Mettler-Toledo SAS

Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

CERTIFICAT D'ETALONNAGE

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/186/154222

DELIVRE A: GENE DIFFUSION

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

DOUAI 59500

INSTRUMENT ETALONNE

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Starlab ErgOne 100

Designation

Constructeur: STARLAB

Manufacturer

Type: A

Type

Ce certificat comprend 6 pages

This certificate includes 6 pages

N° de série : 271660E GDD PIPE 011 Serial Number

Date d'émission : 18/07/2024

Date of issue

VALIDÉ PAR APPROVED BY

Clémence FOUQUE

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 04/07/2024 par : S.Flament

ETALONNAGE A RECEPTION

CARACTERISTIQUES PIPETTE

VALEUR NOMINALE : 100 μI

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DÉ LA MESURE : 10 µl - 100 µl

FACTEUR Y:1

CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 54,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

FACTEUR Z: 1.0032

CARACTERISTIQUES CONE

DESIGNATION: POINTE CLIENT

BALANCE

TYPE: MCP105 RESOLUTION: 10 µg N° DE SERIE: 1124024773

RESULTATS AVANT

	EMT	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
10 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,600 16,00 0,600 6,00	5,369 -4,631 -46,31 0,392 3,92 0,500	5,512 -4,488 -44,88 0,402 4,02 0,500	5,575 -4,425 -44,25 0,317 3,17 0,500	5,547 -4,453 -44,53 0,385 3,85 0,500	5,520 -4,480 -44,80 0,422 4,22 0,500	5,537 -4,463 -44,63 0,419 4,19 0,500	5,540 -4,460 -44,60 0,399 3,99 0,500	5,605 -4,395 -43,95 0,414 4,14 0,500
50 μl Moyenne (μl) Justesse (μl) Justesse (%) Ecart type (μl) Ecart type (%) Incertitude (μl) k=2	1,600 3,20 0,600 1,20	45,017 -4,983 -9,97 0,126 0,25 0,520	44,977 -5,023 -10,05 0,097 0,19 0,520	45,373 -4,627 -9,25 0,174 0,35 0,520	45,165 -4,835 -9,67 0,086 0,17 0,520	45,390 -4,610 -9,22 0,080 0,16 0,520	45,634 -4,366 -8,73 0,128 0,26 0,520	45,578 -4,422 -8,84 0,100 0,20 0,520	45,616 -4,384 -8,77 0,126 0,25 0,520
100 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,600 1,60 0,600 0,60	95,323 -4,677 -4,68 0,412 0,41 0,622	95,318 -4,682 -4,68 0,649 0,65 0,799	95,899 -4,101 -4,10 0,438 0,44 0,640	95,624 -4,376 -4,38 0,393 0,39 0,610	95,980 -4,020 -4,02 0,353 0,35 0,610	96,338 -3,662 -3,66 0,409 0,41 0,621	96,526 -3,474 -3,47 0,409 0,41 0,621	96,521 -3,479 -3,48 0,307 0,31 0,610

METHODE

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F_MET_230_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F_MET_243_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

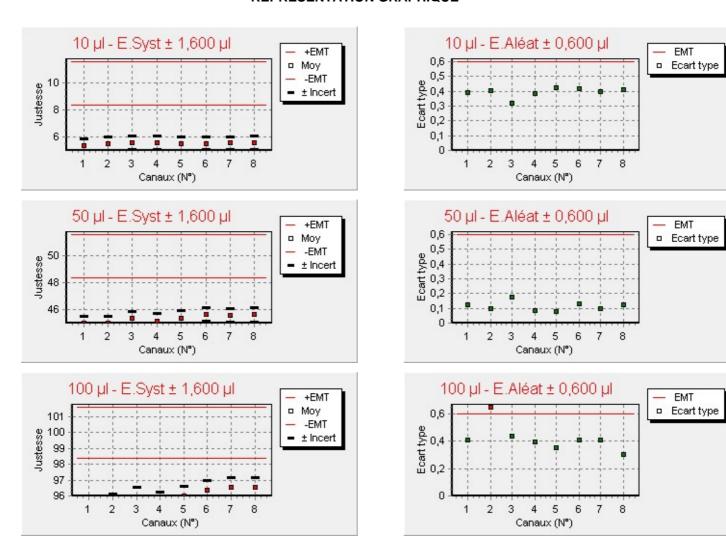
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



REPRESENTATION GRAPHIQUE



NON CONFORME

Il a été constaté que les résultats obtenus ne permettent pas de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022)

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse (E_{syst}), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée (E_{syst}) et que l'écart type expérimental (E_{aleat}) est inférieur à l'erreur maximale tolérée (E_{aleat}) choisie.



