Rev n. 02 - 04/2016 - Acanto Comunicazione - MICSTUDIO

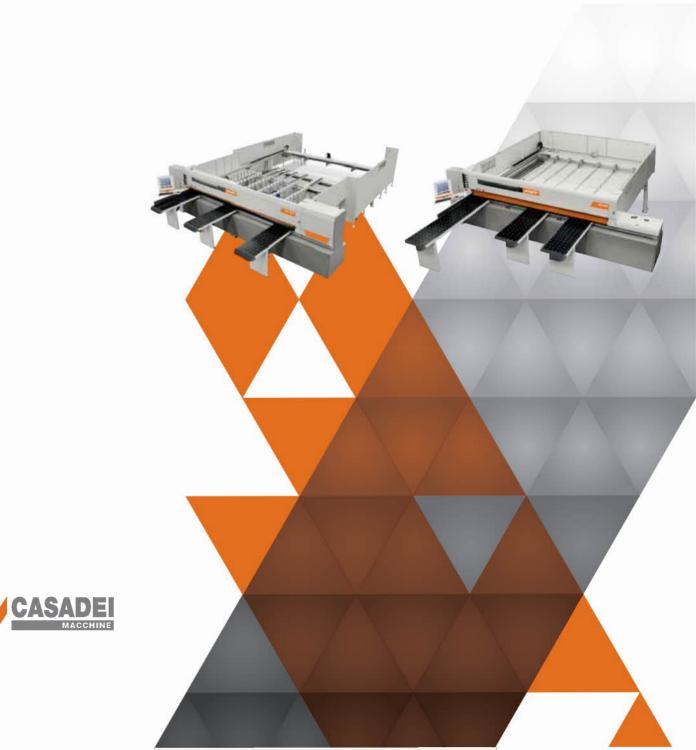








Mc CASADEL - BUSELLATO
Via del Lavoro 1/3 - Ro box 168
350 16 Thiene - Woenza - Italy
T. +39 0445 650000 - F. +39 0445 652400
info@assadsibusellato.com
www.casadsibusellato.com



Automatic panel saws Spies à panneaux horizontales automatiques

Maximum efficiency!

The AXO Automatic Beam Saw range combines the proven Casadei technology and the most modern technical solutions.

The rugged construction and reliability, the high precision and high cutting quality, along with the new Numeric Control are the main features of this Casadei product.



Le meximum d'efficacité!

Dans la gamme de Scies à panneaux AXQ, nous retrouvons de manière optimale la technologie CASADE et les solutions innovantes les plus modernes.

Le nouveau Contrôle Numérique CASADEI permet d'obtenir: fiabilité, précision de positionnement des panneaux et une parfaite qualité de coupe.

Automatic panel saws Spies à panneaux horizontales automatiques

Sotted pressure beamfor grippers passage. Routre de pression avec fentes pour le passage des pinces

PCoffice ergonomic position. PCole contrôle en position ergonomique. Rear panel support table with aluminium tubular beams complete with anti-scratch wheels and full table with phenolic lining positioned on crossoutting fence side.

Flan d'appui panneaux postérieur avec tubulaires de support en aluminium équipées de roulettes en matériau anti rayure et table revêtue en bakélite sur le côté d'équerrage.

Rowered pusher with position detection by magnetic band.
Guide motorisé avec positionnement relevé par bande magnétique.

Grippers for panels grabbing. Hnoespour la prise des panneaux. FC office ergonomic position. FC de contrôle en position ergonomique. Centralized fan for air floatation tables. *Ventilateur centralisé pour les ta*b

Ventilateur centralisé pour les tables à coussin d'air.



Magnetic band. Bande magnétique. Powered pusher with position detection by magnetic band.

Guide motorisé avec positionnement relevé par bande magnétique.

00EOXA

Front tables with air floatation, phenolic lining and centralised fan. Tables d'appui antérieurs à cousin d'air, revêtus en bakélite, avec ventilateur centralisé Automatic side aligner over prismatic ways and linear bearings with ball re-circulating. Poussoir latéral automatique avec coulissement sur système de guidage prismatique et patins à recirculation de billes.

