МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

COPTAMEHT

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

Минск

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 327, Украинским государственным научно-исследовательским институтом металлов

ВНЕСЕН Государственным комитетом Украины по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 11 от 23 апреля 1997 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	Грузстандарт
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Республика Молдова	Молдовастандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикстандарт
Туркменистан	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Украина	Госстандарт Украины

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 5 апреля 2001 г. № 166-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8240-97 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2002 г.

4 B3AMEH ΓΟCT 8240-89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШВЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГОРЯЧЕКАТАНЫЕ

Сортамент

Hot-rolled steel channels.
Assortment

Дата введения 2002-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает сортамент стальных горячекатаных швеллеров общего и специального назначения высотой от 50 до 400 мм и шириной полок от 32 до 115 м.

2 Основные параметры и размеры

- 2.1 По форме и размерам швеллеры изготовляют следующих серий:
- У с уклоном внутренних граней полок;
- П с параллельными гранями полок;
- Э экономичные с параллельными гранями полок;
- Л легкой серии с параллельными гранями полок;
- С специальные.

Условные обозначения величин, характеризующих свойства швеллера:

- h высота (швеллера);
- b ширина полки;
- s толщина стенки;
- t толщина полки;
- R радиус внутреннего закругления;
- r радиус закругления полки;
- X_0 расстояние от оси Y-Y до наружной грани стенки;
- Δ перекос полки;
- f прогиб стенки по высоте сечения профиля;
- F площадь поперечного сечения;
- I момент инерции;
- W момент сопротивления;
- i радиус инерции;
- S_x статический момент полусечения.
- 2.2 Поперечное сечение швеллеров серий У, С должно соответствовать приведенному на рисунке 1, серий Π , \Im , Π на рисунке 2.
- 2.3 Размеры швеллеров, площадь поперечного сечения, масса 1 м и справочные значения для осей должны соответствовать приведенным в таблицах 1-5.
- 2.3.1 Площадь поперечного сечения и масса 1 м швеллера вычислены по номинальным размерам, плотность стали принята равной $7.85 \, \text{г/cm}^3$.

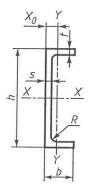


Рисунок 1

(Поправка. ИУС 12-2004 г.).

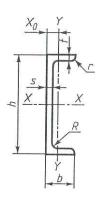


Рисунок 2

(<u>Поправка</u>. ИУС 12-2004 г.).

Таблица 1 - Швеллеры с уклоном внутренних граней полок

Цомор	h	b	S	4	R r		Площадь	Magag	Справочные значения для осей							
Номер	11	U	8	ι	не более		поперечного	Масса 1 м,		Х-	X			Y-Y		X_0 ,
швеллера серии У							сечения F ,	т м, КГ	I _x , см ⁴	W_x , cm^3	; 01	S _x ,	I 014	W _y ,	i_0 ,	СМ
ссрии 3			Ŋ	ΜМ			cm ²	KI	I _x , CM	cm ³	i _x , cm	cm ³	I_y , cm^4	cm ³	СМ	
5У	50	32	4,4	7,0	6,0	2,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,59	5,61	2,75	0,95	1,16
6,5У	65	36	4,4	7,2	6,0	2,5	7,51	5,90	48,6	15,0	2,54	9,00	8,70	3,68	1,08	1,24
8У	80	40	4,5	7,4	6,5	2,5	8,98	7,05	89,4	22,4	3,16	13,30	12,80	4,75	1,19	1,31
10У	100	46	4,5	7,6	7,0	3,0	10,90	8,59	174,0	34,8	3,99	20,40	20,40	6,46	1,37	1,44
12У	120	52	4,8	7,8	7,5	3,0	13,30	10,40	304,0	50,6	4,78	29,60	31,20	8,52	1,53	1,54
14У	140	58	4,9	8,1	8,0	3,0	15,60	12,30	491,0	70,2	5,60	40,80	45,40	11,00	1,70	1,67
16У	160	64	5,0	8,4	8,5	3,5	18,10	14,20	747,0	93,4	6,42	54,10	63,30	13,80	1,87	1,80
16аУ	160	68	5,0	9,0	8,5	3,5	19,50	15,30	823,0	103,0	6,49	59,40	78,80	16,40	2,01	2,00
18У	180	70	5,1	8,7	9,0	3,5	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,24	69,80	86,00	17,00	2,04	1,94
18аУ	180	74	5,1	9,3	9,0	3,5	22,20	17,40	1190,0	132,0	7,32	76,10	105,00			
20У	200	76	5,2	9,0	9,5	4,0	23,40	18,40	1520,0	152,0	8,07	87,80	113,00	20,50	2,20	2,07
22У	220	82	5,4	9,5	10,0	4,0	26,70	21,00	2110,0	192,0	8,89	110,00	151,00	25,10	2,37	2,21
24У	240	90	5,6	10,0	10,5	4,0	30,60	24,00	2900,0	242,0	9,73	139,00	208,00	31,60	2,60	2,42
27У	270	95	6,0	10,5	11,0	4,5	35,20	27,70	4160,0	308,0	10,90	178,00	262,00	37,30	2,73	2,47
30У	300	100	6,5	11,0	12,0	5,0	40,50	31,80	5810,0	387,0	12,00	224,00	327,00	43,60	2,84	2,52
33У	330	105	7,0	11,7	13,0	5,0	46,50	36,50	7980,0	484,0	13,10	281,00	410,00	51,80	2,97	2,59
36У	360	110	7,5	12,6	14,0	6,0	53,40	41,90	10820,0	601,0	14,20	350,00	513,00	61,70	3,10	2,68
40У	400	115	8,0	13,5	15,0	6,0	61,50	48,30	15220,0	761,0	15,70	444,00	642,00	73,40	3,23	2,75

