

Pierre, apprenti BTS en plasturgie

«Mon travail c'est de gérer les machines de l'atelier : monter l'outillage (les moules...), de régler la machine d'après les fiches de réglage et de démarrer la production. Il m'a fallu trois mois pour être autonome sur le montage des outillages.»

Parcours

Attiré par les formations technologiques Pierre a décidé d'intégrer un BTS Conception et réalisation de systèmes automatiques (CRSA) après l'obtention de son bac STI2D en 2014. Mais après quelques mois sur les bancs du lycée, il s'est aperçu que la formation ne l'intéressait pas, il s'est retrouvé vite lassé par la monotonie des cours et a décidé d'arrêter.

«Je ne voulais pas rester sans rien faire, alors j'ai cherché d'autres formations sur internet, par le CIO et en discutant autour de moi. Je me suis vite rendu compte que je voulais faire une formation par apprentissage pour ne pas rester assis toute la journée à écouter des cours.»

Décidant de changer de filière tout en restant dans l'aspect technique, il a découvert la plasturgie par son entourage et a décidé de s'inscrire en BTS Europlastics et composites (EPC) par apprentissage.

«Ça m'a tout de suite intéressé, par l'aspect très technique et par le fait que la plasturgie est pas mal robotisée ce qui restait dans la continuité avec le BTS CRSA.»

Il a alors contacté le CIRFAP, le CFA de

la plasturgie en charge des formations par apprentissage dans ce domaine en Auvergne Rhône-Alpes. Il s'est inscrit en juillet, les sessions de tests en Auvergne étant terminées, le CIRFAP lui a proposé d'aller passer les tests d'entrée à Lyon. Suite à sa réussite aux tests psychotechniques et à l'entretien, il a pu entamer sa recherche d'entreprise dès le mois d'août, avec le support du CIRFAP. Grâce à l'aide du CFA, il a obtenu deux offres d'embauche et a choisi d'intégrer l'entreprise où il est encore actuellement.

L'entreprise

«J'ai dû tout apprendre, je comprenais les principes mais la technique m'était inconnue et je ne possédais pas le vocabulaire. Mais je ne me suis pas découragé et les échanges avec mes collègues m'ont beaucoup aidé, surtout qu'un d'entre eux était issu de la formation du CIRFAP. Au départ, j'ai appris au rythme de la production et ensuite ils m'ont laissé des plages d'une heure pour apprendre à mon rythme.»

Son entreprise est située dans la ZA Racine, à Saint-Rémy-sur-Durolle, au-dessus de Thiers. Elle est spécialisée dans l'injection⁽¹⁾ plastique de pièces techniques. Il a travaillé six mois sur le site principal de l'entreprise, au milieu d'un atelier quasi neuf, très moderne. Ensuite la direction lui a proposé de travailler sur leur autre site afin de voir d'autres techniques, ce qu'il a aussitôt accepté.

«Dans cet atelier il y a cinq presses à injection et une presse bi-matière. Ce que j'aime c'est la diversité des produits qu'on peut fabriquer et aussi les aspects techniques. C'est flagrant en injection ou en fait une seule technique se décline en plein de techniques différentes : la bi-injection⁽²⁾, le surmoulage⁽³⁾,...»

Au niveau des horaires, il est à 35 heures par semaine et l'entreprise lui a proposé de répartir ses horaires de façon à travailler sur quatre jours au lieu de cinq. Il ne travaille pas le vendredi.

Le but du BTS EPC, en apprentissage, est de devenir autonome sur tous les aspects de la production : la connaissance des matières, la connaissance des outillages, les réglages, le démarrage de la production et le contrôle qualité. L'apprentissage permet de progresser et de monter en compétences plus rapidement, avec un diplôme par alternance on est suffisamment opérationnel pour intégrer une entreprise.

«Après le BTS j'aimerais vraiment rester dans mon entreprise, et devenir monteur-régleur, être seul à gérer une machine de A à Z.»

L'apprentissage voie d'excellence

Pierre suit une alternance de 15 jours en entreprise et 15 jours en cours, au Lycée à Thiers.

«Ce que j'aime c'est la coupure entre la théorie et la pratique. On répond aux questions techniques directement sur

le terrain, entouré de professionnels spécialistes dans leur domaine. J'ai choisi l'apprentissage pour parler avec des pros qui aiment transmettre leur savoir. Du côté des cours c'est parfois lassant, les cours d'atelier compensent mais la théorie reste dure, le niveau est haut. Il faut s'accrocher !»

