

UNIVERSAL

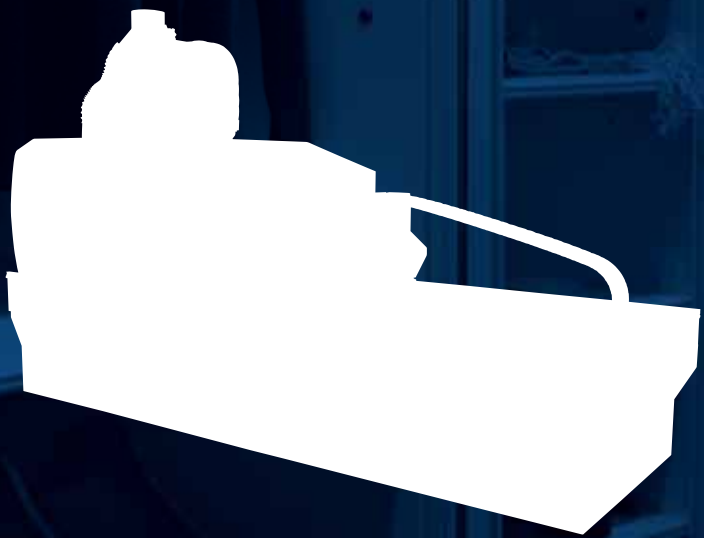
Numerically controlled machining centers
Centres d'usinage à contrôle numérique



OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

UNIVERSAL

Numerically controlled machining centers
Centres d'usinage à contrôle numérique



UNIVERSAL TV

CNC-CENTERS MORBIDELLI,
COMPACT AND SIMPLE IN THEIR USE
CENTRES MORBIDELLI,
COMPACT ET SIMPLE DANS LEUR UTILISATION



UNIVERSAL TV 2412
UNIVERSAL TV 3012
UNIVERSAL TV 3612
UNIVERSAL TV 3615



Plug & Play
and off you start!
Plus & Play :
branchez et
commencez à produire!



Higher performances
in finishing
Une plus grande
qualité dans la
 finition



Higher productivity
Plus de Productivité



UNIVERSAL NB

CNC-CENTERS MORBIDELLI,
COMPACT AND SIMPLE IN THEIR USE
CENTRES MORBIDELLI,
COMPACT ET SIMPLE DANS LEUR UTILISATION



UNIVERSAL 2412
UNIVERSAL 3612
UNIVERSAL 3615
UNIVERSAL 3618
UNIVERSAL 3622
UNIVERSAL 5722



Morbidelli's know-how
for NESTING without
limits

NESTING sans limites
avec le know-how
Morbidelli



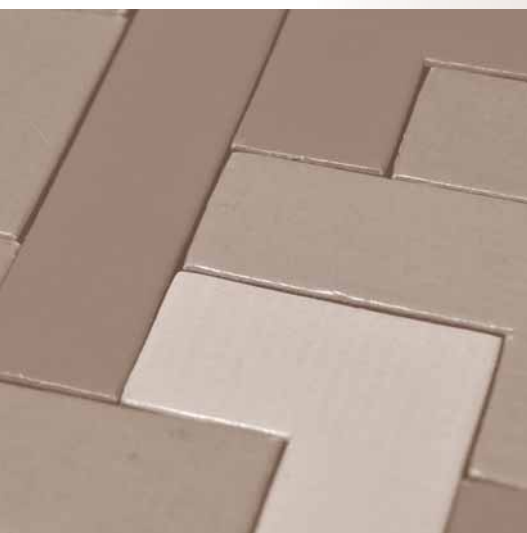
Higher flexibility
with dedicated
operating units

Plus de flexibilité
dans la gamme des
groupes opérateurs dédiés



Simpler and
effective
programming

Plus de Praticité
d'utilisation et facilité
de programmation



HIGHER PERFORMANCES IN FINISHING UNE PLUS GRANDE QUALITÉ DANS LA FINITION



Perfect balance and superior mechanical rigidity: the gantry structure joined to the steel wide base, strongly ribbed, have been designed for long lasting mechanical stability and high rigidity with complete absence of the vibrations also under all working conditions maintaining unaltered over the time the precision and quality of the product.

Équilibrage parfait et rigidité mécanique supérieure: la structure à portail avec le large bâti en acier électro-soudé fortement nervuré, garantissent un maximum de robustesse et de stabilité mécanique et une absence totale de vibrations même dans les conditions statiques et dynamiques les plus exaspérées, conservent les caractéristiques de précision et de qualité du produit au cours du temps.



Accelerations and decelerations up to 5 m/sec²!
Absolute positioning precision with the axis X movement by rack and pinion and Y and Z axes movements by recirculating balls screws, all driven by Brushless motors.

Accélération et décélération jusqu'à 5 m/sec²!
Précision absolue de positionnement avec la manutention de l'axe X au moyen de la crémaillère et du pignon et des axes Y et Z avec les vis à recirculation de billes, le tout actionné par des moteurs Brushless.

High precision rectified linear guides with pre-loaded recirculating balls pads to displace the working units. The automatic lubrication of these devices cut off drastically the maintenance time of the operator.

Guides linéaires rectifiées de précision moyennant des patins à recirculation de billes préchargés pour le coulisement des unités opératrices: La lubrification automatique de ces détails réduit drastiquement les temps de maintenance de la part de l'opérateur.

CLOSER TO YOUR NEEDS PLUS PROCHE DE TES EXIGENCES



Electrospindle HSK 63 attachment available in two versions:

- 6,6 KW S1 working (7,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm
- 8,5 KW S1 working (9,5 KW in S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm

Mandrin électrique fixation HSK 63 disponible en deux versions:

- 6,6 KW en service S1 (7,5 KW en S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm
- 8,5 KW en service S1 (9,5 KW en S6) 1.500 ÷ 24.000 rpm

The electro-spindle and the boring unit are fitted directly on the Z axis carriage and they move vertically on a 65 mm prismatic guides assuring precision, stability and rigidity in any work condition; heavy routing speed over 30 m/min!

Le mandrin électrique et la tête de perçage fixés directement au chariot, axe Z, glissent verticalement sur les guides prismatiques de 65 mm qui garantissent la précision, la stabilité et la rigidité dans toutes les conditions d'utilisation; même pour des usinages contraignants de fraisage à une vitesse supérieure à 30 m/min.



High flexibility of the tool room with 8, 10, 12 and 20 positions, both on board of the machine and the operating unit, able to reduce drastically the tool change time to execute any routing, squaring and cutting operations.

Haute flexibilité avec les magasins outils à 8, 10, 12 et 20 positions, soit à bord de la machine soit à bord du groupe opérateur, qui réduisent radicalement les temps de changement de l'outil pour exécuter n'importe quel usinage de découpage, fraisage et de coupes à lame.