Etalonné le: 04/07/2024 par: S.Flament

ETALONNAGE APRES INTERVENTION

CARACTERISTIQUES PIPETTE

VALEUR NOMINALE : $100 \, \mu l$

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 10 µl - 100 µl

FACTEUR Y:1

CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 51,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1007,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

FACTEUR Z: 1.0032

CARACTERISTIQUES CONE

DESIGNATION: POINTE CLIENT

BALANCE

TYPE: MCP105 RESOLUTION: 10 µg N° DE SERIE: 1124024773

RESULTATS

	EMT	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
10 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,600 16,00 0,600 6,00	9,798 -0,202 -2,02 0,098 0,98 0,500	9,793 -0,207 -2,07 0,107 1,07 0,500	9,818 -0,182 -1,82 0,148 1,48 0,500	9,743 -0,257 -2,57 0,033 0,33 0,500	9,854 -0,146 -1,46 0,093 0,93 0,500	9,818 -0,182 -1,82 0,060 0,60 0,500	9,761 -0,239 -2,39 0,103 1,03 0,500	9,856 -0,144 -1,44 0,119 1,19 0,500
50 μl Moyenne (μl) Justesse (μl) Justesse (%) Ecart type (μl) Ecart type (%) Incertitude (μl) k=2	1,600 3,20 0,600 1,20	49,744 -0,256 -0,51 0,091 0,18 0,520	49,777 -0,223 -0,45 0,136 0,27 0,520	49,812 -0,188 -0,38 0,244 0,49 0,520	49,626 -0,374 -0,75 0,306 0,61 0,520	49,779 -0,221 -0,44 0,106 0,21 0,520	49,757 -0,243 -0,49 0,149 0,30 0,520	49,671 -0,329 -0,66 0,146 0,29 0,520	49,724 -0,276 -0,55 0,154 0,31 0,520
100 µl Moyenne (µl) Justesse (µl) Justesse (%) Ecart type (µl) Ecart type (%) Incertitude (µl) k=2	1,600 1,60 0,600 0,60	99,837 -0,163 -0,16 0,163 0,16 0,610	99,727 -0,273 -0,27 0,063 0,06 0,610	99,689 -0,311 -0,31 0,066 0,07 0,610	99,436 -0,564 -0,56 0,101 0,10 0,610	99,644 -0,356 -0,36 0,098 0,10 0,610	99,554 -0,446 -0,45 0,079 0,08 0,610	99,431 -0,569 -0,57 0,052 0,05 0,610	99,473 -0,527 -0,53 0,113 0,11 0,610

METHODE

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F_MET_230_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F_MET_243_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



EMT

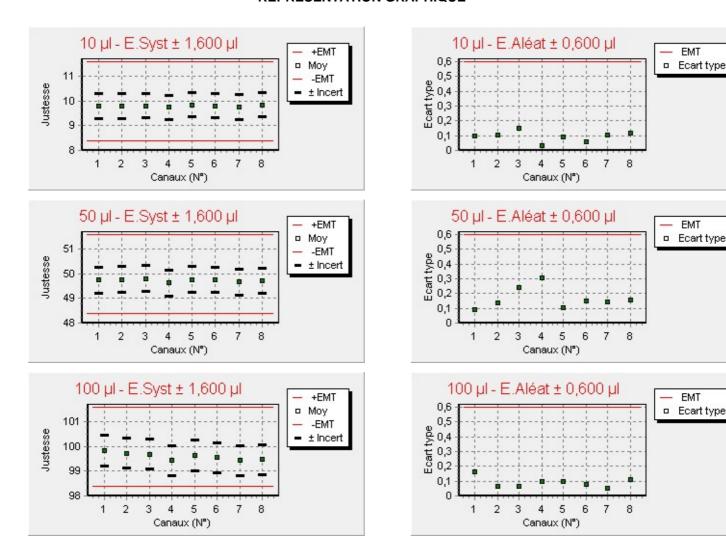
EMT

EMT

Ecart type

Ecart type

REPRESENTATION GRAPHIQUE



CONFORME

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse (E_{syst}) , augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée (E_{syst}) et que l'écart type expérimental (E_{aleat}) est inférieur à l'erreur maximale tolérée (E_{aleat}) choisie.



DETAIL DES MESURES EFFECTUEES SUR L'INSTRUMENT

Volume	Can1	Can2	Can3	Can4	Can5	Can6	Can7	Can8
10 µl	9,701	9,921	9,871	9,701	9,971	9,901	9,851	10,002
	9,901	9,801	9,670	9,751	9,801	9,821	9,821	9,861
	9,731	9,660	10,002	9,781	9,761	9,761	9,751	9,851
	9,861	9,791	9,731	9,741	9,881	9,791	9,620	9,711
50 µl	49,646	49,616	49,767	49,556	49,757	49,777	49,737	49,676
	49,737	49,787	49,797	49,446	49,817	49,777	49,717	49,787
	49,867	49,947	50,138	50,078	49,897	49,917	49,777	49,897
	49,727	49,757	49,546	49,426	49,646	49,556	49,456	49,536
100 μΙ	100,005	99,794	99,654	99,403	99,724	99,594	99,453	99,554
	99,925	99,764	99,744	99,564	99,724	99,624	99,463	99,584
	99,784	99,664	99,614	99,323	99,524	99,443	99,353	99,353
	99,634	99,684	99,744	99,453	99,604	99,554	99,453	99,403

