# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

## N° D24/186/095645/A1

Annule et remplace le certificat d'étalonnage n° D24/186/095645



LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

Callbration Seals

Etalonné le : 04/07/2024 par : S.Flament

### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE : 200  $\mu l$ 

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DÉ LA MESURE : 20 µl - 200 µl

FACTEUR Y:1

# **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 22,50°C HYGROMETRIE : 55,50%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

#### **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

#### **BALANCE**

TYPE: XPE26 RESOLUTION: 1 µg N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	20 μΙ	100 µl	200 μΙ
Mesures (μΙ)	20,030	99,630	199,719
	20,051	99,719	199,556
	19,949	99,718	199,327
	19,920	99,706	199,450
Moyenne (µI)	19,987	99,693	199,513
Erreur de justesse (μl)	-0,013	-0,307	-0,487
Erreur de justesse (%)	-0,06	-0,31	-0,24
Ecart-type (μΙ)	0,063	0,042	0,166
Ecart-type (%)	0,32	0,04	0,08
Incertitude (µI) k=2	0,209	0,344	0,695

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

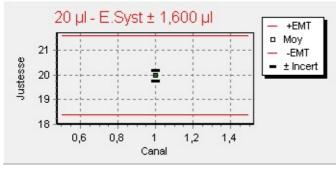
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

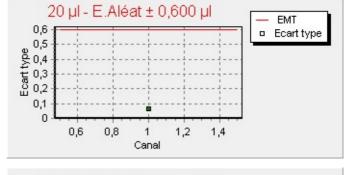
Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

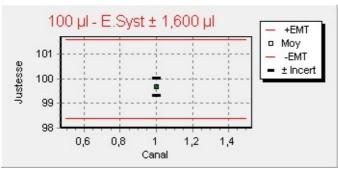
La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

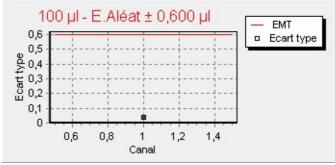


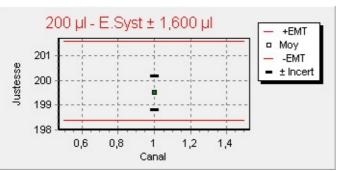
#### REPRESENTATION GRAPHIQUE

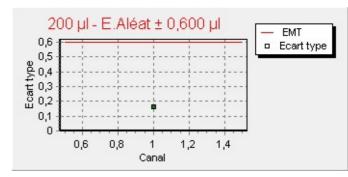












# **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse ( $E_{syst}$ ), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée ( $E_{syst}$ ) et que l'écart type expérimental ( $E_{aleat}$ ) est inférieur à l'erreur maximale tolérée ( $E_{aleat}$ ) choisie.

