

SERIE SMART

SEGATRICI SU DUE COLONNE
A GUIDE LINEARI

TWIN PILLAR BAND
SAW MACHINES

SMART 290A



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 290A

		0°
○	mm	300
□	mm	300
▭	mm	300x300

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 15 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	600
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.060
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1650x1600x2000h



Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

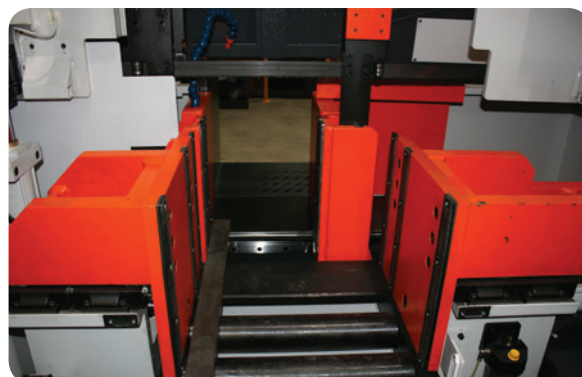
- **Segatrice automatica** dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **Automatic band saw machine** with user friendly control panel
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine

SMART 430A



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 430A		
0°		
○	mm	430
□	mm	430
▭	mm	430x430



Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	5.900x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	5.5
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	2.2
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.4
Corsa singola carro	Single automatic index stroke	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	2.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	2800x1850x2300h



Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Segatrice automatica** dotata di PLC con monitor touch screen. Possibilità di collegamento via web con i nostri tecnici per interventi di teleservice (con riduzione dei tempi di fermo macchina e degli interventi di assistenza tecnica)
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro di avanzamento del materiale, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo e non con ripresa ad ogni avanzamento. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Libreria materiali** per la corretta scelta dei parametri di taglio
- **Riconoscimento altezza pezzo** con sensore laser per un approccio automatico della lama al pezzo da tagliare
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Tendilama automatico** per garantire una corretta e costante tensione della lama
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **PLC machine logic** with touch screen HMI interface and possibility of remote service, to reduce service time and costs
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Material libraries** for the right choice of cutting parameters
- **Automatic material height read** by laser, for cutting head fast approach
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic band tensioning** to assure an always right tension of the blade
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 350A		
		0°
○	mm	350
□	mm	350
▭	mm	350x350

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	4900x34x1.1
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	3.0
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.12
Corsa singolo carro	Single automatic index stroke	mm	500
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	2.000
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1700x2300x1900h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Segatrice automatica** dotata di pannello operatore semplice ed intuitivo
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Carenatura integrale** che garantisce piena sicurezza di utilizzo e un ambiente di lavoro sano e pulito, consentendo anche un semplice accesso alla macchina
- **Vite a ricircolo di sfere** per la movimentazione del carro, per un posizionamento rapido e preciso
- **Avanzamento incrementale** del gruppo alimentatore, che trasporta il pezzo al taglio in continuo. Migliori tolleranze e riduzione dei tempi di lavoro
- **Morsa frontale sdoppiata** per un'ottima finitura di taglio senza bave e avanzo barra cortissimo
- **Risalita lama limitata** in automatico per ridurre i tempi morti
- **Tendilama automatico** per garantire una corretta e costante tensione della lama
- **Guidalama mobile con posizionamento automatico** per tagli sempre dritti
- **Velocità lama infinitamente variabile**
- **Spazzola pulisci lama ed evacuatore trucioli automatici** per la pulizia dei trucioli dalla macchina
- **Automatic band saw machine** with user friendly control panel
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **Fully enclosed design** to assure a safe use and a clean working area, with respect of full accessibility for daily and extraordinary service
- **Material index mounted on linear ball bearings** for a fast and accurate positioning
- **Material step feeding**. Index shuttle moves to the rear position and automatically feeds multiple lengths. This solution allows to reduce cycle time and cutting tolerances
- **Front split vice** for better finishing and minimum rest end
- **Head automatic repositioning** at each cut start (to reduce cutting time)
- **Automatic band tensioning** to assure an always right tension of the blade
- **Automatic movable band guide** for always straight cuts
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Powered band cleaning brush and chip conveyor** to remove chips from the machine



Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 290SA		
		0°
○	mm	300
□	mm	300
▭	mm	300x300

Caratteristiche tecniche - Technical features

Misure lama	Blade dimension	mm	3200x27x0.9
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 - 100
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.37
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	650
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1300x700x1800h

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

- **Ciclo di taglio semiautomatico**
- **Due colonne con guide lineari** per la discesa della testa di taglio
- **Basamento robusto** costruito con lamiere piegate e nervate
- **Controllo rottura lama** con interruzione immediata del taglio
- **Guidalama regolabile** per tagli sempre dritti
- **Guide del nastro robuste** realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro
- **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter
- **Spazzola pulisci lama** per la pulizia dei trucioli
- **Fermo di misura regolabile**
- **Cassetto per la raccolta dei trucioli** e vasca estraibile per il liquido refrigerante

