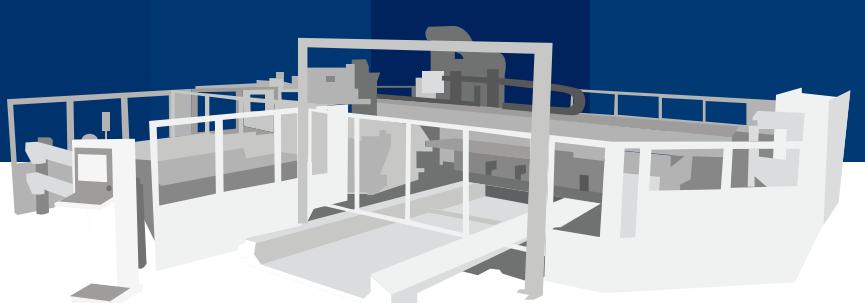




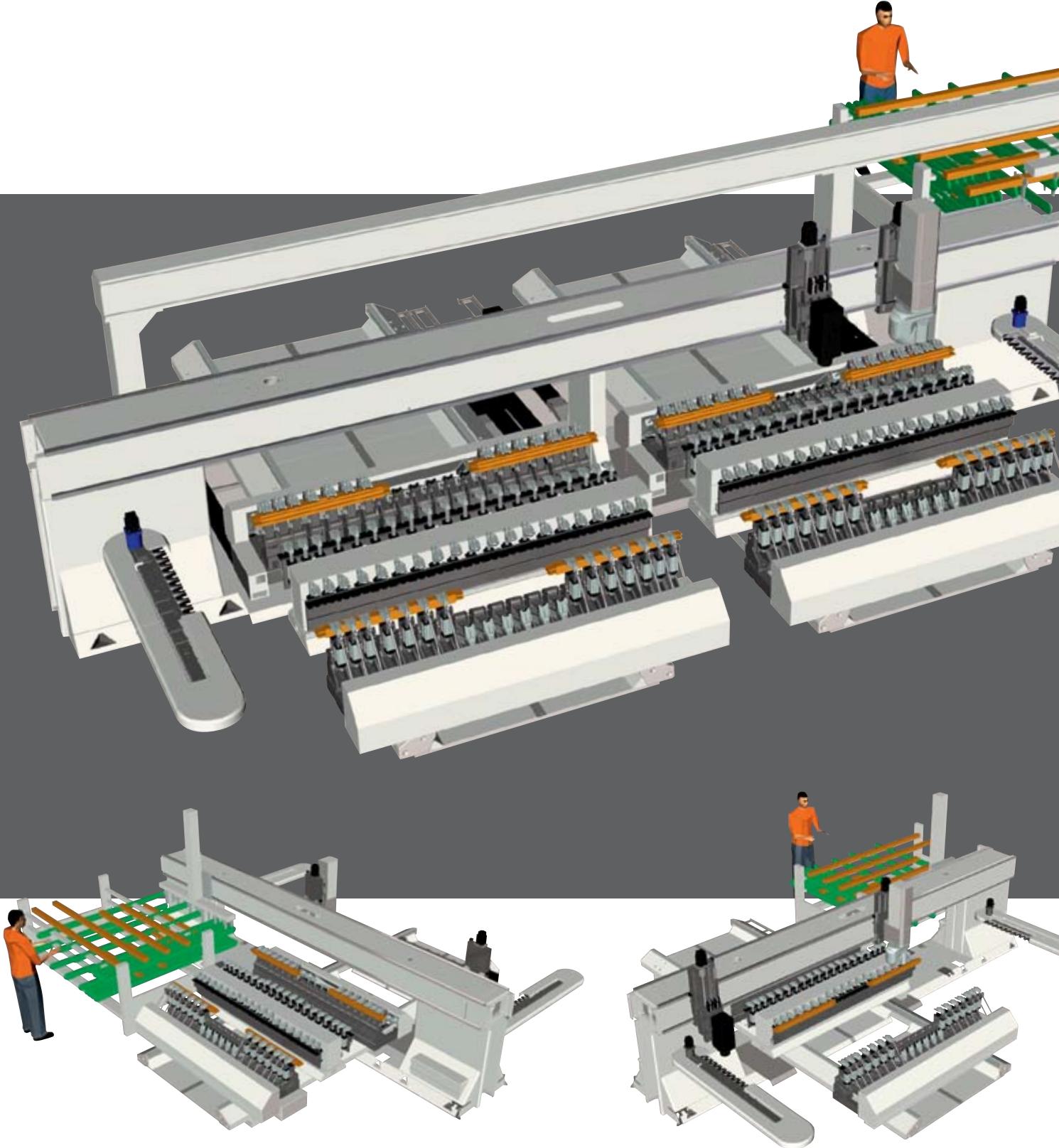
# integra

centre d'usinage à CNC pour portes et fenêtres



# integra

centre d'usinage à CNC pour portes et fenêtres





# integra

centre d'usinage à CNC pour portes et fenêtres

- RÉALISATION DE PORTES ET FENÊTRES DE N'IMPORTE  
QUEL CONCEPT DE CONSTRUCTION**

On peut réaliser des fenêtres et des portes en pre-fini ou avec calibrage, indépendamment du type de jonction, de la forme et de la quincaillerie.

- TECHNOLOGIE MODERNE POUR UNE GRANDE FLEXIBILITÉ ET  
POUR DES EMPLOIES DIFFÉRENTS**

Table d'usinage étudiée pour réaliser tous type de profil et garantir une très haute qualité de finition.

Les électromandrins assurent le maximum de puissance même à basse vitesse de rotation et des temps de changement d'outils rapides pour réduire au minimum le temps improductifs.

- CYCLE D'USINAGE AUTOMATIQUE ET POSSIBILITÉ D'INTÉGRATION  
AVEC D'AUTRES MACHINES**

Cycle d'usinage complètement automatique, poumon de chargement/déchargement pièces pour une productivité élevée et une faible présence de l'opérateur.





tronçonnage.

corroyage.

