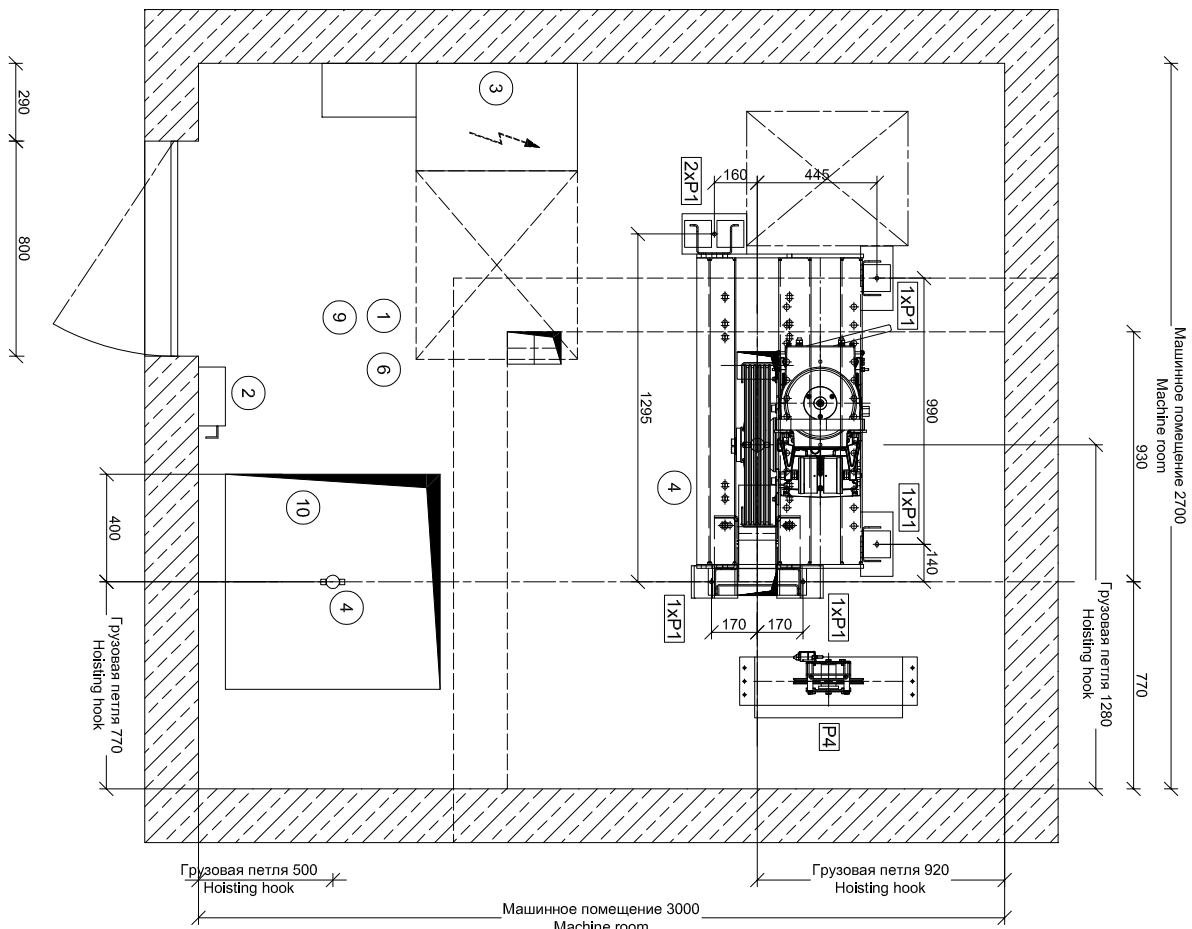


Машинное помещение 2

Machine room ceiling 2

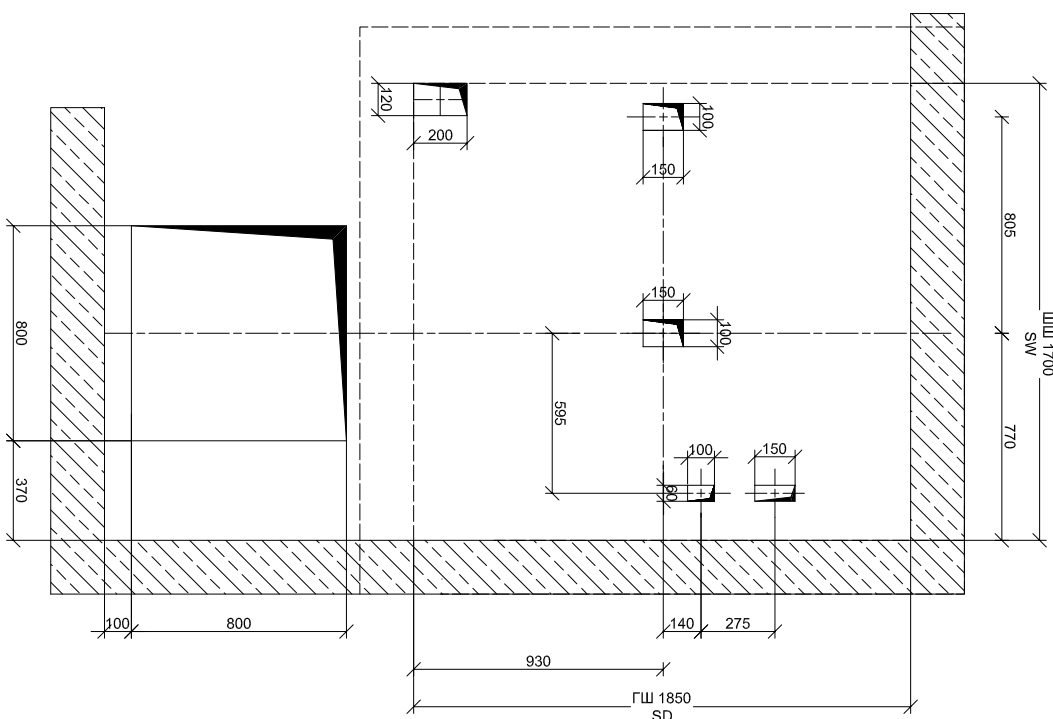
Машинопом. 120



Машинное помещение

Machine room Plan 100e

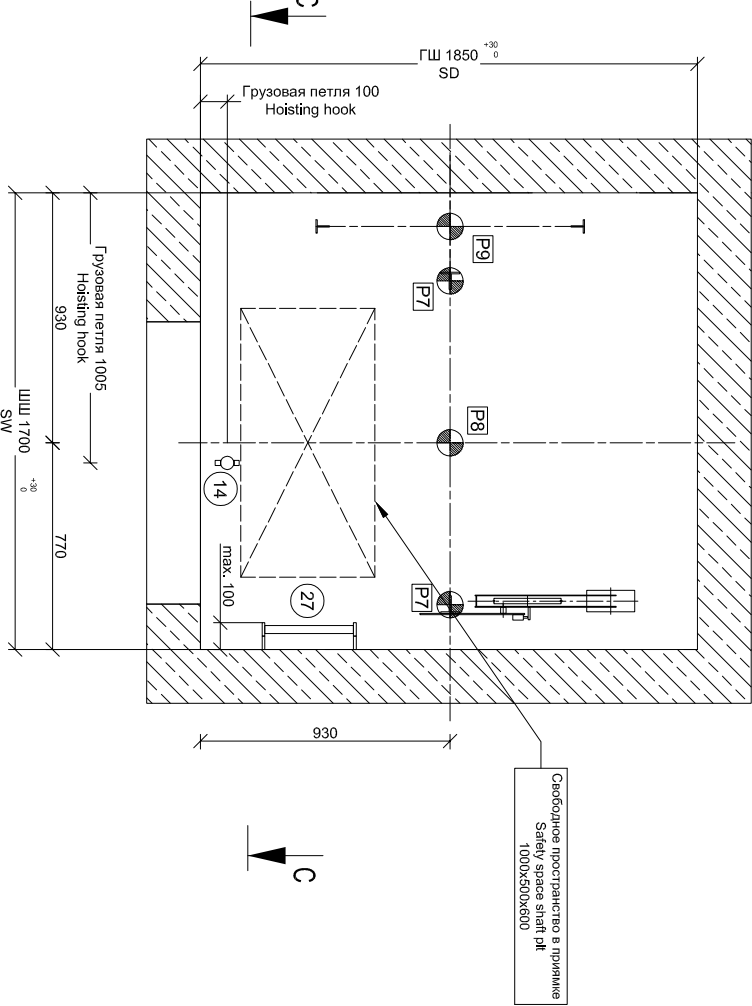
Машинопом. 120



