



Zestawienie stali								
Symbol	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg]	Gatunek stali	
1	1	BI 6x600	11600	28,26	327,82	327,82	S235	
2	1	BI 20x 200	11600	31,40	364,24	364,24	S235	
3	1	BI 20x200	11662	31,40	366,19	366,19	S235	
4	4	BI 20x97	600	15,23	9,14	36,55	S235	
5	2	BI 20x97	200	15,23	3,05	6,09	S235	
6	1	BI 40x 260	940	81,64	76,74	76,74	S235	
7	1	BI 6x80	155	3,77	0,58	0,58	S235	
8	1	BI 40x 100	200	31,40	6,28	6,28	S235	
					Razem	1184,49		

Uwagi:

- Element S1 rozpatrywać zgodnie z rys. 1
 Konstrukcja spawana klasy EXC2 wg PN-EN 1090-2:2012
- 3. Złącza spawane klasy D wg PN-EN 1090-2:2012
- 4. Elektrody spawalnicze ER 1.46
- 5. Spawać na całej długości przylegania elementów6. Materiały spawalnicze stosować zgodnie z zaleceniami technologa w zależności od klasy złącza oraz konstrukcji i pozycji spawania 7. Siła sprężająca dla śrub M20 S_0 =172 kN, moment dokręcenia M_0 = 510 Nm

- 8. Śruby i nakrętki M20 wg PN-EN 14399-4
 9. Podkładki M20 wg PN-EN 14399-5
 10. Podkładki M27 wg PN-EN ISO 7089

Stal S235

- 11. Zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwpożarowe zgodnie z opisem technicznym 12. Zaleca się wykonanie próbnego montażu w warsztacie

Politechnika Wrocławska							
Wydział Budownictwa Lądowego i Wodnego							
Konstrukcje metalowe - obiekty							
Tytuł	Rysunek warsztatowy elementu wysyłkowego S						
Autor	Piotr Kopka	Nr rys.	2				
Sprawdzający	Dr inż. Jacek Dudkiewicz	Skala	1:10				