Mettler-Toledo SAS

Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

CERTIFICAT D'ETALONNAGE

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/185/145012/A1

Annule et remplace le certificat d'étalonnage n° D24/185/145012

DELIVRE A: GENE DIFFUSION

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

DOUAI 59500

INSTRUMENT ETALONNE

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Rainin Pipet-Lite LTS L-200

Designation

Constructeur: Rainin

Manufacturer

Type: A

Type

Ce certificat comprend 4 pages

This certificate includes 4 pages

Modification : Numéro de série. Saisie erronée.

N° de série : J0907 Serial Number

J0907848A GDD PIPE 027

Date d'émission : 01/10/2024

Date of issue

VALIDÉ PAR APPROVED BY

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 03/07/2024 par : S.Flament

ETALONNAGE A RECEPTION

CARACTERISTIQUES PIPETTE

VALEUR NOMINALE : 200 μ l

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DÉ LA MESURE : 20 µl - 200 µl

FACTEUR Y:1

CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 50,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1009,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

FACTEUR Z: 1.0032

CARACTERISTIQUES CONE DESIGNATION: POINTE CLIENT

BALANCE

TYPE: MCP105 RESOLUTION: 10 µg N° DE SERIE: 1124024773

RESULTATS AVANT

	EMT	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
20 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	3,200 16,00 1,200 6,00	20,076 0,076 0,38 0,155 0,77 1,060	20,339 0,339 1,70 0,554 2,77 1,060	20,309 0,309 1,55 0,266 1,33 1,060	20,226 0,226 1,13 0,447 2,24 1,060	20,256 0,256 1,28 0,379 1,90 1,060	20,289 0,289 1,44 0,422 2,11 1,060	20,196 0,196 0,98 0,515 2,58 1,060	20,628 0,628 3,14 0,116 0,58 1,060
100 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	3,200 3,20 1,200 1,20	99,489 -0,511 -0,51 0,282 0,28 1,110	100,361 0,361 0,36 0,222 0,22 1,110	100,291 0,291 0,29 0,214 0,21 1,110	100,218 0,218 0,22 0,171 0,17 1,110	100,050 0,050 0,05 0,422 0,42 1,110	100,148 0,148 0,15 0,255 0,26 1,110	100,113 0,113 0,11 0,380 0,38 1,110	100,000 0,000 0,00 0,273 0,27 1,110
200 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	3,200 1,60 1,200 0,60	199,273 -0,727 -0,36 0,519 0,26 1,270	200,214 0,214 0,11 0,220 0,11 1,270	200,417 0,417 0,21 0,329 0,16 1,270	199,785 -0,215 -0,11 0,661 0,33 1,270	200,234 0,234 0,12 0,199 0,10 1,270	200,181 0,181 0,09 0,212 0,11 1,270	200,086 0,086 0,04 0,314 0,16 1,270	199,760 -0,240 -0,12 0,166 0,08 1,270

METHODE

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F_MET_230_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F_MET_243_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



EMT

EMT

EMT

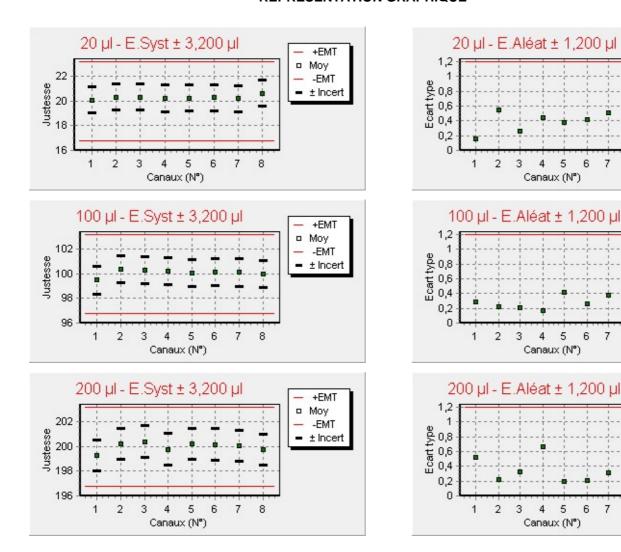
7

Ecart type

Ecart type

Ecart type

REPRESENTATION GRAPHIQUE



CONFORME

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse (E_{syst}) , augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée (E_{syst}) et que l'écart type expérimental (E_{aleat}) est inférieur à l'erreur maximale tolérée (E_{aleat}) choisie.



DETAIL DES MESURES EFFECTUEES SUR L'INSTRUMENT

Volume	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
20 µl	19,943	20,194	20,274	20,023	20,154	20,374	20,465	20,715
	20,184	19,953	20,154	19,963	20,073	20,043	19,652	20,465
	19,943	20,053	20,113	20,023	19,983	19,893	19,893	20,625
	20,234	21,157	20,695	20,896	20,816	20,846	20,775	20,705
100 μΙ	99,193	100,417	100,477	100,346	100,507	100,256	100,326	100,216
	99,333	100,035	100,417	100,156	100,276	100,216	100,316	100,166
	99,825	100,467	99,995	100,005	99,855	99,775	99,544	99,614
	99,604	100,527	100,276	100,366	99,564	100,346	100,266	100,005
200 μΙ	198,686	199,930	199,980	200,081	200,121	199,970	199,740	199,740
	198,987	200,161	200,733	198,867	200,131	200,081	199,900	199,649
	199,740	200,432	200,362	199,790	200,532	200,462	200,362	200,000
	199,679	200,332	200,592	200,402	200,151	200,211	200,342	199,649

