

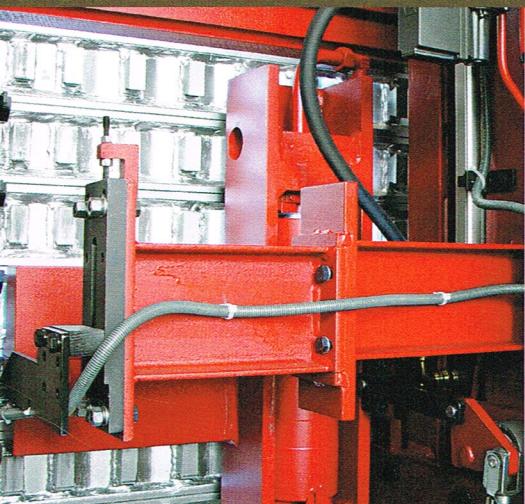
PRESSES ET INSTALLATIONS

Pour l'industrie du bois

LAS

PRESSE À CYCLE CONTINU ET COMMANDÉ ÉLECTRONIQUE, DE 5 À 10 COMPARTIMENTS

Le système ouvre, charge et décharge un compartiment intermédiaire, **en maintenant une pression constante dans les compartiments sus- et sous-jacents**, avec les principaux avantages ci-après :



HAUTE VITESSE POUR HAUTE PRODUCTIVITÉ jusqu'à une porte toutes les 20 seconde en pressant une porte par compartiment : pour la meilleure qualité de collage et de surface du produit.

COLLES RAPIDES

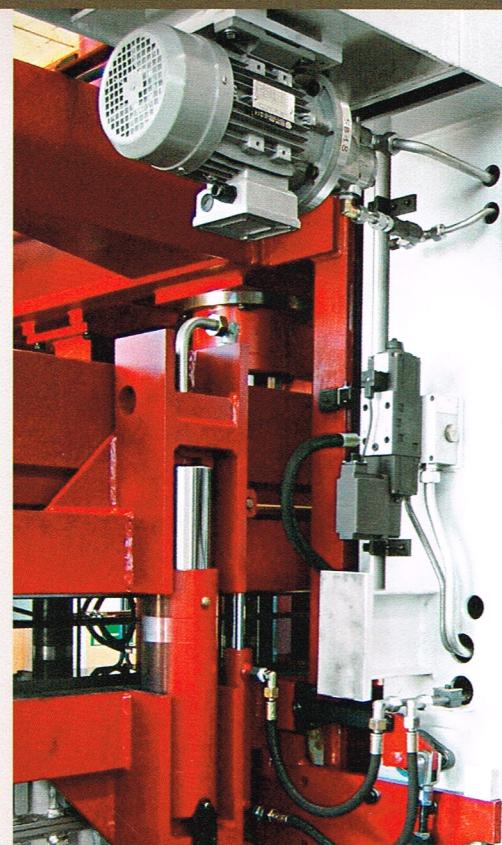
Des colles bi-composant à base aqueuse peuvent être utilisées : uréiques (UF) et vinyliques (PVA) à temps de pression très réduits, sans risque de pré-catalyse de la colle car le panneau est chargé immédiatement après la composition. LAS peut aussi utiliser des **colles polyuréthane** (PU) bi-composant.

RÉDUCTION DE L'ESPACE OCCUPÉ

comparativement aux presses mono-compartment ou multi-compartiments à chargement simultané à surface utile de tables identique.

TABLES À HAUT RENDEMENT THERMIQUE

Une **exclusivité de SERGIANI** pour presser à **basse température** avec une meilleure productivité comparativement aux tables massives perforées en maintenant la haute résistance mécanique, statico-dynamique.

