



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

Portfólio e apresentação



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

SUMÁRIO:

1	A Empresa.....	1
2	Dados Cadastrais.....	1
3	Serviços oferecidos.....	1
3.1	Engenharia Básica.....	1
3.2	Sistemas de Controle.....	1
3.3	Redes Industriais.....	2
3.4	Sistemas de Supervisão.....	2
3.5	Sistemas Híbridos (DCS).....	2
3.6	Tecnologia da Informação.....	3
3.7	Treinamentos.....	3
3.8	Comissionamento, Startup e Operação Assistida.....	3
4	Equipe.....	3
5	Projetos realizados.....	4
5.1	Setor de Mineração e Metalurgia.....	4
5.2	Setor de Siderurgia / Aciarias.....	4
5.3	Setor Automotivo.....	4
5.4	Setor de Óleo e Gás.....	5
5.5	Setor Química.....	5
5.6	Setor Autopeças e Manufatura.....	5



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

1 Empresa

Fundada em Janeiro de 2007 pelo atual CEO Julio C. Lemes, a ALLPLC presta serviços em diversas áreas industriais, integrando sistemas, controle de processos e desenvolvimento de softwares, onde prontifica-se a projetar todo tipo de máquinas e equipamentos destinados ao aumento da produtividade e eficiência, racionalização da produção, fabricação e fornecimento de serviços de automatização e manutenção industrial. Propõe-se também o acompanhamento e assistência técnica ao longo de toda a operação, além do treinamento e capacitação de pessoal.

A ALLPLC cobre os setores de mineração e metalurgia, siderurgia e aciarias, automotivo, setor químico contendo óleo, gás e petróleo, e também autopeças e manufatura.

2 Dados Cadastrais

Razão Social: ALLPLC TI e Automação Ltda

C.N.P.J.: 13.559.045/0001- 42

Inscr.Est.: 645.750.398.114

Telefone: +55 (12) 3936-9555

Celular: +55 (12) 98108-1074

E-Mail: comercial@allplc.com.br

Contato: Julio Cezar Lemes

3 Serviços Oferecidos

3.1 Engenharia Básica

Levantamento de Campo;

Especificação Funcional;

Especificação Técnica de Equipamentos e Ferramentas de Desenvolvimento;

Arquitetura de Sistemas de Automação.

3.2 Sistemas de Controle

- Desenvolvimento de softwares aplicativos utilizando-se o padrão definido pela norma IEC 61131-3, para controladores lógicos programáveis (CLP);

- Integração de sistemas de automação utilizando as seguintes tecnologias:

ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO
Telefone: +55 (12) 3936-9555
Celular: +55 (12) 98108-1074
Email: comercial@allplc.com.br



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

Siemens: S5, S7-200, S7-300, S7-400;
Rockwell Automation: SLC-500, PLC-5, ControlLogix, MicroLogix;
Schneider: Quantum, Momentum;
GeFanuc: 9030, 9070, PAC 30, PAC 70;
Dentre outros.

3.3 Redes Industriais

Integração de sistemas de automação com utilização de redes industriais.

- Profibus DP;
- Profibus PA;
- Profinet;
- DeviceNet;
- ControlNet;
- Modbus;
- Dentre outras.

3.4 SISTEMAS DE SUPERVISÃO

Desenvolvimento de Sistemas de Supervisão, proporcionando alta qualidade visual e operacional, utilizando-se critérios ergonômicos normatizados.

- WinCC;
- iFIX;
- RSView;
- Intouch;
- FactoryLink;
- Wizcon;
- Dentre outros.

3.5 SISTEMAS HÍBRIDOS (DCS)

- Siemens PCS 7

O SIMATIC PCS 7 é um sistema de controle de processo inovador e de alta tecnologia. Desenvolvido pela SIEMENS, este sistema é baseado na plataforma consolidada da família de CLP's S7 e sistema de supervisão WINCC. Tem características híbridas, pois engloba em um só produto, todas as funcionalidades necessárias para o controle de uma planta de manufatura, bem como todas as funções imprescindíveis para o controle de processos.

- ABB 800XA

Desenvolvido para prover a integração de sistemas de controle de variáveis discretas e sistemas de controle de processos, a plataforma 800xA, desenvolvido pela ABB



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

(Asea Brown Boveri) é baseado em controladores programáveis da família 800 e sistema de supervisão Operate IT.

- STUDIO 5000

Desenvolvido para prover a integração de sistemas de controle de variáveis discretas e sistemas de controle de processos, a plataforma RSL5K desenvolvido pela AB(Allen Bradley) é baseada em controladores programáveis da família 5k e sistemas de supervisão.

3.6 Tecnologia da informação

- Desenvolvimento de Sistemas de Informações Gerenciais, como relatórios de produção, paradas e disponibilidade de equipamentos, em ambiente Web, entre outros;
- Sistemas coletores de dados baseados em tecnologia OPC, com alto grau de disponibilidade proporcionando estratégias de redundância e contingência de dados;
- Interfaces de comunicação com diferentes sistemas ERP, como SAP, Ellipse, RM;
- Sistemas PIMS (Plant Information Management System);

3.7 Treinamentos

A ALLPLC TI e Automação possui uma parceria com centro de treinamento, para treinar e capacitar pessoas para o mercado de trabalho.

