatura: X=3000mm Y=400mm Z=300mm.

ACCESSORI IN DOTAZIONE

Gestione macchina da PC con programma dedicato
Interfaccia semplificata su base Windows
Regolazione della velocità assi
Magazzino automatico utensili 7 posti
Possibilità di eseguire lavorazioni su pezzi più lunghi della macchina
Nr. 1 Cono ISO 30
Nr. 1 Punta Ø8mm
Nr. 1 Pinza Ø8mm
Lubrificazione nebulizzata
Nº3 Cassetti raccogli trucioli
Filtro aria
Pistola aria con spirale

A RICHIESTA

Lubrificazione a microgoccia
Mandrino porta pinza ISO30
Kit morsa supplementare
Pinza ER 25 Ø3-16mm
Battuta a scomparsa destra
Lettore codice a barre
Compensatore a filettare con bussola portamaschio
Mandrino per fresa a disco ISO 30
Fresa a disco diam.max 140x6mm
Gruppo di continuità (220V, 50Hz, 250 VA)

TECHNICAL DATA

USEFUL STROKE X= 3000mm Y= 400mm

Floor-type vertical spindle machining center controlled by CNC, able to work on extruded aluminium, light alloys, PVC and iron working on 3 sides. Tilting working table managed by CNC: -90°/0°/+90° with intermediate angles. The machine is fitted with an electric-spindle 4Kw, 18000rpm managed by inverter and quick change of the tool with spindle ISO30. Interpolation X, Y, Z and W axes managed by numerical control. Brushless motors for X, Y, Z and W positioning. Performances and tilting of the working table in complete safety by the enclosed protection. Complete with 4 pneumatic double action clamps, tool diameter correction by software. Axis movements on linear guides. Left profile stop. Milling dimensions: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

STANDARD EQUIPMENT

Machine managed by Industrial PC with dedicated software program
Simplified interface on Windows basis
Adjustment speed axes
Automatic change of the tools at 7 lodging
Possibility to machine pieces longer than the frame's length
1x Spindle ISO 30
1x Tooling unit Ø8mm
1x Collet Ø8mm
Pneumatic spray mist lubrication
3x compartments to collect swarf
Air Filter
Air Gun with spiral hose

OPTIONAL

Micro-drop lubrication system with pure oil
Collect chuck ISO 30
Additional clamps
Spring collect ER25 Ø3-16mm.
Raising stop leftside
Bar code reading device
Thread compensator with quick change tap adapter
For side spindle milling enter
Milling cutter max diam. 140x6mm
Uninterruptable power unit (220V, 50Hz, 250VA)

DADOS TECNICOS

CURSO UTIL X= 3000mm Y= 400mm

Centro de fresagem vertical com controle numérico para operações em peças de Alumínio, ligas leves, PVC e Aço. Dotado de mesa giratória controlada por CNC

-90°/0°/+90° e graus intermédios. A máquina possui um mandril eléctrico (4kw., 18.000 g/1') com cambio rápido de la ferramentas com ligação ISO 30.

Interpolação eixos X, Y, Z e W manejados por controle numérico. Movimento eixos X, Y, Z e W c/ motores Brushless.

Trabalho da peça e rotação da mesa com toda segurança.

Equipado c/ 4 apertos pneumáticos de dupla pressão, correção automática do diâmetro da ferramenta por meio de software. Movimento por eixos sobre guias lineares. Batente perfil direito. Capacidade de trabalho: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm

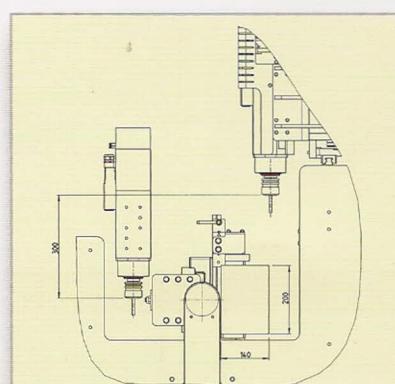
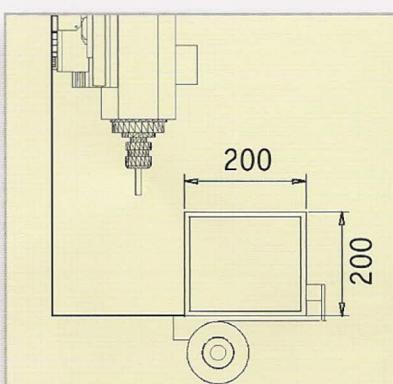
EQUIPAMENTO STANDARD