(<u>Поправка</u>. ИУС 12-2004 г.).

Таблица 2 - Швеллеры с параллельными гранями полок

Номер	h	b	S	t	R r		Площадь	Macca	C	право	чные	значени	ия для с	сей		
-		U	3	ι	не б	олее	поперечного			X-2	X		,	Y-Y		X_0 ,
швеллера серии П			N	им			сечения F ,	l м, кг	I _x , cm ⁴	W_x , cm^3	i _x , cm	S_x , cm^3	I _у , см ⁴	W _{у,} см ³	i _y ,	СМ
							CM ²			CM					CM	
5Π	50	32	4,4	7,0	6,0	3,5	6,16	4,84	22,8	9,1	1,92	5,61	5,95	2,99	0,98	1,21
6,5∏	65	36	4,4	7,2	6,0	3,5	7,51	5,90	48,8	15,0	2,55	9,02	9,35	4,06	1,12	1,29
8П	80	40	4,5	7,4	6,5	3,5	8,98	7,05	89,8	22,5	3,16	13,30	13,90	5,31	1,24	1,38
10Π	100	46	4,5	7,6	7,0	4,0	10,90	8,59	175,0	34,9	3,99	20,50	22,60	7,37	1,44	1,53
12Π	120	52	4,8	7,8	7,5	4,5	13,30	10,40	305,0	50,8	4,79	29,70	34,90	9,84	1,62	1,66
14Π	140	58	4,9	8,1	8,0	4,5	15,60	12,30	493,0	70,4	5,61	40,90	51,50	12,90	1,81	1,82
16Π	160	64	5,0	8,4	8,5	5,0	18,10	14,20	750,0	93,8	6,44	54,30	72,80		_	_
16аП	160	68	5,0	9,0	8,5	5,0	19,50	15,30	827,0	103,0	6,51	59,50	90,50	19,60	2,15	2,19
18Π	180	70	5,1	8,7	9,0	5,0	20,70	16,30	1090,0	121,0	7,26	70,00	100,00	20,60	2,20	2,14
18a∏	180	74	5,1	9,3	9,0	5,0	22,20	17,40	1200,0	133,0	7,34	76,30	123,00	24,30	2,35	2,36
20Π	200	76	5,2	9,0	9,5	5,5	23,40	18,40	1530,0	153,0	8,08	88,00	134,00	25,20	2,39	2,30
22Π	220	82	5,4	9,5	10,0	6,0	26,70	21,00	2120,0	193,0	8,90	111,00	178,00	31,00	2,58	2,47
24Π	240	90	5,6	10,0	10,5	6,0	30,60	24,00	2910,0	243,0	9,75	139,00	248,00	39,50	2,85	2,72

Harran	h	b		+	R	r	Площадь	Massa	C	право	чные	значени	ия для с	сей		
Номер швеллера	n	U	S	ι	не б	олее	поперечного	Macca		Х-	X		Ţ	Y-Y		X_0 ,
серии П			1	мм			сечения F ,	1 м, кг	I_x , cm ⁴	$W_{x,}$	i _x , cm	$S_{x,2}$	I _у , см ⁴	W_{y_2}	i _y ,	СМ
···r				*****			CM ²		тх, сит	CM ³	1 _X , 0111	CM ³	ту, Ст	CM ³	CM	
27Π	270	95	6,0	10,5	11,0	6,5	35,20	27,70	4180,0	310,0	10,90	178,00	314,00	46,70	2,99	2,78
30П	300	100	6,5	11,0	12,0	7,0	40,50	31,80	5830,0	389,0	12,00	224,00	393,00	54,80	3,12	2,83
33П	330	105	7,0	11,7	13,0	7,5	46,50	36,50	8010,0	486,0	13,10	281,00	491,00	64,60	3,25	2,90
36П	360	110	7,5	12,6	14,0	8,5	53,40	41,90	10850,0	603,0	14,30	350,00	611,00	76,30	3,38	2,99
40Π	400	115	8,0	13,5	15,0	9,0	61,50	48,30	15260,0	763,0	15,80	445,00	760,00	89,90	3,51	3,05

