# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/185/154822

**DELIVRE A: GENE DIFFUSION** 

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

**DOUAI 59500** 

#### **INSTRUMENT ETALONNE**

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Rainin Pipet-Lite LTS L-50

Designation

Constructeur: Rainin

Manufacturer

Type:

Type

Ce certificat comprend 4 pages

This certificate includes 4 pages

N° de série : C044416608 GDD PIPE 023 Serial Number

**Date d'émission** : 18/07/2024

Date of issue

**VALIDÉ PAR** APPROVED BY

Clémence FOUQUE

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 03/07/2024 par : S.Flament

## **ETALONNAGE A RECEPTION**

**CARACTERISTIQUES PIPETTE** 

VALEUR NOMINALE : 50 μl TYPE (A,D1...) : A

ETENDUE DE LA MESURE : 5 µl - 50 µl

FACTEUR Y:1

**CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE** 

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 52,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1009,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1,0032** 

CARACTERISTIQUES CONE DESIGNATION: POINTE CLIENT

**BALANCE** 

TYPE: MCP105 RESOLUTION: 10 µg N° DE SERIE: 1124024773

#### **RESULTATS AVANT**

	EMT	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
5 μl Moyenne (μl) Justesse (μl) Justesse (%) Ecart type (μl) Ecart type (%) Incertitude (μl) k=2	1,000 20,00 0,400 8,00	5,018 0,018 0,37 0,096 1,91 0,230	5,134 0,134 2,67 0,044 0,89 0,230	5,096 0,096 1,92 0,070 1,40 0,230	5,144 0,144 2,87 0,076 1,51 0,230	5,119 0,119 2,37 0,029 0,58 0,230	5,124 0,124 2,47 0,017 0,34 0,230	5,001 0,001 0,02 0,181 3,62 0,230	5,129 0,129 2,57 0,059 1,19 0,230
25 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,000 4,00 0,400 1,60	25,024 0,024 0,10 0,048 0,19 0,320	25,227 0,227 0,91 0,156 0,63 0,320	25,134 0,134 0,54 0,034 0,14 0,320	25,134 0,134 0,54 0,097 0,39 0,320	25,164 0,164 0,66 0,125 0,50 0,320	25,235 0,235 0,94 0,060 0,24 0,320	25,257 0,257 1,03 0,143 0,57 0,320	25,177 0,177 0,71 0,050 0,20 0,320
50 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,000 2,00 0,400 0,80	50,060 0,060 0,12 0,161 0,32 0,420	50,158 0,158 0,32 0,167 0,33 0,420	50,085 0,085 0,17 0,056 0,11 0,420	50,050 0,050 0,10 0,126 0,25 0,420	49,980 -0,020 -0,04 0,096 0,19 0,420	50,228 0,228 0,46 0,177 0,35 0,420	50,168 0,168 0,34 0,118 0,24 0,420	50,158 0,158 0,32 0,159 0,32 0,420

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

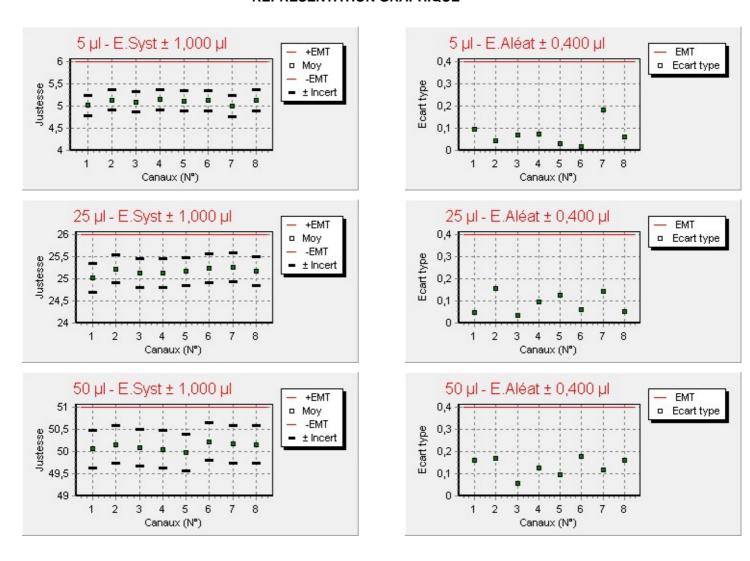
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



## REPRESENTATION GRAPHIQUE



# **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse  $(E_{syst})$ , augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée  $(E_{syst})$  et que l'écart type expérimental  $(E_{aleat})$  est inférieur à l'erreur maximale tolérée  $(E_{aleat})$  choisie.



## **DETAIL DES MESURES EFFECTUEES SUR L'INSTRUMENT**

Volume	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
5 µІ	5,036 5,136 4,996 4,905	5,176 5,166 5,106 5,086	5,156 4,996 5,106 5,126	5,196 5,106 5,216 5,056	5,136 5,126 5,076 5,136	5,106 5,116 5,126 5,126 5,146	5,136 5,086 4,735 5,046	5,056 5,186 5,166 5,106
25 µl	25,029	25,149	25,099	25,069	25,119	25,250	25,199	25,109
	24,999	25,169	25,119	25,059	25,079	25,209	25,199	25,219
	24,979	25,129	25,179	25,270	25,350	25,310	25,159	25,169
	25,089	25,460	25,139	25,139	25,109	25,169	25,470	25,209
50 µl	50,048	50,028	50,148	50,008	50,038	50,088	50,148	50,028
	50,088	50,349	50,038	50,108	50,028	50,339	50,339	50,258
	49,857	50,008	50,038	50,188	50,018	50,419	50,118	50,329
	50,248	50,248	50,018	49,897	49,837	50,068	50,068	50,018

