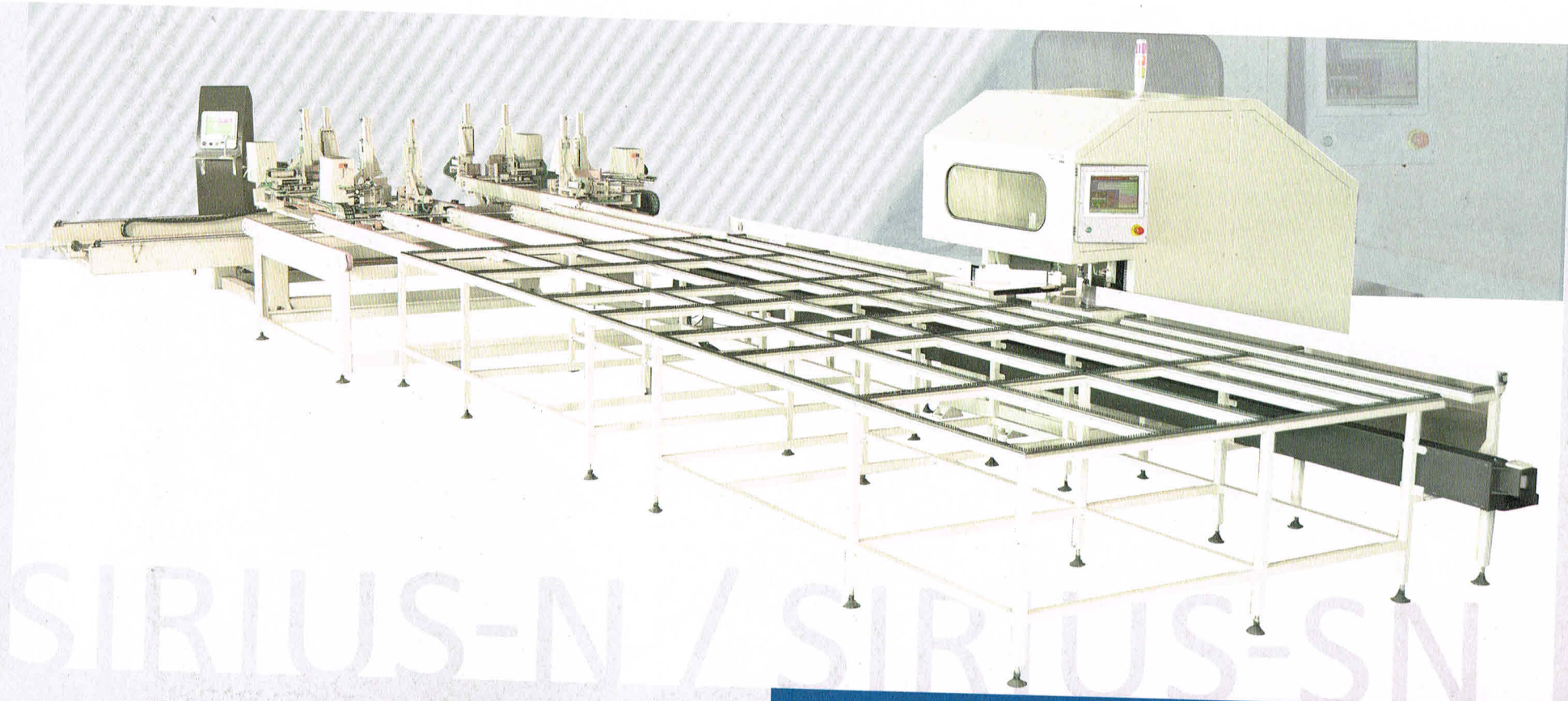


07 SIRIUS-N / SIRIUS-SN

- TR CNC KONTROLLÜ OTOMATİK PVC KAYNAK VE TEMİZLEME MERKEZİ
EN CNC CONTROLLED AUTOMATIC PVC WELDING AND CLEANING CENTER
AR آلة تنظيف سطح الـ PVC المضبوط وفقاً لـ CNC. (غير ملحومة - لحام عادي)
FR CENTRE DE SOUDURE ET DE NETTOYAGE PVC AUTOMATIQUE À CONTRÔLE CNC
IT CENTRO AUTOMATICO A CONTROLLO CNC PER SALDATURA E PULIZIA PVC



07 PVC KAYNAK VE TEMİZLEME MERKEZLERİ PVC WELDING AND CLEANING CENTERS
PVC مراکز تلحيم وتنظيف LES CENTRES DE SOUDAGE ET DE NETTOYAGE PVC
CENTRI DI SALDATURA E PULIZIA PVC

90° açı ile kaynaklanmış PVC pencere kanadı, kapı, kasa ve benzerlerinin kaynak sonrası oluşan çapakları temizleme işlemleri için kullanılır.

