Guia de montagem – Circuito impresso

Modelo da placa: Gerador de si Ljcpcb order:/ Data://		versão: 01 		
Separação de material: ☐ Ferro de solda ☐ estanho ☐ fluxo para solda ☐ alicate de corte ☐ alicate de bico	 □ alicate universal □ ventilador de mesa □ papel □ álcool isopropílico □ fita dessoldadora 		□ sugador de solda □ cotonete □ estilete □ lixa	
Separação de componentes				
		R1,R R3 R4 R5,R R7,R	designador – quantidade - valor) 22 – 2 – 1,5k	
		_	es (designador – quantidade - valor) C2, C3, C4, C5, C6 – 6 – 100n	
		L+3 L+5 L+9	ignador – quantidade - valor) .3v1 – 1 – Yelow v1 – 1 – Green v1 – 1 – Blue v1 – 1 – Red	
		U1 - fêmea - 2 - U3,U U4,U	ador – quantidade - valor) - 1 – AD9850 module (necessário bar - 10 pinos) J6,U7 – 3 – dip8(ampop duplo) J5 – 2 – x9C10x module (necessário – 2 – 5 pinos)	

	Barra pinos reforçados (designador – quantidade - valor) J1 – 1 – 08 pinos J2 – 1 – 27 pinos J3 – 1 – 35 pinos
	Barra fêmea (designador – quantidade - valor) *J9 – 1 – 05 pinos (fixado na placa do encoder)
	Barra macho (designador – quantidade - valor) J4,J5 – 2 – 02 pinos J6,J7 – 2 – 03 pinos
	Barra macho 90° (designador – quantidade - valor) $J8-1-03$ pinos $J9-1-05$ pinos (para fixação do encoder) $J10-1-08$ pinos $J11-1-05$ pinos
	Microcontrolador (designador – quantidade - valor) U2 – 1 – stm32 (2 barras fêmeas 20 pinos)
Número de placas restantes:	
Componentes próximos de acabarem:	
Componentes que foram substituídos:	
Componentes em falta:	