



2 Allée ALAN TURING
CS40033
63178 AUBIERE Cedex

Tel : 04 73 28 99 99
Fax : 04 73 28 92 43
e-Mail : mc2lab@mc2lab.fr

CHAINE D'ETALONNAGE

Température



Laboratoire d'étalonnage accrédité

Accréditation n°2-1816

portée disponible sur www.cofrac.fr

CERTIFICAT D'ETALONNAGE N° JBG230123CET001

Délivré à : **GD BIOTECH**
-
3595 ROUTE DE TOURNAI
-
59501 DOUAI

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation : **Chaîne de température**

Constructeur : **MC2**

Type : **IN**

N° de série : **23ZN**

N° d'identification : **SECOURS**

Date d'émission : **2023-02-03**

Ce certificat d'étalonnage comprend **3** pages

L'assistant Métrologue
Anthony ESCARNOT

LA REPRODUCTION DE CE CERTIFICAT N'EST AUTORISEE QUE
SOUS LA FORME DE FACSIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

1- Identification

La chaîne de mesure de température est composée de l'indicateur numérique dont les caractéristiques sont les suivantes :

Constructeur : **MC2**
 Type : **VIGITEMP**
 Numéro de série ou version logiciel : **10**
 Numéro d'identification : **-**
 Résolution : **0,06°C**

associé au capteur suivant :

Capteur : **Numérique**
 Constructeur : **MC2**
 Type : **IN**
 Numéro de série : **23ZN**
 Numéro d'identification : **SECOURS**
 Connecté sur la voie n° (ou lieu en surveillance) : **GDD-CONG-003**

associé au boîtier suivant :

Numéro de série : **-**
 Numéro d'identification : **-**

2- Objet de l'étalonnage

L'étalonnage consiste à déterminer la correction à apporter à la lecture de la chaîne de mesure de température à un niveau de température.

3- Mode Opérateur

L'étalonnage de la chaîne de mesure a été fait par comparaison à une chaîne étalon à résistance de platine dans un bain d'étalonnage, les matériels utilisés sont :

| Domaine | Etalon | | |
|-------------------|----------------|---------------------------------|-----------------------------------|
| | Identification | Date du Certificat d'étalonnage | Numéro de certificat d'étalonnage |
| -80°C ≤ T ≤ 120°C | ET461 | 01/04/2022 | LPL220401LAA503 |

| Domaine | Bain | |
|-------------------|----------------|--------------------------------|
| | Identification | Date dernière caractérisation |
| -30°C ≤ T < 110°C | EI046 | A chaque campagne d'étalonnage |

L'étalonnage est réalisé par comparaison en prenant 1 point de mesure toutes les 1 minute pendant 10 mesures.

La correction est calculée comme étant égale à l'écart entre la moyenne des valeurs corrigées sur l'étalon et la moyenne lue sur la chaîne de mesure de température à étalonner.

La chaîne de mesure a été étalonnée à une profondeur d'immersion de : **120 mm**

L'étalonnage est réalisé selon le mode opératoire interne n°I25_PC11 dans les locaux du client (adresse en page 1 de ce rapport).

Les conditions d'étalonnages sur site sont les suivantes :

| | Début d'étalonnage | Fin d'étalonnage |
|-------------------------------|---------------------------|-------------------------|
| Température du local : | 22,2 °C | 22,4 °C |
| Humidité relative : | 30,0 %HR | 31,0 %HR |

4- Incertitude

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à l'incertitude-type composée multipliée par un facteur d'élargissement $k=2$, qui correspond, pour une répartition normale, à un niveau de fiabilité de 95%. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalon de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité, ...

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC Etalonnage garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

5- Résultats

Date de l'étalonnage : **2023-01-23**
Etalonnage réalisé par : **Josué BOGARIM**

| Moyenne des températures de l'étalon | Moyenne des lectures de l'instrument étalonné | Correction | Incertitude ($k=2$) |
|--------------------------------------|---|------------|-----------------------|
| -21,02 °C | -21,00 °C | -0,02 °C | ± 0,18 °C |

Etalonnage réalisé avec le Calibrage du 07/01/2022

Les moyennes des températures sur les chaînes de mesure ainsi que la correction déterminée ont été arrondies en tenant compte de la résolution de l'indicateur numérique. Compte tenu de l'arrondissement nécessité par la résolution de l'instrument, il peut exister une différence entre les corrections mentionnées 3ème colonne et celles que l'on pourrait déduire des valeurs issues des 1ère et 2ème colonnes. Cette différence est au maximum égale à la moitié de la valeur d'un pas de résolution du dispositif concerné.

Observations : RAS

FIN DU CERTIFICAT D'ETALONNAGE