(<u>Поправка</u>. ИУС 12-2004 г.).

Таблица 3 - Швеллеры экономичные с параллельными гранями полок

					R	r	Птоттотт			Справо	чные	значени	ия для с	сей		
Номер швеллера	h	b	S	t	н бол		Площадь поперечного сечения	Масса 1 м,		X-2	X			Y-Y		X ₀ ,
серии Э			M	ſМ			$F, \text{см}^2$ кг	КГ	I _x , см ⁴	W_{x} , cM^3	i _х , см	S_x , cm^3	I _y , см ⁴	W_{y_3} cm^3	i _у , см	· 1
5Э	50	32	4,2	7,0	6,5	2,5	6,10	4,79	22,9	9,17	1,94	5,62	6,02	3,05	0,993	1,23
6,5Э	65	36	4,2	7,2	6,5	2,5	7,41	5,82	48,9	15,05	2,57	9,02	9,42	4,13	1,127	1,32
Е8	80	40	4,2	7,4	7,5	2,5	8,82	6,92	90,0	22,50	3,19	13,31	13,93	5,38	1,257	1,41
10Э	100	46	4,2	7,6	9,0	3,0	10,79	8,47	175,9	35,17	4,04	20,55	22,68	7,47	1,450	1,56
12Э	120	52	4,5	7,8	9,5	3,0	13,09	10,24	307,0	51,17	4,84	29,75	35,12	10,03	1,638	1,70
149	140	58	4,6	8,1	10,0	3,0	15,41	12,15	495,7	70,81	5,67	40,96	51,76	13,13	1,833	1,86
16Э	160	64	4,7	8,4	11,0	3,5	17,85	14,01	755,5	94,43	6,50	54,41	73,17	16,70	2,024	2,02
18Э	180	70	4,8	8,7	11,5	3,5	20,40	16,01	1097,9	121,99	7,34	70,05	100,51	20,87	2,219	2,18
20Э	200	76	4,9	9,0	12,0	4,0	23,02	18,07	1537,1	153,71	8,17	88,03	134,07	25,54	2,413	2,35
22Э	220	82	5,1	9,5	13,0	4,0	26,36	20,69	2134,2	194,02	9,00	111,00	179,05	31,54	2,606	2,52
24Э	240	90	5,3	10,0	13,0	4,0	30,19	23,69	2927,0	243,92	9,85	139,08	249,03	40,07	2,872	2,78
27Э	270	95	5,8	10,5	13,0	4,5	34,87	27,37	4200,2	311,12	10,97	178,25	316,24	47,43	3,011	2,83
30Э	300	100	6,3	11,0	13,0	5,0	39,94	31,35	5837,1	389,14	12,09	224,00	395,57	55,58	3,147	2,88
33Э					13,0			36,14	8021,8	488,17	13,18	281,23	497,02	65,78	3,282	2,94
36Э	360	110	7,4	12,6	14,0	6,0	52,90	41,53	10864,5	603,58	14,33	350,05	618,92	77,76	3,420	3,04
40Э	400	115	7,9	13,5	15,5	6,0	61,11	47,97	15307,9	765,40	15,83	445,41	770,89	91,80	3,552	3,10

