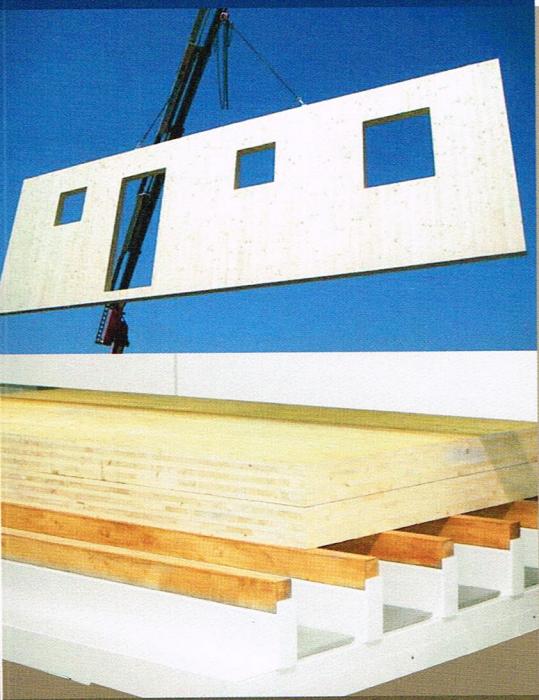


# PRESSES ET INSTALLATIONS

Pour l'industrie du bois

# MVF



## PRESSE À FROID À COMMANDE ÉLECTRONIQUE POUR PAROIS "XLAM" DE MAISONS EN BOIS

### PRESSION SPÉCIFIQUE JUSQU'À 8 Kg/cm<sup>2</sup> SUR LA PAROI

pour garantir en permanence la meilleure qualité de collage d'une paroi qui doit être **portante**, avec les différentes essences de bois utilisées. Les chutes sont ainsi évitées en phase de test pour la certification, avec une **importante économie sur les coûts du produit** et une réduction des temps de pression nécessaire.

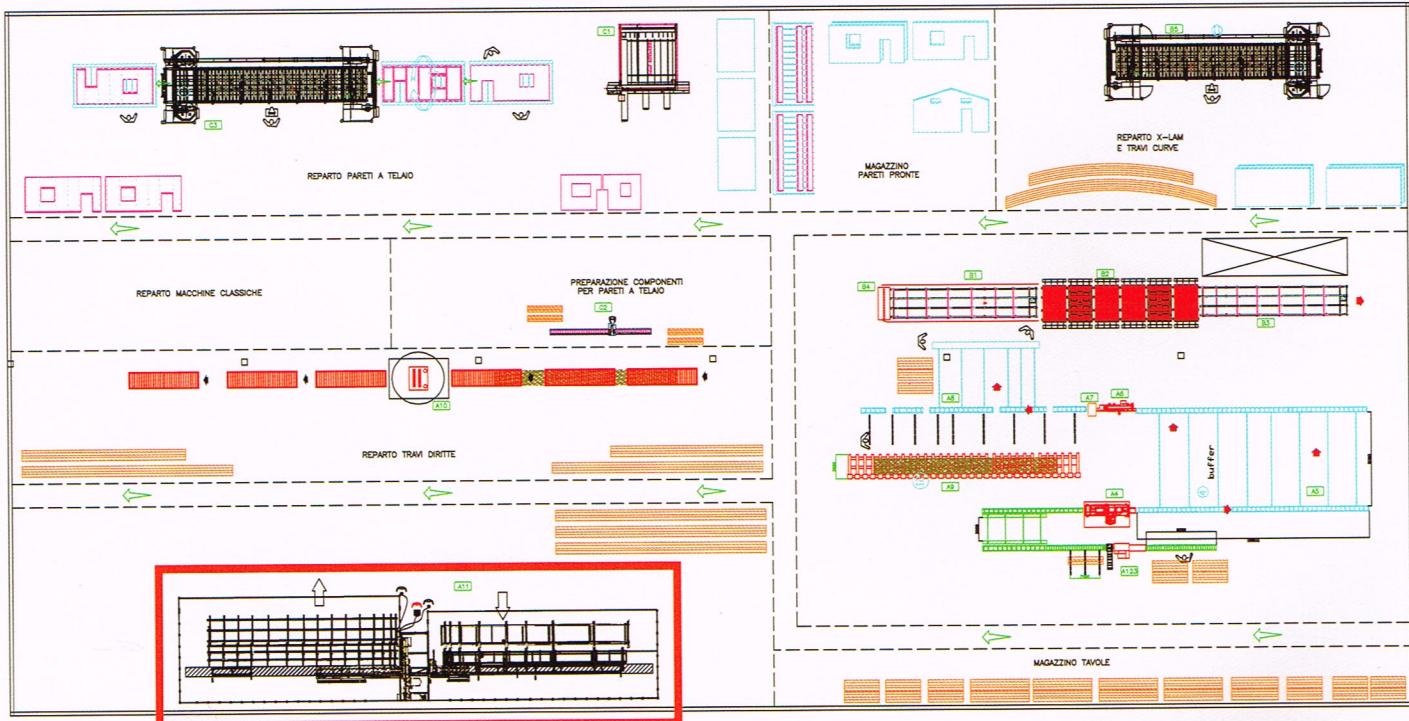
### CONFIGURATION FLEXIBLE DE LA PRESSE

Réalisation avec **système modulaire**: chaque module est un **bloc presse indépendant de 3200 x 2440 mm**. Les blocs presse sont assemblés chez le Client pour former la **longueur de la presse demandée** : ex. 9760 - 12 200 mm, etc. Chaque module est constitué d'une **robuste structure à nervures**.

