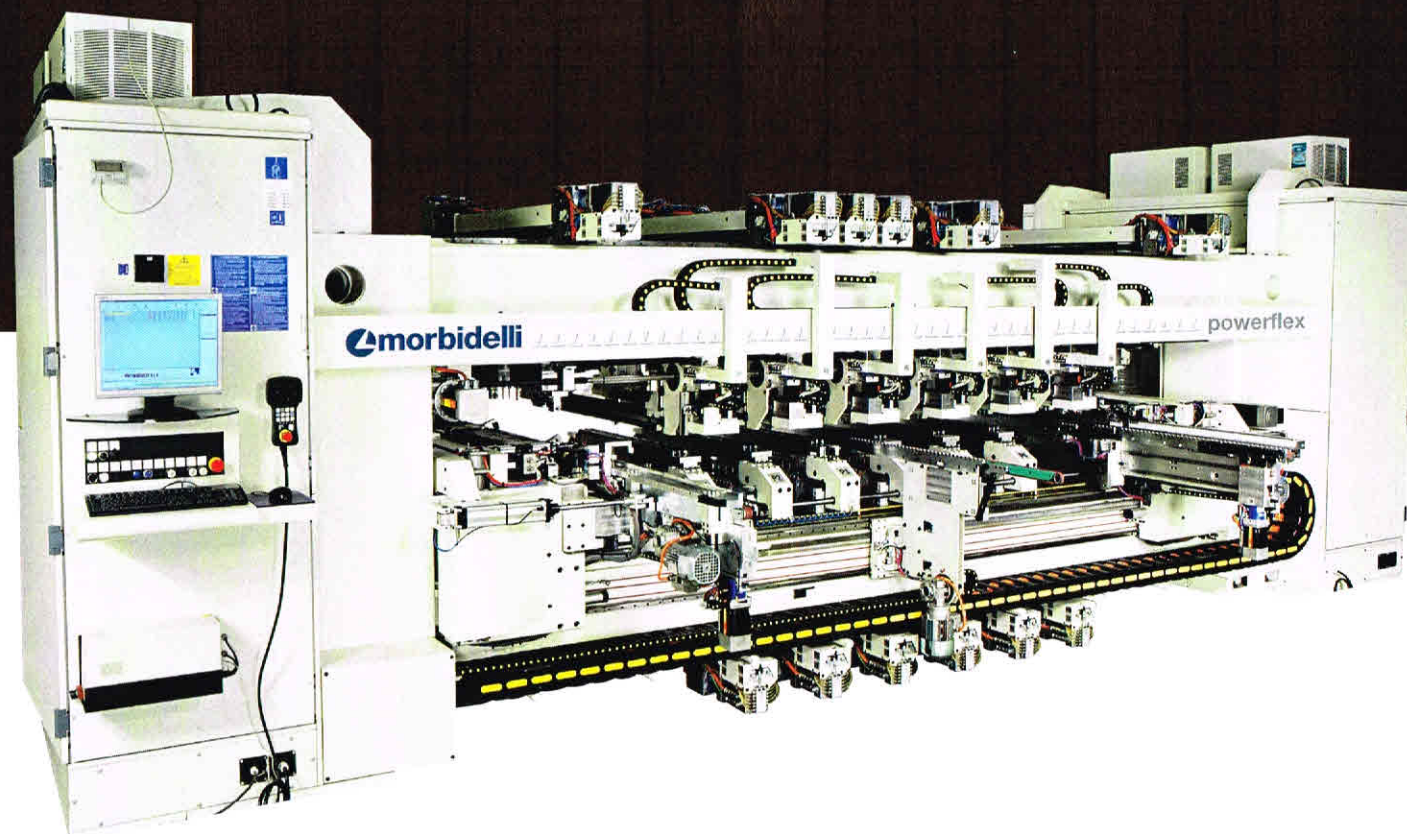


powerflex

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE ET FLEXIBILITÉ
SANS COMPROMIS



Haute capacité
de perçage



Optimisation
des cycles
de perçage



Temps de mise au
point rapides



➤ Plus de 600 mèches de perçage à sélection indépendante pour traiter les 6 faces du panneau sur une seule machine.

