

## Mechanické a technologické vlastnosti nabízených slitin hliníku

VYTVRDITEL  
NOST

Označení dle EN AW	Označení dle ČSN	Chemické složení	Stav materiálu	Pevnost v tahu Rm (Mpa)	Mez kluzu min. Rp (Mpa)	Tažnost A% min.	Vhodnost k eloxu	Korozní odolnost	Svařitelnost	Obrobitelnost	
1050A	42 4005	Al99,5	O/H111 H24	65-95 105-145	20 75	20 4	velmi dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	špatná	
2007	42 4254	AlCu4PbMgMn	T4511	330-370	210	8	špatná	špatná	špatná	velmi dobrá	
2017A	42 4201	AlCu4Mg	T4	min. 360	240	10	příjemná	příjemná	příjemná	dobrá	ANO
2024	42 4203	AlCu4Mg1	T351	min. 400	270	8	špatná	příjemná	špatná	velmi dobrá	ANO
5083	42 4415	AlMg4,5Mn0,7 / AlMg5	H111	min. 270	110	12	příjemná	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá	NE
5754	42 4413	160 735 AlMg3	O/H111 H114 H22 H24	180-250 190-260 220-270 240-280	80 80 130 160	17 15 9 8	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá	NE
6060	42 4401	160 630 AlMgSi	T4 T6 T64 T66	min. 120 190 min. 180 min. 215	60 150 120 160	16 8 12 8	velmi dobrá 160 636... ALUPA	velmi dobrá	velmi dobrá	příjemná	
6063	42 4401	AlMg0,7Si	T4 T6 T66	min. 130 min. 200 min. 245	65 170 200	12 8 8	dobrá	velmi dobrá	velmi dobrá	dobrá	
6082	42 4400	Al Si1MgMn	T4 T6 T651	min. 205 min. 290 min. 300	110 240 240	14 8 4	dobrá	velmi dobrá	dobrá	dobrá	ANO
7075	—	AlZn5,5MgCu	T651	min. 470	400	6	špatná	příjemná	špatná	velmi dobrá	ANO

Stupnice hodnocení:

1. velmi dobrá
2. dobrá
3. příjemná
4. špatná

Pozn.: Uvedené hodnoty a údaje jsou pouze orientační.