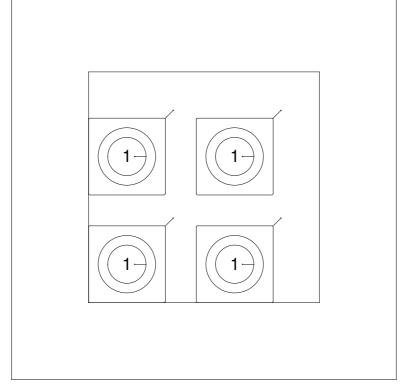
	□ DOB	Ref. MP APROVEIT	TAMENTO #1,0 ALUM				Local. Prog:		Rep. CNC:	х	
	SOL	Descrição	100	x 100	x 1	x ALUM	INIO	Separado p/ co	orte:		
	□GRA	XY Mínimo	72	72							
	☐ G/P	Trabalho	M0001-	0100-ALUN		Baixa de material:					
MICRONS	/	CNC	1795								



Máquina Gá:	s	15	5/07/2025	;	Nesting		x 1	00:00	:08.25	
BYSPRINT 0		14	:26:51.00)	/	Tempo total	x 1	00:00	:08.25	
Aproveitamento:	12.851	1 %	0.003	kg	Peso MP (kg)	Teste de Regulagen	า			
Retalho:	0	%	0	kg	0.027	Observações	M0001-0100-ALUMINIO	Felipe	x 1	00:00:08.25
Sucata:	87.149	9 %	0.024	kg		Programador	Felipe			

#	Referência	Cliente	Chapa	Total	Faltam	Dimensões	Peso
1	TSTREG20X20Ø10		4	12	0	20 x 20	0.001

	INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM
1			6			11		
2			7			12		
3			8			13		
4			9			14		
5			10			15		