

2 Allée Alan TURING - CS40033 63178 AUBIERE

Tél: 04 73 28 99 99 Fax: 04 73 28 92 43



CERTIFICAT D'ETALONNAGE N°PPE221222LAB003T-JCA

Délivré à : MC2

2 ALLEE ALAN TURING

CS 40033

63178 AUBIERE

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation : chaine de mesure de température

Constructeur: TESTO

Type: **925 TCK**

 N° de série :
 33773522 / 910

 N° d'identification :
 ET073 - CONTACT

Date d'émission :

Ce certificat d'étalonnage comprend : 3 pages

Etalonnage réalisé par : Julien CARTOUX

Etalonné le 22/12/122 Prévu : Décembre 2023

Etalonné le 22/12/122 Prévu : Décembre 2024

Prochain Etalonnage Fin Janvier 2024

Prochain Etalonnage Fin Janvier 2024

Le Responsable Métrologue PHILIPPE PETIT

27/12/2022

1- Identification

La chaîne de mesure de température est composée de l'indicateur numérique dont les caractéristiques sont les suivantes :

Constructeur : TESTO
Type : 925 TCK

Numéro de série : 33773522 / 910

Numéro d'identification : ET073 Résolution : 0,1 °C

associé au capteur suivant :

Capteur: Thermocouple

Constructeur : TESTO
Modèle : 925 TCK

Numéro de série : 33773522 / 910 Connecté sur la voie n° : Sans Objet

2- Objet de l'étalonnage

L'étalonnage consiste à déterminer la correction à apporter à la lecture de la chaîne de mesure de température en différents niveaux de température.

3- Mode Opératoire

L'étalonnage de la chaîne de mesure a été fait par comparaison à une chaîne étalon à résistance de platine dans un(des) bain(s) d'étalonnage à débordement, les matériels utilisés sont :

	Etalon			
Valeur du point d'étalonnage	Identification	Date du lication Certificat Numéro de certificat	Numéro de certificat d'étalonnage	
		d'étalonnage		
-10°C /-0,1°C /-10°C	ETL1001	13/10/22	THI221013LAA501	
49,9°C	ETL1002	12/10/22	THI221012LAA501T-AES	

	Bain		
Valeur du point d'étalonnage	Identification	Date dernière caractérisation	
-10°C /-0,1°C /-10°C	EI055	13/10/22	
49,9°C	EI056	14/10/22	

Certificat d'étalonnage numéro PPE221222LAB003T-JCA

La chaîne de mesure de température étalonnée est placée dans le laboratoire au moins 30 minutes avant le début de l'étalonnage.

L'étalonnage est réalisé par comparaison. La répétabilité est déterminée à partir de 10 répétitions. La correction est calculée comme étant égale à l'écart entre la moyenne des valeurs lue sur l'étalon et la moyenne lue sur la chaîne de mesure de température à étalonner.

La chaîne de mesure a été étalonnée à une profondeur d'immersion de : 120 mm

L'étalonnage est réalisé selon le mode opératoire interne n°I13_PC11 dans les locaux de MC2. Les conditions d'étalonnages sont les suivantes :

Température du local : $25^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ Humidité relative : $\leq 80\%$ HR

4- Incertitude

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à l'incertitude-type composée multipliée par un facteur d'élargissement k=2, qui correspond, pour une répartition normale, à un niveau de fiabilité de 95%. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalon de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité, ...

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC Etalonnage garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

5- Résultats

Date de l'étalonnage : 22/12/2022

Moyenne des températures de l'étalon	Moyenne des lectures de l'instrument étalonné	Correction	Incertitude (k=2)
-10,01 °C	-9,9 °C	-0,1 °C	± 0,16 °C
-0,07 °C	0,0 °C	-0,1 °C	± 0,16 °C
49,92 °C	49,6 °C	0,3 °C	± 0,16 °C
-10,01 °C	-9,9 °C	-0,1 °C	± 0,16 °C