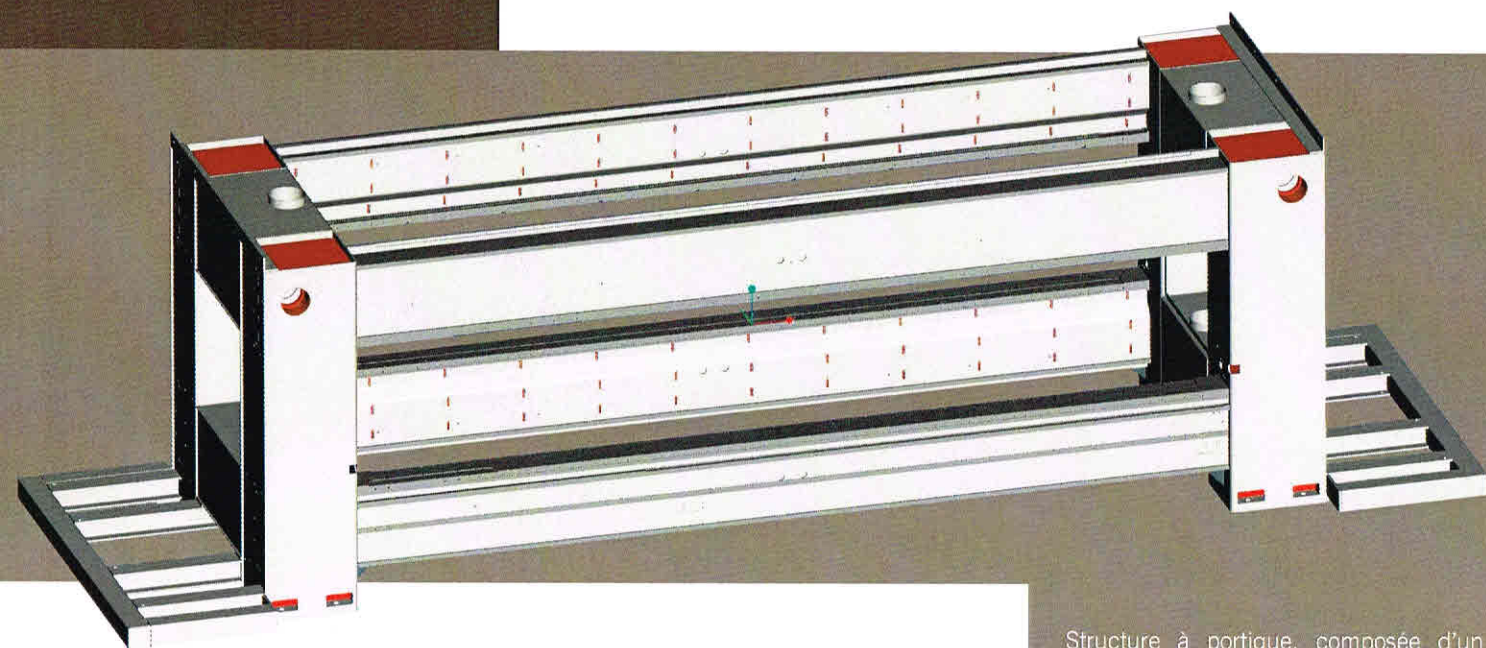
➤ Niveau d'optimisation maximum de la position des outils grâce aussi à la fonction de rotation automatique des têtes de perçage, indépendantes les unes par rapport aux autres.