Del lection-free and high rigidity steel machine frame with tubular structure. Bâti en acier à structure tubulaire de grande rigidité torsionnelle et de flexion. Saw carriage with external axial and vertical scoring adjustments.

Chariot porte-larnes avec réglage axial et vertical de l'inciseur à l'extérieur du bâti.

Front tables with air floatation, phenolic lining and centralised fan.

AXO400 T

Tables d'appui antérieurs à coussin d'air, revêtus en bakélite, avec ventilateur centralisé. Deflection-free and high rigidity steel machine frame with tubular structure. Bâti en acier à structure tubulaire de grande rigidité torsionnelle et de flexion Saw carriage with external axial and vertical scoring adjustments. Orariot porte-larnes avec réglage axial et vertical de l'inciseur à l'extèrieur du bâti.

Tubular steel panel supports with wheels to connect the machine body to the rear loading table Tubulaires de support en acier équipées de roulettes pour lier le bâti de la machine à la table élévatrice.





AXO 200: reliability and functionality in a small machine. High quality and higher productivity with a rapid recovery of the investment, even with small production lots. AXO 200 offers a rich standard equipment and a larger range of options. The machine's performance, sturdiness and reliability, are excellent.

AXO 200: fiabilité et fonctionnalité dans des expaces petits. Haute qualité et productivité avec rentabilité très rapide même avec petits lots de production. AXO 200 offre un équipement de base très riche et une ample gamme d'options. Les performances de la machine, sa robustesse et fiabilité, sont excellentes.

		Axo 200
Useful cutting length	Longueur de coupe	3300/3800/4300
Bade projection	Sortie de la larre	67 mm
Fusher speed	Vitesse de déplacement poussoir	24 m/min (std) 60 m/min (opt)
Saw carriage feed speed	Vitesse déplacement chariot porte-lames	6 ÷ 30 m/min (std) 0 ÷ 85 m/min (opt)
Main motor power 50 Hz (S6-40%)	Russance moteur principal 50 Hz (\$640%)	9kW
Sporing motor power 50 Hz (\$6.40%)	Russance moteur inciseur 50 Hz (\$640%)	1,3 kW
Rotation speed blade/scoring unit (rpm/min 50 Hz)	Vitesse de rotation lame/inciseur (t/min 50 Hz)	4600/6300
Diameter main blade/scoring unit	Damètre lame principale/inciseur	320/160 mm
Number of standard grippers	Numéro pinces standard	5





Scies à parneaux horizontales automatiques

AXO 300: maximum flexibility changing from heavy production to small "Just In Time" lots. Power, reliable and the dimensional precision for an impeccable finished product.

Wide range of options available including several accessories for cutting non-ferrous material.

AXO 300: flexibilité meximale diversifié entre forts régimes productifs à petits lots "List In Time" Russance, fiabilité et précision dimensionnelle pour un produit impeccable. Ample gamme d'options comprend des différents accessoires pour la coupe de metériaux non ferreux.

		Axo 300
Useful cutting length	Longueur de coupe	3300/3300/4500
Bade projection	Sortie de la larre	87mm
Fusher speed	Vitesse de déplacement poussoir	27 m/min (std) 70 m/min (opt)
Saw carriage feed speed	Vitesse de déplacement chariot porte-lames	$6 \div 30 \text{ m/min (std) } 0 \div 135 \text{ m/min (opt)}$
Main motor power 50 Hz (S6-40%)	Russance moteur principal 50 Hz (\$640%)	9 kW(std) 14 kW-15 kW(opt)
Scoring motor power 50 Hz (S6-40%)	Russance moteur inciseur 50 Hz (\$640%)	1,3 kW
Rotation speed blade/scoring unit (rpm/min 50 Hz)	Vitesse de rotation lame/inciseur (t/min 50 Hz)	3900/6300
Diameter main blade/sooring unit	Damètre lame principale/inciseur	350/160 mm
Number of standard grippers	Numéro pinces standard	5



Axo400 Axo500 hd

Automatic panel saws Spies à panneaux horizontales automatiques

AXO 400 and 500 HD: strength, reliability, dimensional precision and high performance; the ideal solution for high production rate.

AXO 400 et AXO 50 HD: robustesse, fiabilité, précision dimensionnelle et haute performances: la solution idéalle pour faire face à hauts régimes productifs.

