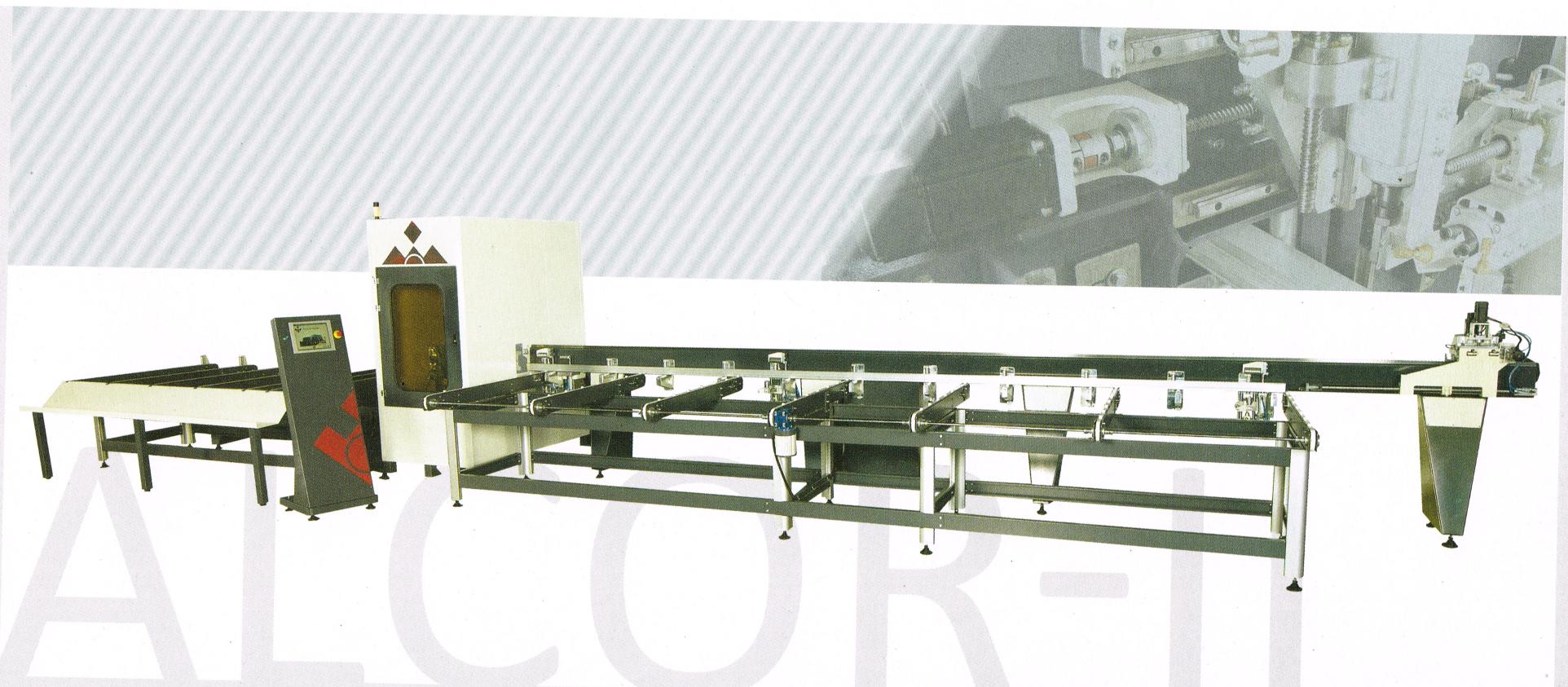


06 ALCOR-II

TR CNC KONTROLLÜ ALÜMİNYUM VE PVC PROFİL İŞLEME VE KESİM MERKEZİ
EN CNC CONTROLLED ALUMINUM AND PVC PROFILE PROCESSING AND CUTTING CENTER
AR مركز قطع و معالجة بروفيلاط الألuminium و PVC بتحكم CNC
FR CNC GESTEUERTE ALUMINIUM UND PVC PROFIL SCHNEIDE-UND BEARBEITUNGZENTRUM
IT CENTRO A CONTROLLO CNC PER LAVORAZIONE E TAGLIO DI PROFILI IN ALLUMINIO E PVC



06 ALÜMİNYUM VE PVC PROFİL KESİM VE İŞLEME MERKEZLERİ
ALUMINUM AND PVC PROFILE CUTTING AND PROCESSING CENTERS
مراكز قطع و معالجة بروفيلاط الألuminium و PVC
LES CENTRES DE SECTION ET D'EXPLOITATION DE PROFIL PVC ET ALUMINIUM
CENTRI DI TAGLIO E LAVORAZIONE PROFILI IN ALLUMINIO E PVC

Alüminyum ve PVC profillerin kesim, freze, delme, markalama ve orta kayıt alıştırma (kertme) işlemlerini yapmak için kullanılır.