- Profili işlem noktalarına taşıyan robot sistemi ve dört köşesinin temizlenmesini sağlayan otomatik profil çevirme sistemi ile el değmeden çalışma özelliği
- Birbirinden bağımsız iki ayrı temizleme ünitesi sayesinde alt ve üst yüzeyleri temizler
- Kontrol sistemi CNC tabanlıdır
- 2 Eksenli (2 Servolu)
- El kumanda Sistemi (El çarkı) ile ayar esnasında makineye kolay yaklaşılabile ve kolay programlama imkanı sağlar
- 400 Adet profil hafıza kapasitesi
- Testere profil kazıma, iç kazıma bıçakları ve frezeler standarttır
- Barkod sistemi sayesinde kaynak esnasında temizlenecek profilin seçimi otomatik olarak yapılmış olur
- Taşınabilir, dokunmatik kontrol paneli
- Özçelik Makine'ye özel program sayesinde temizlenecek profil programının kolay ve hızlı bir şekilde yazılması
- Kesme ve Eksenel hızlarının operatör tarafından elle ayarlanabilmesi
- Sıfır kaynak yapma özelliği (SIRIUS-SN)

AR الواس

تستخدم لتنظيف الخدوش الناتجة عن اللحام بدرجة 90 لألواح الـ PVC الداخلة في النوافذ والأبواب والإطارات.

- بعد اللحام، يأخذ نظام رباتي اللوح ألياً من نقطة بداية التنظيف مع تأمين التنظيف بمساعدة نظام دوران ألي إلى نقطة النهاية ويتركه هناك.
- تنظف الأسطح السفلى والعليا بواسطة وحدتي تنظيف منفصلتين تعمل كل منها على حدة.
- قاعدة لنظام الضبط وفقاً لـ CNC.
- لها محوران (جهازان).
- يمكن اقتراب المشغل من الآلة خلال التطبيق وذلك بواسطة نظام تحكم يدي عن بعد (نو عجلة "كرة") الأمر الذي يوفر سهولة في البرمجة.
- قدرة استيعاب 400 قطعة في الذاكرة.
- منشار لكشط قياسي ومقرب مخروطي داخلي.
- بمساعدة نظام الباروكود يمكن تنظيف مناطق معينة أثناء اللحام.
- لوحة تحكم نقالة تعمل باللمس.
- يمكن كتابة برنامج التنظيف بسرعة وسهولة وذلك بواسطة نظام برمجة خاص أنتجته شركة أوزجليك Özçelik.
- ميزة التحكم اليدوي والتحكم بالسرعة المحورية من قبل فني التشغيل (العامل الفني).
- ميزة اللحام من دون خدوش. (SIRIUS-SN)

Used for cleaning the burr which is created after welding at 90 degrees of PVC window sash, door, and frame etc.

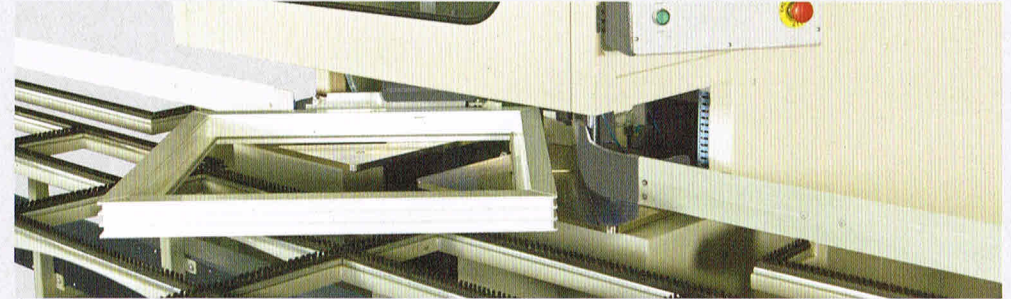
- Automatic processing system with the robot system which carries the profile to the processing point automatically and with the automatic window frame turning system which provides cleaning of the four corners
- Cleans the lower and upper surfaces with two separate cleaning units that work independently
- Has CNC control system base
- With 2 axis (with 2 servo)
- Has the opportunity of the Operator coming closer to the machine during adjustment with Hand Remote Control System (Hand wheel) which allows easy programming
- The capacity of 400 pieces of profile memory
- Standard saw profile scraping, inner scraping blades and fraises
- With the help of barcode system, the profile to be cleaned is selected automatically during the welding.
- Portable, touch-screen control panel
- With the special program that's made to Özçelik, the profile cleaning program can be written easily and quickly
- The feature of Hand-adjustment of cutting and axial speeds by the Operator
- The feature of welding without burr (SIRIUS-SN)

Est utilisée pour les procédés de nettoyage des bavures formées après la soudure de l'aile, de la porte, de la caisse de fenêtre PVC et des semblables soudés avec un angle de 90°.