**tenonnage.**

**fraisage.**

**profilage.**

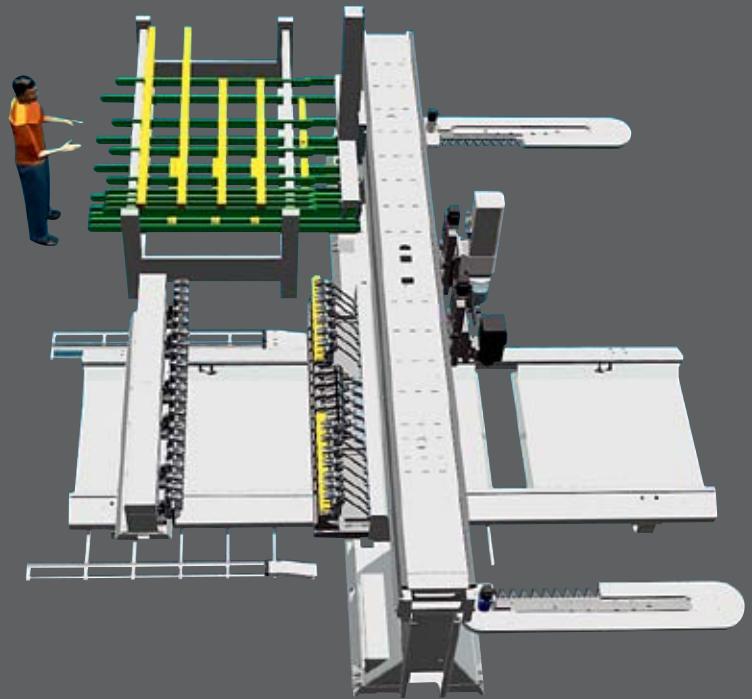
ponçage.

# integra

simple, autonome, précise

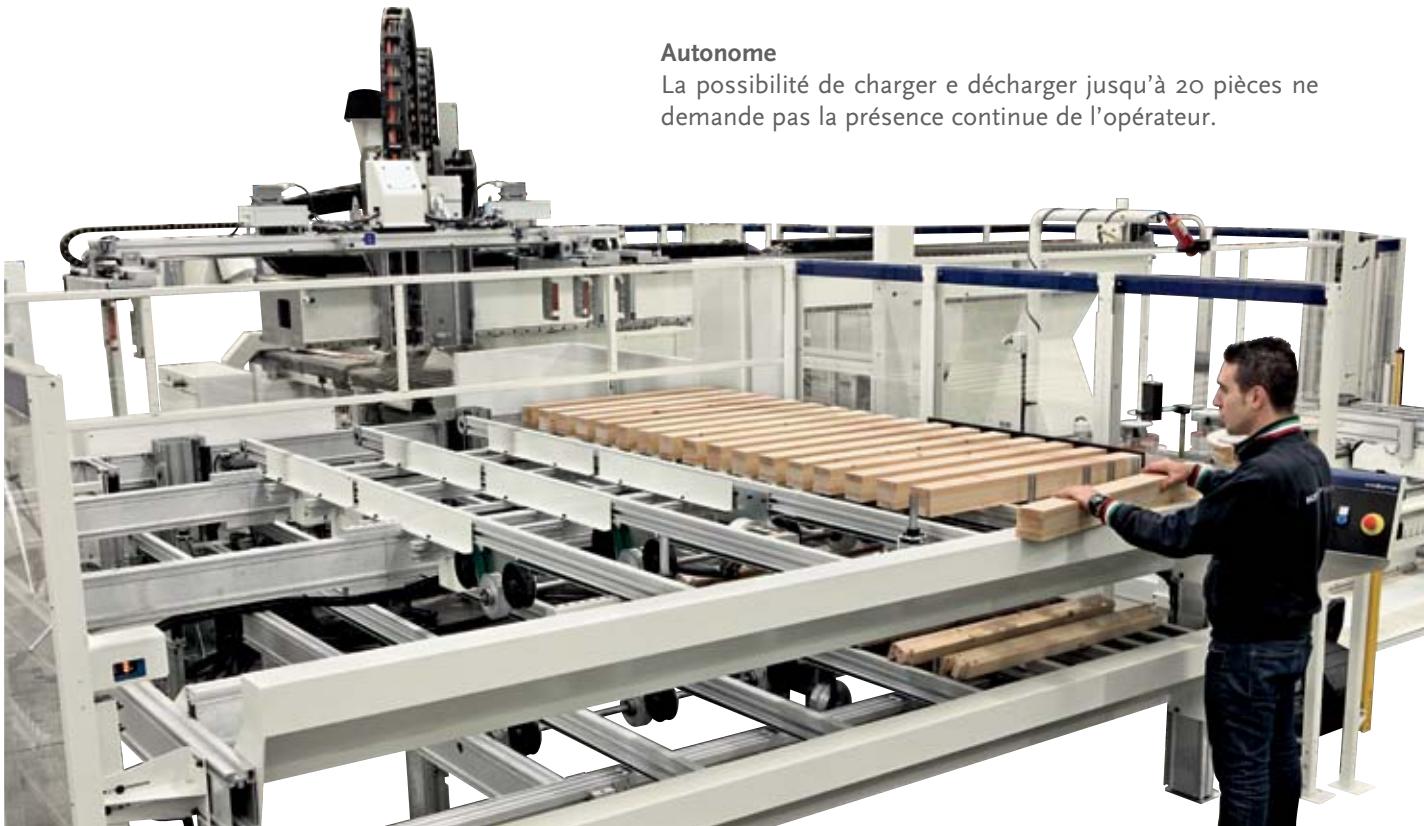
## Simple

Le cycle, entièrement automatique, permet de procéder au contrôle dimensionnel de la pièce et à toutes les opérations, y compris le chargement/déchargement.



## Autonome

La possibilité de charger e décharger jusqu'à 20 pièces ne demande pas la présence continue de l'opérateur.

