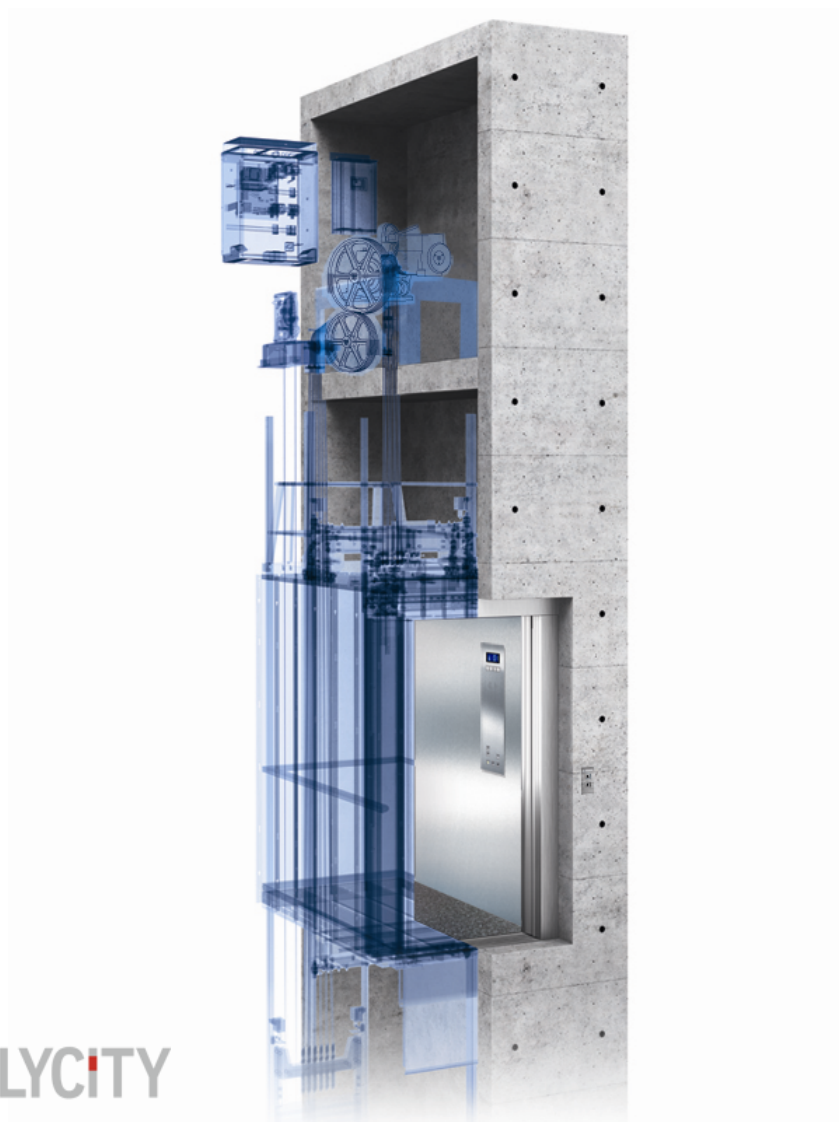




SIMPLYCITY



## Руководство по упаковке и комплектации лифтов SIMPLYCITY на складе логистического центра



Глава 1.	Общая информация .....	3
Глава 2.	Памятка по Охране труда и окружающей среды.....	4
Глава 3.	Состав HU ID /грузомест.....	5
Глава 4.	Последовательность комплектования HU ID/ грузомест....	20
Глава 5.	Схема загрузки лифта в автотранспорт.....	21
Глава 6.	Изменения в документе.....	22

Общим назначением лифтов **SIMPLYCITY** является вертикальная транспортировка пассажиров и (или) грузов в различных типах зданий (преимущественно в новых и существующих жилых многоквартирных зданиях).

Лифты производятся в модификациях грузоподъемностью 400кг и 1000кг..

Подготавливаются к отгрузке логистическим центром ООО «ТиссенКрупп Элеватор» в соответствии с настоящим руководством.

Маркировка Лифта – серийный номер лифта :

**RRL XX XX XXX XXXX**

Год выпуска

Порядковый номер лифта в соответствующем подразделении ТКЭ

Код подразделения ТКЭ

00 - KAM; 01 - Moscow branch; 02 - Sochi branch;  
03 - N.Novgorod branch; 04 - Ekaterinburg branch;  
05 - Novosibirsk branch; 06 - KazLift;  
07 - Distributors

05 – вместимость лифта 5 пассажиров (400 кг)

13 – вместимость лифта 13 пассажиров (1000 кг)

Модель лифта.