- ❖ Profillerin kesim, freze, su tahliye kanalı açma, delme, markalama ve orta kayıt alıştırma (kertme) işlemlerini bir arada yapabilme.
- ❖ CNC tabanlı kontrol sistemi
- ❖ Max. 6 m. uzunlukta, 7 adet profil besleme
- ❖ Servo motor sayesinde 0,1 hassasiyette +30° / -30° arasındaki tüm açılarda kesim yapabilme
- ❖ 800 mm. den büyük fire parçalarını yeni üretim için işleme imkanı
- ❖ 10,2" dokunmatik ekran
- ❖ Intel® Atom™ CPU N 270 1,60 GHZ Endüstriyel PC
- ❖ Otomasyon sistemine uzaktan erişim sayesinde ariza tespiti ve kolay sorun çözümü.
- ❖ Uzaktan ağ bağlantısı, Ethernet ve USB üzerinden veri aktarım imkanı.

Opsiyonel Ekipmanlar

- ❖ Orta kayıt profil alıştırma bıçak seti
- ❖ Barkod

AR

تستعمل لتنفيذ أعمال (الطحن) طحن الوسطي والترنخ ، التقب ، الطحن وقطع المقاطع البلاستيكية بي في جي والمومنوفمية .

- ❖ امكانية تنفيذ أعمال (الطحن) الطحن الوسطي والترنخ ، التقب وفتح قنوات تفريغ المياه ، الطحن ، وقطع المقاطع .
- ❖ نظام السيطرة مع قاعدة سي ان سي .
- ❖ تغذية 7 اعداد من المقاطع باطول 6 متراً حد أعلى .
- ❖ امكانية القلع في كافة الزوايا ما بين + 30° - 30° بالحساسية 0.1 فضلاً على محركات سرق .
- ❖ امكانية تنفيذ اعادة انتاج الجديد للقطع التالفة والتي تکبر عن 800 ملم .

10.2

- ❖ شاشة تمسية
- ❖ معالج Intel® Atom™ CPU 1.60 GHz 270 الصناعية
- ❖ عيغافيرتز Intel® Atom™ CPU 1.60 GHz 270 الصناعية
- ❖ سهولة تحديد الموارض وسهولة حل المشاكل فضلاً على المسيرة البعيدة للنظم الآلي .
- ❖ امكانية توصيل المعلومات من خلال بورت بي وايرنت ، و透過يات الشبكة البعيدة .

المعدات الاختيارية

- ❖ طقم سكين طحن المقطع الوسطي .
- ❖ جهاز الباركود .

06 ALÜMİNYUM VE PVC PROFİL KESİM VE İŞLEME MERKEZLERİ

ALUMINUM AND PVC PROFILE CUTTING AND PROCESSING CENTERS

PVC

مراكز قطع ومعالجة بروفيلاط الألومينيوم و PVC

LES CENTRES DE SECTION ET D'EXPLOITATION DE PROFIL PVC ET ALUMINIUM

CENTRI DI TAGLIO E LAVORAZIONE PROFILI IN ALLUMINIO E PVC

EN FEATURES

Utilized to carry out the cutting, milling, punching, marking and drilling (notching) operations for meeting rail of aluminum and PVC profiles.

- ❖ Ability to perform cutting, milling, grooving of water evacuation channel, punching, marking and drilling (notching) operations of the profiles altogether.
- ❖ CNC-based control system.
- ❖ Feeding of 7 pieces of profiles with max. length of 6 m.
- ❖ Ability to perform cutting at all angles between +30° / -30° with a precision of 0,1 thanks to the servo motor.
- ❖ Possibility to treat the waste parts greater than 800 mm. for new production.
- ❖ 10,2" touch screen.
- ❖ Intel® Atom™ CPU 1.60 GHZ 270 N Industrial PC
- ❖ Trouble shooting and ready problem resolution thanks to remote access to the automation system.
- ❖ Remote network connection, Possibility of data transfer over Ethernet and USB.