HIGHER PRODUCTIVITY (JUST IN TIME) PLUS DE PRODUCTIVITÉ (JUST IN TIME)



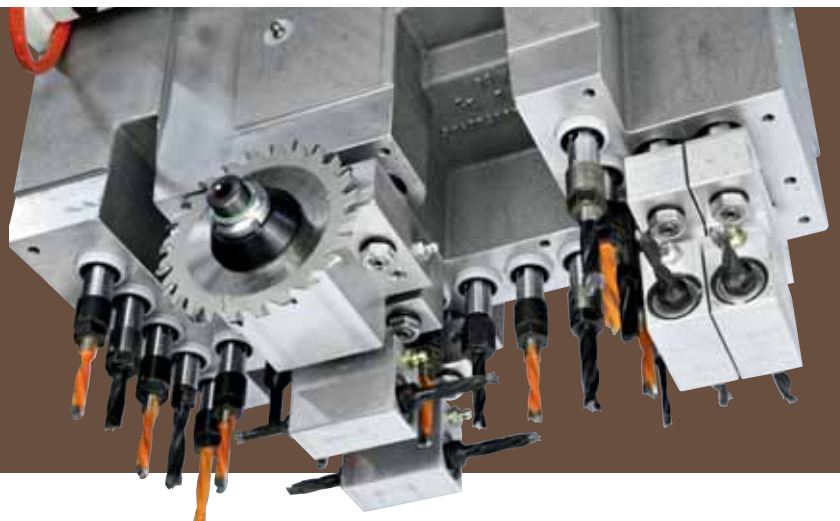
Drilling head with 7 vertical spindles:
Dedicated to the NESTING process.
Unie à 7 mandrins verticaux:
dédiée à le perçage des panneaux en
NESTING.



- Faster boring speed: up to 6000 rpm
- Reduced machining time: 45% quicker than the other machines on the market
- Improved quality of the holes: thanks to the new integrated bearings (patented)
- Best quality finish of the pieces thanks to the suction integrated into the boring and routing unit that removes the dust just produced.
- Vitesse de perçage plus élevée: jusqu'à 6000 tours/min
- Temps d'usinage inférieur: 45% plus rapide par rapport aux machines présentes sur le marché
- Qualité plus élevée des perçages: avec les nouveaux coussinets intégraux (brevetés)
- Meilleure finition des pièces avec l'aspiration intégrée dans le groupe à percer et à fraiser qui enlève les poussières qui viennent d'être produites.



Drilling head with 12 vertical spindles 4+2 horizontal spindles and integrated saw-blade. The solution that combines solidity and versatility.
Unité de perçage à 12 mandrins verticaux 4+2 mandrins horizontaux avec lame intégrée. Une solution qui unit la compacité et la versatilité.



Drilling head with 21+3 vertical spindles 4+4 horizontal spindles and integrated saw-blade to work with greater efficiency all components of the furniture.
Unité de perçage à 21+3 mandrins verticaux 4+4 mandrins horizontaux avec lame intégrée pour pouvoir usiner très efficacement tous les composants du meuble.

HIGHER FLEXIBILITY WITH DEDICATED OPERATING UNITS PLUS DE FLEXIBILITÉ DANS LA GAMME DES GROUPES OPÉRATEURS DÉDIÉS



Horizontal routing unit with 3 kW and speed rotation 6000÷18.000 rpm managed by inverter that permits door locks and shelf holding recesses operations to be carried with complete reliability.

Le groupe de fraisage horizontal avec puissance 3 kW et rotation 6000÷18000t/minute géré par inverter idéal pour effectuer la réalisation de logements de serrures et de charnières escamotables sur portes, cadres, montants, poutres.



Boring unit group to work any type panel, with automatic rotation of the blade 0 to 90 ° operated from the CNC numerical control.

Groupe de disques pour couper tous les types de panneaux, avec rotation automatique de la lame 0 à 90° exploité à partir du contrôle numériquement.



VECTOR, 0/360° numerically controlled rotating continuous axis, to execute, transversal and inclined borings and in respect of the panel's surface, utilising angular head. It can make without any problem also **interpolating routing operations** thanks to its body with **mechanical displacement extremely rigid and exact**.

VECTOR, axe rotatif 0/360° géré par le contrôle numérique pour effectuer des fraisages et des perçages transversaux et inclinés par rapport aux surfaces des panneaux, en utilisant des têtes à renvoi angulaire. Il peut également effectuer sans problèmes des **fraisages interpolés**, grâce à sa structure mécanique avec **transmission du mouvement à engrenages qui le rend ainsi extrêmement rigide et précis**.

SIMPLER AND EFFECTIVE PROGRAMMING PLUS DE PRATICITÉ D'UTILISATION ET FACILITÉ DE PROGRAMMATION

An easy and user-friendly interface together with the innovative and powerful Numeric Control are dedicated to these new machining centers.

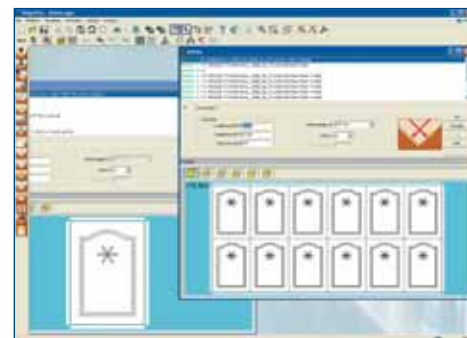
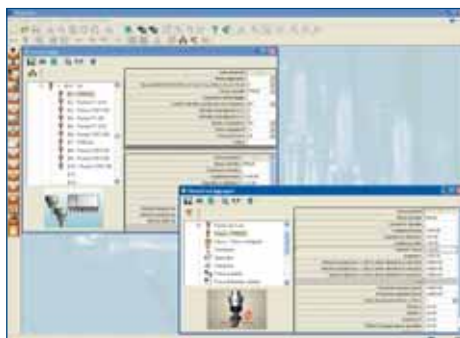
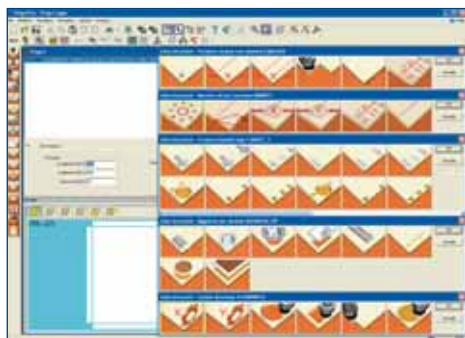
PC Office: incomparable level of user-friendliness and comfort of the operator in the whole machine operations with the more innovative hardware features on the market.

Morbidelli software, with its graphic helps and dedicated macros, operates in a Windows® environment for a simple and effective programming studied to fulfil the requests of both a skilled operator as a first user one.

Contrôle Digital de nouvelle conception, puissant, dédié aux Centres d'usinage pour le Perçage-Fraisage avec l'interface constituée par un Ordinateur Personnel.

PC Office: Haute familiarité et très facile à utiliser par l'opérateur dans toutes les opérations de la machine possédant toutes les caractéristiques hardware les plus actuelles sur le marché.

L'environnement Windows® est à la base du logiciel Morbidelli, simple et efficace, réalisé en tenant compte des demandes de celui qui doit programmer, que ce soit un opérateur expert ou à sa première expérience avec un centre d'usinage moyennant des aides graphiques et des MACROS dédiées.



Main software features:

- Equipping management with tool visualisation and with graphic supports to avoid the possibility of data input errors;
- Immediate and direct uploads of DXF format files;
- Optimised dynamic drilling; graphic and syntactic aids for drilling and milling operations to speed up data input operations;
- Parametric programming, to automatically update the programme when the sizes of the manufactured piece change, thus avoiding having to write a new programme;
- Self diagnosis and warning of any errors or possible failures through alarm messages in the user's language that aid quick understanding;
- Graphic aids for the positioning of work supports to avoid collisions with the tools in cases of passing drilling and/or milling to eliminate the empirical trials directly on the machine;
- Execution of programmes through bar codes.

