

通用类-Anycubic Slicer Next 切片软件基础参数及使用指引

什么是 Anycubic Slicer Next

Anycubic Slicer Next 是一款基于 Orcaslicer 开发的开源切片软件，拥有强大的切片功能、极佳的用户体验，并针对 Anycubic 系列打印机进行了优化。

1.系统要求

Windows

Windows 10 或更高

Intel®Core™i5 6600K 或 AMD Ryzen™ 5 1600 以上处理器

内存{>}=8GB，推荐 16GB;硬盘空间{>}=2GB

NVIDIA GeForce GTX1050 或 AMD Radeon RX480 以上显卡配置

显卡内存{>}=1GB

MacOS

MacOS 10.15 或更高

Intel®Core™i5 6600K 或 AMD Ryzen™ 5 1600 以上处理器

内存{>}=8GB，推荐 16GB

2.下载和安装

软件安装包已放置在 U 盘中，可直接打开进行安装

安装成功后建议先「检查更新」，确定使用最新版本。

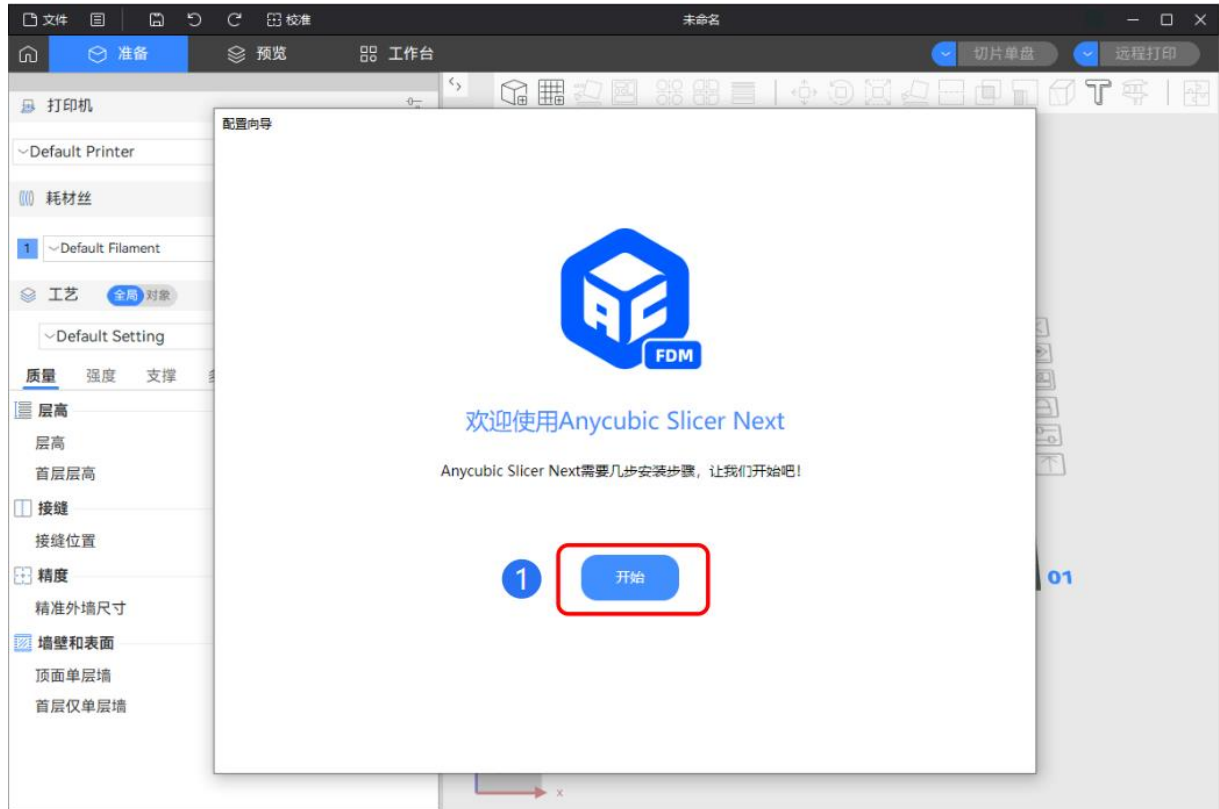
可前往官网下载最新安装包：国内外版本

按照分布指南安装 Anycubic Slicer Next

3.配置引导

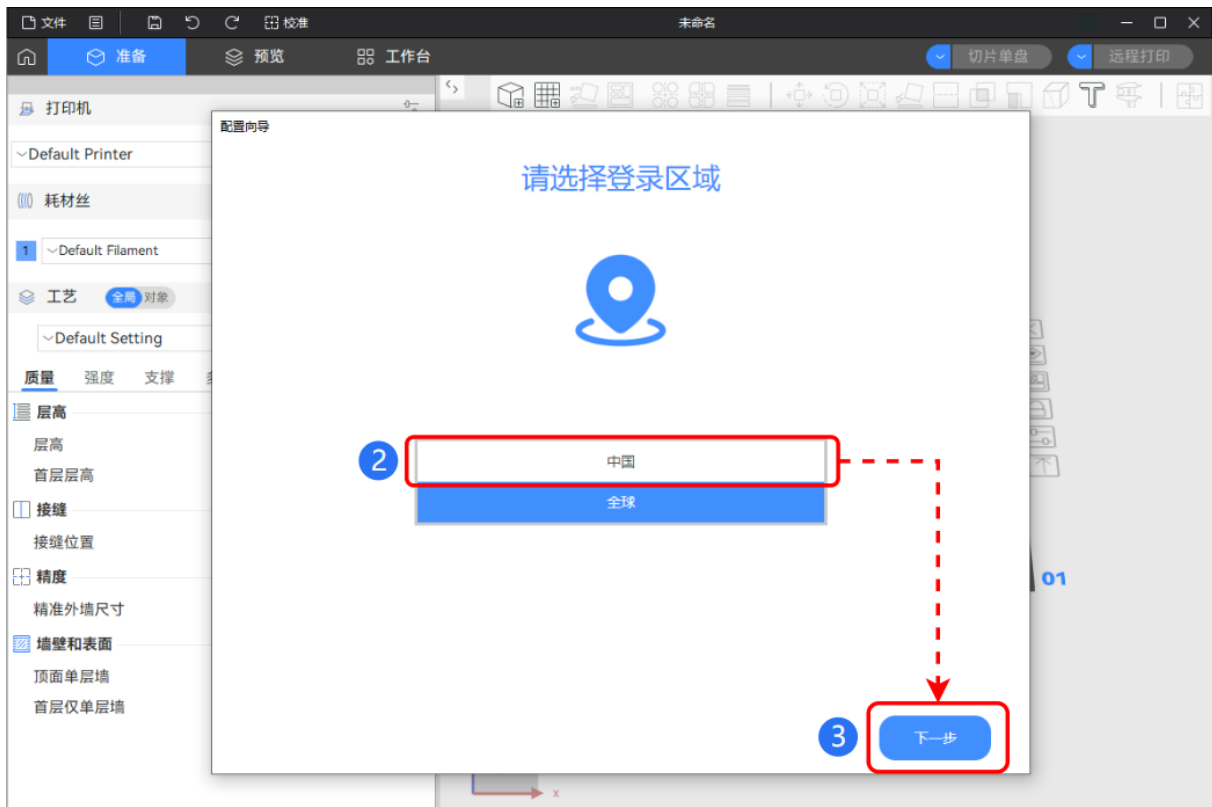