➤ Temps de mise au point de la machine entre deux programmes inférieur à 10 s. Plus de 80 axes commandés.



powerflex

RIGIDITÉ, PRÉCISION, RÉPÉTABILITÉ

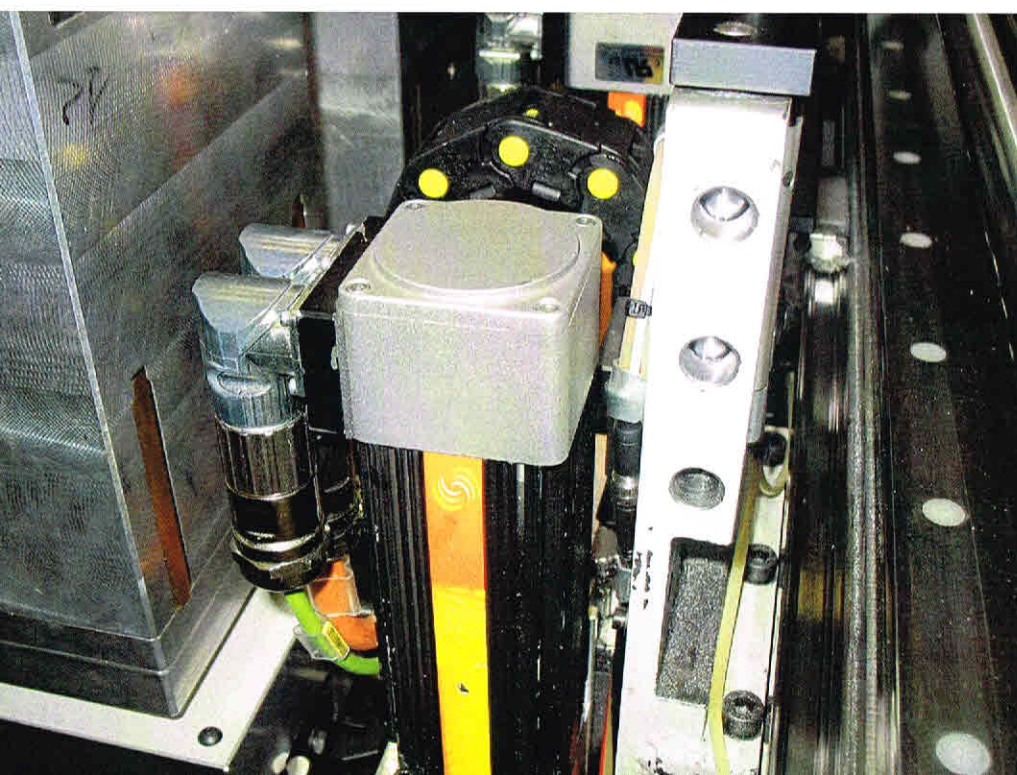
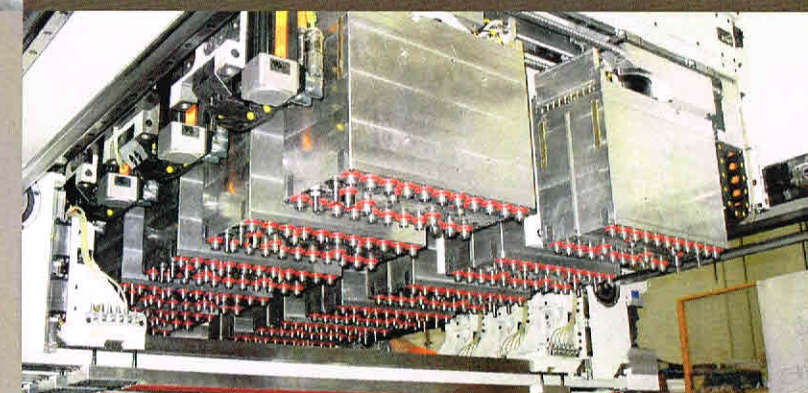


Structure à portique, composée d'un robuste châssis en acier électrosoudé avec nervures de renfort, en garantie d'une totale absence de vibrations et de déformations, y compris en situations de forte contrainte dynamique comme le positionnement simultané de tous les groupes d'usinage pouvant atteindre des vitesses de déplacement de 90 m/min.