Les caractéristiques principales du logiciel:

- Gestion de l'équipement avec l'affichage de l'outil et avec des supports graphiques aptes à éviter les éventuelles erreurs de saisie des données;
- Importation immédiate et directe des fichiers sous format DXF;
- Perçage optimisé dynamique; aides graphiques et syntaxiques pour accélérer les opérations de saisie des données;
- Programmation paramétrique pour mettre à jour automatiquement le programme quand les dimensions de la pièce à usiner sont modifiées, évitant d'écrire un nouveau programme;
- Autodiagnostic et signalisation d'éventuelles erreurs ou avaries à l'aide de messages d'alarme dans la langue de l'utilisateur, avec un manuel on-line pour permettre une compréhension et une résolution rapide du problème;
- Aide graphique du positionnement des supports de travail pour éviter les collisions avec les outils en cas de perforations et/ou des fraisages passants ainsi que pour éliminer les essais expérimentaux directement sur la machine;
- Exécution des programmes au moyen des codes à barres;

GREATER SUPPORT TO PROGRAM AND TO OPTIMIZE TIME AND MATERIALS PLUS DE SUPPORT POUR PROGRAMMER ET OPTIMISER LE TEMPS ET LES MATÉRIAUX

GENIO, a software based on OEM Autocad® 2008 licence, is the easiest and most powerful application of CAD/CAM dedicated to Morbidelli's machining centers, developed on one of the platforms best known and sold throughout the world.

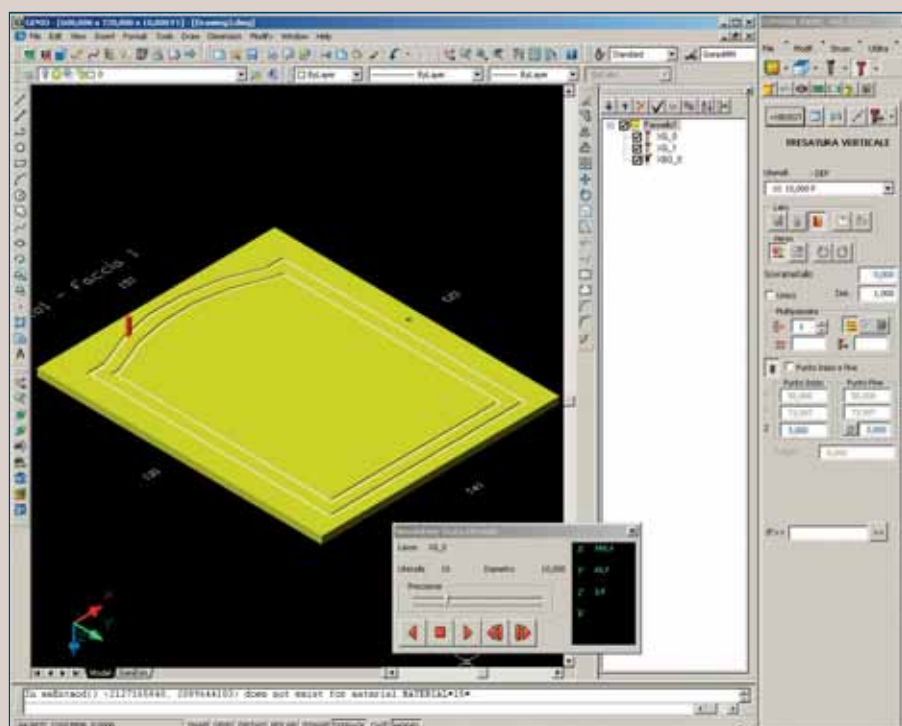
Le logiciel GENIO, basé sur la licence OEM Autocad® 2008, est l'application CAD/CAM plus simple et puissante dédiée aux Centres d'usinage Morbidelli, développée sur une des plates-formes les plus connues et vendues au monde.

Simple programming through traditional Autocad® commands combined with all the specific working functions of a machining center.

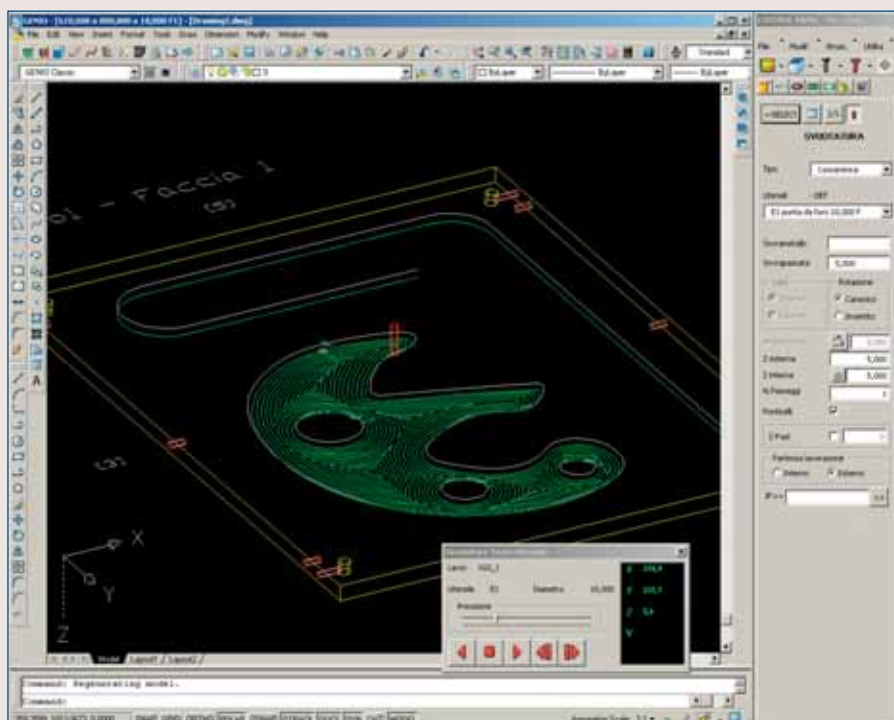
Just select on the display the wanted geometry and with a simply choice from the menu it is possible to assign the working to it.

Facilité de programmation à travers les commandes classiques d'Autocad® assorties à toutes les fonctions spécifiques d'usinage des Centres de travail.