			4	
		Axo 400	Axo 500 hd	
Useful cutting length	Longueur de coupe	3200/3800/4500	3200/3800/4500	
Bade projection	Sortie de la larre	107mm	130 mm	
Rusher speed	Vitesse de déplacement poussoir	38 m/min (std) 70 m/min (opt)	0 ÷ 90 m/min	
Saw carriage feed speed	Vitesse déplacement chariot porte-lames	6 ÷ 30 m/min (std) 0 ÷ 135 m/min (opt)	0 ÷ 150 m/min	
Main motor power 50 Hz (\$6-40%)	Rissance moteur principal 50 Hz (\$6-40%)	9 kW(std) 14 kW-15 kW-18 kW(opt)	14 kW (std) 15 kW - 18 kW (opt)	
Sporing motor power 50 Hz (\$640%)	Rissance moteur inciseur 50 Hz (\$640%)	1,3 kW	1,8 kW	
Rotation speed blade/scoring unit (rpm/min 50 Hz)	Vitesse de rotation lame/inciseur (t/min 50 Hz)	3900/6300	3900/6300	
Dameter main blade/scoring unit	Damètre lame principale/inciseur	380/160	430/200	
Number of standard grippers	Numéro pinces stancard	6	6	





Axo400t Axo500t hd

Automatic panel saws Scies à parneaux horizontales automatiques

To face high production rates Casadei offers 2 models equipped with a rear loading table: the AVO 400 T and the AVO 500 THD.

The AXO 400 T: high productivity thanks to the rear lifting table that allows a continuous working cycle. AXO 500 T HD: maximum performance for very high production rates. The exceptional strength of the machine, the blade projection of 130 mm, the high saw carriage and pusher speeds, the possibility to load panel stacks up to 1200 mmhigh on the table allow very high production rates.

Pour affronter des régimes productifs très élevés, Casadei propose 2 modèles équipés avec table élévatrice arrière : la

AXO400 T: haute productivité grâce à la table élévatrice arrière qui permet d'usiner à cycle continu.

AXO500 THD: offre des hautes performances pour des régimes productifs très élevés. L'exceptionnelle robustesse, la sortie de la larre de 130 mm, les hautes vitesses du chariot porte-larres et du poussoir, la possibilité de charger sur la table des piles jusqu'à 1200 mm de hauteur permettent d'obtenir des productions très élevées.

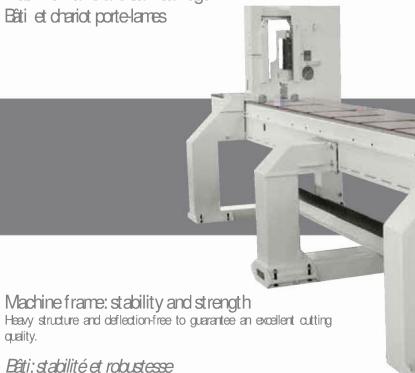
		Axo400 t	Axo500thd
Useful cutting length	Longueur de coupe	3200/3800/4500	3200/3800/4500
Bade projection	Sortie de la larre	107 mm	130 mm
Rusher speed	Vitesse de déplacement poussoir	38 m/min (std) 70 m/min (opt)	0 ÷ 90 m/min
Saw carriage feed speed	Vitesse déplacement chariot porte-lames	6 ÷ 30 m/min (std) 0 ÷ 135 m/min (opt)	0 ÷ 150 m/min
Main motor power 50 Hz (S6-40%)	Russance moteur principal 50 Hz (\$640%)	9 kW(std) 14 kW-15 kW-18 kW(opt)	14 kW (std) 15 kW - 18 kW (opt)
Sporing motor power 50 Hz (S6-40%)	Russance moteur inciseur 50 Hz (\$640%)	1,3 kW	1,8 kW
Rotation speed blade/scoring unit (rpm/min 50 Hz)	Vitesse de rotation lame/inciseur (t/min 50 Hz)	3900/6300	3900/6300
Dameter main blade/scoring unit	Damètre lame principale/inciseur	380/160	430/200
Number of standard grippers	Numéro pinces standard	3+3	3+3



Heavy duty Housher structure Robuste structure arrière sur poutres en profil "H" - hauteur 160 mm



Machine frame and saw carriage Bâti et chariot porte-lames





Structure lourde sans flexion à garantir une excellente qualité de coupe.

