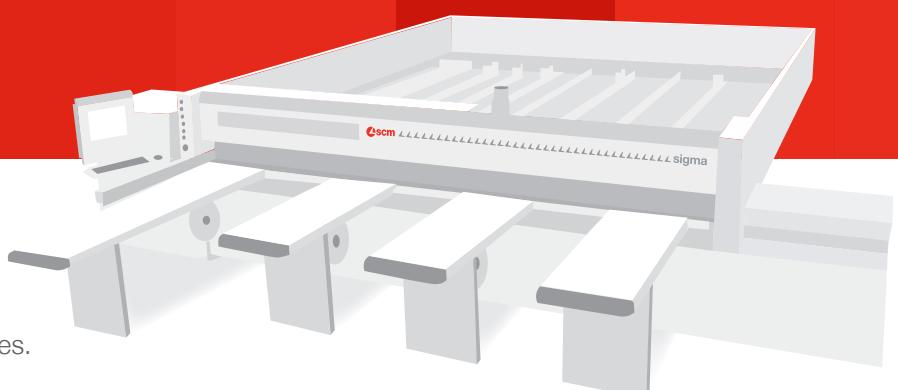




# sigma

scies à panneaux horizontales automatiques.



**sigma****sigma impact p**

scie à panneaux automatique  
avec plateforme de chargement.

- saillie de la lame 110 mm

**sigma prima p**

scie à panneaux automatique  
avec plateforme de chargement.

- saillie de la lame 67 mm

**sigma impact**

scie à panneaux horizontale  
automatique.

- saillie de la lame 90/110 mm

**sigma prima**

scie à panneaux horizontale  
automatique.

- saillie de la lame 50/67 mm

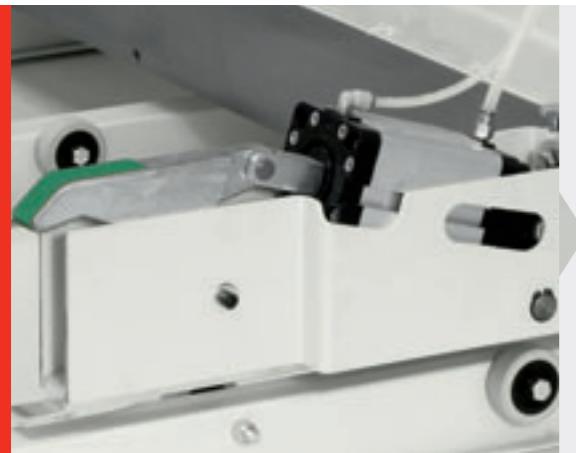
**SIGMA IMPACT P**  
page 06**SIGMA PRIMA P**  
page 14**SIGMA IMPACT**  
page 07**SIGMA PRIMA**  
page 15



### toptech

#### LE COUSSIN D'AIR SELECTIF: INSTRUMENT INDISPENSABLE.

La possibilité d'activer/désactiver le coussin d'air sur chaque table assure un **glissement seulement aux endroits utilisés** et évite les chutes accidentelles des panneaux déjà coupés et logés temporairement sur chacune de ces tables.



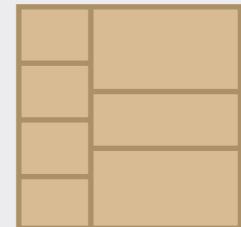
### toptech

#### PINCES FLOTTANTES: LA GARANTIE DE RESULTAT.

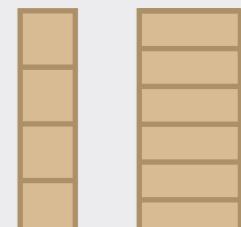
La formation particulière des pinces permet de **bloquer les panneaux en assurant la prise à la vitesse maximale** et le parallélisme parfait même avec des panneaux qui ne sont pas parfaitement plats.

#### PROTECTIONS LATERALES SUSPENDUES: GAIN D'ESPACE.

La forme des protections permet d'utiliser le **grand espace** disponible sous la partie **postérieure** de la **machine** comme magasin supplémentaire pour panneaux.



(fig. 1)



(fig. 2)

#### GROUPE FLEXCUT/1: COUPER DE PLUS EN PLUS RAPIDEMENT.

Deux pousseurs indépendants permettent d'exécuter simultanément 2 bandes juxtaposées avec coupes différencierées (fig. 1) ou coupes transversales et longitudinales (fig. 2) **augmentant ainsi la productivité du 30%**.



#### DISPOSITIF "HIGH SPEED": VITESSE ABSOLUE.

Productivité élevée grâce à:

- vitesse des axes jusqu'à 150 m/min sur le chariot et 120 m/min sur le pousseur
- logique optimisée des cycles de coupe sur le chariot, le presseur et le pousseur



# sigma impact p

Solutions technologiques avancées pour une qualité de coupe impeccable.



# sigma impact

Pour répondre à toutes les exigences, personnalisable et flexible dans l'utilisation.