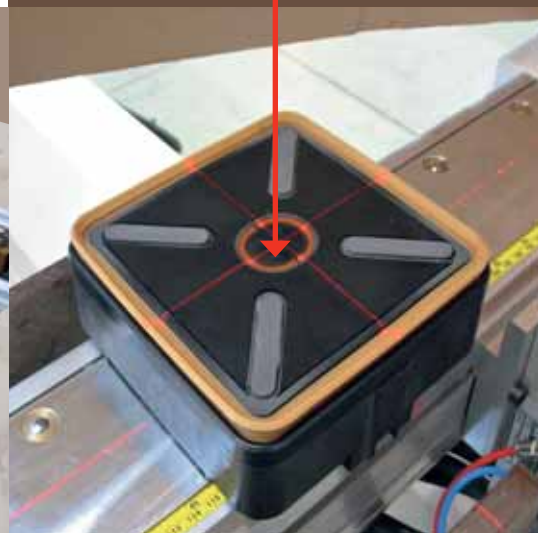
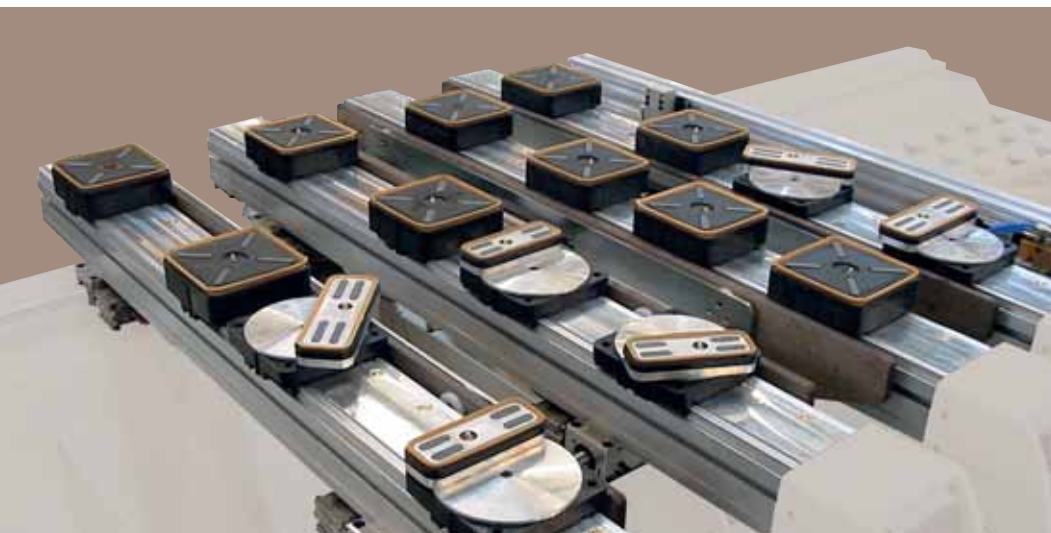
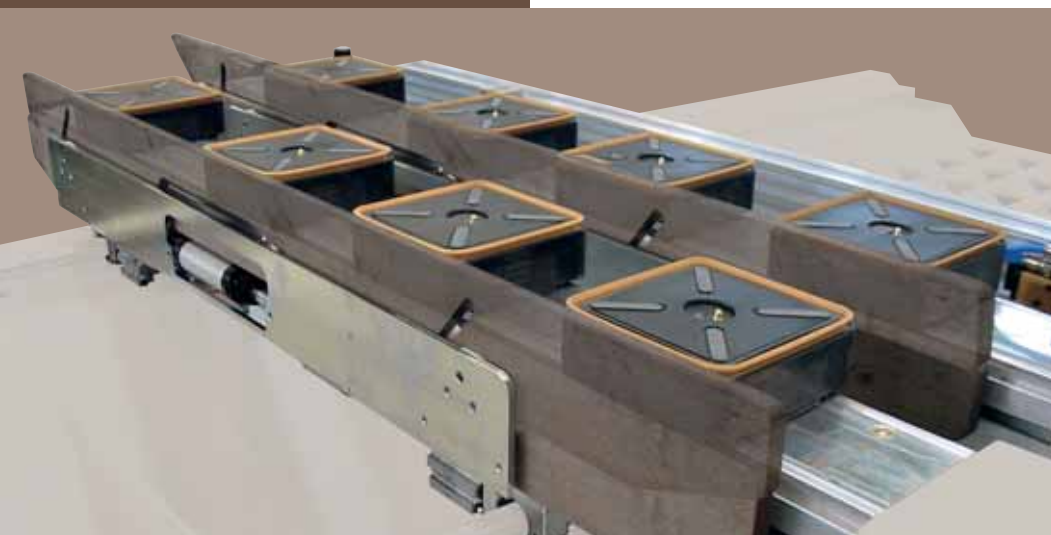
Sur l'écran s'affiche la géométrie désirée et on attribue le type de l'usinage en la sélectionnant simplement du menu.



Advanced technology of machining simulation with execution times
Fonction avancée de simulation avec les temps d'exécution



FASTER WORKTABLE SET-UP PLUS DE RAPIDITÉ DANS L'OUTILLAGE DU PLAN D'USINAGE



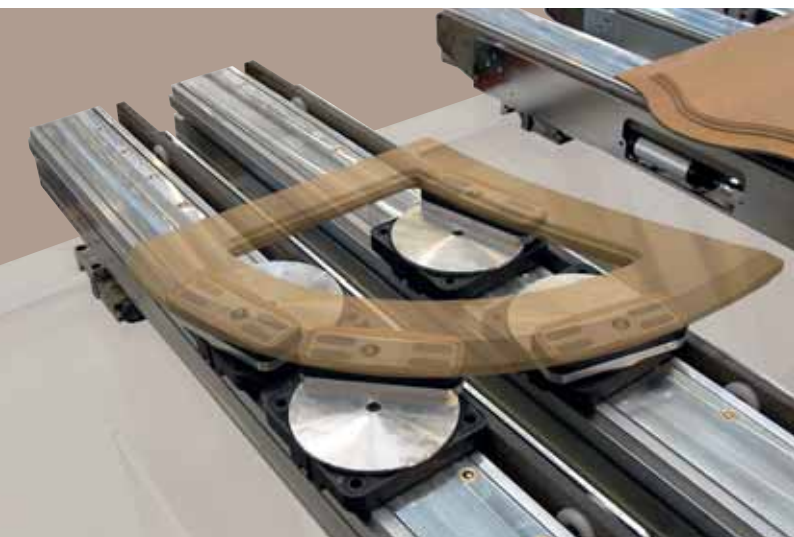
Practicalness, safety and new design with TV Morbidelli worktable

- Fast locking and unlocking operation of each support and vacuum cup for a complete safety working. All vacuum cups are firmly locked in their optimal position by a pneumatic system avoiding accidental displacements of the piece during the working phases.
- Aluminium supports characterized by the total absence of pneumatic pipes and connections in order to avoid obstructions during the vacuum cups and supports positioning that might cause the stop of the machine.
- Safety sensor checks the locking of the vacuum cups: only after an automatic control the start to the execution of the programs is authorized, thus granting the operator's safety.
- Displays, placed on the remote control, to give immediately the right and optimal position of each single vacuum cup and support.
- Laser devices allowing to visualize on the worktable, by a fast and easier process managed by CNC, the exact positioning where the suction cup has to be placed. The positioning precision, considering shapes and dimensions of each piece, assures a complete security for the operators as no operation is required by them (calculation, reading or interpretation).

Praticité, design et sécurité avec le plan d'usinage TV Morbidelli

- Blocage et déblocage rapide de chaque plan et ventouse, pour un usinage sûr et précis. Chaque ventouse est solidement bloquée dans une position optimale au moyen d'un système pneumatique en annulant le risque de mouvements accidentels de la pièce durant les différentes phases de l'usinage.
- Les supports en aluminium caractérisés par une absence totale de tuyaux et de connexions pneumatiques pour ne pas créer d'obstacles dans le positionnement des plans et des ventouses et qui, en cas de rupture accidentelle, peuvent provoquer des arrêts de la machine.
- Le capteur de sécurité qui contrôle le blocage des ventouses: seulement après la vérification, le start à l'exécution des programmes est habilité pour une sécurité maximale de l'opérateur.
- Les afficheurs de niveaux, placés sur le pignon mobile, indiquent immédiatement la position optimale de chaque plan et ventouse pour une tenue correcte et sûre des pièces.
- Les dispositifs laser permettent d'afficher sur le plan d'usinage le point précis où l'on doit bloquer les ventouses par une procédure extrêmement rapide gérée directement par le CNC. La précision des positions sur la base des formes et des dimensions de chaque pièce garantit la plus haute sécurité et tranquillité des opérateurs auxquels il n'est demandé aucun type d'action (calcul, lecture ou interprétation).