首次启动切片软件，会启动首次配置助手

点击“开始”启动配置助手。



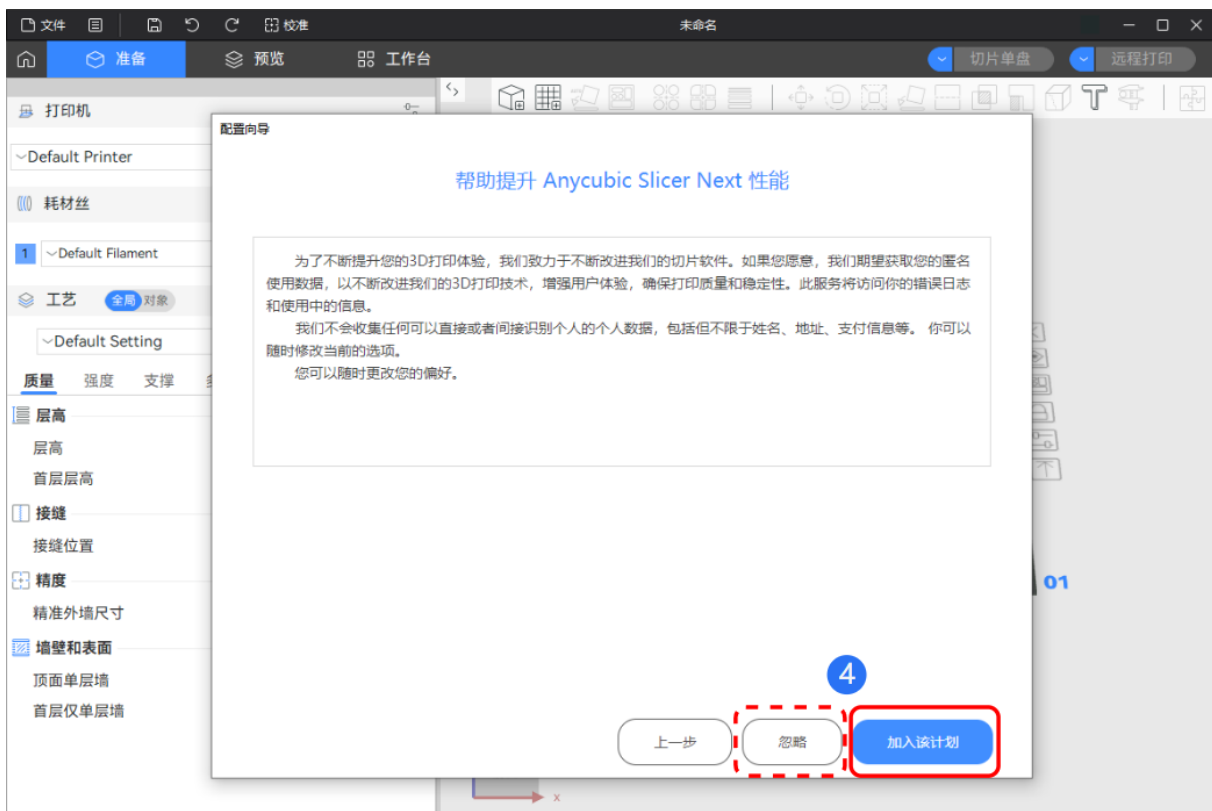
选择登录区域

选择你当前所在区域。



帮助提升 Anycubic Slicer Next 性能

您可以选择“忽略”或者“加入该计划”，进入下一步配置。



选择打印机

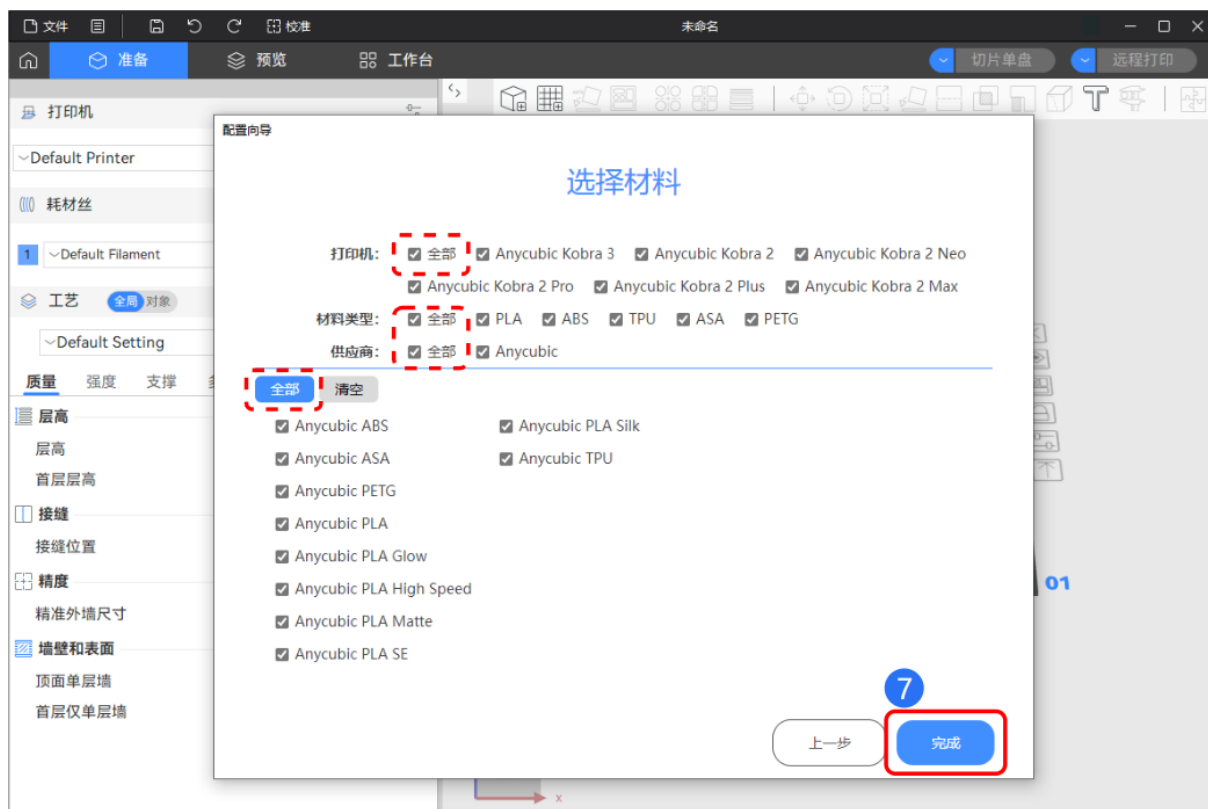
选择你当前使用的 Anycubic 打印机，点击“下一步”。



选择材料

选择你会使用到的材料类型。

默认全选即可，点击“完成”进入软件本体。



4.首次打印

登录你的账户(非必需)

