**LIVRABLES :**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **N° de Livrable** | **Objectif de Livrable** | **Spécifications** | **Points** |
| 1. | Respect des normes agroalimentaires | -Utilisation d’acier inoxydable  -Choix gobelets  -Chronomètre avec effet visuel qui prévient l’utilisateur de nettoyer le système (avec un bouton redémarrant) |  |
| 2. | Précision de mesure de 5ml | -Utilisation d’une balance |  |
| 3. | Déplacement du plateau sur lequel se situe le gobelet | -Déplacement direct (ligne/colonne) |  |
| 4. | Architecture pensée pour un déplacement en 2 Dimensions | -Inspirée de l’imprimante 3D |  |
| 5. | Plan global du projet (CAO) | -Utilisation de SolidWorks |  |
| 6. | Avoir une interface utilisateur | -Utilisation d’un écran  -Utilisation d’un clavier matriciel  -Bouton arrêt d’urgence |  |
| 7. | Manuel d’utilisation | -PDF expliquant simplement comment utiliser le dispositif |  |
| 8. | Réutilisation du projet après réalisation |  |  |
| 9. | Possibilité d’un nombre de bouteilles modulable | -Probablement une modélisation prévue pour un nombre de bouteilles entre 4 et 8 |  |