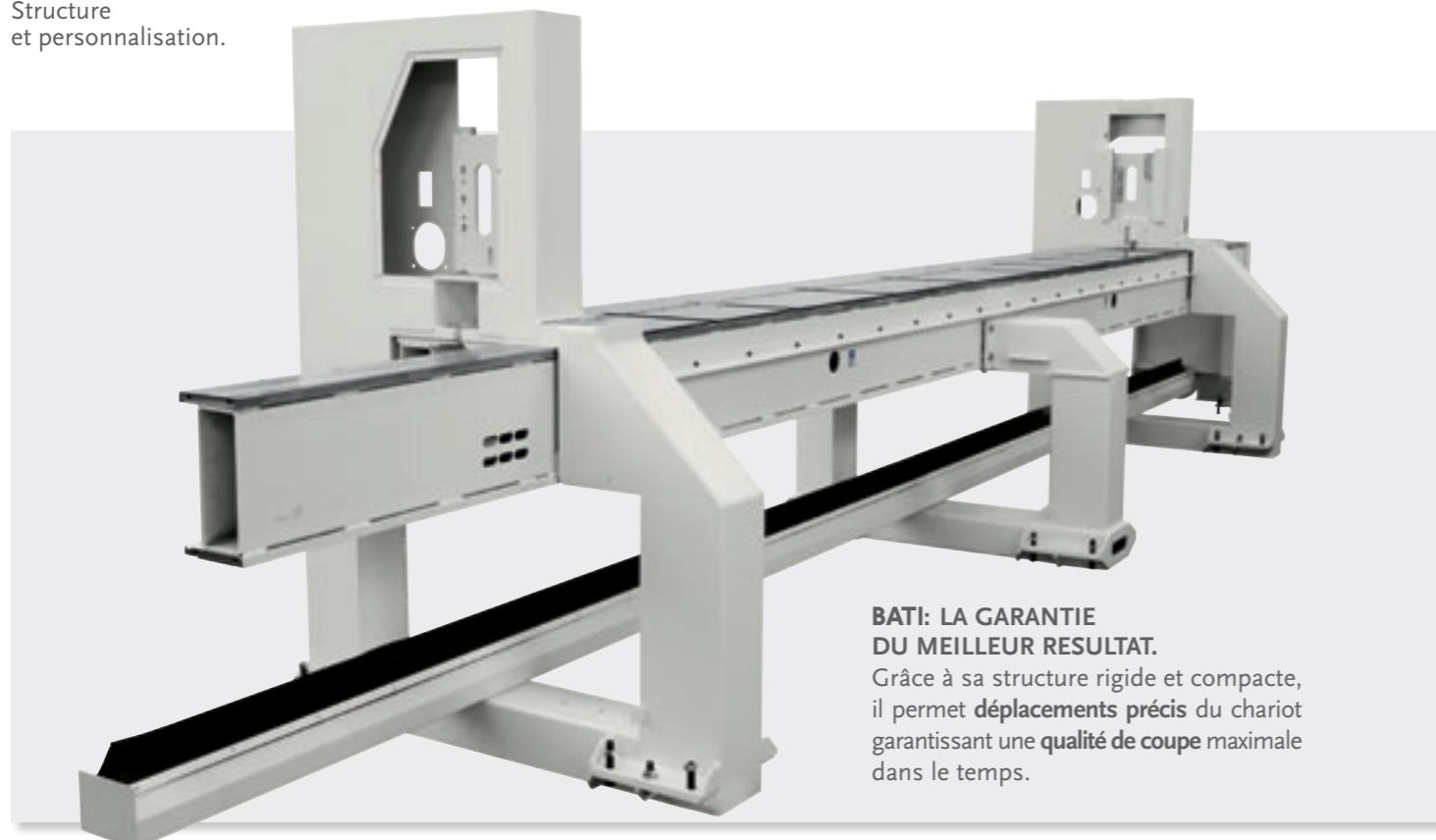


SIGMA		IMPACT P
Longueur utile de coupe	mm	3200 - 3800 - 4500
Profondeur utile sur plateforme	mm	1850 - 2200
Hauteur maxi. panneaux sur plateforme de chargement avec traverses	mm	600
Saillie de la lame	mm	110
Vitesse variable chariot porte-lames (option)	m/min	0 - 80 (0/135 - 0/150)
Vitesse variable pousseur (option)	m/min	0 - 50 (0/70 - 0/90)
Puissance moteur lame principale S6 -40% (option)	kW	9 (11 - 15 - 18)
Puissance moteur lame inciseur 50 Hz	kW	1,5
Vitesse de rotation lame principale / lame inciseur 50 Hz	t/min	3900 / 6300
Diamètre lame principale / lame inciseur	mm	400 / 160
N. pinces coupes transversales / avec alignement	std	3 / 3

SIGMA		IMPACT 90	IMPACT 110
Longueur utile de coupe	mm	3200 - 3800 - 4500	3200 - 3800 - 4500
Saillie de la lame	mm	90	110
Vitesse variable chariot porte-lames (option)	m/min	6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150)	6 - 30 (6/60 - 0/135 - 0/150)
Vitesse variable pousseur (option)	m/min	0 - 27 (0/70 - 0/90)	0 - 38 (0/70 - 0/90)
Puissance moteur lame principale S6 -40% (option)	kW	5,5 (7,5 - 11 - 15)	7,5 (11 - 15 - 18)
Puissance moteur lame inciseur 50 Hz	kW	1,5	1,5
Vitesse de rotation lame principale / lame inciseur 50 Hz	t/min	3900 / 6300	3900 / 6300
Diamètre lame principale / lame inciseur	mm	380 / 160	400 / 160
N. pinces	std	5	6

# sigma impact

Structure  
et personnalisation.



## BATI: LA GARANTIE DU MEILLEUR RESULTAT.

Grâce à sa structure rigide et compacte, il permet **déplacements précis** du chariot garantissant une **qualité de coupe maximale** dans le temps.



## TECHNOLOGIE D'ELITE.

La qualité élevée du bâti et la possibilité d'utiliser les guides prismatiques améliorent le **glissement** et la **simplicité du déplacement** du chariot (option) pendant la phase de coupe, en obtenant des performances maximales.

