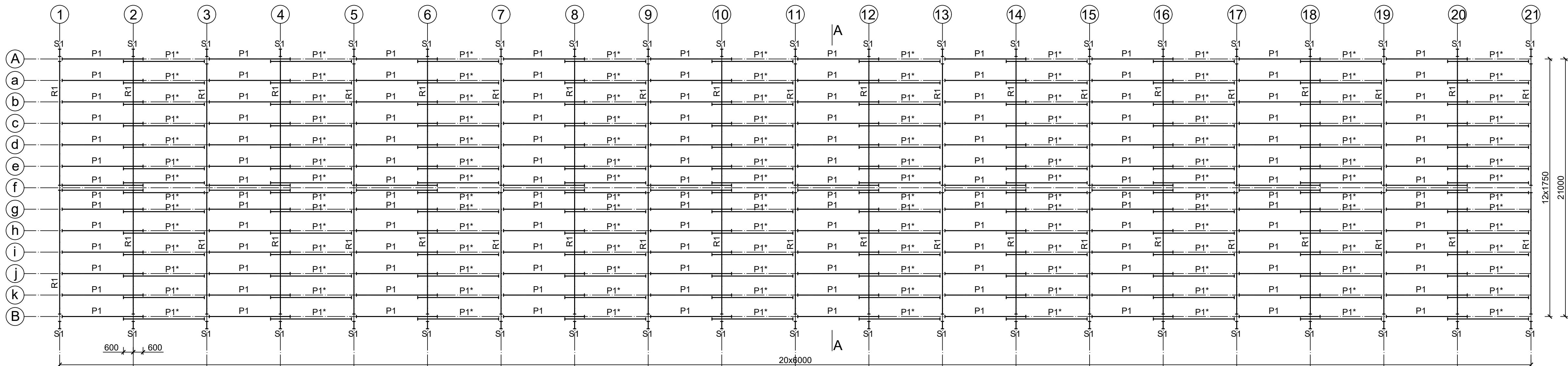
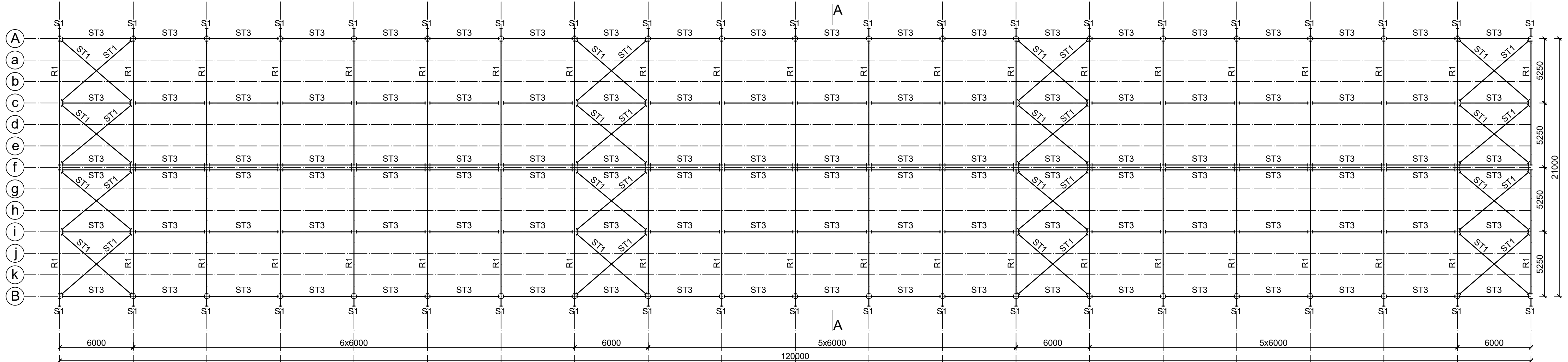


