8882-75



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С УПЛОТНЕНИЯМИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ΓΟCT 8882—75[CT CЭВ 3793—82]

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПОДШИПНИКИ ШАРИКОВЫЕ РАДИАЛЬНЫЕ ОДНОРЯДНЫЕ С УПЛОТНЕНИЯМИ

технические условия 8882—75*

Single row radial sealed ball bearings.
Types and boundary dimensions.
Technical conditions

[CT CЭВ 3793—82]

ГОСТ

ОКП 46 1930, 46 1940

Взамен ГОСТ 8882—58

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28 ноября 1975 г. № 3739 срок введения установлен с 01.07.77

Проверен в 1982 г. Постановлением Госстандарта от 20.08.82 № 3321 срок действия продлен

до 01.07.37

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на однорядные радиальные шариковые подшипники, имеющие уплотнения, легкой и средней серий диаметров.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 3793—82 в части

подшипников с уплотнениями.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ

1.1. Стандарт устанавливает следующие типы подшипников: 160000 — с одним уплотнением;

180000 — с двумя уплотнениями.

1.2. Основные размеры и обозначения подшипников должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—6.

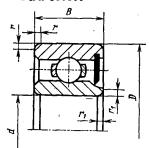
Издание официальное

Перепечатка воспрещена

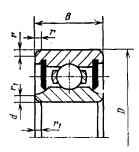


^{*} Переиздание февраль 1984 г. с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1983 г.; Пост. № 5125 от 25.10.83 (ИУС № 2—84).

Тип 160000



Тип 180000



d — номинальный диаметр отверстия внутреннего кольца; **—** номинальный диаметр наружной цилиндрической поверхности наружного кольца;

B — номинальная ширина подшипника; r и r_1 — номинальная координата монтажной фаски.

Таблица 1

Серия диаметров 1 Размеры в мм

		r domeph	D MM			
	я подшипников ипов	đ	D	В	r=r;	Macca, Kr, ~
160017 160018 160019 160100 160101 160102 160103 160104 160105 160106 160107 160108 160109 160110 160111 160112 160113 160114 160115 160116 160117 160118 160119 160119 160120 160121	180017 180018 180019 180100 180101 180102 180103 180104 180105 180106 180107 180108 180109 180110 180111 180112 180113 180114 180115 180116 180117 180118 180119 180119	7 8 9 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 65 70 75 80 85 90 100 110	19 22 24 26 28 32 35 42 47 55 62 68 75 80 90 110 115 125 130 140 150 170 180	6 7 7 8 8 9 10 12 12 13 14 15 16 18 18 18 20 20 22 24 24 24 28 28	0,5,5,5,5,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0,0	0,010 0,015 0,018 0,020 0,022 0,031 0,040 0,070 0,081 0,119 0,159 0,195 0,264 0,390 0,420 0,440 0,618 0,618 0,640 0,860 0,890 1,160 1,250 2,200 2,390

Таблица 2 Серия диаметров 2, серия ширин 0

Размеры в мм

Обозначения тиг	подшипников 10в	d	D	В	,	<i>r</i> i	Масса, кг,≈
160 000	180000					,	
160023 160024 160025 160026 160027 160028 160200 160201 160202 160203 160204 160205 160206 160207 160208 160210 160211 160212 160213 160214 160215 160215 160216 160217 160218 160222 160222 160222	180023 180024 180025 180026 180027 180028 180029 180200 180201 180202 180203 180204 180205 180206 180207 180208 180209 180210 180211 180212 180213 180214 180215 180216 180217 180218 180222 180224 180226	3 4 5 6 7 8 9 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130	10 13 16 19 22 24 26 30 32 35 40 47 52 62 72 80 85 90 100 120 120 125 130 140 150 160 180 200 215 230	4 5 5 6 7 8 8 9 10 11 12 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26 28 30 34 8 40 40	0,4 0,5 0,5 0,0 0,0 0,5 1,0 0,0 1,5 1,5 1,0 2,0 2,0 2,5 5,5 3,0 3,5 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0 4,0	0,45 0,55 0,55 0,55 0,55 0,55 1,5 1,5 2,2 2,5 2,5 3,3 3,5 3,5 4,0	0,002 0,004 0,006 0,010 0,012 0,019 0,032 0,037 0,045 0,065 0,107 0,128 0,201 0,290 0,367 0,410 0,464 0,611 0,787 1,090 1,190 1,410 1,790 2,160 3,160 4,520 5,850