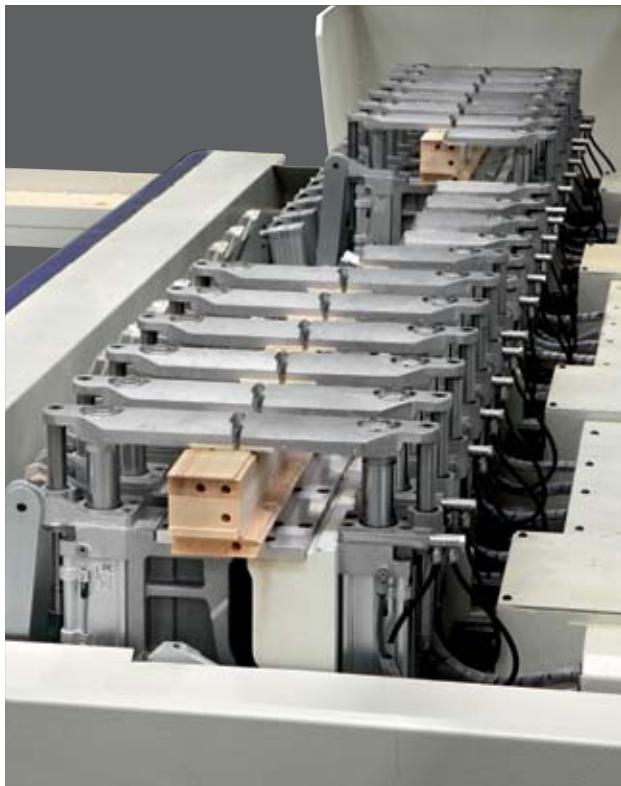
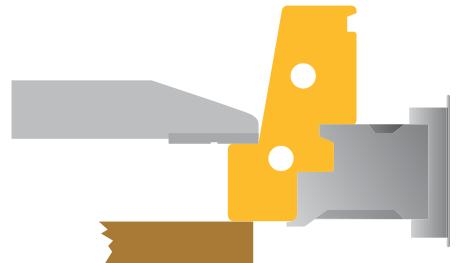




#### Précise

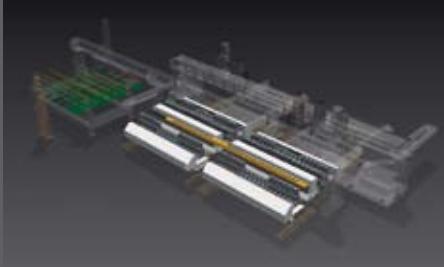
La **table d'usinage Combiflex** garantit un fixage et une tenue de la pièce correcte, indépendamment du profil et de la section.

L'échange des pinces est direct pour garantir un usinage droit et parallèle sans erreurs. Selon sa configuration la table d'usinage Combiflex permet l'usinage de 2 à 8 pièces en même temps aussi avec des dimensions différentes les unes des autres (longueur, largeur, hauteur). Si le type de profil le demande, on peut bloquer la pièce une deuxième fois pendant le cycle avec le même chariot dans des positions différentes ou exécuter plusieurs échanges des pièces entre les chariots.



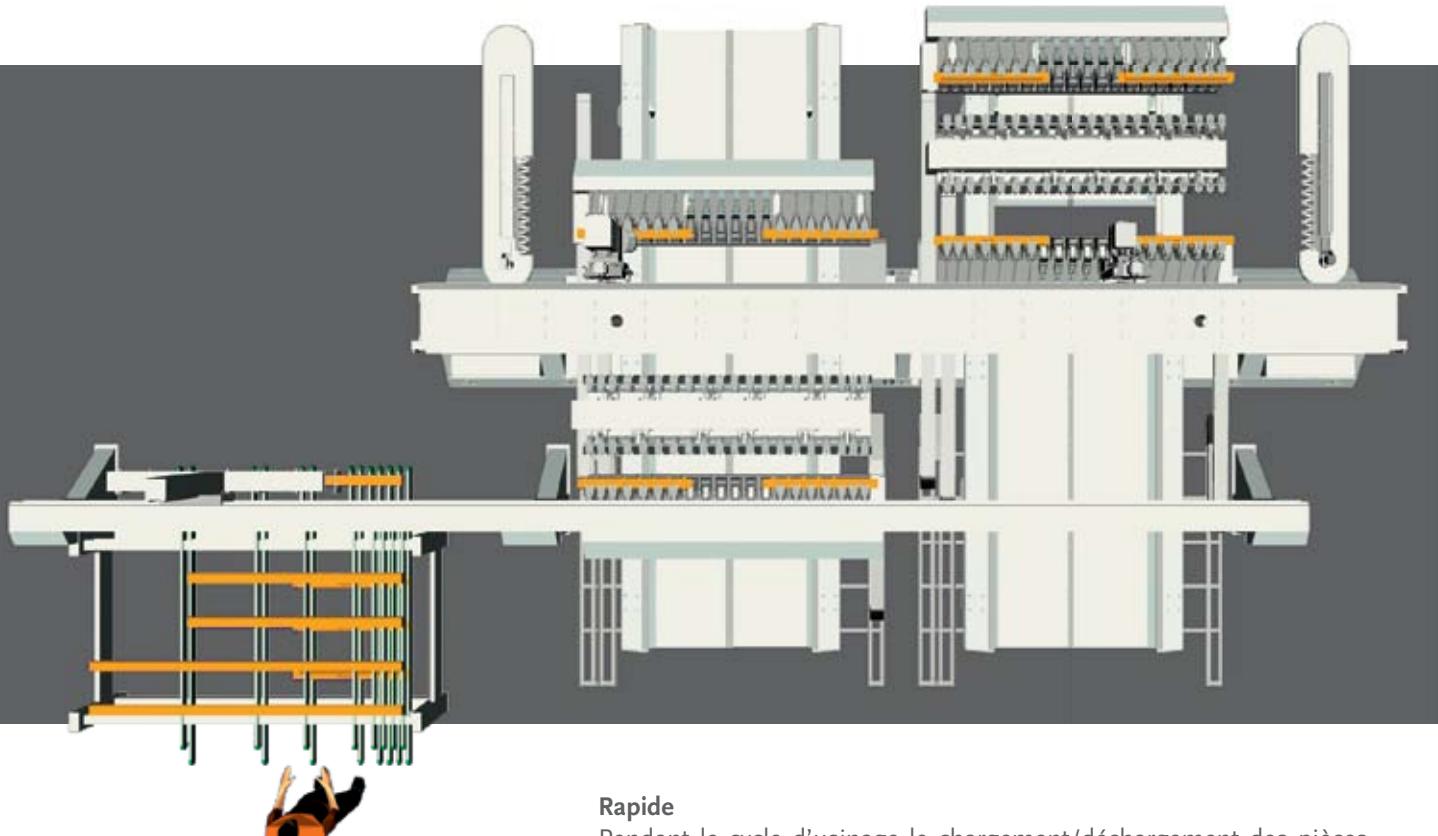
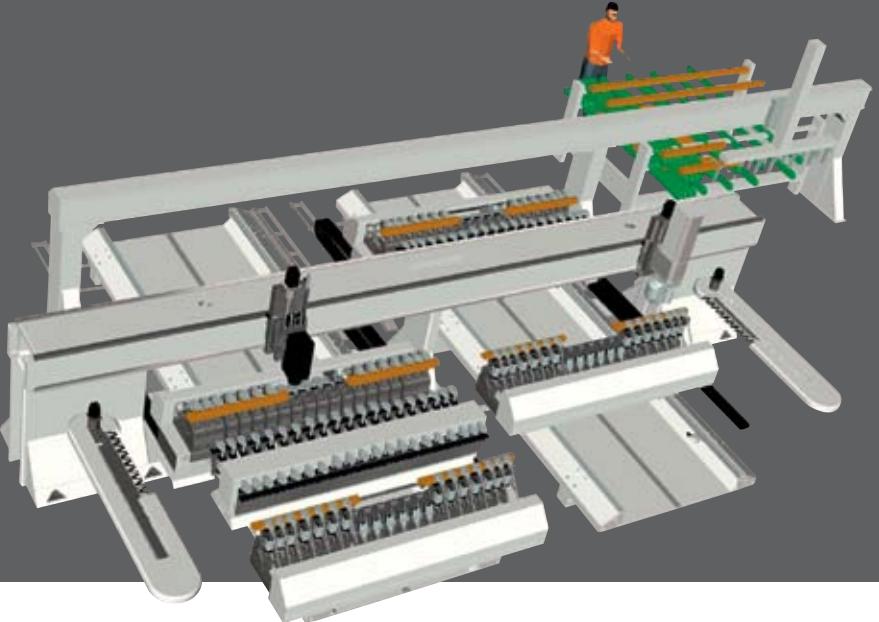
# integra