- **Semi-automatic band saw machine**
- **Saw head with twin pillar design**, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts
- **A rigid welded construction** with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability
- **Band breakage control** to immediately stop the cut
- **Adjustable band guide** for always straight cuts
- **Hard metal band guide inserts** and ball bearings
- **Band speed adjustment** by inverter
- **Band cleaning brush** to remove chips
- **Manual measuring workstop**
- **Two separate drawers to collect swarf chips and coolant fluid**, for easy and quick cleaning

SMART 350SA



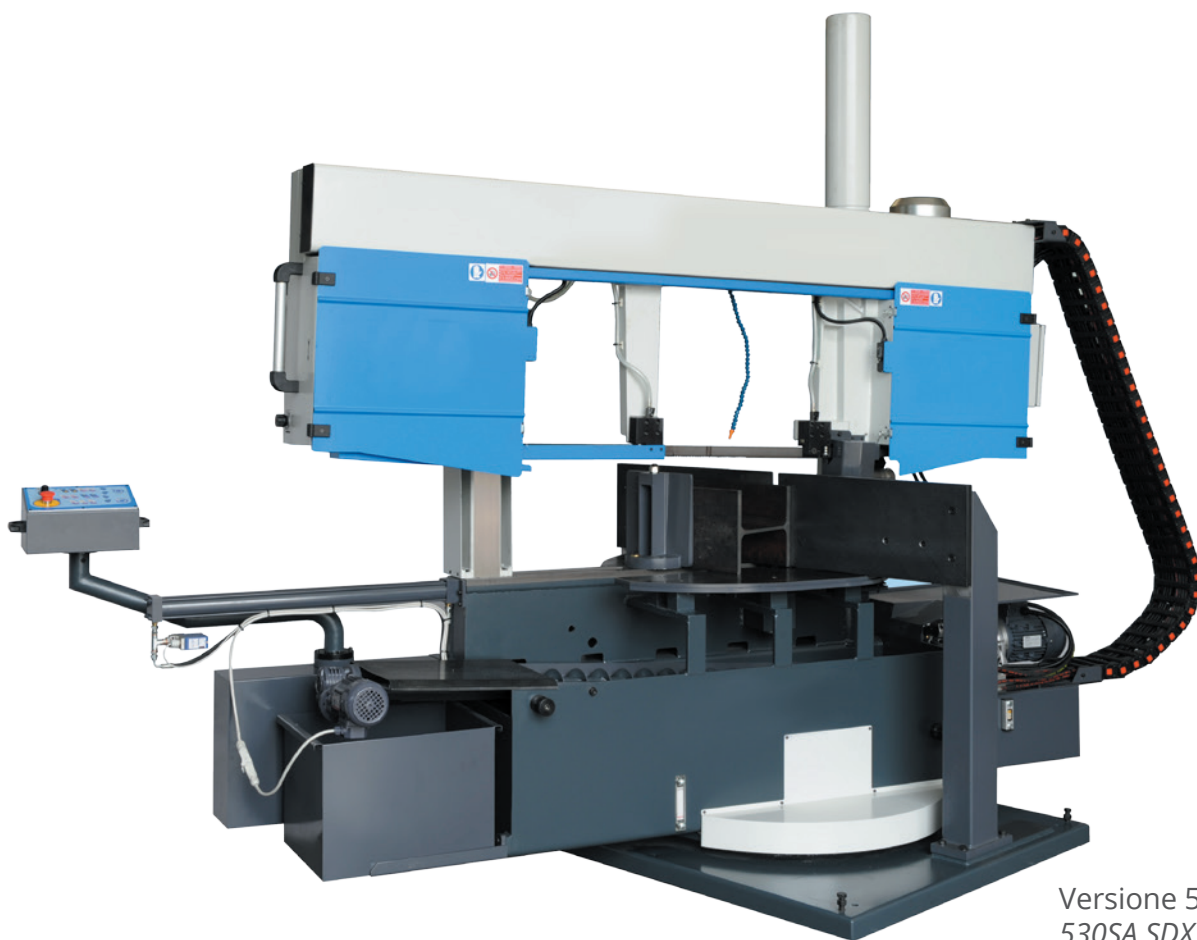
Capacità di taglio - Cutting capacity

SMART 350SA

		0°	45°	60°
○	mm	350	350	210
□	mm	350	350	210
▭	mm	350x500	350x350	210x350

Caratteristiche tecniche - Technical features

			SMART 350SA	SMART 530SA
Misure lama	Blade dimension	mm	4440x34x1.1	5540x41x1.3
Velocità rotazione lama	Blade speed	m/1'	Variabile 20 -100	Variabile 20 - 90
Motore rotazione lama	Blade motor power	Kw	2.2	4
Motore centralina idraulica	Hydraulic power motor	Kw	0.75	1.5
Elettropompa	Coolant pump	Kw	0.09	0.12
Peso approssimativo	Weight (approx.)	Kg	1.150	1.800
Dimensioni d'ingombro	Overall dimension	mm	1800x2100x1800h	3665x1037x2775h