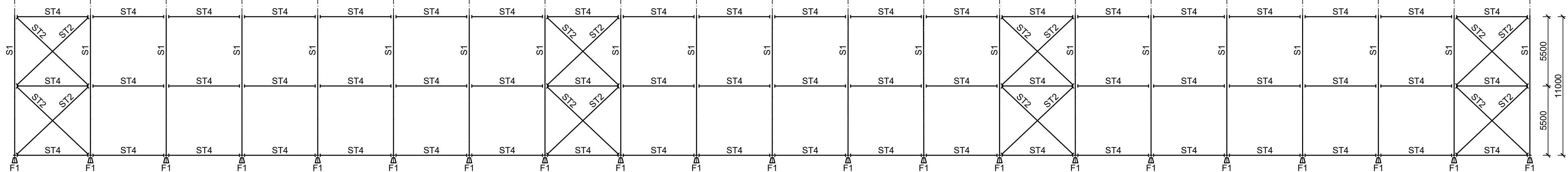
Połąc dachowa - płatwie



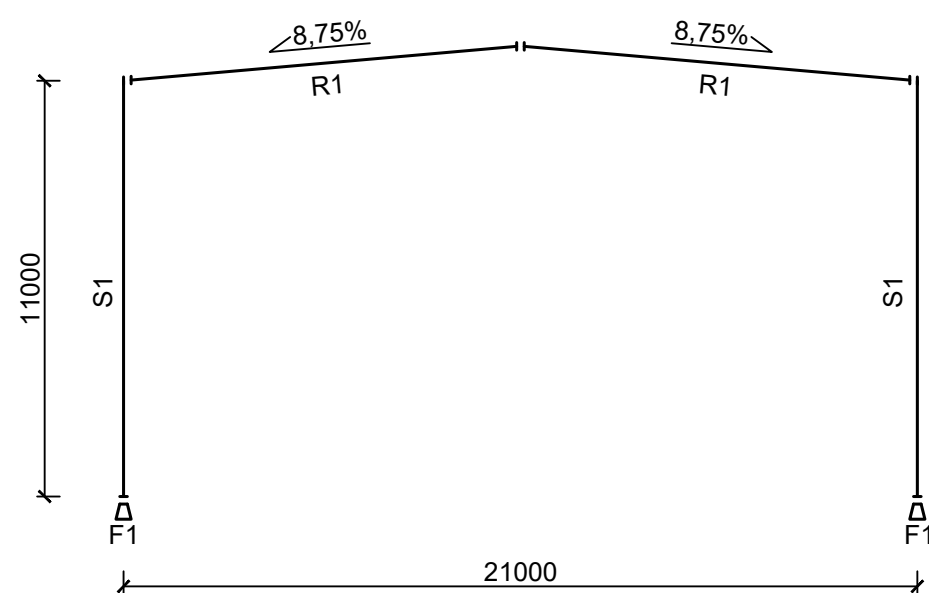
Połąc dachowa - stężenia



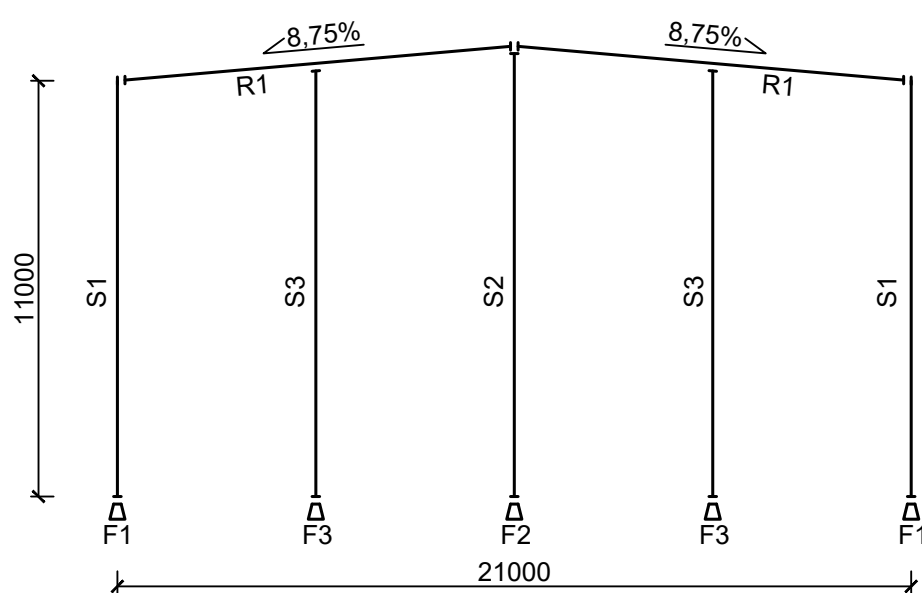
Ściana boczna



Przekrój A-A



Ściana szczytowa



Zestawienie elementów wysyłkowo - montażowych						
Element	Symbol	Liczba [szt]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]
Śłup główny	S1	42	Blachownica 640 mm	11545	102,6	1184,49
Rygiel dachowy	R1	42	Blachownica 640 mm/ 632 mm	10540	86,28	909,39
Stężenie połaciowe poprzeczne	ST1	32	Pręt gładki Ø16	2475	1,59	3,94
Stężenie międzysłupowe	ST2	16	Pręt gładki Ø16	7778	1,59	12,37
Stężenie rurowe	ST3	120	Rura okrągła 101,6 mm x 3,0 mm	6000	7,29	43,74
Stężenie rurowe	ST4	60	Rura okrągła 101,6 mm x 3,0 mm	6000	7,29	43,74
Płatwie	P1/P1*	280	Zetownik zimnogięty BP/Z250x68/60x2,50	6600	8,54	56,364
Śłup ściany szczytowej	S2	2	HEB200	11900	61,30	729,47
Śłup ściany szczytowej	S3	4	HEB200	11450	61,30	701,89
					Razem	116188

Uwagi:
1. Element S1 rozpatrywać zgodnie z rys. 2
2. Zabezpieczenia antykorozyjne i przeciwpożarowe zgodnie z opisem technicznym

Stal
S235

Politechnika Wrocławska			
Wydział Budownictwa Lądowego i Wodnego			
Konstrukcje metalowe - obiekty			
Tytuł	Rysunek zestawczo - montażowy konstrukcji hali		
Autor	Piotr Kopka	Nr rys.	1
Sprawdzający	Dr inż. Jacek Dudkiewicz	Skala	1:200