Standard saw carriage with 2 linear, prismatic guides Chariot porte-lames stancard avec 2 guides prismatiques linéaires



Optional saw carriage with 4 linear, prismatic guide (standard for HD version) Chariot porte-lames optionnel avec 4 guides prismatiques linéaires (standard pour version HD)

Saw carriage

quality.

Precise movement thanks to cylindrical, hardened and rectified steel guides, protected by special dust scrapers. Bades raise & fall over linear prismatic guides and ball re-circulating bearings: perfect positioning!

Chariot porte-lames: coupes parfaites!

Mouvement précis grâce aux guides cylindriques en acier trempés et rectifiés, protégés par de spéciaux radoirs à poussière. La montée/baisse verticales des lames se fait sur quides prismatiques linéaires et des patins à redroulation de billes: positionnement parfait.





Preumatic flanges locking/ unlocking for main and scoring blades Bocage/Déblocage pneumatique des flasques lame principale et lame inciseur





Pheumatic flanges locking/unlocking for main and scoring blades by selector switch. Bocage et déblocage pneumatique des flasqueslame scie et inciseur par sélecteur.

Saw blade change

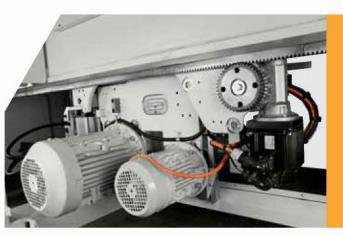
Pheumatic flanges looking for quick change of the blades.

Pheumatic flanges unlocking by selector switch available as option (not available for the AXO 200) and standard for HD series.

Changement lames

Flasques de blocages larres preumatiques pour un changement rapide des larres

Déblocage flasques preumatique par sélecteur disponible en option. Dispositif standard sur série HD. (Non disponible pour AXO 200).



Système d'entraînement à pignon et crémaillère: vitesse et précision et fiabilité.

Pressure bar and side aligner
Poutre de pression et poussoir latéral



Pressure beam

Pressure beam with pneumatic movement by a heavy torsion bar that keeps the pressure bar perfectly parallel in any working conditions. The slots on the pressure beam ensure that panels are perfectly grabbed up to the last trimout.

Poutre de pression

Mouvement preumatique avec une robuste barre de torsion assure un parallélisme parfait en toutes conditions de travail. Gâce aux fentes présentes sur la poutre de pression les panneaux restent bloqués par les pinces jusqu'à la coupe d'affranchissement.





Differential pressure on pressure beam, grippers and side aligner; maximum working flexibility.

Possibility to adjust in differentiated way pressure of the grippers, side aligner and pressure beam for perfect machinings on any type of material. Available on request.

La différence sur poutre de pression, pinces et poussoir: flexibilité meximale de travail. Rossibilité de régler de manière différenciée la pression des pinces, di poussoir et du poutre de pression pour usinages parfaites sur tout type de matériel. Disponible sur demande.



The automatic single side or double side aligner (standard for HD series) are preumatically operated, sliding on prismatic guides to guarantee high precision on cross cuts

Poussoir latéral: précision de coupe

Poussoir latéral automatique simple ou double (standard sur série HD) actionnés de manière preumatique et coulissent sur guides prismatiques pour garantir haute précision des coupes transversales.



Rusher Guide motorisé



Rusher: speed and productivity
Rusher positioned by a precise rack & pinion system sliding on 2 sturdy
steel "H" beams.

Quide motorisé: vitesse et productivité Quide motorisé entraîné par système pignon et crémaillère avec glissement sur 2 robustes poutres en acier avec profil "H"

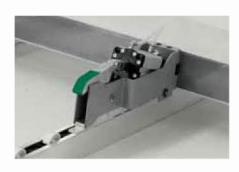


Rear panel support plan

Rear panel support plan made with aluminium tubular beams with wheels made of anti-scratch material and full table with phenolic lining positioned on crosscutting fence side.

Table de glissement postérieure

Ran d'appui panneaux postérieure avec tubulaires en aluminium, roulettes en matériel anti-friction et table revêtu en bakélite sur le coté quide d'équerre.