需要你先安装网络插件，才能够使用登录功能。登录后可使用远程打印、远程控制等功能。该账号与 Anycubic 官网、MakerOnline、App、LCD 切片软件打通共用。

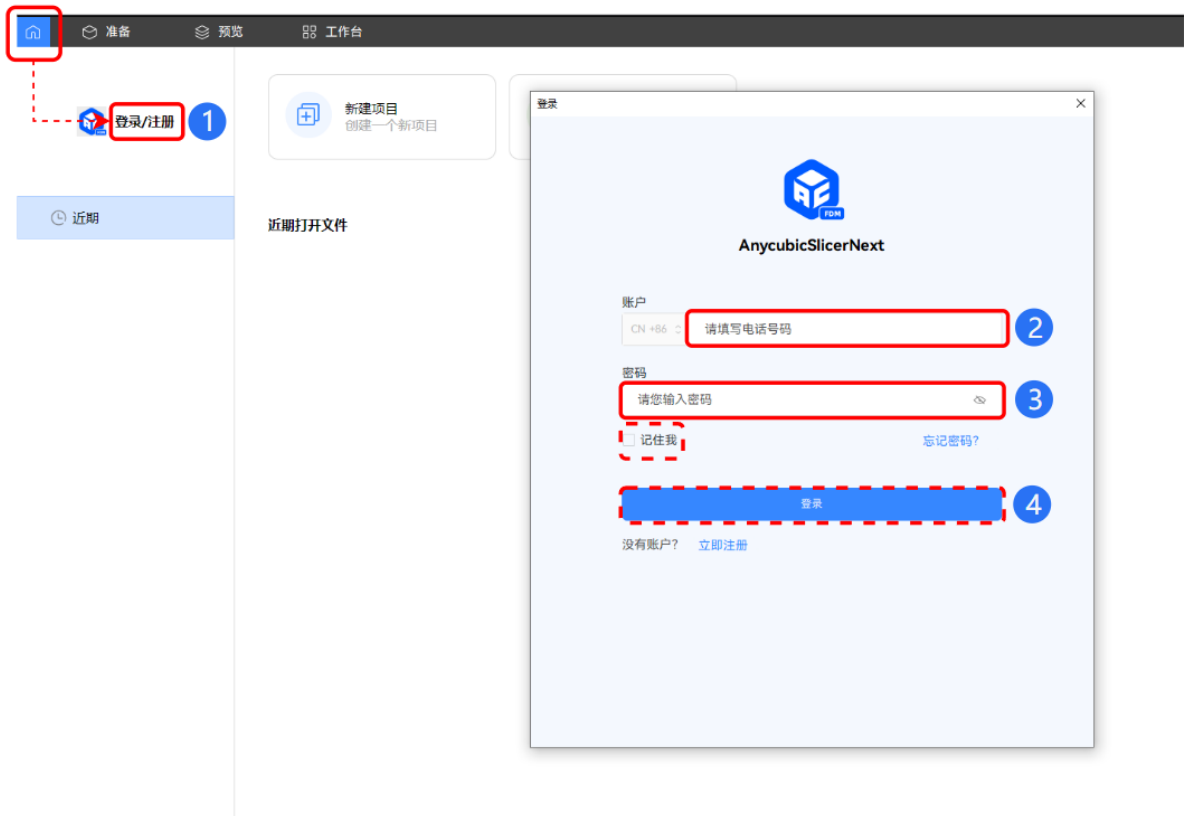
1. 点击主页小房子“”-“登录/注册”。

2. 账号：填写注册手机号码

温馨提示：填写中国区号电话号码，11 位数。

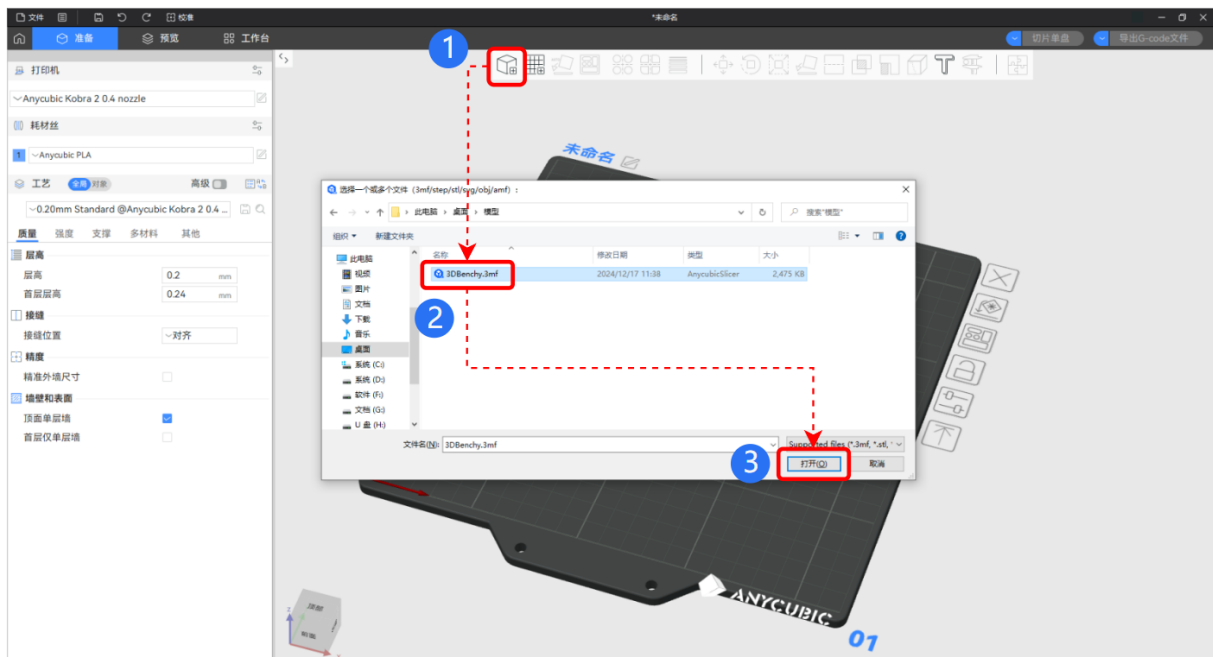
3. 密码：输入您的账号密码

4. 点击“登录”