План прямая

Shaft pit plan

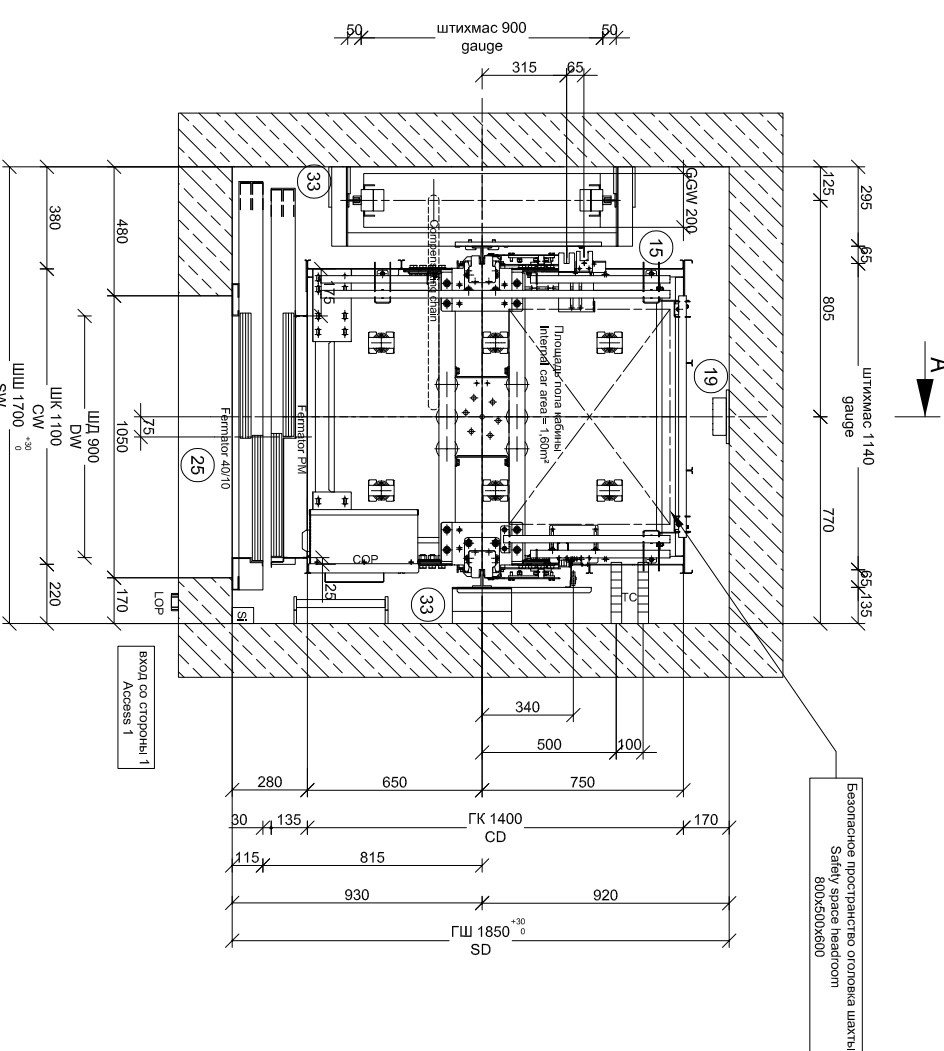
Машинопом. 120



План шахты

Shaft plan

Машинопом. 120



Сечение С-С

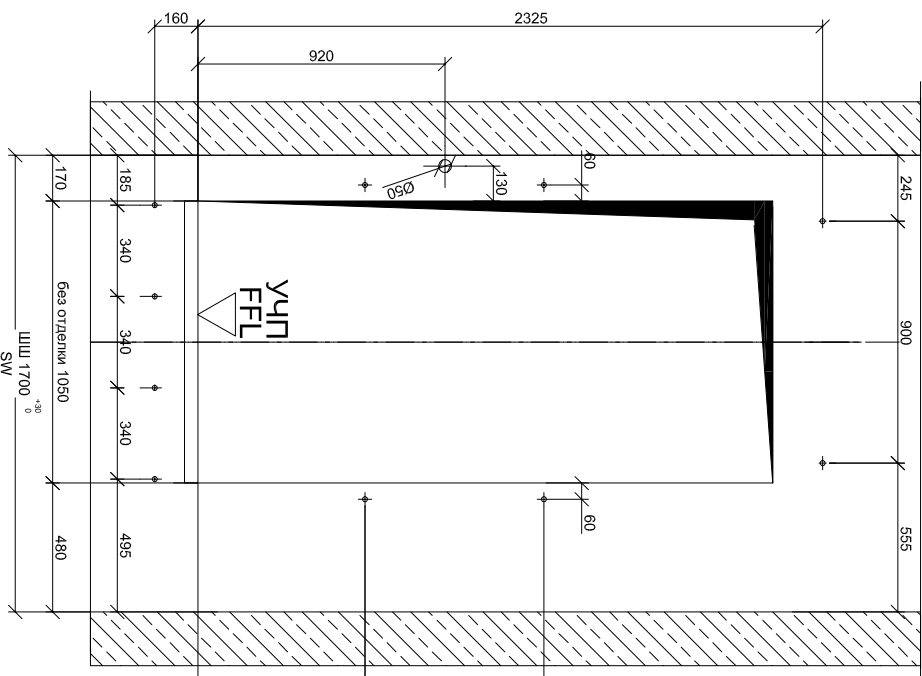
Section C-C

Машинопом. 120

Машинное помещение