Таблица 3

Серия диаметров 5

Размеры в мм

Обозначения тип	подшипников 108	d	D	В	r	rı .	Macca, kr. ≈
160000	180000						
160500 160501 160502	180500 180501 180502	10 12 15	30 32 35	14 14 14	1,0 1,0 1,0	0,5 0,5 0,5	0,05 0,05 0,06

Продолжение табл. 3

Размеры в мм

	подшипников	d	D.	В	, r	r ₁	Масса, кг, ≈
160503 160504 160505 160506 160507 160508 160509 160510 160511 160512 160513 160514	180503 180504 180505 180506 180507 180508 180509 180510 180511 180512 180513 180514	17 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70	40 47 52 62 72 80 85 90 100 110 120 125	16 18 18 20 23 23 23 23 25 28 31 31	1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 2,5	1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 2,5	0,08 0,14 0,15 0,30 0,39 0,45 0,51 0,54 0,70 0,87 1,10 1,21

Таблица 4

Серия диаметров 2, серия ширин 3

Размеры в мм

Обозначения ти	подшипников пов	đ	D	В	r	r ₁	Macca, ĸr.≈
3160000	3180000						
3160202 3160203 3160204 3160205 3160206 3160207 3160208 3160209	3180202 3180203 3180204 3180205 3180206 3180207 3180208 3180209	15 17 20 25 30 35 40 45	35 40 47 52 62 72 80 85	15,9 17,5 20,6 20,6 23,8 27,0 30,2 30,2	1,0 1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0	0,5 1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0	0,06 0,09 0,17 0,21 0,32 0,47 0,60 0,65

Таблица 5

Серия диаметров 3

Размеры в мм

Обозначения ти	подшипңиков пов	d	D	В	r	r_1	Масса, кг. ≈
160000	180000					ŧ	
160034 160035 160300	180034 180035 180300	4 5 10	16 19 35	5 6 11	0,5 0,5 1,0	0,5 0,5 1,0	0,005 0,009 0,053

Продолжение табл. 5

	Размеры	В	MM
--	---------	---	----

Обозначения ти	подшипников пов	d	D	В	r	r ₁	Macca, ĸr,≈
160000	180000]	
160301 160302 160303 160304 160305 160306 160307 160308 160310 160311 160312 160313 160314 160315 160316 160317 160318	180301 180302 180303 180304 180305 180306 180307 180308 180309 180310 180311 180312 180313 180314 180315 180316 180317 180318	12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100	37 42 47 52 62 72 80 90 110 120 130 140 150 160 170 180 190 215	12 13 14 15 17 19 21 23 25 27 29 31 33 35 37 39 41 43	1,5 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,5 3,5 3,5 3,5 4,0 4,0	1,0 1,0 1,5 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,5 3,5 3,5 3,5 4,0 4,0	0,060 0,082 0,116 0,144 0,232 0,350 0,460 0,635 0,833 1,075 1,380 1,720 2,100 2,530 3,030 3,620 4,260 4,940 7,010

Таблица 6

Серия диаметров 6 Размеры в мм

Обозначения ти	подшипников пов	d	D	В	, r	rı	Macca,
160000	180000						кг, ≈
160600 160601 160602 160603 160604 160605 160606 160607 160608 160609 160610 160611 160612 160613 160614	180600 180601 180602 180603 180604 180605 180606 180607 180608 180609 180610 180611 180612 180613 180614	10 12 15 17 20 25 30 35 40 45 50 65 70	35 37 42 47 52 62 72 80 90 100 110 120 130 140 150	17 17 17 19 21 24 27 31 33 36 40 43 46 48 51	1,0 1,5 1,5 1,5 2,0 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,5 3,5 3,5	0,5 1,0 1,0 1,5 2,0 2,0 2,5 2,5 2,5 3,0 3,5 3,5	0,08 0,09 0,11 0,15 0,21 0,24 0,53 0,85 1,10 1,26 1,50 1,94 2,35 2,75

Примечание. Масса подшипников по всем таблицам стандарта рассчитана для конструкций со штампованным из стального листа сепаратором при плотности стали 7,85 кг/дм³.

