

OLIMPIC K 400

Plaqueuse de chants automatique compacte





OUR TECHNOLOGY BEHIND YOUR IDEAS

olimpic k 400

Plaqueuse de chants automatique compacte



PLACAGE DE CHANTS
4 COTES

CONCEPTION 3D

PROGRAMMATION

COUPE

PLACAGE DE CHANTS

PERÇAGE FRAISAGE A 3 AXES

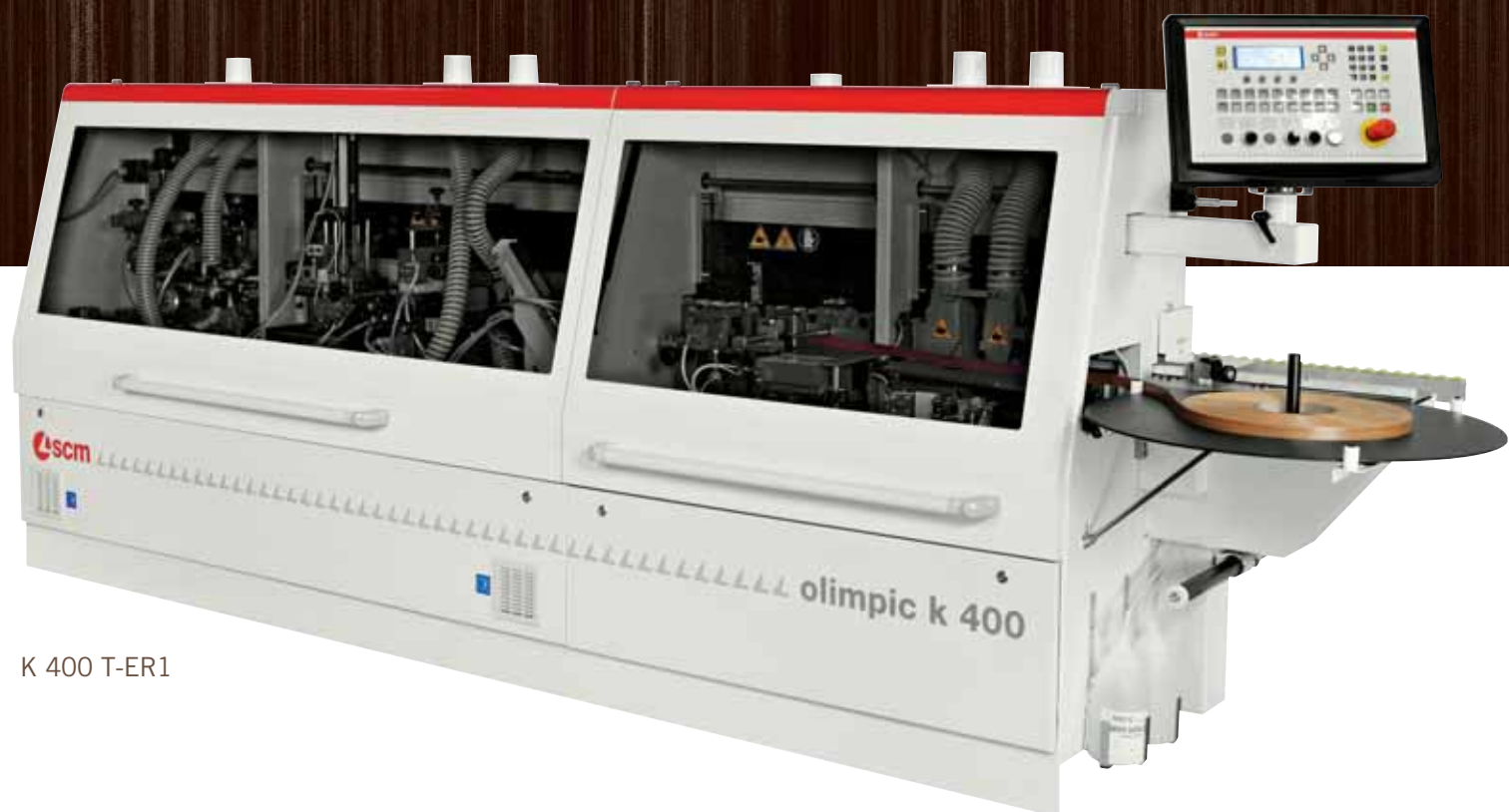
CALIBRAGE/POÇAGE

ASSEMBLAGE

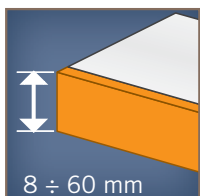
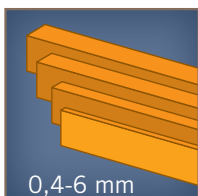
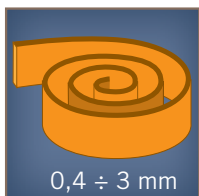
olimpic k 400