modulaire, rapide, complète



## Modulaire

Le centre peut être composé selon les dimensions des pièces, le type de menuiserie et la capacité productive.



## Rapide

Pendant le cycle d'usinage le chargement/déchargement des pièces se fait en temps masqué. On peut aussi superposer des phases d'usinage pendant le tenonnage, le profilage et le perçage-fraisage. De cette façon on peut arriver à une capacité productive **jusqu'à 75 menuiserie/poste**.



### Complète

La possibilité d'ajouter la **table à barres FX** permet de réaliser des arcs, d'effectuer des calibrages sur battants, portes, persiennes, volets, mettre à l'équerre des panneaux et autres, en laissant à l'opération uniquement le chargement/déchargement des pièces.



# integra

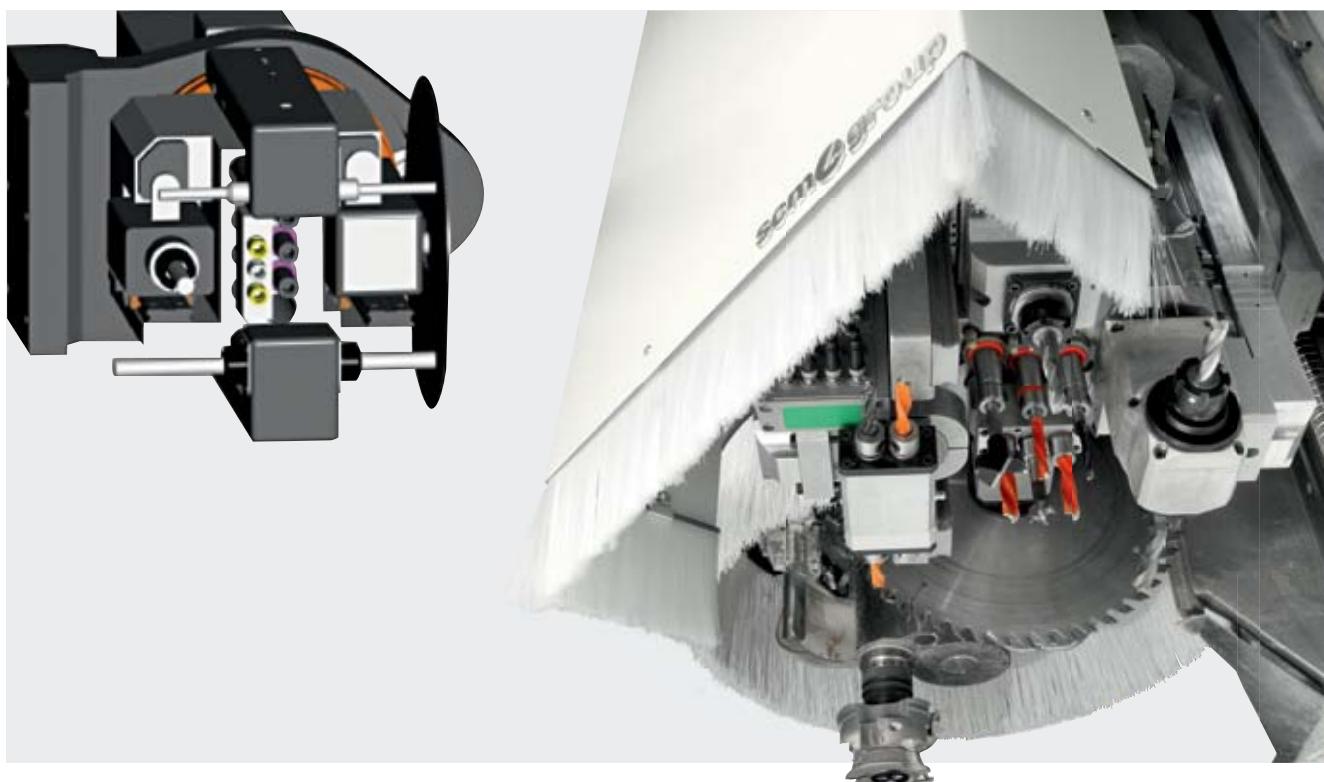
tecnologie et prestation sans compromis



### Flexible

Les électromandrins à 3 et 5 axes avec attache HSK 63E garantissent toute la puissance disponible même à basse vitesse de rotation pour utiliser aussi des outils avec grandes dimensions.

L'unité de perçage-fraisage-tronçonnage **BRC** permet un niveau de flexibilité et de productivité plus élevé pour éviter d'utiliser des têtes à renvoi angulaire.