Gestão da máquina (pc industrial).
Interface simplificado (sistema operativo Windows)
Regulação da velocidade dos eixos
Armazen automático para 7 feramentas
Capacidade de trabalho superior a medida da máquina
1 Cone ISO 30
1 Freza Ø8mm
1 Pinça Ø8mm
Lubrificação pneumática
3 recipiente para limalhas
Filtro de ar
Pistola de ar

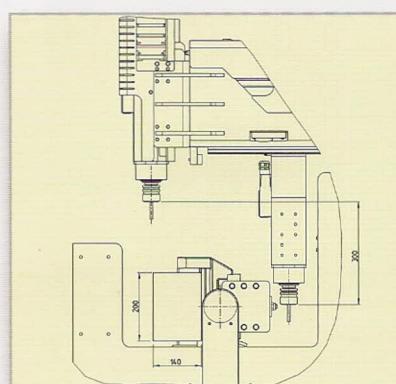
OPÇÕES

Lubrificação gota a gota
Mandril Porta Pinças ISO 30
Aperto adicional
Pinça ER 25 Ø3-16mm.
Tope direito retratil
Leitores de Códigos de Barra
Compensador da rosca
Mandrin para fresa de disco
Fresa de disco diam.max 140x6mm
Acumulador de corrente (220V, 50Hz, 250VA)

+90°



-90°



TECHNISCHE DATEN

NUTZUB X= 3000mm Y= 400mm
 CNC-Kopierfräse für Aluminium, PVC und Stahl Profilen
 Bearbeitung mit Drehbarer Arbeitstisch für die 3-seitige Profil Bearbeitung. Drehung der Arbeitstisch
 Geführt bei CNC -90° / 0° / +90° Zwischenwinkeln.
 Die Maschine ist mit einer Elektrospindel (4kw, 18.000 U/Min.) mit Aufnahme ISO 30. Interpolation X, Y, Z und W Achsen. Geführt bei CNC.
 Bewegung X, Y, Z und W Achsen mit Bürstenlosen Motoren. Bearbeitung und Drehung des Arbeitstisches mit voller Sicherheit durch die äußere voll Schutz. Komplet mit 4 Pneumatische Spannstöcke mit doppeltem Arbeitsdruck, Autom. Korrigierung Werkzeug Durchmesser bei Software. Links Profilanschlägen. Arbeitsfläche: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

MITGELIEFERTES ZUBEHOER

Führung der Maschine mittels PC mit Zweckgebunden Program
 Einfache Schnittstelle auf Windows
 Einstellung Geschwindigkeit Achsen
 Automatischer Tausch des Werkzeugs an 7 Plätzen
 Möglichkeit längere Stücke als die Länge der Maschine zu verarbeiten
 1x Spindel ISO 30
 1x Werkzeug Ø8mm
 1x Spannzange Ø8mm
 Sprühcheinrichtung
 3 Abfallbehälter
 Wartungseinheit
 Ausblaspistole

SONDER ZUBEHOER

Mikro-Sprühcheinrichtung
 Spannzangenfutter ISO 30
 Zusätzliche Spannung
 Spannzange ER 25 Ø3-16mm
 Versenkbar Anschlag (Rechte Seite)
 Strichkodeabtaster
 Gewindeschneidkompensator mit Bohrfutterbuchse
 Spindel für Scheibenfräse
 Scheibenfräse max
 Durchmesser 140x6mm
 Notstromaggregat (220V, 50Hz, 250VA)



DONNÉES TECHNIQUES

COURSE UTILE X= 3000mm Y= 400mm
 Centre de Fraisage vertical à contrôle numérique pour le travail de l'Alu, PVC, Inox et acier travaillant sur 3 faces. Table de travail avec rotation gérée par CNC -90° / 0° / +90°, et graduation intermédiaire. La machine est équipée avec un électro-broche 4kw, 18.000t/min gérée par inverter et changement rapide de l'outil par cône ISO 30. Interpolation axes X, Y, Z et W gérée par contrôle numérique. Mouvements axes X, Y, Z et W par moteurs Brushless. Usinage pièce et rotation table étaux en complète sécurité grâce au protecteur extérieur.
 Equipée avec 4 étaux pneumatiques à double action, correction automatique du diamètre de l'outil par software. Glissement des axes sur guides linéaires et douilles à billes. Butée gauche. Capacité de fraisage: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

