

# TRONCONNEUSE RAPIDES › TRONCONNEUSES R400 R500 R550

## TRONCONNEUSES R400 - R500 - R550

Les Tronçonneuses Rapides de la série R sont généralement utilisées dans les entreprises de produits semi-finis, d'emballage, de portes et fenêtres.

Grâce à leur adaptabilité, chaque client peut définir les dimensions, les capacités de production et le degré d'automatisation pour chaque modèle.

Étant donné leur grand succès dans l'industrie de l'emballage, elles peuvent bénéficier d'un logiciel et d'accessoires spécifiques pour l'usinage de produits en série ou tous différents les uns des autres. Les fabricants de portes et fenêtres ont la possibilité de se connecter à un réseau pour recevoir les données directement de la part du programme du bureau.

L'utilisation de la Butée Électronique permet à l'opérateur d'optimiser le bois avec rapidité et précision en réalisant des gains de temps considérables. Le programme permet à l'opérateur de mémoriser les longueurs et de les charger rapidement à l'aide des touches externes ou de programmer des séquences de coupe à répéter automatiquement.

Le positionnement par crémaillère assure une vitesse élevée (80 m/min), précision et le maintien des performances tout au long de la durée de vie de la tronçonneuse, sans détérioration et sans entretien.

### ACCESSOIRES

- Bancs à rouleaux fous ou motorisés avec vitesse fixe ou commandée par système électronique.
- Convoyeurs avec vitesse fixe ou commandée par système électronique.
- Butées de mesure mécaniques ou pneumatiques.
- Butée de mesure Électronique FEL100, vitesse de 80 m/min, précision de 1 mm.
- Systèmes de déchargement et de triage par chaînes et leviers pneumatiques ou éjecteurs latéraux.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

		<u>R400</u>	<u>R500</u>	<u>R550</u>
Diamètre de la lame	mm.	400	500	550
Moteur de la lame	kw.	3	4/5,5	4/5,5