Standard damps Rnce standard



Double damp "HD" range Double pince série "HD"

Grippers. Perfect locking!

The grippers ensure powerful panel grabbing.

The preumatic pressure of the grippers is adjustable. The pneumatic cylinder is installed in a way that all its pressure is conveyed to the gripper tip to block efficiently the panels. Special device (optional), activated by machine control, that allows to manage panels with overhanging veneer.

Pinces: blocage parfait!

La pression pneumatique des pinces est réglable. Le vérin pneumatique est monté en manière de déchargé tout sa pression au bout de la pince pour bien bloquer le paquet des panneaux. Dispositif spécial (en option) activé par le contrôle permet de gérer panneaux plaqués avec chant saillant

Special device for panels with overhanging veneer. Dispositif spécial pour panneaux avec chant saillant.



Single side aligner.

Roussoir latéral simple.



Double side aligner.

Poussoir latéral double

Lifting table
Table de chargement



Tables de chargement: object if productivité
Les modéles AXO 400 T et AXO 500 T HD sont équipés avec table de chargement postérieure avec gestion électronique par contrôle rumérique.

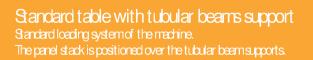
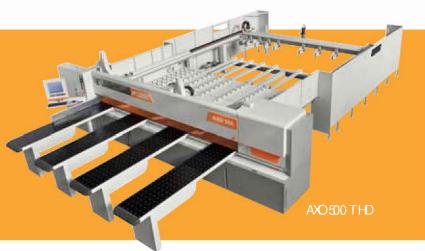
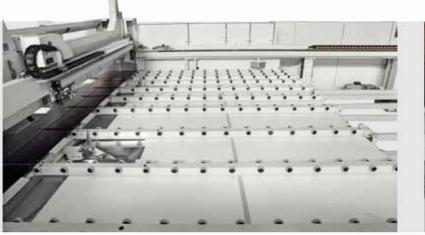


Table de chargement standard avec tubulaires de support panneaux:

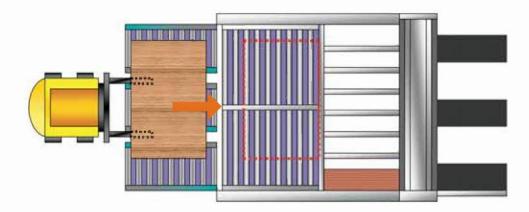








SerieAxo Loading systems Systemes de chargement



Rear powered loading

Loading of the panels stack over the rear loading table of the machine can be achieved with a powered loading system for External powered roller conveyor is not supplied by Casadei. Option available for AXO 500 THD only.

Chargement motorisé posterieure

La machine peut être équipée avec rouleaux motorises pour le positionnement rapide de la pile des parmeaux. Les rouleaux Les rouleaux motorises extérieurs ne sont pas fournis par Casadei. Option disponible seulement pour la AXO500 T.HD.

Panel alignment Alignement panneaux













Lateral/two sides/three sides loading

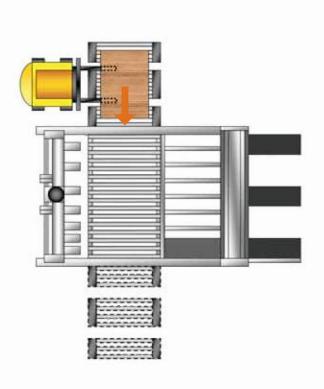
Possibility of single side loading (r/h or l/h), two side loading (r/h and l/h) and three sides loading with rear opening.

The external powered roller conveyor (not supplied by Casadei) can be positioned on the left or on the right (to be indicated at the order).

Chargement latérale/bilatérale/trilatérale

Avec ce système de chargement est possibilité de chargement latérale (droite ou gauche), bilatérale (droite et gauche) et trilatérale avec ouverture postérieure.

Les rouleaux motorises extérieurs (pas fourni par Casadei) peuvent être positionnés à gauche ou à droite (à indiquer à la commande), ou à droite et à gauche.



MANCA TRADUZIONE







panel. Not available for AXO 200.

