

simplycity® mrl 100/200

Шумовые характеристика лифта

1 Шахта

	1 м/с L _{Aeq} (L _{Apk max}) дБ(А)	1,6 м/с L _{Aeq} (L _{Apk max}) дБ(А)
≤ 1000 кг	50 (53)	55 (60)

На расстоянии 1 м от лебедки, внутри шахты

2 Кабина

L_{Apk max} 55 дБ(A)

З Двери шахты

 L_{Aeq} ≤ 50 дБ(A) ±2 дБ(A) в среднем

L_{Apk max} 60 дБ(A)

В 1 м от этажной площадки, включая шум дверей

4 Шум на этажной площадке

L_{Apk max} 50 дБ(A)

На 1 м от этажной площадки

5 Смежные помещения

 $_{ extsf{-}\mathsf{Aeq}} \qquad \leq 30 \; \mathsf{д}\mathsf{Б}(\mathsf{A}) \; \mathsf{включая} \; \mathsf{импульсный}$

шум

Описание

Шум

L_{Aeq} Эквивалентный уровень непрерывного звукового давления, измеряемый по шкале A, в децибелах, измеренный за указанный период времени.

L_{Apk max} Максимальное значение звукового давления по шкале A, измеренное за определенный период времени.

Уровень звукового давления по шкале A, обозначается дБ (A) для средней частоты человеческого слуха. Также имейте ввиду, что уровни звука являются логарифмическими значениями (дБ) и не могут быть добавлены напрямую. Увеличение уровня звука вдвое приводит к измеренному увеличению на 3 дБ.

Все эти значения могут быть достигнуты при правильном процессе сборки. Эти же значения можно рассматривать как начальные значения simplycity mrl 100/200, при этом реальные значения зависят от производительности.

Проектная организация несет ответственность за обеспечение достаточного ослабления воздушного и структурного шума в шахте. ГОСТ 22011-95 предписывает максимально допустимые шумы для кабины лифта (70 дБ) и лебедки лифта (79 дБ).

Во время нормальной работы лифта возникает несколько типов шума (работа привода и тормоза, работа двери, переключение реле, вентилятор охлаждения и т. д.). Помимо реальных значений звукового давления, шумовые помехи зависят от восприятия человека, типа шума и окружающего шума. Воздействие часто усугубляется современной тенденцией к использованию легких строительных материалов. Наиболее значительный эффект может привести к снижению качества звука, нарушению условий сна и снижению удовольствия от проживания в доме.

Акустическое качество лифта оценивается с помощью нескольких измерений звука вблизи основных компонентов, создающих шум (машина, контроллер и дверь шахты).

thyssenkrupp

ELEVATOR
TECHNOLOGY