PLAQUEUSE DE CHANTS AUTOMATIQUE COMPACTE

La solution idéale pour l'artisan et
la petite entreprise



K 400 T-ER1





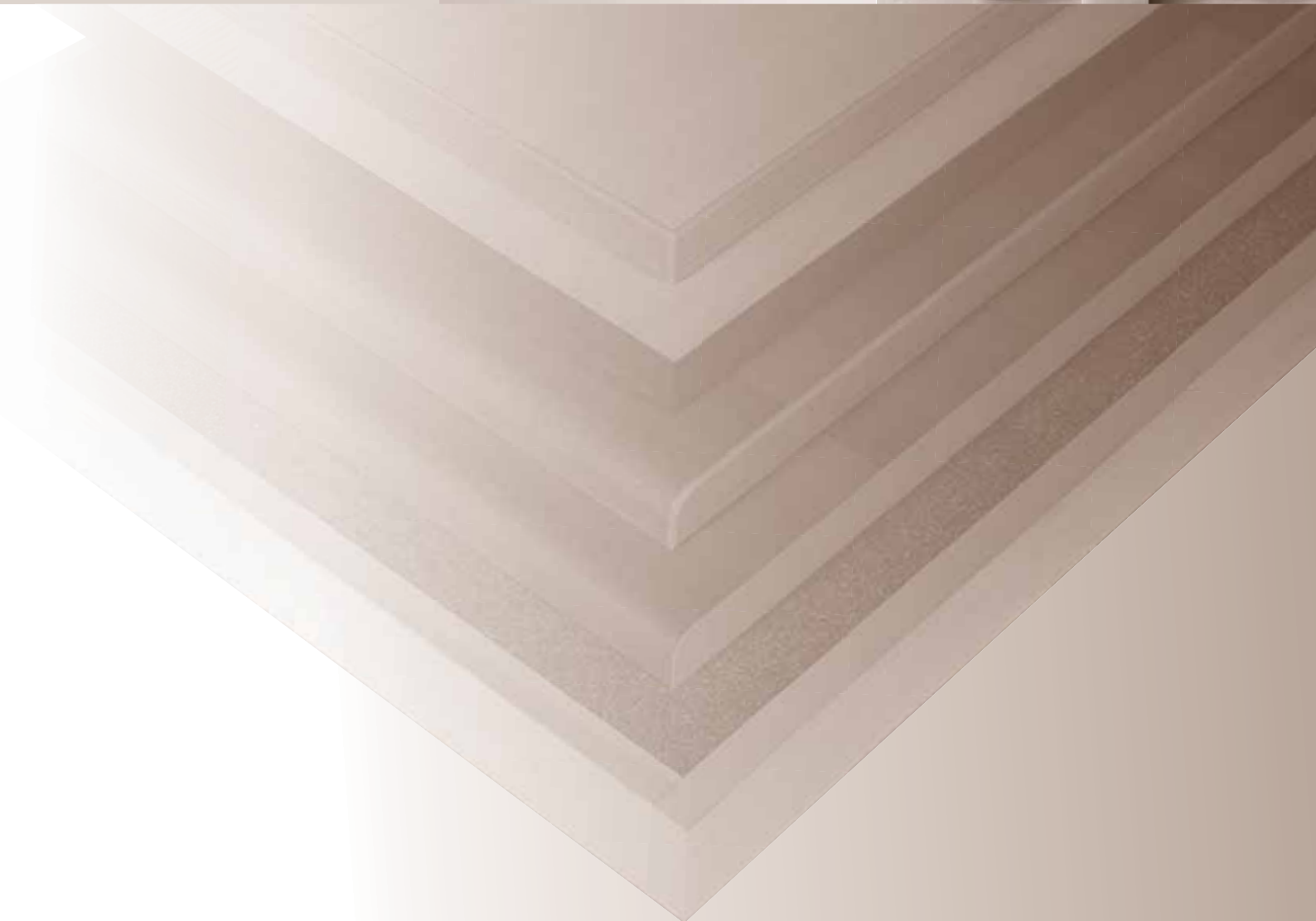
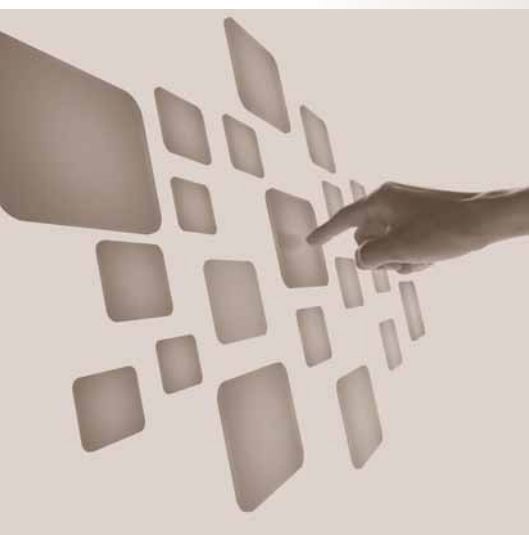
Simple et
technologique