Versione 530SA SDX
530SA SDX version

Capacità di taglio - Cutting capacity

		SMART 530SA	SMART 530SA SDX			
		0°	0°	45° dx	-45°	-60°
○	mm	530	530	500	390	215
□	mm	515	515	500	390	215
▭	mm	515x700	515x700	500x500	500x390	500x215

Caratteristiche costruttive salienti - Main constructive characteristics

○ Ciclo di taglio semiautomatico

Due colonne con guide lineari per la discesa della testa di taglio

○ **Basamento robusto** costruito con lamiere piegate e nervate

○ **Controllo rottura lama** con interruzione immediata del taglio

○ **Guidalama regolabile** per tagli sempre dritti

○ **Guide del nastro robuste** realizzate con cuscinetti e inserti in metallo duro

○ **Velocità lama infinitamente variabile**, regolabile tramite inverter

○ **Spazzola pulisci lama automatica** per la pulizia dei trucioli

○ **Indicatore digitale dell'angolo di taglio** (per la versione 530SA SDX)

○ Semi-automatic band saw machine

Saw head with twin pillar design, mounted on linear ball bearings to guarantee fast and precise cuts

○ **A rigid welded construction** with large base, that eliminates vibration while providing maximum stability

○ **Band breakage control** to immediately stop the cut

○ **Adjustable band guide** for always straight cuts

○ **Hard metal band guide inserts** and ball bearings

○ **Band speed adjustment** by inverter

○ **Automatic band cleaning brush** to remove chips

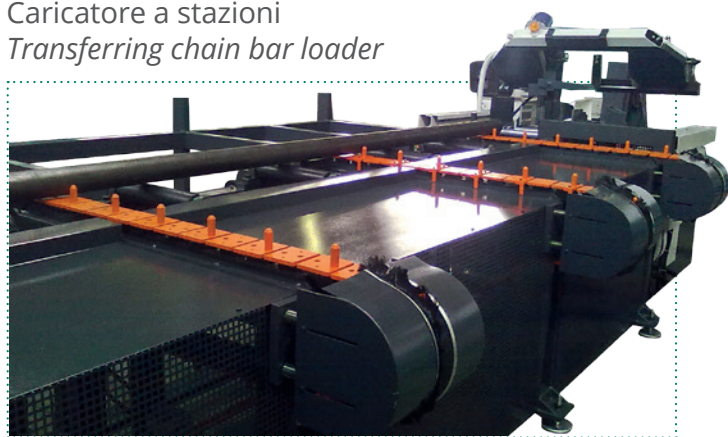
○ **Digital readout for mitre cutting** (for 530SA SDX version)

Impianti di taglio - Automatic cutting systems



Caricatore a piano inclinato - *Automatic gravity bar loader*

Caricatore a stazioni
Transferring chain bar loader



A tutte le segatrici ISTech, ed anche a distanza di tempo dall'acquisto, possono essere abbinati caricatori e scaricatori automatici di barre.

Every NC ISTech machine can be equipped with an automatic material handling. This can be done even at years from machine purchase.

Caratteristiche costruttive salienti - *Main constructive characteristics*

○ Universalità di impiego: dal tubo, al profilato, al piatto

○ Il materiale non striscia, ma viene trasportato

○ Possibilità di variare il numero di stazioni di carico

○ Rulliera motorizzata di carico

○ Gestione del ritorno di barra (opzione)

○ *Every shape of material can be handled: tubes, structural and solids*

○ *Material never scratches, but it is always transferred*

○ *Possibility to increase / decrease loading stations*

○ *Power infeed conveyor*

○ *Bar return section on infeed side (optional)*

La gamma di Segatrici ISTech comprende: In Istech range of band saw machines you can find:

SERIE EASY
Segatrici con testa di taglio basculante

EASY Line
Pivot band saw machine



SERIE
EASY
LINE

SERIE SMART
Segatrici su due colonne a guide lineari

SMART Line
Twin pillar band saw machines



SERIE
SMART
LINE



SERIE POWER S
Segatrici semiautomatiche
su colonne per impieghi gravosi

POWER S Line
*Heavy duty double column,
semiautomatic saw machines*

SERIE
POWER S
LINE



SERIE POWER NC
Segatrici a controllo numerico
su colonne per impieghi gravosi

POWER NC Line
*Heavy duty double column,
fully automatic bandsaws*

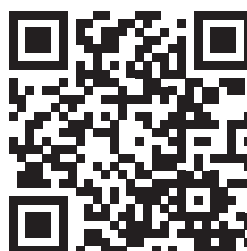
SERIE
POWER NC
LINE



Istech Segatrici s.r.l.

Via Donatori di sangue, 15
20010 Vanzago (MI) - Italy
Tel. + 39 02 93548545-6
Fax + 39 02 93548523

www.istech-segatrici.com
info@istech-segatrici.com



ISTech Segatrici srl si riserva la
facoltà di variare i dati contenuti
nel presente catalogo.



**AGENCE
BUGEAU**
Machines industrielles, bois, aluminium, PVC

33670 Saint Genès de Lombaud
France
tel +33 (0)5 56 23 23 62
contact@agence-bugeau.fr