## БОЛТЫ, ВИНТЫ, ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

РАЗМЕРЫ ПОД КЛЮЧ

Издание официальное



## БОЛТЫ, ВИНТЫ, ШУРУПЫ С ШЕСТИГРАННОЙ ГОЛОВКОЙ И ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ

## Размеры под ключ

ГОСТ 24671—84

Hexagon-head bolts, screws, wood screws and hexagon nuts. Width across flats

Взамен ГОСТ 24671—81

МКС 21.060.10 ОКСТУ 1280

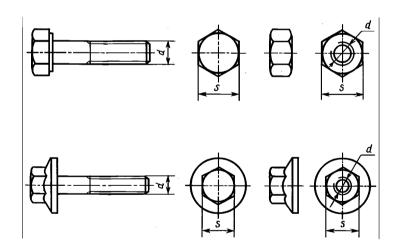
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 февраля 1984 г. № 705 дата введения установлена

01.01.85

1. Настоящий стандарт распространяется на болты, винты, шурупы с шестигранной головкой и гайки шестигранные с номинальным диаметром резьбы от 1 до 150 мм с нормальными, уменьшенными и увеличенными размерами под ключ.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 1015—83.

- 2. Размеры под ключ шестигранных головок болтов, винтов, шурупов и шестигранных гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.
  - 3. Допускается изготовлять болты, винты, шурупы и гайки с размерами под ключ по табл. 3. Размеры под ключ, указанные в табл. 3, с 1 января 1987 г. являются непредпочтительными.
- 4. Допускаются для установочных винтов другие сочетания номинальных диаметров резьбы и размеров под ключ.



## C. 2 ΓΟCT 24671—84

Таблица 1

Таблица 2

Номинальный диаметр резьбы <i>d</i>	Размер под ключ S					Номинальный	Нормальный
	нор- мальный	умень- шенный	увели- ченный	головки с фланцем	гайки с фланцем	диаметр $p$ езьбы $d$	размер под ключ S
1,0	3,2	_	_			52	80
1,2	3,2			_	_	56	85
1,4	3,2		_	_	_	60	90
1,6	3,2		_		_	64	95
2,0	4		_	_	_	68	100
2,5	5	_	_			72	105
3	5,5	_			_	76	110
4	7				_	80	115
5	8	_	_	7	8	85	120
6	10	_	l —	8	10	90	130
7	11				_	95	135
8	13	12	_	10	13	100	145
10	16	14	l —	13	15	105	150
12	18	16	21	15	18	110	155
14	21	18	24	18	21	115	165
16	24	21	27	21	24	120	170
18	27	24	30		<u> </u>	125	180
20	30	27	34	27	30	130	185
22	34	30	36	_	_	140	200
24	36	34	41	_	_	150	210
27	41	36	46	_	_		
30	46	41	50		_		
33	50	46	55		_		
36	55	50	60	_	_		
39	60	55	65		_		
42	65	60	70	_	_		
45	70	65	75	_	_		
48	75		80		_		

Таблица 3

$\overline{}$ Номинальный диаметр резьбы $d$	Размер под ключ S					
поминальный диамстр резвов и	нормальный	уменьшенный	увеличенный			
10	17	_	<u> </u>			
12	19	17	22			
14	22	19	<u> </u>			
16	<u> </u>	22	_			
20	_	_	32			
22	32	_	_			
24	<u> </u>	32	<u> </u>			