





# (Maintenance work standard)

Číslo štandardu	Standard PDA-D14	Dátum vyhotovenia	2020.03.3	Dátum aktualizácie			
Plant	PART SHOP 6320-20/4	Team	Maintenance	zodpovedný	Šimák	Schválil	Korbel
Názov	VS PART SHOP ( 16minút 1 muž trvanie kontroly)						
Účel	Denná kontrola zariadenia VS						
Obrázok				Použité nástroje			
				Žiadne			
				Použité materiály			
				Žiadne			

# Pracovný štandard (PDA-D14)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola osvetlenia 50000077</li> <li>➤ 1min. 1 muž</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola náteru a izolácie 50000077, 50000185</li> <li>➤ 4min. 1 muž</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola teploty a tlaku OST1 50000077</li> <li>➤ 5min. 1 muž</li> </ul>	

# Pracovný štandard (PDA-D14)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola teploty TUV1,2 50000185</li> <li>➤ 2min. 1 muž</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola chod čerpadiel 50000187</li> <li>➤ 2min. 1 muž</li> </ul>	

# Pracovný postup (PDA-D14)




## ※ Dôležité upozornenie

- Všetky zásahy, kontroly, servis, revízie, poruchy zapisovať do prevádzkového denníka
- Zaistiť odstránenie zistených závad a nedostatkov
- Pri poruche obehových čerpadiel vykúrovacieho systému a cirkulačných čerpadiel TUV musí byť zariadenie odstávane z prevádzky.
- Ručný režim prevádzky výrobca OST neodporúča.

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	Vizuálna kontrola osvetlenia funkčnosť. V prípade nefunkčnosti odstrániť závalu.	
	Vizuálna kontrola stavu náterov a izolácie. V prípade poškodenia izolácie opraviť izoláciu hliníkovou páskou.	




## Pracovní postup (PDA-D14)

## ※ Dôležité upozornenie

※ Dôležité upozornenie		
Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty T1 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek.</p> <p>T1 max 190° C</p>	
	<p>Kontrola tlaku M1 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek.</p> <p>M1 max. 9bar</p>	
	<p>Kontrola teploty T2,3 a tlaku M2 na sekundáry výmenník 1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty T4 a tlaku M3 na sekundáry výmenník 2 v rozmedí rysiek.</p> <p>T2,3 max 90° C                      M2 max 4bar</p> <p>T4 max 90° C                        M3 max 4bar</p>	

# Pracovný postup (PDA-D14)




※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty stúpačky T5 a tlaku M5, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T6 a tlaku M6, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>T5 max.90 ° C                      T6 max.90 ° C</p> <p>M5 max 4bar                      M6 max 4bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T7 a tlaku M7 na vetve ÚK Lisovňa v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola tlaku spiatočky M8 na vetve ÚK Lisovňa v rozmedí rysiek.</p> <p>T7 max.90 ° C</p> <p>M7 max 4bar                      M8 max 4bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T8 a tlaku M9 na vetve ÚK IP Shop v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola tlaku spiatočky M10 na vetve ÚK IP Shop v rozmedí rysiek.</p> <p>T8 max.90 ° C</p> <p>M9 max 4bar                      M10 max 4bar</p>	





# Pracovný postup (PDA-D14)

※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty stúpačky T9 a tlaku M11 na vetve ÚK Bumper v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola tlaku spiatočky M12 na vetve ÚK Bumper v rozmedí rysiek.</p> <p>T9 max.90 ° C</p> <p>M11 max 4bar                      M12 max 4bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T10 a tlaku M13 na vetve ÚK Lakovňa v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola tlaku spiatočky M14 na vetve ÚK Lakovňa v rozmedí rysiek.</p> <p>T10 max.90 ° C</p> <p>M13 max 4bar                      M14 max 4bar</p>	
	<p>Kontrola teploty nabíjanie zásobníka na TÚV 1- T11 a TÚV 2- T12 v rozmedí rysiek.</p> <p>T11 max.70 ° C                      T12 max.70 ° C</p>	

# Pracovný postup (PDA-D14)

※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	Vizuálna kontrola chodu čerpadiel vykúrovacieho systému a čerpadiel TUV1,2.	
	Kontrola čerpadiel na rozvádzači v polohe automat.	