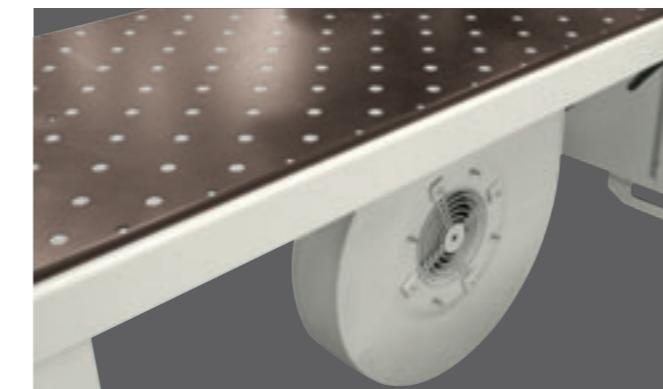
## GUIDES PRISMATIQUES POUSEUR: SILENCE ET EFFICACITE.

L'utilisation du guides prismatiques à recirculation de billes sur le glissement du pousseur réduit les frottements et l'usure des matériaux, garantissant une meilleure qualité et une rapidité de travail maximale (option).



## LE COUSSIN D'AIR: AUSSI SUR LA TABLE DE LA MACHINE.

Le glissement avec des matières lourdes ou fragiles est effectué grâce au coussin d'air sur la table de coupe qui protège des risques de frottement.



## TABLE A HAUTE PORTANCE: GLISSEMENT OPTIMAL DANS CHAQUE CONDITION DE TRAVAIL.

La plus grande quantité de billes portantes et un flux d'air de puissance supérieure assure un **déplacement toujours plus efficace et facile** pour des piles de panneaux de n'importe quel type et poids (option).



## POUSSEUR LATERAL AUTOMATIQUE: PRECISION MAXIMALE DANS LES COUPES TRANSVERSALES.

La disponibilité de plusieurs versions avec déplacement pneumatique ou **motorisé** avec courses jusqu'à 2200 mm permet de répondre à toutes les exigences de dimension, coupes égales et répétitives et matériaux souples. La perfection du coupe et la réduction du temps d'exécution sont par conséquent toujours garanties.

# sigma impact

Structure et personnalisation.

## toptech

### PLATEFORME DE CHARGEMENT: LORSQUE SOLIDITE ET PRECISION FONT LA DIFFERENCE.

Le système de soulèvement actionné par 4 vis à recirculation de billes de grandes dimensions, permet un **soulèvement toujours parallèle** des piles de panneaux, en plus d'utiliser au maximum les capacités de chargement quelque soit le matériel et le format.

*impact p*



### PLATEFORME AVEC CHEMIN DE ROULEMENT: L'ESPACE N'EST PLUS UN PROBLEME.

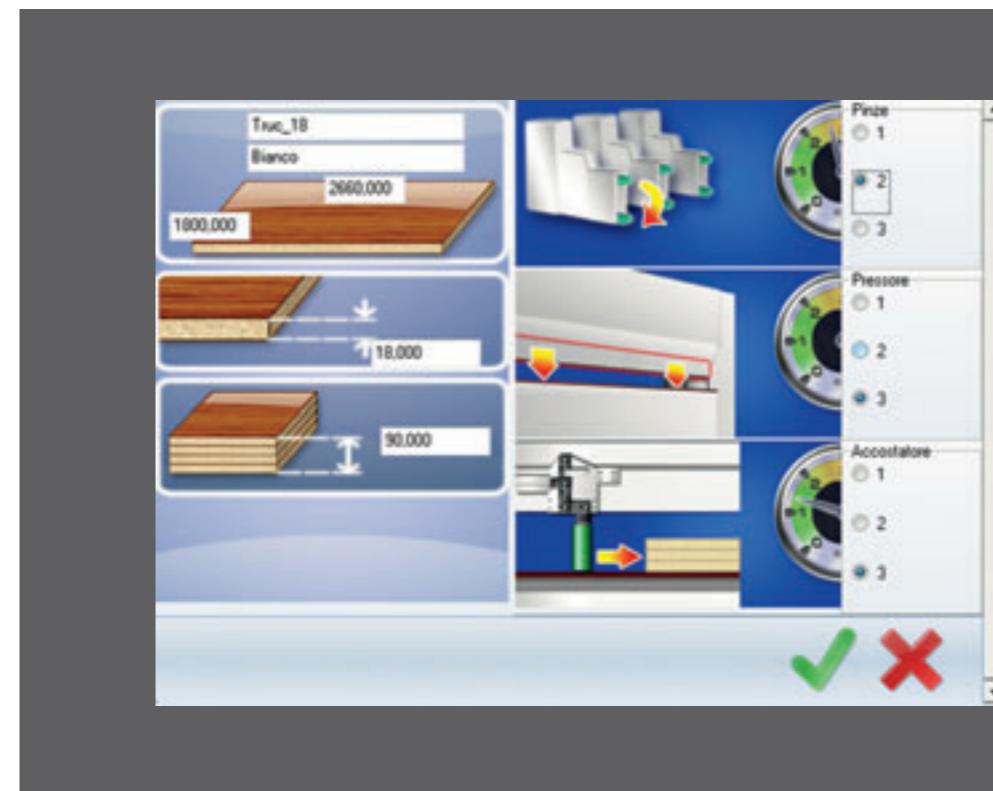
Personnalisation élevée et flexibilité maximale selon les exigences de l'opérateur. La plateforme avec **chemin de roulement motorisé avec chargement bilatéral** permet le déplacement de paquets de panneaux dans des espaces où il n'est pas possible de charger de l'arrière de la machine (option).

*impact p*



### BANDE MAGNETIQUE: LA GARANTIE D'UN COUPE TOUJOURS PRECISE.

Haute précision du pousseur même avec **hautes vitesses** grâce à la lecture électronique des positionnements (option).



### PRESSION DIFFERENCIELLE: ADAPTATION RAPIDE DE L'OUTIL A LA MATERIE.

Changement d'**usinage** rapide avec la possibilité préconfigurer les réglages. La gestion automatique et indépendante de la pression du pousseur, des pinces et du pousseur selon le type du matériel à couper permet **usinages adaptés** aussi bien sur panneaux souples et déformables que sur panneaux dures (option).

