

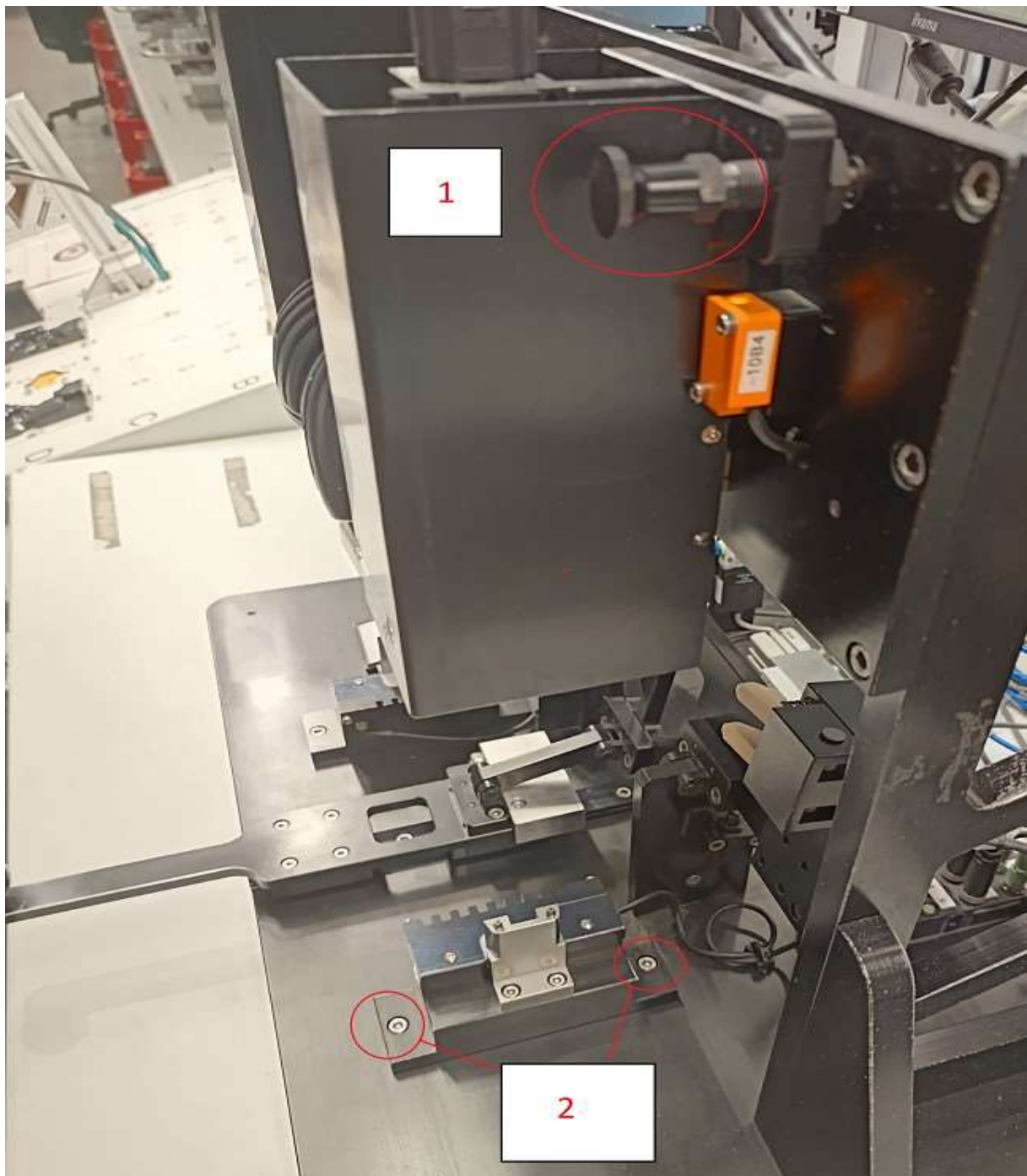
Tesla sori Sensework kamerák átállításának menete, alapvető beállítások ismertetése.