EQUIPEMENT STANDARD

Gestion par PC avec programme dédié
 Interface simplifiée sur base Windows
 Réglage vitesse axes
 Changement outils automatique à 7 logements
 Possibilité d'usiner pieces plus longues que la longueur du bâti
 Cône ISO 30
 1x Mèche Ø8mm
 1x Pinza Ø8mm
 Dispositif de pulvérisation
 3x Compartiments pour les coupeaux
 Unité de conditionnement de l'air
 Soufflette avec tuyau à spirale

SUR DEMANDE

Lubrification à goutte
 Broche porte Taraud ISO30
 Étau additionnel
 Pinza ER 25 Ø3-16mm
 Butée rentrante côté droit
 Système de lecture optique du code à barre
 Compensateur pour filetage avec douille porte mâle
 Brôche pour fraise à disque ISO 30
 Max diam. fraise à disque 140X60mm
 Groupe de continuité (220 V, 50Hz, 250 VA)

CARACTERISTICAS TECNICAS

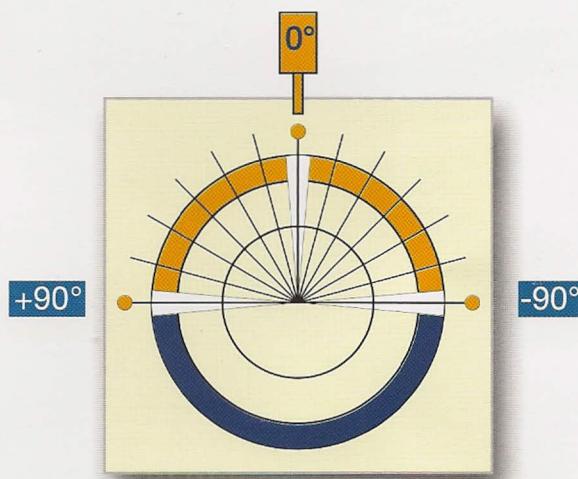
RECORRIDO UTIL X= 3000mm Y= 400mm
 Centro de fresado vertical a control numérico para el trabajo sobre aluminio, PVC, acero inox y hierro, por el trabajo sobre 3 caras. Dotado de mesa de trabajo giratoria manejada por medio de control numérico -90° / 0° / +90° y grados intermedios. La maquina es equipada de un mandril eléctrico (4kw, 18.000 g/1') a través de inverter y cambio rápido de la herramienta con cono ISO 30. Interpolación ejes X, Y, Z y W manejados por control numérico. Movimientos ejes X, Y, Z y W con motores Brushless. Trabajo de la pieza y rotación de la mesa de trabajo en total seguridad por medio de una protección externa. Equipado de 4 mordazas neumáticas a doble presión, corrección automática del diámetro de la herramienta por medio del Software. Movimientos ejes X y Y sobre guías lineales. Batente perfil derecho. Capacidad de fresado: X=3000mm, Y=400mm, Z=300mm.