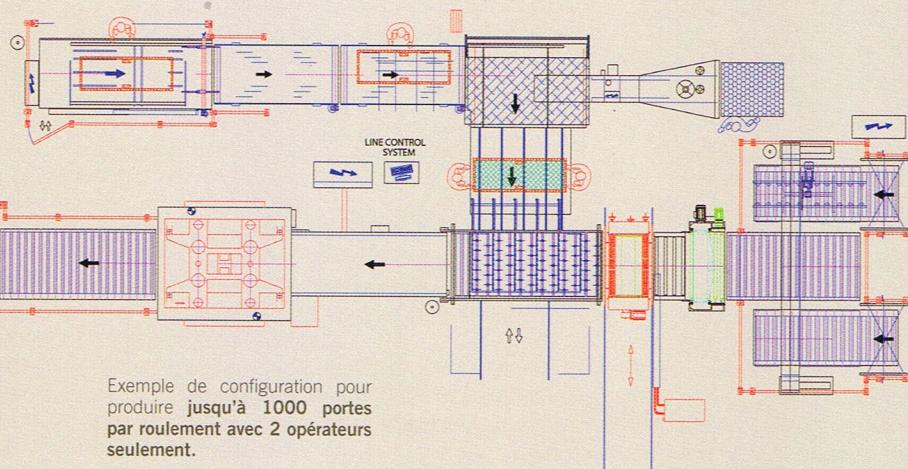
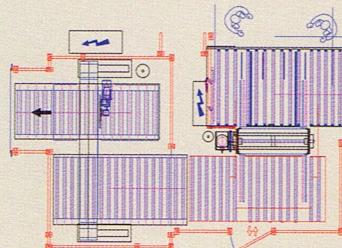


LE PLUS HAUT RENDEMENT AVEC LA MEILLEURE TECHNOLOGIE

LIGNE AVEC LAS

INSTALLATIONS DE COMPOSITION ET PRESSES DE 400 À PLUS DE 1600 CYCLES PAR ROULEMENT

- Portes plaquées à 3 ou 5 couches
- Ennoblissemnt de portes
- Portes techniques
- Panneaux plaqués pour meubles
- Parquet préfini à 2 ou 3 couches

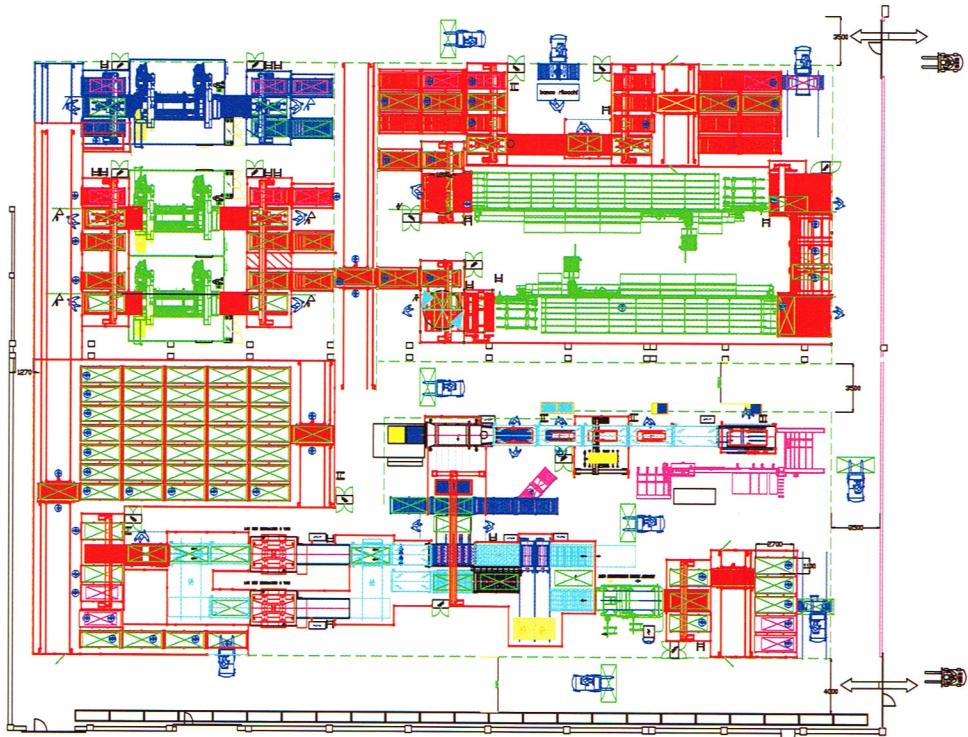


DES SYSTÈMES INTÉGRÉS POUR UNE HAUTE PRODUCTIVITÉ

Lignes de composition du panneau à différents niveaux d'automatisation, des configurations traditionnelles jusqu'à **DES INSTALLATIONS ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES SANS OPÉRATEURS EN LIGNE**.