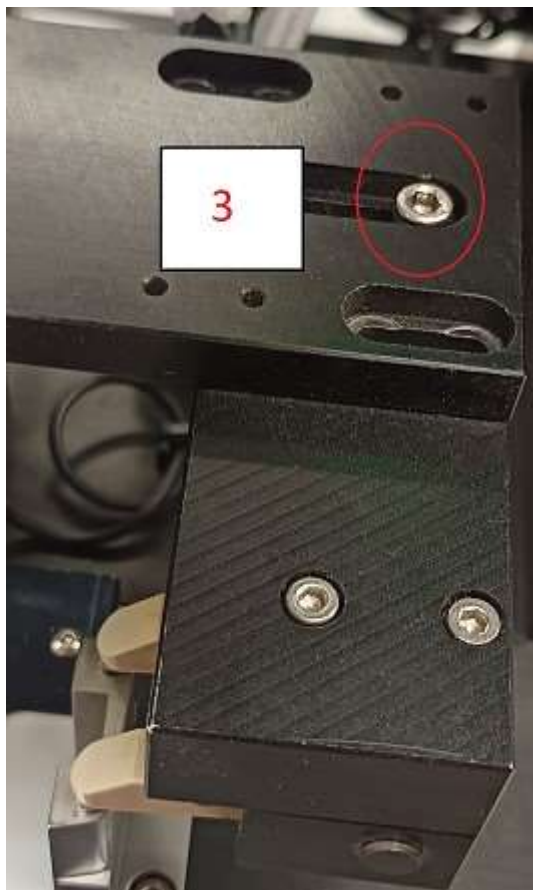
Átállítás menete:

Hosszú, és rövid hídnál kell csak a lefogató szerszámot, és a jobb oldali kamerát elmozgatni.

Kamera áthelyezése az 1-esnél megjelölt szegecset kihúzod, és áttolod a túloldalra.

Alsó szerszámnál a 2-essel megjelölt két csavart kicsavarod, és a szerszám alatt lesz két másik furat, ahova áttudod pakolni.





A lefogónál a 3-assal megjelölt csavart meglazítod, és a helyére tolod.
(ha nem jó a kamera pozíció a kamera programban piros betűkkel kiírja)

Program rész:

P1164 Tesla Current page: Results Part01 Part 01 PASS 11:43:16 26 Oct 2022

Module Left [1] Module Right [2]

Total: 2310 Pass: 1926 Fail: 382 Error: 2

Product: L99-T0X 0 / 20 Max: 20 Reset

Batch-Nr.: 2651544 3 Trigger

Last Inspection Cycle: 763 ms

Recipes:

L99-T0X

Load Recipe Edit Recipe New Recipe Export Data

Timestamp Batch AreaLeftTop1 AreaRightTop1 AreaLeftBottom1 AreaRightBottom1

26.10.2022 11:39:36 2651544 0.872896834490614 0.887980981931165 1.58965578754846 1.54198021671

99K2 Tesla Live Calibration Settings Log Logout Administrator senswork.com vision systems

bal lent a sárga négyzetre kattintasz, fel fog jönni néhány opció, ahonnan a Recipe opciót kell kiválasztani, és feljön ez az ablak.

intern | internal

Itt az 1-essel megjelölnél, ha rákattintasz feljönnek a lehetséges programok, a 2-es Load Recipe-vel betöltöd. Ha ez megvan a 3-as részbe írd be a megbízás számát, és dummyzhatsz, ha az is megvan, akkor te végeztél az átállással.

A kamera programban jelenleg fényerőt szabad állítani maximum!!

A kiértékelés értelmezéséhez, egy kis segédlet:

Module Left [1] **Module Right [2]**

Total: 10379 Pass: 9598 Fail: 766 Error: 15

Product: L99-T0X 0 / 15

Batch-Nr.: 2833275

Last Inspection Cycle: 982 ms

State	Name	Current	Nominal	T+	T-
1	KontaktOeffnung1Min	0.272 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
2	KontaktOeffnung1Max	0.283 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
3	KontaktOeffnung2Min	0.316 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
4	KontaktOeffnung2Max	0.365 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
5	KontaktVerkippung1	0.029 mm	0 mm	0.17 mm	0.17 mm
6	KontaktVerkippung2	0.001 mm	0 mm	0.17 mm	0.17 mm
7	Verrastung1	True	True	-	-
8	Verrastung2	True	True	-	-
9	Verrastung3	True	True	-	-
10	Verrastung4	True	True	-	-
11	Pinning	False	True	-	-
	KabelmantelSichtbar	True	True	-	-

Jellemzők:

KontaktOeffnung1: Min: Bal oldali IL lasche távolság minimum értéke 1.
 KontaktOeffnung1: Max: Bal oldali IL lasche távolság maximum értéke 2.
 KontaktOeffnung2: Min: Jobb oldali IL lasche távolság minimum értéke 3.
 KontaktOeffnung2: Max: Jobb oldali IL lasche távolság maximum értéke 4.
 KontaktVerkippung1: Bal oldali IL nyílás pozíciója 5.
 KontaktVerkippung2: Jobb oldali IL nyílás pozíciója 6.
 Verrastung1, 2, 3, 4: ISO fulek bepattanása 7; 8; 9; 10
 Pinning: Bekötés vizsgálát 11.

