

Beispiel.

A

Produkt I: 25 Stück/Tag

II: 50 ..

III: 100 ..

ZZ_A = 3'

RZ_A = 20'

MZ = 100%

ZZ_B = 2'

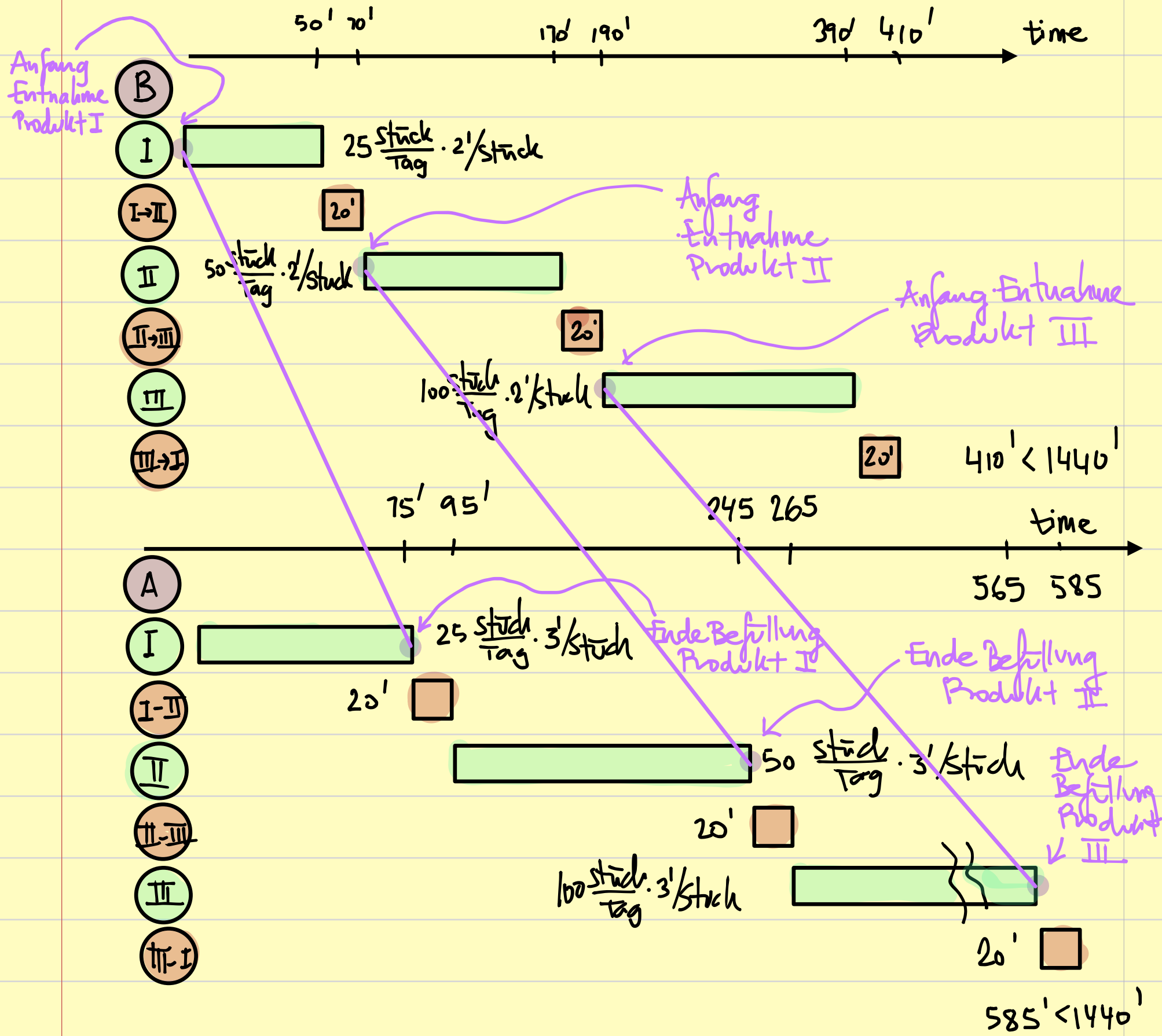
RZ_B = 20'

MZ_B = 100%

1. Prüfung

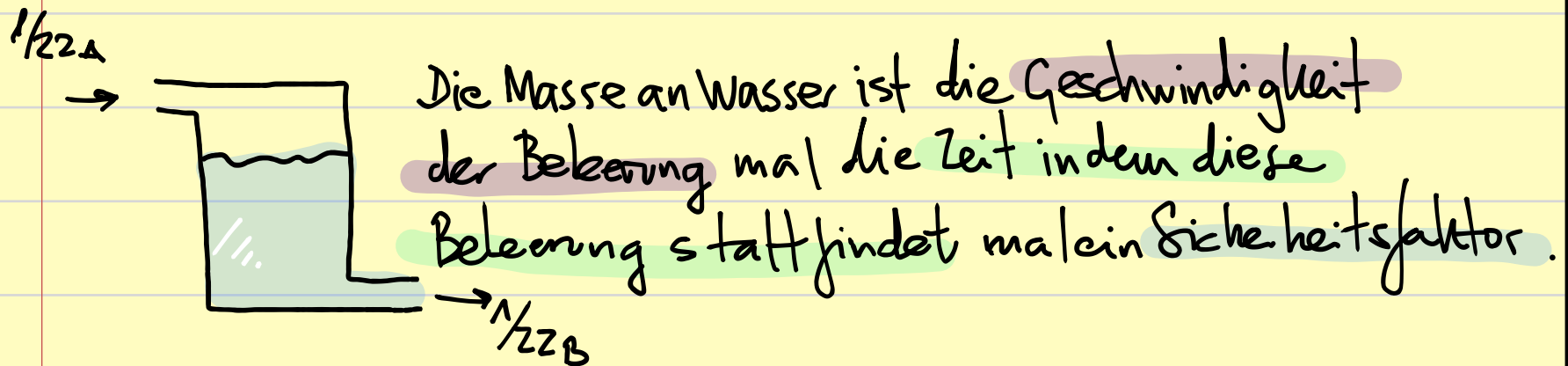
$$m_{AB} = \frac{1}{ZZ_A} - \frac{1}{ZZ_B} = \frac{1}{3} - \frac{1}{2} = -0,1\bar{6} < 0 \rightarrow \text{Bestand notwendig}$$