Dispositif pour la découpe de volets

volets. Non disponible pour AXO 200.

Optimised blade projection: maximum productivity

Automatic optimisation of the blade projection and raise of the pressure beam according to panel thickness. Not available for AXO200.

Péglage optimisé de la sortie de la lame: productivité maximale

Optimisation automatique de la sortie de la lame et soulèvement du presseur en fonction de l'épaisseur du paquet des panneaux. Option non disponible pour AXO 200.

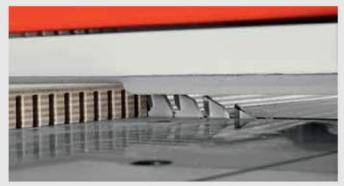


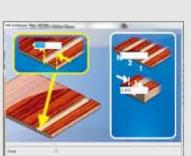
For splinter-free cuts and excellent cut quality on soft/post-formed panels. Optional not available for AXO 200.

Inciseur Post-forming

Disponible sur demande, permet de découper des panneaux soft/postformés sans éclats et avec une finition optimale. Non disponible pour AXO 200.







4 2 V X

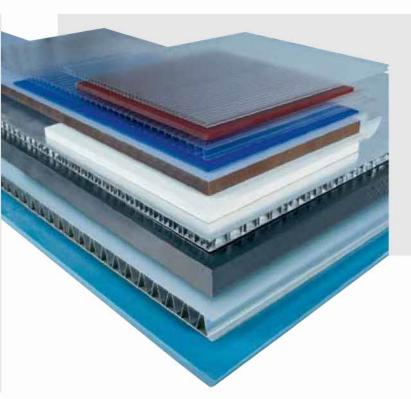


Device for grooving

Possibility to carry out grooves in the same working program, available with manual and automatic adjustment. Not available for AXO 200.

Dispositif pour l'exécution de rainures

Ce dispositif permet l'exécution de rainures dans le programme de découpe. Disponible avec réglage manuel ou automatique. Qotion non disponible pour AXO 200.



AXO300 and AXO400 can be equipped for cutting of plastic materials. Specific equipments (options) for saw blade cooling and sawdust extraction are available on request to obtain the best finishing degree and productivity.

Kit pour couper la plastique

AXO 300 et AXO 400 peuvent également être équipés pour couper le plastique. Des dispositifs spécifiques (en option) comme refroidssement, lubrification lame et aspiration copeaux, permettent d'obtenir le meilleur degré de finition en maintenant une haute productivité.

Logiciel

Serie Axo



The Casadei control WinNCC is based on a PC office with Microsoft ® Windows ® operating system

The PCensurestotal compatibility with any additional software such as optimisers, tele-diagnostic, software for label printing, etc.) and easy implementation with additional perioherals (modern network card, etc.).

Le système de contrôle Casadei WinNCC, se base sur un ordinateur office standard avec système opérationnel Microsoft® Windows®. L'utilisation d'un ordinateur permet la compatibilité totale avec n'importe quel logiciel additionnel (optimiseurs de découpe, télé assistance, logiciel pour l'impression d'étiquettes, etc.) et la possibilité de rajouter des périphériques (imprimente, modern, carte network etc.).





Semi-automatic mode

Allows some outs to be made without the need to write a program. Each out being carried out can be viewed graphically in real time during machining.

Modalité semi-automatique

Permet la réalisation de quelques coupes sans la nécessité d'écrire un programme. Chaque coupe est visualisée graphiquement en temps réel pendant le travail

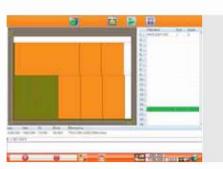


Outting programs editor

Complex cutting programs can be easily created with the program editor, which is straightforward and easy to use.

Editor pour l'écriture des programmes de découpe

L'éciteur pour l'écriture des programmes de découpe permet de réaliser de manière rapide et intuitive des programmes de découpe très complexes.



Running programs

Automatic running of individual programs or program lists.

Synoptic display of the operator's instructions and of the program's progress.

Exécution des programmes

Exécution automatique des programmes individuelles ou de listes de programmes. Visualisation synoptique des instructions pour l'opérateur et de l'avancement du programme.



Diagnostics

Machine alarms are shown on the control panel. Messages are displayed together with instructions to restore the machine to running order.