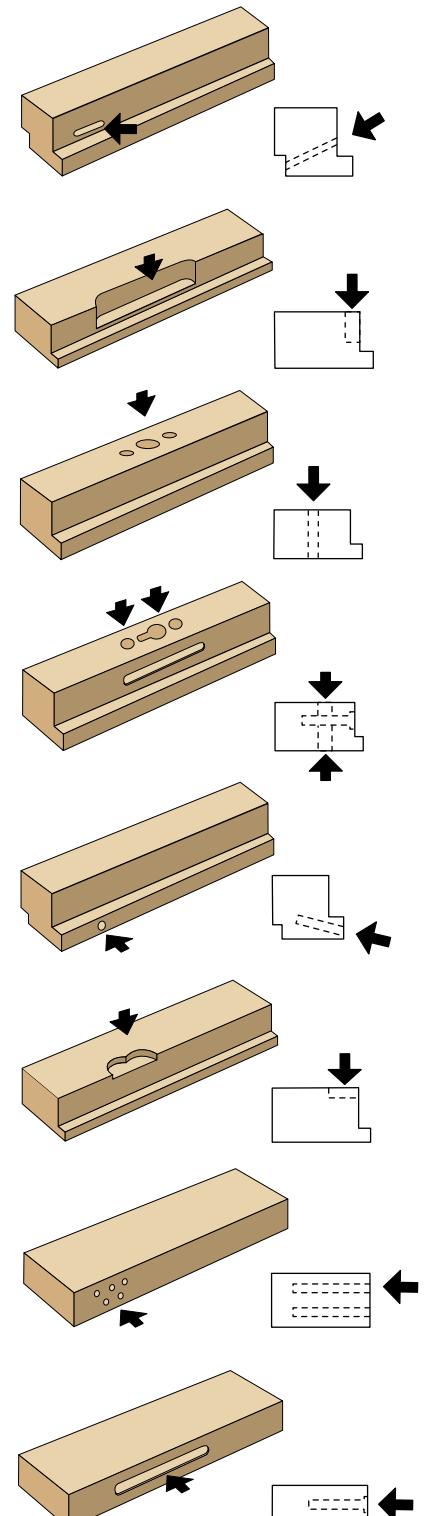
### Capacité outils

Selon les exigences productives ou la typologie de la menuiserie on peut avoir des magasins d'outils jusqu'à 48 emplacements, placés en série, pour une **capacité totale supérieure à 300 outils**.



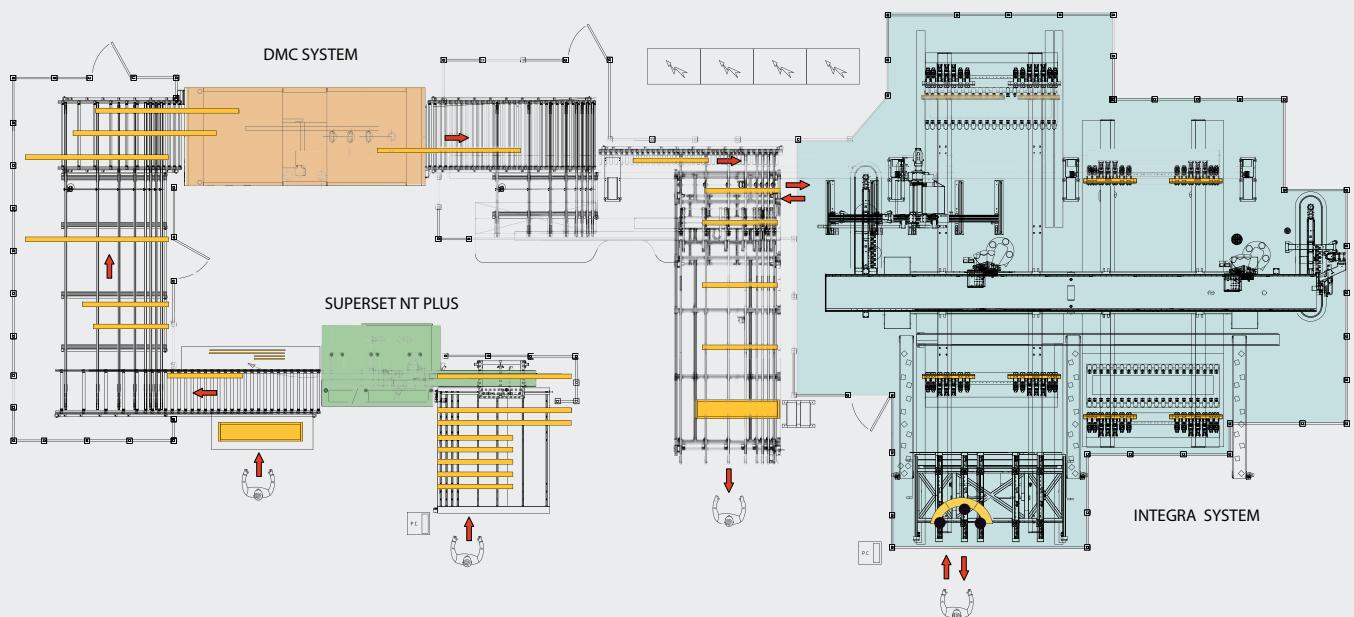
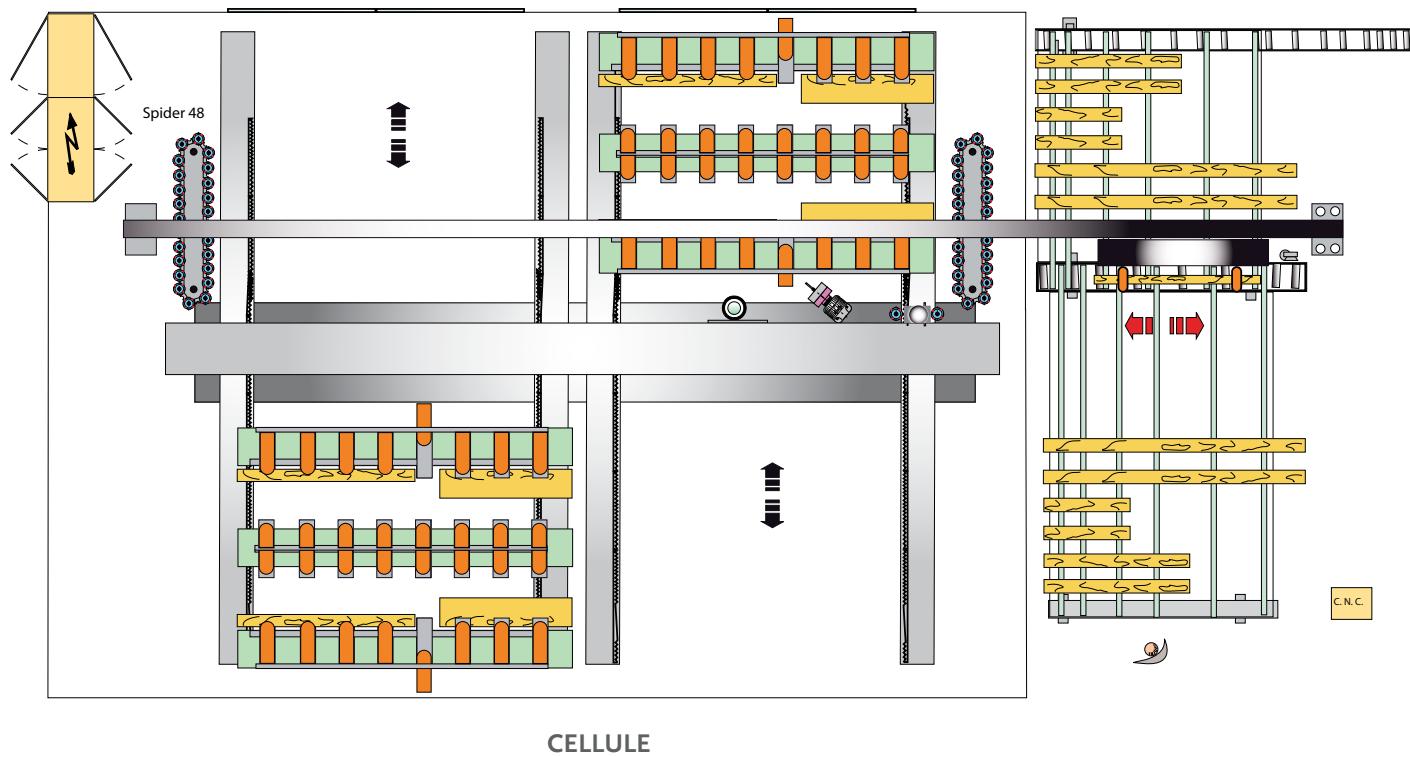
### Rapide