Таблица 4 - Швеллеры легкой серии с параллельными гранями полок

					R	r	Плониоли		C	Справоч	ные зі	начения	я для с	сей		
Номер швеллера	h	b	S	t	н бол		Площадь поперечного сечения F ,	Масса 1 м,		X-2	X			Y-Y		X ₀ , см
серии Л			N	им			см ²	КГ	I _x , см ⁴	W_x , cm^3	i _х , см	S_x , cm^3	I _у , см ⁴	W_{y_3} cm^3	i _y , см	CM
12Л	120	30	3,0	4,8	7	-	6,39	5,02	135,26	22,54	4,60	13,43	5,02	2,24	0,89	0,76
14Л	140	32	3,2	5,6	7	-	7,57	5,94	212,94	30,42	5,31	18,23	6,55	2,70	0,93	0,78
16Л	160	35	3,4	5,3	8	-	9,04	7,10	331,96	41,49	6,06	24,84	9,23	3,46	1,01	0,83
18Л	180	40	3,6	5,6	8	-	10,81	8,49	503,87	55,98	6,83	33,49	14,64	4,10	1,16	0,94
20Л	200	45	3,8	6,0	9	-	12,89	10,12	748,17	74,82	7,62	44,59	22,37	6,51	1,32	1,06
22Л	220	50	4,0	6,4	10	-	15,11	11,86	1070,97	97,36	8,42	57,82	32,85	8,61	1,47	1,19
24Л	240	55	4,2	6,8	10	-	17,41	13,66	1476,39	123,03	9,21	72,90	46,25	11,04	1,63	1,31
27Л	270	60	4,5	7,3	11	-	20,77	16,30	2218,16	164,31	10,33	97,48	65,10	14,17	1,77	1,40
30Л	300	65	4,8	7,8	11	-	24,30	19,07	3186,74	212,45	11,45	126,24	89,08	17,84	1,91	1,51

Таблица 5 - Швеллеры специальные

Номер швеллера	h	b	s	t	R не б	r олее	Уклон полок,	поперечного	Масса 1 м,	Спр	X-X	іе знач	чения д	Y-Y	İ	X ₀ ,
серии С			N	ИΜ			% %	сечения F , cm^2	,	I_x , см 4	W_x , cm^3	i _x , cm	I _y , см ⁴	W _y , см ³	i _y , cm	СМ
8C	80	45	5,5	9,0	9,0	1,5	6	11,80	9,26	115,82	28,95	3,13	22,24	7,63	1,38	1,57
14C	140	58	6,0	9,5	9,5	4,75	-	18,51	14,53	563,70	80,50	5,52	53,20	13,01	1,70	1,71
14Ca	140	60	8,0	9,5	9,5	5,0	10	21,30	16,72	609,10	87,01	5,35	61,02	14,09	1,69	1,67
16C	160	63	6,5	10,0	10,0	5,0	-	21,95	17,53	866,20	108,30	6,28	73,30	16,30	1,83	1,80
16Ca	160	65	8,5	10,0	10,0	5,0	-	25,15	19,74	934,50	116,80	6,10	83,40	17,55	1,82	1,75

Номер	h	b	S	t	R	r	Уклон	Площадь	Macca	Спр	авочнь	іе знач	чения д	ля осей	İ	
швеллера		U	9	ι	не б	олее	полок,	поперечного	1 м,		X-X			Y-Y		X_0 ,
серии С							%	сечения F ,	т м, КГ	I _x , cm ⁴	W_x ,	:	I 21.4	W_{y}	i _y ,	СМ
ссрии с			N	ИМ			70	cm ²	KI	I _x , CM	cm ³	I _x , CM	I_y , cm^4	cm ³	СМ	
18C	180	68	7,0	10,5	10,5	5,3	-	25,70	20,20	1272,00	141,00	7,04	98,50	20,10	1,96	1,88
18Ca	180	70	9,0	10,5	10,5	5,3	-	29,30	23,00	1370,00	152,00	6,84	111,00	21,30	1,95	1,84
18Сб	180	100	8,0	10,5	10,5	5,0	6	34,04	26,72	1791,01	199,00	7,25	305,48	43,58	3,00	2,99
20C	200	73	7,0	11,0	11,0	5,5	10	28,83	22,63	1780,37	178,04	7,86	128,04	24,19	2,11	2,02
20Ca	200	75	9,0	11,0	11,0	5,5	10	32,83	25,77	1913,71	191,37	7,64	143,63	25,88	2,09	1,95
20Сб	200	100	8,0	11,0	11,0	5,5	6	36,58	28,71	2360,88	236,09	8,03	327,23	46,30	2,99	2,93
24C	240	85	9,5	14,0	14,0	7,0	-	44,46	34,90	3841,35	320,11	9,29	268,89	43,70	2,46	2,35
26C	260	65	10,0	16,0	15,0	3,0	-	44,09	34,61	4088,00	314,50	9,63	115,60	171,60	5,03	3,91
26Ca	260	90	10,0	15,0	15,0	7,5	8	50,60	39,72	5130,83	394,68	10,07	343,15	52,62	2,60	2,48
30C	300	85	7,5	13,5	13,5	7,0	10	43,88	34,44	6045,43	403,03	11,74	260,74	41,41	2,44	2,20
30Ca	300	87	9,5	13,5	13,5	7,0	10	49,88	39,15	6495,43	433,03	11,41	288,78	43,93	2,41	2,13
30Сб	300	89	11,5	13,5	13,5	7,0	10	55,88	43,86	6945,43	463,03	11,15	315,35	46,29	2,38	2,09

(Поправка. ИУС 12-2004 г.).

