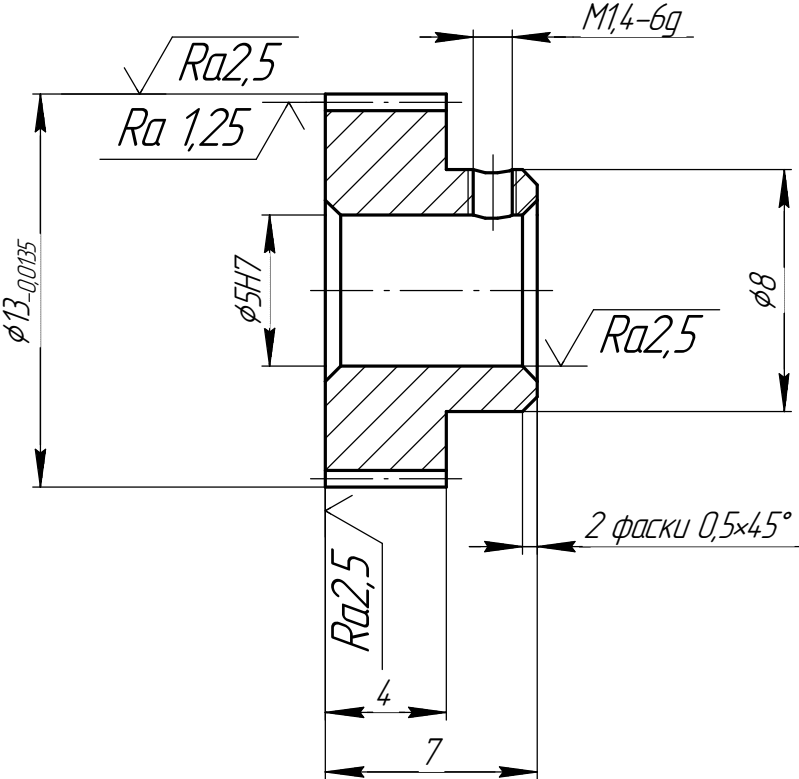


Перв. примен.	Справ. №	Р/15.05.02.00.01				$\sqrt{Rz\ 20\ (\sqrt{\phantom{x}})}$																																							
						<table><tr><td>Модуль</td><td>m</td><td>0.5</td></tr><tr><td>Число зубьев</td><td>z</td><td>24</td></tr><tr><td>Исходный контур</td><td>-</td><td>ГОСТ 9587-87</td></tr><tr><td>Коэффициент смещения исходного контура</td><td>x</td><td>0</td></tr><tr><td>Степень точности по ГОСТ 9178-81</td><td>-</td><td>7-G</td></tr><tr><td>Диаметр делительной окружности</td><td>d</td><td>12</td></tr><tr><td>Толщина зуба по делительной окружности</td><td></td><td>4</td></tr></table>				Модуль	m	0.5	Число зубьев	z	24	Исходный контур	-	ГОСТ 9587-87	Коэффициент смещения исходного контура	x	0	Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	7-G	Диаметр делительной окружности	d	12	Толщина зуба по делительной окружности		4															
Модуль	m	0.5																																											
Число зубьев	z	24																																											
Исходный контур	-	ГОСТ 9587-87																																											
Коэффициент смещения исходного контура	x	0																																											
Степень точности по ГОСТ 9178-81	-	7-G																																											
Диаметр делительной окружности	d	12																																											
Толщина зуба по делительной окружности		4																																											
																																													
<div>1. Термообработка 180-200 НВ</div> <div>2. Покрытие хим.окс.</div> <div>3. Неуказанные предельные отклонения валов h11, отв. H11, остальные <math>\pm IT11/2</math>, фаски 0,5x45°</div> <div>4. Данные для контроля зубьев по нормам точности СТП</div>																																													
Р/15.05.02.00.01																																													
<table><tr><td colspan="4">Шестерня</td><td>Лит.</td><td>Масса</td><td>Масштаб</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td></td><td></td><td>4:1</td></tr><tr><td colspan="4"></td><td>Лист</td><td>Листов</td><td>1</td></tr></table>						Шестерня				Лит.	Масса	Масштаб							4:1					Лист	Листов	1																			
Шестерня				Лит.	Масса	Масштаб																																							
						4:1																																							
				Лист	Листов	1																																							
<table><tr><td>Изм.</td><td>Лист</td><td>№ докум.</td><td>Подп.</td><td>Дата</td><td rowspan="2">Сталь 10 ГОСТ 1050-88</td><td rowspan="2">МГТУ им. Н.Э. Баумана Группа СМ7-61Б</td></tr><tr><td>Разраб.</td><td>Подвалков</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Пров.</td><td>Перминова</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Т.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Н.контр.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>Утв.</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>						Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	МГТУ им. Н.Э. Баумана Группа СМ7-61Б	Разраб.	Подвалков				Пров.	Перминова						Т.контр.							Н.контр.							Утв.						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	МГТУ им. Н.Э. Баумана Группа СМ7-61Б																																							
Разраб.	Подвалков																																												
Пров.	Перминова																																												
Т.контр.																																													
Н.контр.																																													
Утв.																																													
Копировал _____ Формат А4																																													