		□DOB □USI	Ref. MP M337/22-AA				Lo	cal. Prog:	Rep. 0	CNC:	
			Descrição		1614 x 15	10 × 9.53 × <b>(</b>	CARBON	10	Separado	p/ corte:	
		□GRA	XY Mínimo		1606.146 26						
		☐ G/P	Trabalho		M3062-0953-A				Baixa de	material:	
	MICRONS	/	CNC		1490						
					M3371	22 AAA					
<b>BBf</b>		14/07/2025 Nesting						22.42.52			
<b>Máquina Gás</b> BYSPRINT Oxigênio			14/07/2025 10:55:32.00		/ /vesuring	Tempo to	tal $\frac{x}{x}$				
_					Peso MP (kg)	_		<u> </u>	00.12.53	.07	
	Aproveitamento:         9.535           Retalho:         82.364		% 17.385 % 150.169	kg 9 kg		(g) Teste de Regulagem Observações M3062-0953-A36		0953-436	Felipe x	1 00:12:5	3.87
Sucata: 8.101			% 130.103 % 14.77	kg	182.324 Observações M3062-0953-A36 Programador Felipe			T chipe X	. 00.12.0		
$\vdash$	Referência	0.101	70 14.77	9	Cliente	Chap		Faltam	T	~	
	neierencia				Ollelite	CHAD				0000	Dooo
	60026873_0000	0000			HORSCH	22	10tai	0	Dimen 109.004	<b>sões</b> x 185.671	<b>Peso</b> 0.79
	60026873_0000	0000						_			
	60026873 0000	0000						_			
	60026873_0000	0000						_			
	60026873_0000_	0000						_			
	60026873_0000	0000						_			
	60026873_0000	0000						_			
	60026873_0000_	0000						_			
	60026873_0000	0000						_			
	60026873_0000	0000						_			
	60026873_0000_	0000						_			
	60026873 0000	0000						_			
		0000			HORSCH			0	109.004		
	60026873_0000_	0000	FIM				108	_	109.004	x 185.671	
1		0000	FIM	6	HORSCH	22	108	0	109.004	x 185.671	0.79
2		0000	FIM	7	HORSCH	22	111	0	109.004	x 185.671	0.79
$\vdash$		0000	FIM		HORSCH	22	108	0	109.004	x 185.671	0.79
2			FIM	7	HORSCH	22	111	0	109.004	x 185.671	0.79