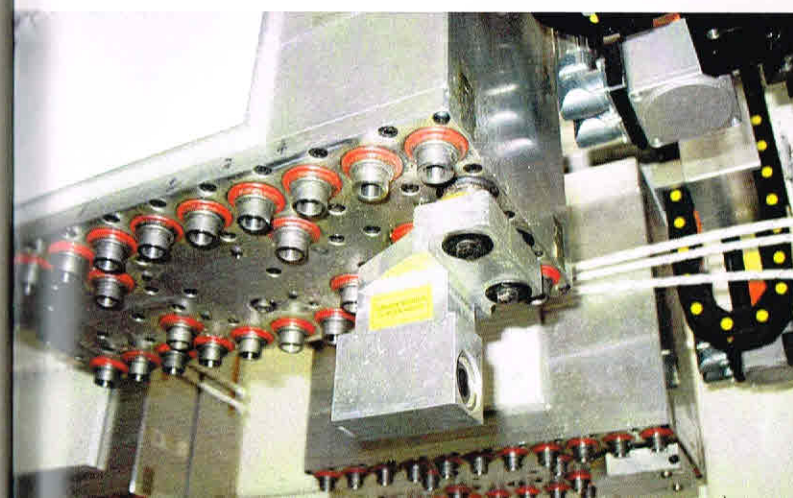
Largement configurable pour tout type d'exigence et niveau d'investissement: jusqu'à 6 groupes supérieurs et 6 inférieurs disposant de deux têtes de perçage, chacune pour un maximum de 24 groupes de perçage.

La configuration maximale de la machine dispose 624 mèches de perçage à sélection indépendante pour traiter les 6 faces du panneau sur une seule machine. Chaque mandrin de perçage à section haute (brevet Morbidelli), qui garantit la plus grande rigidité dans toutes les conditions de travail, est pourvu de capteurs électroniques ON-OFF pour augmenter la vitesse du cycle de perçage et garantir la sécurité de la machine. Poussée de perçage supérieure à 55 kg par mandrin, pour traiter également les matériaux les plus résistants à haute vitesse.



Tous les groupes d'usinage se déplacent dans les trois directions X, Y et Z actionnés par des moteurs Brushless et des systèmes à pignon et crémaillère pour l'axe X et avec vis à recirculation de billes pour Y et Z.

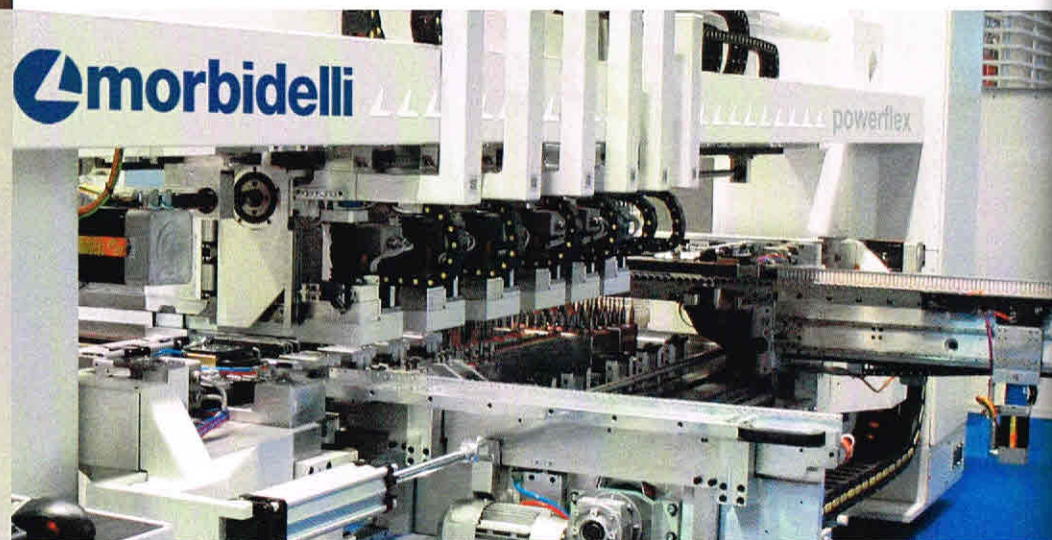
Complète dans chacune de ses fonctions : possibilité d'ajouter un groupe dédié pour les charnières sur chaque tête inférieure et sur chaque tête supérieure, un groupe dédié au perçage horizontal en Y (longitudinal).



