Guia de montagem – Circuito impresso

Modelo da placa: Condicionamento o Ljcpcb order: Data://	_	versão: 01b		
estanhofluxo para soldaalicate de corte	□ alicate uni □ ventilador □ papel □ álcool isop □ fita dessol	de mesa propílico	□ sugador de solda □ cotonete □ estilete □ lixa	
Separação de componentes				
		R1,	(designador – quantidade - valor) R8 – 2 – 220 R3,R4,R5 – 4 – 100k	
		C1,0	es (designador – quantidade - valor) C4 – 2 – 470p C3 – 2 – 1u	
		1	signador – quantidade - valor) D2,D3,D4 – 4 – 1N5819	
		, ,	nador – quantidade - valor) – 1 – ampop duploSMD	
		J1 –	Barra macho 90° (designador – quantidade - valor $J1 - 1 - 08$ pinos $J2 - 1 - 02$ pinos	
			c ho (designador – quantidade - valor) 14 – 2 – 03 pinos	
Número de placas restantes:		_		
Componentes próximos de acabarem	<u>.</u>			
Componentes que foram substituídos				
Componentes em falta:				