Programmation, gestion et commande des machines de la ligne avec le **LOGICIEL SERGIANI « LCS »** - Line Control System et le **LOGICIEL SERGIANI « LEOmes »** de gestion des programmes de production et des lots, selon la commande du client final par exemple.

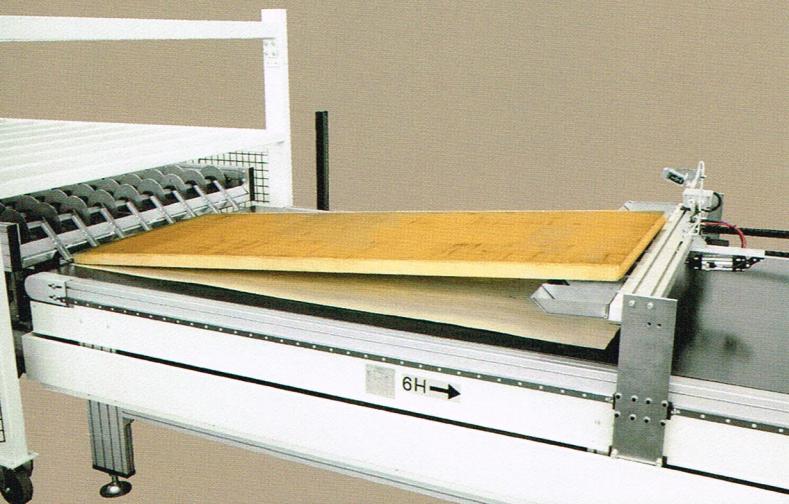
Possibilité d'utilisation de **CODES-BARRES** ou de **PUCES ÉLECTRONIQUES**



CM - SP5 SL 5 - ASP GRV

POSTES DE COMPOSITION DES PANNEAUX ET AUTOMATISATIONS DE CHARGEMENT/ DÉCHARGEMENT POUR LIGNES DE PRESSAGE

Poste de composition CM pour ennoblissemement de portes ou panneaux de moyennes-grandes dimensions. Version motorisée à commande manuelle ou automatique. Support des feulles latéral ou frontal motorisé. Support simple ou double.

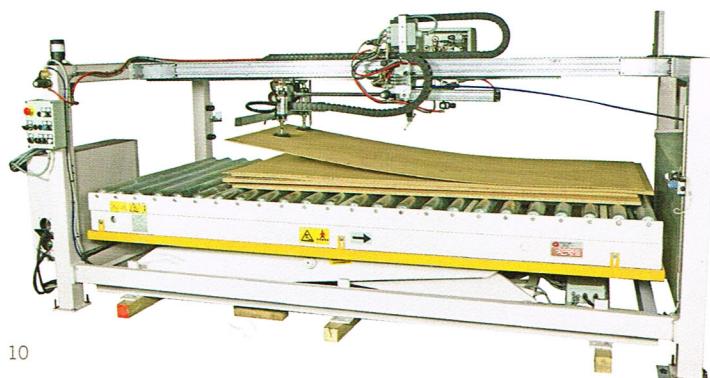
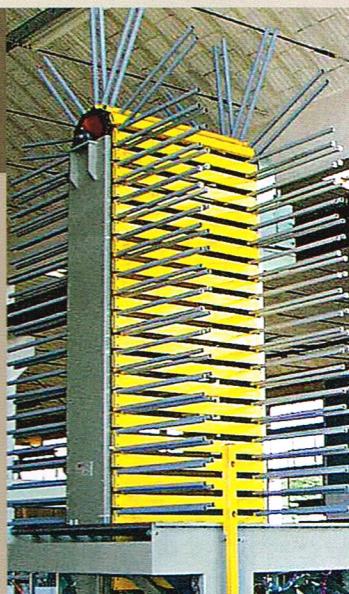


Poste de composition SP 5 pour portes plaquées à 3 et 5 couches, portes techniques et ennoblissemement de portes. Poste relié à la presse LAS pour produire jusqu'à 1000 portes par roulement avec **2 opérateurs**.



