# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

## N° D24/184/152238/A1

Annule et remplace le certificat d'étalonnage n° D24/184/152238



LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL



Etalonné le : 02/07/2024 par : S.Flament

#### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE : 20 µl

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DÉ LA MESURE : 2 µl - 20 µl

FACTEUR Y:1

# **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 23,00°C HYGROMETRIE : 50,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1014,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 22,50°C

**FACTEUR Z: 1.0034** 

#### **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

## **BALANCE**

TYPE: XPE26 RESOLUTION: 1 µg N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	2 μΙ	10 µl	20 μΙ
Mesures (μΙ)	2,073	10,066	20,093
	2,142	10,084	20,177
	2,125	10,106	20,194
	2,096	10,098	20,206
Moyenne (µI)	2,109	10,089	20,168
Erreur de justesse (μl)	0,109	0,089	0,168
Erreur de justesse (%)	5,46	0,89	0,84
Ecart-type (μl)	0,031	0,018	0,051
Ecart-type (%)	1,54	0,18	0,26
Incertitude (µI) k=2	0,048	0,064	0,131

## METHODE

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

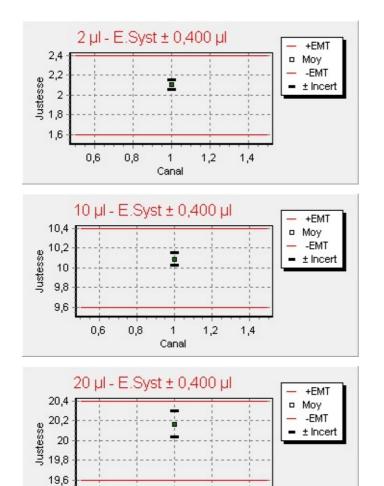
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



# REPRESENTATION GRAPHIQUE



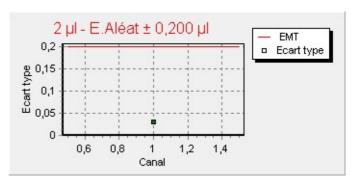
1,2

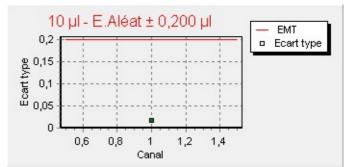
1,4

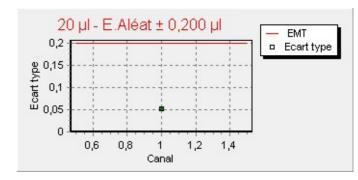
0,6

0,8

Canal







#### **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse  $(E_{syst})$ , augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée  $(E_{syst})$  et que l'écart type expérimental  $(E_{aleat})$  est inférieur à l'erreur maximale tolérée  $(E_{aleat})$  choisie.