导入模型

在准备页，使用「添加」功能以导入模型，支持.3mf.stl.stp.step.amf.obj 等格式文件。

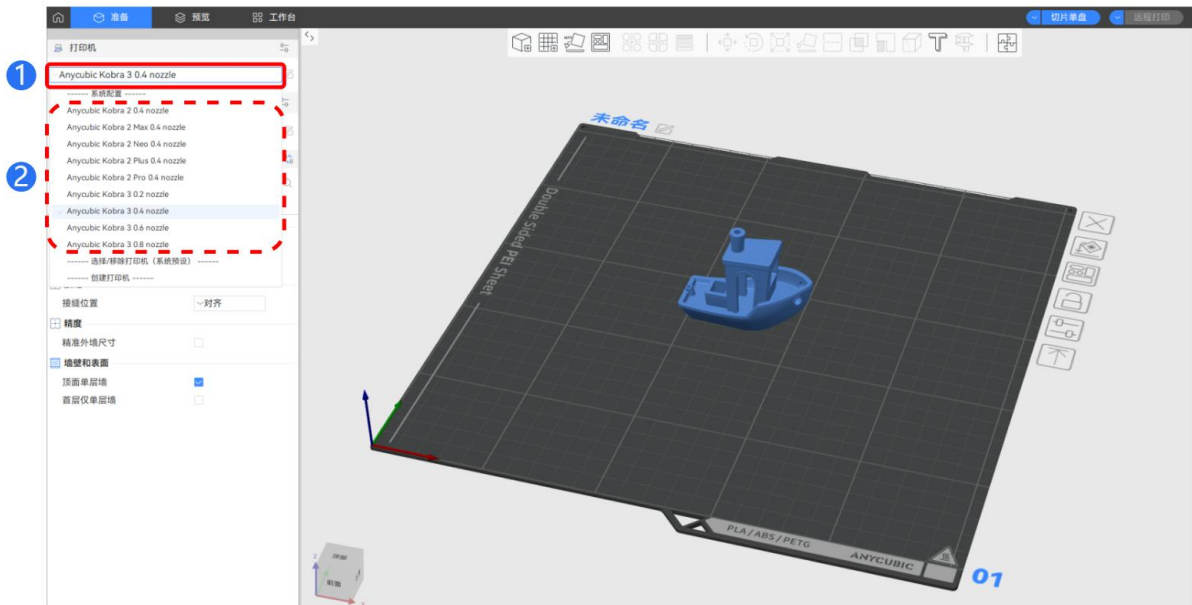


选择 打印机/耗材/打印预设

进行切片前，需要选择和你打印机、耗材相匹配的打印预设

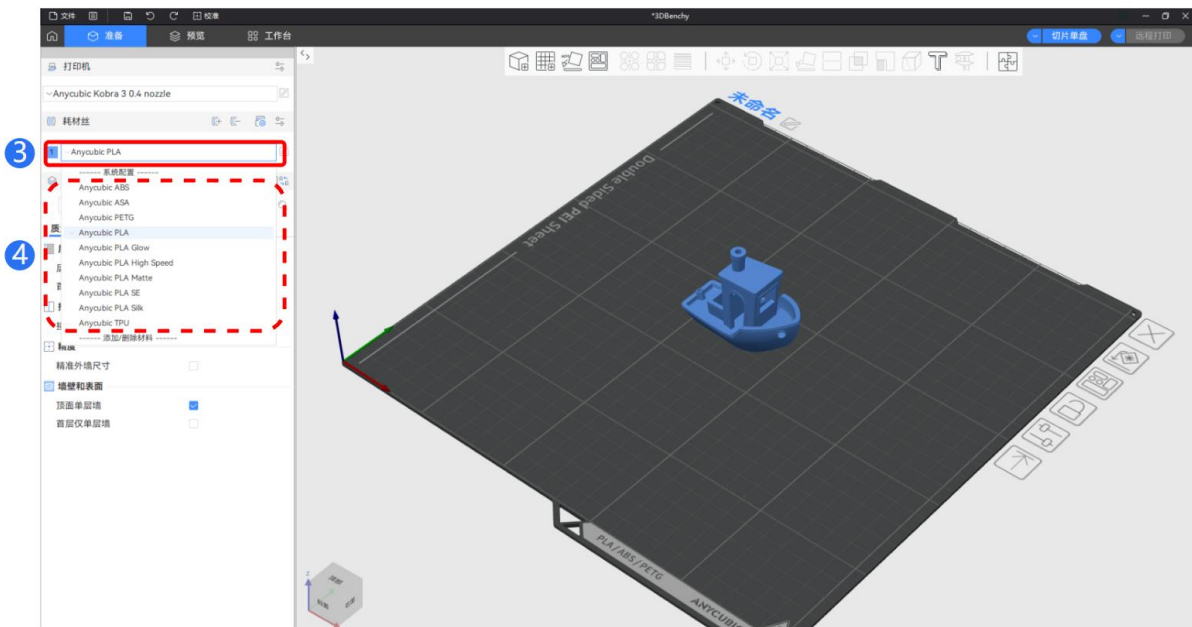
