# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/186/115507

**DELIVRE A: GENE DIFFUSION** 

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

**59500 DOUAL** 

#### **INSTRUMENT ETALONNE**

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Rainin Pipet-Lite LTS L-1000

Designation

Constructeur: Rainin

Manufacturer

Type:

Туре

Ce certificat comprend 3 pages

This certificate includes 3 pages

**N° de série :** K1279672T GDD PIPE 031 Serial Number

**Date d'émission** : 18/07/2024

Date of issue

**VALIDÉ PAR** APPROVED BY

Clémence FOUQUE

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 04/07/2024 par : S.Flament

#### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE :  $1000 \ \mu l$ 

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 100 µl - 1000 µl

FACTEUR Y:1

### **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 22,00°C HYGROMETRIE : 55,50%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

#### **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

#### **BALANCE**

TYPE: WXT

RESOLUTION : 10 µg N° DE SERIE : 1129322856

#### **RESULTATS AVANT**

| Volumes                 | 100 µl  | 500 µl  | 1000 μΙ  |
|-------------------------|---------|---------|----------|
| Mesures (μΙ)            | 102,242 | 499,944 | 1000,459 |
|                         | 102,503 | 499,863 | 1000,138 |
|                         | 102,533 | 500,094 | 1001,452 |
|                         | 102,503 | 499,512 | 1001,191 |
| Moyenne (µI)            | 102,445 | 499,853 | 1000,810 |
| Erreur de justesse (μl) | 2,445   | -0,147  | 0,810    |
| Erreur de justesse (%)  | 2,44    | -0,03   | 0,08     |
| Ecart-type (μl)         | 0,136   | 0,247   | 0,614    |
| Ecart-type (%)          | 0,14    | 0,05    | 0,06     |
| Incertitude (µI) k=2    | 0,500   | 1,300   | 2,600    |

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

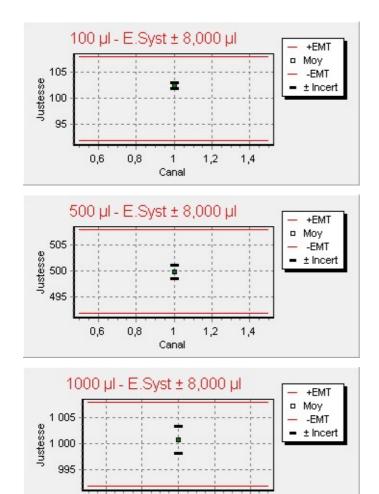
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



## REPRESENTATION GRAPHIQUE



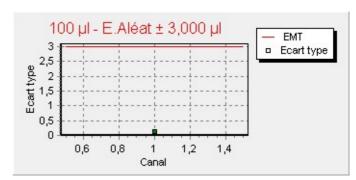
0,6

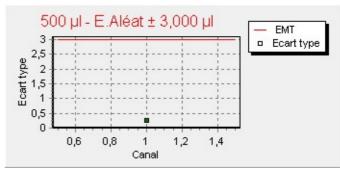
0,8

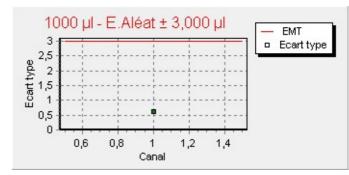
Canal

1,4

1,2







## **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse ( $E_{syst}$ ), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée ( $E_{syst}$ ) et que l'écart type expérimental ( $E_{aleat}$ ) est inférieur à l'erreur maximale tolérée ( $E_{aleat}$ ) choisie.