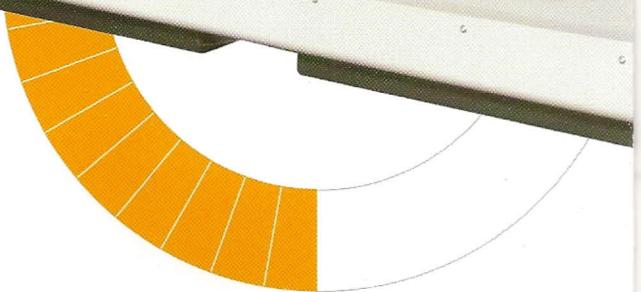
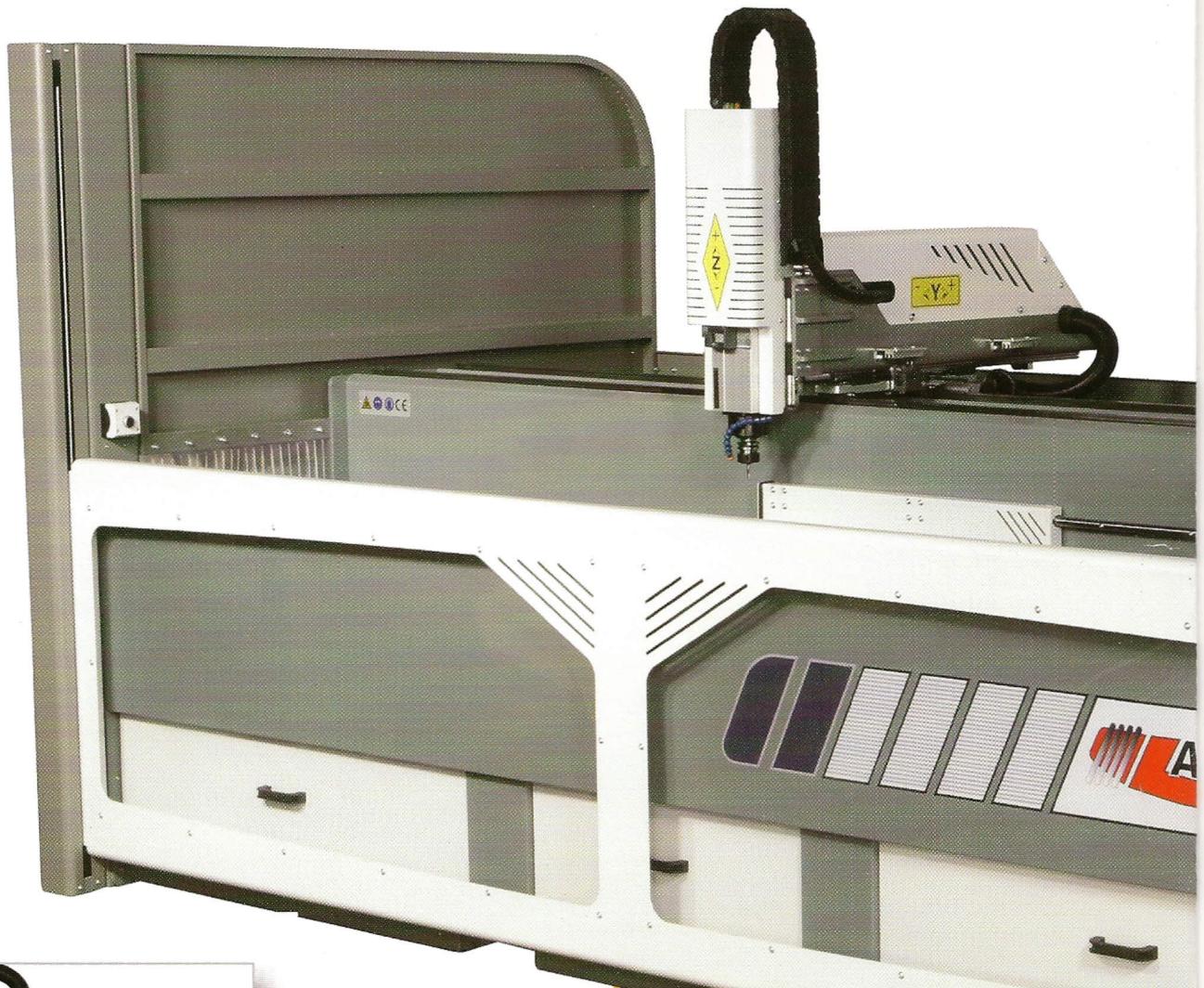
EQUIPEMENTO STANDARD

Gestión de la maquina con PC desde programa específico.
 Conexión simplificada sobre Windows
 Regulación velocidad ejes
 Almacenamiento automático de 7 herramientas
 Posibilidad de trabajo en longitudes superiores a la de maquina
 1 Mandrin ISO 30
 1 Fresa Ø10mm
 1 Pinza Ø10mm
 Lubrificación neumática
 3 cajones de retales y virutas
 Filtro de aire
 Pistola de aire

OPCIONALES

Lubrificación a micro gota
 Mandril de pinza ISO 30
 Mordaza adicional
 Pinza ER 25 Ø3 - 16mm
 Tope derecho abatible
 Lector para código de barras
 Compensador para arosclar con adaptador para macho de rosca
 Mandrin para fresa a disco
 Fresa a disco diam. max 140x6mm
 Estabilizador (220V, 50HZ, 250VA)





Ingombro - Overall dimensions - Abmessungen - Dimensiones - Dimensões - Encombrement			Peso - Weight - Gewicht - Poids
L	W	H	
6500	2100	2800	Kg ±2500



-90°



 ALTECH



- intermedio°



+ intermedio°



+90°