MORE FLEXIBILITY AND SEVERAL GEOMETRIES.....
WITH THE HIGHEST FUNCTIONAL RELIABILITY
PLUS DE FLEXIBILITÉ ET DIFFÉRENTES
GÉOMÉTRIES AVEC UNE SÉCURITÉ MAXIMALE DE TENUE



Studied with different dimensions, geometries and heights, the vacuum cups, are able to follow the shapes of the pieces to work in a such way to concentrate the vacuum only where it is necessary, increasing the locking efficiency of the pieces.

Elles possèdent différentes dimensions, géométries et hauteurs, les ventouses, suivent parfaitement les géométries différentes des pièces à usiner de façon à concentrer le vide seulement là où il sert, en augmentant l'efficacité du blocage des pièces.

Dedicated Systems, are available for holding-down special components as frames, uprights, etc.

Des systèmes dédiés, avec une installation pneumatique à haut débit, sont disponibles pour le blocage de pièces comme les châssis, les montants, etc.

NESTING BASE NESTING BASE

MORE FREE SPACE IN YOUR FACTORY AND REDUCED PRODUCTION COSTS
PLUS D'ESPACE DANS VOTRE ENTREPRISE ET DES COÛTS DE PRODUCTION INFÉRIEURS



DOORS
PORTES



KITCHEN ELEMENTS
ELEMENTS POUR LA CUISINE

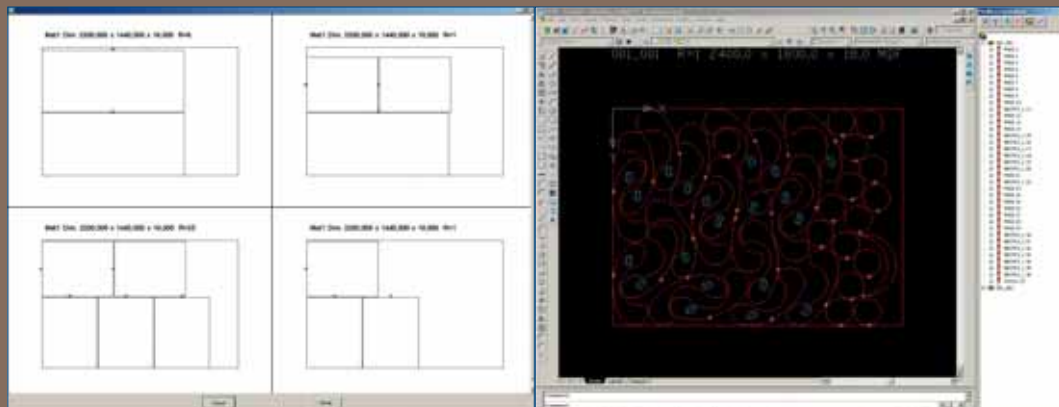


FREE FORMS
OBJECTS



Maximum optimization of the working cycle thanks to the dedicated Software (Xilog NEST, Genio Nesting, ect...) able to cut down the waste materials reducing the production times.

Optimiser au maximum les usinages à l'aide de Logiciels applicatifs dédiés (Xilog NEST, Genio Nesting, etc...) qui réduisent les déchets au maximum et les temps de production.



NESTING BASED MANUFACTURING ADVANTAGES

AVANTAGES DU NESTING BASED MANUFACTURING

- REDUCTION OF THE WASTE MATERIALS.
maximum efficiency of the working area
- DRASTIC LOWERING OF THE "TIME TO MARKET"
possibility to work on "single orders"
- PRODUCTION OF SINGLE PIECE CONSIDERABLY SHORTER
sizing and boring in only one positioning
- INCREASED QUALITY OF THE FINISHED PRODUCT
 - use of only one machine;
 - less manipulation of pieces;
- REDUCTION OF THE STOCK OF WORK IN PROGRESS PARTS;
you produce only what it is sold;
- REDUCTION OF LABOUR USE
an almost completely automated solution
- REDUCTION OF INVESTMENTS (COSTS REDUCTION)
Reduction of the number of machinery which intervenes
in the production cycle.

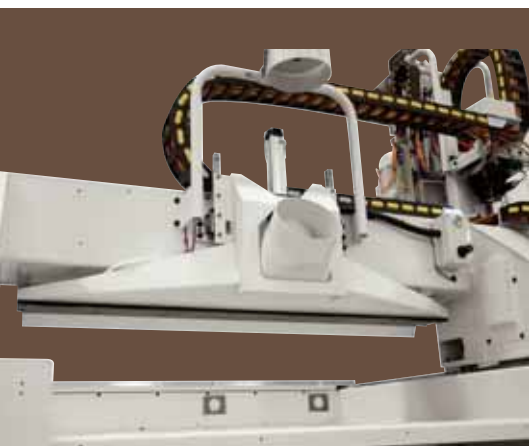
- RÉDUCTION DES DÉCHETS D'USINAGE:
optimisation maximum de la zone à usiner
- RÉDUCTION IMPORTANTE DU "TIME TO MARKET"
ravailler sur une simple commande
- RÉDUCTION IMPORTANTE DU CYCLE DE PRODUCTION DE CHAQUE PIÈCE
sectionnement et perçage en un unique cycle
- PLUS HAUTE QUALITÉ DU PRODUIT FINI
 - utilisation d'une seule machine
 - manipulation inférieure des pièces
- RÉDUCTION DES ENTREPÔTS DES SEMI-OUVRÉS
production uniquement du vendu
- RÉDUCTION DE LA MAIN-D'ŒUVRE
solution presque entièrement automatisable
- RÉDUCTION DES INVESTISSEMENTS (RÉDUCTION DES COÛTS)
nombre inférieur des machines qui interviennent dans le cycle
de production



NESTING

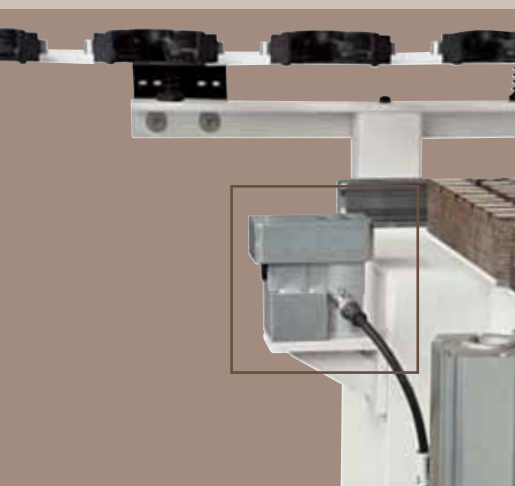
Absolute guarantee of stability and inalterability over the time of the Universal Nesting aluminium worktable built in a single block.

Garantie absolue de stabilité et d'indéformabilité dans le temps du plan de travail Nesting d'Universal avec un support en aluminium fabriqué en un bloc unique.