2. Bestandsrechnung



$$\text{Bestand vom Produkt } [x] = |\dot{m}| \cdot \left[\begin{array}{c} \text{Anfang der Entnahme} \\ \text{Ende der Befüllung} \end{array} \right] \cdot (1 + \alpha)$$

Sicherheitsfaktor
 $\alpha = 1$

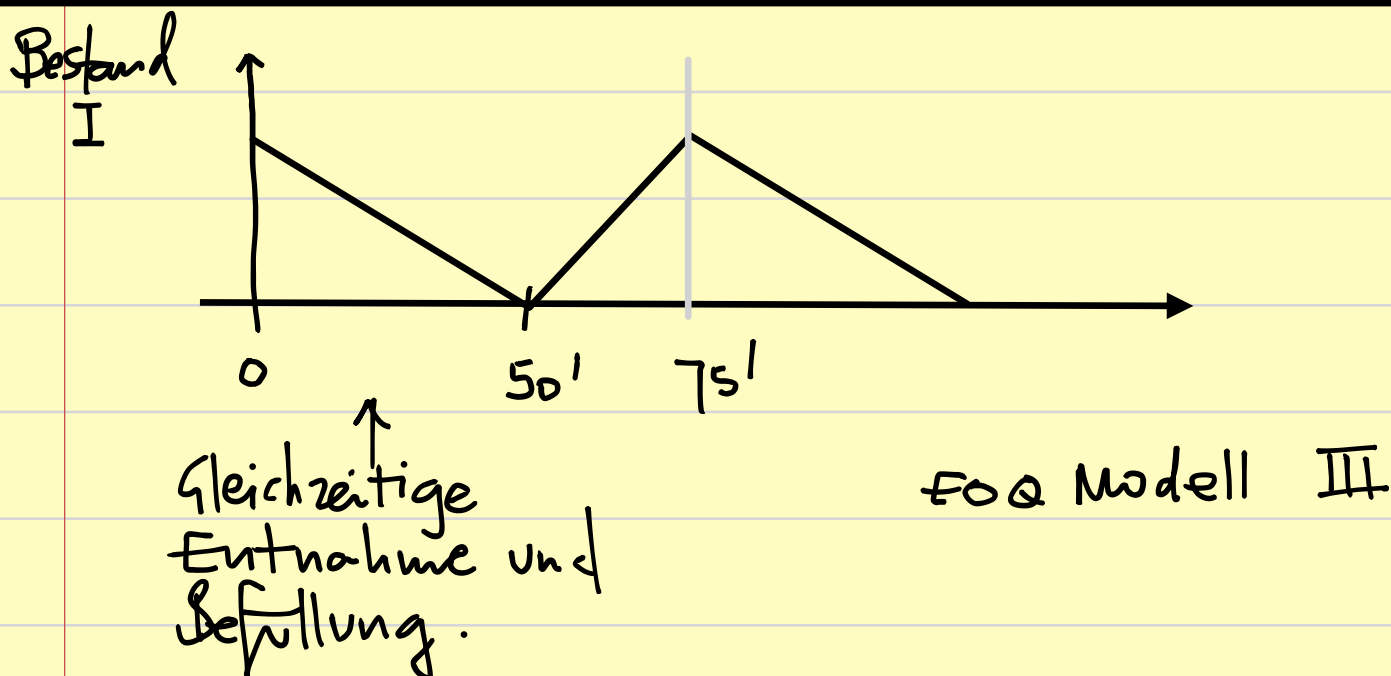
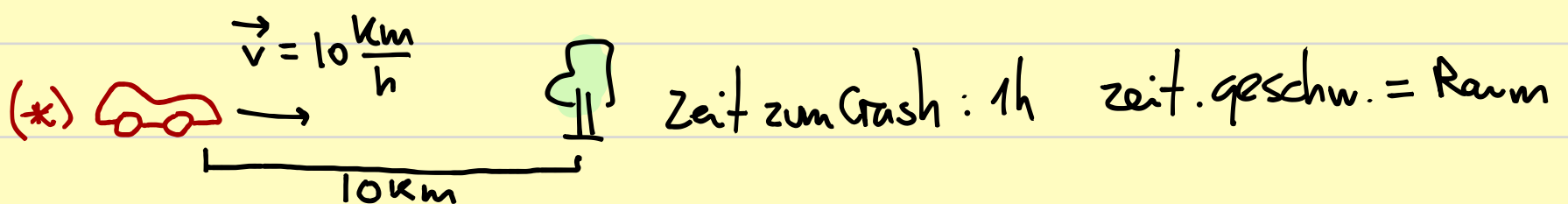


$$\text{Bestand I. A. B} = 0'16 \cdot |0 - 75| \cdot (1 + 1) = 25 \text{ Stück}$$

$$\text{Bestand II. A. B} = 0'16 \cdot |70 - 245| \cdot (1 + 1) = 59 \text{ Stück}$$

$$\text{Bestand III. A. B} = 0'16 \cdot |190 - 565| \cdot (1 + 1) = 125 \text{ Stück}$$

↓
Mindestbestand
zw. A und B.



³
w.profH4.com

H4