Flexible et
automatique



Intégrabilité
NetLine





Simple et
technologique

LA TECHNOLOGIE A VOTRE SERVICE



LECTEUR DE CODE À BARRES (OPT)

- Aucun erreur avec le rappel automatique du programme



CONTRÔLE ORION 110

(fourni de série sur toute la gamme)

- Essentiel et intuitif pour l'utilisation de la machine sans erreurs
- Possibilité de mémoriser 60 programmes d'usinage
- Ecran avec grands caractères pour une lecture aisée



CONTRÔLE STARTOUCH (OPT)

- Intuitif et simple à utiliser grâce à son graphique personnalisé et son écran tactile
- Ecran de grandes dimensions (12")
- Simplicité dans le choix des usinages
- "TELESOLVE"(opt) pour diagnostic et l'actualisations on line

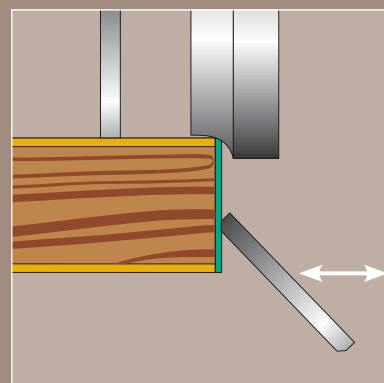
GROUPE À RECTIFIER RT-E AVEC DISPOSITIF OPTIONNEL "EASY SIZE PLUS"

- Permet de régler, en quelques secondes, la prise de bois du groupe à rectifier avec les **axes motorisés** présents sur le guide d'entrée et sur les palpeurs des calibreurs.
- Prise de bois constante pour toute la longueur du panneau avec le kit copieurs (opt)



AFFLEUREUSE RI/800

- Changement d'épaisseur du chant sans aucune intervention de l'opérateur, grâce aux axes motorisés présents sur les copieurs frontaux (opt)





Flexible et
automatique

AUCUN RENONCEMENT
AUCUN COMPROMIS



GALETS DE PRESSION SUR LE PANNEAU

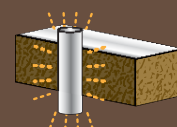
- Tenue du panneau assuré avec deux séries de galets sur le presseur supérieur
- **Panneau plus propre grâce au carter qui couvre les galets**

SOUFFLEUR POUR LE NETTOYAGE DU PANNEAU

- Excellente adhérence de la colle avec le nettoyage de la surface rectifiée

LAMPE FAÏENCE À INFRAROUGES (OPT)