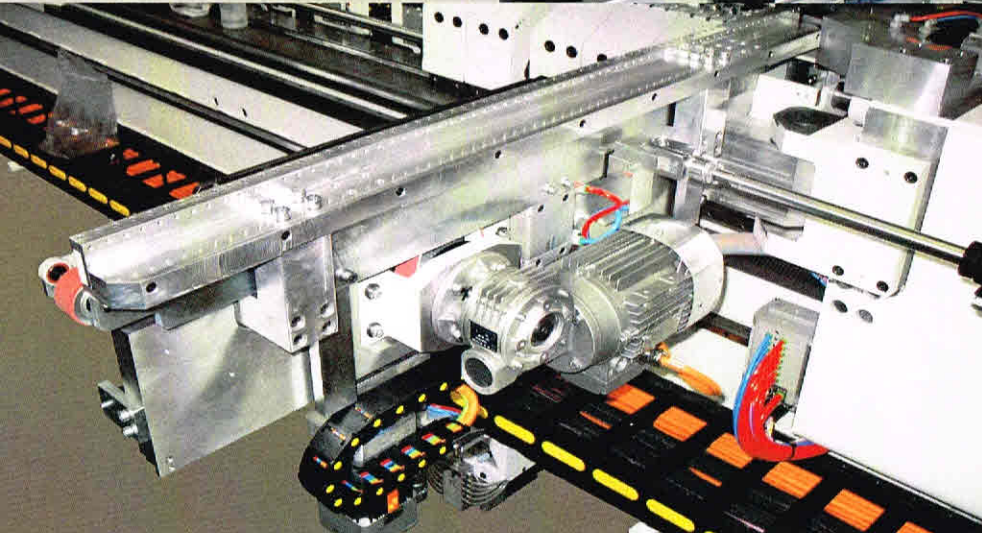
powerflex

PRODUCTIVITÉ MAXIMALE PAR LOT 1

Niveau maximum d'automatisation électronique et usage de technologies d'avant-garde pour obtenir une mise au point machine la plus rapide qui soit (moins de 10 secondes) en garantissant la plus haute précision de positionnement des axes ($\pm 0,03\text{mm}$) avec reprise des jeux mécaniques.

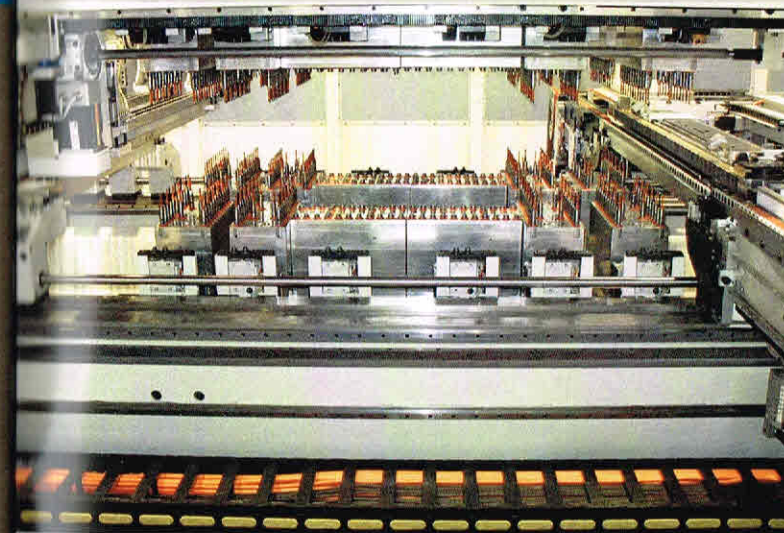


Tables d'usinage à actionnement et positionnement indépendants par rapport aux groupes de perçage inférieurs : l'optimisation idéale de la configuration de travail de la machine qui permet de déplacer les groupes de perçage pendant l'usinage, sans aucune contrainte et sans risques pour le revêtement du panneau.