Os treinamentos oferecidos são:

- NR10
- CLP'S
- LIDERANÇA

3.8 Comissionamento, startup e operação assistida

Comissionamento de equipamentos e start-up de sistemas de automação envolvendo controladores lógicos Programáveis, Redes Industriais de Campo, CCM's inteligentes com relés inteligentes de proteção e acionamento de motores elétricos, inversores de frequência, soft-Starter, válvulas de controle, sistemas de I/O distribuído, Sistemas Redundantes de controle, Sistemas Redundantes de supervisão, Arquiteturas de Sistema Cliente/Servidor, etc.

4 Equipe

A ALLPLC TI e Automação incentiva a troca de experiências, pesquisa, e busca por tecnologias inovadoras, investindo em aprimoramento técnico. Deste modo, a equipe da ALLPLC TI e Automação mantém-se constantemente atualizada, e sempre disponível para



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

oferecer aos seus clientes, colaboradores e parceiros os melhores serviços para automação industrial, tecnologia da informação de sistemas.

5 Projetos realizados

5.1 Setor de Mineração e Metalurgia

No ano de 2008, a ALLPLC integrou os equipamentos de automação da Tecnoed Desenvolvimento Tecnológico S.A. uma empresa de tecnologia inovadora, patenteada em 30 países, com a missão de desenvolver e consolidar a tecnologia de produção de ferro primário no forno Tecnoed.

A Planta de Demonstração Industrial está situada em Pindamonhangaba – SP e tem como principal função demonstrar a viabilidade técnico-econômica da tecnologia, em escala industrial.

5.2 Setor de Siderurgia / Aciarias

5.2.1 Projeto elétrico executivo, montagem eletro-mecânica para adequação da Trefila Monobloco G18 aos padrões normativos NR10, na área de Trefila de Arames, na planta da GERDAU-AEB-Pindamonhangaba-SP.

5.2.2 Troca da Porta do Painel de Decapagem, e manopla da chave seccionadora para possibilitar uso de dispositivo de bloqueio de energia zero, na Trefil planta da GERDAU-AEB-Pindamonhangaba-SP

5.2.3 Fabricação e instalação do Painel elétrico QF-A12, no qual servirá de substituição e a adequação dos painéis elétricos existentes QF-A12(1), QF-A12(2) E QF-A12(3), na Trefil planta da GERDAU-AEB-Pindamonhangaba-SP.

5.3 Setor Automotivo

5.3.1 Sistema de Medição de Corrente nos tanques de pintura ELPO, implantado na GMB na cidade de São José dos Campos-SP.

5.3.2 Implantação do Sistema supervisório EMOSWEB (DURR), na CAO A Hyundai GO;

5.3.3 Startup de um TAR (tratamento do ar nas estufas de pintura) SCANIA S.B.Campo-SP;

5.3.4 Ampliação da linha 2B da pintura da PSA (Peugeot/Citroen) Porto Real-RJ;

5.3.5 Instalação e Startup de um Sistema de medição estrutural de carrocerias na FIAT Betim -MG;



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

5.3.6 Startup de 110 Robôs com interlocks com Sistema transportadores e casa de ar das duas linhas de pintura de carrocerias na VW Taubaté-SP;

5.3.7 Alteração de software e startup da inserção de modelo novo de vidro vigia para aplicação de cola com robôs ABB e PLC schneider na PSA (Peugeot/Citroen) Porto Real - RJ;

5.3.8 Programação e startup de máquina de lavagem de girabrequim dos motores da SCANIA - S.B.Campo-SP;

5.3.9 Programação e startup da linha de montagem de motores na Mercedes-Benz S.B.Campo-SP;

5.4 Setor de Óleo/Gás/Petróleo

Programação e startup da Unidade de Hidrotratamento de correntes instáveis de diesel (HDT-3-Diesel) compressor c-428302 na REPLAN – REFINARIA DE PAULÍNIA.

5.5 Setor Química

5.5.1 Retrofit no sistema de envase em bags com álcool gel na PROLIM Taubaté-SP;

5.5.2. Instalação, Programação e startup no sistema de segurança (acesso zero) na Saflex Monsanto em São José dos Campos-SP;

5.6 Setor Autopeças e Manufatura

5.6.1 - Retrofit máquina teste de vazão e estanqueidade de válvulas de gás para fogões na empresa REFREX Guarulhos-SP;

5.6.2 – Projeto e startup máquina de enchimento de selante na DESTACO em Caçapava - SP;

5.6.3 – Startup sistema andon na linha de fabricação de correias na GATES do Brasil Jacareí – SP;

5.6.4 – Programação e startup de uma célula robótica do projeto Soft Roader GMB na fábrica da Gestamp do Brasil unidade Santa Isabel-SP;



ALLPLC TI E AUTOMAÇÃO LTDA

5.6.5 – Programação e startup de Painel de Revezamento de Compressores de Alta Pressão de acordo com demanda de produção, Fábrica da Leão Alimentos e Bebidas em Linhares (Coca Cola) - ES;

5.6.6 – Retrofit Máquina de Retifica de Correias, Montagem de Painel, Programação e Startup do sistema na fábrica GATES Jacareí – SP;

5.6.7 – Retrofit Máquina de Corte de Correias Síncronas, Montagem de Painel, Programação e Startup do sistema na fábrica GATES Jacareí – SP;

5.6.8 – Retrofit 06 Autoclaves de Correias, Montagem de Painel, Programação e Startup do sistema na fábrica GATES Jacareí – SP;

5.6.9 – Retrofit Máquina de Medidas de correias, Altura de dente, wobble, web e distância entre eixos, Montagem de Painel, Programação e Startup do sistema na fábrica GATES Jacareí – SP;