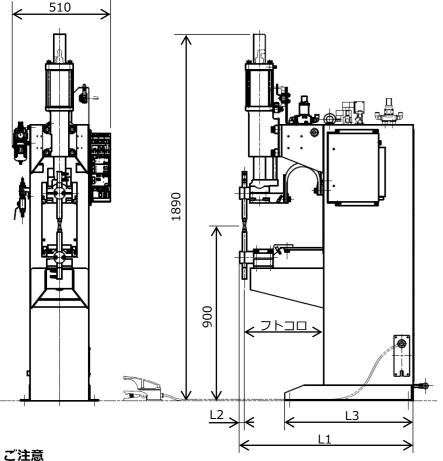
## 外形寸法図



#### フトコロ深さ 400mm

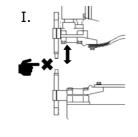
·								
最大 加圧力	kN	6	10					
L1	mm	892	897					
L2	mm	25	30					
L3	mm	660	660					

### フトコロ深さ 600mm

最大 加圧力	kN	6	10			
L1	mm	1092	1097			
L2	mm	25	30			
L3	mm	760	760			

- 1. ストローク切換
  - I.ストローク切換時、電極が昇降しますので指や手、体の一部を 挟まないように注意してください。
  - Ⅱ.ストローク切換時にシリンダ上部のロッドが上下しますので、 指を挟まないように注意して下さい。
  - Ⅲ.レバーの切換時に、ストローク切換用3方弁下方よりエアが 排出されます。エアは勢いよく排出されますので顔を近づけず 排気音に注意し、レバーの操作は素早く、レバーが止まるまで 確実に行って下さい。
- 2. 仕様は改良のため予告なく変更する場合があります。

3.正しく安全にお使いいただくために、ご使用の前には必ず「取扱説明書」をお読みください。







### なお、このシリーズはCE、ULには対応しておりません。

# 電元社トーア株式会社

### http://www.dengenshatoa.co.jp/

本社営業部 北関東支店 東海支店 浜松営業所 関西支店 西日本支店 九州営業所 本 社 工場 富山工場

近 江 工場

〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枡形1-23-1 〒373-0852 群馬県太田市新井町517-6(オオタコアビル) 〒448-0013 愛知県刈谷市恩田町2-151-3

〒430-0939 静岡県浜松市中区連尺町307-14 (浜松連尺ビル) 〒531-0075 大阪府大阪市北区大淀南1-9-16(山彦ビル)

〒730-0013 広島県広島市中区八丁堀15-10(セントラルビル) 〒800-0361 福岡県京都郡苅田町神田町1-6-1 〒214-8588 神奈川県川崎市多摩区枡形1-23-1

〒933-0251 富山県射水市有磯2-27-2 〒520-3285 滋賀県湖南市小砂町4-4

登録事業者:電元社トーア株式会社

登録活動範囲:抵抗溶接機及び関連機器の設計・開発、製造及び 付帯サービス(製品取扱い方法、保守の研修及び 補修部品、予備品の供給)

関連事業所: 「活動範囲: 同上」

本社工場 ・富山工場 ・近江工場 TEL (044)922-1121 FAX (044)922-1100 TEL (0276)46-6621 FAX (0276)46-6622 TEL (0566)63-5318 FAX (0566)28-7053 TEL (053)401-0321 FAX (053)401-0322 TEL (06)6451-0521 FAX (06)6451-0522 TEL (082)225-2573 FAX (082)225-2574 TEL (093)435-0071 FAX (093)435-0072 TEL (044)922-1121 FAX (044)922-1100 TEL (0766)86-3113 FAX (0766)86-2010 TEL (0748)75-1251 FAX (0748)75-1260

# NDZ-GSZシリーズ

### 単相交流式 定置スポット溶接機

### 豊富なバリエーション

- ワークに合った適正な機種選定が可能
- 単相交流をラインアップ
- 高張力鋼にナット・ボルトを高強度溶接・抜群 の安定性

### 安全と作業性向上の機体

上部で絶縁 下部アームに溶接治具を取り付けたとき発生 しやすい短絡事故が防げます。

エアロス激減・高速動作 ストッパピストンをシリンダに内蔵したため ムダなエアがカットされ、高速動作性能を大 幅に向上。

ストローク切換はワンタッチ レバーによるワンタッチ操作で大/小のスト ローク切換が可能です。

その他の機能

・当社のフィーダーと容易に 接続可能です。

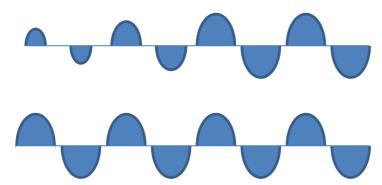
・溶接条件数は最大 60条件 の設定が可能です。

- オプション
- ・60条件選択式の手元操作 BOXも準備しています。
- ・電空比例弁式加圧力調整に も対応可能です。



# 特長

『ナット溶接』モード搭載(単相交流機専用) 開始電流の設定が容易に可能なためナット(ボルト)溶接に威力を発揮します。 開始電流と溶接電流が同時表示でき、監視・警報が可能です。

