

## 入库

必要条件/绝对结果	代码	参数编码	参数名称	选项		涉及单据	参数处理内容/位置
	A	3108/3208/3308	暂收入库	0 否 1 是	0: 允许暂收入库 1: 不允许暂收入库	入库通知单、其他入库、其他出库、采购入库、外协入库、生产入库	在移动端控制“入仓”开启关闭暂收
A 参数为 1 时，才开启 B	B	3101/3201/3301	暂收入库	0 供应商 1 物料 2 物料类别 3 固定仓位	0: APP 暂收时，按供应商资料设置的暂收仓位加入库存 1: APP 暂收时，按物料资料设置的暂收仓位加入库存 2: APP 暂收时，按物料类别资料设置的暂收仓位加入库存 3: APP 暂收时，按参数 3102/3202/3302 设置的仓位加入库存(见参数详情)		在使用移动端“入仓”暂收时，控制暂收的位置
A 参数为 1 时，C 必须为 0。C 为 1 时，A 必须为 0	C	3501	上架入库流程	0 入仓上架 1 上架	0: APP 开启入仓上架模块 1: APP 只开启上架模块		控制移动端入库操作流程
	D	3501	扫码后是否自动带出全部明细	0 否 1 是	0: APP 入库时，扫通知单时不自动带出全部，需要手动选择 1: APP 入库时，扫通知单时自动带出全部物料明细		控制移动端扫通知单带出体验

C 为 1 时， 此参数设置无效	E	3104/3204/3304	生成入货时，是否自动加入进货已勾选明细	0 否 1 是	0: APP 入库时，必须先加入才可生成 1: APP 入库时，无需点击加入，直接点击生成即可跳转到确认界面		控制移动端“入仓”加入模式
	F	3106/3206/3306	入库推荐仓位计算	0 按仓位存量计算 1 按物料存放仓位存量计算	0: 审核通知单时只分配不满最高存量的仓位 1: 审核通知单时只分配不满最高物料存量的仓位（物料必须绑定仓位，并填写最高存量）	入库通知单	根据存量控制分配推荐入库库位
	H	3105/3205/3305	BS 制单允许超订单进仓	0 否 1 是	0: 在 BS 制单时通知数不允许超出订单数量 1: 在 BS 制单时通知数允许超出订单数量	入库通知单	控制通知数是否可超出订单
	I	3107/3207/3307	是否允许超量放货	0 否 1 是	0: 在 APP 入货时不允许超出通知数量 1: 在 APP 入货时允许超出通知数量	其他入库、其他出库、采购入库、外协入库、生产入库	控制移动端操作时是否可超出通知单
	J	1010	来源与入库仓库匹配	0 否 1 是	0: 入库时选择的仓库与仓库资料中设置的来源可以不一致 1: 入库时选择的仓库与仓库资料中设置的来源必须一致	采购入库、外协入库、生产入库	控制仓库及来源的匹配
	K	3401	其他入库批次	0 手动输入 1 自动生成	0: APP 其他入库模块批次需输入 1: APP 其他入库模块按一定规则自动生成批次	控制生成批次的形式	控制生成的批次形式

出库

	A	4101/4201	是否允许超制令发料 (BS)	0 否 1 是	0: 不允许超出制令做通知单 1: 允许超出制令做通知单	出库通知单	控制制单时是否超制令
	B	4106/4206	允许超通知单出仓	0 否 1 是	0: 不允许超出制令做通知单 1: 允许超出制令做通知单	出库通知单、出库单	控制移动端出库时是否超通知
	C	4220/4221	是否自动加入进货已勾选明细	0 否 1 是	0: APP 入库时, 必须先加入才可生成 1: APP 入库时, 无需点击加入, 直接点击生成即可跳转到确认界面		控制移动端“入仓”加入模式
	D	4222/4223	是否自动带出全部明细	0 否 1 是	0: 扫通知单时, 不自动带出无批次管理的物料 1: 扫通知单时, 自动带出无批次管理的物料		控制移动端扫通知单带出体验
	E	0003(通用)	出仓仓位分配规则	0 先进先出 1 后进先出 2 齐套料先出	0: 先入库的批次先出库 1: 后入库的批次先出库 2	出库通知单、出库单	控制货物出仓分配规则
	F	0005(通用)	负结存选项	0 否 1 是	0: 不允许负结存 1: 允许负结存	出库通知单、出库单	控制负结存

## 仓库作业

	A	2001	常规补货	0 按最低库存生成补货计划 1 按安全库存生成补货计划 2 按物料设置的方式生成补货计划	0 按最低库存生成补货计划 1 按安全库存生成补货计划 2 按物料设置的方式生成补货计划	补货计划	控制补货计划生成
	B	2003	分拣合并规则	0 从二级合并 1 平级合并（注意扫码顺序，先扫散件生效）	0: 1:	分拣单	控制分拣规则
	C	2020	盘点是否复盘	0 否 1 是	0: 不需要复盘 1: 需要复盘	盘点单、其他出库、其他入库	控制盘点复盘
	D	2021	抽盘是否复盘	0 否 1 是	0: 不需要复盘 1: 需要复盘	盘点单、其他出库、其他入库	控制抽盘复盘

	E	2022	盘点模式	0 点盘 1 扫盘 2 按物料设	0 点盘 1 扫盘 2 按物料资料设置的盘点模式		控制盘点的方式
如 C 或 D 参数为 1 时,才开启 F	F	2023	复盘是否 允许同一 人	0 否 1 是	0: 所有用户角色均可复盘 1: 限定复盘角色才可复盘, 该 角色不可进行初盘	盘点单、其他出 库、其他入库	控制复盘的用户
	G	2025	初盘后是 否可以重 复初盘	0 否 1 是	0: 不允许更改初盘数据 1: 允许更改初盘数据	盘点单、其他出 库、其他入库	控制初盘是否可再编辑

#### 退仓退货

	A	5201	是否允许 在 APP 修 改判断结 果	0 否 1 是	0: APP 生产退料时, 判断结果为 只读, 不可更改 1: APP 生产退料退货时, 判断结 果可更改	生产退料单	控制质检结果是否在移动 端进行
	B	5208	退货是否 集中处理	0 否 1 是	0: 根据实际情况选择不同仓位 存储待退/报废 1: 集中在已设定的仓库待中转/ 报废	退货退仓单	控制退货目的仓