## TRONCONNEUSES POUR SCIERIES > TRONCONNEUSE R700 R800 R0500

## TRONCONNEUSE R700 R800 RO500

Grâce à leur structure et leur capacité de coupe, elles sont utilisées dans les scieries pour fusinage de planches de grande taille ou pour être introduites directement dans la configuration des lignes avec scies à grumes ou mutillames.

Le modèle R0500 dispose de la coupe par mouvement combiné vertical-transversal de la lame et peut arriver (sur demande) à une largeur maximale de 1000 mm et à une épaisseur de 150 mm.

Une version spéciale du modèle RO500 pour poutres en bois lamellé (avec lame de 700 mm de diam.) permet de couper des sections jusqu'à 250x1000 mm.

L'utilisation de Butées Électroniques permet à l'opérateur d'optimiser le bois avec rapidité et précision en réalisant des gains de temps considérables. Le positionnement par crémailière assure une vitesse élevée (80 m/min), précision et le maintien des performances tout au long de la durée de vie de la tronconneuse, sans détérioration et sans entretien.

Le programme permet à l'opérateur de mémoriser les longueurs et de les charger rapidement à l'aide des touches externes ou de programmer des séquences de coupe à répéter automatiquement.



- . Bancs à rouleaux fous ou motorisés avec vitesse commandée par système électronique.
- . Convoyeurs avec vitesse commandée par système électronique.
- . Butées de mesure mécaniques ou pneumatiques.
- . Butée de mesure Électronique FEL100, vitesse de 80 m/min et précision de 1 mm.
- . Leviers ou chaînes pneumatiques d'alignement sur le banc à rouleaux d'entrée.
- . Déchargement latéral par chaînes basculantes.
- . Trappe, avec tapis basculant, pour la récupération des chutes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES		R700	R800	RO500
Diamètre de la lame	mm.	700	800	500
Moteur de la lame	kw.	9,2/11/15	11/15	11/15
Capcité de coupe	mm.	100x480 200x380	100x550 250x400	100x800