Лифтовое оборудование для 1 комплектного лифта упаковано в 17 HU ID(Handling Unit)-грузомест. Перечень оборудования для каждого HU смотри главу 3 настоящего Руководства

Вес брутто лифтового оборудования для лифта 400 кг и на 12 остановок составляет 3800 кг

Вес брутто лифтового оборудования для лифта 1000 кг и на 12 остановок составляет 4200 кг.

Вместимость стандартной еврофуры (грузоподъемностью 20 т., внутренние размеры 13,4х2,3х2,45 м) составляет:

- 2 лифта (12 остановок);
- 3 лифта (5 остановок);
- 3 лифта в 2 машины (св.17 остановок)

Каждое HU(Handling Unit)-грузоместо маркируется упаковочной этикеткой со следующей информацией:

LiftID: **IGDE-9725.T18.LN17.G9-9.L2-1**  
COP#: RRL1301017 2013 | 1S: M0000002321  
Customer LiftID1: ПУЛ 03.02.900-2013  
Customer LiftID2: L1 | rated load [kg]: 1000  
Stops: 10 TH[m]: 32,27 m | Shipment date:  
HU ID:  
Size [mm]: width: height: depth:  
Weights: gross [kg]: net. [kg]:  
OK for Shipment:



Работы по комплектации лифтового оборудования должны производиться при строгом соблюдении мер безопасности, изложенных в производственных инструкциях персонала по технике безопасности, действующих в ООО «ТиссенКрупп Элеватор».

**Регламентирующие документы :**

- Основные правила безопасности при выполнении работ на складе
- Опасности и риски при выполнении работ на складе
- ИНСТРУКЦИЯ №13 по охране труда для специалистов склада ООО «ТиссенКрупп Элеватор»
- ИНСТРУКЦИЯ №17 по охране труда для лиц, ответственных за безопасное производство работ кранами ООО «ТиссенКрупп Элеватор»
- ИНСТРУКЦИЯ №16 по оказанию первой медицинской помощи ООО «ТиссенКрупп Элеватор»
- Международные стандарты безопасности на рабочих местах ООО «ТиссенКрупп Элеватор»

Персонал должен быть одет в специальную одежду. Избегать мешковатой одежды, которая может зацепиться за элементы лифтового оборудования.

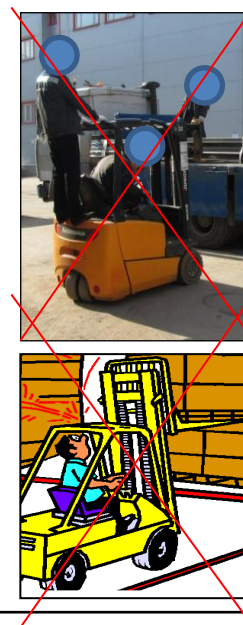
Обязательно должен быть защищен индивидуальными средствами защиты работников :

- каскетка(каска)
- специальной обувью с нагрузкой на мысок не менее 200Дж
- перчатки



## ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- **поднимать груз, масса которого превышает грузоподъемность грузоподъемной машины (механизма) или грузозахватного приспособления**
- **использовать не зарегистрированные и не учтенные грузоподъемные машины (механизмы);**
- **управлять грузоподъемными машинами (механизмами) персоналом, не имеющим соответствующего удостоверения (разрешения).**