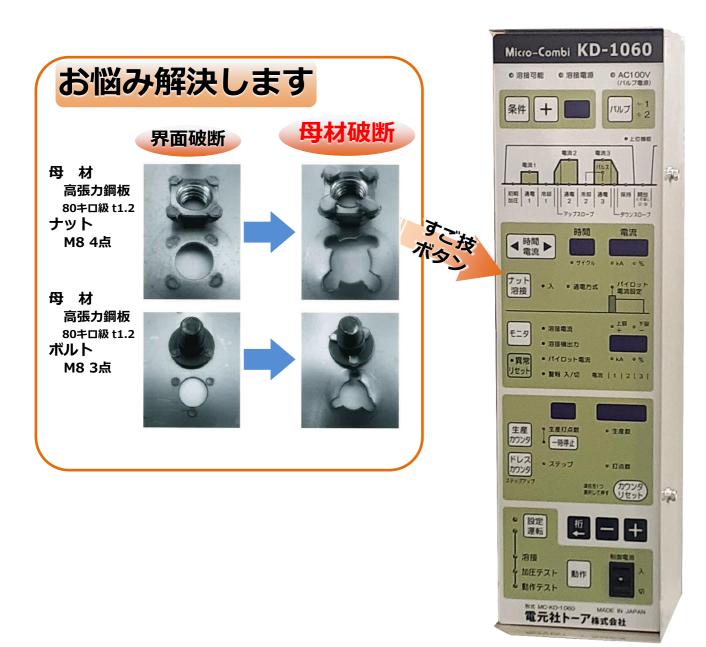


一般的な溶接機の場合 アップスロープが入る

☞ 溶接強度がDOWN →

『ナット溶接』モードで 十分な開始電流を設定する

☞ 溶接強度がUP♪



## 仕様

			NDZ-050-						NDZ-070-					
4	. 式	50Hz	46GSZ -J-E	66GSZ -J-E	41GSZ -J-E	61GSZ -J-E	46GSZ -A-E	66GSZ -A-E	41GSZ -A-E	61GSZ -A-E	46GSZ -J-E	66GSZ -J-E	41GSZ -J-E	61GSZ -J-E
仕 様		60Hz	46GSZ -K-E	66GSZ -K-E	41GSZ -K-E	61GSZ -K-E	46GSZ -B-E	66GSZ -B-E	41GSZ -B-E	61GSZ -B-E	46GSZ -K-E	66GSZ -K-E	41GSZ -K-E	61GSZ -K-E
定格容量 kVA		50	50	50	50	50	50	50	50	70	70	70	70	
定格一次電圧	(単相)	V	400	400	400	400	200	200	200	200	400	400	400	400
基準	深さ	mm	400	600	400	600	400	600	400	600	400	600	400	600
ふところ寸法	間隔	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
最大加圧力		kN	6	6	10	10	6	6	10	10	6	6	10	10
<b>計</b> 宏	50Hz	%	11. 2	16. 6	11. 2	16. 6	11. 2	16. 6	11. 2	16. 6	9. 0	13. 4	9. 0	13. 4
許容使用率	60Hz	%	8. 3	12. 3	8. 3	12. 3	8. 3	12. 3	8. 3	12. 3	6. 9	10. 2	6. 9	10. 2
最大短絡電流	;	А	17, 000	14, 000	17, 000	14, 000	17, 000	14, 000	17, 000	14, 000	22, 000	18, 000	22, 000	18, 000
電 極ストローク	引上(大)	mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100
	作業 (小)	mm	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25	25
電極チップ	径 テーパ	φ	16 1/10	16 1/10	20 1/10	20 1/10	16 1/10	16 1/10	20 1/10	20 1/10	16 1/10	16 1/10	20 1/10	20 1/10
冷却水量		ℓ/min	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8	8
概算質量		kg	365	315	270	320	365	315	270	320	315	365	320	370
制御装置型式	御装置型式 MC-KD MC-KD MC-KD MC-KD MC-KD   -1060 -1060 -1060 -1060		MC-KD -1060											
設 ブレーカ	量空	А	100			150			150					
横接続ケー	ブル	mm <sup>2</sup>	22			60			38					
   給排水ホ·	-ス内径	mm	12. 7			12. 7			12. 7					
夕 給気ホー	ス内径	mm	12. 7			12. 7			12. 7					