Chargeur à pont SL 05 pour l'alimentation des panneaux ou des portes sur la brosseuse et l'encolleuse. Ventouses spéciales et dispositifs de séparation des panneaux de la pile à 4 fonctions selon le type de panneau. Poids de porte jusqu'à **150 kg**.

Chargeur à pont SL 05 avec châssis à ventouses ou pinces de centrage automatiques.



Chargeur à poussée ASP avec bras de poussée postérieur pour panneaux d'épaisseur minimale 6 mm. **Chargeur à poussée**

ASPV avec châssis à ventouses spéciales pour **panneaux minces**, d'épaisseur minimale 2 mm. Dispositifs à rouleaux pour l'entraînement et le contrôle d'épaisseur du panneau.

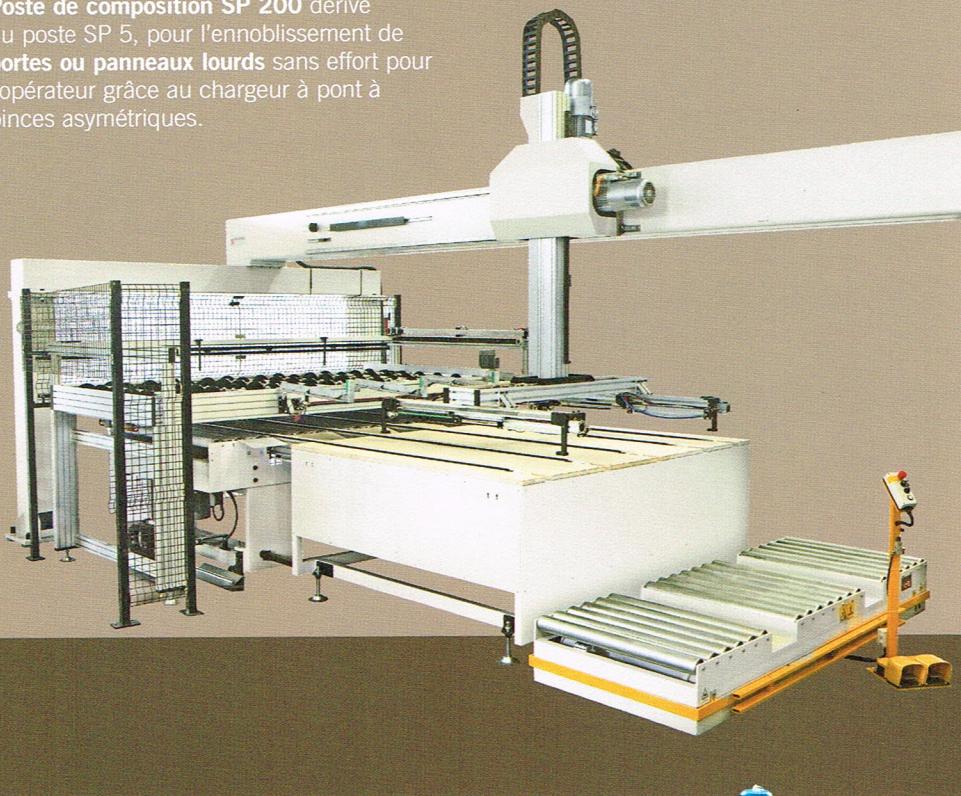
Chargeur avec combinaison des deux systèmes **ASP + ASV**.

Poste de refroidissement vertical GRV ou version GRO horizontal

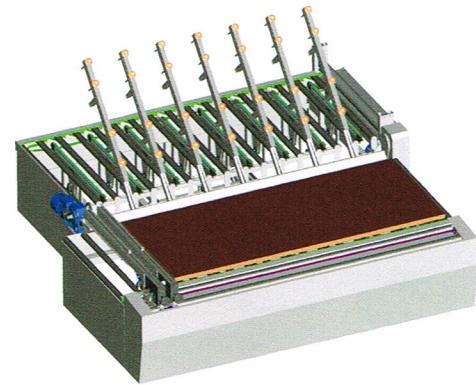
pour les portes en sortie de la presse. Réduit le magasin des portes lors de la stabilisation.