HU ID / Грузоместо № 1 Направляющие

HU ID / Грузоместо № 2 Кронштейны крепления направляющих

HU ID / Грузоместо № 3 Крепеж кронштейнов

HU ID / Грузоместо № 4 Канаты

HU ID / Грузоместо № 5 Двери шахты

HU ID / Грузоместо № 6 Крепеж для Дверей шахты

HU ID / Грузоместо № 7 Дверь кабины

HU ID / Грузоместо № 8 Система управления лифтом

HU ID / Грузоместо № 9 Канал кабельный

HU ID / Грузоместо № 10 Кабина лифта

HU ID / Грузоместо № 11 Лебедка

HU ID / Грузоместо № 12 Оборудование машинного помещения

HU ID / Грузоместо № 13 Крепеж стыковых планок направляющих

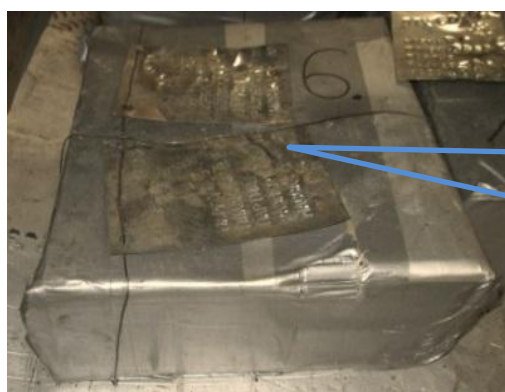
HU ID / Грузоместо № 14 Рама противовеса

HU ID / Грузоместо № 15 Груза противовеса

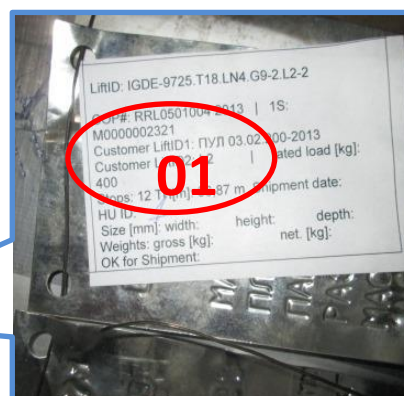
HU ID / Грузоместо № 16 Не используется, резерв

HU ID / Грузоместо № 17 Узлы кабины лифта

1. **Лифтовые направляющие, стыковые планки** поставляется комплектно в соответствии с заказом Поставщика Подготовить к отгрузке в соответствии с номером заказа, номером лифта



2. Стыковые планки уложить на поддон вместе с HU17, HU06, HU03, HU13 . Наклеить упаковочную Этикетку, подписать 01



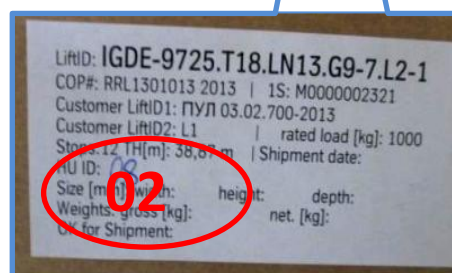


1. Поставляются индивидуально для каждого лифта



Номер лифта указан на этикетке

2. Переместить в зону комплектации, наклеить упаковочную этикетку



## 1. Подготовить упаковочную тару



Короб из гофрокартона – 1 шт.

400x300x200  
(Д) (Ш) (В)

Пакет зип лок – 1 шт.

120x180  
(Д) (Ш)

## 2. Упаковать Шайбы

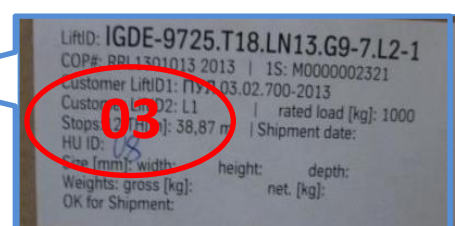
Упаковать Шайбы,  
тип SK12, толщина 2мм  
В соответствии со спецификацией

Скрепить в трех местах

## 3. Упаковать анкерные болты

Тип HST M12X115/20 HILTI  
В соответствии со спецификацией

## 4. Наклеить упаковочную Этикетку, подписать 03





1. **Канат, комплект поставки :** Тяговый канат с ушным болтом, коуш; Канат ограничителя скорости; Комплект от раскручивания;



Поставляется индивидуально для каждого лифта, Номер лифта указан на этикетке

Доукомплектовать комплектом подвески каната в соответствии с г/п. лифта

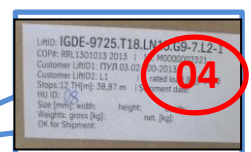
2. **Для Лифта г/п. 400кг :** Подвеска пружинная – 5 шт  
Зажим канатный - 10 шт.



- Для Лифта г/п. 1000кг :** Подвеска пружинная – 6 шт  
Зажим канатный - 12 шт.



