

Información del producto

VESTANAT® B 1358 A

DESCRIPCIÓN GENERAL

VESTANAT® B 1358 A es un poliisocianato cicloalifático bloqueado. Se suministra como una solución al 63 % en Nafta disolvente (ligera).

ESPECIFICACIÓN

Propiedad	Valor	Unidad	Método de prueba
Materia no volátil	63 ± 1	% en peso.	DIN EN ISO 3251 (1,5 h 110 °C, < 2 hPa)
Viscosidad a 23 °C	4750 ± 1250	mPa·s	DIN EN ISO 3219

DATOS TÍPICOS

Propiedad	Valor	Unidad	Método de prueba
Disolventes	-	nafta disolvente (luz)	-
Contenido gratuito para suboficiales	< 0,3	% en peso.	DIN EN ISO 11 909 / ASTM D 2572
Contenido latente de suboficiales	aprox. 8	% en peso.	DIN EN ISO 11 909 (modificado)
Temperatura de división	130	°C	-
Color (Hazen)	≤ 150	mg de platino/l	DIN EN ISO 6271
Punto de inflamación (copa cerrada)	47	°C	DIN EN ISO 1523 / ISO 1516
Presión de vapor a 20 °C	< 10	hPa	-

PROPIEDADES Y APLICACIONES

VESTANAT B 1358 A es un poliisocianato bloqueado para la reticulaci3n de resinas hidroxiladas adecuadas, como Resinas de poli3ster, acr3licas y alqu3dicas. VESTANAT® B 1358 A se puede clasificar como un material excepcionalmente resistente a la luz. Es un endurecedor resistente a la intemperie. Se caracteriza por un excelente equilibrio entre reactividad y almacenamiento. estabilidad del recubrimiento formulado.

Los campos de aplicaci3n t3picos son:

- Recubrimientos exteriores de latas (barnices de sobreimpresi3n, tintas de impresi3n, capas base) en combinaci3n con poli3steres de La gama DYNAPOL® LH se caracteriza por una buena adhesi3n, estabilidad del color y resistencia a la esterilizaci3n.
- Recubrimientos de bobinas para aplicaciones exteriores
- Capas superiores OEM automotrices con resistencia mejorada al grabado 3cido
- Imprimaci3n/recubrimiento OEM para autom3viles resistente a impactos de piedras

En principio, es posible formular pinturas de secado al horno de PUR que curan a temperaturas ≥ 130 °C. Se recomienda utilizar catalizadores de esta3o, por ejemplo, dilaurato de dibutilesta3o (DBTDL), en concentraciones de 0,1 – 0,5 %. Peso calculado sobre la resina total.

Las propiedades de los recubrimientos curados est3n determinadas decisivamente por los polioles empleados. Debido a que que VESTANAT® B 1358 A imparte segmentos duros en un recubrimiento, podr3a ser necesario utilizar adicionalmente Polioles flexibilizadores. Recomendaciones disponibles previa solicitud.

Para fines especiales como diferentes cortes de disolventes, VESTANAT® B 1358 tambi3n est3 disponible sin disolventes. versi3n (VESTANAT B 1358/100, informaci3n del producto n.º 43.13.075e).

TABLA DE CONDICIONES DE CURADO

En la tabla 1 se determinan las condiciones de curado utilizando paneles de aluminio de 0,8 mm de espesor colocados en una atm3sfera de aire circulante. Se listan las temperaturas del horno. Las temperaturas indicadas se refieren a las del aire circulante en el horno.

TAB. 1: CONDICIONES DE CURADO DE SISTEMAS DE PUR 1K

Sistema	Tiempos de cocci3n en minutos a una temperatura del horno de				
	130 °C	140 °C	150 °C	160 °C	180 °C
(con 0,5 % DBTDL en resina)					
VESTANAT® B 1358 A/poli3ster (2,5 – 4 % OH)	55	35	15	10	5
VESTANAT® B 1358 A/poliol acr3lico (2,5 – 4 % OH) 25		15	10	8	4

ALMACENAMIENTO Y EMBALAJE

VESTANAT B 1358 A puede almacenarse en envases sin abrir durante al menos un año sin pérdida de calidad de acuerdo con la especificación anterior.

VESTANAT B 1358 A se suministra en bidones no retornables de 25 kg netos y en bidones no retornables de 200 kg netos.

SEGURIDAD Y MANEJO

Consulte nuestra Hoja de datos de seguridad del material.

Marl, 14 de febrero de 2022; Esta hoja de datos reemplaza todas las ediciones anteriores.

VESTANAT es una marca registrada de Evonik Industrie AG o una de sus filiales.

Aviso legal

Esta información y cualquier consejo técnico adicional se basan en nuestro conocimiento y experiencia actuales. Sin embargo, no implica ninguna responsabilidad u otra responsabilidad legal de nuestra parte, incluyendo con respecto a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, especialmente los derechos de patente. En particular, no se pretende ni implica ninguna garantía, ya sea expresa o implícita, ni garantía de las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho a realizar cualquier cambio de acuerdo con el progreso tecnológico o desarrollos posteriores. El cliente no está exento de la obligación de realizar una inspección y prueba cuidadosas de las mercancías entrantes. El rendimiento del producto descrito en este documento debe verificarse mediante pruebas, que deben ser realizadas únicamente por expertos calificados bajo la exclusiva responsabilidad del cliente. La referencia a nombres comerciales utilizados por otras empresas no es una recomendación, ni implica que no se puedan utilizar productos similares.

EVONIK OPERATIONS GMBH Línea de  
negocio Reticulantes Paul-Baumann-  
Str. 1 45764 Marl  
  
Alemania

[www.evonik.com/crosslinkers](http://www.evonik.com/crosslinkers) Para  
contactarnos en su país, visite: [www.evonik.com/crosslinkers-contact](http://www.evonik.com/crosslinkers-contact)

CORPORACIÓN EVONIK  
Línea de negocio Reticulantes  
299 Jefferson Road,  
Parsipanny, Nueva Jersey 07054-0677  
EE.UU

PRODUCTOS QUÍMICOS ESPECIALES EVONIK  
(SHANGHAI) CO., LTD.  
Línea de negocio de reticuladores,  
55, Chundong Road, Parque  
industrial Xinzhuang, Shanghai,  
201108, China

