Guia de montagem – Circuito impresso

| Modelo da placa: Condicionamento de Ljcpcb order: | | versão: 01a —— | |
|--|--|----------------------|--|
| Separação de material: ☐ Ferro de solda ☐ estanho ☐ fluxo para solda ☐ alicate de corte ☐ alicate de bico | □ alicate uni □ ventilador □ papel □ álcool isop □ fita dessol | de mesa propílico | □ sugador de solda □ cotonete □ estilete □ lixa |
| Separação de componentes | | | |
| | | R1, | (designador – quantidade - valor) R8 – 2 – 220 R3,R4,R5 – 4 – 100k |
| | | C1, | es (designador – quantidade - valor) C4 – 2 – 470p C3 – 2 – 1u |
| | | , | signador – quantidade - valor) D2,D3,D4 – 4 – 1N5819 |
| | | , , | nador – quantidade - valor) – 1 – dip8(ampop duplo) |
| | | J1 - | c ho 90° (designador – quantidade - valor - 1 – 08 pinos - 1 – 02 pinos |
| | | | c ho (designador – quantidade - valor) 14 – 2 – 03 pinos |
| Número de placas restantes: | | _ | |
| Componentes próximos de acabarem | ı <u>:</u> | | |
| Componentes que foram substituídos | <u>5:</u> | | |
| Componentes em falta: | | | |