Observations: RAS

FIN DU CERTIFICAT D'ETALONNAGE



2 Allée Alan TURING - CS40033 63178 AUBIERE

Tél: 04 73 28 99 99 Fax: 04 73 28 92 43



CERTIFICAT D'ETALONNAGE N°PPE221222LAB004T-JCA

Délivré à : MC2

2 ALLEE ALAN TURING

CS 40033

63178 AUBIERE

INSTRUMENT ETALONNE

Désignation : chaine de mesure de température

Constructeur: TESTO

Type: **925 TCK**

N° de série : 33773522 / 910

N° d'identification : ET073 - PENETRATION

Date d'émission : 27/12/2022

Ce certificat d'étalonnage comprend : 3 pages

Etalonné le 22/12/22 Prévu: Décembre 2023

Etalonné le 22/12/22 Prévu: Décembre 2024

Prochain Etalonnage Fin Janvier 2024

Prochain etalonnage rein Janvier 2024

Le Responsable Métrologue PHILIPPE PETIT

LA REPRODUCTION DE CE CERTIFICAT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME DE FACSIMILE PHOTOGRAPHIQUE

1- Identification

La chaîne de mesure de température est composée de l'indicateur numérique dont les caractéristiques sont les suivantes :

Constructeur : TESTO
Type : 925 TCK

Numéro de série : 33773522 / 910

Numéro d'identification : ET073 Résolution : 0,1 °C

associé au capteur suivant :

Capteur: Thermocouple

Constructeur : TESTO
Modèle : 925 TCK

Numéro de série : 33773522 / 910 Connecté sur la voie n° : Sans Objet

2- Objet de l'étalonnage

L'étalonnage consiste à déterminer la correction à apporter à la lecture de la chaîne de mesure de température en différents niveaux de température.

3- Mode Opératoire

L'étalonnage de la chaîne de mesure a été fait par comparaison à une chaîne étalon à résistance de platine dans un(des) bain(s) d'étalonnage à débordement, les matériels utilisés sont :

	Etalon			
Valeur du point d'étalonnage	Identification	Date du Certificat	Numéro de certificat d'étalonnage	
		d'étalonnage		
-10°C /-0,1°C /-10°C	ETL1001	13/10/22	THI221013LAA501	
49,8°C	ETL1002	12/10/22	THI221012LAA501T-AES	

	Bain		
Valeur du point d'étalonnage	Identification	Date dernière caractérisation	
-10°C /-0,1°C /-10°C	EI055	13/10/22	
49,8°C	EI056	14/10/22	

Certificat d'étalonnage numéro PPE221222LAB004T-JCA

La chaîne de mesure de température étalonnée est placée dans le laboratoire au moins 30 minutes avant le début de l'étalonnage.

L'étalonnage est réalisé par comparaison. La répétabilité est déterminée à partir de 10 répétitions. La correction est calculée comme étant égale à l'écart entre la moyenne des valeurs lue sur l'étalon et la moyenne lue sur la chaîne de mesure de température à étalonner.

La chaîne de mesure a été étalonnée à une profondeur d'immersion de : 120 mm

L'étalonnage est réalisé selon le mode opératoire interne n°I13_PC11 dans les locaux de MC2. Les conditions d'étalonnages sont les suivantes :

Température du local : $25^{\circ}\text{C} \pm 3^{\circ}\text{C}$ Humidité relative : $\leq 80\%$ HR

4- Incertitude

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles correspondant à l'incertitude-type composée multipliée par un facteur d'élargissement k=2, qui correspond, pour une répartition normale, à un niveau de fiabilité de 95%. Les incertitudes-types ont été calculées en tenant compte des différentes composantes d'incertitudes, étalon de référence, moyens d'étalonnage, conditions d'environnement, contribution de l'instrument étalonné, répétabilité, ...

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC Etalonnage garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

5- Résultats

Date de l'étalonnage : 22/122/2022

Moyenne des températures de l'étalon	Moyenne des lectures de l'instrument étalonné	Correction	Incertitude (k=2)
-10,01 °C	-9,8 °C	-0,2 °C	± 0,16 °C
-0,07 °C	0,0 °C	-0,1 °C	± 0,16 °C
49,82 °C	49,4 °C	0,4 °C	± 0,16 °C
-10,01 °C	-9,8 °C	-0,2 °C	± 0,16 °C

Observations: RAS