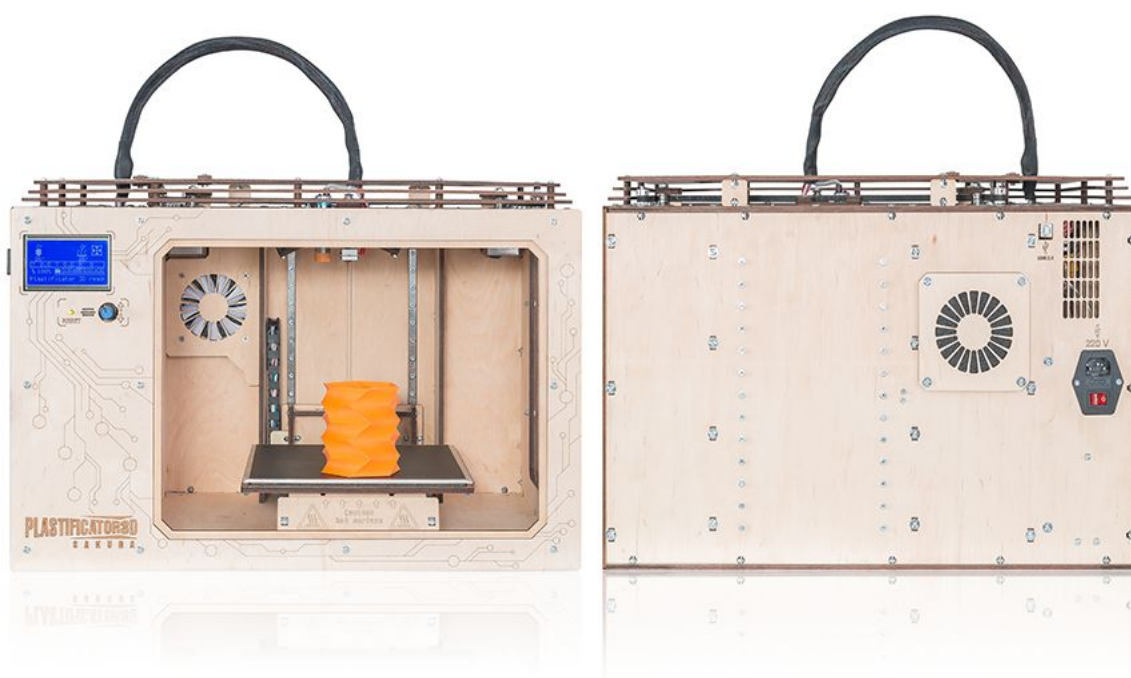


# PLASTIFICATOR3D

## Технические характеристики



## Технические характеристики

### Принтер и свойства печати

Технология	Метод послойного наплавления(FDM)
Печатающая головка	Тип E3D V6 Volcano
Рабочее поле	200x200x200мм
Диаметр филамента	1,75 мм
Разрешение печати	0,4 мм сопло: 0.02-0.2 мм/слой
Точность XYZ	0.008; 0.008; 0.008 мм
Скорость передвижения головки	до-300 мм/с
Скорость печати	0,4 мм сопло: до 25 мм куб/с
Стол для печати	подогреваемый , с покрытием BuildTak
Температура печати стола	20 - 125 °C
Выравнивание стола	автовыравнивание - 26 секунд
Поддерживаемые материалы	ABS, PLA, Nylon, CPE, PVA
Диаметр спол	0,4 мм(стандарт); 0,2 - 0,8 мм(опционально)
Температура сопла	175 - 280 °C
Разогрев сопла	менее 2 мин 260 °C
Время прогрева стола	5 мин до 100°C(при температуре окружающей среды 24 °C)
Рабочий шум	менее 45 дБ
Способ загрузки данных	UBS, SD-card

### Внешние габариты, вес

Размеры	384 x 521 x 368 мм
Размеры (с Боуден трубкой)	384 x 521 x 550 мм
Вес принтера	6 кг
Вес с упаковкой	15 кг
Размеры упаковки	537 x 700 x 512 мм

## **Электропитание**

Вход	180 ~ 264 В
	3,4 А макс
Потребляемая мощность	300 Вт макс

## **Условия окружающей среды**

Условия при работе	15 - 32 ° С, относительная влажность 10 - 90% без конденсата См. Спецификации материалов для оптимальных условий
Условия хранения	0 - 32 ° С

## **Программное обеспечение**

Поставляемое в комплекте	Cura(open source)
Поддерживаемые OS	macOS, Windows, Linux
Типы файлов	STL, OBJ, 3MF