# sigma impact

Dispositifs pour la personnalisation du coupe.



*option*

## DEBLOCAGE RAPIDE DES LAMES: TRAVAILLER EN TOUTE SECURITE EN MOINS DE TEMPS.

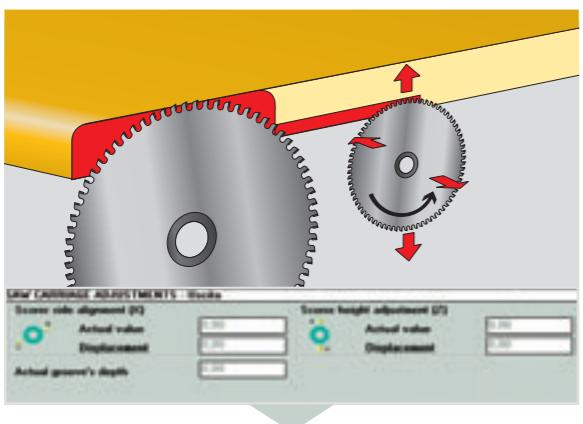
Le dispositif garantit une tenue sûre et constante du serrage et grâce au système de décrochage pneumatique **minimise les temps d'arrêt** pour changer la lame. Avec le sélecteur (option) l'opération est plus pratique et immédiate.

*de série*

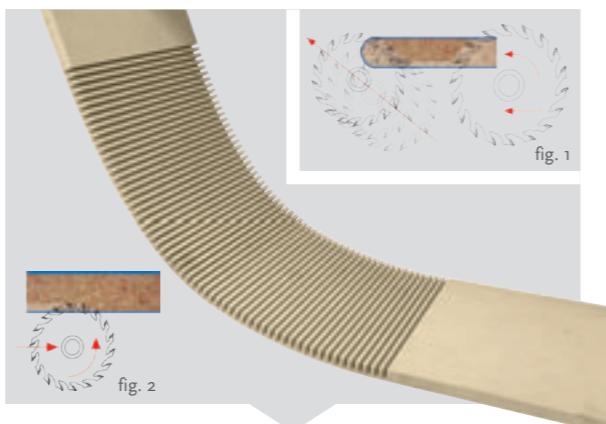


## HAUTEUR DE LA LAME OPTIMISEE: : POUR UNE COUPE SANS COMPROMIS.

Le réglage automatique du dépassement de la lame, avec la sortie du presseur selon l'épaisseur du panneau à couper, **garantit toujours une qualité de coupe optimale et réduit les temps de cycle machine** (option).



**REGLAGE ELECTRONIQUE DE L'INCISEUR:**  
**LA TECHNOLOGIE QUI VOUS AIDE CONCRETEMENT.**  
Le réglage par PC permet la gestion du positionnement automatique de l'inciseur sur système motorisé, ça réduit notamment les temps de mise au point lames évitant des éventuelles erreurs (option).

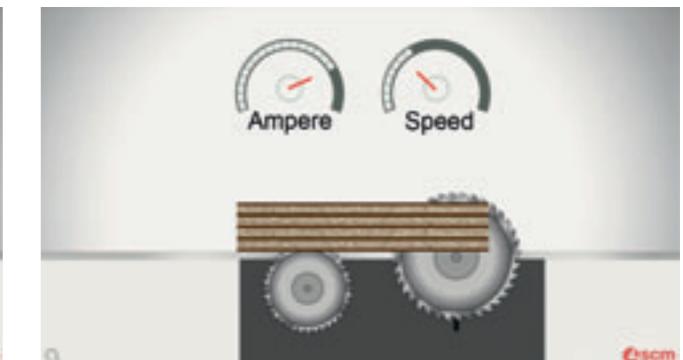
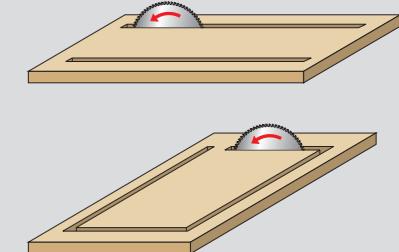


**POSTFORMING ET EXECUTION DE RAINURES:  
PRODUCTION ET FLEXIBILITE.**  
Usinages postforming (fig. 1) et exécution de rainures (fig. 2) permettent de personnaliser et rendre la machine plus productive et polyvalente (option).



## DISPOSITIF POUR LE DECOUPAGE D'OCULUS DANS LE PANNEAU: AU SERVICE DE L'OPERATEUR.

Cette application permet d'exécuter des coupes interrompues à l'intérieur du panneau pour la réalisation de panneaux rainurés (option).



## COMMANDE ADAPTATIVE DE LA VITESSE D'AVANCEMENT: TRAVAILLER EN SECURITE.

Le contrôle automatique de l'absorption d'énergie du moteur selon l'épaisseur / type de matériel et la typologie de la lame permet les meilleurs résultats évitant des erreurs ou gaspillages (option).



## IDENTIFICATIONS AUTOMATIQUES MESURE PANNEAUX: AUCUNE POSSIBILITE DE SE TROMPER.

Le dispositif relève automatiquement soit la mesure que la position du panneau sur la table d'usinage évitant des opérations manuelles difficiles dans le cas de pièces très longues et ralentissements du cycle productif (option).

# sigma prima p

Technologie d'élite avec un investissement contenu.



# sigma prima

Qualité Scm, fiabilité et simplicité d'utilisation à portée de tous.