Machine room

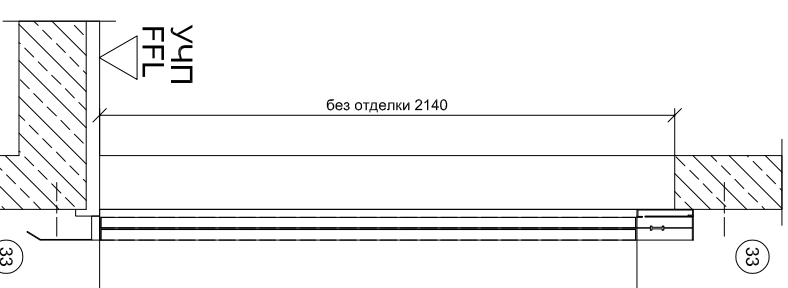
Машинопом. 120



Сечение С1-С1

Section C1-C1

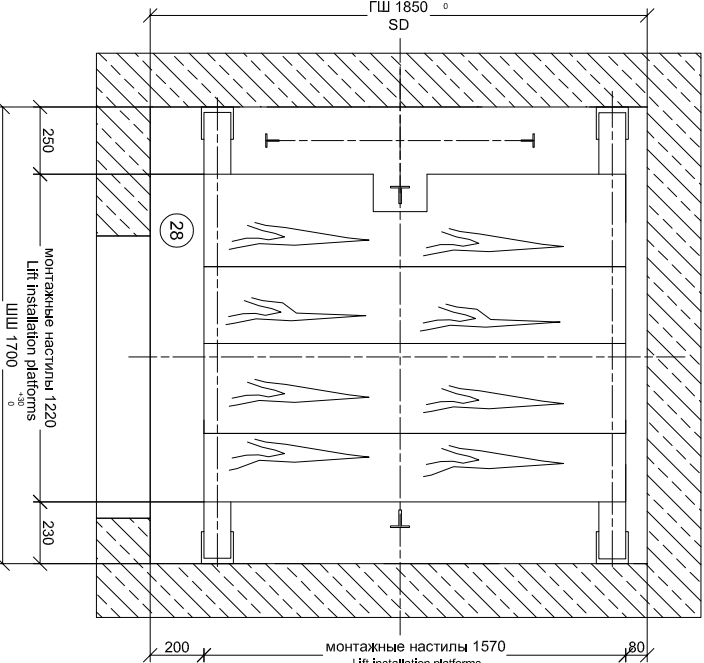
Машинопом. 120



МОНТАЖНЫЕ ПЛАСТИНЫ

LR installation plates

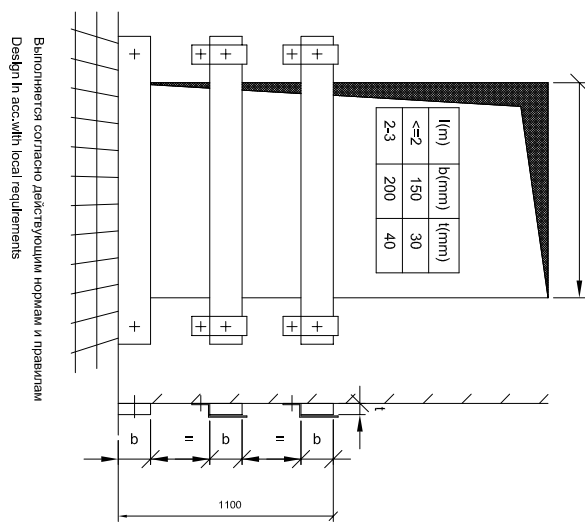