- 2.3.2 Значения радиусов закругления, уклона внутренних граней полок, указанных на рисунках 1 и 2 и приведенных в таблицах 1-5, используют для построения калибров и на профиле не контролируют.
- 2.4 Форма швеллера и предельные отклонения по размерам должны соответствовать приведенным на рисунках 1-3 и в <u>таблице 6</u>.

(Поправка. ИУС 12-2004 г.).

2.4.1 Уклон внутренних граней полок швеллеров серии У должен быть в пределах от 4 % до 10 %.

По соглашению потребителя с изготовителем уклон внутренних граней полок не должен превышать 8 % при $h \le 300$ мм и 5 % при h > 300 мм.

- 2.5 Притупление прямых углов швеллеров до № 20 не должно превышать 2,5 мм, свыше № 20-3,5 мм. Притупление внешних углов не контролируют.
- 2.6 Швеллеры изготовляют длиной от 2 до 12 м, по соглашению потребителя с изготовителем длиной свыше 12 м:
 - мерной длины;
 - мерной длины с немерной в количестве не более 5 % массы партии;
 - кратной мерной длины;
 - кратной мерной длины с немерной в количестве не более 5 % массы партии;
 - немерной длины;

ограниченной длины в пределах немерной.

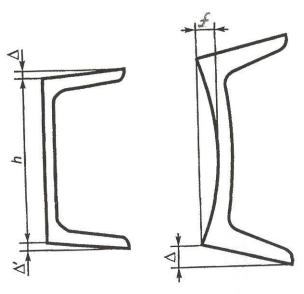


Рисунок 3

(Поправка. ИУС 12-2004 г.).

Таблица 6 - Предельные отклонения параметров

В миллиметрах

Параметр	Интервал значений параметра	Предельное отклонение
Высота h	До 80 включ.	±1,5
	Св. 80 » 200 »	$\pm 2,0$
	» 200 » 400 »	±3,0
Ширина полки b	До 40 включ.	±1,5
	Св. 40 » 89 »	±2,0
	» 89	±3,0
Толщина полки t	До 10 включ.	-0,5
	Св. 10 » 11 »	-0,8
	» 11	-1.0
Толщина стенки s	До 5,1 включ.	±0,5
	Св. 5,1 » 6,0 »	$\pm 0,6$
	» 6,0	±0,7
Перекос полки Δ при ширине	До 95 включ.	1,0
полки b, не более	Св. 95	0,015b
Прогиб стенки f по высоте h	До 100 включ.	0,5
сечения профиля, не более	Св. 100 » 200 »	1,0
	» 200 » 400 »	1,5

Примечания

- 1 Для швеллеров серии Л прогиб стенки не должен превышать 0,15s.
- 2 Для швеллеров серий У и П предельные отклонения по толщине стенки не контролируют.
- 3 Перекос полки Δ и прогиб стенки f швеллера измеряют, как показано на рисунке 3.
- 2.7 Предельные отклонения по длине швеллеров мерной и кратной мерной длины не должны превышать:
 - +40 мм при длине от 2 до 8 м включ.;
 - +[40 + 5(l 8)] мм, но не более 100 мм при длине св. 8 м,

где l - длина швеллера, м.

(<u>Поправка</u>. ИУС 12-2004 г.).

2.8 Швеллеры должны быть обрезаны. Косина реза не должна выводить длину швеллеров за предельные отклонения по длине.

Длина отдельного швеллера - это наибольшая длина условно вырезанной штанги с торцами, перпендикулярными к продольной оси.

- 2.9 Кривизна швеллера в горизонтальной и вертикальной плоскостях не должна превышать 0.2~% длины; по соглашению изготовителя с потребителем до 0.15~% длины.
- 2.10 Предельные отклонения по массе не должны превышать ± 4 % для партии и ± 6 % для отдельного швеллера.

Отклонение от массы - это разность между фактической массой в состоянии поставки и рассчитанной по данным <u>таблиц</u> 1-5.

При расчете массы партии к метражу швеллеров мерной или кратной мерной длины прибавляют 0,5 от суммы предельных отклонений по длине швеллеров в партии.

2.11 Размеры и геометрическую форму швеллера контролируют на расстоянии не менее 500 мм от торца. Высоту швеллера контролируют в плоскости стенки, толщину стенки - у торца профиля.

Ключевые слова: швеллеры горячекатаные, сортамент, параметры, размеры, предельные отклонения, справочные величины