





工业富联灯塔工厂白皮书

智能制造里程碑 灯塔工厂引领中国制造转型升级

2020年6月

联系我们

工业富联智能制造咨询经理 郭子奇 🖂 zi-qi.guo@fii-foxconn.com

亿欧智库行业分析师 施展

腾讯云智能制造运营负责人 李宁

shizhan@iyiou.com

nelsonnli@tencent.com



扫码或点击跳转 ① 可预约完整版,后通过邮件发放





李 杰

富士康科技集团副董事长 美国智能维护系统中心 (IMS) 创始主任 每个国家都有自己的制造业基础,德国是以机器为基础的器匠,日本是以工艺为基础的工匠,美国是以技术为基础的技匠,未来中国制造一定要把支持制造业的基础找回来。最近暴露的很多问题都是中国制造业受制于产业、客户、政策、技术、人才叠加的影响,中国站在一个全新的十字路口前。

如果把制造当作生活的手段,那制造就是加工;如果把制造当作技术的手段,那制造就是生产系统、生产装备;如果把制造当作科学的手段,那制造就是知识的创造。今天,中国制造主要还是在做加工、生产,并逐步升级到装备,未来发展的下一步就是知识、智慧的应用,这就是我们憧憬的智能制造。

智能制造的基础是素质、体制、本质问题,要创新的地方要有价值,我们要找到价值的定位和定价,价值的定位就是站在客户的位置思考价值,背后是客户真实的需求,价值的定价就是通过创新业务模式为提供的价值收费。

灯塔工厂就是智能制造的领路人,当我们遭遇大风大浪、黑暗、不知道方向的时候,人们会需要灯塔。在中国制造升级的路途上,灯塔工厂具备网络化、自动化、更优化的特征,同时也具备代表性、技术性、高效性和价值性,给中国广大的制造业指路。灯塔工厂不是目的,而是一个阶段、一个里程碑,是一个重新塑造自己、塑造中国制造业的开始。



- 01 顺势而为,中国制造业处在十字路口
- 02 应时而生,构建制造业转型整体蓝图
- 03 灯塔工厂,引领制造业企业转型升级
- 04 智创未来,聚焦细分行业转型突破机会









中国制造业面临的挑战

• 中国制造业处于全球价值链的中低端地位,附加值较低,且抗风险能力有 产业环境 待提高,产业结构调整、敏捷性提升成为中国经济发展的驱动力

客户需求

• 产品需求多样性、迭代速度提升明显,同时客户需求从有形产品向服务体 验延伸, 使得制造体系的复杂度显著增加

产业政策

• 政策推进未形成标杆路径,政企合作模式、产业落地场景仍待探索

技术基础

• 高端技术与发达国家差距仍然较大,卡脖子现象仍然存在,同时也面临技 术落地路径不清、规模化扩展遇到阻碍等问题

人才发展

• 中国面临着基础工人劳动力红利减弱的挑战,同时新型人才和组织的培养 管理或将成为实施制造转型升级的首要障碍

中国制造业面临的实际需求







提升生产和供应链 能力,提高效率

增强产品研发和创新能力 提高产品附加值

提升客户及消费者连接能力 扩大产品和服务营收





升级企业管控理念与工 具, 提高运营效率

抓住政策红利布局尖端技术 和人才,提升基础能力

1000010101111101000010001011011

中国制造转型升级愿景

产业向高附加值产品与服务迁移,全产业链要素配置效率进一步提升; 企业实现端到端价值链优化,实现高质量运营与可持续发展。











- lueprint 设计灯塔建设蓝图
- 沿端到端价值链设计先进 技术场景
- 规划具备扩展性的底座平 台架构
- 按效益和技术可行性判断 优先级,制定预算和实施 计划

- 从各部门抽调组建转型试 点团队
- 选定速赢项目启动实施, 并以迭代的方式快速试错
- 持续总结经验,并形成标 准化指南

优化组织治理架构和流程

- 推广灯塔体系
- 设计推广模式,推动灯塔 效应向企业其他工厂、产 业链上下游的扩展,形成 灯塔网络
- 搭建常态化运营体系,支 撑灯塔推广和持续优化

培养数字化人才,提升员工能力

通过宣贯和激励逐渐转变员工理念,

建立拥抱变革的组织文化

发展组织能力

spire 规划顶层愿景

结合企业愿景制定灯塔

自上而下开展诊断,确

分解关键效益目标

战略蓝图

定转型基线

持续进行

来源: 工业富联

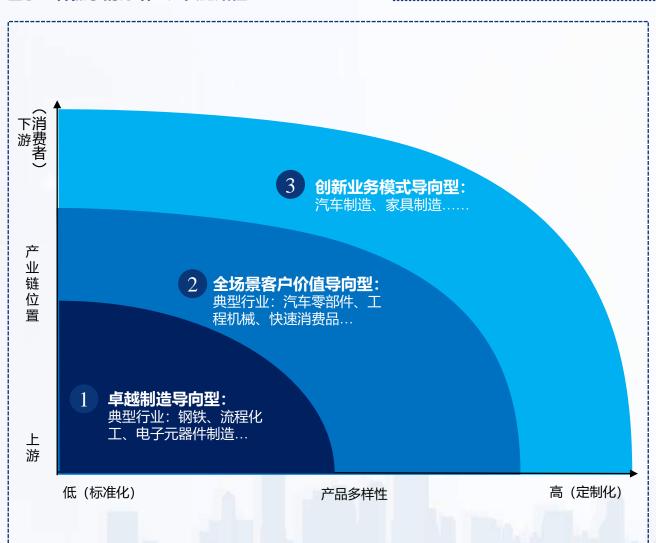








基于三种抓手的灯塔工厂实施路径



- 卓越制造导向型
 - 面向企业客户,产品同质化程度高,价格竞争激烈。 通过沿精益化、自动化、数字化、智能化主线优化 制造系统, 实现极致的降本增效。
- 全场景客户价值导向型

订单主线:面向终端消费者,在电商经济的影响下 面临短交期压力。通过以订单全生命周期为主线的 动态优化实现精准计划、柔性生产、快速配送。

产品主线:面向企业客户,产品定制化程度高,并 且客户在产品质量和售后服务方面要求较高。通过 产品全生命周期管理实现敏捷研发、产品质量保证 和持续性的后市场服务。

创新业务模式导向型 面向终端消费者,用户需求较为个性化且对价格敏感。 通过订单、产品全生命周期主线的打通实现用户需求 牵引的大规模反向定制 (C2B)。













更多内容, 敬请关注微信公众号