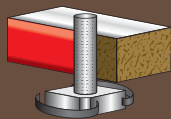
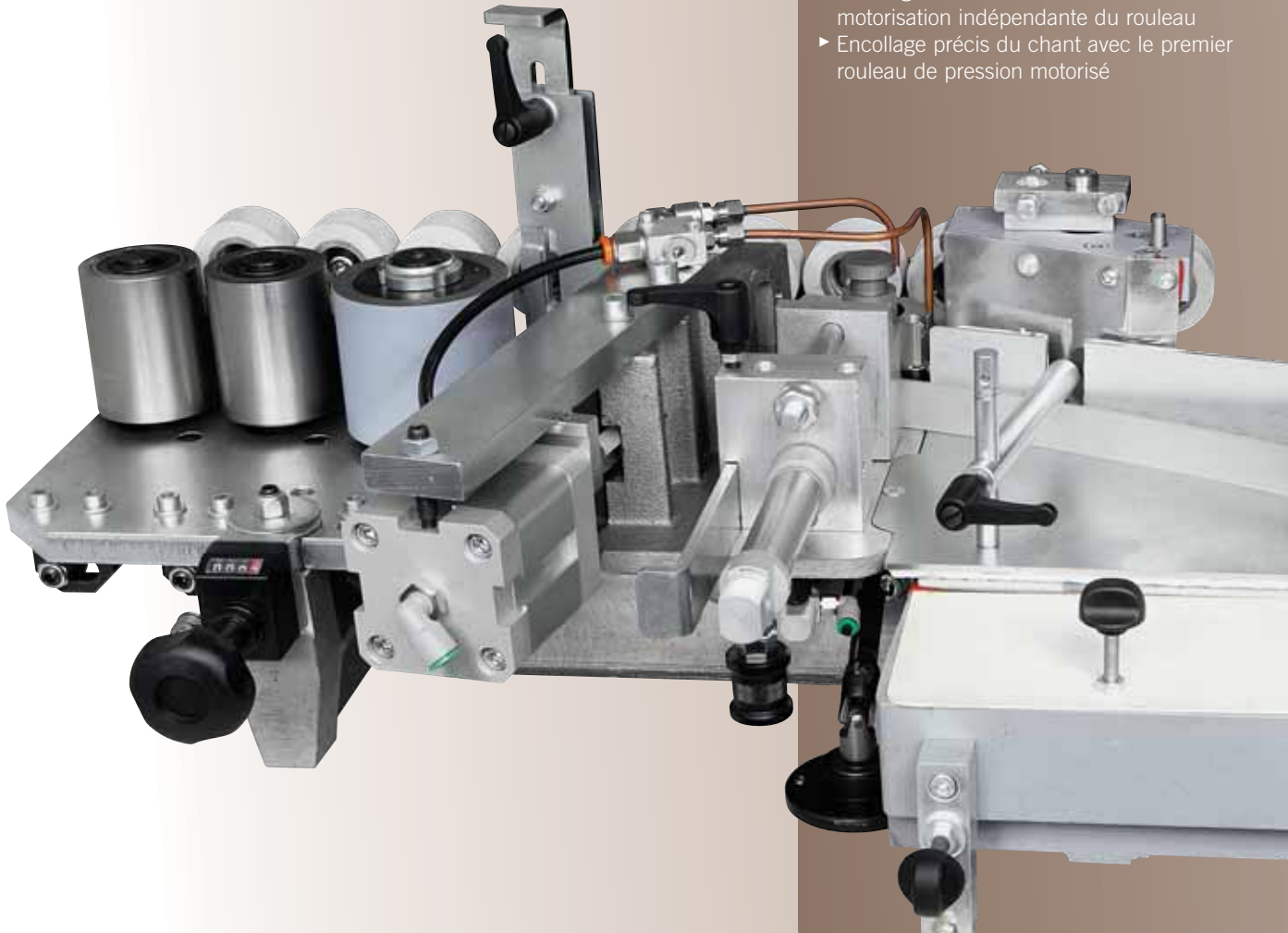
- Meilleure adhésion de la colle avec le réchauffement de la surface à coller



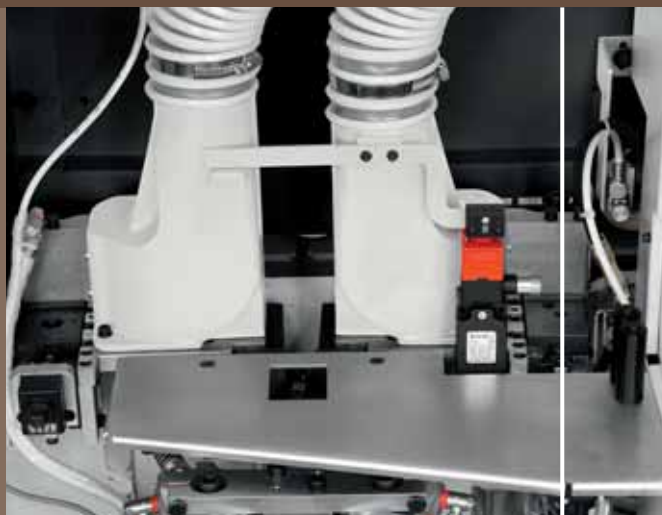
Lampe faïence à
infrarouges

GRUPE ENCOLLAGE VC-VM

- Il est possible plaquer matériel en bandes avec épaisseur jusqu'à 6 mm et en rouleaux 3 mm
- Brassage continu de la colle avec la motorisation indépendante du rouleau
- Encollage précis du chant avec le premier rouleau de pression motorisé