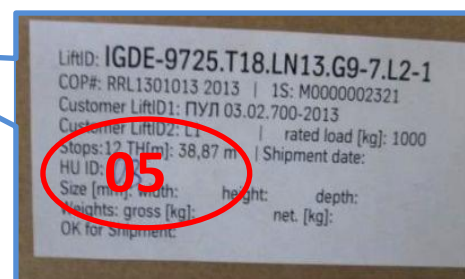
3. Упаковать, подготовить к отгрузке, наклеить этикетку



1. Дверь шахты поставляется комплектом в разобранном, упакованная в одну отдельную коробку на паллетах Подготовить к отгрузке в соответствии с Типом дверей, указанных в спецификации



2. Наклеить упаковочную этикетку, обвязать стрейч пленкой



## 1. Подготовить упаковочную тару



Короб из гофрокартона – 1 шт.

400x300x200  
(Д) (Ш) (В)

Пакет зип лок – 1 шт.

120x180  
(Д) (Ш)

## 2. Упаковать Шайбы

тип SK12 , тип SK10 толщина 2мм  
**В соответствии со спецификацией**

Скрепить в трех местах

## 3. Упаковать анкерные болты

Тип HST M12X115/20 HILTI

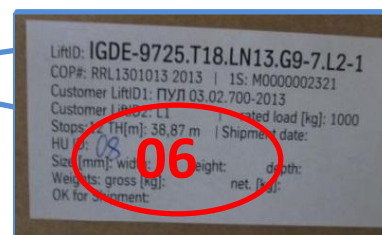
**В соответствии со спецификацией**

## 4. Упаковать анкерные болты

Тип CIXI CAVORT WAM-100095 M10x95

**В соответствии со спецификацией**

## 5. Наклеить упаковочную Этикетку, уложить на паллет



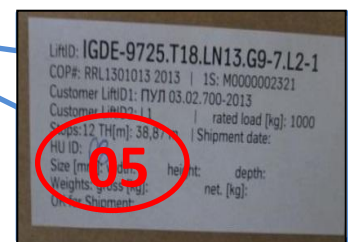
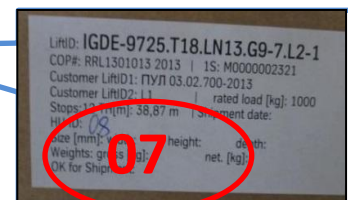


1. Дверь кабины поставляется комплектом в разобранном виде, упакованная в **две** отдельные коробки – дверь кабины, фартук дверей кабины. Подготовить к отгрузке в соответствии с Типом дверей, указанных в спецификации



Фартук дверей кабины упакован в отдельный короб

2. Наклеить упаковочную этикетку, упаковать сверху грузоместа 5



1. Верхний край короба по всему периметру укрепить скотчем



2. Положить в короб вводное устройство  
**В соответствии со спецификацией**



3. Положить в короб Систему связи



4. Отмерить кабель связи  
**В соответствии со спецификацией**



5. Упаковать дюбель-гвоздь для крепления Кабельных каналов  
**В соответствии со спецификацией**



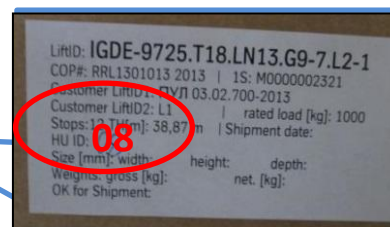
6. **Ограждение канатного напольного отверстия**



Упаковать, прикрепить дюбель-гвозди  
**В соответствии со спецификацией**  
Уложить в короб



7. Наклеить упаковочную Этикетку, подписать 08





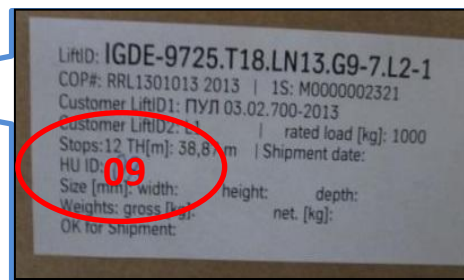
1. Упаковать канал кабельный  
В соответствии со спецификацией



2. Уложить на короб с  
системой управления лифта (грузоместо №8)