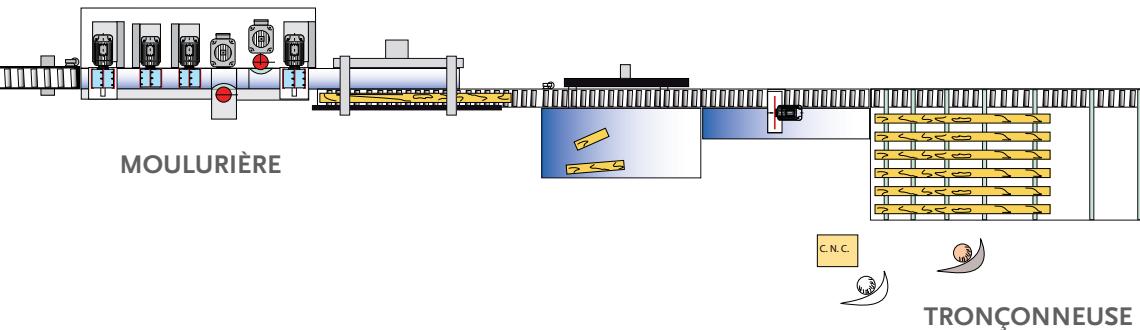
Le dispositif de changement outil rapide **Mach 5** permet le changement de l'outil de l'électromandrin en 5 seconds seulement (bois à bois). De cette façon les temps improductifs de la machine deviennent négligeables pendant le cycle d'usinage.



# integra

integra system l'intégration du processus





### Processus complet

Selon les exigences de production on peut intégrer en ligne les opérations suivantes:

- tronçonnage et optimisation de coupe
- corroyage avec récupération de la pareclose si nécessaire
- ponçage
- insertion colle-tourillons
- récupération de la pareclose
- marquage pièce laser ou Ink-Jet

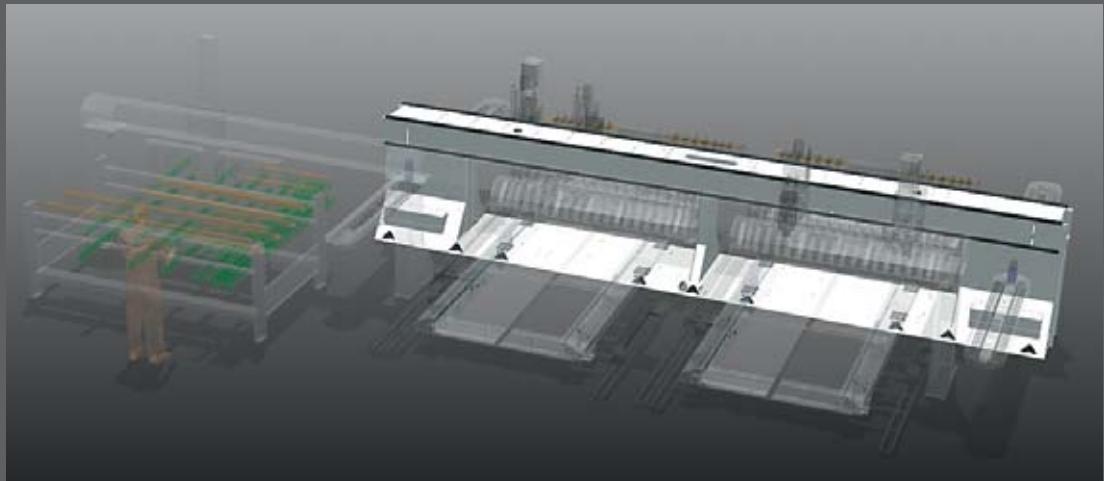


### Superviseur de ligne

**Next** est le logiciel d'interfaçage Homme-Machine qui intègre, gère et communique avec toutes les machines de la ligne, fonctions de redémarrage et de gestion des rebuts comprises.