Машинопом. 120



Ограждение шахты

Shaft railing

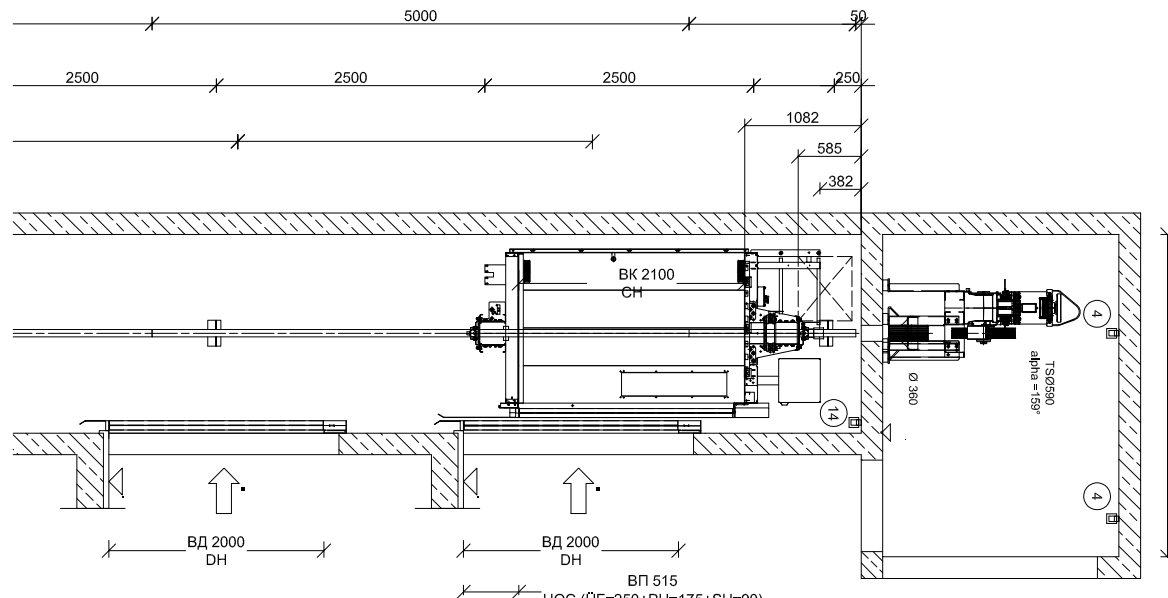
Машинопом. 120



Сечение А-А

Section A-A

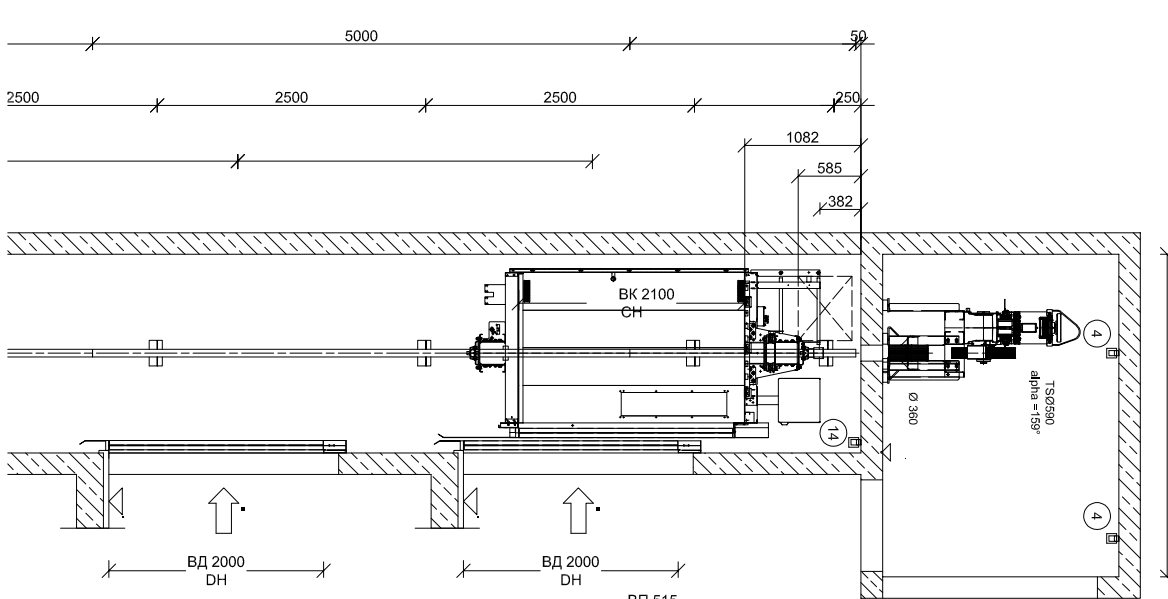
Машинопом. 120



Сечение А-А

Section A-A

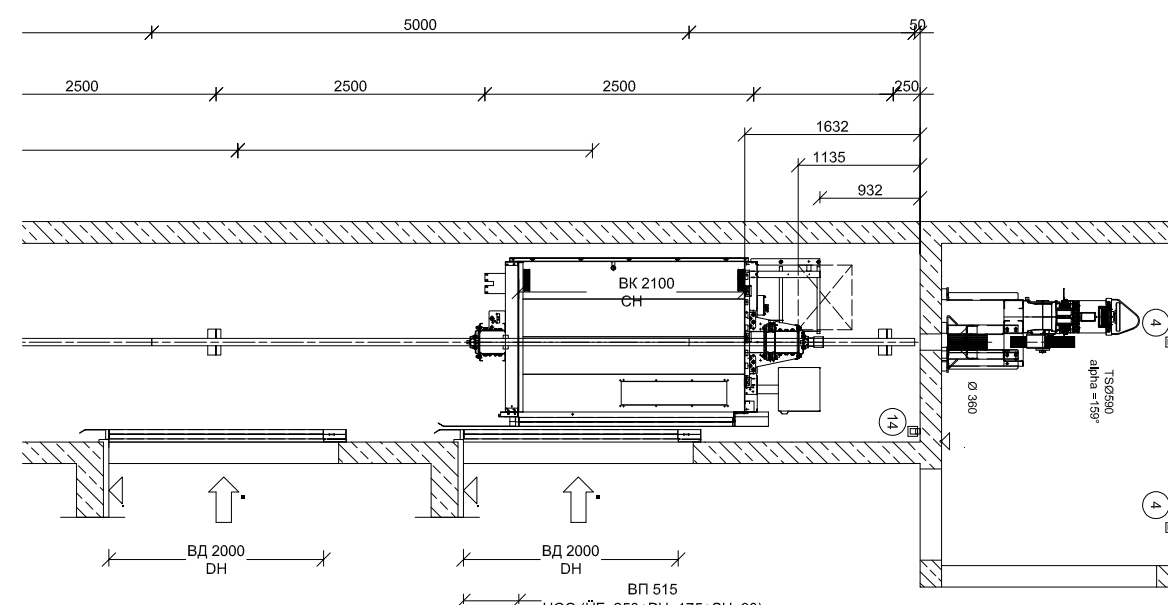