Groupe encollage

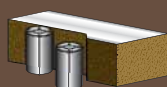


GRUPE À RECTIFIER RT/E

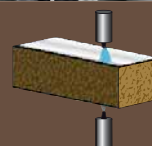
- Permet la réalisation d'une surface optimale pour l'encollage du chant
- **Aspiration des copeaux à haute efficacité avec le système ED-SYSTEM**

GRUPE ANTI-ADHÉRENT AAR (OPT)

- Il empêche l'adhésion de la colle aux surfaces inférieures et supérieures du panneau, assurant ainsi la qualité des finitions



Groupe à rectifier



Groupe anti-adhérent



Flexible et
automatique

AUCUN RENONCEMENT AUCUN COMPROMIS



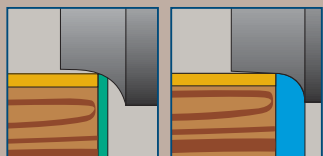
GROUPE DE COUPE EN BOUT K-2

- Finition excellente de coupe grâce aux deux groupes indépendants
- Mise au point rapide entre la coupe droite et inclinée avec le dispositif **d'inclinaison automatique de série**

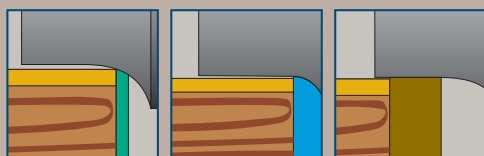


Groupe de coupe en bout K-2

KIT 2 POSITIONS

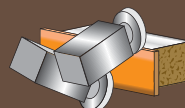


KIT 3 POSITIONS



GROUPE D'AFFLEURAGE RI/800

- Finition excellente avec les copieurs tournants frontaux et verticaux
- Aspiration des copeaux à haute efficacité avec le système ED-SYSTEM
- Changement rapide d'usinage entre chants minces, rayonnés et en bois massif avec les kit à 2 et 3 positions pneumatiques (opt)



Groupe d'affleurage RI/800



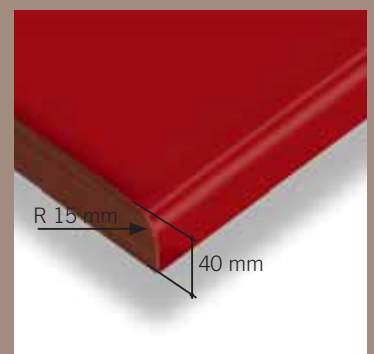
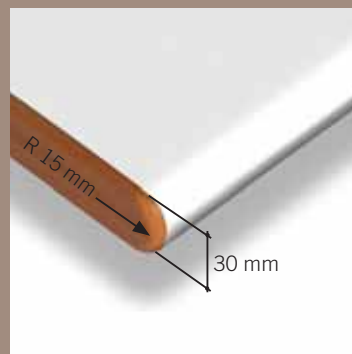
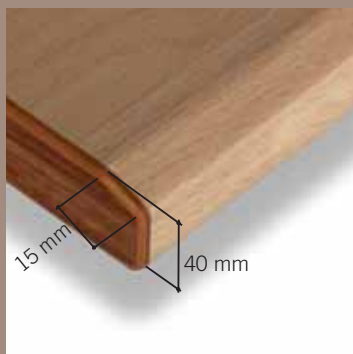
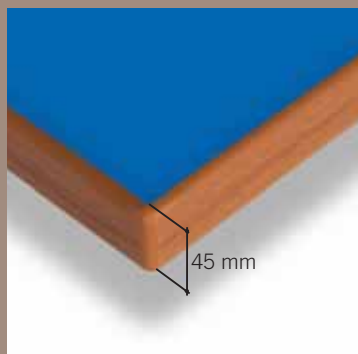
GROUPE ROUND 1

- Arrondisseur antérieur et postérieur des panneaux droits, arrondis et postformés
- **Fraises au diamant de série**
- Changement automatique de l'usinage entre chants minces et épais avec la double position (opt)



