



- ☐ DOB
- ☐ USI
- ☐ SOL
- ☐ GRA
- ☐ G/P
- /

Ref. MP
C020-0033-25

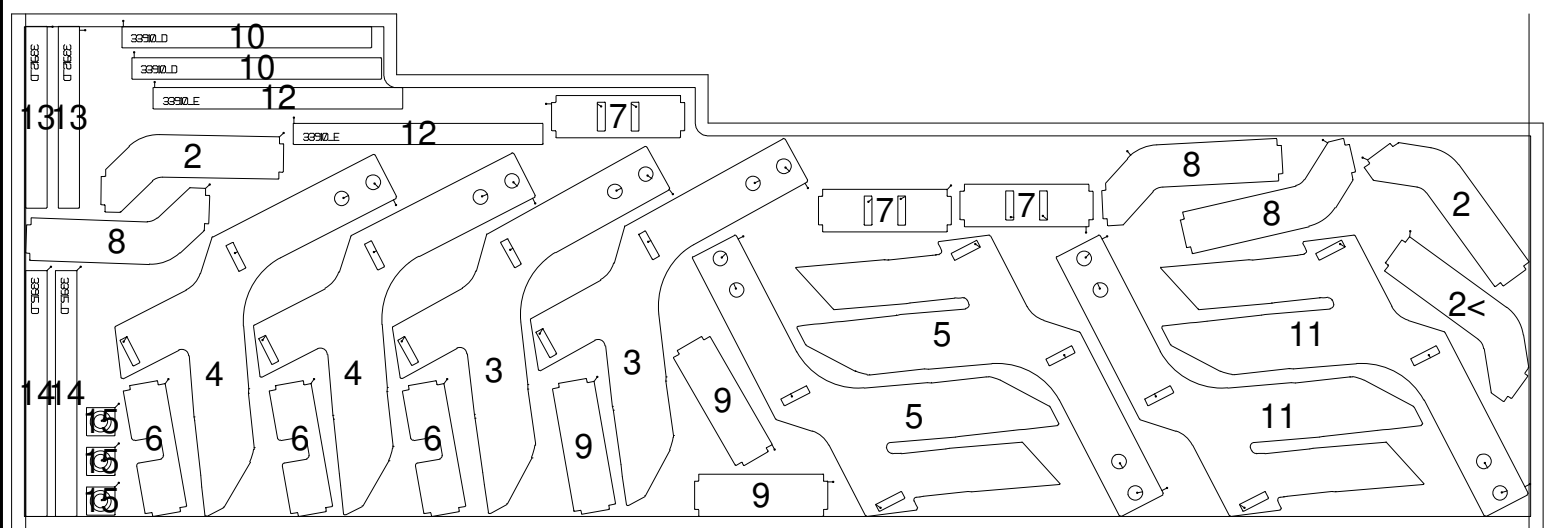
Descrição	1082 x364 x5 x INOX
XY Mínimo	1075.038 359.3
Trabalho	M2487-0500-AISI304
CNC	1413

Local. Prog:

Rep. CNC:
1 x

Separado p/ corte:
☐

Baixa de material:
☐



Máquina	Gás	14/07/2025	Nesting	Tempo total	x 1	00:02:44.87
BYSPRINT	Oxigênio	10:52:36.00	/		x 1	00:02:44.87
Aproveitamento:	53.54 %	7.259 kg	Peso MP (kg)	Teste de Regulagem		
Retalho:	0 %	0 kg	13.558	Observações	M2487-0500-AISI304 Felipe x 1 00:02:44.87	
Sucata:	46.46 %	6.299 kg		Programador	Felipe	

#	Referência	Cliente	Chapa	Total	Faltam	Dimensões	Peso
15	TSTREG20X20Ø10		3	3	0	20 x 20	0.013
14	33915 D - LASER TST DB	VALMET	2	2	0	15 x 173.8	0.104
6	33916 - LASER	VALMET	3	3	0	94 x 30	0.098
4	33915 D - LASER	VALMET	2	2	0	231.503 x 173.788	0.502
3	33915 E - LASER	VALMET	2	2	0	231.503 x 173.788	0.502
9	33917 - LASER	VALMET	3	3	0	94 x 30	0.11
5	33910 D - LASER	VALMET	2	2	0	262 x 176.288	0.632
7	33911 - LASER	VALMET	3	3	0	94 x 30	0.101
11	33910 E - LASER	VALMET	2	2	0	262 x 176.288	0.632
2	33912 D - LASER	VALMET	3	3	0	128.446 x 55.258	0.162
8	33912 E - LASER	VALMET	3	3	0	128.446 x 55.258	0.162
12	33910 E - LASER TST DB	VALMET	2	2	0	15 x 176.3	0.106
10	33910 D - LASER TST DB	VALMET	2	2	0	15 x 176.3	0.106
13	33912 D - LASER TST DB	VALMET	2	2	0	15 x 128.4	0.077

	INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM
1			6			11		
2			7			12		
3			8			13		
4			9			14		
5			10			15		