Optional Equipment

- ❖ Meeting rail profile drilling blade set.
- ❖ Barcode device

FR LES CARACTÉRISTIQUES

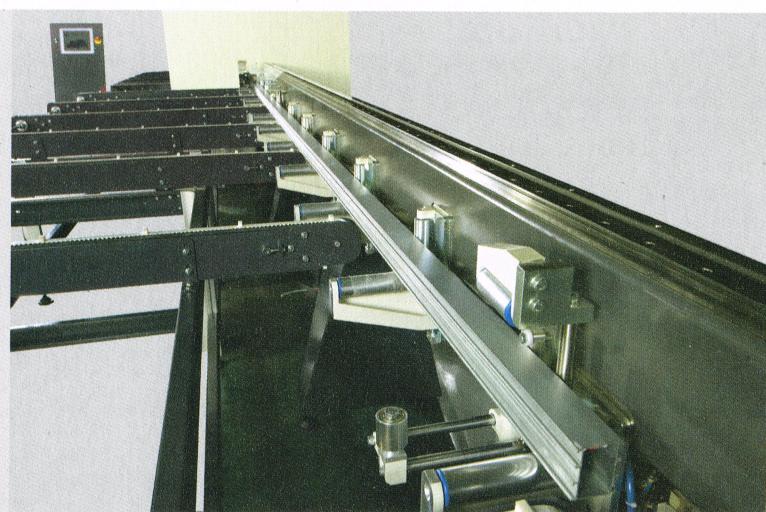
Utilisé pour effectuer les procédures de découpage, de fraisage, de perforation, de marquage et de perçage (d'entaille) pour les traverses de rencontre des profils en aluminium et PVC.

- ❖ La capacité de réaliser de concert les procédures de découpage, de fraisage, d'ouverture de conduit d'évacuation d'eau, de perforation, de marquage et de perçage (d'entaille) des profils.
- ❖ Le système de commande sur base de CNC.
- ❖ Alimentation de 7 unités de profil avec longueur max. de 6 m.
- ❖ La capacité de réaliser le découpage à toutes les angles entre +30° / -30° et à la précision de 0,1 grâce au servomoteur.
- ❖ La possibilité de traiter les pièces de déchet plus grande que 800 mm. pour la production nouvelle.
- ❖ L'écran tactile de 10,2".
- ❖ Processeur Intel® Atom™ CPU 1,60 GHz 270 N PC industriel
- ❖ Le dépannage et la résolution facile des problèmes grâce à l'accès à distance au système d'automatisation.
- ❖ La connexion à distance sur toile, La possibilité de transfert de données par-dessus Ethernet et USB.

Les équipements optionnels

- ❖ Le jeu de lames de perçage de traverse de rencontre de profilé
- ❖ Appareil de code à barres

ALCOR II



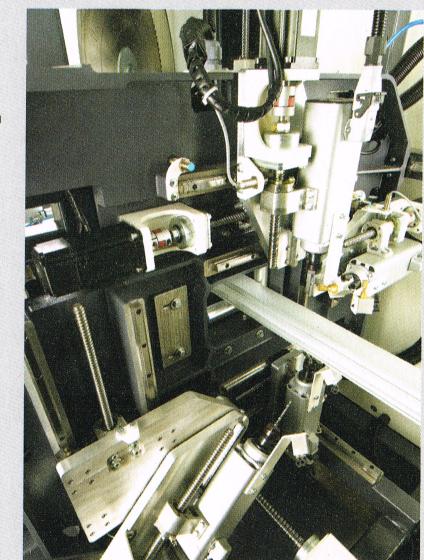
IT CARATTERISTICHE

Viene usata per le operazioni di taglio, fresatura, punzonatura, marchiatura dei profili in alluminio e PVC.

- ❖ Possibilità di effettuare insieme le operazioni di taglio, fresatura, apertura di canale di scarico acqua, marchiatura e intaglio dei profili.
- ❖ Sistema di controllo basato su CNC
- ❖ Alimentazione di 7 profili, di lunghezza max. 6 m.
- ❖ Grazie a servomotore, possibilità di effettuare dei tagli a tutti gli angoli tra +30° / -30° a precisione di 0,1
- ❖ Possibilità di lavorazione per la nuova produzione i pezzi di rifiuti superiore di 800 mm.
- ❖ 10,2" schermo touchscreen
- ❖ Intel® Atom™ CPU 1.60 GHz 270 N PC industriale
- ❖ Grazie all'accesso remoto al sistema di automazione, rilevamento dei guasti e facile risoluzione dei problemi.
- ❖ Connessione di rete remota, possibilità di trasferimento dei dati tramite Ethernet e USB.

Equipaggiamento opzionale

- ❖ Set di lama per l'intaglio profili
- ❖ Dispositivo per codici a barre



	Ø D mm	Ø dn mm	n r.p.m	Ø D Max mm	Ø d mm	n r.p.m	6-8 bar	I x w x h (mm)
ALCOR II	140 mm	30 mm	3000 r.p.m	500 mm	32 mm	3000 r.p.m	18000 r.p.m	13000x2800x2100