Groupe round 1

EXEMPLES D'USINAGES POSSIBLES AVEC GROUPE ROUND 1

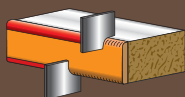




Flexible et
automatique

GRUPE RACLEUR DE CHANTS RAS/V

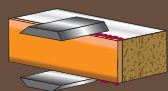
- Pour la finition du chant rayonné en PVC/ABS
- **Aspiration de série avec caisson séparateur de copeaux**
- Copieurs à disque frontaux et verticaux



Groupe racleur
de chants RAS/V

GRUPE RACLEUR DE COLLE RCL (OPT)

- Il élimine tout résidu de colle des surfaces du panneau
- Optimal pour l'utilisation avec panneaux soft et postformés grâce à l'intervention indépendante des outils



Groupe racleur de colle RCL

AUCUN RENONCEMENT AUCUN COMPROMIS



- ▶ Introduction panneaux pratique et ergonomique
- ▶ Tableau de commandes tournant pour une position toujours optimale

GROUPE DE BROSSES SPN (OPT)

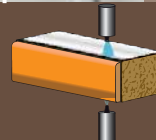
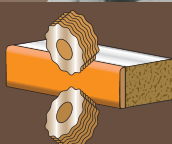
- ▶ Permet le nettoyage et le lustrage des panneaux
- ▶ Le groupe est équipé avec un dispositif simple de réglage



DISPOSITIF NÉBULISEUR POUR LA FINITION DU CHANT (OPT)

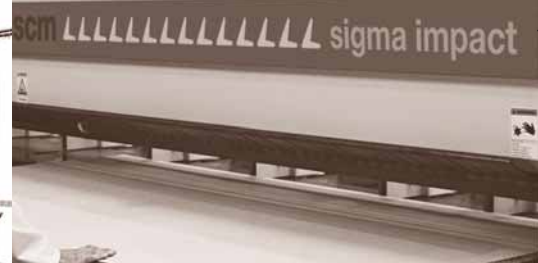
- ▶ Il améliore le nettoyage du panneau et le lustrage du chant en PVC/ABS

Groupe de brosses SPN



Dispositif nébuliseur

NETLINE



PREPARATION

MOBILIERS CONCEPTION 3D

- xcab**
 - Conception 3D d'une séquence de box_Définition de la liste des éléments (Etiquettes) à optimiser_Génération des programmes pour perçage et fraisage _Extrêmement simple à utiliser
- giotto**
 - Conception 3D d'une architecture d'intérieur (y compris des mansardes)_Photographie réaliste_Exportation directe de la liste des éléments à optimiser/débiter_Génération des programmes pour perçage/fraisage et gestion ferrures_Répertoire mobiliers pré-installé, personnalisable et paramétrique
- imos**
 - Conception 3D de mobiliers complets (meubles bombés et arrondis)_Photographie réaliste_Exportation directe de la liste des éléments à optimiser/débiter_Génération des programmes pour perçage/fraisage et gestion ferrures_Création automatique du catalogue des produits_S'intègre au système de gestion du client

PROGRAMMATION

- ultracut**
 - Optimisation Panneau_Guide à la coupe (navigateur de coupe) pour scie L'Invincible
- ottimo**
 - Optimisation multicommandes_Définition des délais et des coûts_Gestion du magasin
- xylog plus**
 - Programmation Gabarits de perçage et fraisage_Gestion des fonctions de la machine et des codes-barres_Commune à toutes les machines SCM à CN
- flashnest**
 - Optimisation pour fraisages nesting des panneaux _Rapide à comprendre et simple à utiliser

COMPLEMENT DE PROCESSUS

PERÇAGE FRAISAGE A 3 AXES

- cyflex**
 - Toutes les catégories de perçage et de coupe lame_Cabine intégrale au lieu de tapis_Aspiration au bâti_CNC SCM / Xilog Plus sur PC Office
- tech**
 - Perçage et coupe lame, calibrages, fraisages et défonçages_CNC SCM / Xilog Plus sur PC Office_Fraiseuse horizontale et mandrin SCM à raccord outil HSK 63F 11kW (S6) avec axe Vector_Protection Bumpers pour optimiser les usinages en pendulaire (Pas de tapis)
- pratix**
 - Usage de type nesting_Perçage vertical_Calibrages, fraisages et défonçages