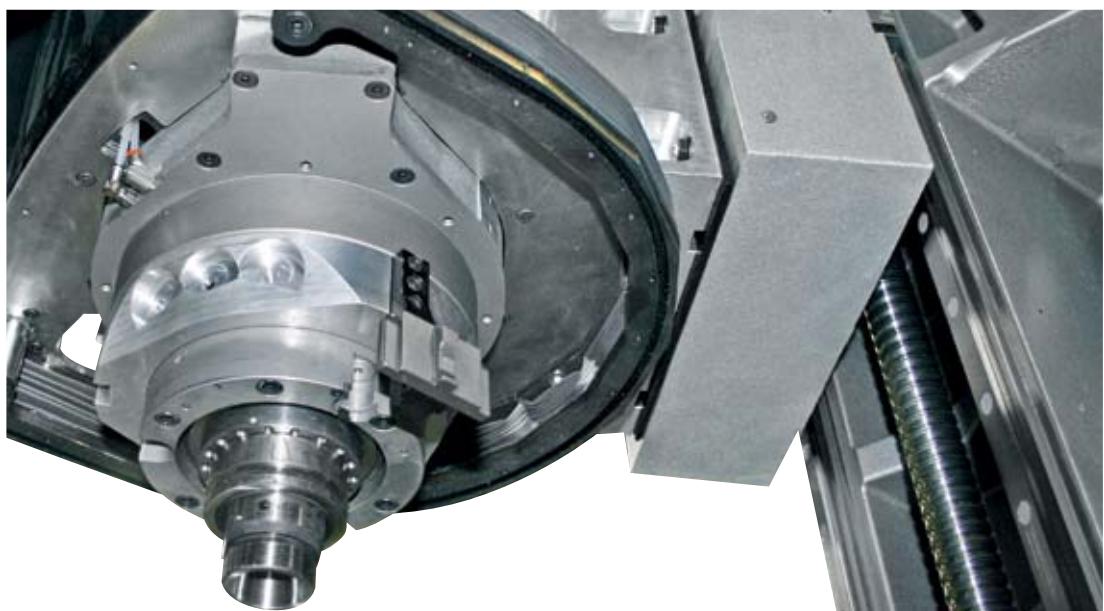
# integra

mécanique et électroniques leaders



## Structure

Structure monobloc étudiée avec les logiciels 3D (pas de jonctions mécaniques). Tous les usinages mécaniques sont exécutés sur des centres d'usinage en un seul positionnement pour garantir précision d'usinage.



## Déplacements des axes

Le positionnement des tous les groupes d'usinage se fait par vis à recirculation des billes ou crémaillère, selon le poids à déplacer, et glisse sur des guides prismatiques avec patins à billes.

Le mouvement est géré par des moteur Brushless Motion Control pour garantir une précision de positionnement optimale avec des temps très réduits.

## le logiciel convivial, au service du client



### Interface opérateur

**Maestro** rend simple et intuitive la programmation.

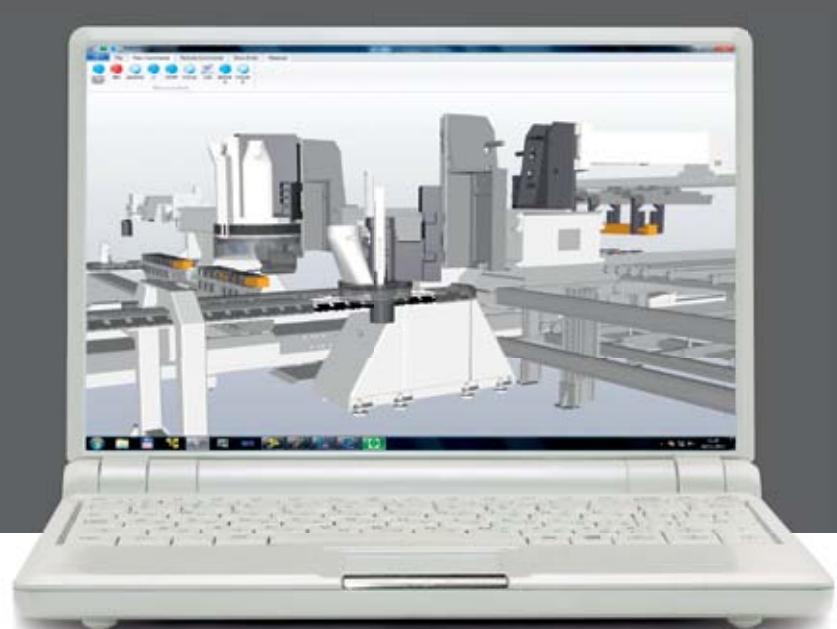
Il est possible:

- gérer tous les fonctions de la machine compris le plan de travail
- créer Mix de production
- réaliser des programmes en utilisant un éditeur avec icônes graphiques
- signaler le charge des pièces différents de ces qui ont été programmées
- maintenir en mémoire tous les données sur les outils
- orienter l'opérateur dans chaque opération avec support graphique
- visualiser le diagnostic et données sur la production faite et de faire

### Simulateur

Le logiciel de simulation **Proview** permet d'exécuter avec fidélité les programmes à réaliser sur la machine pour :

- vérification de collisions
- vérification des temps de cycle et productivité
- vérification du type et de la position des usinages



