# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/186/124900

**DELIVRE A: GENE DIFFUSION** 

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

**59500 DOUAL** 

#### **INSTRUMENT ETALONNE**

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Gilson Pipetman P100

Designation

Constructeur: Gilson

Manufacturer

Type:

Туре

Ce certificat comprend 5 pages

This certificate includes 5 pages

N° de série: H18843E GDD PIPE 042

Serial Number

**Date d'émission** : 18/07/2024

Date of issue

**VALIDÉ PAR** APPROVED BY

Clémence FOUQUE

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 04/07/2024 par : S.Flament

# **ETALONNAGE A RECEPTION**

**CARACTERISTIQUES PIPETTE** 

VALEUR NOMINALE : 100 μI

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 20 µl - 100 µl

FACTEUR Y:1

**CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE** 

TEMPERATURE AIR : 22,50°C HYGROMETRIE : 55,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

**CARACTERISTIQUES CONE** 

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

**BALANCE** 

TYPE: XPE26
RESOLUTION: 1 µg

N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	20 μΙ	50 µl	100 μΙ
Mesures (μΙ)	18,965	49,301	99,375
	18,999	49,168	99,400
	19,010	49,151	99,551
	19,293	49,233	99,315
Moyenne (μl)	19,066	49,213	99,410
Erreur de justesse (μΙ)	-0,934	-0,787	-0,590
Erreur de justesse (%)	-4,67	-1,57	-0,59
Ecart-type (μΙ)	0,152	0,069	0,100
Ecart-type (%)	0,76	0,14	0,10
Incertitude (µI) k=2	0,182	0,181	0,350

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

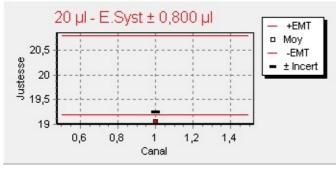
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

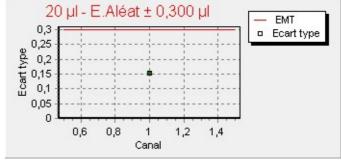
Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

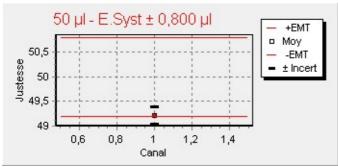
La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

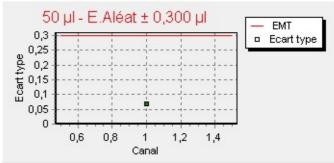


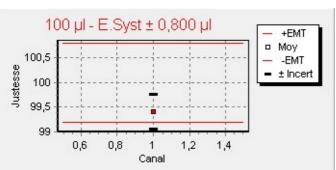
#### REPRESENTATION GRAPHIQUE

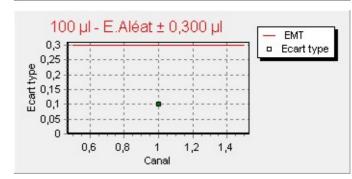












#### **NON CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus ne permettent pas de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse (E<sub>syst</sub>), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée (E<sub>syst</sub>) et que l'écart type expérimental (E<sub>aleat</sub>) est inférieur à l'erreur maximale tolérée (E<sub>aleat</sub>) choisie.



Etalonné le : 04/07/2024 par : S.Flament

# **ETALONNAGE APRES INTERVENTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE : 100 µI

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DÉ LA MESURE : 20 µl - 100 µl

FACTEUR Y:1

## **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 55,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

# **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

#### **BALANCE**

TYPE: XPE26 RESOLUTION: 1 µg N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS**

Volumes	20 μΙ	50 µl	100 μΙ
Mesures (μΙ)	20,149	49,961	99,755
	20,126	49,686	99,963
	19,963	49,785	100,006
	20,103	49,961	100,181
Moyenne (μΙ)	20,085	49,848	99,976
Erreur de justesse (µI)	0,085	-0,152	-0,024
Erreur de justesse (%)	0,43	-0,30	-0,02
Ecart-type (μl)	0,084	0,136	0,175
Ecart-type (%)	0,42	0,27	0,18
Incertitude (µI) k=2	0,176	0,216	0,378

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

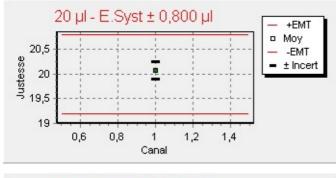
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

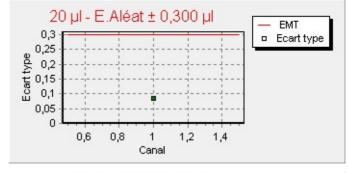
Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

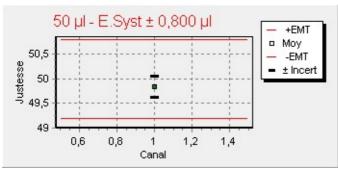
La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

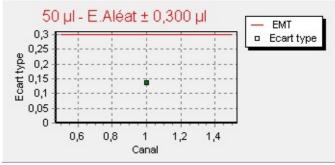


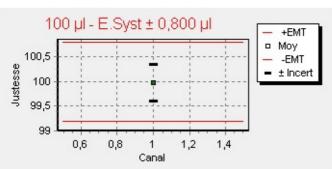
## REPRESENTATION GRAPHIQUE

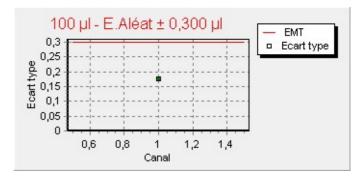












#### **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse  $(E_{syst})$ , augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée  $(E_{syst})$  et que l'écart type expérimental  $(E_{aleat})$  est inférieur à l'erreur maximale tolérée  $(E_{aleat})$  choisie.