UN PERÇAGE SANS LIMITES

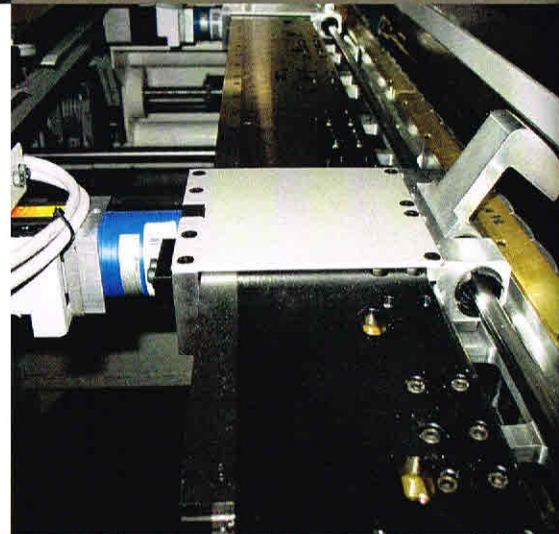
Tables d'usinage à actionnement séparé des groupes inférieurs qui permettent de pratiquer des usinages en tout point du panneau, y compris contre le chant.



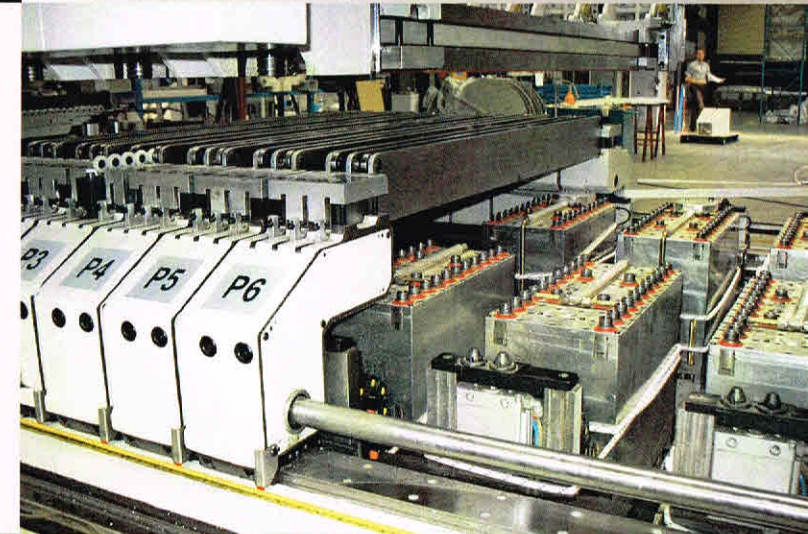
La solution flexible par excellence à appliquer à la réalisation des pièces: la rotation de chaque tête de perçage de façon automatique et indépendante, y compris au sein de chaque programme d'usinage, pour une efficacité même dans les configurations de perçage les plus complexes.