No loss of time for the setting of the machine (loading operation in masked time): the automatic unloading device and the dedicated suction device allow at the end of the cycle, to push out on a side table the finished pieces and to clean the area from the dust being immediately ready for the next processing.

Aucune perte de temps pour ré-outiller la machine (charge en temps masqué): le déchargeur automatique et le dispositif d'aspiration dédié permettent à la fin du cycle, de déplacer sur un plan d'appui latéral les pièces finies et dégagées de toutes les poussières, laissant le plan de travail prêt et libre de copeaux et de déchets de l'usinage. L'accès pour l'évacuation des pièces finies est également plus facile surtout sur des machines possédant des profondeurs élevées de champ de travail: 2200mm!



Absolute precision in routing with the automatic measuring of the effective thickness of the panel in process and the length of the tools.

Fraisage d'une précision absolue grâce au mesurage automatique de l'épaisseur effective du panneau à usiner et de la longueur des outils.



A wide series of locking system is able to assure an incomparable flexibility of the working table.

Flexibilité incomparable du plan d'usinage avec une vaste gamme de systèmes de blocage des pièces.



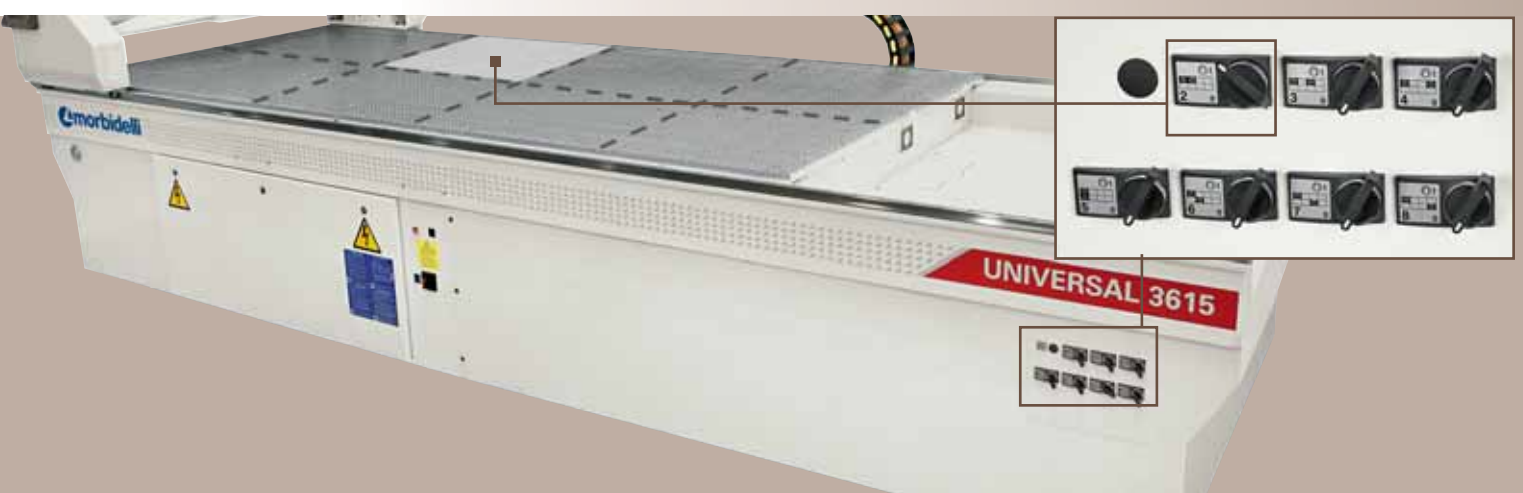
Easy and fast setting of the worktable with vacuum cups or other devices through the new (patented) magnetic locked system of the vacuum: in a few seconds the vacuum is activated only into the positioning area of the piece to be machined.

Équipement rapide et facile du plan de travail avec des ventouses ou des dispositifs à l'aide du nouveau (breveté) système d'activation magnétique du vide: en quelques secondes on localise le vide uniquement dans la zone de positionnement de la pièce.



Friendly and easy to use with the 8 vacuum areas with pneumatically selection that allow to lock also pieces smaller than the waste panel underneath, locking the areas not interested and carrying automatically all the vacuum where it is necessary.

Grande praticité et flexibilité d'utilisation avec les 8 zones du vide que l'on peut sélectionner pneumatiquement et qui permettent de bloquer également les plus petites pièces du panneau de support, fermant les zones non intéressées et convoyant automatiquement tout le vide là où ceci est nécessaire.





MORE ROOM TO THE SAFETY WITH INNOVATIVE AND PRACTICAL SYSTEMS PLUS D'ESPACE À LA SÉCURITÉ AVEC DES SYSTÈMES PRATIQUES ET INNOVATEURS



Photocell barriers:

Immediate stop of the working cycle if the operator enters the machine operating area. These so-called "active" safety systems prevent any contact between the machine moving parts and the operator.

Barrière de photocellules:

arrêt immédiat du cycle d'usinage quand l'opérateur entre dans la zone opérative de la machine. Ces systèmes de sécurité, nommés actifs, empêchent tout contact que ce soit entre les parties en mouvement de la machine et l'opérateur.

Bumpers:

• Maximum production capacity

No waiting time to load and unload pieces during machining

• Bigger dimensions of the pieces to work

Compared to machines of same overall dimensions equipped with mats solution

The working cycle stops immediately if there is any contact between the operator and the safety absorbent material fitted around the operating unit.

Bumpers:

• Capacité de production maximale

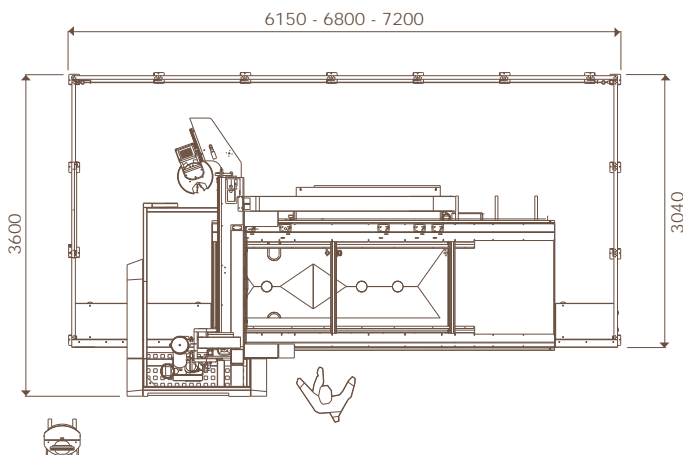
Pas de temps d'attente de fin du cycle pour le chargement et de déchargement des pièces

• Plus grande dimension des pièces usinables

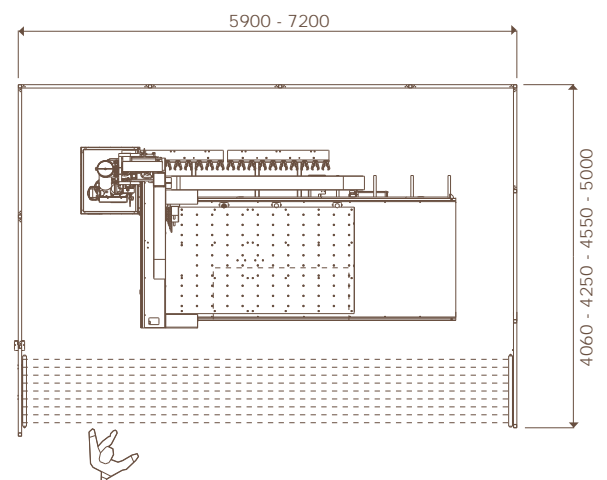
En comparaison avec des machines aux dimensions égales dotées de protections en tablier. L'arrêt du cycle d'usinage est immédiat quand l'opérateur est en contact avec les protections qui enroulent l'unité opérative.