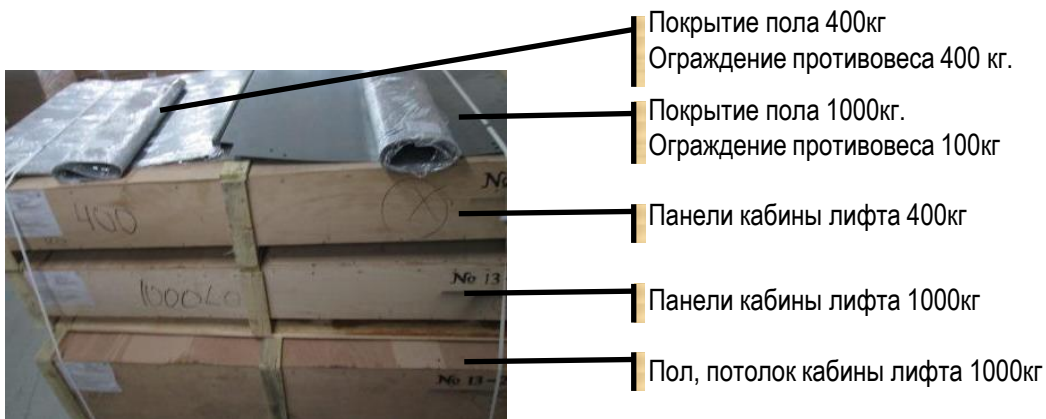
3. Наклеить упаковочную  
Этикетку, подписать 09



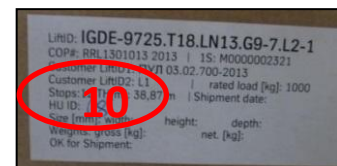
Кабина лифта 400 кг.(1000кг.) упакована в три деревянных ящика:

- панели кабины
- пол кабины. потолок кабины
- верхняя, нижняя балки кабины
- Дополнительное грузоместо-стояки кабины

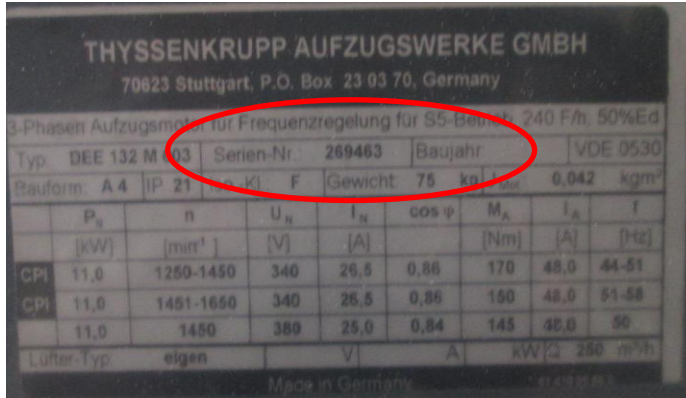
## 1. Схема упаковки кабин 400кг. , 1000кг. при отгрузке со склада



## 2. Наклеить упаковочную Этикетку, На все ящики



1. **Заводской номер лебедки** , указанный на шильдике лебедки  
Должен соответствовать номеру лебедки, указанному **в паспорте лифта**



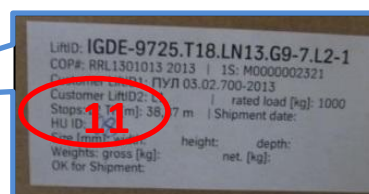
2. Подготовить лебедку и ограждение канатоведущего шкива в соответствии со спецификацией



Подготовить лебедку


Подготовить ограждение  
Канатоведущего шкива

3. Обвязать стрейч пленкой, наклеить упаковочную этикетку



1. Поставляется комплектно, Подготовить к отгрузке в соответствии с грузоподъемностью лифта

### Рама лебедки, комплект поставки :

Амортизатор рамы лебедки  
Рама лебедки  
Блок отводной  
Кронштейн оси  
Ось D60x216



2. **Ограничитель скорости**

Поставляется в комплекте с кожухом. Подготовить к отгрузке.

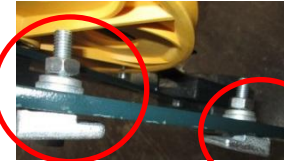


- 3.



### Натяжное устройство

доукомплектовывается крепежом и кожухом шкива натяжного устройства **в соответствии со спецификацией**



- 4.