# integra

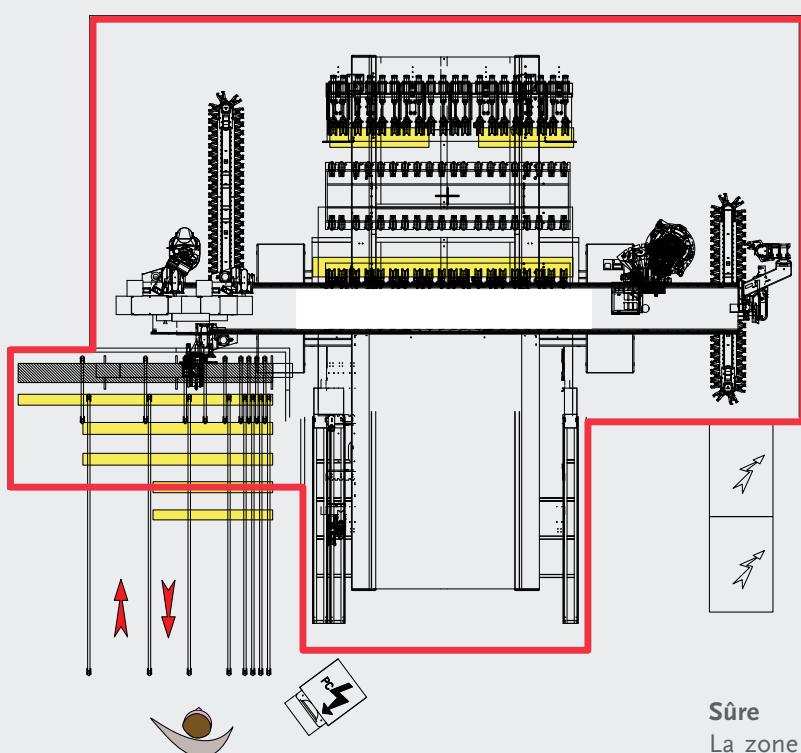
**sav€nergy**, prestations de pointe, économie d'énergie élevée

## Sav€nergy

- Vitesse d'avance optimale en fonction du matériau et de l'outil
- Récupération d'énergie produite pendant le freinage de l'électromandrin
- Optimisation de la consommation d'air comprimé
- Optimisation de la vitesse de rotation de la pompe à vide en fonction du vide nécessaire
- Gestion de l'échangeur de chaleur électromandrin en fonction de la température d'exercice
- Mise en veille automatique des moteurs inactifs manuelle ou par CN
- Ouverture des bouches d'aspiration relatives à l'usinage en cours.



**SAV€NERGY**



## Sûre

La zone d'usinage est séparée de la position de l'opérateur qui travaille donc en toute sécurité. Sur demande est disponible une cabine à revêtement insonorisant pour baisser le bruit.



## INTEGRA

données techniques

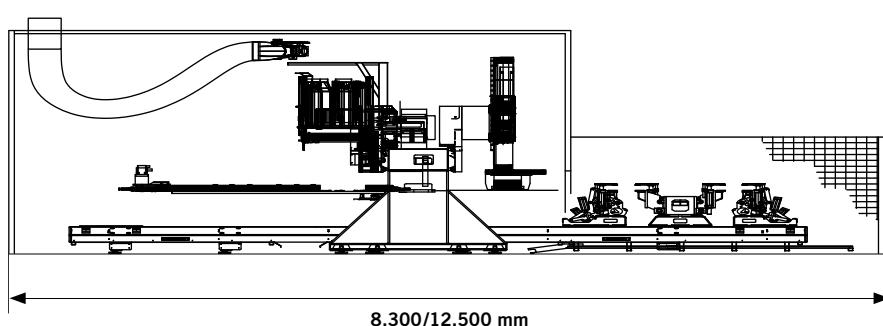
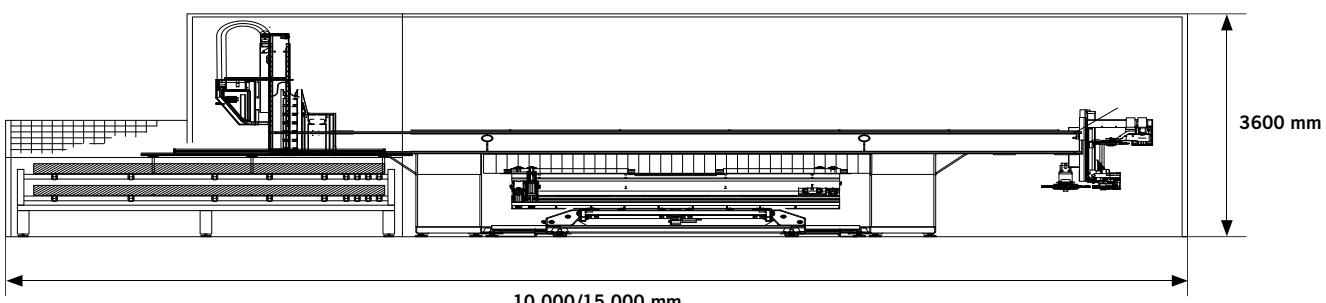
### CENTRE D'USINAGE À CNC POUR PORTES ET FENÊTRES

### INTEGRA

Longueur mini/maxi usinable	mm	210 ÷ 3200 (opt 6500)
Largeur mini/maxi usinable	mm	30 ÷ 220
Epaisseur mini/maxi de la pièce	mm	20 ÷ 100 (opt 160)
Espace utile au dessous de la table d'usinage	mm	110
Hauteur de la table d'usinage	mm	1020

## INTEGRA

dimensions d'encombrement



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.

SINCERT



**scm**  
**minimax**  
**scm tecmatic**  
**scm**  
**routech**  
**celaschi**  
**dmc**  
**superfici**  
**sergiani**  
**gabbiani**  
**morbidelli**  
**mahros**  
**stefani**  
**cpc**  
**sag**  
**scmgroup**  
engineering  
**delmac**  
engineering  
**scmfonderie**  
**steelmec**  
**hiteco**  
**es**  
**csr**  
**CMS Cms**  
wood technology  
**CMS Cms**  
advanced materials technology  
**CMS Brembana**  
stone technology  
**CMS Brembana**  
glass technology  
**CMS CmsPlast**  
plastic technology  
**CMS Tecnocut**  
waterjet technology  
**CMS Balestrini**

| 1  
grand groupe  
industriel  
/

| 21  
filiales à l'étranger  
/

| 350  
agents et  
distributeurs  
/

| 3.000  
m<sup>2</sup> de showroom  
/

| 18  
sites de production  
/

| Depuis plus  
de 50 ans  
dans les 5  
continents  
/

| 365  
brevets enregistrés  
/

| 10.000  
machines classiques  
et professionnelles  
produites  
chaque année  
/

| 29  
marques  
spécialisées  
/

| 70%  
d'exportations  
/

| 500  
techniciens  
d'assistance  
/

| 240.000  
m<sup>2</sup> de production  
/



[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

passion **technology** performance

**scm**  **group**



**SCM GROUP SPA SCM** - Via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax. +39 0541 674235 - [housing@scmgroup.com](mailto:housing@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



00L0029971D

REV. N. 01 - 03.2013 - OLIMPIA - Gacanto