Пример условного обозначения однорядного радиального шарикового с одним уплотнением подшипника средней серии диаметров 3, с d=20 мм, D=52 мм, B=15 мм:

Подшипник 160304 ГОСТ 8882-75

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Подшипники типа 160000 допускается изготовлять с кольцами от подшипников типа 180000.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.2. Уплотнения не должны выходить за торцы колец подшипника. Задевание уплотнений за сепаратор при рабочих нагрузках не допускается и должно быть обеспечено размерами деталей подшипников.
- 2.3. Подшипники типа 180000 должны заполняться рабочим смазочным материалом. Марка смазочного материала и его количество устанавливаются изготовителем или по согласованию изготовителя и потребителя. Допускается при вращении подшипников незначительное выделение смазочного материала между внутренним кольцом и уплотнением. Выделение смазочного материала между наружным кольцом и уплотнением не допускается.

Подшипники должны быть подвергнуты выборочным испыта-

ниям (обкатке).

Допустимые значения массы смазочного материала, выделяющегося между внутренним кольцом и уплотнением, устанавливают по согласованию между потребителем и изготовителем.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.4. По согласованию с потребителем допускается изготовлять подшипники типа 160000 с канавкой на наружном кольце для установочных колец по ГОСТ 2893—82.
- 2.5. Радиальный зазор и биение подшипников следует контролировать до закладки рабочего смазочного материала и установки уплотнений.

2.6. (Исключен, Изм. № 1).

2.7. В подшипниках типов 160000 и 180000 проворачивание уплотнений не допускается.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Подшипники должны быть подвергнуты выборочным испытаниям на момент сопротивления вращению. Допустимые величины момента сопротивления устанавливают по согласованию между потребителем и изготовителем.

Момент сопротивления вращению подшипников не должен превышать величин, установленных по согласованию между потреби-

телем и изготовителем.

2.9. Остальные технические требования - по ГОСТ 520-71.

2.10. Технические требования к посадочным местам вала и корпуса — по ГОСТ 3325—55.

2.11. Величины статической (C_0) и динамической (C) грузо-

подъемностей приведены в справочном приложении.

2.8.—2.11. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Объем выборки для испытаний подшипников на выделение смазочного материала и момент сопротивления вращению устанавливает изготовитель, остальные правила приемки — по ГОСТ 520—71.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Методы контроля — по ГОСТ 520—71.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировку подшипников наносят на внешней поверхности уплотнений. Допускается наносить дополнительные знаки при маркировании на торцовых поверхностях или наружной посадочной поверхности подшипников, остальные требования по маркировке, упаковке, транспортированию и хранению — по ГОСТ 520—71.

Разд. 3. 4. 5. (Введены дополнительно, Изм. № 1).

СТАТИЧЕСКАЯ С. И ДИНАМИЧЕСКАЯ С ГРУЗОПОДЪЕМНОСТИ

Таблица 1

подш	іаченне ипника іпа		емн	оподъ- пость Н	подш	ачение ипника ипа		пол	узо- (ъем- ть Н
60000	80000	d	С	C ₀	60000	80000	d	С	Co
160017 160018 160019 160100 160101 160102 160103 160104 160105 160106 160107 160108 160109	180017 180018 180019 180100 180101 180102 180103 180104 180105 180107 180108 180109	7 8 9 10 12 15 17 20 25 30 35 40 45	2200 3250 3710 4620 5070 5590 6050 9360 11200 13300 15900 16800 21200	1160 1340 1530 1960 2240 2500 2800 4500 5600 6800 8500 9300 12200	160112 160113 160114 160115 160116 160117	180110 180111 180112 180113 180114 180115 180116 180117 180118 180119 180120 180121	50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110	21600 28100 29600 30700 37700 39700 47700 49400 58500 60500 81900 85200	13200 17000 18300 19600 24500 26000 31500 33500 39000 41500 57000 61000

