1		□DOB	Ref. MP							Local. Prog:			Rep. CNC:		
		USI	M0614	/25								1		Χ	
		□ SOL	Descrição		3005	x 1205	x3	x CA	RBON	0	Separado p/ c	orte:			
		□GRA	XY Mínimo		2998.812										
			Trabalho				1020				Baixa de mate	rial:			
					M3020-0300-SAE1020										
Ě	MICKONS	/	CNC		1735						<u> </u>				
		3		3	<u> 10<</u>	₹ ///									
) \ 110) ())//										
	1			2	//\ \				/// NAC	1614125	\				
				•	3										
100	99 0<				100	~\a\[\]									
))//(3) 5	•	0	V•	•	• 🗸	•	9		
				ار	/ 🖫 📗				•		•				
	ū			<u></u>		T)/I									
			2			(13 =	$\overline{\neg}$						G	=	
			-				0		<u> </u>				(0		
	œ.			<u>_</u>			0	V	0 0	, y (9 0	0 (,		
				~	(0)								\cap		
旧司														-	
				<u>6</u> 1	0<1(_	я.	_	• - n			4	
				0 ′			•			9	•/\		•		
	uina Cí		44/07/222		Nost:	- I					00.00.0= ==				
						Nesting / Tempo total			x 1 00:03:35.69						
YAW	VEI Nitrogêi	nio	13:02:46.00		/		cilipo	total	x 1	(00:03:35.69				
Apro	oveitamento:	66.477	% 56.688	kg	Peso MP	(kg) Te	ste de R	egulage	em						
Reta	alho:	16.405	05 % 13.989 kg g			85.275 Observações			M3020-030	13020-0300-SAE1020 Felipe x 1 00:03:35.69					
Sucata:		17.118	% 14.597	kg	Pro		Programador		Felip	Felipe					
#	Referência		•		Client	te.	<u></u>	hapa	Total	Faltam	Dimensõe	e	Peso		
10	24585803_0002				HORSO	СН	17		52	1	199.306 x 3	39.586	0.156		
6	60162104_0001	0003 TST DB			HORSO	CH	1		3	2	15 x 9	974.331	0.344		
7 12					MAQSE HORSO	CH	1		10	0	790.535 x 2	220.885			
13	60162654_0000	0000			HORSO	CH	2		2	0	115.167 x 2	283.801	0.364	2	
2	60162104_0001_ 24581102_001_0				HORSO HORSO		3		<u>3</u> 5	0	1380.24 x S	391.436	0.484		
3	3 24581103_000_0002			HORSO	HORSCH 3 4			4	0	307.337 x 3	391.436	0.484			
4	ML01.D01.E3.Q1				∣MAQSE	=IVI			4		⊥/9U.535 X	459.812	25.869	<i>j</i>	
							1		1	0					
							1		1	0					
							1		1						
							1		1						
							1		1						
							1		1						
							1		1						
							1		1						
									1						
	INÍCIO		FIM	6	INÍC			FIM		INÍCI		FI	M		
1	INÍCIO		FIM	6	INÍC			FIM	11				M		
1 2	INÍCIO		FIM	6 7	INÍC			FIM					M		
2	INÍCIO		FIM	7	INÍC			FIM	11 12				M		
3	INÍCIO		FIM	7 8	INÍC			FIM	11 12 13				M		
2	INÍCIO			7	INÍC			FIM	11 12				M		