5 ORBIT-V

- 3 EKSENLİ CNC KONTROLLÜ OTOMATİK PVC KÖŞE VE YÜZEY TEMİZLEME MAKİNESİ
- 3 AXIAL, CNC CONTROLLED AUTOMATIC PVC CORNER AND SURFACE SCRUBBING MACHINE
- جهاز تنظيف الاسطح وزاويا البلاستيكية بي في جي الاتوماتيكي بتحكم سي ان سي بـ 3 محاور
 - MACHINE DE FROTTEMENT DE CORNIÈRE ET SURFACE EN PVC, TRIAXIALE, À LA COMMANDE NUMÉRIQUE PAR ORDINATEUR
- MACCHINA AUTOMATICA A CONTROLLO CNC A 3 ASSI PER PULIZIA DI ANGOLI E SUPERFICI IN PVC



05 PVC KÖŞE TEMİZLEME GRUBU 🌵 PVC CORNER CLEANING GROUP PVC 🦤 GROUPE DE NETTOYAGE DE CORNIERE EN PVC GRUPPO DI PULIZIA ANGOLO IN PVC

TR ÖZELLÍKLER

90° açı ile kaynatılmış PVC pencere kanadı, kapı, kasa ve benzerlerinin kaynak sonrası oluşan çapakları temizleme işlemleri için kullanılır.

- Kaynak sonrası Robot sistemi profili temizleme başlama noktasından otomatik olarak alıp dört köşesinin otomatik çevirme sistemi ile temizlenmesini sağladıktan sonra bitiş noktasına götürüp birakır
- Birbirinden bağımsız iki ayrı temizleme ünitesi sayesinde alt ve üst yüzeyleri temizler
- * Kontrol sistemi CNC tabanlıdır
- 🦫 3 Eksenli
- El kumanda Sistemi (El Çarkı) ile ayar esnasında makineye kolay yaklaşabilme ve kolay programlama imkanı sağlar,
- 400 Adet profil hafiza kapasitesi
- Profil dış temizleme testeresi, iç kazıma bıçakları ve frezeler standarttır
- Barkod sistemi sayesinde kaynak esnasında temizlenecek profilin seçimi otomatik olarak yapılmış olur
- * Taşınabilir, dokunmatik kontrol paneli
- Özçelik Makineye özel program sayesinde temizlenecek profil programının kolay ve hızlı bir şekilde yazılması
- Kesme ve eksenel hızlarının operatör tarafından elle ayarlanabilmesi

الخواص AR

تستخدم لتنظيف الخدوش الناجمة عن اللحام بدرجة 90 لألواح الـ PVC الداخلة في النوافذ والأبواب والإطارات.

- بعد اللحام، باخذ نظام روبوتي اللوح أليا من نقطة بداية التنظيف مع تأمين
 التنظيف بمساعدة نظام دور إن ألى إلى نقطة النهاية ويتركه هناك.
- وللله المسلح السفلي والعليا بواسطة وحدتي تنظيف منفصلتين تعمل كل
 - من قاعدة لنظام الضبط و فقا لـ LG CNC.
 - مه لها محور ار
- رقي بمكن اقتراب المشغل من الألة خلال التطبيق وذلك بواسطة نظام تحكم يدوي عن بعد (ذو عجلة "كرة") الأمر الذي يوفر سهولة وسرعة في كتابة البرمجة. وقد قدرة استعاب 400 قطعة في الذاكرة.
 - و منشار لكشط قياسي ومثقب مخروطي داخلي.
 - مله بمساعدة نظام الباروكورد يمكن تنظيف مناطق معينة أثناء اللحام.
 - مِنْهِ لوحة تحكم نقالة تعمل باللمس.
 - مره يمكن كتابة برنامج التنظيف بسرعة وسهولة وذلكبو اسطة نظام بر مجة خاص انتجته شركة أو زجليك Özcelik.
 - مولة من المحكورية التحكم البدوي والتحكم بالسرعة المحورية من قبل فني التغشيل المعامل الفني التغشيل

EN FEATURES

Used for cleaning the burr which is created after welding at 90 degrees of PVC window sash, door, and frame etc.

- After welding, the Robot system automatically takes the profile from the cleaning starting point and provides the cleaning with the help of automatic spinning system; and takes the profile to the ending point and leaves it there
- Cleans the lower and upper surfaces with two seperate cleaning units that work independently.
- * Has CNC control system base.
- ♦ With 3 axis
- Has the opportunity of the Operator coming closer to the machine during adjustment with Hand Remote Control System (HandWheel) which allows easy programming
- * The capacity of 400 pieces of profile memory
- Standard saw profile scraping, inner scraping blades and fraises
- With the help of barcode system, the profile to be cleaned is selected automatically during the welding.
- Portable, touch-screen control panel
- With the special program that's made to Ozcelik, the profile cleaning program can be written easily and quickly
- The feature of Hand-adjustment of cutting and axial speeds by the Operator

FR LES CARACTÉRISTIQUES

Est utilisée pour les procédés de nettoyage des bavures formées après la soudure de l'aile, de la porte, de la caisse de fenêtre PVC et des semblables soudés avec un angle de 90°.