Diagnostique

Les messages d'alarme sont visualisés avec les instructions pour les interventions de mise en état de la machine.

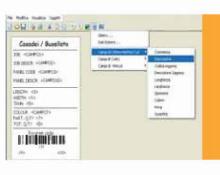


Programmed maintenance

The control sends warning messages when programmed maintenance is required (e.g. checking belt tension).

Entretien programmé

Le contrôle envoie des messages lors qu'il est nécessaire d'effectuer une opération d'entretien programmée (par ex. le contrôle de la tension des courroies).





Label printin

On board label printing, software and printer, available on request Possibility to print bar codes.

Immession des étia etti

Logiciel pour l'impression des étiquettes et imprimente disporibles sur demende. Possibilité d'impression des codes barre.

SerieAxo Cutting optimization software Logicial d'agtimisation de couce



Outting optimisation software Out Office

Out Office is an optional outting optimiser which can be installed on the machine or in the office, and which allows automatic creation of job orders starting from a list of

Logiciel d'optimisation de découpe Out Office

Out Office est l'optimisateur de découpe en option qui peut être installé sur la machine ou au bureau, permettant la création en automatique des commandes à partir des listes



Outting optimisation software Perfect Optimiser Rus

The PEFFECT CPTIMISER PLUS software, available on request, allows total management of out schemes, orders and stock and can be further implemented through a link program. (QUOKQUT) to import out lists created with different software.

Logiciel d'optimisation de découpe Perfect Optimiser Rus

Le logiciel PEHECT OPTIMISER PLLS , disponible sur demande, permet la gestion être implémenté avec le logiciel de connexion (QUCK CUT) qui permet l'importation



Eco System guaranteed saving!

The Eco System allows to optimize the consumption thanks to the automatic stand-by function while machine is not working. Avalable on request.

Eco System Economie garantie!

Le système ECO SYSTEM permet d'optimiser la consommation grâce au stand-by automatique de la madrine en temps dinactivité. Disponible sur



Team Work working cell Celle de travail Team Work

ETHERNET CONNEXION WITH PC OFFICE CONNEXION ETHERNET AVEC LEPC DE BLIFFAU

The Team Work working cell allows us to integrate an Beam Saw, a Hexa. Edge Bander and a working centre.

Starting from the furniture drawing, created with a commercial 3D software, we can generate cut lists, drilling programs and edge banding programs. Team Work is compatible with different commercial software, some equipped with just basic functions and other equipped with highly developed functions.

La celle de travail Team Work nous permet d'intégrer une soie à panneaux, une plaqueuse de chants Flexa et un centre d'usinage.

En partant du dessin du meuble réalisé avec un logiciel commercial 3D, nous pouvons créer les listes de découpe, les programmes de perçage et de plaquage du chant.

Team Work est compatible avec différentes logiciels commerciaux, quelques uns obués seulement de fonctions de base et des autres équipés de fonctionnalités hautement avancées.



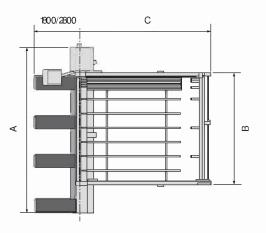






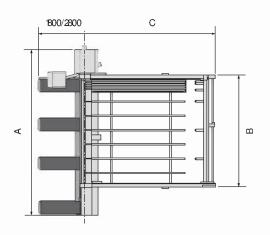
banding program Stansion l'er passage de plaqueuse de drants et sélection du programme de Drilling bar code scan and selection of corresponding boring-moulding program in the ONC working centre Stansion du bar code relatif au perçage et sélection dans le centre dusinage du programme de perçage.