举例：机器选择 Kobra3，材料选择 Anycubic PLA，喷嘴 0.4mm，层高 0.2mm。

1. 选择机器类型：Kobra3
2. 选择喷嘴直径类型：0.4mm

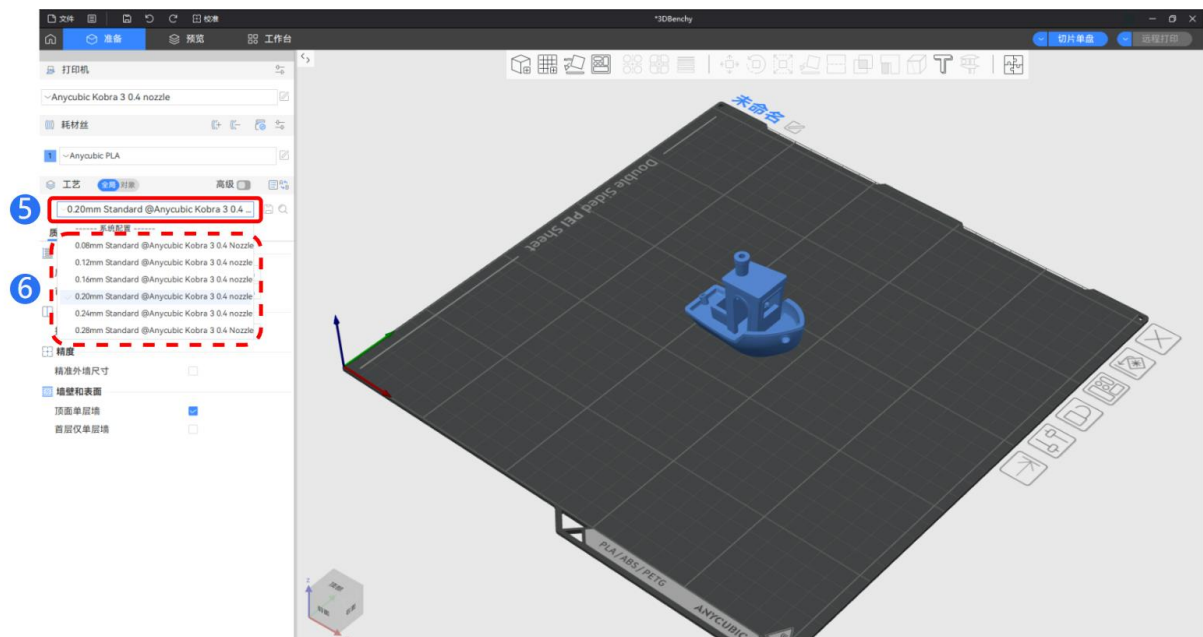


材料选择 Anycubic PLA。

3. 选择你当前使用耗材类型
4. 选择你当前模型使用耗材：PLA、ABS、TPU、PETG.....

