04 ORION-II SNplus

- OTOMATİK DÖRT TABLA HAREKETLİ PVC MAKİNESİ (SIFIR-NORMAL KAYNAK)
- FOUR-TABLE MOVEMENT AUTOMATIC PVC MACHINE (SEAMLESS-STANDARD WELDING)
- آلة أو توماتيكية للتلحيم (العادي الخاص)لـPVC ذات أربع منصات
- MACHINE DE SOUDURE PVC AUTOMATIQUE MOBILE A QUATRE PLATEAUX (ZÉRO-NORMAL SOUDURE)
 - MACCHINA SALDATRICE AUTOMATICA MOBILE PVC QUATTRO TAVOLI MOBILI (ZERO-NORMALE SALDATRICE)



PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU ♦ PVC CORNER ASSEMBLING GROUP

- مجموعة تجميع زوايا الـ
PVC ♦ GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC

GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC

TR ÖZELLÍKLER

Plastik profillerin çeşitli açılarda kaynak işlemleri için kullanılır.

- 🕸 Her iki kafada da çift plaka hareketi vardır.
- 🕹 Pnömatik hareket, otomatik çalışma sistemi
- 🕏 İşlemi otomatik olarak başlama ve bitime özelliği
- 🕹 Kaynak zamanı ayarı ve dijital kontrollü ısıtma
- Elektronik termostat sayesinde 0-350°C arasında ısıyı ayarlama özelliği

Standart Ekipmanlar

- Sağ-sol profil desteği
- Servis anahtarı

EN FEATURES

Used for welding processes of plastic profiles at various angles.

- * The double plate action exists on both heads.
- Pneumatic move, full automatic running system
- Feature of starting and ending the process automatically
- Welding time adjustment and heating with digital control
- Feature of adjusting the heat between 0-350°C with electronic thermostat

Standard Equipment

- Left and right profile support
- Service key



الخواص AR

تستخدم لعمليات لحام ألواح البلاستيك بزوايا متعددة.

وق، تتوفر حركات اللوحة الثنائية في كلا الرأسين . مؤه نظام تشغيل الي كلي ونقل هيدرو-هوائي. وقه ميزة البدء بالعمل والانتهاء منه بصورة الية. وقه إمكانية تعديل مدة ودرجة حرارة اللحام رقعيا.

ميه إمكانية تعديل درجة حرارة اللحام بين 0 - 350 درجة بواسطة تير موستات ميه إلكتروني (جهاز تنظيم الحرارة) رقميا.

FR LES CARACTÉRISTIQUES

Est utilisée pour les procédés de soudage dans les angles divers des profils en plastique.

- Le mouvement de plaque double existe sur toutes les deux têtes.
- Mouvement pneumatique, système de fonctionnement totalement automatique
- Caractéristique de débuter et d'acheminer le procédé automatiquement
- Ajustement du moment de soudage et chauffage du contrôle digital
- & Caractéristique d'ajuster la température entre 0-350ºC grâce au thermostat électronique

المعدات الاختيارية

ر دعامة يمنى ويسرى. مه مفاتيح الخدمة.

Les équipements standards

- Soutient de profil droit gauche
- * Commutateur de service

IT CARATTERISTICHE

Utilizzato per i processi di saldatura a varie angolazioni dei profilati in plastica.

- Su ciascuna delle due teste c'è il movimento di doppia piastra.
- Movimento pneumatico, sistema di funzionamento completamente automatico
- Funzione di avvio e arresto automatico del processo
- Regolazione della durata della saldatura e controllo digitale della temperatura
- Funzione di regolazione della temperatura tra 0-350ºC tramite termostato elettronico

Equipaggiamento di serie

- Supporto per profili destro e sinistro
- * Chiave di servizio





PVC KÖŞE BİRLEŞTİRME GRUBU ♦ PVC CORNER ASSEMBLING GROUP

ا المجنوعة تجميع زوايا الـ
PVC ♦ GROUPE DE REMMOULAGE DE CORNIERE EN PVC

GRUPPO ASSEMBLAGGIO ANGOLO IN PVC

