

KIỂM TRA TÌNH TRẠNG MÁY RÓT TRƯỚC KHI LÊN BƯỚC SX FINO

ĐÃ KIỂM TRA

Ca

Ngày :

Thời gian kiểm tra:

Line :

STT	Yêu cầu Vệ sinh	Tiêu chuẩn đánh giá	NVVH	Ghi chú
1.	Kiểm tra tình trạng, độ sạch Phao rót	Không móp méo, không xước, không bẩn		
2.	Kiểm tra ngoại quan, cân khối lượng phao rót	Không biến dạng, khối lượng phao rót đạt chuẩn so với khối lượng ghi trên phao		
3.	Dung dịch ngâm phao rót	Không có tạp chất, lắng cặn		
4.	Ngâm ống rót trên, dưới trước khi lên bước	Ngâm trong dung dịch Oxonia 0.5-1 % (tối thiểu 30 phút)		
5.	Kiểm tra độ sạch ống rót trên/ dưới, O-ring	Thay mới, sạch, không có bụi bẩn, O-ring không biến dạng		
6.	Kiểm tra Forming ring	Sạch, không có bụi bẩn, không kẹt		
7.	Kiểm tra vệ sinh buồng tiết trùng	Khô, sạch không có bụi bẩn		
8.	Kiểm tra con lăn ép Peroxide	Sạch, không có bụi bẩn		
9.	Kiểm tra vệ sinh buồng nổi giấy, Strip	Sạch, không có bụi bẩn		
10.	Kiểm tra khăn, rút chỉ thừa, nhúng vào oxonia 0,5%	Khăn sạch, không có sợi chỉ thừa,		
11.	Kiểm tra vệ sinh bộ xả hộp	Sạch, không có sữa động		
12.	Kiểm tra vệ sinh các cặp Jaw	Sạch, không có sữa động, inductor không xước, dolly không mòn		
13.	Kiểm tra vệ sinh bề mặt thiết bị	Sạch, không có bụi bẩn		
14.	Bộ phận tạo áp lực mỗi hàn LS (Chốt nằm bên trái)	Sạch, không bị biến dạng, góc vát lò xo lá nằm bên phải A3)		
15.	Các khớp nối đường sản phẩm	Sạch, kín		
16.	Các khớp nối đường khí tiết trùng	Sạch, kín		
17.	Kiểm tra độ kín cụm van A,B,C	Không bị hở		
18.	Kiểm tra việc phun khử trùng phòng	Đã làm hay chưa		
19.	Kiểm tra kết quả CIP máy rót	Đã đạt hay chưa		
20.	Kiểm tra vệ sinh gầm máy, băng tải	Sạch hay không		
21.	Kiểm tra lưới sấy	Phẳng, ống cách nhiệt không dính keo		
22.	Kéo giấy trong buồng tiết trùng	Giấy phải vào giữa 2 khe sừng trâu		
23.	Bơm mỡ ngàm	Kiểm tra bên ngoài vú mỡ, bi: có mỡ đùn		

Ghi chú:

- NVVH báo trưởng ca kiểm tra trước khi lên bước máy 10 phút (vấn đề vệ sinh liên quan đến chất lượng sản phẩm yêu cầu NVVH nghiêm túc thực hiện).

- Đạt ghi "Đ"; Không đạt ghi: "KĐ"; Chưa làm ghi "CL".

- Các trường hợp KĐ và CL người kiểm tra yêu cầu NVVH vệ sinh lại (hoặc ghi chú cụ thể), sau đó đánh giá lại nếu đạt cho lên bước máy.

NVVH

QC

Trưởng ca