POSTES DE COMPOSITION DES PANNEAUX ET AUTOMATISATIONS POUR LIGNES DE PRESSAGE

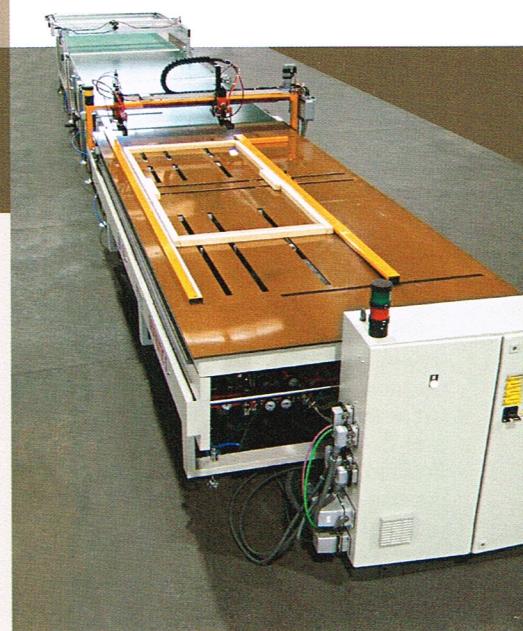
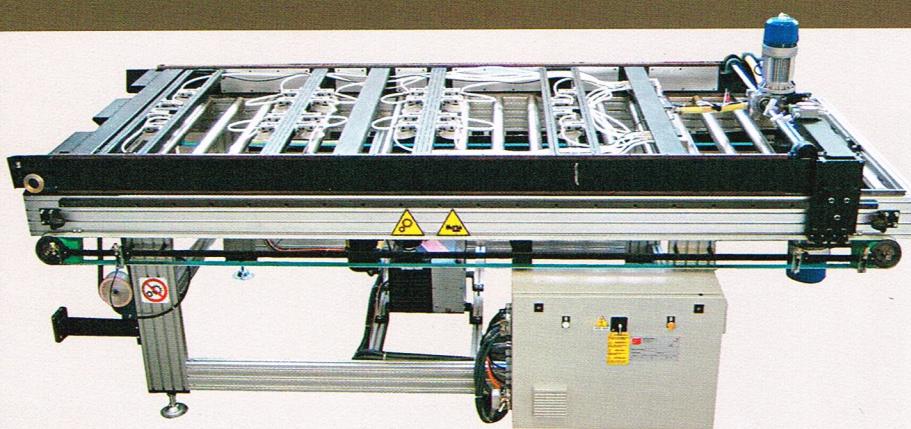
Poste de composition SP 200 dérivé du poste SP 5, pour l'ennoblissement de **portes ou panneaux lourds** sans effort pour l'opérateur grâce au chargeur à pont à pinces asymétriques.



SP 200 - MP4 ROBOPRESS GRAFMATIC



Poste de composition MP4 pour le retournement à 180° des panneaux. Il est notamment utilisé pour la composition de **portes 3 COUCHES** en **automatique** sans opérateurs.



Chargeur automatique ROBOPRESS pour la presse LAS, pour des portes à **surfaces très délicates** telles que PVC ou stratifiés brillants. Le châssis à ventouses prélève la porte dans le compartiment presse et la dépose à l'extérieur sans frottement sur la table de la presse.

Machine à agrafer automatique GRAFMATIC à agrafes, pour châssis de portes

- Chargement manuel des listels pour une **flexibilité du changement de dimensions**: version à axes commandés avec **réglage automatique en 2,5 secondes** ou réglage manuel
- Productivité: **2,5 à 3 châssis par minute**
- Positionnement des agrafes précis et constant

- Réglage de la pression d'application
- Pistolets interchangeables
- **Raccordée** au poste de composition portes, elle évite l'agrafage dessus dessous du châssis, le magasin et la manipulation des châssis réalisés dans d'autres ateliers.
- Bancs motorisés avec dispositifs **LASER** pour la réalisation de châssis spéciaux.