Dimensions Dimensions



AXO200	А	В	С
3300 x 200	5400	3700	300
3300 × 3200	5400	3700	4200
3800 x 3200	5900	4200	4200
3800 × 3800	5900	4200	4800
4300 x 3200	6400	4700	4200
4300 × 4300	6400	4700	5300

AXO 200



AXO300 / AXO400	Α	В	С
3200×200	5/00	3700	3200
3200 x 3200	5700	3700	4300
3800 x 3200	6400	4300	4300
3800 x 3800	6400	4300	5000
4500 x 3200	7000	5000	4300
4500 x 4300	7000	5000	5400

AXO300 / AXO400

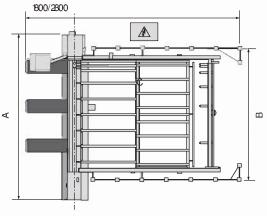
Noise levels according to EN reference standards Niveaux de bruit selon EN de réferance

For technical, commercial and safety regulations reasons standard and extra accessories can change from country to country. Rease refer to your nearest Casadei distributor.

In this catalogue, machines are shown with options and in Œcorfiguration. We reserve the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per Œcertification. Pour des raisons techniques, commerciales ou de normes, les équipements standard et les options peuvent différer d'un pays à l'autre. Nous vous prions donc de bien vouloir vous adresser à notre revendeur de zone.

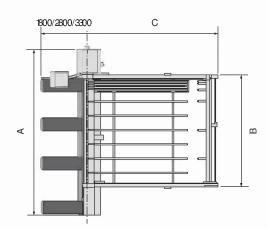
Pour des raisons démonstratives, dans ce catalogue les machines sont représentées avec options et en configuration CE La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis. Ces éventuelles modifications n'intéressent pas la sécurité prévue par les norms CE





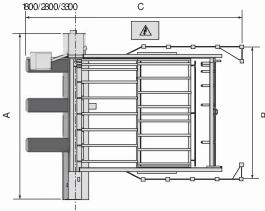
AXO400 T	А	В	С
3200 x 1850	5700	4450	6750
3200 x 2200	5/00	4450	700
3800 x 1850	6350	5050	6750
3800 x 2200	6350	5050	7100
4500 x 2200	700	5/50	7100

AXO 400 T



AXO500 HD	А	В	С
3200 x 3200	5900	4600	4800
3800 x 3800	6400	5200	5400
4500 x 4300	7100	5900	5800

AXO 500 HD



AXO500 THD	А	В	С
3200 x 1850	5800	4700	6700
3200 x 2440	5800	4700	8200
3800 x 1850	6400	5300	6700
3800 x 2440	6400	5300	8200
4500 x 2440	7100	6000	8200

AXO500 THD

Casadai

Italian creativity in the international history of wood working La créativité de la Romagne dans l'histoire de l'usinage du bois

Casadei was established on 1945, when the first machines rolled out of the factory and into traditional woodworking shops. Casadei, thanks to constant investments into research and design, has become a pinnade of quality in the world marketplace. The first Casadei production is born with the brand "L'Artigiana", which grows quickly in the whole world.

Casadei, together with its partner Busellato, enjoys great success in more than 90 countries and 5 continents, thanks to a widespread and high qualified distribution network and a complete range of products, starting from traditional machines to sophisticated machines such as: panel saws, wide belt sanders, edgebanders and moulders.

Casadei a été créé en 1945 quand les premières combinées s'imposant sur le marché des machines traditionnelles pour l'usinage de bois et sortaient en grande production. Casadei grâce à des investissement en ressource humaines et technologies appliquées a atteint un leadership de qualité reconnu au niveau mondial. La première production Casadei a été créé avec le nom "L'Artigiana" et s'est rapidement propagé dans le monde entier.

Casadei est présent aujourd'hui avec succès dans plus de 90 pays sur les 5 continents, grâce à un réseau de distribution très ramifié et hautement qualifié. Il offre une gamme de produits complète qui va des machines traditionnelles aux machines spéciales les plus sophistiquées comme les scies à panneaux, ponceuses à large bande, plaqueuses de chant et moulurières.

Casabi Basellato

produits.

When teamwork wins Le travail d'équipe gagne

The Teamwork Casadei Busellato is born on 2008 joining two historical names in the field for wood processing machines, Casadei and Busellato. The two companies, joining, have started a way of commercial synergy, organisation and production by using the complementary parts of their products.

L'équipe de travail Casadei Busellato a été créé en 2008 par l'intégration de deux forces historiques sur le marché des machines pour l'usinage de bois, Casadei et Busellato. Avec l'intégration, les deux sociétés ont commencé un chemin de synergie commercial, organisationnel et de production, mettant en profit la complémentarité de leurs

