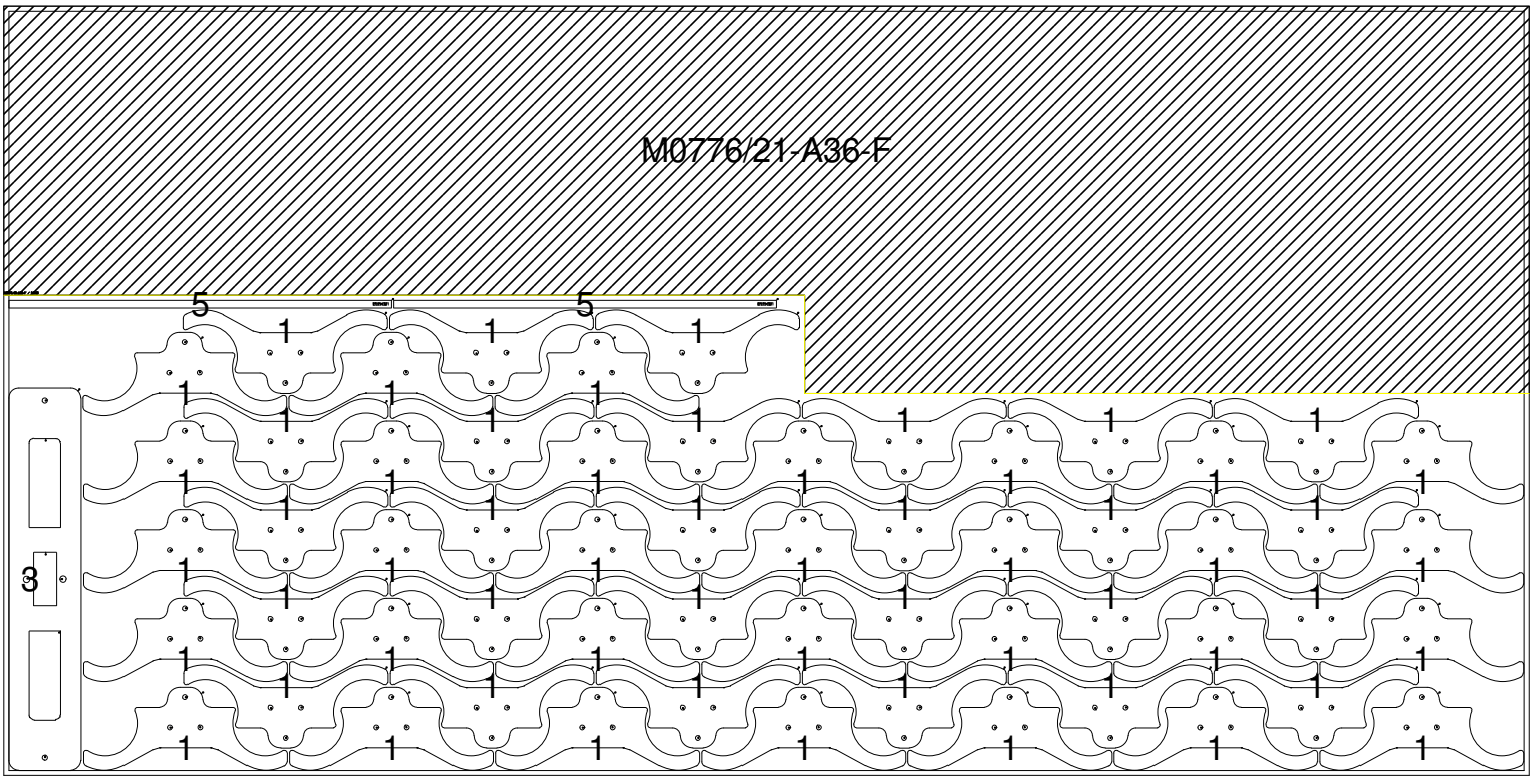
MICRONS	☐ DOB ☐ USI ☐ SOL ☐ GRA ☐ G/P /	**Ref. MP** *M0776/21-A36*	**Local. Prog:**	**Rep. CNC:** *1 x*
		Descrição	*3005 x 1515 x 6.35 x* ***CARBONO***	**Separado p/ corte:** ☐
		XY Mínimo	*2996.733 937.4*	
		Trabalho	*M3020-0635-A36*	**Baixa de material:** ☐
		CNC	*1651*	



Máquina	**Gás**	*10/07/2025*		**Nesting**	**Tempo total**	*x 1*	*00:07:23.93*
BYSPRINT 0		*08:40:26.00*		/		*x 1*	*00:07:23.93*
Aproveitamento:	*34.124*	%	*77.439*	kg	**Peso MP (kg)**	**Teste de Regulagem**	
Retalho:	*43.659*	%	*99.077*	kg	*226.934*	**Observações**	*M3020-0635-A36 Felipe x 1 00:07:23.93*
Sucata:	*22.217*	%	*50.418*	kg		**Programador**	*Felipe*

#	Referência	Cliente	Chapa	Total	Faltam	Dimensões	Peso
1	1_0_004_907_C_0_R00	TUPER	58	204	0	164.266 x 401.733	1.247
5	L01.D46.E6.Q1 TST DB	MAQSEM	2	2	0	15 x 753.906	0.564
3	L01.D46.E6.Q1	MAQSEM	1	1	0	142 x 753.906	3.981

	INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM		INÍCIO	FIM
1			6			11		
2			7			12		
3			8			13		
4			9			14		
5			10			15		