$\overline{}$			_									T	_	
		□ DOB	Re	ef. MP					Loca	ıl. Prog:		Rep. CNC	<b>C</b> :	
		□usı		C321-0	001	-25						2	X	
		SOL	De	scrição		3008 x 125	57 x8	x /N	ox		Separado p/ c	orte:		
		□GRA		′ Mínimo		2999 110	09.079							
							13269-0800-AISI304				Baixa de material:			
	MICRONS	☐ G/P												
	mortono		CI	NC		1823				ļ				
							_							
						1	8							
						1	5							
Máqu	uina Gá	s	16	6/07/2025		Nesting	_		_ x 1	(	00:02:49.52			
BYSI	BYSPRINT Oxigênio 09:45:15.00						Tempo total $\frac{1}{x^2}$			00:05:39.04				
Anro						Peso MP (kg)	Teste de Regulagem							
					Observações M3269-0800-AISI304 Lucas x 2 00:05:39.04									
				241.988					- Lucas X 2 00.03.59.04					
Suca	ata:	14.358	%	34.745	kg		Program	ador	Luca	s				
#	Referência					Cliente		Chapa	Total	Faltam	Dimensõe	s P	eso	
15	300100053137_F					INOVAMEC		2	3	0	2985 x	850.793 1	62.535	
18	300100053141_F	PART.2 - LASE	R			INOVAMEC		2	2	0	2985 x	234.027 4	4.708	
										+				
										+	+			
-										1	1			
										1	1			
<u> </u>										1				
	1								1		1			
	INÍCIO		FII		6	INÍCIO		FIM	11	INÍCI	0	FIM		

1	6			
2	7		12	
3	8		13	
4	9		14	
5	10	)	15	
		•		