Машинопом. 120



Мин. верхнее пространство

Minimum ceiling height

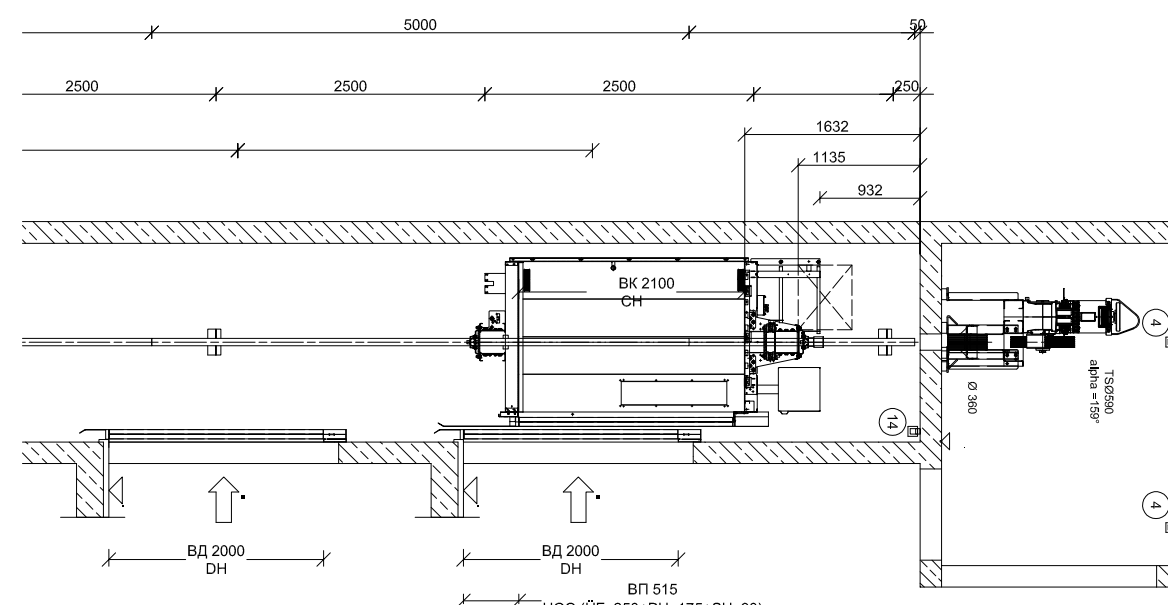
СНиП-010-01 = 2000 mm



Сечение А-А

Section A-A

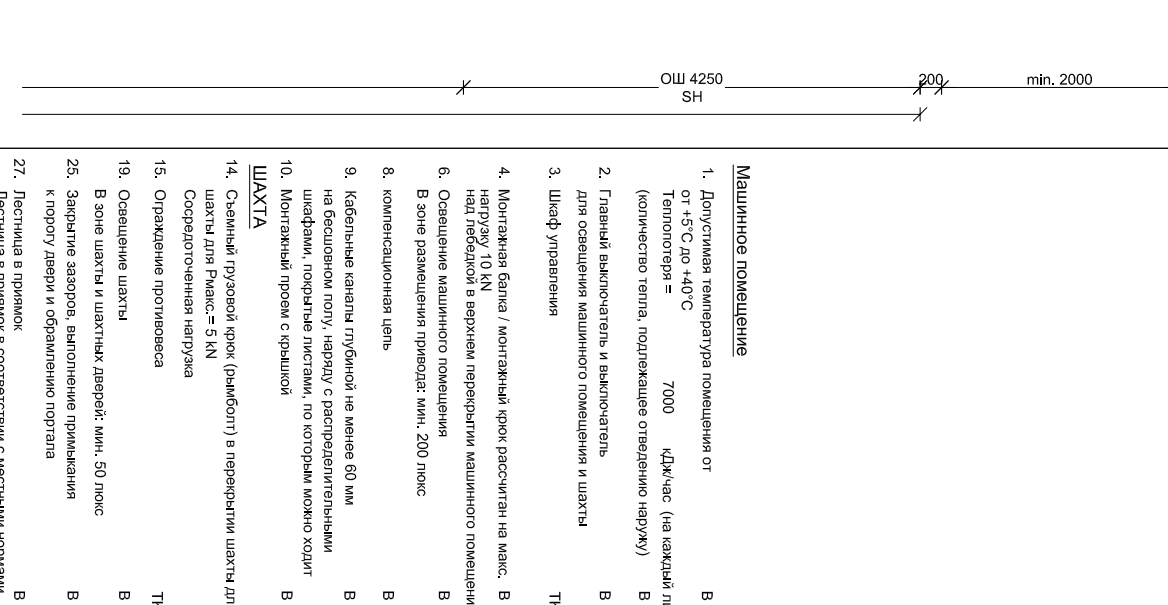
Машинопом. 120



Мин. прижим

