# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

## **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

#### N° D24/184/155943/A1

Annule et remplace le certificat d'étalonnage n° D24/184/155943



LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL



Etalonné le : 02/07/2024 par : S.Flament

#### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE: 20 µl

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 2 µl - 20 µl

FACTEUR Y:1

# **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR: 23,00°C HYGROMETRIE: 50,50%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1014,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 22,50°C

**FACTEUR Z: 1.0034** 

#### **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

#### **BALANCE**

TYPE: XPE26 RESOLUTION : 1 µg N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	2 μΙ	10 μΙ	20 μΙ
Mesures (μΙ)	2,112	10,097	20,218
	2,158	10,130	20,253
	2,157	10,175	20,180
	2,119	10,133	20,104
Moyenne (μΙ)	2,137	10,134	20,189
Erreur de justesse (µI)	0,137	0,134	0,189
Erreur de justesse (%)	6,84	1,34	0,95
Ecart-type (μl)	0,025	0,032	0,064
Ecart-type (%)	1,23	0,32	0,32
Incertitude (µI) k=2	0,044	0,069	0,137

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

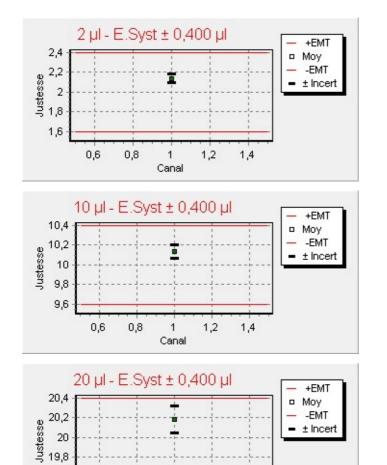
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



### REPRESENTATION GRAPHIQUE



1,2

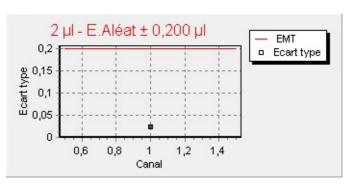
1,4

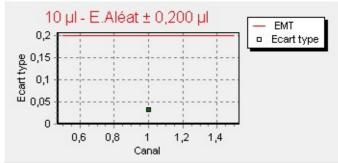
19,6

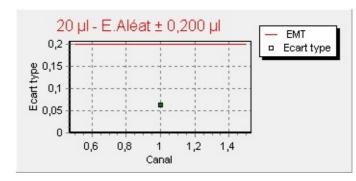
0,6

0,8

Canal







### **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse ( $E_{syst}$ ), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée ( $E_{syst}$ ) et que l'écart type expérimental ( $E_{aleat}$ ) est inférieur à l'erreur maximale tolérée ( $E_{aleat}$ ) choisie.