(1) Vertical Opening Left: 1.148
 (1) Vertical Opening Right: 1.141

Mielőtt a programban bármilyen módosítást végeznének, administrator módba kell lépni. Ezt a logout operator gombra kattintva tudjátok elvégezni. Ezek után felhasználó:administrator, jelszó:admin adatokkal tudtok bejelentkezni. **Fontos: ha végeztetek mindenképpen jelentkeztek vissza operator módba!!! Különben bárki beleállíthat a programba.**

Module Left [1] **Module Right [2]**

Total: 2310 Pass: 1926 Fail: 382 Error: 2

Product: L99-T0X 0 / 20

Batch-Nr.: 2651544

Last Inspection Cycle: 763 ms

Recipes:

L99-T0X

Load Recipe Edit Recipe New Recipe

State	Name	Current	Nominal	T+	T-
1	KontaktOeffnung1Min	0.354 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
2	KontaktOeffnung1Max	0.374 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
3	KontaktOeffnung2Min	0.315 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
4	KontaktOeffnung2Max	0.361 mm	0.35 mm	0.04 mm	0.08 mm
5	KontaktVerkippung1	-0.039 mm	0 mm	0.17 mm	0.17 mm
6	KontaktVerkippung2	-0.065 mm	0 mm	0.17 mm	0.17 mm
7	Verrastung1	True	True	-	-
8	Verrastung2	True	True	-	-
9	Verrastung3	True	True	-	-
10	Verrastung4	True	True	-	-
11	Pinning	True	True	-	-
	KabelmantelSichtbar	True	True	-	-

(1) KontaktOeffnung1 Vertical: 1.153
 (1) KontaktOeffnung2 Vertical: 1.158

A program beállításokba a bal lent lévő sárga négyzetre rákattintasz, és ott kiválasztod a Edit Recipe opciót, majd feljön ez az ablak.

Itt láthatod melyik program van betöltve, és az Edit Recipe gombra kattintva lépsz be a program settingsbe.

The screenshot shows the 'Edit Recipe L99-T0X' window. At the top, it says 'Current page: Edit Recipe L99-T0X' and 'Part 01 PASS'. Below this, there are buttons for 'Save', 'Load', 'Reset', and 'Set as Default'. The 'Tolerances' section on the left lists various criteria like 'KabelMantelSI...', 'KontaktOeffnu...', and 'KontaktVerkip...'. The 'Camera Settings' section in the middle has fields for 'Exposure Time CAM1 Back Light', 'Exposure Time CAM1 TopLight', 'Exposure Time CAM2 Back Light', and 'Exposure Time CAM2 TopLight'. The 'Calibration Parameters' section below it has 'CAM1' and 'CAM2' settings for 'Light Check Average Grey Value' and 'Focus'. The 'Edit ToolBlocks' section on the right shows a list of toolblocks with 'TB_Inspection01' selected. A 'Reload all ToolBlocks' button is at the bottom right.

A program settingsbe lépve ez fog megjelenni.

Az 1-essel megjelölt a mentés, ha állítasz, akkor mentsd le!

2-essel megjelölt a fényerő állítás része.

Mind két oldalt két világítás van, egy fent a kamera melletti lámba, meg az alsó szerszámban van egy alsó világítás. (ezt néha le kell fűjni, ha túl koszos lenne).

Általános hibák

Nem ismerik fel a hibát a képen, ezért mindig meg kell nézni (általában kis szálak vannak az IL-nél, vagy nincs bepattanva a ház rendesen).

A kamera ellenőrzése hídnál egyszerűbb, mert csak megfordítod, és ha ugyan arra dobja ki a másik oldal is, akkor valószínűleg a termék nem jó.

Az alsó lámpát is néha le kell fűjni, mert a mérésbe bezavarhat egy idő után, ha szennyeződik.

Ha belassul a kamera, és sok idő után reagál a kiértékelésre egy újraindítás segíthet, ha nem, akkor valószínű frissíthet valamit.