- Caractéristique de fonctionner sans le touché de main avec le système de rotation de profil automatique assurant le nettoyage des quatre coins et du système de robot transportant le profil aux points de traitement
- Elle nettoie les surfaces inférieures et supérieures grâce à ses deux unités de nettoyages indépendantes l'une de l'autre
- Le système de contrôle est à base CNC
- à 2 axes (à 2 serveurs)
- Avec le système de commande à la main (volant de main), il assure la possibilité de programmation facile et de rapprochement facile à la machine lors de l'ajustement
- Capacité de mémoire de 400 profils
- La scie de nettoyage extérieur, les couteaux de creusage interne et les fraiseuses du profil sont standards
- Grâce au système de code à barres, le choix du profil à nettoyer lors de la soudure sera réalisé automatiquement
- Portable, panel de contrôle tactil
- L'inscription d'une façon rapide et facile du programme de profil à nettoyer grâce au programme spécial à la machine Özçelik
- L'ajustement possible à la main des vitesses de section et axiales par l'opérateur
- Caractéristique de réalisation de soudage à zéro (SIRIUS-SN)

Utilizzato per i processi di pulizia di segni creati dalla saldatura su superfici in PVC delle porte, delle casse, delle cornici di finestre e simili saldati ad angoli di 90°.

- Sistema robotizzato per il posizionamento dei profilati al punto di avvio del processo e funzionamento automatico con sistema di rotazione dei profilati che permette la pulizia dei quattro angoli
- Funzione di pulizia inferiore e superiore delle superfici grazie alle due diverse unità di pulizia indipendenti
- Sistema di controllo basato su CNC
- 2 assi (2 servosterzi)
- Grazie al sistema manuale (volantino), durante la regolazione permette di avvicinarsi facilmente alla macchina e la programmazione facile
- Capacità di memoria fino a 400 profili
- Lame abrasive per profilati, cutter abrasivi interni e frese standard
- Selezione automatica dei profilati da pulire durante la saldatura grazie al sistema di codici a barre
- Pannello touch screen portatile
- Funzione di facile e veloce realizzazione di programmi per i profili da pulire tramite un software compatibile con le macchine "Özçelik"
- Funzione di regolazione manuale della velocità assiale e della velocità di taglio da parte dell'operatore
- Funzione di saldatura pulita (SIRIUS-SN)



ORION-IV N / ORION-IV SN		
Toplam Güç	Total Power	13 kw
Voltaj / Frekans / Akım	Voltage / Frequency / Current	400 V / 3"- 50-60 Hz / 40A
Max. Kaynak Ölçüleri	Max. Welding Measurement	2000 x 3350 mm.
Min. Kaynak Ölçüleri	Min. Welding Measurement	440 x 3350 mm.
Max. Profil Genişliği	Max. Profile Width	125 mm.
Max. Profil Yüksekliği	Max. Profile Height	150 mm.
Min. Profil Yüksekliği	Min. Profile Height	30 mm.
Max. Hareket Hızı (X)	Max. Movement Speed (X)	40 m./min.
Max. Hareket Hızı (Y)	Max. Movement Speed (Y)	30 m./min.
Hava Basıncı	Air Pressure	6 - 8 bar
Toplam Hava Tüketimi	Total Air Consumption	150 - 250 lt./min.
Makine Uzunluğu	Machine Length	5000 mm.
Makine Genişliği	Machine Width	3550 mm.
Makine Yüksekliği	Machine Height	1500 mm.
Makine Ağırlığı	Machine Weight	1800 kg.
ARA BANT KONVEYÖR / BAND CONVEYOR		
Toplam Güç	Total Power	1.5 kw
Voltaj / Frekans / Akım	Voltage / Frequency / Current	400 V / 3"- 50-60 Hz / 2.75A
Konveyör Uzunluğu	Conveyor Length	2800 mm.
Konveyör Genişliği	Conveyor Width	2500 mm.
Konveyör Yüksekliği	Conveyor Height	900 mm.

07 PVC KAYNAK VE TEMİZLEME MERKEZLERİ PVC WELDING AND CLEANING CENTERS

PVC LES CENTRES DE SOUDAGE ET DE NETTOYAGE PVC

CENTRI DI SALDATURA E PULIZIA PVC