PRÉCISION ET VITESSE

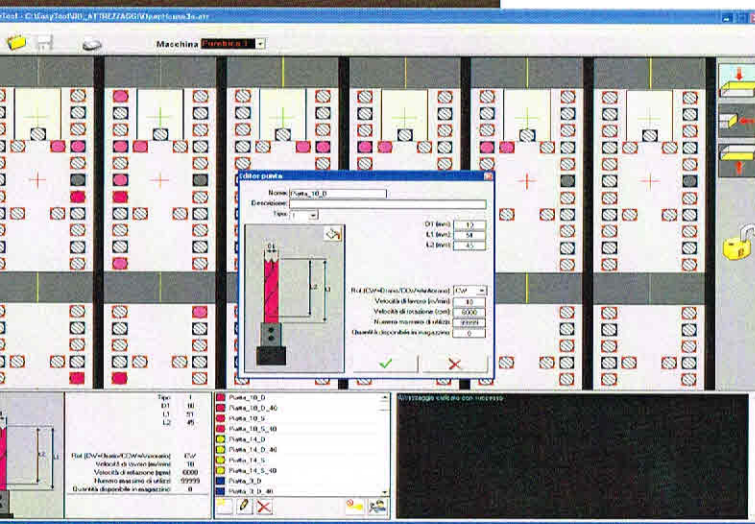
Butées mécaniques automatiques logées sur les pousseurs latéraux qui garantissent une prise de zéro parfaite de chaque panneau.



Presseurs à actionnement indépendant et blocage de la pièce par CN : en toute situation, la plus haute rapidité de blocage du panneau alliée à la garantie de tenue pendant l'usinage, le tout sans altérer la surface de la pièce.



LOGICIEL PERFORMANT DE DERNIÈRE GÉNÉRATION

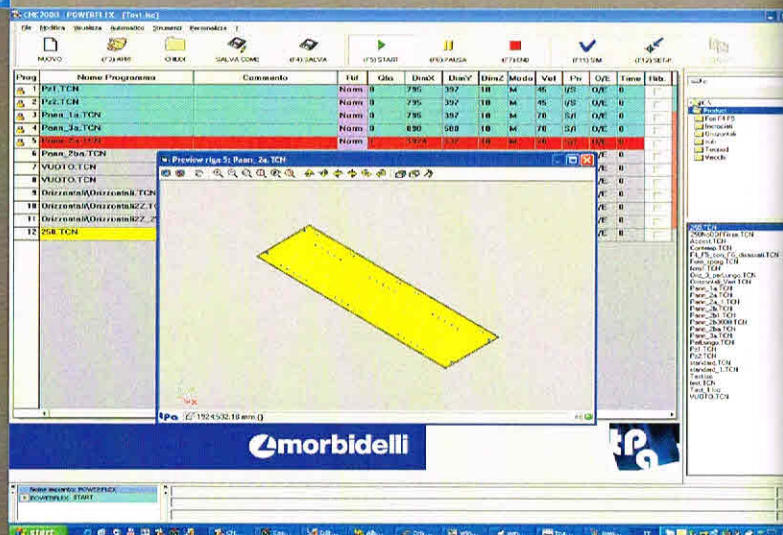


La gestion complète de la machine est supervisée et garantie par un logiciel puissant de dernière génération.

Le pack se compose de:

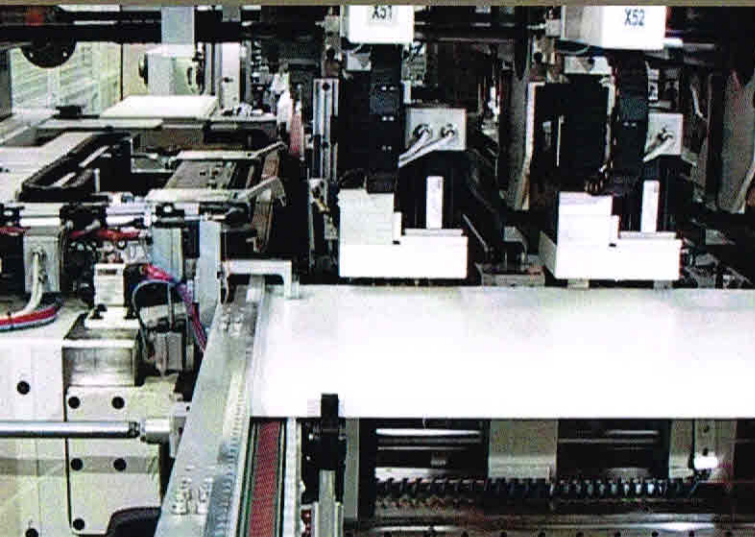
- fonctions de dessin CAD
- simulateur de fonctionnement et exécution de l'usinage (Powerflex Show)
- base de données d'usure outils pour la meilleure qualité de finition en toute phase de production
- fonction d'optimisation d'équipement pour la meilleure productivité de la machine.

