



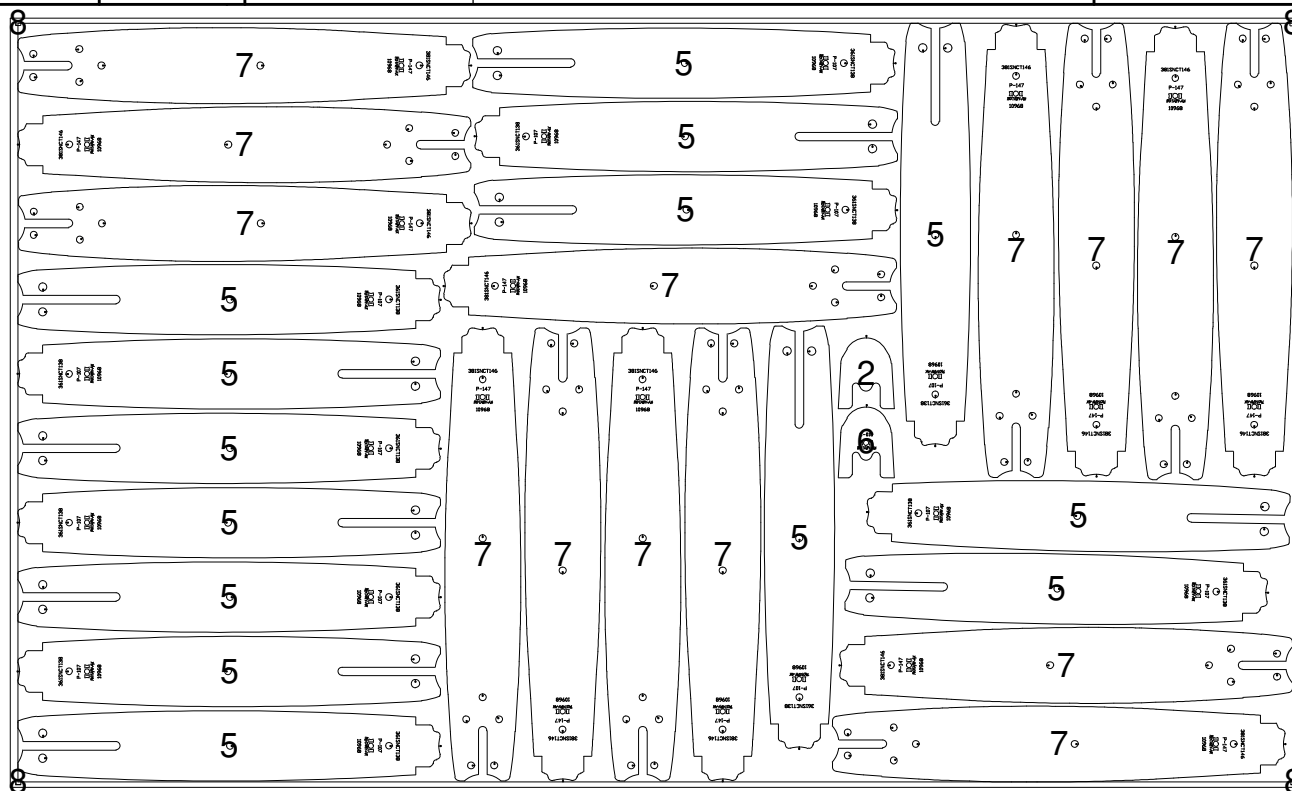
Rep. CNC: 1 X

**Separado p/ corte:**

☐

**Baixa de material:**

1



<b>Máquina</b>		<b>Gás</b>		14/07/2025		Nesting		<b>Tempo total</b>		x 1		00:56:07.77	
BYSPRINT		Nitrogênio		16:47:56.00		/				x 1		00:56:07.77	
<b>Aproveitamento:</b>		79.072	%	231.216	kg	<b>Peso MP (kg)</b>		<b>Teste de Regulagem</b>					
<b>Retalho:</b>		0	%	0	kg			<b>Observações</b>		M3353-1000-HARDOX500   Felipe   x 1   00:56:07.77			
<b>Sucata:</b>		20.928	%	61.196	kg			<b>Programador</b>		Felipe			

[illegible]

	INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM
<b>1</b>			<b>6</b>			<b>11</b>		
<b>2</b>			<b>7</b>			<b>12</b>		
<b>3</b>			<b>8</b>			<b>13</b>		
<b>4</b>			<b>9</b>			<b>14</b>		
<b>5</b>			<b>10</b>			<b>15</b>		