- Après le soudage, le système Robot prend le profil au tomatiquement du point de départ de nettoyage et après avoir assuré le nettoyage des quatre coins avec le système de rotation automatique, il l'amène au point d'arrivé et le laisse
- Le système de contrôle est à base CNC
- à 3 axes
 - Avec le système de commande à la main (volant de main), il assure la possibilité de programmation facile et de rap prochement facile à la machine lors de l'ajustement
 - Capacité de mémoire de 400 profils
 - & La scie de nettoyage extérieur, les couteaux de creusage interne et les fraiseuses du profil sont standards
 - 🕏 Grâce au système de code à barres, le choix du profil à net toyer lors de la soudure sera réalisé automatiquement
 - * Portable, panel de contrôle tactil
 - L'inscription d'une façon rapide et facile du programme de profil à nettoyer grâce au programme spécial à la machine Özçelik
 - L'ajustement possible à la main des vitesses de section et axiales par l'opérateur

IT CARATTERISTICHE

Utilizzato per i processi di pulizia di segni creati dalla saldatura su superfici in PVC delle porte, delle casse, delle cornici di finestre e simili saldati ad angoli di 90°.

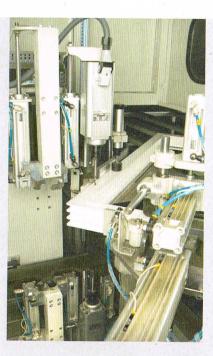
- Dopo la saldatura, il sistema robot prende automatica mente il profilo dal punto partenza di pulizia e fornisce la pulizia con l'aiuto del sistema di filatura automatico, e prende il profilo e lascia al punto finale.
- Funzione di pulizia inferiore e superiore delle superfici grazie alle due diverse unità di pulizia indipendenti
- Sistema di controllo basato su CNC
- 3 assi
- Possibilità di facile avvicinamento alla macchina e facile programmazione della stessa tramite sistema di controllo manuale (rotore manuale)
- * Capacità di memoria fino a 400 profili
- Lama da pulizia esterna, cutter abrasivi interni e frese standard per profilati
- Selezione automatica dei profilati da pulire durante la saldatura grazie al sistema di codici a barre
- Pannello touch screen portatile

Toplam Güc

Testere Devri

Voltaj / Frekans / Akım

- Funzione di facile e veloce realizzazione di programmi per i profili da pulire tramite un software compatibile con le macchine "Özçelik"
- Funzione di regolazione manuale della velocità assiale e della velocità di taglio da parte dell'operatore



8 kw

4500 rpm

400 V / 3~, 50/60 Hz. / 25 A

	1 4500 Ipili.
Saw Diameter	250 x 32 x 3.2 mm. Z=80
Cleaning Fraise Cycle	12000 rpm.
Max. Movement Speed	30 m./min.
Max. Profile Width	150 mm.
Max. Profile Height	250 mm.
Min. Profile Height	30 mm.
Max. Profile Frame Dimensions	2000 x 3350 mm.
Min. Profile Frame Dimensions	440 x 440 mm.
Cleaning Time (4 Corners)	Min.: 100 sn. Max.: 130 sn.
Cleaning Time (Single Corner)	Min.: 18 sn. Max.: 25 sn.
Air Pressure	6 - 8 bar
Total Air Consumption	200 - 300 lt./min.
Machine Length	2500 mm.
Machine Width	1350 mm.
Machine Height	1950 mm.
Machine Weight	900 kg. + (400 kg. conveyor)
	Cleaning Fraise Cycle Max. Movement Speed Max. Profile Width Max. Profile Height Min. Profile Height Max. Profile Frame Dimensions Min. Profile Frame Dimensions Cleaning Time (4 Corners) Cleaning Time (Single Corner) Air Pressure Total Air Consumption Machine Length Machine Width Machine Height

Voltage / Frequency / Current

Total Power

Saw Cycle

O5 PVC KÖŞE TEMİZLEME GRUBU → PVC CORNER CLEANING GROUP

PVC → GROUPE DE NETTOYAGE DE CORNIERE EN PVC

GRUPPO DI PULIZIA ANGOLO IN PVC