PLACAGE DE CHANT COURBE

- olimpic m**
 - Panneaux droits et profilés_Chants jusqu'à 3mm_Hauteur chants jusqu'à 80 mm



OPTIMISEZ TEMPS ET RESSOURCES!
CHOISISSEZ LES MACHINES SCM ET
LES LOGICIELS QUI MIEUX S'ADAPTENT
À VOS CAPACITÉS D'INVESTISSEMENT ET
PRODUCTIVES POUR AVOIR TOUS LES
AVANTAGES DU **PROCÈS INTÉGRÉ.**

PRODUCTION INTEGREE

COUPE

► scies circulaires

L'invincible

Post-forming, coupes parallèles et coupes d'angle avec FULL SUPPORT_Commande avec écran tactile et logiciel graphique d'aide à l'opérateur_Connexion sans fil entre les afficheurs numériques des butées de la règle d'équarrissage et de Full Support

► sigma

Rainures, mortaises, évidements, postforming_Chariot porte-lames jusqu'à 135m/min et pousseur jusqu'à 70 m/min_Reconnaissance automatique de la longueur, largeur et épaisseur panneau_Déblocage pneumatique des lames avec sélecteur

► pratix

Usinage de type nesting_Perçage vertical_Calibrages, fraisages et défonçages

PLACAGE DE CHANTS LINEAIRE

► olimpik k

Bois massif jusqu'à 12 mm, chants fins et chants ABS jusqu'à 3 mm_Panneaux soft/postforming_Système de commande "StarTouch" avec écran tactile 12"_Application colle polyuréthane

► olimpik s

Bois massif jusqu'à 22 mm, chants fins et chants ABS jusqu'à 3 mm_panneaux soft/postforming_Système de commande PC "Winedge"_Application colle polyuréthane

CALIBRAGE/PONÇAGE

► sandya

Calibrage , ponçage et finitions de bois massif_Calibrage de panneaux en m.d.f, particules, etc._Préponçage, ponçage et finitions de panneaux plaqués_Commande électronique Logic à écran tactile pour la gestion totale de la machine

ASSEMBLAGE

► assembla e-p

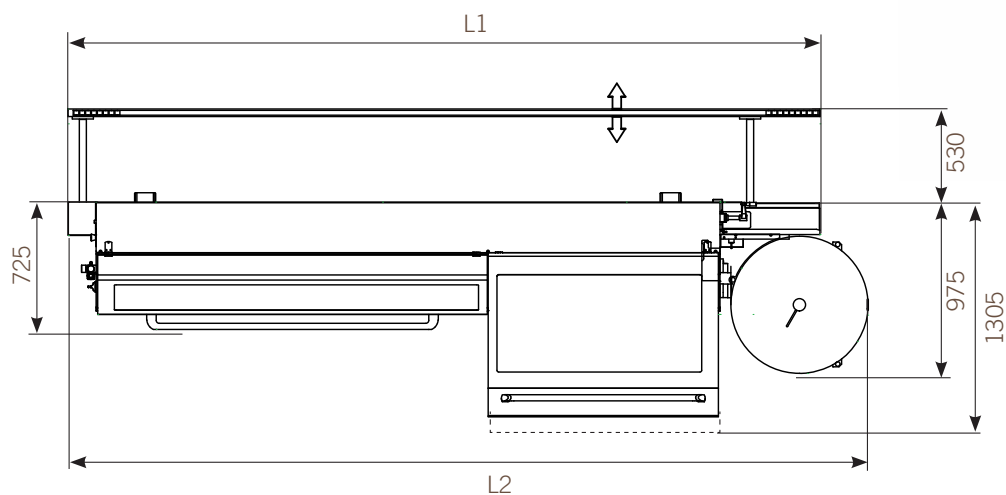
Chargement manuel pour petits lots et pour la production de meubles spéciaux_Structure arrière ouverte, avec zone de déchargement à rouleaux et protection par barrières photoélectriques_Mouvements manuels ou automatiques, commandés par écran tactile 3,8"

PROCESSUS INTEGRE

olimpic k 400

DONNÉES TECHNIQUES

LE PORTILLON INDÉPENDANT POUR LA CABINE ENCOLLAGE PERMET LE CHANGEMENT DU CHANT SANS NECESSITER L'ARRÊT DE LA MACHINE



LONGUEUR MACHINE

Composition		A	E	ER1	T-E	T-ER1
Longueur L1	mm	3077	3077	3677	3677	4280
Longueur L2	mm	3349	3349	3949	3949	4549