SIGMA	PRIMA P
Longueur utile de coupe	mm 3300 - 3800 - 4300
Profondeur utile sur plateforme	mm 1850 - 2200
Hauteur maxi. panneaux sur plateforme de chargement avec traverses	mm 600
Saillie de la lame	mm 67
Vitesse variable chariot porte-lames (option)	m/min 0 - 80 (0/100)
Vitesse variable pousseur (option)	m/min 0 - 50 (0/70)
Puissance moteur lame principale S6 -40% (option)	kW 7 (9)
Puissance moteur lame inciseur 50 Hz	kW 1,3
Vitesse de rotation lame principale / lame inciseur 50 Hz	t/min 4600 / 6300
Diamètre lame principale / lame inciseur	mm 320 / 160
N. pinces	std 5

SIGMA	PRIMA 50	PRIMA 67
Longueur utile de coupe	mm 3300 - 3800 - 4300	3300 - 3800 - 4300
Saillie de la lame	mm 50	67
Vitesse variable chariot porte-lames (option)	m/min 6 - 30 (6/60 - 0/100)	6 - 30 (6/60 - 0/100)
Vitesse variable pousseur (option)	m/min 0 - 24 (0/38 - 0/70)	0 - 24 (0/38 - 0/70)
Puissance moteur lame principale S6 -40% (option)	kW 5,5 (7,5)	5,5 (7,5)
Puissance moteur lame inciseur 50 Hz	kW 1,3	1,3
Vitesse de rotation lame principale / lame inciseur 50 Hz	t/min 4600 / 6300	4600 / 6300
Diamètre lame principale / lame inciseur	mm 300 / 160	320 / 160
N. pinces	std 5	5

# sigma prima

Structure et personnalisation.



## BATI ET GUIDES DU CHARIOT: QUALITE DE COUPE GARANTIE.

Parallélisme et perpendicularité absolue des guides sur lesquels se déplace le chariot grâce à l'usinage du bâti sur machines à commande numérique. La solution idéale pour une coupe toujours perpendiculaire et parfaite.



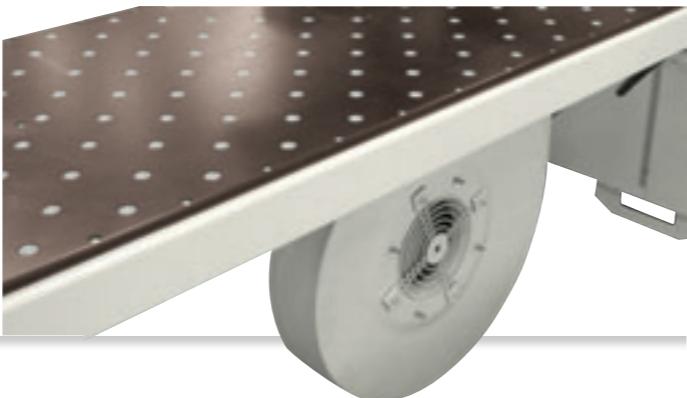
## CHARIOT LAME: GRANDE FIABILITE.

Hautes performances et qualité durable avec l'utilisation de guides prismatiques à recirculation de billes pour la montée du groupe.



## POUSSEUR LATERAL AUTOMATIQUE: PRECISION DANS LES COUPES TRANSVERSALES.

Le dispositif avec glissement sur guides prismatiques à recirculation de billes garantit perfection du coupe et réduction du temps d'exécution.



## TABLE A HAUTE PORTANCE: GLISSEMENT OPTIMAL DANS CHAQUE CONDITION DE TRAVAIL.

La plus grande quantité de billes portantes et un flux d'air de puissance supérieure assure un déplacement toujours plus efficace et facile pour des piles de panneaux de n'importe quel type et poids (option).

Structure et personnalisation.

## toptech

### PLATEFORME DE CHARGEMENT: LORSQUE SOLIDITE ET PRECISION FONT LA DIFFERENCE.

Le système de soulèvement actionné par 4 vis à recirculation de billes de grandes dimensions, permet un soulèvement toujours parallèle des piles de panneaux, en plus d'utiliser au maximum les capacités de chargement quelque soit le matériel et le format.

*prima p*



## PLATEFORME AVEC CHEMIN DE ROULEMENT: L'ESPACE N'EST PLUS UN PROBLEME.

Personnalisation élevée et flexibilité maximale selon les exigences de l'opérateur. La plateforme avec chemin de roulement motorisé avec chargement bilatéral permet le déplacement de paquets de panneaux dans des espaces où il n'est pas possible de charger de l'arrière de la machine (option).

*prima p*



## BANDE MAGNETIQUE: LA GARANTIE D'UN COUPE TOUJOURS PRECISE.

Haute précision du pousseur même avec hautes vitesses grâce à la lecture électronique des positionnements (option).

# sigma prima

Dispositifs de coupe.



## DEBLOCAGE RAPIDE DES LAMES: TRAVAILLER EN TOUTE SECURITE EN MOINS DE TEMPS.

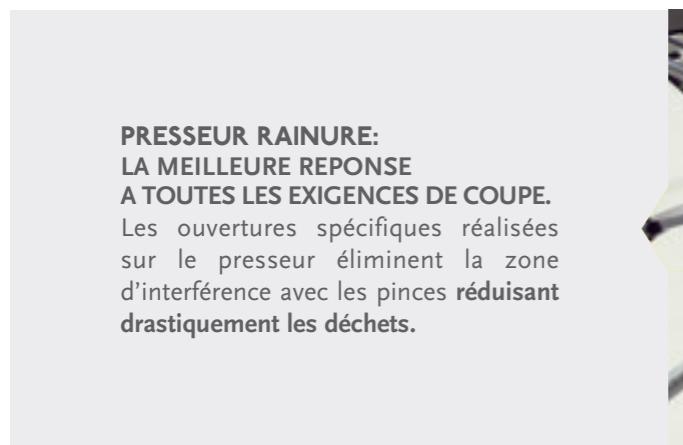
Le dispositif garantit une tenue sûre et constante du serrage et grâce au système de déclenchement pneumatique **minimise les temps d'arrêt** pour changer la lame.