OVERALL DIMENSION - DIMENSIONS D'ENCOMBREMENT

UNIVERSAL TV



UNIVERSAL NB



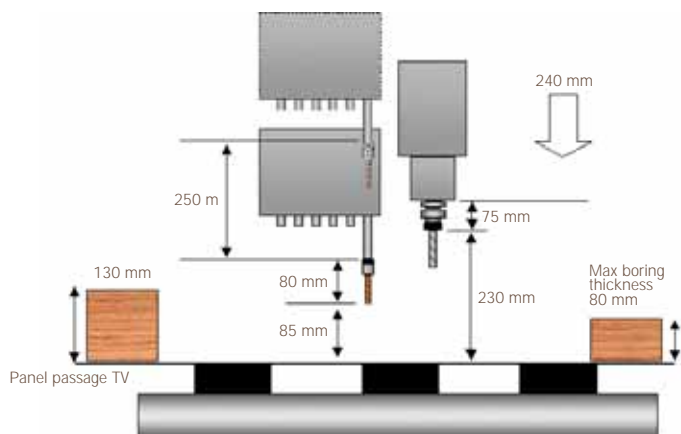
In this catalogue, machines are shown with options. The firm reserves the right to modify technical specifications without prior notice, provided that such modifications do not affect safety as per E.C. certification. Pour des besoins de démonstration certaines photos reproduisent des machines complétées par des accessoires. Sans aucun préavis les données techniques peuvent être modifiées. Les modifications n'influencent pas la sécurité prévue par les normes Ce.

TECHNICAL DATA - DONNÉES TECHNIQUES

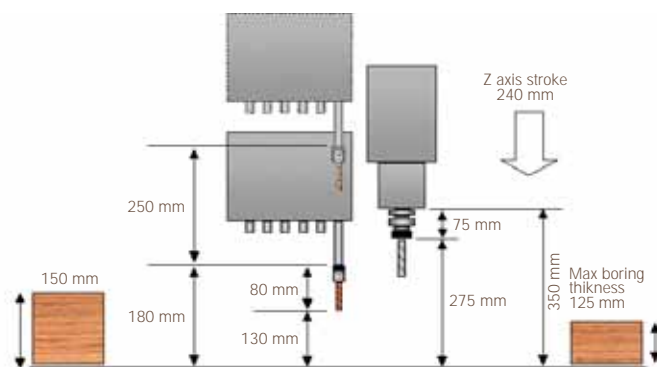
Speed movement X axis	Vitesse de manutention de l'axe X	m/min	70	70
Speed movement Y axis	Vitesse de manutention de l'axe Y	m/min	60	60
Speed movement Z axis	Vitesse de manutention de l'axe Z	m/min	15	15
Electro-spindle power (S1)	Puissance des moteurs des mandrins électriques (S1)	kW	8,5 - 13	8,5 - 13
Tools available on Rapid	Outils disponibles dans l'entrepôt Rapid	n°	10 - 12 - 20	10 - 12 - 20
N. vertical spindles	Mandrins verticaux	n°	7 - 12 - 18	7 - 12 - 18
N. horizontal spindles	Mandrins horizontaux	n°	6 - 8	6
Max diameter saw blade	Diam. max. de la lame intégrée	mm	120	120
Panel passage	Passage de la pièce	mm	130	150
Z axis stroke	Course de l'axe Z	mm	240	240
Installed power	Puissance installée	kW	20 - 30	20 - 30
Weight	Poids	kg	3000 in poi	3000 in poi

