Portofolio

Eka Sapta Dwi Herdie 2025

Portofolio ini berisi tentang kegiatan dibeberapa project yang sudah saya lakukan dibidang K3 atau Safety Officer, seperti di PLTS PT. Amandina Bumi Nusantara, dan PDN Data Center Komdigi.



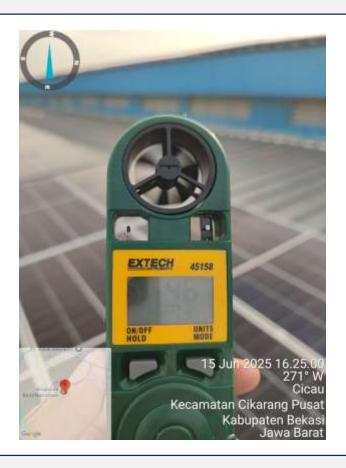
Project PLTS PT. Amandina

Di proyek ini, saya sebagai safety dari PT. Indo Electric Instruments yang bergerak dibidang energi baru dan terbarukan yang melakukan installasi PV system 976,985 Kwp

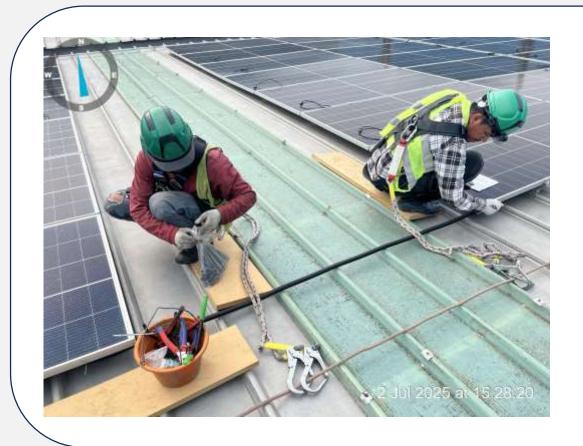




Sebelum memulai kegiatan, pertama mengisi permit ke PT. Amandina, selanjutnya adalah kegiatan TBM Tujuannya adalah untuk pembagian tugas kerja dan membahas **keselamatan kerja (K3)**, serta meningkatkan kesadaran pekerja terhadap bahaya kerja diketinggian, lalu dilanjutkan dengan pengecekan tekanan darah yang tidak boleh kurang/lebih dari 120/80



Setelah melakukan TBM, sebagai safety saya memvalidasi cuaca dan kecepatan angin sebelum memulai pekerjaan di ketinggian, gambar menunjukan kecepatan angin di 4.6 km/h





Monitoring K3, memastikan seluruh tempat sudah terpasang lifeline, dan pekerja wajib menggunakan body harness, double hook yang di cantolkan ke lifeline, dan APD pelengkap lainnya









Inspeksi skafolding, inspeksi ini dilakukan 1 minggu sekali. Apakah tiang utama dalam kondisi lurus & tidak bengkok, Tangga naik tersedia dan dalam kondisi baik, Sambungan antar pipa kencang dan sesuai standar, dan tidak mengalami kerusakan atau cacat



Project Data Center Komdigi

Dalam proyek ini, saya sebagai safety dari PT. Kalimutu Mitra Perkasa yang terlibat dalam installasi pipa Fuel tank yang akan di suplai ke 5 ruang genset





Sebelum memulai pekerjaan, kegiatan pertama adalah TBM Tujuannya adalah untuk membahas **keselamatan kerja (K3)**, tugas yang akan dilakukan, serta meningkatkan kesadaran pekerja terhadap bahaya di lapangan, lalu akan dilanjutkan dengan pengecekan tekanan darah yang tidak boleh kurang/lebih dari 120/80





Setelah TBM, kita kita lakukan pengecekan terhadap alat kerja yang akan digunakan seperti gerinda, trafo las, dll. Apakah alat berfungsi dengan benar, apakah pelindung pada alat sudah terpasang, lalu apakah kabel pada alat masih dalam kondisi yang baik





Inspeksi APAR dilaksanakan setiap awal bulan, tujuannya memastikan APAR dalam kondisi siap pakai. Dengan mengecek Jarum pada posisi hijau, segel&pin tidak rusak, tidak ada kebocoran, label&tanggal kadaluarsa masih berlaku, dan berat tabung masih sesuai.





Pengawasan keselamatan pada pekerjaan, apakah manpower memakai APD yang lengkap saat melakukan pekerjaan panas seperti pengelasan atau pemotongan pipa, dengan adanya APAR, face shield, memakai apron dan sarung tangan las, serta jauh dari benda yang mudah terbakar.





Setelah semua pekerjaan selesai, kita cleaning area kerja dan area fabrikasi dari sampah sampah bekas kerja agar terlihat bersih dan rapi.





Kegiatan berikut adalah training untuk pertolongan pertama jika terjadi kecelakaan kerja, dan training penggunaan tangga model A, seperti periksa kondisi tangga, tidak disarankan beridiri di anak tangga paling atas, dan minimal ada 1 orang yang menahan tangga dari bawah.





Safty Induction, kegiatan ini dilakukan Ketika ada penambahan manpower baru. Dengan menjelaskan apa saja bahaya dan resiko yang akan dihadapi, peraturan & SOP yang harus ditaati oleh manpower, dan memberikan APD.

TERIMA KASIH