### Опора ограничителя скорости

Упаковать анкерные болты  
Опора ограничителя скорости доукомплектовывается крепежом **в соответствии со спецификацией**

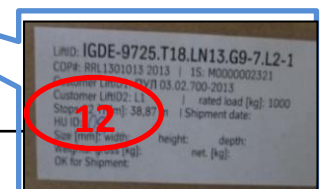
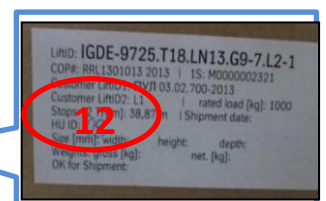


5. Установить на один поддон Для лифтов 400кг., 1000кг.  
Наклеить этикетку



Лифт  
1000кг

Лифт  
400кг





## 1. Упаковать В соответствии со спецификацией. Наклеить этикетку

Болт М8х25 с шестигранной головкой и пресс-шайбой DIN 6921, класс прочности 8.8

Гайка М8 шестигранная 8 DIN EN 24032 (DIN934)

Шайба SK М8

Болт М12х35 с шестигранной головкой и пресс-шайбой DIN 6921, класс прочности 8.8

Гайка М12 шестигранная 8 DIN EN 24032 (DIN934)

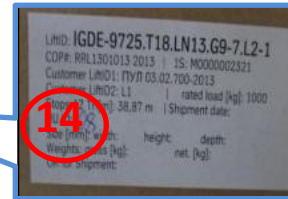
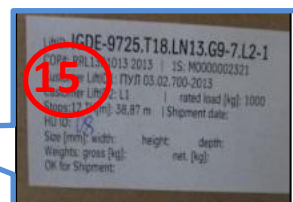
Шайба М12



## 1. Поставляется комплектно в зависимости от г/п. лифта



Доукомплектовать  
Анкер-шпил.отв.крепл.  
HST M12X115/20 HILTI- 4 шт.

1. Поставляется комплектно в зависимости от г/п. лифта  
Переместить в зону отгрузки. Наклеить этикетку



1. Подготовить упаковочную тару



Короб из гофрокартона – 3шт.  
400ммх300ммх200мм  
(Д) (Ш) (В)



Короб из гофр картона – 1шт.  
800мм.х500мм.х600мм.  
(Д) (Ш) (В)



Пакет зип лок – 5 шт.  
120ммх180мм  
(Д) (Ш)

2. Упаковать башмаки кабины, башмаки противовеса  
**В соответствии со спецификацией**



3. Упаковать пружины AMC230, кожух светильника,  
крепеж **В соответствии со спецификацией**



4. Упаковать масленки, емкость PV для сбора масла  
**В соответствии со спецификацией**



5. Проверить правильность установки тяги ловителей



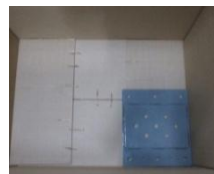
**В соответствии со спецификацией**

Подготовить ловители  
Проверить наличие

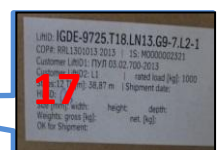
- Канатных зажимов – 2шт.
- Втулок – 2 шт.



6. Уложить на дно большого короба  
Кронштейн крепления канатов



7. Уложить на дно большого короба, Кронштейн крепления канатов



Подготовка лифта к отгрузке производится в следующей последовательности :

1. НУ 8 Система управления лифтом



2. НУ 9 кабельные каналы



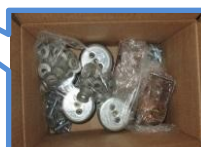
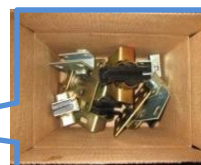
3. НУ 3 крепеж кронштейнов