SINERT



Les données techniques peuvent varier en fonction de la composition choisie. Dans ce catalogue les machines sont présentées avec options. La société se réserve le droit de modifier les données techniques et les dimensions sans préavis, mais ces modifications n'influencent pas la sécurité prévue par la normative CE



DONNÉES TECHNIQUES

Épaisseur panneaux	mm	8 - 60
Épaisseur chants	mm	0,4 - 6
Longueur mini. panneaux	mm	140
Vitesse d'avance	m/min	11

NIVEAU DE BRUIT

Conditions de fonctionnement: PLACAGE PANNEAUX selon normative: ISO 7960-95, Annex P R.d.P CSR n° 08150

	Normative de référence	Facteur d'incertitude K	PLACAGE	
			VSA	LAV
Lop: niveau de la pression acoustique à la place opérateur - dB (A)	EN ISO 11202:1997	4	77	76,7
Lw: niveau de la puissance acoustique émise - dB (A) re 1pw	EN ISO 3746:1995		92,5	92,3

Le maximum valeur de la pression instantanée pondérée acoustique C est inférieure à 130dB (C)

VSA: Pas en travail et sans aspiration copeaux

LAV: En travail

LES SOLUTIONS DISPONIBLES

A		1/2						
E		1/2						
ER1	1/2							
T-E		1/2						
T-ER1	1/2							



We love wood

POUR UN ENVIRONNEMENT MEILLEUR

Le bois, matière première renouvelable, extraordinaire matériau de construction, idéal pour l'ameublement non seulement d'intérieur mais aussi d'extérieur. Souvent lié à des atmosphères inoubliables, ce matériau noble peut se transformer en de magnifiques structures et de véritables œuvres d'art. SCM Group déclare son amour pour le bois à travers ses technologies. Travailler le bois signifie en exalter les qualités essentielles: sa beauté et sa résistance au feu, sa malléabilité et son pouvoir isolant. Travailler le bois signifie aimer le bois.

1 grand Groupe intégré	70% d'exportations
2 millions de machines vendues	350 brevets enregistrés
10 usines	350 agents et distributeurs
22 marques	500 ingénieurs
23 filiales à l'étranger	3.000 m ² de showroom
30 millions d'euros d'investissements en technologie et know-how	3.450 salariés
60 ans d'histoire	10.000 machines standards produites chaque année
	240.000 m ² de surface de production

passion**technology**performance



SCM Group est une entreprise italienne, leader mondial dans la production de machines et systèmes pour l'usinage du bois. Depuis environ 60 ans, SCM Group offre la plus vaste gamme de machines, qui vont des **produits standards pour les ateliers de menuiserie aux systèmes intégrés pour la production de mobiliers ou d'éléments de construction en bois**. Aujourd'hui, grâce à un réseau d'entreprises spécialisées, il opère **aussi dans l'industrie de l'usinage automatisé de matériaux en plastique, pierre, verre et autres matières d'avant-garde**. SCM Group comprend 10 usines de production, 23 filiales à l'étranger et 3.450 salariés. SCM Group exporte 70% de sa

propre production dans 120 pays à travers ses filiales, ses distributeurs et ses agents sur les territoires, garantissant un service ponctuel et efficace avec plus de 500 ingénieurs et offrant un service de formation, de maintenance et de vente de pièces détachées tous les jours, partout dans le monde. SCM Group utilise depuis toujours une stratégie d'intégration de tout le processus de production que ce soit en amont ou en aval. Pour garantir la meilleure qualité possible de tout le cycle de fabrication, il a été créé une **usine spéciale de production, équipée de plus de 90 centres d'usinage à CN hautement sophistiqués**, pour le contrôle et le développement de **toutes les opérations**

de pré-assemblage: fonderie, construction métallique, peinture, ateliers de tournage à CN, fabrication de électro-mandrins, des composants électriques, électroniques et électromécanique. Le regard sans cesse tourné vers le futur, SCM Group **maintient des investissements importants (30 millions d'euros) en technologie et développement**, permettant ainsi d'améliorer la performance de ses établissements et de sa production. Depuis toujours, **SCM Group relève les défis pour obtenir les meilleurs résultats à tous les niveaux**.



Rev. n. 00 - 11/2010 - Acanto comunicazione - Olimpia - Pizzini