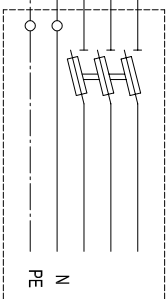
Minimum pressure

СНиП-010-01 = 2000 mm

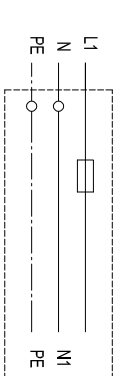


Phase supply : 380 V

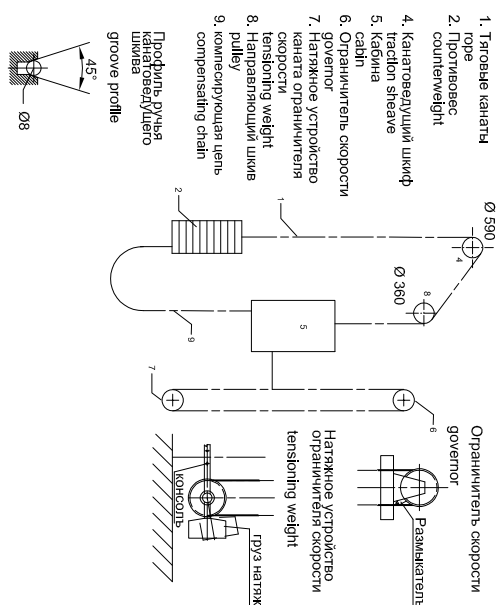
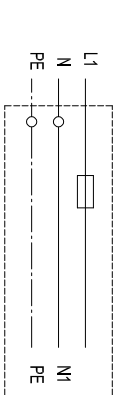
30 ° phase



Напряжение при питании 220 В, 50 Гц



Циркуляционный насос



этаж	уровень	обозначение
32	30	30
31	29	29
30	28	28
29	27	27
28	26	26
27	25	25
26	24	24
25	23	23
24	22	22
23	21	21
22	20	20
21	19	19
20	18	18
19	17	17
18	16	16
17	15	15
16	14	14
15	13	13
14	12	12
13	11	11
12	10	10
11	9	9
10	8	8
9	7	7
8	6	6
7	5	5
6	4	4
5	3	3
4	2	2
3	1	1
2	0.00m	-1

машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

Машинопом. 120

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78

ГОСТ 12.1.001-78