La **grande fiabilité** et les dispositifs électroniques/mécaniques de ces presses sont issus de la technologie d'exécution de la **gamme MCV**, fruit de **plus de 60 ans d'expérience Sergiani**.

- Tables en **acier massif**
- Ouverture du compartiment de **650 mm** pour presser **2 parois XLAM ou plus superposées**
- Aligneurs hydrauliques latéraux et frontaux, **en option**, à appliquer en **amont de la presse** si le processus d'usinage le requiert.

**Installations automatiques intégrées** SCM Engineering et les sociétés du **Groupe SCM** peuvent fournir une installation complète pour la fabrication de la paroi XLAM, de la simple planche brute jusqu'à la paroi finie.



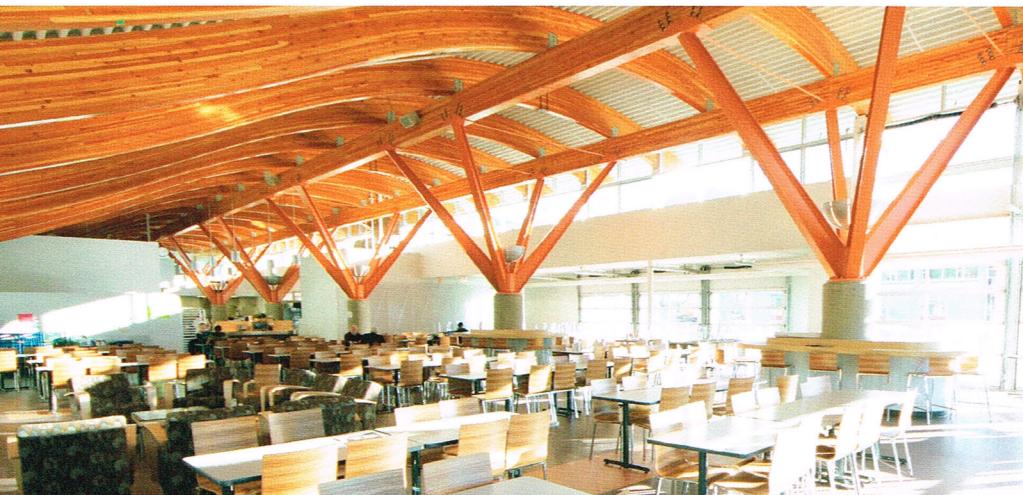
# PRESSE CADREUSE HORIZONTALE AUTOMATIQUE POUR POUTRES LAMELLAIRES DROITES, COURBES, EN "S" ET "ÉTAGÉES"

**STL**

**STL "SUPERFLEX", UNE INNOVATION EXCLUSIVE SERGIANI : PRESSE CADREUSE AUTOMATIQUE À COMMANDE ÉLECTRONIQUE**

Avantages par rapport aux modèles traditionnels:

- **Forte réduction de la main d'œuvre**  
Le système hydraulique à commande



## PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

Récupération automatique de la pression en fonction du tassement du matériau.

Robot pour positionnement automatique et rotation des colonnes selon la courbure de la poutre à réaliser.

Logiciel pour importation du schéma de la poutre et positionnement des colonnes.

Télécommande sans fil.

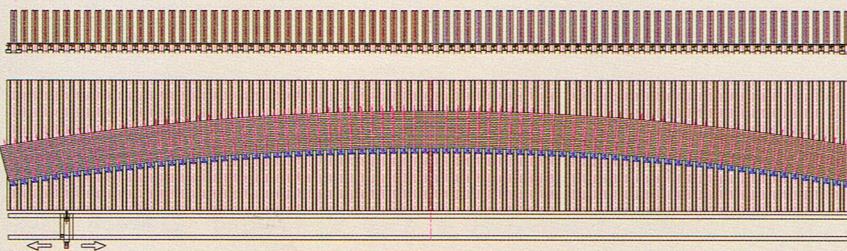
Pression spécifique jusqu'à 10 Kg/cm<sup>2</sup> pour une qualité de collage avec des bois différents.

Exécution modulaire avec poutres de base et colonnes espacées de 400 mm.

Longueur utile de 8 à 32 mètres et plus.

Rayon minimum de la courbure 3 mètres.

Épaisseur de la poutre de 80 à 300 mm.



## AUTRES VERSIONS DE LA PRESSE CADREUSE

- Entièrement mécanique avec positionnement manuel des colonnes et serrage manuel avec pistolet à air comprimé.
- En supplément aux éléments ci-dessus : Robot + logiciel de positionnement des colonnes.