Accessoires.



## ETIQUETEUSE

Installée sur le pupitre de la machine, elle permet d'imprimer des étiquettes pour "identifier" le panneau et transmettre les données pour les usinages suivants (placage de chants, perçage...).



## PRESSEUR RAINURE: LA MEILLEURE REPONSE A TOUTES LES EXIGENCES DE COUPE.

Les ouvertures spécifiques réalisées sur le presseur éliminent la zone d'interférence avec les pinces réduisant drastiquement les déchets.



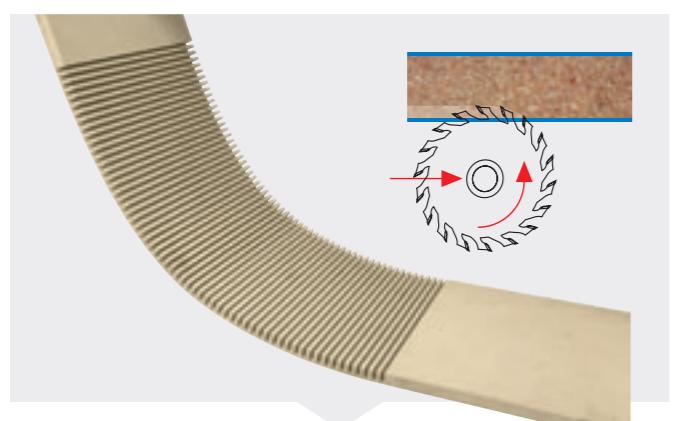
Lubrification  
centralisée  
automatique  
gérée par  
contrôle.



Pédales de marche-arrêt cycle  
Facilite pour l'utilisateur la gestion du cycle de coupe même en présence de panneaux de grandes dimensions sur les tables avant.



Pinces supplémentaires  
Les pinces assurent la tenue parfaite du paquet des panneaux à toutes les vitesses de déplacement pousseur.



**EXECUTION DE RAINURES:**  
**PERSONNALISATION MAXIMALE.**  
Cette application rend la Sigma Prima encore plus flexible (option).





#### WINCUT: SIMPLICITE D'USINAGE.

L'interface logiciel pour la gestion complète de la scie à panneaux de façon simple et intuitive avec l'utilisation de fonctions graphiques parmi lesquelles:

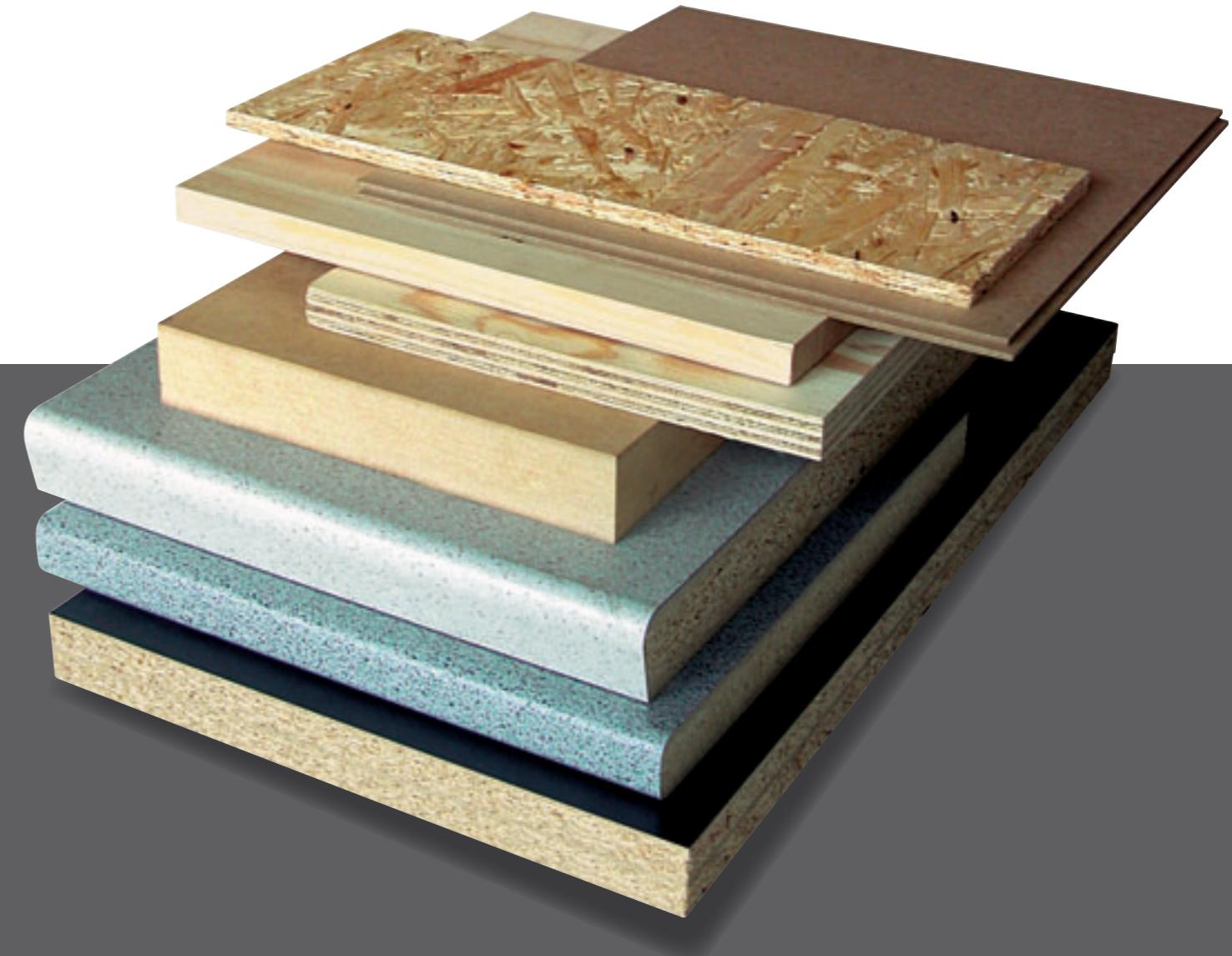
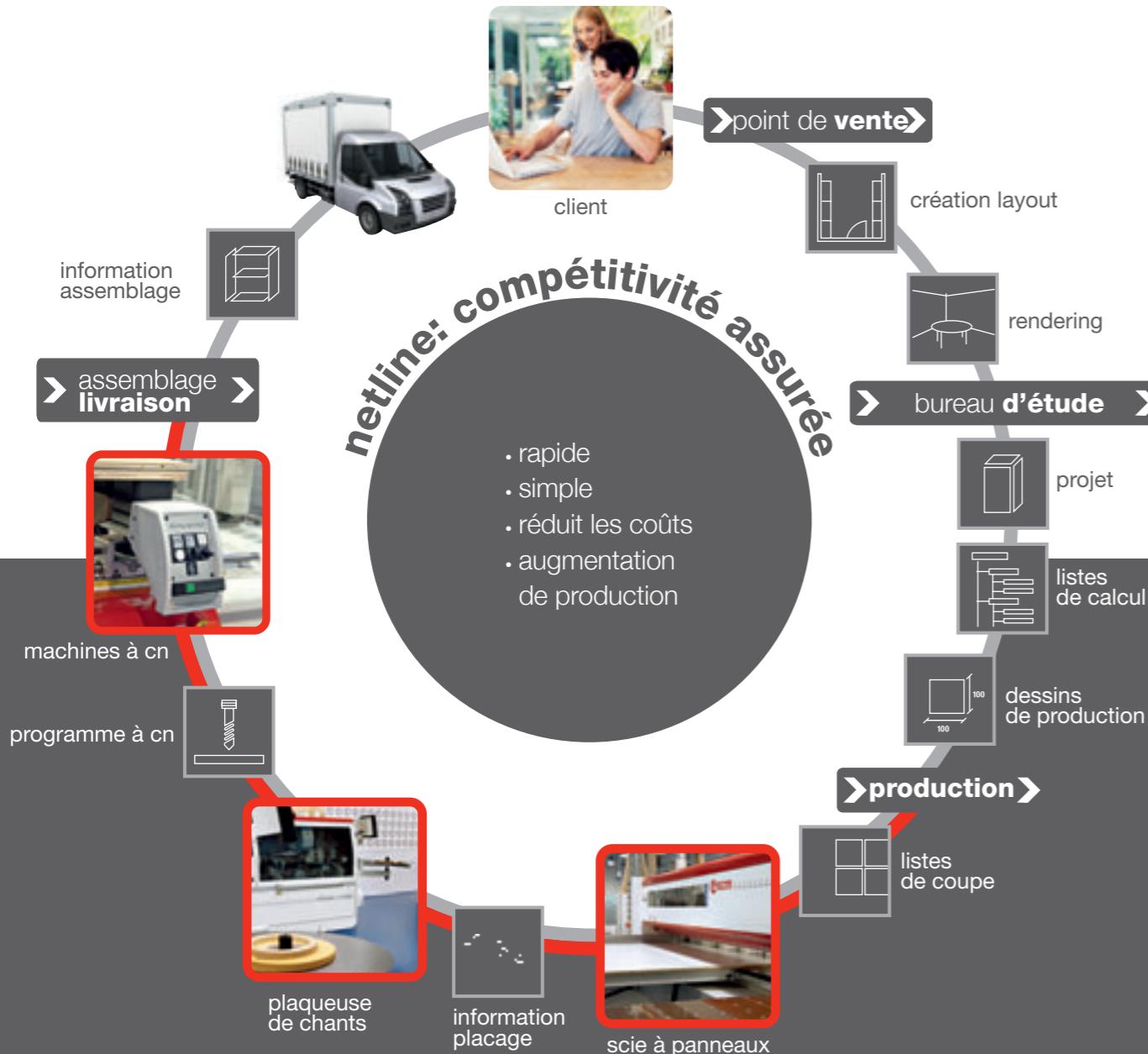
- rapport total de production
- diagnostique
- gestion des matériaux avec ses paramètres d'usinage

