# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

## N° D24/186/110603/A1

Annule et remplace le certificat d'étalonnage n° D24/186/110603

Modification : Adresse du client. Saisie erronée.

DELIVRE A: GD

**GD Biotech** 

ISSUED FOR

3595 ROUTE DES TOURNAI

**59500 DOUAL** 

**INSTRUMENT ETALONNE** 

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Thermo Finnpipette F2 1000µ

Designation

Constructeur: Thermo

Manufacturer

Type:

Туре

Ce certificat comprend 3 pages

This certificate includes 3 pages

N° de série : FJ59727 GDD PIPE 024 Serial Number

**Date d'émission** : 31/10/2024

Date of issue

VALIDÉ PAR APPROVED BY

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le: 04/07/2024 par: S.Flament

### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE: 1000 µl

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 100 µl - 1000 µl

FACTEUR Y:1

#### **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 22,25°C HYGROMETRIE : 53,00%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1005,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

## **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

#### **BALANCE**

TYPE: WXT RESOLUTION: 10 µg N° DE SERIE: 1129322856

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	100 µl	500 µl	1000 μΙ
Mesures (μΙ)	96,905	497,506	999,485
	95,551	498,258	999,154
	96,383	498,559	1001,030
	97,286	494,466	998,813
Moyenne (µI)	96,531	497,197	999,621
Erreur de justesse (μl)	-3,469	-2,803	-0,379
Erreur de justesse (%)	-3,47	-0,56	-0,04
Ecart-type (μl)	0,751	1,874	0,979
Ecart-type (%)	0,75	0,37	0,10
Incertitude (µI) k=2	0,856	2,001	2,600

#### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

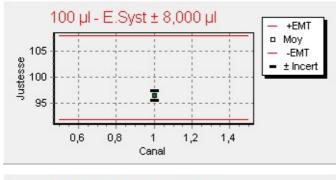
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

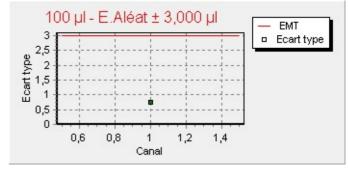
Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

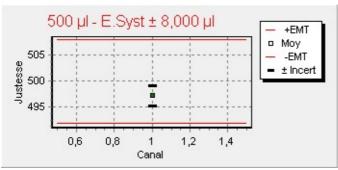
La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.

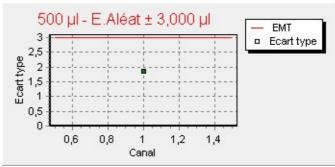


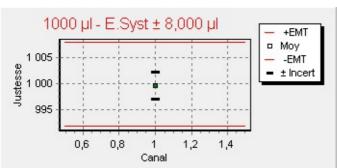
## REPRESENTATION GRAPHIQUE

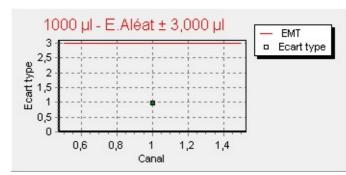












#### **CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus permettent de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse ( $E_{syst}$ ), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée ( $E_{syst}$ ) et que l'écart type expérimental ( $E_{aleat}$ ) est inférieur à l'erreur maximale tolérée ( $E_{aleat}$ ) choisie.

