# Mettler-Toledo SAS

# Pesage et Analyse

Mettler-Toledo SAS 264, rue Abraham Lincoln 62400 BETHUNE

E-Mail: service-pipette.fr@mt.com



Accréditation N°2-1528 Portée disponible sur www.cofrac.fr

# **CERTIFICAT D'ETALONNAGE**

CALIBRATION CERTIFICATE

N° D24/185/150414

**DELIVRE A: GENE DIFFUSION** 

ISSUED FOR 3595 ROUTE DES TOURNAI

**59500 DOUAL** 

### **INSTRUMENT ETALONNE**

CALIBRATED INSTRUMENT

Désignation: Rainin Pipet-Lite LTS L-20

Designation

Constructeur: Rainin

Manufacturer

Type:

Type

Ce certificat comprend 3 pages

This certificate includes 3 pages

**N° de série :** K1279394T GDD PIPE 029 Serial Number

**Date d'émission** : 18/07/2024

Date of issue

**VALIDÉ PAR** APPROVED BY

Clémence FOUQUE

LA REPRODUCTION DE CE RAPPORT N'EST AUTORISEE QUE SOUS LA FORME D'UN FAC-SIMILE PHOTOGRAPHIQUE INTEGRAL

THIS CERTIFICATE MAY BE NOT REPRODUCED OTHER THAN IN FULL BY PHOTOGRAPHIC PROCESS



Etalonné le : 03/07/2024 par : S.Flament

### **ETALONNAGE A RECEPTION**

#### **CARACTERISTIQUES PIPETTE**

VALEUR NOMINALE : 20 µl

TYPE (A,D1...): A

ETENDUE DE LA MESURE : 2 µl - 20 µl

FACTEUR Y:1

## **CONDITIONS MOYENNES D'ETALONNAGE**

TEMPERATURE AIR : 21,50°C HYGROMETRIE : 52,50%

PRESSION ATMOSPHERIQUE: 1009,00 hPa

TEMPERATURE EAU: 21,50°C

**FACTEUR Z: 1.0032** 

### **CARACTERISTIQUES CONE**

**DESIGNATION: POINTE CLIENT** 

## **BALANCE**

TYPE: XPE26 RESOLUTION: 1 µg N° DE SERIE: B833285023

#### **RESULTATS AVANT**

Volumes	2 μΙ	10 μΙ	20 μΙ
Mesures (μΙ)	1,664	5,122	12,399
	1,640	5,220	11,690
	1,666	5,866	11,830
	1,694	5,682	11,917
Moyenne (µI)	1,666	5,473	11,959
Erreur de justesse (μl)	-0,334	-4,527	-8,041
Erreur de justesse (%)	-16,69	-45,27	-40,21
Ecart-type (μl)	0,022	0,358	0,308
Ecart-type (%)	1,11	3,58	1,54
Incertitude (µI) k=2	0,043	0,360	0,314

### **METHODE**

L'étalonnage est réalisé par méthode gravimétrique conformément aux procédures "MT-F\_MET\_230\_Etalonnage d'un AVAP" et "MT-F\_MET\_243\_Intervention sur site client".

Lieu de prestation : Salle Post-PCR Génotypage

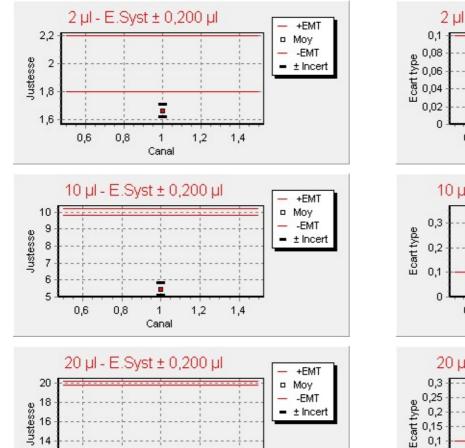
Etalonnage réalisé à l'aide d'une eau de qualité 3, conformément à la norme NF EN ISO 3696.

Les incertitudes élargies mentionnées sont celles corespondant à deux fois l'incertitude type composée.

La délivrance d'un certificat d'étalonnage portant le logotype COFRAC-ETALONNAGE garantit le raccordement des résultats d'étalonnage au système international d'unité SI.



## REPRESENTATION GRAPHIQUE



12

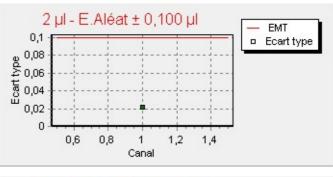
0,6

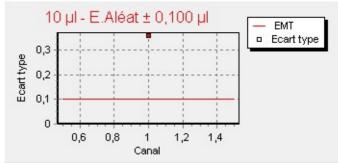
0,8

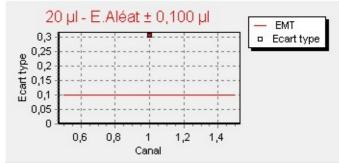
Canal

1,2

1,4







#### **NON CONFORME**

Il a été constaté que les résultats obtenus ne permettent pas de garantir les erreurs maximales tolérées définies dans l'ISO 8655 (2022).

La conformité consiste à constater que l'erreur de justesse (E<sub>syst</sub>), augmentée de l'incertitude d'étalonnage élargie (U), est inférieure ou égale à l'erreur maximale tolérée (E<sub>syst</sub>) et que l'écart type expérimental (E<sub>aleat</sub>) est inférieur à l'erreur maximale tolérée (E<sub>aleat</sub>) choisie.

 $|E_{syst}| + U \le EMT(E_{Syst})$  et  $E_{Aleat} \le EMT(E_{Aleat})$ 