#### LE LOGICIEL POUR UNE PARFAITE GESTION DES COUPES



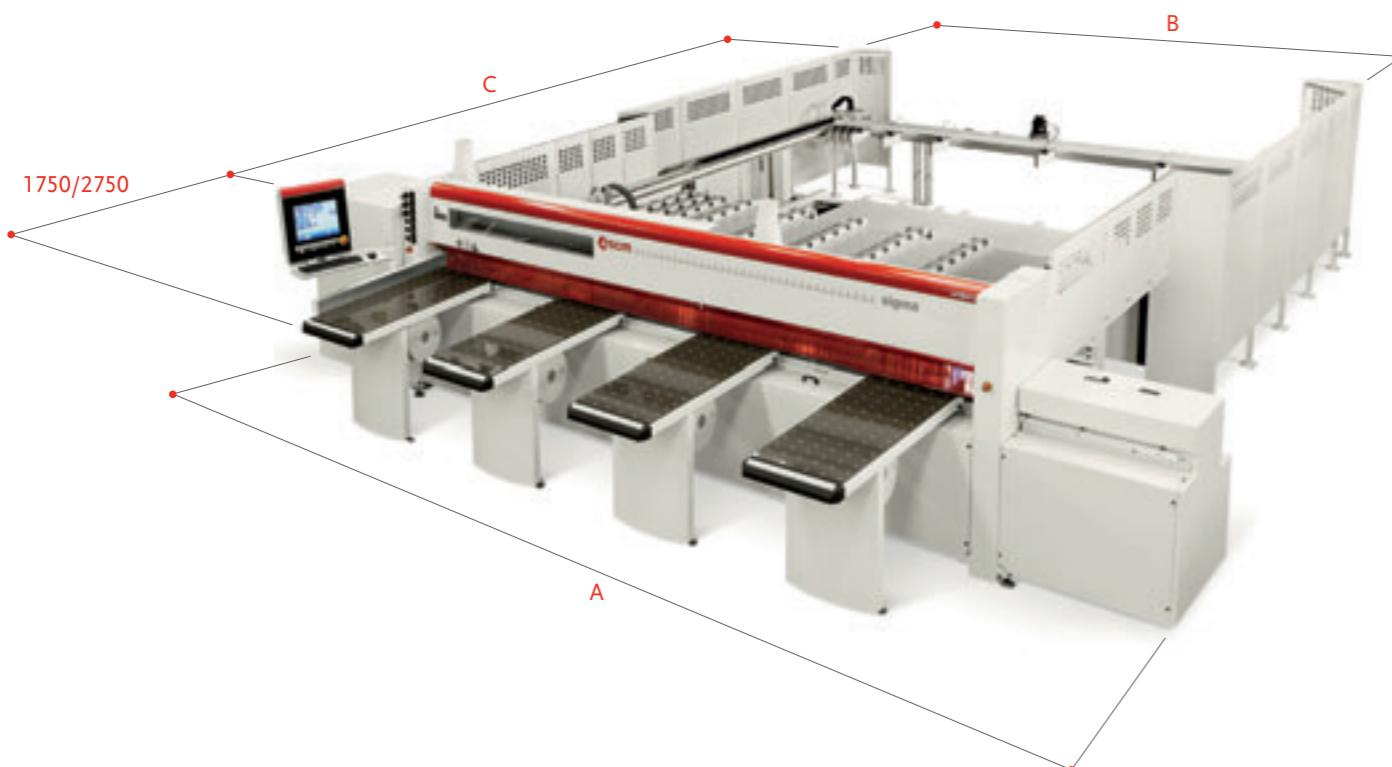
#### LES LOGICIELS POUR UNE PARFAITE OPTIMISATION DES COUPES





### netline: les avantages du procès intégré

- Rapide:** vitesse d'exécution et réduction drastique du temps
- Simple:** il ne nécessite pas d'opérateurs qualifiés
- Réduit les coûts:** de la conception à la production sans erreurs
- Augmentation de la productivité:** l'intégration logiciel-machine réduit à zéro les temps de programmation puisque le passage de l'information entre le projet et la production est automatique et immédiat



#### SIGMA IMPACT 110 P

Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 1850	5700	4450	6750
3200 x 2200	5700	4450	7100
3800 x 1850	6350	5050	6750
3800 x 2200	6350	5050	7100
4500 x 2200	7100	5750	7100

#### SIGMA PRIMA 67 P

Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3300 x 1850	5400	4450	6550
3300 x 2200	5400	4450	7100
3800 x 1850	5900	5000	6550
3800 x 2200	5900	5000	7100
4300 x 2200	6400	5450	7100

#### SIGMA IMPACT 90 / 110

Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3200 x 2100	5700	3700	3250
3200 x 3200	5700	3700	4350
3800 x 3200	6350	4300	4350
3800 x 3800	6350	4300	4900
4500 x 3200	7100	5000	4350
4500 x 4300	7100	5000	5450

#### SIGMA IMPACT 50 / 67

Dimensions utiles de coupe	A	B	C
3300 x 2100	5400	3700	3200
3300 x 3200	5400	3700	4260
3800 x 3200	5900	4200	4260
3800 x 3800	5900	4200	4860
4300 x 3200	6400	4700	4260
4300 x 4300	6400	4700	5360

Niveau de bruit  
selon normes  
**EN ISO 11202:2010**  
et **EN ISO 3746:2010**

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE.



**scm**  
**minimax**  
**scm tecmatic**  
**scm**  
**routech**  
**celaschi**  
**dmc**  
**superfici**  
**sergiani**  
**gabbianni**  
**morbidielli**  
**mahros**  
**stefani**  
**cpc**  
**sag**  
**scmgroup**  
**delmac**  
**scmfonderie**  
**steelmec**  
**hiteco**  
**es**  
**csr**  
**Cms**  
wood technology  
**Cms**  
advanced materials technology  
**Brembana**  
stone technology  
**Brembana**  
glass technology  
**CmsPlast**  
plastic technology  
**Tecnocut**  
waterjet technology  
**Balestrini**

1 grand groupe industriel  
18 sites de production  
27 marques spécialisées  
20 filiales à l'étranger  
Depuis plus de 50 ans  
dans les 5 continents  
80% d'exportations  
350 agents et distributeurs  
390 brevets enregistrés  
500 techniciens d'assistance  
3.000 m<sup>2</sup> de showroom  
10.000 machines classiques et  
professionnelles produites  
chaque année  
240.000 m<sup>2</sup> de production



passion**technology**performance  
[www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)

**scm** **group**



le meilleur partenaire global aux côtés  
des entreprises qui travaillent le bois

**scm**



**SCM GROUP SPA SCM**

siege commercial: via Casale, 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy  
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - [scm@scmgroup.com](mailto:scm@scmgroup.com) - [www.scmgroup.com](http://www.scmgroup.com)



REV. N. 00 - 12.2013 - AD LIFEINPIXEL - acanto