Таблица 2

подши	ачение ипника ипа		под	узо- ъем- гь Н	подш	ачение ипника ипа			подъем- сть Н
60000	80000	d	. C	C ₀	60000	80000	d	С	C ₆
160023 160024 160025 160025 160027 160028 160029 160200 160201 160202 160203 160204 160205 160206	180023 180024 180025 180026 180027 180028 180029 180200 180201 180202 180203 180204 180205 180206	3 4 5 6 7 8 9 10 12 15 17 20 25 30 35	488 884 1110 1720 3250 3250 4620 5900 6890 7800 9560 12700 14000 19500 25500	170 315 440 720 1340 1340 1960 2650 3100 3550 4500 6200 6950 10000 13700	160208 160209 160210 160211 160212 160213 610214 160215 160216 160217 160218 160220 160222 160224 160226 160228	180208 180209 180210 180211 180212 180213 180214 180215 180216 180217 180218 180220 180222 180224 180224 180228	40 45 50 55 60 65 70 75 80 85 90 100 110 120 130 140	32000 33200 35100 43600 52000 56000 61800 66300 70200 83200 95600 124000 146000 156000	17800 18600 19800 25000 31000 34000 37500 41000 45000 53000 62000 79000 100000 112000

Таблица 3

Обозначение подшипников типа			Грузо- подъем- ность Н		подши	ачение пников па		Грузо- подъем- ность Н	
60000	80000	d	С	C ₀	60000	80000	d	C	C ₀
160500 160501 160502 160503 160504 160505 160506	180500 180501 180502 180503 180504 180505 180506 180507	10 12 15 17 20 25 30 35	5900 6890 7800 9560 12700 14000 19500 25500	2650 3100 3550 4500 6200 6950 10000 13700	160508 160509 160510 160511 160512 160513 160514	180508 180509 180510 180511 180512 180513 180514	40 45 50 55 60 65 70	32000 33200 35100 43600 52000 56000 61800	17800 18600 19800 25000 31000 34000 37500

Таблица 4

Обозначение подшипников ткпа		d	Грузо- подъем- ность Н		подши	ачение пников па		Грузо- подъем- ность Н	
600 00	80000	d	C	C ₀	60000	80000	d	С	C ₀
3160202 3160203 3160204 3160205	3180202 3180203 3180204 3180205	15 17 20 25	7800 9560 12700 14000	3550 4500 6200 6950	3160206 3160207 3160208 3160209	3180206 3180207 3180208 3180209	30 35 40 45	19500 25500 32000 33200	10000 13700 17800 18600

Таблица 5

Обозначение подшипников типа			Грузо- подъем- ность Н		подши	ачение пников па		Грузоподъем- ность Н	
60000	80000	· d	С	Ce	60000	80 00 0	d	С	C ₀
160034 160035 160300 160301 160302 160303 160304 160305 160306 160307 160308	180034 180035 180300 180301 180302 180303 180304 180305 180306 180307 180308	4 5 10 12 15 17 20 25 30 35 40	1110 1720 8060 9750 11400 13500 15900 22500 28100 33200 41000	440 720 3750 4650 5400 6650 7800 11400 14600 18000 22400	160309 160310 160311 160312 160313 160314 160315 160316 160317 160318 160320	180309 180310 180311 180312 180313 180314 180315 180316 180317 180318 180320	45 50 55 60 65 70 75 80 85 90	52700 61800 71500 81900 92300 104000 112000 124000 133000 143000 174000	30000 36000 41500 48000 56000 63000 72500 86000 90000 99000 132000

Обозначение подшипников типа			под	узо- ъем- гь Н	Обозначение подшипников типа			Грузоподъем- ность Н	
60000	80000	d	С	C ₀	60000	80000	d	С	C ₀
160600 160601 160602 160603 160604 160605 160606 160607	180600 180601 180602 180603 180604 180605 180606 180607	10 12 15 17 20 25 30 35	8060 9750 11400 13500 15900 22500 28100 33200	3750 4650 5400 6650 7800 11400 14600 18000	160608 160609 160610 160611 160612 160613 160614	180608 180609 180610 180611 180612 180613 180614	40 45 50 55 60 65 70	41000 52700 61800 71500 81900 92300 104000	22400 30000 36000 41500 48000 56000 63000

(Введено дополнительно, Изм. № 1).

Редактор Л. Д. Курочкина Технический редактор Л. В. Вейнбере Корректор М. М. Герасименко

Сдано в наб. 02.03.84 Подп. в печ. 06.06.84 0,75 п. л. 0,75 усл. кр.-отт. 0,63 уч.-изд. л. Тираж 16000 Цена 3 коп.