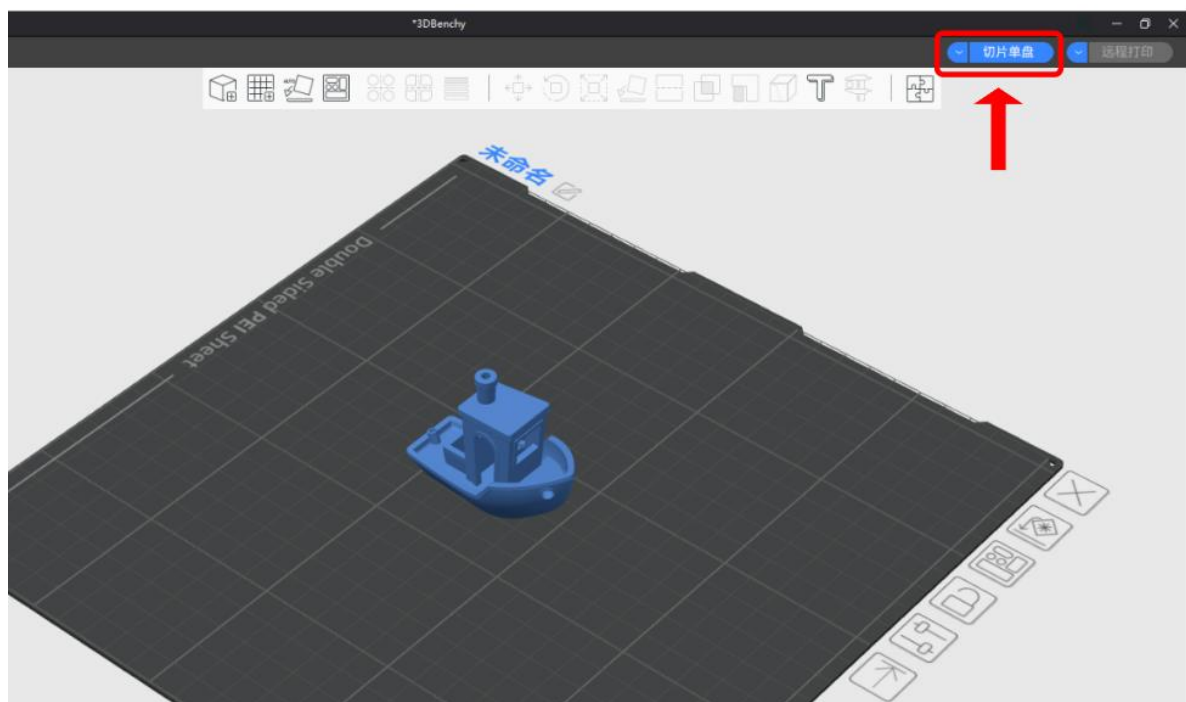


5. 选择合适的打印层高，对于大多数默认 0.4mm 喷嘴的机器来讲，标准为 0.2mm 层高
如果有自定义参数需求，可以点击「更多设置」进行参数调整



切片&打印

前面我们已经配置好打印机参数，接下来我们需要对模型进行切片处理，点击“切片单盘”。

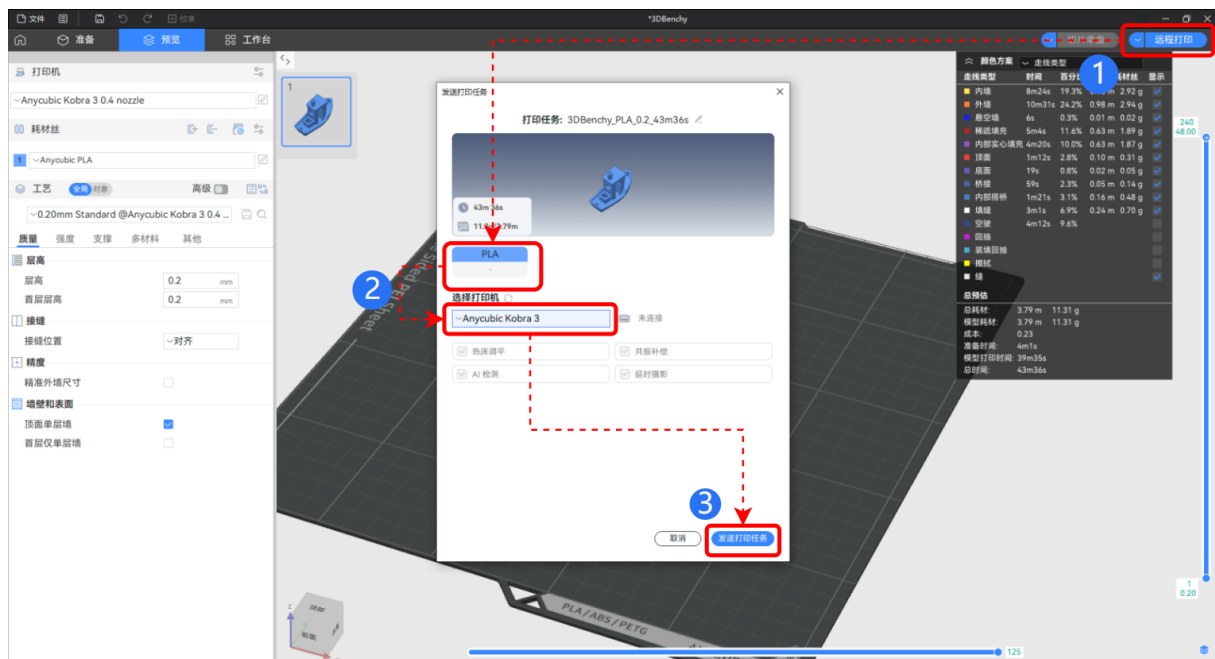


