



solution md

bordatrice automatica industriale
industrial automatic edge bander



solution md

Versatile e con elevata produttività: solution md grazie ai gruppi operatori automatici e la **velocità di lavoro fino a 25 m/min** è la bordatrice semplicemente perfetta per l'industria che ha l'esigenza di produrre con continuità numerosi pannelli anche diversi tra loro.

Versatile and with high productivity: solution md, due to the automatic operating units and the **working speed up to 25 m/min** is simply the perfect edge bander for all companies who require continuous production of a large number of panels even though they are all different from one to another.



Dati tecnici	Technical data		solution md
Spessore pannello	Panel thickness	mm	10 - 60
Spessore bordo	Edge thickness	mm	0,4 - 15 (opt. 22)
Velocità di avanzamento	Feed speed	m/min	10 - 25
Aria compressa	Compressed air	bar	6

vantaggi tecnologici
technological advantages



Elevata produttività: la velocità di lavorazione di **25 m/min** abinata alla robusta struttura industriale della macchina consentono di lavorare fino a **300 pannelli/h** per numerose ore consecutive.

High productivity: the working speed of up to **25 m/min** coupled to the sturdy industrial machine structure allow working at up to **300 panels/h** for many consecutive hours.



Bordatura con massello fino 22 mm: l'ampio magazzino per le strisce (circa 200 mm) e la zona incollaggio liberamente accessibile consentono un utilizzo semplice e funzionale dei bordi in massello di grandi dimensioni. Il gruppo prefusore, fornito di serie, è garanzia di una costante disponibilità di colla (8,5 kg/h).

Edge banding with solid wood up to 22 mm: the wide magazine for the wooden strips (200 mm approx.) and the free entry to the gluing area allow a simple and functional use of the large dimensioned solid wood edges. The pre-melting unit, supplied as a standard feature, guarantees a constant supply of glue (8,5 kg/h)



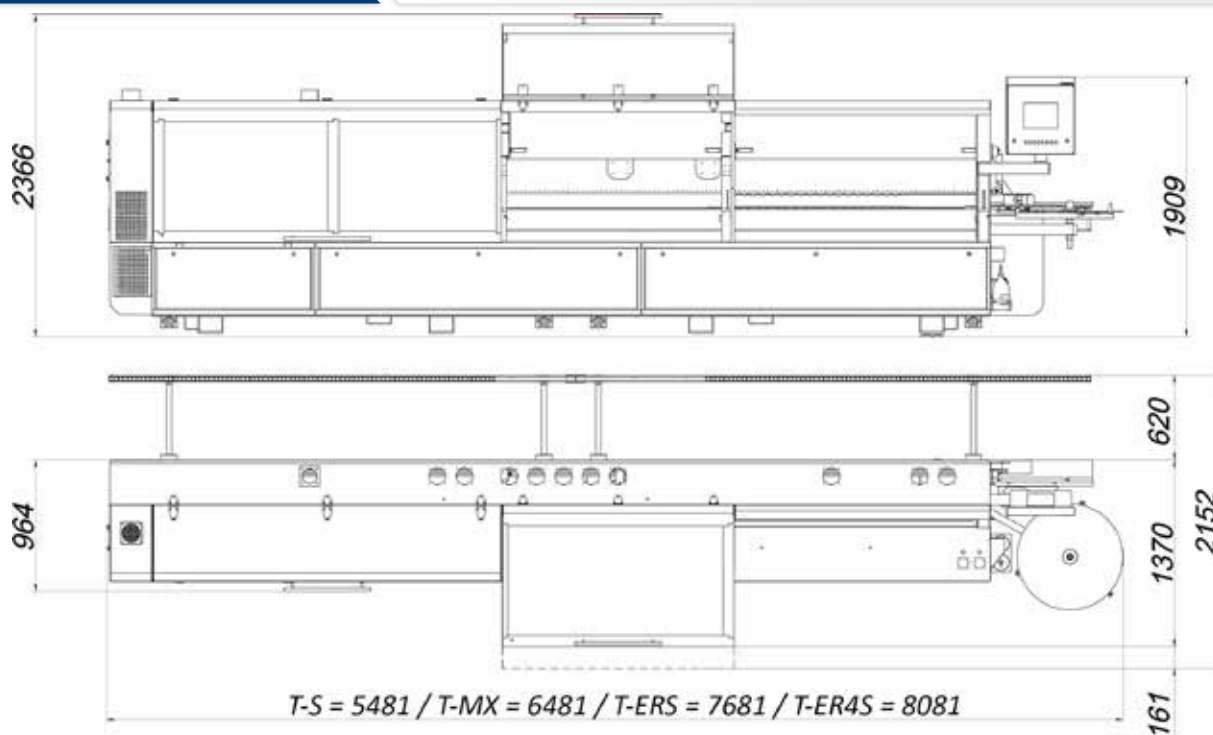
Possibilità di lavorare bordi con 3 diversi raggi: con l'utilizzo dei gruppi operatori multiedge completamente automatici, che permettono anche il set up rapido e senza errori tra le diverse lavorazioni.

Possibility to work edges with 3 different radii: with the use of fully automatic multi-edge operating units, that also allows error-free rapid set-up amongst the different machinings.

solution md

solution md



dimensioni • *dimensions*



REV. N. 00 - 04.2014 - DIGITALPRINT - LCV

solution md

soluzioni disponibili • *available solutions*

T-S				1/2		RT						
T-MX	1F		1/2	1	1		1R					
T-ERS	1F		1/2	1				1R				
T-ER4S	1F		1/2	1				1R				

gruppi opzionali • *optional groups*

Figure 1 illustrates the synthesis of T-MX through two parallel reaction schemes. The top scheme starts with 1F, proceeds through 1/2 and 1, and then through stages A, B, and C (T-MX). The bottom scheme starts with 1R, proceeds through RT, and then through stages A and B. The diagrams use color-coding: blue for the initial component, orange for the substrate, grey for intermediate layers, yellow for the final layer, and red for the T-MX layer. Silver cylinders represent the final product or intermediate structures.



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.

The technical data can vary according to the requested machine composition. In this catalogue, machines are shown with options. The company reserves the right to modify technical specifications without prior notice; the modifications do not influence the safety foreseen by the CE Norms.



SCM GROUP SPA SCM - via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274 - scm@scmgroup.com - www.scmgroup.com