UNIVERSAL TV

PANEL PASSAGE UNIVERSAL TV PASSAGE PANNEAU UNIVERSAL TV

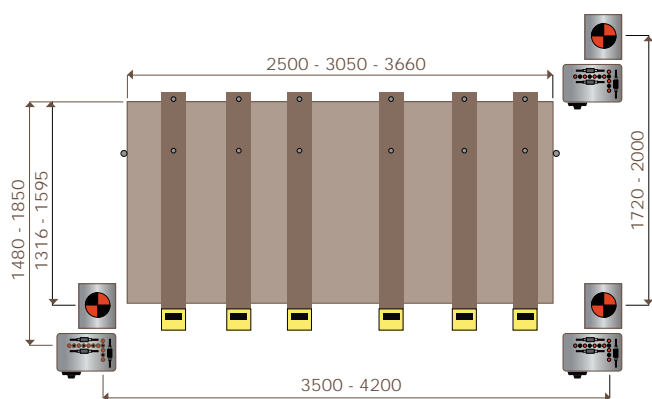


PANEL PASSAGE UNIVERSAL NB PASSAGE PANNEAU UNIVERSAL NB

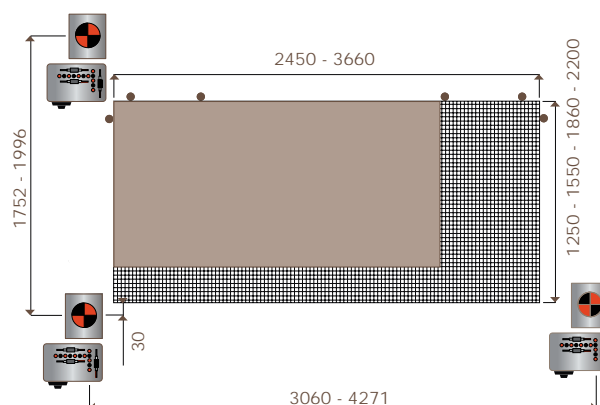


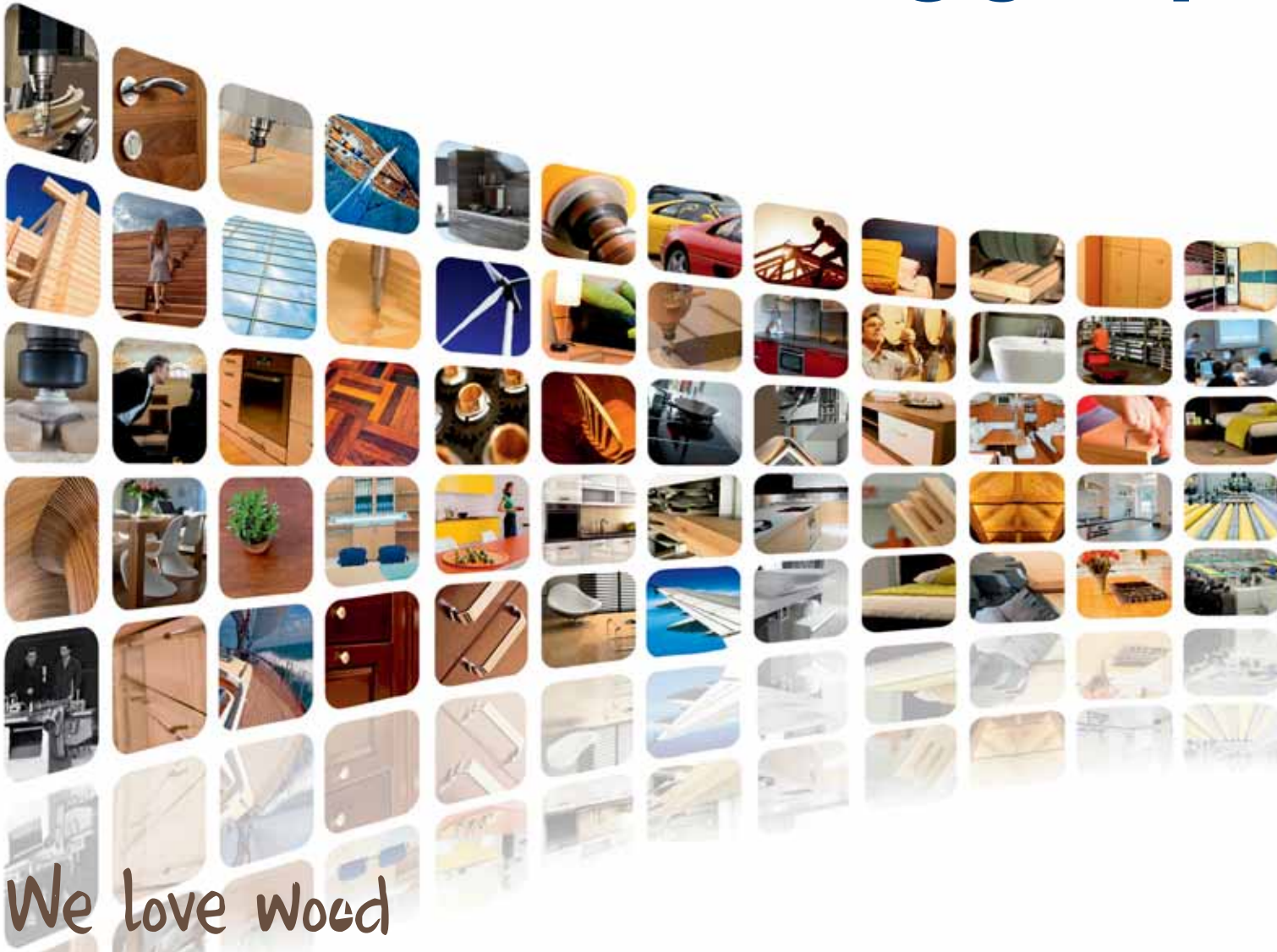
NESTING TABLE
NOTE: with the automatic unloading device the panel passage is 100 mm

LAYOUT UNIVERSAL TV 2412 - 3012 - 3615



LAYOUT UNIVERSAL NB 2412 - 3612 - 3615 - 3618 - 3622 - 5722





We love wood

FOR A BETTER ENVIRONMENT

Wood, a raw material from trees, an extraordinary building material, which can be adapted for interior and outdoor furniture elements. It enhances the settings of many lifetime experiences and can be processed into magnificent works of art and structures. SCM Group loves wood through its woodworking technologies.

Woodworking is about perfecting the qualities of wood: beautiful and fire-resistant, flexible and insulating.

Woodworking is all about 'we love wood'.

POUR UN ENVIRONNEMENT MEILLEUR

Le bois, matière première renouvelable, extraordinaire matériau de construction, idéal pour l'ameublement non seulement d'intérieur mais aussi d'extérieur. Souvent lié à des atmosphères inoubliables, ce matériau noble peut se transformer en de magnifiques structures et de véritables œuvres d'art. SCM Group déclare son amour pour le bois à travers ses technologies. Travailler le bois signifie en exalter les qualités essentielles : sa beauté et sa résistance au feu, sa malléabilité et son pouvoir isolant.

Travailler le bois signifie aimer le bois.

1	large Group	grand Groupe intégré
2	million machines sold	millions de machines vendues
10	production facilities	usines
23	brands	marques
23	foreign subsidiaries	filiales à l'étranger
30	million euro investment in technology and know-how	millions d'euros d'investissements en technologie et know-how
60	years history	ans d'histoire
70%	exported	d'exportations
350	registered patents	brevets enregistrés
350	agents and distributors	agents et distributeurs
500	engineers	ingénieurs
3.000	sq m showroom	m² de showroom
3.450	employees	salariés
10.000	standard machines yearly	machines standards produites chaque année
240.000	sq m production area	m² de surface de production

passion**technology**performance



SCM Group is an Italian company, world leader in the production of woodworking machinery and systems. For almost 60 years it has been offering the widest range of machinery, from standard machines for joinery companies up to integrated lines for industrial production of furniture and housing construction wood components. Through dedicated companies, the Group now also operates in the plastic, stone, glass and advanced materials processing machinery industries.

It has 10 production plants and 3.450 employees. SCM Group exports 70% to 120 countries through 23 foreign subsidiaries, 350 distributors and agents, guaranteeing efficient and prompt assistance with over 500 engineers providing training, service, maintenance and spare parts every day throughout the World.

Ongoing research and development is carried out by 70 engineers who design and create new products to be manufactured, assembled and distributed for the entire Group.

To ensure utmost quality of the entire manufacturing cycle, a special production plant with over 90 highly sophisticated cnc machining centres has been created to control all pre-assembly operations: iron castings, metalwork carpentry, pain-

ting, cnc machining, electro-spindles, electric, electro-mechanic and electronic components.

With an outlook for the future, outstanding investments (30 million euros) are currently being made in technology and know-how resulting in a superior efficiency and management of our companies. SCM Group and its people are committed to provide ultimate performance.

SCM Group est une entreprise italienne, leader mondial dans la production de machines et systèmes pour l'usinage du bois. Depuis environ 60 ans, SCM Group offre la plus vaste gamme de machines, qui vont des produits standards pour les ateliers de menuiserie aux systèmes intégrés pour la production de mobiliers ou d'éléments de construction en bois. Aujourd'hui, grâce à un réseau d'entreprises spécialisées, il opère aussi dans l'industrie de l'usinage automatisé de matériaux en plastique, pierre, verre et autres matières d'avant-garde.

SCM Group comprend 10 usines de production, 23 filiales à l'étranger et 3.450 salariés. SCM Group exporte 70% de sa propre production dans 120 pays à travers ses filiales, ses distributeurs et ses agents sur les territoires, garantissant un service ponctuel et efficace avec plus de 500

ingénieurs et offrant un service de formation, de maintenance et de vente de pièces détachées tous les jours, partout dans le monde.

SCM Group utilise depuis toujours une stratégie d'intégration de tout le processus de production que ce soit en amont ou en aval. Pour garantir la meilleure qualité possible de tout le cycle de fabrication, il a été créé une usine spéciale de production, équipée de plus de 90 centres d'usinage à CN hautement sophistiqués, pour le contrôle et le développement de toutes les opérations de pré-assemblage : fonderie, construction métallique, peinture, ateliers de tournage à CN, fabrication de électro-mandrins, des composants électriques, électroniques et électromécanique.

Le regard sans cesse tourné vers le futur, SCM Group maintient des investissements importants (30 millions d'euros) en technologie et développement, permettant ainsi d'améliorer la performance de ses établissements et de sa production.

Depuis toujours, SCM Group relève les défis pour obtenir les meilleurs résultats à tous les niveaux.

