Guia de montagem – Circuito impresso

Modelo da placa: Gerador de s Ljcpcb order: Data://		versão: 02 	
Separação de material: ☐ Ferro de solda ☐ estanho ☐ fluxo para solda ☐ alicate de corte ☐ alicate de bico	 □ alicate universal □ ventilador de mesa □ papel □ álcool isopropílico □ fita dessoldadora 		□ sugador de solda □ cotonete □ estilete □ lixa
Separação de componentes			
		R1,R R2 R3,R R5	designador – quantidade - valor) 19 – 2 – 160k – 1 – 10k 14 – 2 – 1,5k – 1 – 470 – 1 – 510
		_	es (designador – quantidade - valor) C2 – 2 – 100n
		L+3 L+5 L+9	ignador – quantidade - valor) :3v1 – 1 – Yelow v1 – 1 – Green v1 – 1 – Blue v1 – 1 – Red
		U1 - U2 - fêmea – 2 –	- 1 – AD9833 module (necessário barra

	Barra pinos reforçados (designador – quantidade - valor) J1 – 1 – 08 pinos J2 – 1 – 27 pinos J3 – 1 – 35 pinos
	Barra fêmea (designador – quantidade - valor) *J6 – 1 – 05 pinos (fixado na placa do encoder)
	Barra macho (designador – quantidade - valor) $J5 - 1 - 03 \text{ pinos}$
	Barra macho 90° (designador – quantidade - valor) J4 – 1 – 06 pinos J6 – 1 – 05 pinos (para fixação do encoder)
	Microcontrolador (designador – quantidade - valor A1 – 1 – arduino nano (2 barras fêmeas 15 pinos)
Número de placas restantes:	
Componentes próximos de acabarem:	
Componentes que foram substituídos:	
Componentes em falta:	