




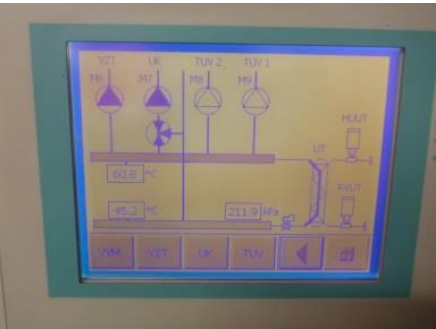
# (Maintenance work standard)

Číslo štandardu	Standard PDA-D12	Dátum vyhotovenia	2020.02.28	Dátum aktualizácie			
Plant	ERDC 6330-20/4	Team	Maintenance	zodpovedný	Šimák	Schválil	Korbel
Názov	VS ERDC ( 20minút 1 muž trvanie kontroly)						
Účel	Denná kontrola zariadenia VS						
Obrázok				Použité nástroje			
				Žiadne			
				Použité materiály			
				Žiadne			


# Pracovný štandard (PDA-D12)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola osvetlenia 50000149</li> <li>➤ 1min. 1 muž</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola náteru a izolácie 50000149</li> <li>➤ 4min. 1 muž</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola teploty a tlaku OST1 50000149</li> <li>➤ 5min. 1 muž</li> </ul>	

# Pracovný štandard (PDA-D12)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola teploty a tlaku OST2 50000150</li> <li>➤ 5min. 1 muž</li> </ul>	
 	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Kontrola chod čerpadiel 50000207</li> <li>➤ 2min. 1 muž</li> </ul>	



# Pracovný štandard (PDA-D12)

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Kontrola funkcie zabezpečovacieho a doplňovacieho zariadenia VARIOMAT 50000152</li><li>➤ 1min. 1 muž</li></ul>	

# Pracovný postup (PDA-D12)




## ※ Dôležité upozornenie

- Všetky zásahy, kontroly, servis, revízie, poruchy zapisovať do prevádzkového denníka
- Zaistiť odstránenie zistených závad a nedostatkov
- Pri poruche obehových čerpadiel vykúrovacieho systému a cirkulačných čerpadiel TUV musí byť zariadenie odstávane z prevádzky.
- Ručný režim prevádzky výrobca OST neodporúča.

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	Vizuálna kontrola osvetlenia funkčnosť. V prípade nefunkčnosti odstrániť závalu.	
	Vizuálna kontrola stavu náterov a izolácie. V prípade poškodenia izolácie opraviť izoláciu hliníkovou páskou.	

# Pracovný postup (PDA-D12)




※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty T4 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek. T4 max 190° C</p>	
	<p>Kontrola tlaku M4 na OST1 prívod pary v rozmedzí rysiek. M4 max 9bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T9,T10,T11 a tlaku M9,M10,M11 na sekundáry OST1 UT1,UT2,UT3 v rozmedí rysiek. Kontrola teploty spiatočky T6,T7,T8 a tlaku M6,M7,M8 na sekundáry OST1 UT1,UT2,UT3 v rozmedí rysiek. T9,T10,T11 max.90 ° C    T6,T7,T8 max.90 ° C M9,M10,M11 max 3bar    M6,M7,M8 max 3bar</p>	






# Pracovný postup (PDA-D12)

※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty stúpačky T12 a tlaku M12, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T13 a tlaku M13, na rozdelovači OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>T12 max.90 ° C              T13 max.90 ° C</p> <p>M12 max 3bar              M13 max 3bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T17 a tlaku M17 na vetve RDC OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T15 a tlaku M15 na vetve RDC OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>T17 max.80 ° C              T15 max.80 ° C</p> <p>M17 max 3bar              M15 max 3bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T16 a tlaku M16 na vetve EDC OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T14 a tlaku M14 na vetve EDC OST1 v rozmedí rysiek.</p> <p>T16 max.80 ° C              T14 max.80 ° C</p> <p>M16 max 3bar              M14 max 3bar</p>	

# Pracovný postup (PDA-D12)




※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty T30 na OST2 prívod pary (primár) v rozmedzí rysiek. T30 max 190° C</p>	
	<p>Kontrola Tlaku M30 na OST2 prívod pary (primár) v rozmedzí rysiek. M30 max 6bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T26 a tlaku M26, na rozdelovači OST2 v rozmedí rysiek. Kontrola teploty spiatočky T27 a tlaku M27, na rozdelovači OST2 v rozmedí rysiek. T26 max.80 ° C                      T27 max.80 ° C M26 max 3bar                      M27 max 3bar</p>	




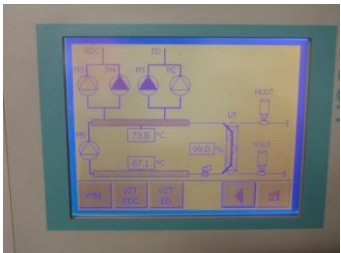
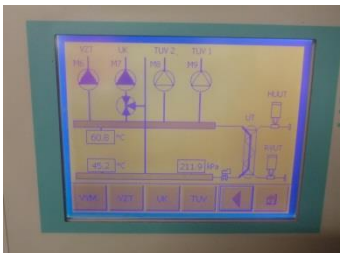
## Pracovní postup (PDA-D12)

## ※ Dôležité upozornenie

※ Dôležité upozornenie		
Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty stúpačky T23 a tlaku M23 na vetve TUV-1 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T25 a tlaku M25 na vetve TUV-1 v rozmedí rysiek.</p> <p>T23 max.80 ° C                      T25 max.80 ° C</p> <p>M23 max 3bar                      M25 max 3bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T22 a tlaku M22 na vetve TUV-2 v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T24 a tlaku M24 na vetve TUV-2 v rozmedí rysiek.</p> <p>T22 max.80 ° C                      T24 max.80 ° C</p> <p>M22 max 3bar                      M24 max 3bar</p>	
	<p>Kontrola teploty stúpačky T19 a tlaku M19 na vetve VZT v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T21 a tlaku M21 na vetve VZT v rozmedí rysiek.</p> <p>T19 max.80 ° C                      T21 max.80 ° C</p> <p>M19 max 3bar                      M21 max 3bar</p>	


# Pracovný postup (PDA-D12)

## ※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Kontrola teploty stúpačky T18 a tlaku M18 na vetve ÚK v rozmedí rysiek.</p> <p>Kontrola teploty spiatočky T20 a tlaku M20 na vetve ÚK v rozmedí rysiek.</p> <p>T18 max.80 ° C                      T20 max.80 ° C</p> <p>M18 max 3bar                      M20 max 3bar</p>	
	<p>Vizuálna kontrola chodu čerpadiel na OST1</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Čerpadlo vetva ED M1 alebo M2</li> <li>• Čerpadlo vetva RDC M3 alebo M4</li> </ul>	
	<p>Vizuálna kontrola chodu čerpadiel na OST2</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Čerpadlo vetva VZT M6</li> <li>• Čerpadlo vetva UK M7</li> <li>• Čerpadlo vetva TUV2 M8</li> <li>• Čerpadlo vetva TUV1 M9</li> </ul>	

# Pracovný postup (PDA-D12)

※ Dôležité upozornenie

Fotografie a ilustrácie	Obsah práce( poradie a metóda)	Špeciálne položky ( BOZP a pod.)
	<p>Vizuálna kontrola vonkajších netesností všetkých čerpadiel a armatúr.</p> <p>Kontrola a zápis do prevádzkovej knihy:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• Hladina VG nádoby od 25%-80%</li><li>• Tlak v systéme od 1,8bar do 3bar.</li></ul>	