4. НУ 6 крепеж, ДШ



5. НУ 17 Детали кабины

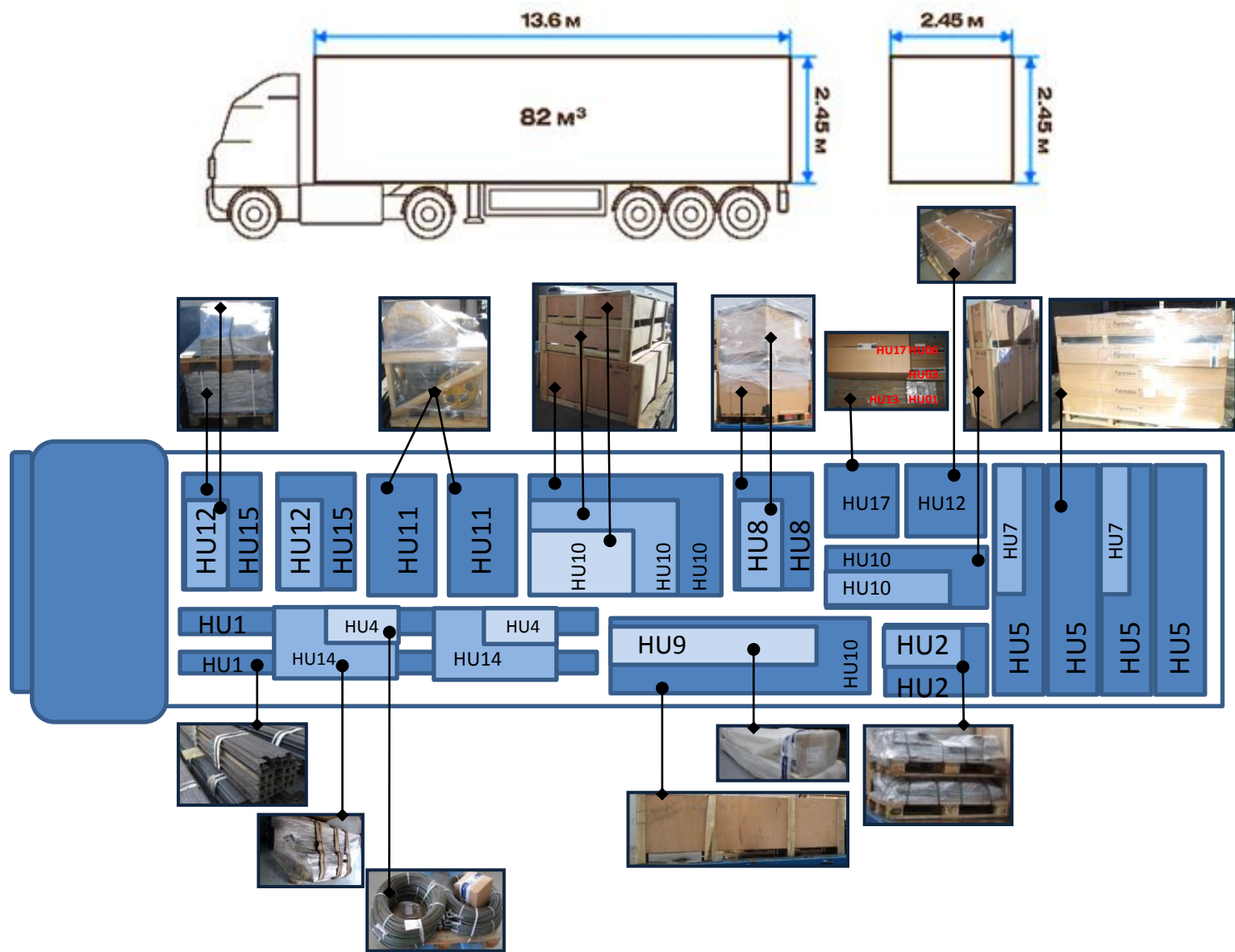


6. НУ 12 Ограничитель скорости, опора ограничителя скорости , натяжное устройство, крепеж



7. НУ 13 крепеж направляющих





HU17



HU ID 1 / Грузоместо № 1 Направляющие

HU ID 2 / Грузоместо № 2 Кронштейны крепления направляющих

HU ID 3/ Грузоместо № 3 Крепеж кронштейнов

HU ID 4/ Грузоместо № 4 Канаты

HU ID 5 / Грузоместо № 5 Двери шахты

HU ID 6/ Грузоместо № 6 Крепеж для Дверей шахты

HU ID 7/ Грузоместо № 7 Дверь кабины

HU ID 8/ Грузоместо № 8 Система управления лифтом

HU ID 9/ Грузоместо № 9 Канал кабельный

HU ID 10/ Грузоместо № 10 Кабина лифта

HU ID 11 / Грузоместо № 11 Лебедка

HU ID 12 / Грузоместо № 12 Оборудование машинного помещения

HU ID 13/ Грузоместо № 13 Крепеж стыковых планок направляющих

HU ID 14 / Грузоместо № 14 Рама противовеса

HU ID 15/ Грузоместо № 15 Груза противовеса

HU ID 17/ Грузоместо № 17 Узлы кабины лифта

Дата	Описание	Ответственный
24.04.2014	Новый документ	Шупик А.Н.