	□DOB □USI	Ref. MP <i>M776/21-B</i>		Local. Prog:		Rep. CNC:	х
	SOL	Descrição	700 x 535 x 6.35 x CARB	ONO	Separado p/ co	rte:	
	□GRA	XY Mínimo	693.25 531.066				
	☐ G/P	Trabalho	M3020-0635-A36		Baixa de mater	ial:	
MICRONS	_/	CNC	1648				
		1 0					

	0
9 0	

Máquina Gás	3	10	/07/2025		Nesting		x 1	00:00	:33.39	
BYSPRINT 0		08	:40:33.00		/	Tempo total	x 1	00:00	:33.39	
Aproveitamento:	45.64	%	7.483	kg	Peso MP (kg)	Teste de Regulagem	า			
Retalho:	0	%	0	kg	16.395	Observações	M3020-0635-A36	Felipe	x 1	00:00:33.39
Sucata:	54.36	%	8.912	kg		Programador	Felipe			

#	Referência	Cliente	Chapa	Total	Faltam	Dimensões	Peso
1	1_0_004_907_C_0_R00	TUPER	6	204	0	164.266 x 401.733	1.247

	INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM
1			6			11		
2			7			12		
3			8			13		
4			9			14		
5			10			15		