(Maintenace work standard)

Číslo štandardu	Standard PDA-D13	Dátum vyhotovenia	2020.03.3	Dátum aktualizácie			
Plant	MODUL SHOP 6310-20/4	Team	Maintenance	zodpovedný	Šimák	Schválil	Korbel
Názov	VS MODUL SHOP (16minút 1 muž trvanie kontroly)						
Účel	Denná kontrola zariadenia VS						

Obrázok



Použité nástroje

Žiadne

Použité materiály

Žiadne

Pracovný štandard (PDA-D13)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)
	 ➤ Kontrola osvetlenia 50000016 ➤ 1min. 1 muž 	
	➤ Kontrola náteru a izolácie 50000016 ➤ 4min. 1 muž	
The street of th	 ➤ Kontrola teploty a tlaku OST1 50000016 ➤ 5min. 1 muž 	

Pracovný štandard (PDA-D13)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)
	➤ Kontrola teploty TUV1,2 50000201 ➤ 2min. 1 muž	
	➤ Kontrola chod čerpadiel 50000203 ➤ 2min. 1 muž	
GRUNDFOS-X		

» Dôležité upozornenie

- · Všetky zásahy,kontroly,servis,revízie,poruchy zapísovať do prevádzkového denníka
- Zaistiť odstránenie zistených závad a nedostatkov
- Pri poruche obehových čerpadiel vykúrovacieho systému a cirkulačných čerpadiel TUV musí byť zariadenie odstávene z prevádzky.
- Ručný režim prevádzky výrobca OST neodporúča.

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)
	Vizuálna kontrola osvetlenia funkčnosť. V prípade nefonkčnosti odstrániť závadu.	
	Vizuálna kontrola stavu náterov a izolácie. V prípade poškodenia izolácie opraviť izoláciu hlinikovou páskou.	

* Dôležité upozornenie				
Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)		
	Kontrola teploty T1 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek. T1 max 190° C			
	Kontrola tlaku M1 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek. M1 max. 9bar			
	Kontrola teploty T3 a tlaku M3 na sekundáry výmenník 1 v rozmedí rysiek. Kontrola teploty T4 a tlaku M4 na sekundáry výmenník 2 v rozmedí rysiek. T3 max 90° C M3 max 3bar T4 max 90° C M4 max 3bar			

» Dôležité upozornenie				
		·		
Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)		
	Kontrola teploty stúpačky T5 a tlaku M5, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek. Kontrola teploty spiatočky T6 a tlaku M6, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek.			
	T5 max.90 ° C			
	M5 max 3bar M6 max 3bar			
	Kontrola teploty stúpačky T7 a tlaku M7 na vetve UK office v rozmedí rysiek. Kontrola tlaku M8 na vetve UK office v rozmedí rysiek. T7 max.80 ° C			
	M7 max 3bar M8 max 3bar			
	Kontrola teploty stúpačky T8 na vetve UK šatne v rozmedí rysiek.			
	T8 max.80 ° C			

% Dôležité upozornenie				
Fotografie a ilustrácie	Obsah práce(poradie a metóda)	Špeciálne položky (BOZP a pod.)		
	Kontrola teploty stúpačky T9 a tlaku M9 na vetve VZT jednotky v rozmedí rysiek. Kontrola tlaku spiatočky M10 na vetve VZT jednotky v rozmedí rysiek. T9 max.80 ° C M9 max 3bar M10 max 3bar			
	Kontrola teploty stúpačky T10 a tlaku M11 na vetve VZT KIA v rozmedí rysiek. Kontrola teploty spiatočky T11 na vetve VZT KIA v rozmedí rysiek. T10 max.80 ° C T11 max.80 ° C M11 max 3bar			
	Kontrola teploty nabíjanie zásobníka na TÚV 1- T12 a TÚV 2- T13 v rozmedí rysiek. T12 max.70 ° C T13 max.70 ° C			

* Dôležité upozornenie				
Fotografie a ilustrácie	otografie a ilustrácie Obsah práce(poradie a metóda)			
GIUNDIFOT X	Vizuálna kontrola chodu čerpadiel vykúrovacieho systému a čerpadiel TUV1,2.			
	Kontrola čerpadiel na rozvádzači v polohe automat.			