«Il y a une fierté à représenter son entreprise, à montrer son bulletin à son tuteur avec des bonnes notes, car l'entreprise m'a fait confiance en me prenant comme apprenti. Mon tuteur s'est investi pour que je progresse.»

Pour Pierre la première difficulté consiste à trouver son contrat d'apprentissage, surtout dans un délai court comme dans son cas, même avec le soutien du CIRFAP, ça remet les idées en place.

L'apprentissage «ça se mérite, ça tombe pas tout cuit».

«S'il y a une chose à retenir c'est qu'il ne faut pas «décrocher». Je voulais arrêter les cours, le côté scolaire, mais dans le monde où on vit il faut des diplômes. L'apprentissage c'est dur, il y a la charge de travail plus la fatigue, mais c'est un bon compromis pour avoir son diplôme et assurer l'avenir.»

(1) Le plastique est ramolli puis injecté dans un moule, et ensuite refroidi.

(2) Procédé consistant à injecter 2 matières différentes dans un même moule en une seule fois.

(3) Procédé consistant à injecter du plastique autour d'un insert (métal, plastique...) ; ex : prise électrique.

Repères

Durée des études

BTS : 2 ans après le bac

Coût des études

Études gratuites en établissement public. Études rémunérées en apprentissage (de 25 à 80% du SMIC en fonction de l'âge et de l'ancienneté dans l'apprentissage).

Salaires

Le salaire mensuel d'un régleur en plasturgie débutant est de 1 500 à 2 000 € brut.

Embauche

Le technicien/régleur en plasturgie effectue l'installation des outillages et paramètre les équipements pour la production de pièces en plastique, en respectant les impératifs de production et les règles de sécurité.

Apptitudes

Le titulaire du BTS Europlastics et Composites est un technicien polyvalent, assurant des fonctions managériales de proximité. Ses compétences techniques générales et ses connaissances dans les matières plastiques s'expriment essentiellement dans l'industrialisation des produits, la recherche de gains de productivité pour l'entreprise par l'optimisation (ou la re-conception) des process et des produits et dans la gestion de projets.

Particularités

Un régleur trouve assez facilement du travail dans la plasturgie. Certaines entreprises se plaignent même de ne pas trouver de personnes qualifiées pour pourvoir leurs postes, en particulier ceux de nuit ou de week-end. Les projets de recrutement sont toujours en hausse, malgré la crise. Quel que soit le niveau auquel il intègre une entreprise, le régleur peut devenir, avec quelques années d'expérience, responsable d'équipe ou chef d'équipe.

(source : ONISEP)
Renseignements :
www.cirfap.com

Comment
faire ?

L'accès à ce métier se fait avec le BTS Europlastics et composites. Ce diplôme forme des techniciens polyvalents, capables de prendre la responsabilité d'un atelier ou d'un îlot de production. Fort de ses connaissances des matières plastiques et composites, le titulaire du BTS maîtrise toutes les étapes de la production (montage, réglages, maintenance). Il sait faire fonctionner les équipements automatisés qui produisent les différentes pièces. Il veille à l'optimisation des process et des produits. Il doit pouvoir garantir que la production est conforme au cahier des charges en termes de délais, de coûts, de qualité. Il est également formé aux techniques de communication et assure le rôle d'animateur et de manager capable d'encadrer les personnels de son équipe. Son activité s'exerce dans des secteurs très variés : l'aéronautique, le médical, l'automobile, la nautisme...

Formations scolaires

● BTS Europlastics et composites
63 Thiers, Lycée Jean Zay
tél. 04 73 80 75 75

Formations
en apprentissage

● BTS Europlastics et composites
63 Thiers, CIRFAP, tél. 04 73 29 77 77
(avec le Lycée Jean Zay, tél. 04 73 80 75 75)

Formation professionnelle
continue

Des formations peuvent être proposées par le CFP (Centre de formation de la plasturgie), par le réseau des Greta, l'Afpa ou d'autres organismes.

Pour connaître l'offre de formation professionnelle continue en Auvergne, consultez le site
<http://www.orientation.auvergne.fr/>

En savoir plus avec l'Onisep

- Guide Après le bac, rentrée 2016 :
www.onisep.fr/clermont
Suivez notre actualité sur
Twitter : @OnisepAuv



© Alain Potignon/Onisep

Toute l'info sur les métiers
et les formations en Auvergne
onisep.fr/clermont

La librairie en ligne :
librairie.onisep.fr

Retrouvez toute notre actualité sur les réseaux sociaux



<http://www.twitter.com/OnisepAuv>



<http://www.facebook.com/onisep.auvergne>