发送打印任务

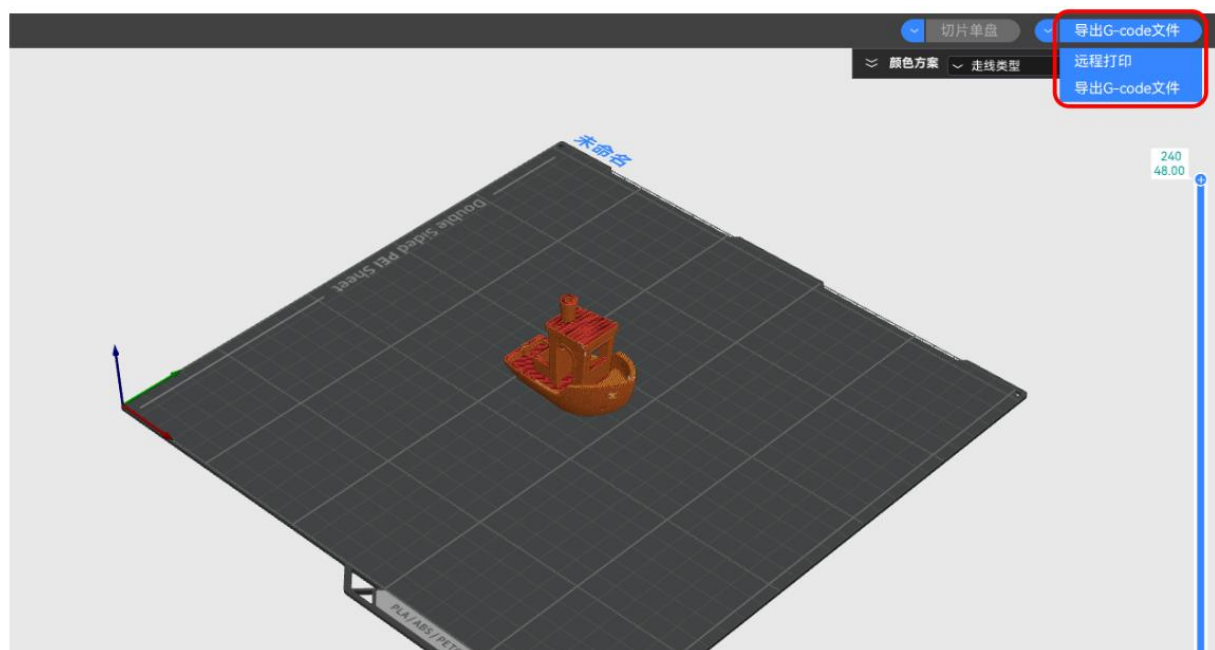
这里有两种打印方式

1. 远程打印

(需要登入云服务器或局域网下，发起远程打印)



2.文件保存到 U 盘，使用 U 盘离线打印。



5.其他问题

如果上述步骤对您没有帮助或者在后续使用过程中遇到其他问题，请联系购买设备的销售店铺咨询。如果本指南中有未描述清楚的部分或问题可以提出，专业的技术人员将会协助您解决。