Le logiciel élabore la meilleure optimisation des descentes de perçage pour la plus haute productivité de la machine, en minimisant le plus possible les déplacements des axes et des groupes.



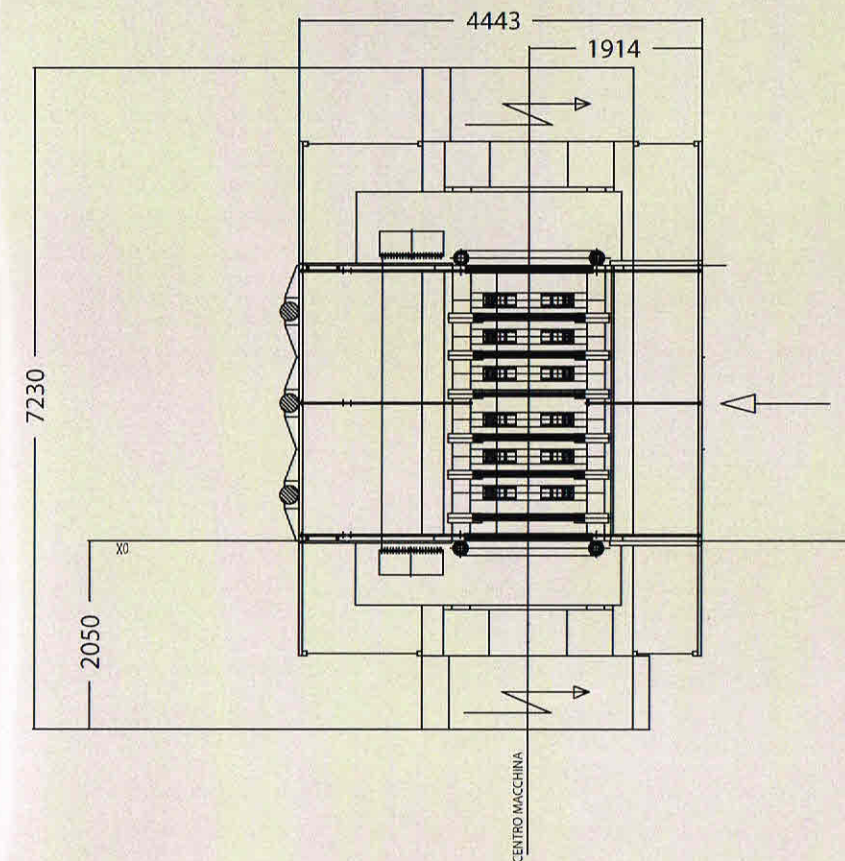
SIMPLICITÉ ET PRÉCISION

Mesure instantanée en entrée de la machine des dimensions de chaque pièce (X-Y-Z) : les données actualisent les variables des programmes édités en mode paramétrique pour une phase de programmation plus simple et, surtout, une précision absolue des usinages.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

powerflex



Axe X	mm	250 - 3000
Axe Y	mm	100 - 920
Passage panneau	mm	12 - 60
Course axe X du groupe	mm	3050
Course axe Y	mm	224
Course axe Z (groupe Inférieur)	mm	80
Course axe Z (groupe Supérieur)	mm	145
Puissance Unité Perçage Verticale	kW	2,2
Puissance Unité Perçage Horizontale	kW	1,5
Vitesse rotation mandrins de perçage (avec convertisseur)	m/min	4000 - 6000
Vitesse de positionnement Groupes de perçage INF/SUP axe X	m/min	67
Vitesse de positionnement Groupes de perçage INF/SUP axe Y	m/min	30
Vitesse Groupes de perçage axe Z	m/min	19
Rotation automatique Têtes de perçage INF/SUP		0 - 90°

Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la norme CE.